

К самолету
Экз №

САМОЛЕТ

Ил-76 Т

ТЕХНОЛОГИЯ

ВЫПОЛНЕНИЯ

РЕГЛАМЕНТАРНЫХ

РАБОТ

ВЫПУСК 12

БЫТОВОЕ И АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

Технология выполнения регламентных работ на самолете Ил-76Т состоит из 18 пусков.

Выпуски по оперативным формам обслуживания:

Работы по встрече и обеспечению стоянки самолета.

Работы по обеспечению вылета

Обслуживание планера и силовых установок.

Обслуживание электрооборудования.

Обслуживание приборного оборудования.

Обслуживание радиосвязного и электронного оборудования.

Выпуски по периодическим формам обслуживания:

. Предварительные и заключительные работы.

. Силовая установка.

. Схема двигателя (издается МГА).

Планер.

. Управление самолетом.

0 Шасси и гидравлическая система.

1. Высотное оборудование и противообледенительная система.

2. Бытовое и аварийно-спасательное оборудование

3. Погрузочное и швартовочное оборудование.

14. Приборное оборудование (части 1 и 2).

15. Электрооборудование.

16. Радиооборудование (части 1 и 2).

17. Противопожарное оборудование, топливная и кислородная системы.

18 Техническое обслуживание при хранении

В каждом выпуске помещается содержание, в котором дается перечень включенных в данный выпуск технологических карт. В содержании приводят номер карты (пункт Р.), и наименование работы

Номер карты с номером страницы и дата выпуска карты проставляются в верхней части каждой страницы карты.

Номер карты соответствует полному номеру пункта регламента (РО), к которому относится данная карта.

Пример:

4.81 0.1

| | | - Номера подпунктов согласно разбивке РО

-- Номер системы согласно разбивке ИТЭ

---- Индекс формы обслуживания

Формы обслуживания имеют следующие индексы:

3 — оперативные формы обслуживания;

4 — периодические формы обслуживания;

5 — техническое обслуживание при хранении.

В верхней части каждой страницы карты проставляется номер пункта РО. Если карта ствает на несколько пунктов РО, то номер пункта РО, входящий в номер карты, считается основным; остальные номера пунктов РО приводятся ниже в скобках.

Если пункт регламента делится на подпункты «а», «б», «в» и т. д., то каждому подпункту соответствует отдельная карта, и нумерация страниц, рисунок таблиц, начинается с 1.

ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 12, 13)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О., должность и подпись проверяющего
20.06.2005	<p>Произведена сверка с эпом инженерным центром ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>"АТБ Домодедово"</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово" Инженерный центр Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "20" 06 2005г.</p> <p>подпись</p>	<p>Инж. ОПЛГ ВС ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Полбчин А.А.</p>
21.04.2006	<p>Произведено сверка с эпом инженерным центром ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово" Инженерный центр Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "21" 04 2006г.</p> <p>подпись</p>	<p>Инж. ОПЛГ ВС ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Полбчин А.А.</p>

ПФЛ-ПСКИ

ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 12, 13)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О., должность и подпись проверяющего
19.01.2004	<p>Произведена сверка с эталоном измерения</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>19.01 2004 г. подпись</p>	<p>Инж. ОПЛГ и НВС ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.</p>
18.06.2004	<p>Произведена сверка с эталоном измерения</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>18 06 2004 г. подпись</p>	<p>Инж. ОПЛГ и НВС ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.</p>
17.01.2005	<p>Произведена сверка с эталоном измерения</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>17 01 2005 г. подпись</p>	<p>Инж. ОПЛГ и НВС ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.</p>

