

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ТРАНСПОРТА**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ  
НА САМОЛЕТЕ Як-18Т С ДВИГАТЕЛЕМ М-14П  
(периодические формы технического обслуживания)**

**Часть 2. Выпуск 2**

**СИЛОВАЯ УСТАНОВКА**

Москва 2004

НЦ "ПОДДЕРЖАНИЕ ЛЕТНОЙ ГОДНОСТИ ВС" ГосНИИ ГА	
Данный экземпляр	Технол. Установки С-10 ЯК-18Т №9СВ 2 Вил. 2
Эталонному экземпляру соответствует	
Дата проверки	24. 09. 2006г
Рег. №	136 3-18
Подпись	( <i>Левин</i> )



Руководителям ТУ, МТУ, ОМТУ  
ВТ Минтранса России

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ТРАНСПОРТА

Ленинградский проспект, 37, Москва  
А-167, ГСП-3, 125993,  
Телетайп: 111495, Факс: 155-55-35

15.10.04 № 5.10-11714  
На № \_\_\_\_\_

Го внедрении технологических  
Указаний по выполнению регламентных  
работ на самолете Як-18Т

В целях повышения качества технического обслуживания и поддержания лётной  
годности самолетов Як-18Т и в связи с введением в действие Указанием ГС ГА от 30.05.03 г.  
№ 24.10-60 ГА нового Регламента технического обслуживания самолета Як-18Т:

ПРЕДЛАГАЮ

1. Ввести в действие с 3.01. 2005 г.:

«Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолете Як-18Т  
с двигателем М-14П (периодические формы технического обслуживания)». Планер,  
управление самолетом и двигателем, посадочный щиток, воздушная система, шасси.  
Часть 2.Выпуск 1;

«Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолете Як-18Т  
с двигателем М-14П» (периодические формы технического обслуживания).Силовая  
установка. Часть 2.Выпуск 2;

«Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолете Як-18Т  
с двигателем М-14П» (периодические формы технического обслуживания).Авиационное  
и радиоэлектронное оборудование. Часть 2.Выпуск 3.

2. Поставка «Технологических указаний» производится на договорной основе по  
заявкам предприятий. Контроль и сверку ТУ с эталонным экземпляром производят  
НЦ ПЛГ ВС ГосНИИ ГА согласно указанию ГС ГА Россия от 5.08.03 г. №26.8-285 ГА.

3. «Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолете Як-18Т  
с двигателем М-14П (периодические виды технического обслуживания).Планер, управление  
самолетом и двигателем, посадочный щиток, воздушная система, шасси. Часть 2 выпуск 1;  
Силовая установка. Часть 2.Выпуске 2; Авиационное и радиоэлектронное оборудование.  
Часть 2. Выпуск 3, утвержденные ГУЭРАТ МГА от 04.06.1981г. (М, «Воздушный  
транспорт», 1983) считать утратившими силу.

4. Указание довести до всех авиапредприятий осуществляющих техническое  
обслуживание самолетов Як-18Т.

Заместитель начальника  
Управления надзора за поддержанием  
лётной годности ГВС

Ю.И. Евдокимов



**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ТРАНСПОРТА**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Заместитель начальника  
Управления надзора за поддержанием  
лётной годности ГВС

**Ю.И. Евдокимов**  
10.06.2004 г.

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ  
НА САМОЛЕТЕ Як-18Т С ДВИГАТЕЛЕМ М-14П  
(периодические формы технического обслуживания)**

**Часть 2. Выпуск 2**

**СИЛОВАЯ УСТАНОВКА**

**Москва 2004**

«Технологические указания по выполнению регламентных работ на самолете Як-18Т с двигателем М-14П»  
(периодические формы технического обслуживания) Часть 2. Выпуск 2. СИЛОВАЯ УСТАНОВКА разработаны с  
учетом «Изменения РО-1» № 25.1.5 – 154 от 04.08.1999 г., «Изменения РО-2» № 25.1.5 – 200 от 31.08.2000 г. и  
уточнены в связи с введением нового регламента ТО самолета Як-18Т с двигателем М-14П, введенные в действие  
Указанием ГС ГА № 24.10-60 ГА от 30.05.2003 г.

Данные Указания вводятся взамен «Технологических указаний по выполнению регламентных работ на  
самолете Як-18Т с двигателем М-14П» Москва «Воздушный транспорт» 1983.

**СОДЕРЖАНИЕ**  
**Лист регистрации изменений**  
**Общая часть**

№ ТК	Наименование технологических карт	Страница
<b>Предварительные работы</b>		
1	Установка заглушки в воздухозаборник маслорадиатора.	10
2	Очистка самолета от пыли и загрязнений.	11
3	Очистка воздушного винта, сот маслорадиатора, фонаря кабины, шасси, ниши шасси и куполов	14
<b>Силовая установка</b>		
<b>Работы, выполняемые через каждые (100±10) ч налета</b>		
4	Осмотр воздушного винта В530ТА-Д35.	16
5	Снятие капотов, очистка двигателя, агрегатов, капотов от загрязнений и масляных пятен.	19
6	Осмотр капотов двигателя.	21
7	Осмотр жалюзи и патрубков забора воздуха для обдува компрессора АК-50Г и генератора.	23
8	Проверка зазоров в подвижных соединениях створок жалюзи и закрытия съемной створки.	25
9	Осмотр трубопроводов топливной, масляной, воздушной и дренажной систем.	27
10	Осмотр картера и цилиндров двигателя	30
11	Осмотр элементов системы управления двигателем.	35
12	Проверка люфтов в системе управления двигателем.	37
13	Снятие, осмотр и промывка фильтроэлемента, фильтра-отстойника топливной системы.	38
14	Осмотр карбюратора АК-14П.	40
15	Осмотр впускных труб топливно-воздушной смеси.	42
16	Осмотр калорифера и всасывающего патрубка.	43
17	Замена фильтра тонкой очистки топлива.	44
18	Удаление через спливные пробки отстоя из топливной камеры.	46

№ ТК	Наименование технологических карт	Страница
19	Осмотр сливных пробок впускных труб цилиндров № 4, 5, 6 и исправности их контровки.	48
20	Осмотр крепления компрессора АК-150.	49
21	Замена фетровых фильтров воздушного компрессора АК-50.	50
22	Осмотр элементов системы зажигания.	51
23	Замена свечей.	52
24	Осмотр регулятора постоянных оборотов.	55
25	Снятие крышек коробок клапанного механизма.	56
26	Проверка затяжки контргаек регулировочных винтов коромысел	57
27	Закрытие крышек коробок клапанного механизма.	58
28	Осмотр агрегатов масляной системы двигателя.	59
29	Слив масла из маслобака, маслостойника, маслорадиатора.	61
30	Осмотр и промывка фильтроэлемента фильтра-сигнализатора, фильтра входящего масла в двигатель, фильтра регулятора Р-2.	62
30а	Осмотр бензофильтра карбюратора	63
30б	Осмотр воздушного фильтра карбюратора	64
31	Заправка масла в бак.	65
31а	Осмотр кольца моторной рамы 6401-00	66
<b>Работы, выполняемые через каждые (200±20) ч налета</b>		
32	Проверка затяжки гаек крепления впускных труб.	67
33	Осмотр впускных труб.	68
34	Проверка затяжки гаек крепления патрубков выхлопного коллектора.	69
35	Осмотр сеток пылефильтров.	70

№ ТК	Наименование технологических карт	Страница
36	Снятие, промывка и установка на место сеток пылефильтра.	71
37	Осмотр узлов крепления двигателя.	72
38	Обслуживание магнето.	74
39	Слив масла из крышки приводов магнето.	76
40	Проверка надежности крепления пусковых клапанов трубок и штуцеров распред делителя сжатого воздуха системы запуска двигателя.	77
	<b>Работы, выполняемые через каждые (300±30) ч налета</b>	
41	Осмотр цилиндров двигателя	78
46	Проверка положения иглы высотного корректора.	79
47	Осмотр переднего и заднего суфлеров двигателя.	81
48	Проверка компрессии в цилиндрах двигателя.	82
49	Промывка маслобака и масляных магистралей.	83
50	Промывка нагнетательного клапана компрессора.	84
51	Очистка отверстия суфлирующей пробки полости автокорректора.	85

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменения	Номер страницы			Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	изменен- ной	новой	изъятой				

## **ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Настоящие технологические указания составлены на основании опыта эксплуатации, работ по техническому обслуживанию и ремонту самолета Як-18Т, инструкции по технической эксплуатации самолета Як-18Т, технического описания самолета Як-18Т, двигателя М-14П, бюллетеней ОКБ и завода-изготовителя.

Технологические указания по выполнению каждого пункта (подпункта) регламента технического обслуживания изложены отдельными картами, в которых указывается:

- тип самолета;
- количество страниц, порядковый номер страницы;
- номер технологической карты;
- пункт регламентного обслуживания;
- краткое наименование работы;
- трудоемкость выполнения работ в чел.-ч;
- содержание операции, выполняемой при регламентном обслуживании, и технические требования к агрегатам, узлам, деталям;
- работы, выполняемые при отклонении от технических требований;
- контроль, осуществляемый за данной операцией;
- контрольно-проверочная аппаратура (КПА);
- инструмент, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения работ;
- расходные материалы.

Перечень технологических указаний по выполнению регламентных работ на самолете Як-18Т:

### **Оперативные формы технического обслуживания:**

Часть 1. Планер, силовая, установка, АиРЭО

Вспомогательные работы (ВС, ОВ, ОС)

Работы по встрече - ВС

Работы по обеспечению вылета - ОВ

Работы по обеспечению стоянки - ОС

Оперативные формы технического обслуживания (А<sub>1</sub>, А<sub>2</sub>, Б)

## **П е р и о д и ч е с к и е   ф о� м ы   т е х н и ч е с к о г о   о б с л у ж и в а н и я :**

### **Часть 2. Выпуск 1**

Планер, управление самолетом и двигателем.

Посадочный щиток

Воздушная система

Шасси

### **Часть 2. Выпуск 2**

Силовая установка.

### **Часть 2. Выпуск 3**

Авиационное и Радиоэлектронное оборудование

Технологические указания обеспечивают высокое, качество технического обслуживания при соблюдении следующих рекомендаций:

1. Все работы выполняются авиаиспециалистами, знающими материальную часть, особенности эксплуатации и обслуживания, имеющие допуск на самостоятельное техническое обслуживание самолета Як-18Т.

2. Работы на самолете должны выполняться с применением исправного, маркированного инструмента и приспособлений.

Затяжка болтов и гаек должна производиться только стандартными или тарированными на определенные крутящие моменты ключами.

По окончании работ инструмент должен быть очищен от грязи и масла, протерт уложен в чемодан и сдан в инструментальную кладовую отдела подготовки производства.

3. В соединениях, где имеются масленки, смазку вводить при помощи специального шприца. Зашприцовывать свежую смазку следует до тех пор, пока старая смазка не будет выдавлена из шарнира. Если смазка не проходит сквозь шарнирное соединение, то промойте или разберите его, устранив неисправность. Соберите шарнирное соединение и смажьте вновь.

4. Гайки перед отвертыванием должны быть аккуратно расконтрены. Срывать шплинты, проволоку и отгибать усики контровочных пластин поворотом гаек или болтов запрещается, так как это может привести к срыву резьбы или вывертыванию шпилек.

Вторичное использование контровочной проволоки, шплинтов или контровочных пластин и шайб запрещается.

При контровке гаек шплинтами нельзя ослаблять затяжку для совмещения прорези гайки и отверстия шпильки или болта. Если отверстие для контровки не совпадает с прорезью, то дотяните гайку, если для этого не требуется большого усилия, или замените шайбу или гайку. Контровку гаек или болтов проволокой выполнайте так, чтобы затяжка гайки (болта) была направлена в сторону завинчивания. Контровочную проволоку или шплинт подбирайте такого диаметра, чтобы они входили в отверстие плотно.