ДО-ЛЛ-767

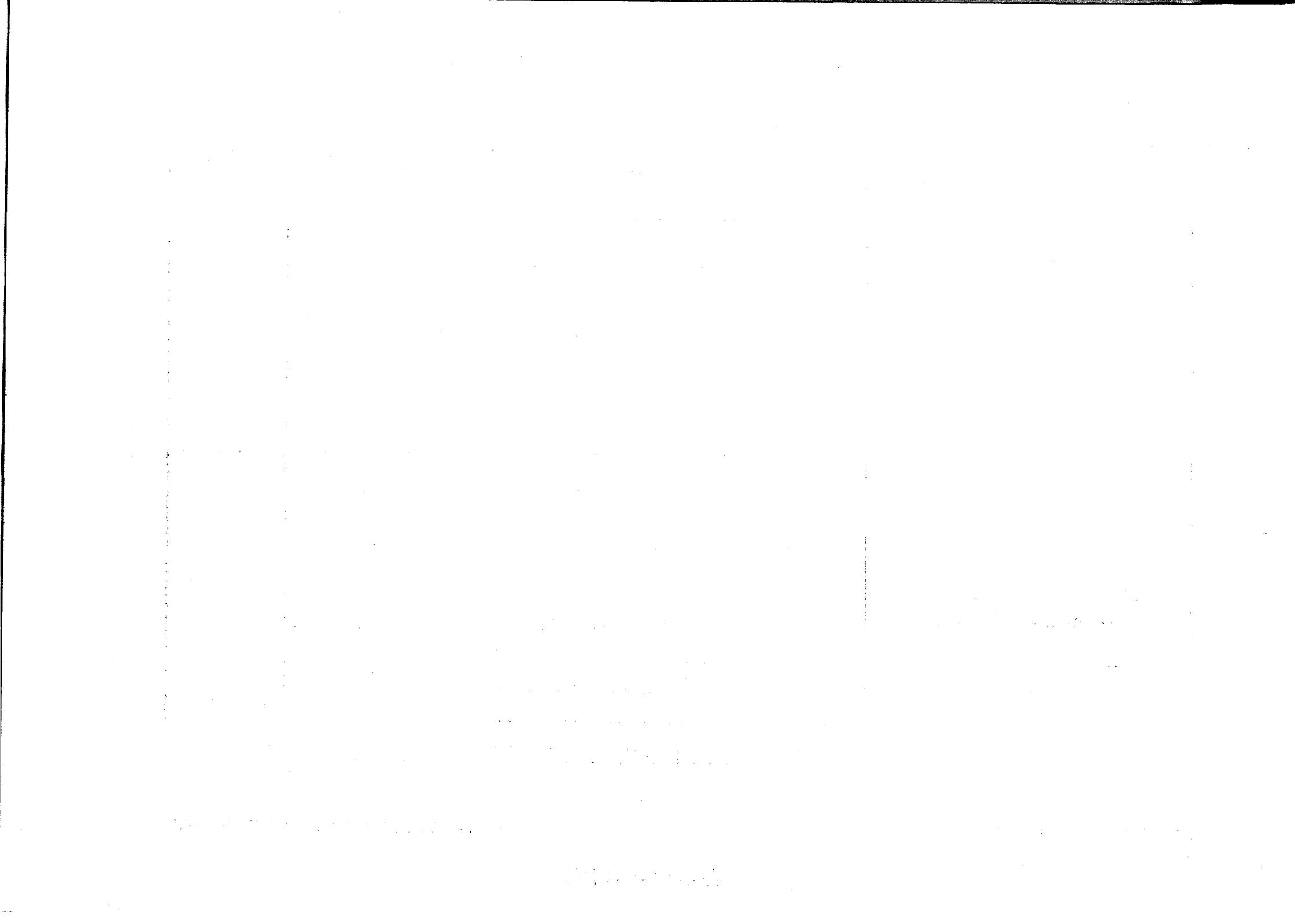
ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 12, 13)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О., должность и подпись проверяющего
18.06.2002.	<p>Произведена сверка с контролем измерительной аппаратуры</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "18" 06 2002 г. подпись</p>	<p>Инж. ОПЛ и Н ВС ИЦ</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово" Познакурко Ю.А.</p>
22.01.2003	<p>Произведена сверка с эталоном измерительной аппаратуры</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "22" 01 2003 г. подпись</p>	<p>Инж. ОПЛ и Н ВС ИЦ</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.</p>
18.06.2003	<p>Произведена сверка с эталоном измерительной аппаратуры</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "18" 06 2003 г. подпись</p>	<p>Инж. ОПЛ и Н ВС ИЦ</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.</p>

МУЛ-767

ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 12, 13)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О., должность и подпись проверяющего
12.03.2007	Выпуски №№ 12, 13 Технологии выполнения регламентных работ самолёта Ил-76Т (изд. 1981г.), принадлежащие УНПЛГ ГВС ФСНСТ МТ РФ сверены с эталонным экземпляром.	ЗАО "АТП ДОМОДЕДОВО" Инженерный центр Отдел поддержания летной
		годности и надежности АТ
		"12" 03 2007 г.  подпись



ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					

Выпуск 12
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ
Стр. I

25 сентября 1981 г.

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					

Выпуск 12
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ
Стр. 2

25 сентября 1981 г.

Ил-76Т

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Пункт РО	Стр.	Дата	Пункт РО	Стр.	Дата
Титульный лист	-	25 сент. 1981	4.37.0.6	-	5 июня 1984
Сборот титульного листа	-	25 сент. 1981	4.37.0.7	-	5 июня 1984
Лист регистрации изменений	1 2	25 сент. 1981	4.37.0.8	-	5 июня 1984
Перечень действующих страниц	✓ 1 ✓ 2	25 мая 1994 30 апр. 1993	4.37.0.9 4.37.0.10	-	5 июня 1984
Содержание	✓ 1/2	10 апр. 1994	4.37.0.11	-	5 июня 1984
Сочная часть	1 2	25 сент. 1981	4.37.0.12	✓ 1	10 апр. 1994
4.36.0.1	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 II I2 13/14	25 сент. 1981 25 сент. 1981 15 авг. 1985	4.37.0.13 4.37.0.14 4.75.0.1	✓ 1 1/2 1 2 ✓ 3/4	10 апр. 1994 15 авг. 1985 15 окт. 1991 15 окт. 1991 25 мая 1994
4.36.0.2	1 2 3	15 авг. 1985	4.75.0.2	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 II I2	15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991 30 апр. 1993 15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991
4.37.0.1	1 2	15 авг. 1985 5 июня 1984	I3	15 окт. 1991	
4.37.0.2	3/4	15 авг. 1985	I4 I5	15 окт. 1991 15 окт. 1991	
4.37.0.3	1 2 3 4 5/6	25 сент. 1981 25 сент. 1981 15 авг. 1985 15 авг. 1985 15 авг. 1985	I6 I7 I8 I9 20	15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991 30 апр. 1993	
4.37.0.4	1	5 июня 1984	I21	15 окт. 1991	
4.37.0.5	1	5 июня 1984	22 23 24	15 окт. 1991 15 окт. 1991 15 окт. 1991	
			4.75.0.3	I 2	15 окт. 1991 15 окт. 1991

25 мая 1994

Серийно с 18620

Выпуск 12

Выпуск 12
Перечень действующих стр.
Стр. 1

Ил-76Т
Технология регламентных работ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Пункт РО	Стр.	Дата	Пункт РО	Стр.	Дата
4.75.0.3	3	15 окт. 1991			
	4	15 окт. 1991			
4.75.0.4	1	30 апр. 1993			
	2	15 окт. 1991			
	3	15 окт. 1991			
	4	15 окт. 1991			
	5	30 апр. 1993			
	6	15 окт. 1991			
4.75.I.0	1	30 апр. 1993			
	2	15 окт. 1991			
	3	30 апр. 1993			
	4	30 апр. 1993			
4.75.I.1	1	15 окт. 1991			
	2	15 окт. 1991			
4.75.I.2	1/2	15 окт. 1991			
4.75.I.3	1/2	15 окт. 1991			
4.75.I.4	1	15 окт. 1991			
	2	15 окт. 1991			
	3/4	15 окт. 1991			
4.75.I.5	1	15 окт. 1991			
	2	15 окт. 1991			

ИЛ-76Т
Дополнение в ТУ

**ПОРЯДОК ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ
И ДОПОЛНЕНИЙ
В ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ.**

Дополнение (изменение) технологии излагается на отдельном листе «Дополнение в ТУ», который располагается перед страницей технологической карты, в которую вносится изменение.

На листе «Дополнение в ТУ» полностью воспроизводится текст изменяемой страницы вместе с дополнением, которое выделяется из общего текста жирным курсивом. Ему присваивается очередной порядковый номер, который вписывается на отдельном поле справа (слева) от текста дополнения.

Под тем же порядковым номером в «Листе регистрации дополнений» записывается название и номер документа, на основании которого внесено дополнение. Возле поля с номером проводится вертикальная линия, высота которой соответствует внесённому дополнению и ограничивается им.

Перед ТК, либо пунктом ТК, в который вносится дополнение, ставится знак « * », указывающий на наличие дополнения к данному пункту.

При получении и внесении заменяющих листов ТУ дополнения, учтённые в заменяющем листе, аннулируются.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ДОПОЛНЕНИЙ.

ВЫПУСК № 12

cep 1 u3 1

Ил-76Т
Технология регламентных работ

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Пункт РО</u>	<u>Наименование</u>
4.36.0.1	Осмотр бытового оборудования в кабине экипажа и в грузовой кабине
4.36.0.2	Уборка и обработка пылесосом в кабине экипажа
4.37.0.1	Осмотр и проверка агрегатов системы водоснабжения
4.37.0.2	Очистка и осмотр агрегатов системы удаления отходов
4.37.0.3	Снятие и очистка фильтра унитаза. Проверка герметичности системы водоснабжения и канализации
4.37.0.4	Замена смазки насоса ЭЦН-89М
4.37.0.5	Очистка и промывка отверстий в кольце смыза чаши унитаза и в кольце промывки сливной емкости унитаза
4.37.0.6	Осмотр и проверка резиновых рукавов
4.37.0.7	Проверка функционирования шарового затвора унитаза
4.37.0.8	Проверка герметичности шарового затвора
4.37.0.9	Проверка функционирования смыза унитаза
4.37.0.10	Проверка внешнего состояния унитаза
4.37.0.11	Осмотр и проверка функционирования сливной панели
4.37.0.12	Проверка параметров панели (ПС-2)
4.37.0.13	Проверка обогрева панели (ПС-2)
4.37.0.14	Смазка шариков крышки штуцера контроля сливной панели ПС-2
4.75.0.1	Осмотр аварийно-спасательного оборудования в кабине экипажа и в грузовой кабине
4.75.0.2	Осмотр надувных спасательных плотов ПОН-6А и ПОН-6АМ
4.75.0.3	Осмотр контейнера для размещения спасательного плота членов экипажа
4.75.0.4	Осмотр системы управления выбросом плота из контейнера
4.75.1.0	Проверка работоспособности системы управления выбросом плота из контейнера
4.75.1.1	Проверка натяжения троса, соединенного с поводком замка крышки контейнера
4.75.1.2	Проверка натяжения троса управления включением баллона плота
4.75.1.3	Проверка синхронности работы зажимов крепления крышки контейнера
4.75.1.4	Проверка прилегания рабочих поверхностей крюков и ушек замков крышки контейнера
4.75.1.5	Проверка массы заряда баллонов запускных плотов