5. Окончательная затяжка гаек крепления каждой детали, агрегата производится одним человеком.  
Равномерное крепление сопрягаемых деталей и агрегатов обеспечивается перекрестным чередованием затяжки болтов или гаек крепления.
  6. При проведении монтажно-демонтажных работ все стыковые болты, пружины, шайбы, гайки, шарнирные соединения и подшипники должны быть тщательно очищены от грязи, загустевшей смазки и пыли, насухо протерты и покрыты тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.
  7. При осмотре самолета обращайте особое внимание на детали из магниевого сплава: своевременно удаляйте коррозию и восстанавливайте защитное покрытие.
  8. В случае заедания шарниров из-за отложения продуктов коррозии или задиров зачистите поврежденные детали шлифовальной пилкой № 200.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** УДАЛЕНИЕ ЗАДИРОВ, ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ НАПИЛЬНИКОМ, ДАЖЕ БАРХАТНЫМ,  
**ЗАПРЕЩАЕТСЯ.** ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ СЛЕДОВ КОРРОЗИИ ДЕТАЛИ ОБЯЗАТЕЛЬНО  
ПРОМОЙТЕ БЕНЗИНОМ И СМАЖЬТЕ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201.
9. При снятии деталей управления обеспечьте сохранение первоначального положения сопряженных деталей нанесением соответствующих меток графитовым карандашом на эти детали.
  10. Проверку момента затяжки болтовых соединений, имеющих тарированную затяжку, производите в следующем порядке:
    - нанесите метку карандашом на грань гайки и соответствующую деталь, прилегающую к гайке;
    - отверните гайку на пол-оборота, после этого затяните ее тарированным ключом до совмещения нанесенной метки на гайке и детали, проверяя при этом момент затяжки гайки.
  11. При необходимости замены агрегата или детали перед установкой на самолет проверьте:
    - соответствие наименования, маркировки и чертежных номеров агрегатов (деталей) назначению;
    - выполнение доработок по бюллетеням и другой документации;
    - срок хранения или срок службы агрегатов;
    - удалена ли консервирующая смазка, нет ли повреждений и очищены ли тщательно сопрягаемые детали от загрязнений;
    - соответствие номера агрегата номеру, указанному в паспорте. В паспорте должна быть указана дата установки агрегата на самолет или дата снятия и причина замены агрегата на новый.
  12. При выполнении регламентных работ по АиРЭО необходимо применять исправную контрольно-роверочную аппаратуру, на которую имеется свидетельство о проверке. Применение контрольно-роверочной аппаратуры, не имеющей свидетельства о проверке или с истекшим сроком проверки, не разрешается.
  13. Все произведенные работы, связанные с заменой агрегатов и деталей, должны быть записаны в карте-наряде, формуляре самолета (двигателя) и предъявлены ОТК.
  14. Контроль качества и полноты объема выполненных работ производится инженером смены и, пооперационно, инженером ОТК, согласно технологическим указаниям и регламента.

## ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 1</b>		На странице 10			
<b>Пункт РО 2.01.01</b>	<b>Установка заглушки в воздухозаборник маслорадиатора</b>		Трудоемкость —      чел.-ч			
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ		Контроль		
1 Подготовьте заглушку маслорадиатора 9208-10  Заглушка должна быть исправной, выкрашена в красный цвет с красным флагжком. <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПРИ НЕРАБОТАЮЩЕМ ДВИГАТЕЛЕ.</b>  Убедитесь в том, что в туннеле маслорадиатора нет снега, льда, инструмента и посторонних предметов.						
2 Установите заглушку в воздухозаборник маслорадиатора.  Заглушка маслорадиатора должна быть плотно без перекосов установлена в воздухозаборнике маслорадиатора.						
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы				
	Заглушка маслорадиатора 9208-10					

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2</b>	На страницах 11-13	
<b>Пункт РО 2.01.02</b>	<b>Очистка самолета от пыли и загрязнений</b>	Трудоемкость –      чел.-ч	
	<b>Содержание операций и технические требования (ТТ)</b>	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	
	<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> СТРЕМЯНКА ДОЛЖНА БЫТЬ ИСПРАВНА, ОЧИЩЕНА ОТ ЛЬДА, СНЕГА И ПРОЛИТОГО МАСЛА.</p> <p>1. Осмотрите поверхность самолета согласно маршруту осмотра (рис. 1). Она должна быть чистой, без грунтовых загрязнений, масляных пятен.</p> <p>Запрещается мыть полотняную обшивку самолета керосином, кислотами, щелочами, растворителями и поливать ее водой из брандспойта.</p> <p>2. Очистите от пыли, грязи, масляных пятен, копоти:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– верхние поверхности фюзеляжа и крыла;</li> <li>– капот двигателя;</li> <li>– нижнюю поверхность крыла;</li> <li>– остальную часть фюзеляжа и оперение.</li> </ul> <p>В летнее время грязь, пыль и масляные пятна следует сначала протереть техническими салфетками, смоченными теплой мыльной водой, а затем — насухо мягкой салфеткой.</p> <p>Зимой для смывания грязи, масляных пятен и копоти применяйте технические салфетки, смоченные нефрасом.</p> <p>3. После очистки протрите поверхность чистыми салфетками досуха.</p> <p>4. Приведите в порядок рабочее место.</p>	<p>Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ</p> <p>Если при очистке металлической обшивки самолета окраска окажется поврежденной, восстановите ее или смажьте поврежденную поверхность тонким слоем технического вазелина. В зимних условиях вазелин нагрейте до 293—298°К (20—25°C) и нанесите его волосицей кистью. При первой возможности это покрытие снимите и восстановите лакокрасочное покрытие.</p>	<p>Контроль</p> <p>Т</p> <p>Т</p> <p>Т</p>

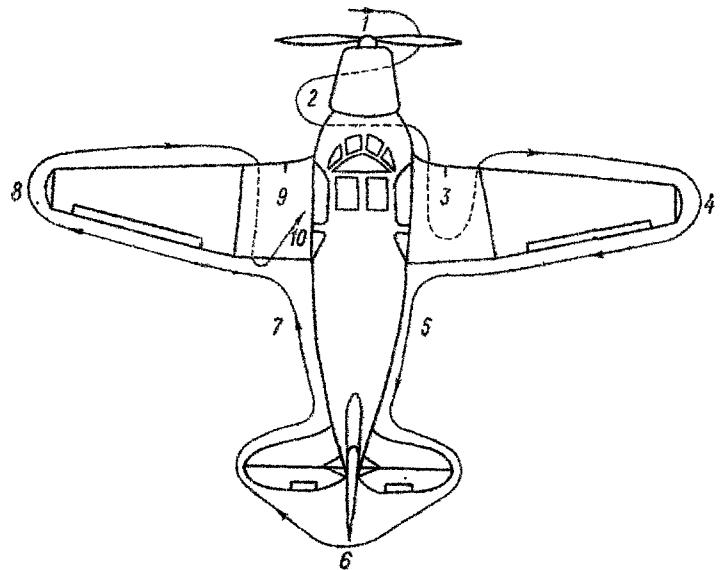


Рис. № 1. Маршрут осмотра самолета Як-18Т

1 – воздушный винт и двигатель, 2 — передняя опора самолета, 3 — центроплан и правая основная опора самолета, 4 – правая консоль, 5 – правая сторона фюзеляжа, 6 – хвостовая часть самолета, 7 – левая сторона фюзеляжа, 8 – левая консоль, 9 – центроплан и левая основная опора самолета, 10 — кабина экипажа

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 2		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
5. Распишитесь в карте-наряде на техническое обслуживание в графе «Предварительные работы» о проделанной работе.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ведро вместимостью 10—15 л, кисть волосяная ГОСТ 10597—80.	Салфетки х/б ГОСТ 5354-79, Нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80, 4%-ный раствор мыльной воды, технический вазелин.	

К РО самолета Як-18Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	На страницах 14 - 15	
Пункт РО 2.01.03	Очистка воздушного винта, сот маслорадиатора, фонаря кабины, шасси, ниш шасси и куполов		Трудоемкость – чел.-ч	
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
	<b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СТРЕМЯНОК СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ОНИ БЫЛИ ИСПРАВНЫ, ОЧИЩЕНЫ ОТ ЛЬДА, СНЕГА И ПРОЛИТОГО МАСЛА.			
1.	1. Осмотрите воздушный винт. 2. Поворачивая рукой воздушный винт по ходу вращения, установите его в горизонтальное положение. Поочередно осмотрите, на лопастях передние и задние кромки, втулку винта, поверхности с рабочей стороны и на горбушке лопастей.  На воздушном винте не допускаются: – загрязнение рабочих поверхностей лопастей; – загрязнение втулки воздушного винта.			T
3.	3. Осмотрите соты маслорадиатора. 4. Снимите заглушку туннеля маслорадиатора, откройте створку и убедитесь в отсутствии загрязнений сот маслорадиатора. Не допускается: – забивание сот маслорадиатора пылью, грязью, травой.	Загрязненные поверхности или участки протрите салфетками х/б, смоченными нефрасом, затем — сухой салфеткой.		T
5.	5. Осмотрите остекление кабины и убедитесь в отсутствии загрязнений. Особое внимание обратите на чистоту лобовых стекол. Не допускаются: – загрязнение остекления кабины экипажа;	Забитые пылью и грязью соты маслорадиатора промойте водой и продуйте сжатым воздухом.	Грязные стекла протрите сначала мягкой фланелью, смоченной	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 3	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
		Контроль
	<p>– слой льда на стеклах.</p> <p>6. Осмотрите шасси, ниши шасси и купола. Стойки, агрегаты шасси, ниши и купола шасси должны быть чистыми, без грунтовых загрязнений, масляных пятен.</p> <p>7. Приведите в порядок рабочее место.</p> <p>8. Закройте створку маслорадиатора и установите заглушку маслорадиатора.</p> <p>9. Распишитесь в карте-наряде о проделанной работе.</p>	<p>мыльной водой, а затем насухо фланелью.</p> <p>Лед со стекла удалите струей теплого воздуха температурой не выше 323°К (50°C) по термометру подогревателя МП-85 или МП-300.</p> <p>В летнее время грязь, пыль и масляные пятна сначала протрите салфеткой х/б, смоченной теплой водой, а затем насухо салфеткой.</p> <p>Зимой масляные пятна удалите техническими салфетками, смоченными нефрасом.</p>
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Ведро вместимостью 10—15 л; кисть волосяная ГОСТ 10597—80.	Салфетки х/б ГОСТ 5354-79; фланель мягкая; нефрас — С <sup>30</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80; 4%-ный раствор мыльной воды.

**СИЛОВАЯ УСТАНОВКА**  
**Работы, выполняемые через каждые (100±10) ч. налета**

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4	На страницах 16-18	
Пункт РО 2.02.01.01	Осмотр воздушного винта В530ТА-Д35	Трудоемкость —      чел.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1 Снимите чехол № 9207-13 с воздушного винта. 2 Протрите втулку и лопасти воздушного винта салфеткой х/б, смоченной нефрасом. <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. НЕ ПРОВОРАЧИВАЙТЕ ВОЗДУШНЫЙ ВИНТ, НЕ УБЕДИвшись В ТОМ, ЧТО МАГНЕТО, АККУМУЛЯТОР И АЗС «ЗАЖИГАНИЕ» ВЫКЛЮЧЕНЫ, А ТАКЖЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ ВЫШЕ +80°C (ПО УКАЗАТЕЛЮ ТЦТ-1)</b> 3 Осмотрите контровку гаек крепления воздушного винта к валу двигателя. Повреждение контровки гаек крепления не допускается.		При повреждении контровки гаек крепления воздушного винта к двигателю контровку замените. Предварительно проверьте затяжку гаек. Момент затяжки M=98 Н·м (10 кгс·м)  При обнаружении на лопасти забоин: – снимите с поврежденного участка лакокрасочное покрытие шлифовальной шкуркой № 25—20; – промажьте шпатлевкой (клей 153 и опилки древесные);	
4 Осмотрите лопасти воздушного винта В530ТА-Д35. Не допускаются: – механические повреждения лопастей На лопасти допускаются забоины и мелкие царапины глубиной 1,5 мм и площадью до 2 см <sup>2</sup> (определять с помощью лупы 10-кратного увеличения);			

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4	
Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>– срывы и забоины оковки, повреждение лакокрасочного покрытия лопастей винта.</p> <p>Забоины на оковке допускаются глубиной до 0,3 мм. Поврежденное лакокрасочное покрытие ремонтировать разрешается.</p>	<p>– просушите лопасти при температуре 16-35°C не менее 24 ч;</p> <p>– зачистите шлифовальной шкуркой;</p> <p>– восстановите ЛКП.</p> <p>При обнаружении забоины на оковке лопасти:</p> <p>– зачистите ее личным напильником и отполируйте шлифовальной шкуркой.</p> <p>При повреждении ЛКП:</p> <p>– зачистите поврежденный участок шлифовальной шкуркой;</p> <p>– протрите его ацетоном или растворителем РДВ;</p> <p>– просушите;</p> <p>– нанесите три слоя нитрошпатлевки АШ-62;</p> <p>– зачистите поверхность шлифовальной шкуркой № 170 и удалите продукты зачистки;</p> <p>– нанесите два слоя нитрокраски АМТ-6 (выдержка 12 ч при температуре 17°C). Вы-</p>	Т

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 4		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
5. Проверьте совмещение стрелок лопастей с рисками шкалы на торце переходного стакана.	Стрелка, выбитая на комле каждой лопасти, должна совпадать с делением шкалы стакана, показывающим $14^{\circ}30'$ ( $\pm 30'$ ).	держка между нанесением первого и второго слоя 1-2 ч.	T
6. Приведите в порядок рабочее место. 7. Зачехлите воздушный винт.		<p>Если стрелка, выбитая на комле лопасти не совпадает с делением стакана, показывающим <math>14^{\circ}30'</math> то:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– расконтрите и отверните гайку болта хомута противовеса;</li> <li>– заверните лопасть так, чтобы стрелка, выбитая на комле лопасти, точно совпадала с делением <math>14^{\circ}30'</math> на шкале стакана;</li> <li>– затяните гайку болта хомута противовеса и законтрите.</li> </ul>	T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ5547-75; отвертка S=10, L=200 ГОСТ20524-80; ключ торцовый с головкой 19 мм ГОСТ 2841-80; ведро вместимостью 10-15 л, кисть волосяная ГОСТ 10597-80, лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594-75, напильник ГОСТ 1465-80, линейка ГОСТ 427-75	Салфетка х/б ГОСТ 5354-79; нефрас – С <sup>50</sup> /170 ГОСТ 8505-80; нитрокраска АМГ-6 ГОСТ 5971-78; акетон ГОСТ 2768-79; нитрошпатлевка АШ 62; контровка; шлифовальная шкурка.	