ИЛ-76Т
Дополнение в ТУ

ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. Настоящая «Технология выполнения регламентных работ на самолёте Ил-76Т» распространяется на все модификации самолёта Ил-76Т (например, Ил-76ТД и другие), определяет объём и последовательность выполнения соответствующих операций, указанных в следующих разделах Регламента технического обслуживания самолёта Ил-76Т (оперативные формы):
 - работы по осмотру и обслуживанию авиационного и радиоэлектронного оборудования;
 - работы по обеспечению вылета;
 - планер, системы, силовые установки, транспортное оборудование.
2. Техническое обслуживание выполняется инженерно-техническим составом, подготовленным по данной специальности, знающим конструкцию, особенности и правила эксплуатации данного оборудования и контрольно-проверочной аппаратуры, Регламент технического обслуживания и сдавшим зачёты по данной Технологии выполнения регламентных работ.
3. При выполнении регламентных работ на самолёте необходимо строго руководствоваться «Наставлением по технической эксплуатации и ремонту авиационной техники в гражданской авиации России (НТЭРАТ ГА – 93).
4. Операции выполняйте с использованием исправного отмаркированного инструмента и приспособлений, указанных в технологических картах. *При техническом обслуживании топливной, гидравлической и кислородной систем должен применяться инструмент, не образующий искр, а также переносные светильники во взрывобезопасном исполнении с электропитанием от сети постоянного тока напряжением не выше 24 В и переменного тока не выше 12 В.* Перед началом и после окончания работ проверьте наличие и маркировку всего инструмента во избежание потери его на самолёте.
5. Техническую документацию на выполнение работ оформляйте в установленном порядке. При каждом снятии (установке) агрегатов (приборов, блоков) правильно и чётко оформляйте их паспорта (формуляры).
6. Гайки и винты затягивайте равномерно по контуру фланца (крышки) в диаметрально противоположном порядке. Контрольную проволокой производите так, чтобы её натяжение предотвращало отворачивание гаек, винтов, болтов и других деталей.
7. При замене агрегатов по бюллетеню, при отработке гарантийного или технического ресурса, дефекте проверьте:
 - соответствие наименования агрегата (узла), указанного в чертеже или бюллетене, наименованию устанавливаемого агрегата (узла);
 - сроки хранения и службы агрегата (узла).
8. Пред установкой на самолёт произведите наружную и внутреннюю расконсервацию агрегата (узла), убедитесь, что нет повреждений, и тщательно очистите сопрягаемые детали.
9. При установке на самолёт новых агрегатов (узлов), выпускаемых промышленностью с технологическими отверстиями меньшего диаметра, произведите разделку отверстий под соответствующий размер и класс точности согласно чертежу данного узла.
10. При снятии агрегатов все открытые концы трубопроводов и штуцеров заглушите резьбовыми и колпачковыми заглушками. На ответные части штепсельных разъёмов самолётной электропроводки после снятия блоков также установите технологические заглушки во избежание попадания на контактные поверхности разъёмов влаги и грязи и для исключения случаев короткого замыкания и возникновения пожара на самолёте. На рассоединительные дюритовые шланги и трубопроводы систем полного и статического давления установите технологические заглушки, исключающие возможность попадания влаги, пыли и грязи в систему трубопроводов.
11. Пользоваться бортовыми аккумуляторами разрешается только для проверки состояния аккумуляторов и для проверки измерительных приборов.

2

3

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящая "Технология выполнения регламентных работ на самолете Ил-76Т" распространяется на все модификации самолета Ил-76Т (например, Ил-76ТД и другие), определяет объем и последовательность выполнения соответствующих операций, указанных в следующих разделах Регламента технического обслуживания самолета Ил-76Т (оперативные формы):
 - работы по осмотру и обслуживанию авиационного и радиоэлектронного оборудования;
 - работы по обеспечению вылета;
 - планер, системы, силовые установки, транспортное оборудование.
2. Техническое обслуживание выполняется инженерно-техническим составом, подготовленным по данной специальности, знающим конструкцию, особенности и правила эксплуатации данного оборудования и контрольно-проверочной аппаратуры, Регламент технического обслуживания и сдавшим зачеты по данной Технологии выполнения регламентных работ.
- * 3. При выполнении регламентных работ на самолете необходимо строго руководствоваться "Наставлением по технической эксплуатации воздушных судов гражданской авиации СССР (НТЭВС-71)".
- * 4. Операции выполняйте с использованием исправного маркированного инструмента и приспособлений, указанных в технологических картах. Перед началом и после окончания работ проверьте наличие и маркировку всего инструмента во избежание потери его на самолете.
5. Техническую документацию на выполнение работ оформляйте в установленном порядке. При каждом снятии (установке) агрегатов (приборов, блоков) правильно и четко оформляйте их паспорта (формуляры).
6. Гайки и винты затягивайте равномерно по контуру фланца (крышки) в диаметрально противоположном порядке. Контрольную проволокой производите так, чтобы ее натяжение предотвращало отворачивание гаек, винтов, болтов и других деталей.
7. При замене агрегатов по бюллетеню, при отработке гарантийного или технического ресурса, дефекте проверьте:
 - соответствие наименования агрегата (узла), указанного в чертеже или бюллетене, наименованию устанавливаемого агрегата (узла);
 - сроки хранения и службы агрегата (узла).
8. Перед установкой на самолет произведите наружную и внутреннюю расконсервацию агрегата (узла), убедитесь, что нет повреждений, и тщательно очистите сопрягаемые детали.
9. При установке на самолет новых агрегатов (узлов), выпускаемых промышленностью с технологическими отверстиями меньшего диаметра, произведите разделку отверстий под соответствующий размер и класс точности согласно чертежу данного узла.
10. При снятии агрегатов все открытые концы трубопроводов и штуцеров заглушите резьбовыми и колпачковыми заглушками. На ответные части штепсельных разъемов самолетной электропроводки после снятия блоков также установите технологические заглушки во избежание попадания на контакты поверхности разъемов влаги и грязи и для исключения случаев короткого замыкания и возникновения пожара на самолете. На рассоединительные дюритовые шланги и трубопроводы систем полного и статического давления установите технологические заглушки, исключающие возможность попадания влаги, пыли и грязи в систему трубопроводов.
11. Пользоваться бортовыми аккумуляторами разрешается только для проверки состояния аккумуляторов и для проверки измерительных приборов.

Выпуск I2
ОБЩАЯ ЧАСТЬ
Стр. I

12. При замене крепежных деталей устанавливайте крепеж тех же нормалей, классов точности, посадки, марки материалов и термообработки. Перед монтажом проверьте крепеж на отсутствие трещин, раковин, повреждений резьбы, разрушений контрящей резьбы.
13. Работы по проверке систем самолета, связанные с использованием электроэнергии и включением электроцепей, производите вместе со специалистом по электрооборудованию.
14. При проверке электроприборного и радиоэлектронного оборудования под напряжением ведите контроль за напряжением питания, которое должно быть:
 - по постоянному току 25,4 – 29,4 В
 - по переменному току частотой 400 ± 8 Гц 202 – 210 В
 - по переменному току $36 \pm 1,8$ В

15. Все работы по осмотру электроаппаратуры и электропроводов, идущих к РК, РУ, электрощиткам, электропанелям, производите при обесточенной бортсети. При необходимости осмотра электроаппаратуры под напряжением соблюдайте осторожность во избежание коротких замыканий.

16. Все лица, выполняющие работы на самолете, должны быть ознакомлены с инструкцией по технике безопасности, должны пройти обучение и обладать практическими навыками по технике безопасности, применению защитных средств и оказанию первой помощи при травмах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

1. Устанавливать на самолет неисправные, а также с истекающим сроком хранения агрегаты и детали.
2. Заглушать открытые концы трубопроводов, шлангов и штуцеров оберточным материалом и бумагой
3. Производить монтажные и демонтажные работы в электроцепях, находящихся под напряжением.
4. Протирать детали внутри электрощитков, электропанелей, в разъемных коробках жидкостями, содержащими горючие компоненты.
5. Оставлять неизолированными свободные концы электропроводов.
6. Оставлять открытыми распределительные коробки, электропанели, электрощитки и рассоединенные штепсельные разъемы.
7. Проверять электроприборное оборудование на самолете под напряжением при наличии течи, при заправке или сливе топлива
8. Устанавливать на самолет агрегаты электроприборного оборудования, не проверенные предварительно в лаборатории на работоспособность и соответствие НТП.
9. Срывать контролочную проволоку, шплинты проворачиванием гаек, винтов, болтов.
10. Вторично использовать шплинты, контролочную проволоку, пружинные шайбы.
11. Применять дополнительные рычаги, не предусмотренные "Инструкцией по технической эксплуатации самолета Ил-76Т", при заворачивании гаек, болтов и других элементов конструкции.