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5</b>	На страницах 19-20	
<b>Пункт РО 2.02.01.02</b>	<b>Снятие капотов, очистка двигателя, агрегатов, капотов от загрязнений и масляных пятен</b>		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Подготовьте стремянку. 2. Снимите чехол № 9207-30-3.	<b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. БЛИЖЕ 25 М ОТ САМОЛЕТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ КУРИТЬ, РАЗВОДИТЬ КОСТРЫ, ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ИНСТРУМЕНТОМ С ОТКРЫТЫМ ОГНЕМ.</b>		T
3. Снимите капоты двигателя, для чего: <ul style="list-style-type: none"><li>– нажмите на штоки стяжных замков от себя;</li><li>– установите контрящую пластину замка в продольное положение;</li><li>– выньте четыре стяжных замка и снимите капоты.</li></ul>	Капоты уложите на стоянке самолета у консоли левого крыла.		
4. Подкатите под двигатель моечный агрегат. При отсутствии агрегата установите противень.			
5. Промойте двигатель бензином Б-70, сначала левую сторону сверху вниз, затем правую, и последней — нижнюю часть.			
6. Очистите капоты, двигатель, агрегаты от пыли, грязи, копоти, масла. Промойте их. Все детали и агрегаты силовой установки должны быть чистыми, без загрязнений. Во время промывки не допускайте попадания бензина на резиновые изделия (гибкие шланги, дюритовые соединения и электропровода).	Очистку и промывку силовой установки производите с помощью аэродромного моечного агрегата типа «ПМА». Очистку и промывку с помощью шприца, кисти или малогабаритного переносного моечного агрегата производите при отсутствии передвижного аэродромного моечного агрегата, а на оперативных аэродромах, обеспечив сток бензина в специальные противни.		T

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 5		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
7. Уберите из-под двигателя аэродромный моечный агрегат или противень. 8 Поднесите к двигателю баллон со сжатым воздухом и продуйте всю силовую установку под давлением 0,15-0,20 МПа (1,5 – 2 кгс/см <sup>2</sup> ). 9. Приведите в порядок рабочее место.			T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка S=10, L=200 ГОСТ20524-80; противень; ведро вместимостью 10 – 15 л, кисть волосяная ГОСТ 10597-80; цприц, моечный агрегат типа «ПАМА»; воздушный баллон на 150 кгс/см <sup>2</sup> .	Салфетка х/б ГОСТ 5354-79; нефрас – С <sup>50</sup> /170 ГОСТ 8505-80;	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6	На страницах 21-22	
Пункт РО 2.02.01.03	Осмотр капотов двигателя	Трудоемкость – чel.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Осмотрите верхнюю и нижнюю часть капота двигателя.  На капотах двигателя не допускаются: <ul style="list-style-type: none"><li>- механические повреждения, трещины, потертости, наклепы, ослабление посадки заклепок, неисправность контровок болтовых соединений и стяжных болтов крепления капотов.</li></ul>	Трецины на внутренней стороне и внешней обшивке допускаются длиной до 10 мм. По месту крепления коробочек на обшивке допускаются не более двух трецин длиной 10 мм на расстоянии не менее 150 мм одна от другой (определять с помощью луны 10-кратного увеличения).  Не допускаются: <ul style="list-style-type: none"><li>- трецины на коробочках и профилях;</li><li>- вмятины на обшивке в местах крепления профилей жесткости.</li></ul>	Трецины длиной до 10 мм засверлите по концам сверлом ф 2-4 мм.  При наличии трецин, вмятин, срезов, превышающих допустимые, ослаблении посадки заклепок отремонтируйте обшивку.	И
В других местах обшивки допускаются отдельные вмятины глубиной до 3 мм площадью 4 см <sup>2</sup> на расстоянии не менее 50 мм одна от другой (определять с помощью луны).  Срез и ослабление посадки заклепок на обшивке допускается не более одной заклепки в одном ряду заклепочного шва.  - трецины на деталях стяжного замка, выработка и деформация. Допускается потертость обшивки профилей глубиной не более 30% их толщины.		Вмятины на обшивке капота выпрямите деревянным молотком с поддержкой.  При срезе и ослаблении заклепок (более одной в ряду) капот снимите и отремонтируйте.  При наличии трецин, выработки и деформации, стяжной замок снимите и отремонтируйте или замените. Если потертость профилей и обшивки более 30% их толщины, снимите капот и отремонтируйте.	И

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 6		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<ul style="list-style-type: none"> <li>– трещины и повреждения узлов крепления капотов к фюзеляжу.</li> </ul> <p>Выработка втулок в кронштейнах крепления капота допускается до 1 мм.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– разрушение амортизаторов.</li> </ul> <p>2. Приведите в порядок рабочее место.</p>	<p>При появлении трещин в узлах кронштейнов крепления капотов к фюзеляжу заварите их кислородно-акцетеновой сваркой (КАС). Если выработка втулок в узлах подвески капотов более 1 мм, то втулку замените. Разрушенные амортизаторы замените.</p>	И
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Дрель, лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594-75; сверло ф 2-3 мм ГОСТ 2034-80, деревянный молоток (киянка), линейка ГОСТ 427-75.	Дюраль Д16Т толщиной 0,8 мм; салфетка х/б ГОСТ 5354-79; проволока контрольная КО 0,8.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7	На страницах 23-24	
Пункт РО 2.02.01.04	Осмотр жалюзи и патрубков забора воздуха для обдува компрессора АК-50Т и генератора	Трудоемкость – чel.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> НЕ ПРОВОРАЧИВАЙТЕ ВОЗДУШНЫЙ ВИНТ, НЕ УБЕДИВШИСЬ В ТОМ, ЧТО МАГНЕТО, АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ И АЗС ЗАЖИГАНИЯ ВЫКЛЮЧЕНЫ, А ТАКЖЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ ВЫШЕ +80°C (ПО ТЦТ-1).</p> <p>1. Осмотрите жалюзи.</p> <p>На жалюзи не допускаются:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– вмятины и погнутость колец жалюзи;</li> <li>– забоины и риски глубиной более 0,3 мм (определять лупой 10-кратного увеличения);</li> <li>– трещины на лапках створок жалюзи;</li> <li>– трещины на кронштейне управления створками жалюзи.</li> </ul> <p>Забоины на створках жалюзи допускаются глубиной до 0,3 мм с последующей зачисткой (определять с помощью лузы 10-кратного увеличения);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– погнутость створок жалюзи;</li> </ul>	<p>При обнаружении погнутости и вмятин кольца жалюзи отрихтуйте.</p> <p>При наличии забоин и рисок глубиной более 0,3 мм отремонтируйте жалюзи, наложив на поврежденные места накладки из того же материала.</p> <p>При обнаружении трещины лапку створки замените.</p> <p>Трещины на кронштейне управления створками жалюзи заварите КАС.</p> <p>Створку с забоинами глубиной более 0,3 мм, снимите и отремонтируйте, положив на поврежденное место латку.</p> <p>При погнутости створку жалюзи снимите и отрихтуйте.</p>	<p>И</p> <p>И</p> <p>И</p>

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 7</b>		
	Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ослабление контровки осей створок жалюзи.</li> </ul> <p>2. Осмотрите патрубки забора воздуха для обдува компрессора АК-50Т и генератора.</p> <p>3. Приведите в порядок рабочее место.</p>	При ослаблении контровки осей створок жалюзи, гайки подтяните или замените новыми.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594-75; Линейка ГОСТ 427-75	Проволока контрольная КО 0,8	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 8	На страницах 25-26	
Пункт РО 2.02.01.05	Проверка зазоров в подвижных соединениях створок жалюзи и закрытия съемной створки	Трудоемкость – чel.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Проверьте работу створок жалюзи.  Открытие и закрытие створок жалюзи должно быть полным и плавным, без заеданий. При полностью открытых створках жалюзи, угол между хордой створки и направлением потока набегающего воздуха должен быть не более 20°.  Зазор между створками жалюзи в закрытом положении не должен превышать 2 мм, а между отдельными лепестками до 4 мм (не более чем на 8 створках). Зазор между створкой (в открытом положении) и приливом картера должен быть не менее 1 мм. Допускаются: <ul style="list-style-type: none"><li>– зазор по торцам створок до 3 мм;</li><li>– минимальный зазор между рычагом управления створками на жалюзи и конструкцией жалюзи не менее 2 мм;</li><li>– осевой люфт створок до 0,5 мм.</li></ul>		При неисправности в работе створок жалюзи отрегулируйте механизм управления наконечником тяги у рычага жалюзи.  Зазор обеспечивается подгибанием створки.  Зазор обеспечивается подшивкой створки. Зазор обеспечивается подгибанием рычага. При люфте более 0,5 мм втулку оси створки замените, для чего: <ul style="list-style-type: none"><li>– выверните разработанную втулку оси створки из кольца;</li><li>– поставьте новую стальную втулку и развальцуйте.</li></ul>	И
2. Осмотрите замок съемной створки.  Замок съемной створки жалюзи должен доходить до конца прорези свободно.		Если замок съемной створки не доходит до упора прорези или	И

К РО самолета Як-18Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 8	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
3. Осмотрите корпус жалюзи в месте крепления к шпилькам двигателя Выработка отверстий крепления жалюзи к двигателю допускается до 0,1 мм.	4 Приведите в порядок рабочее место.	<p>того доходит, створку снимите, зачистите штырь замка и гнездо, смажьте штырь замка смазкой ЦИАТИМ-201 и поставьте створку на место.</p> <p>Если выработка отверстий превышает 0,1 мм, то жалюзи снимите и отремонтируйте, наложив латки из того же материала.</p>	
Контрольно-прверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Дрель, сверло $\phi$ 3,2-4 мм ГОСТ 2034-80; бородок $\phi$ 2,8 мм; молоток слесарный 9111-220; ключи гаечные S=7×9, 11×14 ГОСТ 2839-80. развальцовка, линейка ГОСТ 427-75.	Смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74; салфетка х/б ГОСТ 5354-79.	

К РО самолета Як-18Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9	На страницах 27-29	
Пункт РО 2.02.01.06	Осмотр трубопроводов топливной, масляной, воздушной и дренажной систем		Трудоемкость –	чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1 Осмотрите трубопроводы топливной и масляной систем. Не допускаются: – подтекание топлива и масла из-под накидных гаек трубопровода (определять по следам отпотевания бензина и масла на накидных гайках трубопроводов);			<p>При подтекании бензина или масла проверьте затяжку гаек, затем соберите резьбовые соединения и законтрите их.</p> <p>Сборку резьбовых соединений топливной системы производите на смазке БУ. Сборку резьбовых соединений трубопроводов масляной системы производите на смазке ЦИАТИМ-201. Проверьте соединения на герметичность.</p> <p><b>Примечание.</b> Негерметичные соединения стыков трубопроводов определяются методом обмыливания. После проверки мыльную эмульсию тщательно удалите салфеткой, смоченной бензином.</p> <p>При необходимости разберите соединение, осмотрите штуцера, сферическую поверхность штуцеров, накидные гайки. Неисправные детали замените.</p>	T

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		
Контроль		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- касание трубопроводов друг друга и элементов конструкции..</li> </ul> <p>Зазоры между трубопроводами и неподвижными деталями должны быть не менее 5 мм, а между трубопроводами и подвижными деталями не менее 10 мм;</p>	<p>Касание трубопроводов устранит отбортовкой.</p>	Т
<ul style="list-style-type: none"> <li>- трещины на трубопроводах.</li> </ul>	<p>Трубопроводы с трещинами замените.</p>	Т
<p>На участке трубопроводов длиной 1 м допустимы царапины, забоины и риски (не более 6), глубиной до 0,1 мм, длиной до 15 мм и не более 5 плавных вмятин глубиной до 0,2 мм и длиной до 0,5 мм. (Определять с помощью лупы 10-кратного увеличения).</p>	<p>Царапины, забоины, риски зачистите шлифовальной шкуркой и восстановите ЛКП. Следы коррозии зачистите шлифовальной шкуркой, а затем закрасьте грунтовкой.</p>	
<p>Потертости трубопроводов допускаются на глубину не более 0,2 мм. В местах изгиба трубопроводов допускается овальность: для трубопроводов диаметром до 20 мм не более <math>\pm 1</math> мм; для трубопроводов диаметром от 20 до 30 мм не более <math>\pm 1,5</math> мм;</p>	<p>При глубине потертости более 0,2 мм, трубопроводы замените. Потертости глубиной до 0,2 мм закрасьте и устраните причину потертости. При овальности и скручивании свыше допустимых трубопровод замените.</p>	Т
<ul style="list-style-type: none"> <li>- скручивание . трубопроводов и повреждение лакокрасочного покрытия.</li> </ul>	<p>Поврежденное лакокрасочное покрытие восстановите.</p>	Т
<p>2. Осмотрите трубопроводы воздушной системы от штуцера нагнетательного клапана АК-50 до противопожарной перегородки (шп. № 0).</p> <p>Не допускаются:</p>	<p>Ослабленные накидные гайки подтяните и переконтире. Поврежденную контровку замените.</p>	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 9		
	Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<ul style="list-style-type: none"> <li>– касание трубопровода о детали силовой установки;</li> <li>– механические повреждения трубопровода.</li> </ul> <p>3. Осмотрите трубопроводы дренажной системы. Отверстия дренажных систем и сливных трубопроводов должны быть чистыми. Осмотр выполняйте визуально, в сомнительных случаях проверьте с помощью шомпола из проволоки. При закупорке дренажных отверстий прочистите их сжатым воздухом, для чего отсоедините в удобном месте засорившийся трубопровод. При отрицательных температурах воздуха засорившийся трубопровод предварительно прогрейте теплым воздухом.</p> <p>4. Приведите в порядок рабочее место.</p>	<p>Касание трубопровода устраните. При наличии на трубопроводе вмятин, трецин, замените его.</p> <p>При закупорке дренажных отверстий прочистите их шомполом. В случае закупорки отверстий льдом, прогрейте трубопроводы теплым воздухом до полной очистки и просушки отверстий.</p>	T
Контрольно-прверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Комбинированные плоскогубцы ГОСТ 5547-75, кисть волосяная ГОСТ 10597-80, штангенциркуль ГОСТ 166-73, лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594-75; Линейка ГОСТ 427-75	Шлифовальная шкурка ГОСТ 10054-75; проволока КО 0,8 ГОСТ 792-67, грунтовка АК-069 ОСТ 6-10-401-76, салфетка х/б ГОСТ 5354-79.	