ИЛ-76Т

Дополнение в ТУ

12. При замене крепёжных деталей устанавливайте крепёж тех же нормалей, классов точности, посадки, марки материалов и термообработки. Перед монтажом проверьте крепёж на отсутствие трещин, раковин, повреждений резьбы, разрушений контрающей резьбы.
13. Работы по проверке систем самолёта, связанные с использованием электроэнергии и включением электроцепей, производите вместе со специалистом по электрооборудованию.

Для обеспечения пожарной безопасности при техническом обслуживании самолёта (вертолёта) необходимо:

- a) обесточить самолёт (вертолёт) и установить предупредительные вымпелы «не включать!» на выключатели аккумуляторов и выключатели включения на бортсеть аэродромных источников электроэнергии при:*
 - демонтаже (монтаже) электрифицированных агрегатов;
 - демонтажных и монтажных работах в электросети;
 - отыскании и устранении неисправностей в электросети;
 - замене в электросетях коммутационных аппаратов;
 - осмотре внутреннего монтажа распределительных устройств, панелей, электрощитков, пультов;
 - выполнении работ, связанных с применением огнеопасных жидкостей (бензина, керосина, растворителей, краски и др.);
 - наличии паров огнеопасных жидкостей на самолёте (вертолёте);
 - устранении неисправностей в бортовой кислородной системе (негерметичности, замене элементов и агрегатов системы).
- б) установить в положение «выключено» все выключатели и АЗС системы, электрифицированные агрегаты которой подлежат демонтажу и установить на эти выключатели и АЗС предупредительные вымпелы «не включать!» на всё время отсутствия на борту снятых агрегатов.*

Допускается производить замену готовых изделий А и РЭО при включенной бортсети самолёта, если заменяемый агрегат или система, в которую он входит, полностью обесточивается при установке в положение «выключено» всех автоматов защиты и выключателей этой системы. Соблюдая требования пункта «б» указаний во время замены на все АЗС и выключатели установить вымпелы «не включать!».

При выполнении других работ пункта «а» Указаний самолёт обесточить и установить вымпел «не включать!» на выключатели аккумуляторов и аэродромных источников.

14. При проверке электроприборного и радиоэлектронного оборудования под напряжением ведите контроль за напряжением питания, которое должно быть :

по постоянному току	25,4 – 29,4 В
по переменному току частотой 400 ± 8 Гц.....	202 – 210 В
по переменному току.....	36 ± 1,8 В
15. Все работы по осмотру электроаппаратуры и электропроводов, идущих к РК, РУ, электрощиткам, электропанелям, производите при обесточенной бортсети. При необходимости осмотра электроаппаратуры под напряжением соблюдайте осторожность во избежание коротких замыканий.
16. Все лица, выполняющие работы на самолёте, должны быть ознакомлены с инструкцией по технике безопасности, должны пройти обучение и обладать практическими навыками по технике безопасности, применению защитных средств и оказанию первой помощи при травмах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Устанавливать на самолёт неисправные, а также с истекающим сроком хранения агрегаты и детали.
2. Заглушать открытые концы трубопроводов, шлангов и штуцеров обёрточным материалом и бумагой.
3. Производить монтажные и демонтажные работы в электроцепях, находящихся под напряжением.
4. Протирать детали внутри электрощитков, электропанелей, в разъёмных коробках жидкостями, содержащими горючие компоненты.
5. Оставлять неизолированными свободные концы электропроводов.
6. Оставлять открытыми распределительные коробки, электропанели, электрощитки и рассоединённые штепсельные разъёмы.
7. Проверять электроприборное оборудование на самолёте под напряжением при наличии течи, при заливке или сливе топлива.
8. Устанавливать на самолёт агрегаты электроприборного оборудования, не проверенные предварительно в лаборатории на работоспособность и соответствие НТП.
9. Срывать контролочную проволоку, шплинты проворачиванием гаек, винтов, болтов.
10. Вторично использовать шплинты, контролочную проволоку, пружинные шайбы.
11. Применять дополнительные рычаги, не предусмотренные «Инструкцией по технической эксплуатации самолёта Ил – 76Т», при заворачивании гаек, болтов и других элементов конструкции.

25 сентября 1981 г.