KPO самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10</b>	На страницах 30-34	
<b>Пункт РО 2.02.01.07</b>	<b>Осмотр картера и цилиндров двигателя</b>	Трудоемкость –	чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1 Осмотрите картер двигателя и фланец опорно-упорного подшипника вала редуктора  Течь масла, следы перегрева, ослабление крепления, повреждение шпилек и контровки не допускаются		В случае течи масла из-под фланца или ослаблении крепления, подтяните гайки крепления и закройте их. Если течь масла не прекратилась, то замените прокладку по фланцем опорно-упорного подшипника (зазор колец в стыке должен быть 0,10-0,19 мм, боковой зазор 0,77-0,22 мм) Поврежденные шпильки замените	T
2 Осмотрите носок картера  Повреждение и ослабление шпилек, гаек и контровки не допускается		При срыве резьбы в корпусе носка картера допускается замена шпилек на усиленные, но не более трех штук на одном двигателе. При ослаблении крепления носка к средней части картера затяните ключом гайки и контргайки	T
3 Осмотрите среднюю часть картера  Трещины на картере и обрыв стяжных болтов не допускаются		При обнаружении трещин двигатель снимите и отправьте в ремонт.	T

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10	
Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>4. Осмотрите корпус нагнетателя.</p> <p>Трешины на лапах крепления двигателя к раме и повреждение шпилек не допускаются.</p>	<p>При обрыве стяжного болта соединения половин среднего картера, вызовите представителя завода-изготовителя или авиаремонтного завода (АРЗ). Поврежденные шпильки замените.</p>	
<p>5. Осмотрите заднюю крышку.</p> <p>Ослабление крепления задней крышки к задней части нагнетателя и подтекание масла из-под агрегатов не допускаются.</p>	<p>Поврежденные шпильки замените. При обнаружении трещин на лапах крепления двигателя двигатель снимите и отправьте на завод-изготовитель или АРЗ.</p>	T
<p>6. Осмотрите цилиндры двигателя.</p> <p>На цилиндрах двигателя допускаются:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- трещины и поломка ребер охлаждения не более, чем на 5 смежных ребрах;</li> <li>- глубина трещин и повреждений на ребрах не более 3/4 высоты ребра от его вершины;</li> <li>- количество мест с выборками после удаления повреждений на ребрах охлаждения (если они расположены в разных точках головки цилиндра) не более 15.</li> </ul>	<p>При ослаблении крепления задней крышки к задней части нагнетателя, подтяните гайки ключом. При подтекании масла из-под агрегата затяните гайки крепления агрегата к крышке. Если течь не устраняется, то замените уплотнительную прокладку.</p>	T
	<p>Ребра с небольшими трещинами или с поломанными краями тщательно зачистите до полного удаления трещины. Трещины или излом на ребре удалите путем выборки и опиловки материала с плавным переходом к остальной</p>	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10	
Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Уменьшение охлаждающей поверхности головки цилиндра после зачистки ребер не должно превышать 1% (<math>125 \text{ см}^2</math>).</p>	<p>части контура ребра. При обнаружении трещин в головке цилиндра или при поломке нижнего силового ребра головки, цилиндр замените. При наличии следов перегрева головки (щелушение краски на ребрах) цилиндр замените.</p>	Т
<p>Следы выбивания газов указывают на ослабление резьбового соединения головок цилиндров с гильзой или разрушение резьбы. На цилиндрах двигателя не допускаются.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– разрушение резьбового соединения головки цилиндра с гильзой;</li> <li>– ослабление крепления цилиндров к картеру и подтекание масла из-под фланцев гильз,</li> </ul>	<p>В случае обнаружения копоти, масла или частиц герметизирующей смазки в резьбовом соединении гильзы с головкой цилиндра, цилиндр замените</p> <p>При ослаблении отдельных гаек или контргаек, проверьте ключом затяжку всех гаек цилиндра.</p> <p><b>Примечание.</b> Подтягивать гайки необходимо крест—накрест и с равномерным усилием, после чего законтрить их.</p> <p>В случае просачивания масла из-под фланцев гильз цилиндра снимите цилиндр и замените уплотнительное кольцо.</p> <p>При обрыве шпильки крепления цилиндра, шпильку замените</p>	Т

Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- трещины и повреждения прокладок, течь масла и потертость на клапанных коробках цилиндра;</li> </ul>	<p>При течи масла из-под крышки клапанной коробки, подтяните трос крепления крышки регулировочным болтом. Если натяжением троса течь масла не устранилась, замените прокладку, предварительно осмотрев фланцы, крышки и клапанные коробки: нет ли забоин и рисок, которые образуются при неправильном снятии крышек и удалении прокладок с фланцев. Цилиндры, имеющие трещины на клапанных коробках, замените.</p> <p>В случае течи масла из-под уплотнений или ослабления болтов рычагов, подтяните гайки болтов рычагов. После опробования двигателя вновь проверьте, нет ли течи масла из-под уплотнений болтов. Если течь не прекращается, замените уплотнительные прокладки болтов рычага.</p>	T  T

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 10		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
7. Приведите в порядок рабочее место.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594-75; отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80; плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; линейка ГОСТ 427-75	Проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67; салфетка х/б ГОСТ 5354-79; нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80.	

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11</b>	На страницах 35-36	
<b>Пункт РО 2.02.01.08</b>	<b>Осмотр элементов системы управления двигателем</b>	Трудоемкость —	чел.-ч
<b>Содержание операций и технические требования (ТТ)</b>		<b>Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ</b>	<b>Контроль</b>
1. Проверьте, внешним осмотром тяги и качалки управления силовой установкой. Трешины на направляющих трубах тросовой проводки не допускаются. На направляющих трубах тросовой проводки вмятины глубиной до 1 мм допускаются;  — потертость, забоины, риски глубиной не более 0,15 мм.	Забоины на качалках допускаются глубиной не более 0,3 мм.  Не допускаются: — трещины и погнутость на качалках; — перемещение направляющих труб тросовой проводки относительно стабортовочных колодок.	При обнаружении трещин, тягу замените. При вмятинах более допустимых, тягу замените. При наличии потертости, забоин, рисок глубиной выше 0,15 мм, тяги замените. Потертость глубиной менее 0,15 мм устраните зачисткой шлифовальной шкуркой с последующим восстановлением ЛКП. Забоины глубиной менее 0,3 мм зачистите шлифовальной шкуркой с последующим восстановлением ЛКП. При обнаружении трещин или погнутости, качалку замените.	T
2. Осмотрите контрврку элементов управления силовой установкой. Не допускаются: — ослабление контргаек наконечников тяг;		При ослаблении затяжки контргаек наконечников тяг подтяните их.	T

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 11		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>- повреждение контровки, гаек крепления, кронштейнов, качалок поводков и соединения качалок рычагов, поводков с тягами управления.</li> </ul> <p>Болты разъемных соединений и роликов должны быть нормально затянуты и зашплинтованы, выход резьбы болта из гайки должен быть не менее одной или двух ниток.</p> <p><b>Примечание.</b> При наличии механических повреждений следует определить причины их происхождения.</p>	<p>При повреждении контровки проверьте ключом, затяжку гаек и зашплинтуйте новым шплинтом.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80; плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; линейка ГОСТ 427-75	Шлифовальная шкурка № 5 – 6 ГОСТ 6456-75; проволока контрюочная КО 0,8 ГОСТ 792-67; шплинты ГОСТ 397-79; салфетка х/б ГОСТ 5354-79.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 12		На странице 37
Пункт РО 2.02.01.09	Проверка люфтов в системе управления двигателем		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Проверьте работу рычагов управления силовой установкой.  Люфты осевой и радиальный в сферических подшипниках качалок управления силовой установкой допускаются не более 0,1 мм.  При перемещении секторов на пульте не должно быть тугого хода или заедания в управлении.  Сектор и ручки на пульте в крайних положениях должны пружинить и не доходить до кромок вырезов в пульте на 2 мм.  Положение сектора и ручек управления на пульте в крайних положениях должны соответствовать крайним положениям рычагов на агрегатах и механизмах. Проверку выполняют два человека — один находится в кабине экипажа, второй у силовой установки.	При заедании или тугом ходе рычагов управления силовой установкой, выясните причину этого и устранийте неисправность.  При несоответствии крайних положений ручки и сектора на пульте крайним положениям рычагов и поводков на агрегатах и механизмах произведите регулировку. Длину тяг управления регулируйте ввинчиванием или вывинчиванием вилки (или наконечника тяги).  Примечание. Выход вилки за контрольное отверстие не допускается.	Подшипники с радиальным или осевым люфтами свыше допустимых замените.	T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80; Ключи гаечные 7x9 ГОСТ 2839-80; линейка ГОСТ 427-75		

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13</b>	На страницах 38-39	
<b>Пункт РО 2.02.01.10</b>	<b>Снятие, осмотр и промывка фильтроэлемента фильтра-отстойника топливной системы</b>	Трудоемкость –	чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. САМОЛЕТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБЕСТОЧЕН И ЗАЗЕМЛЕН. СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭТИЛИРОВАННЫМ БЕНЗИНОМ ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТЫ С ОТКРЫТЫМ ОГНЕМ, КУРИТЬ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</b>			
1. Установите стеклянную банку под сливной кран фильтра-отстойника топливной системы			И
2. Расконтрите и отверните сливной кран фильтра-отстойника, слейте топливо			
3. Слитый отстой топлива проверьте визуально.			
4. Расконтрите и отверните барашковую гайку болта крепления траверсы крышки фильтра			
5. Осторожно выпилте фильтроэлемент из корпуса фильтра-отстойника.			
6. Проверьте состояние резиновых прокладок.			
7. Осмотрите фильтрующую сетку, проверьте нет ли повреждений	Поврежденные прокладки замените.		
8. Промойте сетку нефрасом, продуйте сжатым воздухом.	Поврежденную сетку замените		И
9. Промойте бензином Б-70 корпус фильтра-отстойника, продуйте его каналы сжатым воздухом.			
10. Соберите фильтр-отстойник в таком порядке:			
– установите резиновые прокладки, фильтроэлемент, прижимную траверсу;			
– закрепите прижимную траверсу барашковой гайкой болта крепления траверсы, заворачивая гайку от руки до отказа;			
– закройте и законтрите сливной кран фильтра-отстойника;			
– законтрите барашковую гайку болта крепления траверсы контровочной проволокой КО 0 8 мм.			

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 13	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
		Контроль
11. Проверьте герметичность фильтра-отстойника, для чего:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- откройте перекрывной (пожарный) кран топлива;</li> <li>- установите заливочный шприц в положение «МАГИСТРАЛЬ» и создайте давление (0,03÷0,05) МПа (0,3÷0,5 кгс/см<sup>2</sup>) по УКЗ-1;</li> <li>- осмотрите корпус фильтра-отстойника и убедитесь в его герметичности.</li> </ul>	
12. Приведите в порядок рабочее место.		<p>В случае обнаружения течи бензина прекратите проверку герметичности системы, устраните течь и вторично проверьте герметичность топливной системы.</p>
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; ведро вместимостью 10 л; стеклянная емкость из бесцветного стекла вместимостью 1 л.	Проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67; салфетка в/б ГОСТ 5354-79; нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80.

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14</b>	На страницах 40-41	
<b>Пункт РО 2.02.01.11</b>	<b>Осмотр карбюратора АК-14П</b>		Трудоемкость --      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Осмотрите элементы крепления карбюратора и их контровку. Ослабление затяжки гаек соединения корпуса карбюратора и нарушение контровки не допускается.		При нарушении контровки раскондрите и отверните гайку, замените пластинчатую контровку, заверните гайку и зажмите усики пластины.	T
2. Осмотрите дроссельную заслонку карбюратора. При положении РУД «ВПЕРЕД» до упора (режим «ВЗЛЕТНЫЙ ГАЗ»), дроссельная заслонка должна быть расположена параллельно диффузору карбюратора, а рычаг дроссельной заслонки на карбюраторе должен быть на упоре полного открытия заслонки.  При положении РУД «НА СЕБЯ» до упора (режим «МАЛЫЙ ГАЗ») дроссельная заслонка должна быть открыта на угол 10°30'.		При несоответствии положения сектора и дроссельной заслонки, отрегулируйте положение дроссельной заслонки на конечником тяги управления газом.	T

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
3. Осмотрите сифлирующее отверстие пробки полости анероида. Отверстие пробки полости анероида должно быть чистым.		При наличии в отверстии смазки, пробку снимите, промойте нефрасом, продуйте сжатым воздухом, под давлением не более 0,05 МПа (0,5 кгс/см <sup>2</sup> ), поставьте на место и законтрите.	T
4. Снимите, промойте и продуйте сжатым воздухом отсасывающий жиклер карбюратора, после продувки установите его на место.			T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80; воздушный насос или компрессор АК-59.		Проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67; салфетка х/б ГОСТ 5354-79; нефрас — C <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80.

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 15</b>		На странице 42
Пункт РО 2.02.01.12	Осмотр впускных труб топливно-воздушной смеси		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Осмотрите впускные трубы топливно-воздушной смеси. Выбивание топливно-воздушной смеси, ослабление креплений и повреждение контровок не допускается.		<p>При выбивании смеси или ослаблении крепления трубы с цилиндром, расконтрите и подтяните ключом гайку крепления всасывающей трубы и законтритре ее снова.</p> <p>Если неисправность не устраивается, замените цилиндр.</p>	T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключ гайки трубы впуска 14-24-571; плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75.	Проволока контрюочная КО 0,8 ГОСТ 792-67.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 16		На странице 43
Пункт РО 2.02.01.13	Осмотр калорифера и всасывающего патрубка		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
			Контроль
1. Осмотрите калорифер и всасывающий патрубок.  Трешины на калорифере ремонтировать разрешается.  Прогар жаровой трубы не допускается.		<p>Трешины длиной до 40 мм устраните засверловкой концов, а затем заварите их КАС. Трешины длиной более 40 мм устраните, приварив на них наладки из того же материала. Прогоревшую жаровую трубу калорифера замените.</p> <p>При ослаблении контровки крепежных элементов замените их.</p>	T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; Линейка ГОСТ 427-75	Проволока контрвочная КО 0,8 ГОСТ 792-67.	

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 17</b>	На страницах 44-45	
<b>Пункт РО 2.02.01.14</b>	<b>Замена фильтра тонкой очистки топлива</b>		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
			Контроль
<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭТИЛИРОВАННЫМ БЕНЗИНОМ. ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТЫ С ОТКРЫТЫМ ОГНЕМ, КУРИТЬ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</b></p> <p><b>САМОЛЕТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБЕСТОЧЕН И ЗАЗЕМЛЕН.</b></p>			T
1	Осмотрите фильтр тонкой очистки топлива.  Фильтр тонкой очистки должен быть: <ul style="list-style-type: none"><li>– исправным, не иметь порывов сетки, следов коррозии;</li><li>– очищенным на ультразвуковой установке (УЗО).</li></ul>	Фильтроэлемент с поврежденной сеткой замените.	
2	Расконтрите крышку фильтра тонкой очистки топлива.		
3	Установите под корпус фильтра стеклянную емкость для слива отстой, отверните крышку фильтра, выньте фильтроэлемент, слейте топливо из корпуса фильтра.		
4	Слитый отстой топлива проверьте визуально на отсутствие примесей и посторонних частиц.		
5	Проверьте состояние резиновых прокладок.	Поврежденные прокладки замените	
6	Снятый фильтроэлемент заверните в промасленную бумагу, упакуйте в полиэтиленовый пакет и отправьте на УЗО для очистки.		
7	Промойте корпус фильтра тонкой очистки топлива и его каналы нефрасом и пропустите сжатым воздухом.		

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 17		
	Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
8 Соберите фильтр тонкой очистки топлива в таком порядке:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- установите резиновые прокладки, фильтроэлемент, очищенный на УЗО, крышку фильтра тонкой очистки топлива,</li> <li>- затяните крышку фильтра и законтрите</li> </ul>		T
9 Проверьте герметичность фильтра тонкой очистки топлива для чего.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- откройте перекрывающей (пожарный) кран топлива,</li> <li>- установите заливочный шприц в положение «МАГИСТРАЛЬ» и создайте давление 0,03-0,05 МПа (0,3±0,5 кгс/см<sup>2</sup>) по УКЗ-1,</li> <li>- осмотрите, корпус фильтра тонкой очистки топлива, убедитесь в его герметичности.</li> </ul>		
10 Приведите в порядок рабочее место		В случае течи бензина устраните течь и вторично проверьте герметичность топливной системы.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80, ведро вместимостью 10 л, стеклянная емкость из бесцветного стекла вместимостью 0,5-1 л, ключ гаечный 27×30 ГОСТ 2839-80	Приволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67, нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80.	

К РО самолета Як-18Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 18	На страницах 46-47	
Пункт РО 2.02.01.15	Удаление через сливные пробки отстой из топливной камеры		Трудоемкость – чel.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Установите чистую стеклянную посуду под топливную камеру карбюратора.				T
2. Расконтрите и вывинтите сливную пробку карбюратора, слейте топливо из топливной камеры в стеклянную посуду.				
3. Слитый отстой топлива просмотрите на свет. Продукты коррозии, грязь, вода и кристаллы льда в отстой топлива не допускаются.			При наличии в отстой топлива посторонних механических примесей и грязи снимите карбюратор и промойте его чистым топливом. Если в отстой обнаружена вода, зимой — лед, выясните причину этого и устраните ее. Отстой сливать до исчезновения воды и кристаллов льда.	
4. Произведите прокачку топливной камеры чистым топливом.			Поврежденную прокладку замените.	T
5. Осмотрите сливную пробку и ее прокладку. Удалите из пробки грязь и промойте ее полость нефрасом, обдувайте пробку сжатым воздухом. Установите на пробку прокладку, заверните пробку в сливное отверстие корпуса карбюратора и законтрите.				
Трещины, разрывы, расслоения прокладки не допускаются. Грязь в пробках не допускается.				

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 18	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
6. Проверьте герметичность пробки, создав давление заливочным шприцем 0,03÷0,035 МПа (0,3÷0,35 кгс/см <sup>2</sup> ). Подтекание топлива из-под пробки не допускается. 7. Приведите в порядок рабочее место.		При подтекании топлива, подтяните пробку или замените прокладку.
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
	Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547-75; ключ гаечный 11×9, 12×12 ГОСТ 2839-80; стеклянная емкость 0,5 – 1 л; шприц заливочный.	Проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67; нефрас — С <sup>50</sup> /170 ГОСТ 8505-80; салфетки х/б ГОСТ 5354-74.

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 19</b>		На странице 48
Пункт РО 2.02.01.16	Осмотр сливных пробок впускных труб цилиндров №4, 5, 6 и исправности их контрковки		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
	1. Осмотрите пробки впускных труб цилиндров №4, 5, 6 и их контрковку. Повреждение контрковки не допускается.	При повреждении контрковки замените ее. Проверьте затяжку контрковки.	T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; ключ гаечный 11×9, 12×14 ГОСТ 2839-80; стеклянная банка из прозрачного стекла 0,5 – 1 л.	Проволока контрюочная КО 0,8 ГОСТ 792-67.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 20		На странице 49
Пункт РО 2.02.01.17	Осмотр крепления компрессора АК-50		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1. Осмотрите компрессор АК-50.</p> <p>Повреждение котровки, ослабление крепления компрессора к двигателю не допускается.</p>		<p>Ослабление крепления устраните, подтянув гайки шпилек крепления компрессора.</p> <p>Поврежденную контровку замените.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключ S=11×14 ГОСТ 10112-80; отвертка ГОСТ 20524-80.	Контровочные пластины; салфетки х/б ГОСТ 5354-74; проволока контрольная КО 0,8	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 21		На странице 50
Пункт РО 2.02.01.18	Замена фетровых фильтров воздушного компрессора АК-50		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Снимите пружинный замок с фильтра компрессора. 2. Вывните из корпуса фильтра сетку, фильтрующий войлочный элемент, вторую сетку. 3. Проверьте легкость хода клапана впуска, нажав пальцем на гайку штока и проворачивая вал винта.  При нажатии на шток клапан должен легко и без заеданий опускаться вниз, а при снятии пальца со штока клапан под действием пружины должен занять первоначальное положение. Заедание клапана не допускается. 4. Осмотрите корпус фильтра, сетки, контровку гайки клапана, фильтрующий элемент, пружинный замок фильтра. Убедитесь в целости пружины клапана. Не допускаются: <ul style="list-style-type: none"><li>– трещины на корпусе клапана;</li><li>– разрывы, расслоения фильтроэлемента;</li><li>– разрушение пружины клапана;</li><li>– потеря упругости пружинного замка.</li></ul> 5. Установите на место сетку, новые фетровые фильтры и вторую сетку. 6. Установите на место пружинный замок. <b>ВНИМАНИЕ. ЗАМОК ФИЛЬТРА УСТАНОВИТЕ ВЫГНУТОЙ СРЕДНЕЙ ЧАСТЬЮ К СЕТКЕ.</b>	При заедании клапана, снимите его и устраните неисправность.	T	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка S= 10, L= 500 ГОСТ 20524-80.	Фетровые фильтры; проволока контрольная КО 0,8	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 22		На странице 51
Пункт РО 2.02.01.19	Осмотр элементов системы зажигания		Трудоемкость – чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
			Контроль
1. Проверьте внешним осмотром экранированные провода системы зажигания. Проверьте покачиванием места крепления и соединения экранированных проводов. Не допускаются: – ослабление и повреждение экранировки проводов; – касание проводов зажигания ребер цилиндров.	Nедостаточно затянутые на-кидные гайки проводника под-тяните. Если обнаружено поврежде-ние резиновой экранировки проводов, то проводник заме-ните. При касании проводов зажи-гания ребер цилиндров устра-ните касание хомутами отбор-тники провода.	T	
2. Проверьте внешним осмотром крепежные элементы магнето. Ослабление затяжки гаек крепления магнето к двигателю, обрыв шпилек крепле-ния и повреждение контровки не допускаются	При обрыве шпилек крепления магнето замените их. При ос-лаблении затяжки гаек крепле-ния магнето, подтяните гайки и законтрите их. Проверьте ре-гулировку магнето.	T	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключ S=19×22 ГОСТ 2839-80; ключ свечной 22-15-32-173.	Нитки льняные технические ГОСТ 14961-77 проводка контрольная КО 0,8	

К РО самолета Як-18Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23	На страницах 52-54	
Пункт РО 2.02.01.20	Замена свечей	Трудоемкость –	чел.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ		Контроль
1 Снимите свечи с двигателя, для чего:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отсоедините от свечей угольники проводников. Выньте из свечей контактные устройства.</li> </ul> <p>Контактные устройства снимайте осторожно, чтобы не повредить изоляцию экрана;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– вывинтите свечи из свечных втулок головок цилиндров;</li> <li>– снимите свечи и медные уплотнительные кольца.</li> </ul> <p>При демонтаже свечи с двигателя следует применять тарированные ключи с моментом затяжки 90-100 Н·м (9-10 кгс·м) или жесткие ключи с плечом не более 350 мм. Свечи, завернутые ключами с моментом затяжки более 100 Н·м (10 кгс·м), к дальнейшей эксплуатации допускаются только после проверки на герметичность и искрообразование.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ СВЕЧИ И СВЕЧНЫХ ВТУЛОК НАНОСИТЬ УДАРЫ ИЛИ ПРИМЕНЯТЬ НЕПРЕДУСМОТРЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ ПРИ ОТВИНЧИВАНИИ СВЕЧЕЙ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</p> <p><b>Запрещается</b> бросать свечи. Следует избегать многократного демонтажа свечей с двигателей. Демонтаж свечей следует производить только после остывания двигателя.</p> <p><b>Запрещается</b> вывинчивать свечи при температуре головок цилиндров выше 60°C (по ТЦТ-1).</p> <p>Все снятые свечи уложите в индивидуальную или специальную тару, отправьте на проверку или законсервируйте и отправьте в ремонт.</p>			T
2 Подготовьте свечи к монтажу на двигатель, для чего:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– если свечи законсервированы, удалите консервирующую смазку, тщательно промойте каждую свечу нефрасом. При промывке следите, чтобы бензин не попал в полость экрана свечи,</li> </ul>			T

Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> <li>— продуйте свечи сухим, чистым воздухом под давлением 4-5 кгс/см<sup>2</sup> и просушите их при температуре 160°—180°C в течение часа</li> </ul> <p>Свечи расконсервированные ранее или хранившиеся без консервации, обязательно должны быть просушенны.</p> <p>Осмотрите свечи и убедитесь в том, что на них нет повреждений, возникших в результате транспортировки или неправильного хранения, не осталось смазки или посторонних предметов в камере свечи, между электродами и в полости экрана.</p> <p>Повреждения, загрязнения и посторонние предметы в камере, между электродами и в полости экрана не допускаются.</p> <p>3. Осмотрите.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— свечные угольники, контактные устройства, экранировку и свечные втулки, в цилиндрах двигателя Убедитесь в отсутствии трещин, погнутости угольников, срыва резьбы накидных гаек.</li> </ul> <p>Трещины, погнутость угольников и срыв резьбы накидных гаек не допускаются,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— контактные устройства угольников. Убедитесь в отсутствии на них трещин, следов разрушения и обгорания, продольного люфта изоляции втулки на проводе, повреждения и разрывов резиновых шайб, деформации и поломки контактной пружины.</li> </ul> <p>Трещины, разрушение, обгорание и продольный люфт изоляционной втулки не допускаются.</p> <p>Разрушение и разрывы резиновых шайб, деформация и поломка контактной пружины не допускаются</p> <p>Осмотрите футерки свечных втулок головок цилиндров и убедитесь в том, что нет срыва резьбы, ослабления в заделке футерок и трещин на головках цилиндров у гнезд футерки.</p>	<p>При наличии трещин, погнутости угольников и срыва резьбы на накидных гаек, замените проводник.</p> <p>При наличии трещин, следов разрушения, обгорания изоляции втулки, поломки пружины, замените контактное устройство.</p> <p>Если изоляционная втулка имеет продольный люфт на проводе, подогните жилы провода к шайбе втулки таким образом, чтобы резиновая изоляция провода упиралась в шайбу внутри втулки.</p> <p>При ослаблении футерок, трещинах, а также при срыве резьбы футерок, цилиндры замените.</p>	T

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<p>Срыв резьбы, ослабление в заделке футогорок под свечи в головках цилиндров, а также трещины у гнезд на головках цилиндров под футорки не допускаются.</p> <p>4. Наденьте на свечу новое уплотнительное кольцо.</p> <p><b>Примечание.</b> Под свечу ставится только одно медное кольцо. Кольцо, бывшее в употреблении, применять запрещается. При монтаже свечи с термопарой уплотнительное кольцо не ставьте.</p> <p>Смажьте вворачиваемую часть резьбы свечи графитовой смазкой НК-50. Не допускается попадание смазки в камеру или на электроды свечи.</p> <p>Ввинтите от руки свечу до упора в свечную втулку цилиндра.</p> <p>Ввинтите свечу предельным ключом.</p> <p>При завинчивании свечи применяйте тарированные торцевые ключи с воротком длиной 200 – 220 мм. Усилие затяжки должно быть 40 – 60 Н·м (4 – 6 кгс·м).</p> <p><b>Категорически запрещается</b> применять при довинчивании свечи какие-либо добавочные рычаги.</p> <p>Упавшую свечу ставить на двигатель запрещается, даже если она не имеет видимых повреждений.</p> <p>Осмотрите контактное устройство и вставьте в полость экрана. Контактиное устройство вводите в полость экрана без перекосов и больших усилий.</p> <p>Вставьте в экраны свечей контактные устройства проводников, навинтите накидные гайки угольника на экран свечи от руки до отказа, а затем затяните ключом с плечом не более 100 мм.</p> <p>При навинчивании накидных гаек угольников перекос и перетяжка гайки экрана не допускается.</p>		T
Контрольно-прверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключ свечной 22-15-32-173; ключ 19×22 ГОСТ 2839-80	Смазка НК-50; салфетки х/б ГОСТ 5354-79; керосин; нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 24		На странице 55
Пункт РО 2.02.01.21	Осмотр регулятора постоянных оборотов		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
1. Осмотрите регулятор постоянных оборотов. Течь масла из соединений штуцеров, пробок и заглушек не допускается.		При течи масла из соединения регулятора, подтяните крепления и законтрите их. Если после подтяжки гаек течь не прекращается, то замените прокладку. Если после подтяжки соединений на регуляторе и замены прокладок течь масла не прекращается, замените регулятор.  При наличии трещин на корпусе или головке регулятора, замените регулятор оборотов.	T
Трешины на корпусе и головке регулятора не допускаются.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключ гаечный 7×9 и 14×17 ГОСТ 2839-80; Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75.	Проволока контрочная КО 0,8	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 25		На странице 56	
Пункт РО 2.02.01.22	Снятие крышек коробок клапанного механизма		Трудоемкость –      чел.-ч	
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Снимите крышки коробок клапанного механизма.				И
2. Осмотрите детали клапанного механизма				
На деталях клапанного механизма не допускаются:				
— трещины и разрушения;			При наличии трещин, односторонней выработки роликов, срыва резьбы на винтах детали клапанного механизма замените	
— односторонняя выработка роликов, срыва резьбы на винтах и механические повреждения.				
3. Проверьте зазоры между роликами коромысел и торцами штоков клапанов, для чего:				
— выверните переднюю свечу проверяемого цилиндра и установите поршень в верхнюю мертвую точку в такте сжатия.		Если зазор более или менее допустимого, то отверните контргайку регулировочного винта на переднем плече рычага коромысла, отрегулируйте регулировочным винтом с пазом под отвертку, необходимый зазор. Зафиксируйте контргайку регулировочного винта.		
Верхняя мертвая точка определяется регляжком. Проверьте зазор щупом. Щуп вводится между роликом коромысла и штоком параллельно торцу штока клапана. При проверке зазора между торцами штоков клапанов впуска (выпуска) и роликами коромысел щуп должен проходить с небольшим натягом				
Зазоры проверяйте в порядке нумерации цилиндров на клапанах впуска и выпуска каждого цилиндра одновременно.				
Зазор должен быть между роликами коромысел и торцами штоков клапанов: $0,3^{+0,1}_{-0,1}$ ММ.				
Контрольно-прверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Ключ регулировочный винта рычага клапана 10-32-07. Ключ для съемки тросов с крышек клапанного механизма			

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 26		На странице 57	
Пункт РО 2.02.01.23	Проверка затяжки контргаек регулировочных винтов коромысел.		Трудоемкость –      чел.-ч	
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1	Проверьте затяжку контргаек регулировочных винтов коромысел. Ослабление контргаек регулировочных винтов не допускается.		При ослаблении контргаек перед затяжкой проверьте зазор между роликом коромысла и штоком клапана, который должен составлять $0.3^{+0.15}_{-0.1}$ мм, а затем затяните контргайку регулировочного винта.	И
Контрольно-прверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 27		На странице 58	
Пункт РО 2.02.01.24	Закрытие крышек коробок клапанного механизма		Трудоемкость —      чел.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ		Контроль
1. Перед закрытием крышек коробок клапанного механизма замените прокладки. Ослабление тросов крепления крышек коробок клапанного механизма не допускается.		При ослаблении тросов крепления крышек отрегулируйте их натяжение регулировочным болтом на клапанной коробке.		И
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 28		На странице 59
Пункт РО 2.02.01.25	Осмотр агрегатов масляной системы двигателя		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
1. Осмотрите крепления агрегатов масляной системы двигателя (рис. 2) в такой последовательности:	<ul style="list-style-type: none"> <li>— контровку крепления маслонасоса двигателя;</li> <li>— контровку крепления маслобака;</li> <li>— контровку крепления маслоотстойника;</li> <li>— контровку крепления маслоотстойника с фильтром-сигнализатором.</li> </ul> <p>Ослабление крепления и повреждение контровки агрегатов масляной системы двигателя не допускается.</p>	<p>При ослаблении крепления подтяните гайки ключом. Поврежденную контровку замените. При ослаблении крепления стяжных хомутов дюритовых соединений подтяните стяжные болты.</p>	И
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; отвертка S=10, L=150 ГОСТ 20524-80.	Проволока контрочная КО 0,8	

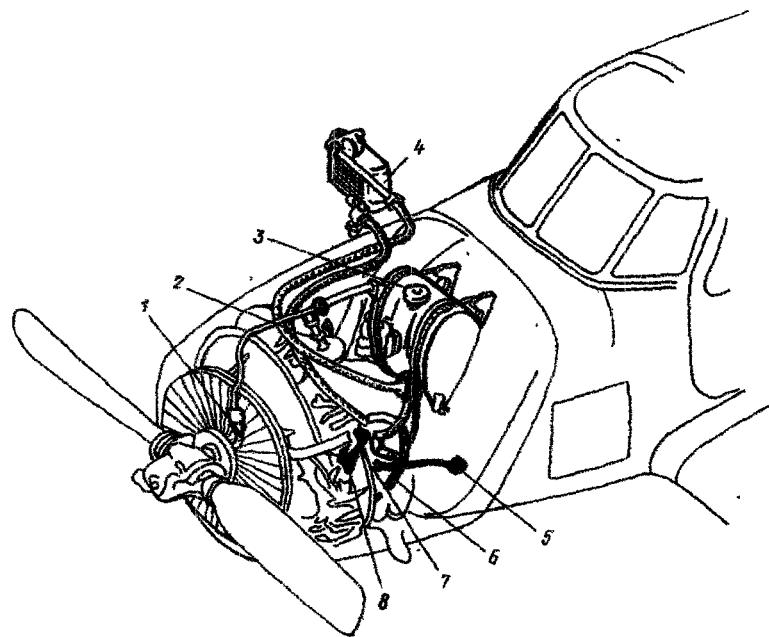


Рис. № 2. Масляная система самолета Як-18Т

1 — передний суплер двигателя, 2 — задний суплер двигателя, 3 — маслобак,  
4 — воздухо-масляный радиатор, 5 — приемник ПМ-15Б давления масла,  
6 — дренажная трубка, 7 — маслокарман, 8 — маслофильтр

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 29		На странице 61	
Пункт РО <b>2.02.01.26</b>	<b>Слив масла из маслобака, маслоотстойника, маслорадиатора</b>		Трудоемкость –	чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Слейте масло из маслобака, маслоотстойника, маслорадиатора для чего:				И
<ul style="list-style-type: none"> <li>— установите посуду под сливную трубу (или наденьте на сливную трубу шланг маслослива);</li> <li>— нажмите на ручку крана маслобака от себя, поверните ее на 90° и слейте масло.</li> </ul> <p>Аналогично масло спивается из маслоотстойника. Выверните сливную пробку маслорадиатора и слейте масло в посуду. Стружка, блестки, металлические частицы на сетке воронки не допускаются.</p> <p><b>Примечание.</b> Слив масла производить при температуре масла не ниже 40°C по УКЗ-1.</p>		При наличии на сетке воронки стружки двигатель замените.		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80; ведро вместимостью 10 – 15 л.	Салфетки х/б ГОСТ 5354-80.		

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30</b>		На странице 62
<b>Пункт РО 2.02.01.27</b>	<b>Осмотр и промывка фильтроэлемента фильтра-сигнализатора, фильтра входящего масла в двигатель, фильтра регулятора Р-2.</b>		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
			Контроль
1. Осмотрите фильтры сигнализатора, двигателя и регулятора оборотов Р-2. Не допускаются: — прорыв сеток фильтров; — инородные, металлические частицы, следы кокса на сетке фильтра.		При обнаружении на фильтре металлических частиц установите причину попадания их в масло.	И
2. Снимите, промойте и осмотрите: — фильтроэлемент фильтра-сигнализатора; — фильтр входящего масла в двигатель; — фильтр регулятора оборотов Р-2.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; тарированный ключ 7—19; ключи гаечные 8×10 и 12×14 ГОСТ 2839—80; ниппель; моечная установка; лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594—75.	Нефрас — С <sup>50</sup> /170 ГОСТ 8505-80; смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74; салфетки х/б ГОСТ 5354-79; проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 30а		На странице 63	
Пункт РО 2.02.01.30	Осмотр бензофильтра карбюратора		Трудоемкость –      чел.-ч	
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Расконтрите шестигранник корпуса фильтра и вывинтите фильтр из корпуса карбюратора.				И
2. Снимите колпачок фильтра.				
3. Осмотрите фильтр Не допускаются: — разрывы сетки; — коррозия; — наличие загрязнений.				
3. Промойте фильтр в чистом бензине.				
4. Наденьте колпачок и законтрите его пружинным замком, при этом отогнутый конец замка должен входить в отверстие колпачка и фильтра.				
5. Наденьте новую уплотнительную прокладку.				
6. Завинтите от руки или легким усилием, приложенным к ключу, фильтр до упора в корпус карбюратора, дотяните фильтр поворотом ключа на угол (45-60)° (не более, чем на одну грань шестигранника фильтра).				
7. Законтрите шестигранник корпуса фильтра				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; отвертка 530.280-1; шприц УБ24-05; ключ плоский 19×22 700880-7	Нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> или Бр-1, Бр-2; проволока контрольная КО 0,8		