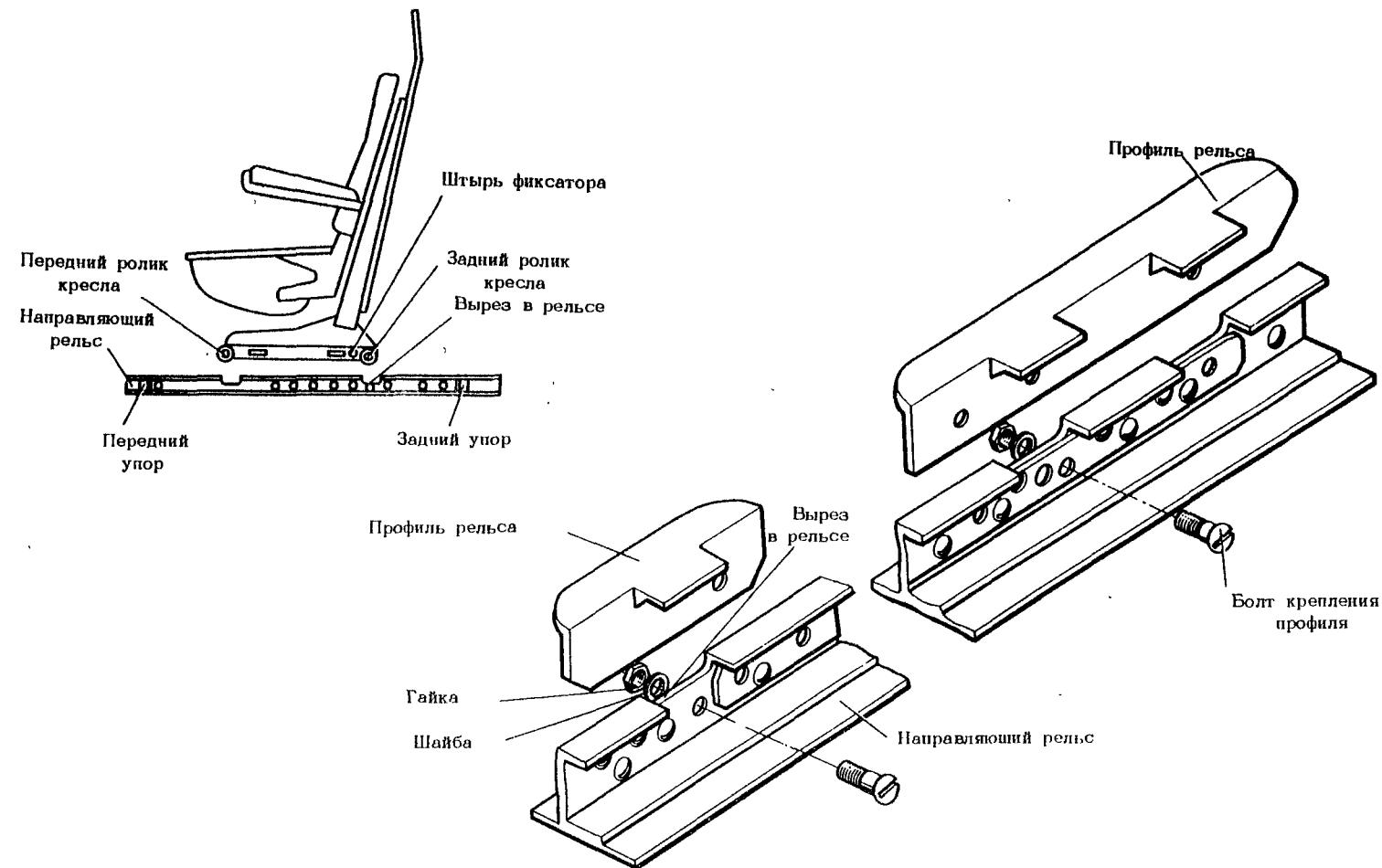
К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 13/14	
Пункт РО 4.36.0.1	ОСМОТР БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В КАБИНЕ ЭКИПАЖА И В ГРУЗОВОЙ КАБИНЕ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
	<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> 1. ЕСЛИ В ЧАШАХ СИДЕНЬИ КРЕСЕЛ ПИЛОТОВ, СИДЕНЬИ БОРТОВОГО ИНЖЕНЕРА, ШТУРМАНА И РАДИСТА НЕТ СПЕЦИАЛЬНОГО ВКЛАДЫША (ВМЕСТО ЦАРАШУГА), ТО ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ РУЧКОЙ РЕГУЛИРОВКИ СИДЕНЬЯ ПО ВЫСОТЕ. ЕСЛИ В КРЕСЛЕ ИЛИ СИДЕНЬЕ НИКТО НЕ СИДИТ, ТО ПРИ РЕГУЛИРОВКЕ СИДЕНЬЯ ПО ВЫСОТЕ, СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.</p> <p>2. ПРИ МОНТАЖЕ, ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КРЕСЛА ИЛИ СИДЕНЬЯ СИДЕНЬЕ ДОЛЖНО НАХОДИТЬСЯ В КРАЙНЕМ ВЕРХНЕМ ПОЛОЖЕНИИ.</p>		
	<p>I. <u>Подготовительные работы</u></p> <p>I.I. Снимите ковер с пола в кабине экипажа.</p> <p>I.2. Подготовьте расходные материалы и инструмент.</p> <p>2. <u>Осмотр и проверка оборудования в кабине экипажа</u></p> <p>2.I. Осмотрите поочередно кресла левого и правого пилотов, сиденья бортового инженера, радиста и штурмана (внешний осмотр).</p> <p>2.I.I. Убедитесь в том, что чехлы на креслах и сиденьях не повреждены и не загрязнены, что на частях и механизмах кресел и сидений нет коррозии, трещин и повреждений.</p>	<p>Поврежденные и загрязненные чехлы замените; обнаруженные продукты коррозии и повреждения устраните.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Годы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Пон- тре- роль
<p>2.1.2. Убедитесь в том, что плечевые и поясные ремни не имеют повреждений, надежно закреплены, замки пряжек ремней исправны (в застегнутом положении наконечники ремней четко фиксируются в замке пряжки), механизм отопления плечевых ремней работает нормально.</p> <p>2.1.3. Убедитесь в том, что механизмы кресел левого и правого штурманов и сидений бортового инженера, радиостата и штурмана работают нормально.</p> <p>ВНИМАНИЕ: ДО ОТКАТА СИДЕНЬЯ БОРТОВОГО ИНЖЕНЕРА К ШАНГОУТУ № 14 СИДЕНЬЕ СОПРОВОЖДАЮЩЕГО (БЛИЖАЙШЕЕ К ОСИ СИММЕТРИИ САМОЛЕТА) УСТАНОВИТЕ В ПОХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ;</p> <p>Для проверки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сядьте в кресло (сиденье), при помощи ручки управления продольным перемещением расстопорите кресло (сиденье) и переместитесь в крайнее заднее (или переднее) положение. Кресло должно свободно, без заеданий перемещаться по рельсам; - отпустите ручку. Кресло должно четко фиксироваться в рельсах. - нажмите на ручку