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 306		На странице 64
Пункт РО 2.02.02.06	Осмотр воздушного фильтра карбюратора		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
1. Расконтрите шестигранник корпуса фильтра и вывинтите фильтр из корпуса карбюратора.			И
2. Осмотрите фильтр. Не допускаются: — разрывы сетки; — коррозия; — наличие загрязнений.			
3. Промойте фильтр в чистом бензине и обдувайте сухим сжатым воздухом.			
4. Наденьте новое уплотнительное кольцо.			
5. Завинтите от руки или легким усилием, приложенным к ключу, фильтр до упора в корпус карбюратора, дотяните фильтр окончательно ключом.			
6. Законтрите шестигранник корпуса фильтра.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; ключ 14-24-861; шаблон 60660-3863; шприц УБ24-05	Нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> или Бр-1, Бр-2; проволока контрольная КО 0,8	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 31		На странице 65
Пункт РО 2.02.01.28	Заправка масла в бак		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Вскройте лючок и расконтрите горловину маслобака. 2. Убедитесь, что под колеса самолета и заправщика установлены колодки. 3. Перед заправкой проверьте соответствует ли сорт предъявленного масла сорту, указанному в паспорте и есть ли на паспорте виза инженера, разрешающего заправку.  Заправьте в бак 20 л масла. В время дождя, снегопада укройте горловину бака чехлом во избежание попадания в бак воды и снега.			T
4. Приведите в порядок рабочее место. 5. Закройте калоты. 6. Зачехлите воздушный винт и двигатель. 7. Растишитесь в карте-наряде и пооперационной ведомости о проделанной работе			T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75: отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80.	Нефрас — С <sup>50</sup> /170 ГОСТ 8505-80; смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74, салфетки х/б ГОСТ 5354-79; проволока контрюочная КО 0,8 ГОСТ 792-67; масло МС-20 ГОСТ 1013-72.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 31а		На странице 66	
Пункт РО 2.02.01.29	Осмотр кольца моторной рамы 6401-00		Трудоемкость –      чел.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Снимите капоты двигателя.				И
2. Очистите кольцо от загрязнения. Выполните визуальный осмотр кольца моторной рамы с использованием лупы 16-кратного увеличения.  Не допускаются: <ul style="list-style-type: none"><li>— вмятины глубиной более 1,5 мм;</li><li>— потертости глубиной более 0,15 мм;</li><li>— изгиб ушек;</li><li>— выработка отверстий более установленных ремонтных допусков (см. «Альбом основных соединений и ремонтных допусков»);</li><li>— износ втулок 6400-50;</li><li>— трещины по целому материалу и сварным швам (осмотрите с помощью лупы);</li></ul> <b>ВНИМАНИЕ: ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ВЫПОЛНИТЕ МАГНИТНЫЙ КОНТРОЛЬ КОЛЬЦА В СООТВЕТСТВИИ ТК № 103 (пункт РО 6.02.05.02).</b> <ul style="list-style-type: none"><li>— выработка болтов;</li><li>— забоины, риски на поверхности ушек глубиной более 0,15 мм;</li><li>— нарушение лакокрасочного покрытия;</li><li>— обрыв metallизации</li></ul>	Браковать Браковать Браковать Ремонт или замена кольца  Заменить Браковать  Заменить ремонтным болтом Зачистить шлифов. шкуркой Восстановить Заменить			
3. Установите капоты двигателя				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Лупа 16-кратного увеличения ГОСТ 7594-75; линейка ГОСТ 427-75	Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-75; ветошь х/б; бензин нефрас.		

**Работы, выполняемые через каждые (200±20) ч. налета**

К РО самолета Як-18Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 32	На странице 67	
Пункт РО 2.02.02.01	Проверка затяжки гаек крепления впускных труб		Трудоемкость --	чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ		Контроль
1. Подготовьте стремянку. <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> СТРЕМЯНКА ДОЛЖНА БЫТЬ ИСПРАВНА, ОЧИЩЕНА ОТ ЛЬДА, СНЕГА, ПРОЛИТОГО БЕНЗИНА ИЛИ МАСЛА.				T
2. Снимите чехол с двигателя.				
3. Снимите капоты двигателя.				
4. Осмотрите места крепления впускных труб к цилиндрам. Ослабление крепления впускной трубы к цилиндуру и выбивание топливно-воздушной смеси не допускается.		При ослаблении крепления впускной трубы к цилиндуру и выбивании топливно-воздушной смеси, расконтрите и подтяните ключом гайки. Законтрите их новой проволокой. Если выбивание топливно-воздушной смеси подтяжкой гаек не устраниется, замените цилиндр.		T
5. Проверьте ключом крепление впускных труб к цилиндрам с левой и нижней стороны двигателя.				
6. Проверьте ключом крепление впускных труб к цилиндрам с правой и верхней стороны двигателя.				
7. Приведите в порядок рабочее место.				
8. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80; специальный ключ 14-24-571; стремянка 318АТ (А-38-01-00)	Проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67.		

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 33		На странице 68	
Пункт РО 2.02.02.02	Осмотр впускных труб		Трудоемкость --      чел.-ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ		Контроль
1. Подготовьте стремянку. <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> СТРЕМЯНКА ДОЛЖНА БЫТЬ ИСПРАВНА, ОЧИЩЕНА ОТ ЛЬДА, СНЕГА, ПРОЛИТОГО БЕНЗИНА ИЛИ МАСЛА.				T
2. Осмотрите впускные трубы с левой и нижней стороны двигателя.				
3. Осмотрите впускные трубы с правой и верхней стороной двигателя.				
На впускных трубах допускаются:				
– вмятины глубиной не более 2 мм и не более двух на одной трубе с расстоянием между ними не менее 70 мм. (Определять с помощью лупы и линейки).		При трещинах или вмятинах глубиной более 2 мм, впускные трубы замените		
Не допускаются следы касания всасывающих труб о моторную раму.				
4. Приведите в порядок рабочее место.				
Контрольно-прверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594-75; линейка L=300 ГОСТ 427-75; стремянка 318АТ (А-38-01-00).			

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 34		На странице 69
Пункт РО 2.02.02.03	Проверка затяжки гаек крепления патрубков выхлопного коллектора		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
	<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> РАБОТЫ ПРОВОДИТЬ НА ОСТЫВШЕМ ДВИГАТЕЛЕ.</p> <p>1. Осмотрите выхлопной коллектор двигателя. Выбивание выхлопных газов и ослабление крепления в местах соединений патрубков с цилиндрами и в местах стыков не допускается.</p> <p>2. Проверьте ключом затяжку всех гаек левой и верхней части выхлопного коллектора.</p> <p>3. Проверьте ключом затяжку гаек правой части выхлопного коллектора.</p> <p>4. Приведите в порядок рабочее место.</p> <p>5. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе.</p>		Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; ключ плоский S=11×14 ГОСТ 2839-80; спецключ.	Проволока контровочная КО 0,8 ГОСТ 792-67; нитроэмаль красная НЦ26 ГОСТ 18335-73.	T

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 35		На странице 70
Пункт РО 2.02.01.11а	Осмотр сеток пылефильтров		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Осмотрите сетку пылефильтра и элементы крепления. Разрешается не более двух повреждений ячеек сетки пылефильтра площадью не более 1 см <sup>2</sup> , с расстоянием между повреждениями не менее 70 мм. Повреждение элементов крепления не допускается.		При повреждениях более допустимых сетки замените. При повреждении элементов крепления отремонтируйте их согласно «Руководству по капитальному ремонту самолета Як-18Т».	T
2. Приведите в порядок рабочее место. 3. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка S=10, L=150 ГОСТ 20524-80; линейка L=300 ГОСТ 427-75.		

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 36		На странице 71
Пункт РО 2.02.01.116	Снятие, промывка и установка на место сеток пылефильтра		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
			Контроль
1. Снимите сетки пылефильтра. 2. Промойте сетки пылефильтра нефрасом. 3. Осмотрите сетки пылефильтра на отсутствие механических повреждений. 4. «Зарядите» сетки пылефильтра, окунув их в смесь (50% бензина Б-70, 50% МС-20). 5. Установите сетки пылефильтра на место. 6. Наружную сторону сеток пылефильтра после установки протрите сухой салфеткой х/б. 7. Уберите смесь для зарядки сеток пылефильтра. 8. Приведите в порядок рабочее место. 9. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе.		T	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка S=10, L=150 ГОСТ 20524-80; линейка L=300 ГОСТ 427-75; ведро вместимостью 10 л; кисть волосяная ГОСТ 10597-80.	Салфетка х/б ГОСТ 5354-79; масло МС-20 ГОСТ 1013-72; бензин Б-70 ГОСТ 1012-72.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37	На страницах 72-73	
Пункт РО 2 02.04	Осмотр узлов крепления двигателя	Трудоемкость –      чел -ч	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1 Перед осмотром тщательно промойте нефрасом подкосы, кольца, узлы крепления и все доступные сварные швы			T
2 Осмотрите узлы крепления двигателя	Трецины на металлических деталях амортизаторов не допускаются	При обнаружении трещин на подкосах рамы или кольцах, рама двигателя должна быть заменена	T
	На торцевой части резины допускаются отслоения резины от металла на глубину до 1 мм	При отслоении резины от металла на глубину более 1 мм, резиновые амортизаторы замените	T
3 Осмотрите бобышки картера и моторной рамы	Трецины в местах сварки на бобышках картера и в моторной раме не допускаются	Если нужно определить есть ли трещины, смойте краску в месте предполагаемой трещины, зачистите шлифовальной пылкой № 200 и протрите зачищенный участок 10—20% раствором азотной кислоты, после чего осмотрите его через лупу 10-кратного увеличения. После травления нейтрализуйте этот участок раствором щелочи, промойте водой и протрите насухо салфеткой х б	T
	Подкосы и кольцо рамы, имеющие плавные вмятины труб без трещин глубиной не более 0,5 мм на длине 10 мм допускаются к эксплуатации	При обнаружении обрыва подкосов рамы или кольца, рама двигателя ремонту не подлежит и должна быть заменена	T

К РО самолета Як-18Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 37	
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
		<p>Раму двигателя снимите и отправьте в ремонт, если обнаружены следующие неисправности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ослабленные швы любой длины;</li> <li>- свищи диаметром более 2 мм;</li> <li>- продольные трещины в подкосах длиной более 5 мм;</li> <li>- продольные трещины в сварном пите любой длины;</li> <li>- трещины поперек шва более 5 мм;</li> <li>- трещины длиной свыше 5 мм.</li> </ul> <p>Поврежденную контровку замените.</p>	
			T
Контрольно-прверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
		Кисть волосяная ГОСТ 10597-80; лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594-75; линейка L=300 мм ГОСТ 427-75.	Салфетки х/б ГОСТ 5354-79; нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80; проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67; раствор 20% азотной кислоты; щелочь; пилка шлифовальная ГОСТ 5009-74.

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38	На страницах 74-75
Пункт РО 2.02.01.19а	Обслуживание магнето	Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
1. Установите стремянку 318АТ, стремянка должна быть исправной. 2. Вскройте крышку магнето. 3. Осмотрите узлы прерывательного механизма. Ослабление винтовых соединений прерывателя не допускается. Зазор между контактами должен быть 0,25—0,35 мм. Чтобы отрегулировать зазор между контактами прерывателя необходимо: а) расконтрить и ослабить два винта крепления контактной стойки к абрисной пластине прерывателя; б) поворачивая эксцентрик отверткой, установить зазор между контактами 0,25-0,35 мм при положении молоточка прерывателя на верхней грани кулакча 4. Проверьте надежность винтовых соединений в прерывательном механизме. 5. Зачистите контакты прерывателя. Протрите их замшой или чистой тканью. 6. Смажьте пружину прерывателя тонким слоем турбинного масла «Л». 7. Осмотрите контактную пружину в гнезде крышки распределителя для вывода высокого напряжения. Контактная пружина должна быть исправна. Разрушение угольника не допускается. 8. Осмотрите выводы высокого напряжения и клеммы в верхней крышке. Разрушение клемм и выводов не допускается. 9. Осмотрите крепление трансформатора и бегунка к кулачку. Срыв резьбы на винтах не допускается. Загрязнение поверхности кулачка не допускается.	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	При ослаблении винтовых соединений, подтяните их. В случае отклонения величины зазоров от указанной, отрегулируйте их.	И
	При необходимости детали замените, пользуясь одиночным комплектом запасных частей. Загрязнение на распределителе или бегунке удалите. При необходимости замените бегунок и распределитель (из одиночного комплекта запасных частей). При обнаружении срыва резьбы на винтах, замените винты. При загрязнении поверхности кулачка или отсутствии смазки	И

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
		<p>на нем, протрите кулачок до блеска замшей или чистой тканью (бязью), смоченной спиртом-реактификатором. Затем нанесите тонкий слой турбинного масла «Л» на рабочую поверхность кулачка мягкой кисточкой (слегка пропитанной турбинным маслом), не допуская потеков масла и попадания его на контакты и на поверхность других деталей.</p>	I
10. Закапайте пипеткой в масленку кулачка 5-7 капель турбинного масла марки «Л». 11. Закройте крышку магнита, обращая внимание на правильность установки угольного стержня в свое гнездо. 12. Затяните винты крепления отверткой и ключом $S=11\times14$ и законтрите контровочной проволокой КО 0,8. 13 Приведите в порядок рабочее место. 14. Распишитесь в карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе. В случае если производилась регулировка зазоров между контактами прерывательного механизма, сделайте отметку в паспорте магнита.			
Контрольно-прверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Гаечный ключ $S=11\times14$ ГОСТ 2839-80; плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; медицинская пипетка; отвертка $S=5$ , $L=150$ ГОСТ 20524-80; ццп ГОСТ 882-75; отвертка $S=10$ , $L=200$ ГОСТ 20524-80.	Проволока контровочная КО 0,8 ГОСТ 792-67; турбинное масло «Л»	

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 39</b>		На странице 76
Пункт РО 2.02.01.196	Слив масла из крышки приводов магнето		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1 Расконтрите и выверните пробки из задней крышки в месте расположения магнето 2 Слейте скопившееся масло 3. Заверните пробки и законтрите их. 4 Установите экран с распределителем и закройте верхнюю крышку магнето 5 Приведите в порядок рабочее место.			T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80, плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; ключи гаечные 11×9 и 12×14 ГОСТ 2839-80	Проволока контрюочная КО 0,8 ГОСТ 792-67, салфетка х/б ГОСТ 5354-79.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 40		На странице 77
Пункт РО 2.02.02.05	Проверка надежности крепления пусковых клапанов трубок и штуцеров распределителя сжатого воздуха система запуска двигателя		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Осмотрите пусковые клапаны. Повреждение контровки и ослабление крепежных элементов на пусковых клапанах не допускаются.	Ослабленные соединения подтяните, контровку восстановите.	При обнаружении потертости глубиной более 0,2 мм или вмятин глубиной более 1 мм, трубы замените.	Т
2. Осмотрите трубы и штуцера распределителя сжатого воздуха. Повреждение контровки и ослабление элементов крепления не допускаются. На трубах допускаются потертости глубиной не более 0,2 мм и вмятины глубиной не более 1 мм. Допускается не более двух вмятин на трубе, с расстоянием между ними не менее 50 мм.			
3. Приведите в порядок рабочее место.			
4. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80; плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; лупа 10-кратного увеличения ГОСТ 7594-75; линейка ГОСТ 427-75.	Проволока контрюочная КО 0,8 ГОСТ 792-67.	

**Работы, выполняемые через каждые (300±30) ч. налета**

К РО самолета Як-18Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 41	На странице 78			
Пункт РО 2.02.03.01	Осмотр цилиндров двигателя		Трудоемкость –	чел.-ч		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ		Контроль		
1. Снимите капоты двигателя. <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.</b> СТРЕМЯНКА ДОЛЖНА БЫТЬ ИСПРАВНОЙ, НА НЕЙ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОЛИТОГО МАСЛА, ЛЬДА, СНЕГА.			Т			
2. Установите стремянку. 3. Осмотрите цилиндры двигателя. На цилиндрах не допускаются: – трещины и вмятины; – повреждение контрвок и ослабление крепежных элементов.			Поврежденную контрвоку замените.			
4. Приведите в порядок рабочее место. 5. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе.						
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы				
	Плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80.	Проволока контрвочная КО 0,8 ГОСТ 792-67.				

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 46		На страницах 79-80	
Пункт РО 2.02.03.02	Проверка положения иглы высотного корректора		Трудоемкость —	чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	1. Расконтрите и выверните из карбюратора пробку иглы высотного корректора. 2. Осмотрите иглу высотного корректора. Положение иглы высотного корректора должно соответствовать барографику (рис. 3). 3. Замерьте при помощи специального шаблон-глубиномера фактическое начальное положение иглы (см. рис. 3) по барографику.		При несоответствии положения иглы с данными барографика приведите регулировку. Если замеренный размер «A» не соответствует потребному размеру «A» по барографику, отрегулируйте корректор поворотом хвостовика анероида, предварительно отвернув контргайку. Для уменьшения размера «A», т.е. для обеднения смеси, поверните хвостовик анероида по часовой стрелке, а для увеличения размера «A» поверните его против часовой стрелки. Один оборот хвостовика анероида изменяет положение иглы на 1 мм.	T
	4. Заверните и законтрите пробку иглы высотного корректора. 5. Законтрите хвостовик анероида контргайкой 2 и проволокой. 6. Приведите в порядок рабочее место. 7. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе. <b>Примечание.</b> Если производилась регулировка положения иглы высотного корректора сделайте запись в паспорте карбюратора			T
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Отвертка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80; плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; шаблон-глубиномер.	Проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67		

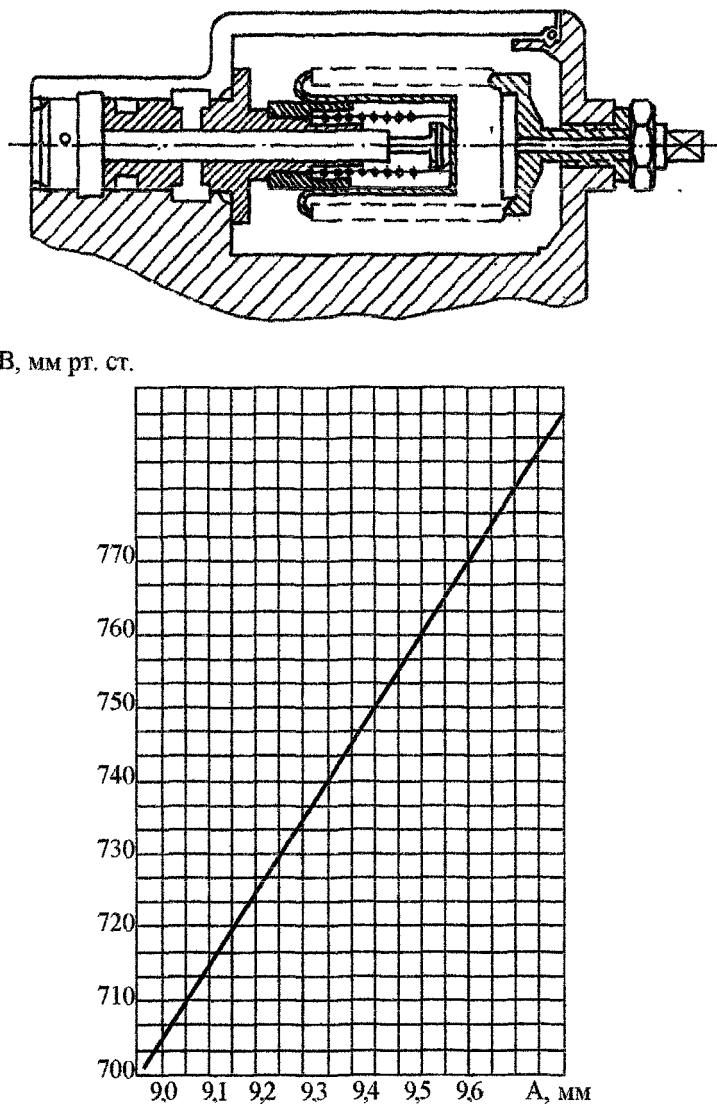


Рис. №3. График изменения положения иглы высотного корректора карбюратора в зависимости от барометрического давления (барографик)

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 47		На странице 81	
Пункт РО 2.02.03.03	Осмотр переднего и заднего суплеров двигателя		Трудоемкость –      чел.-ч	
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Установите стремянку. Стремянка должна быть исправной, очищенной от льда, снега, пролитого масла.				И
2. Отверните гайки крепления переднего и заднего суплеров.				
3. Снимите передний и задний суплеры, предварительно отсоединив их от суплирующего провода.				
4. Осмотрите и промойте нефрасом передний и задний суплеры двигателя. Загрязнение суплеров не допускается. Трещины на фланцах крепления суплеров не допускаются.			При обнаружении трещин на фланцах крепления суплеров или разрушения сеток суплеров, суплер замените.	
5. Установите новые прокладки под фланцы суплеров.				И
6. Установите на место передний и задний суплеры двигателей.				
7. Подсоедините суплирующие трубопроводы к переднему и заднему суплерам.				
8. Приведите в порядок рабочее место.				
9. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде, на техническое обслуживание о проделанной работе.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Ключ торцовый с головкой ГОСТ 2841-80; отвертка S=10, L=200, ГОСТ 20524-80; ведро вместимостью 10—15 л, плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75.	Нефрас — С <sup>50</sup> /170 ГОСТ 8505-80, салфетка х/б ГОСТ 5354-79, проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67.		

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 48		На странице 82
Пункт РО 2.02.03.04	Проверка компрессии в цилиндрах двигателя		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Примечание. Компрессию проверять на теплом двигателе при температуре головок цилиндров не ниже 40°C.	<p>1 Выверните по одной свече из всех цилиндров двигателя.</p> <p>2 Вверните манометр в свечное отверстие первого цилиндра.</p> <p>3 Проверьте компрессию в цилиндрах двигателя.</p> <p>При нормальной компрессии показания манометра должны быть 0,35—0,5 МПа (3,5—5 кгс/см<sup>2</sup>).</p> <p>Примечание. Порядок проверки цилиндров по возрастающей номеров цилиндров (1...9).</p> <p>4 Плавно поворачивая винт, следите за показаниями манометра.</p> <p>5 После окончания проверки установите снятые ранее свечи согласно ТК № 23 настоящего выпуска.</p> <p>6 Уберите инструмент и приспособления.</p> <p>7. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на техническое обслуживание о проделанной работе.</p>	<p>Если компрессия ниже 0,35 МПа (3,5 кгс/см<sup>2</sup>), то возможны следующие неисправности:</p> <p>а) неполное закрытие клапанов. Проверьте зазоры между роликом рычага и штоком клапана и установите зазор <math>0,3^{+0,15}_{-0,1}</math> мм;</p> <p>б) пригорание, износ или поломка поршневых колец. Цилиндр снимите и устраните неисправность.</p>	И
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	И
	Ключ свечной 22-15-32-173; манометр МТ-10 ГОСТ 8625-75; вороток 10×200 14-24-533.	Салфетка х/б ГОСТ 5354-79.	

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 49</b>	На страницах 83-84
<b>Пункт РО 2.02.03.05</b>	<b>Промывка маслобака и масляных магистралей</b>	Трудоемкость –      чел.-ч
	<b>Содержание операций и технические требования (ТТ)</b>	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
	<p>1. Слейте масло из маслосистемы и масляного бака согласно указаниям ТК № 29 настоящего выпуска.</p> <p>2. Отсоедините от маслобака трубопроводы суфлирования двигателя, подвода масла от маслорадиатора, отвода масла к масляному фильтру, дренажа маслобака.</p> <p>3. Выверните тандеры и снимите ленты крепления маслобака.</p> <p>4. Снимите и промойте маслобак нефрасом до удаления кокса и загрязнений на стенах бака.</p> <p>5. Снимите маслопроводы. Промойте их нефрасом. Особое внимание обратите на состояние заделки шлангов в арматуре.</p> <p>6. Установите на место маслопроводы.</p> <p><b>Примечание.</b> Сборку соединений маслопроводов допускается проводить на смазке БУ.</p> <p>7. Восстановите контрьвку гаек крепления маслопроводов к штуцерам.</p> <p>8. Установите маслобак на ложементы. Обратите внимание на целостность войлочных прокладок на ложементах.</p> <p>9. Установите ленты крепления маслобака и затяните тандеры.</p> <p>10. Восстановите контрьвку тандеров.</p> <p>11. Подсоедините трубопроводы суфлирования двигателя, подвода масла от маслорадиатора, отвода масла к масляному фильтру, дренажа маслобака.</p> <p>12. Восстановите контрьвку гаек крепления маслопроводов к масляному баку.</p> <p>13. Заправьте маслобак маслом согласно указаниям, приведенным в ТК № 31 настоящего выпуска.</p>	Контроль

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 49		
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
14. Приведите в порядок рабочее место. 15. Закройте крышки капотов двигателя. 16. Распишитесь в пооперационной ведомости и карте-наряде на технические обслуживание о проделанной работе.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключи из бортового комплекта инструментов двигателя; ведро вместимостью 10—15 л, комбинированные плоскогубцы ГОСТ 5547-75, отвёртка S=10, L=200 ГОСТ 20524-80	Нефрас — С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80; проволока контрольная КО 0,8 ГОСТ 792-67.	

К РО самолета Як-18Т	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 50</b>		На странице 85
<b>Пункт РО 2.02.03.06</b>	<b>Промывка нагнетательного клапана компрессора</b>		Трудоемкость –      чел.-ч
	Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
1. Снимите с самолета для проведения техобслуживания нагнетательный клапан компрессора.			T
2. Разберите, очистите от продуктов коксования детали клапана, промойте бензином и обдувите сжатым воздухом.			
3. Соберите клапан и установите на компрессор. Проекладки АК-05001, АК-05002 и АК-05003 замените на новые из одиночного комплекта			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключ 700880-7	Бензин Б-70ТУ38-101913-82 или нефрас - С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> ГОСТ 8505-80; проекладки из одиночного комплекта.	

К РО самолета Як-18Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 51		На странице 86
Пункт РО 2.02.03.07	Очистка отверстия суфлирующей пробки полости автокорректора		Трудоемкость –      чел.-ч
Содержание операций и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Расконтрите шестигранник пробки. 2. Отвинтите суфлирующую пробку. 3. Промойте пробку в чистом бензине и продуйте отверстие сухим сжатым воздухом. 4. Завинтите пробку в корпус автокорректора, затяните ключом и законтрите.			И
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Ключ плоский 11×14 шифр 14-24-861; плоскогубцы комбинированные ГОСТ 5547-75; шприц УБ 24-05	Контровочная проволока КО 0,8 ГОСТ 792-67; нефрас - С <sup>50</sup> / <sub>170</sub> или Бр-1, Бр-2.	

Производственное издание НЦ ПЛГ ВС ГосНИИ ГА

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ НА САМОЛЕТЕ ЯК-18Т  
С ДВИГАТЕЛЕМ М-14П  
(периодические виды технического обслуживания)**

**Часть 2. Выпуск 2**

Исполнители: Л.Б. Маяков, С.В. Далецкий, В.Б. Лойко, В.А. Кириллов, Д.А. Антонов

Перепечатка и тиражирование «Технологических указаний» запрещается.