регулировки сиденья по высоте и переместитесь вместе с сиденьем вверх и вниз до крайнего положения. Сиденье должно перемещаться плавно, без заеданий; - отпустите ручку. Сиденье должно четко фиксироваться по высоте; - нажмите на ручку поворота сиденья (сиденья бортового инженера, радиостата, штурмана) и развернитесь вместе с сиденьем влево (вправо). Сиденье должно плавно, без заеданий разворачиваться в нужном направлении; - отпустите ручку. Сиденье должно четко фиксироваться в нужном положении. <p>2.2. Осмотрите столик и сиденья бортового оператора и проверяющего.</p> <p>2.2.1. Убедитесь в том, что столик и сиденья чистые, на частях столика и сидений нет коррозии, трещин, деформаций и пробоин в спинках кресел.</p>	<p>Ремни, имеющие дефекты, замените.</p> <p>Обнаруженные неисправности устраните.</p> <p>Детали, имеющие повреждения, замените.</p> <p>Загрязнения удалите.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
2.2.2. Убедитесь в отсутствии на лентах привязных ремней порывов и порезов. Соедините ленты привязного ремня замком и, приложив усилие рук, убедитесь в надежности закрытия замка.	Ленты, имеющие повреждения, замените. Если замок ремня раскрывается от усилия рук, замените ремень с замком. Обнаруженные неисправности устраните.	
2.2.3. Проверьте исправность (работу) шарнирных соединений и надежность фиксации сидений в походном и рабочем положениях, переводя сиденье из одного положения в другое. Сиденье должно перемещаться свободно, без рывков и заеданий, и надежно фиксироваться в походном и рабочем положениях.		
2.3. Осмотрите лежак для отдыха экипажа.		
2.3.1. Убедитесь в том, что лежак надежно закреплен в походном положении, на видимых частях лежака нет повреждений, порывов матраса.	Обнаруженные неисправности устраните.	
2.4. Осмотрите панели и карнизы внутренней отделки кабины экипажа.		
2.4.1. Убедитесь в том, что панели и карнизы не загрязнены и не повреждены.	Обнаруженные дефекты устраните.	
2.4.2. Убедитесь в том, что установленное на панелях оборудование (плафони освещения и др.) закреплено надежно.	Обнаруженные дефекты устраните.	
2.5. Осмотрите направляющие рельсы кресел и убедитесь в их чистоте и исправности.	Загрязнения удалите. Неисправности устраните.	
2.6. Осмотрите буфет и съемное оборудование буфета.		
2.6.1. Убедитесь в том, что буфет чистый и его оборудование не имеет повреждений и работает нормально.	Обнаруженные неисправности устраните.	
2.6.2. Убедившись в том, что выключатель кипятильников выключен, откройте замки фиксации кипятильника в буфетной стойке и снимите кипятильник.		
2.6.3. Осмотрите штекерные разъемы и проводку кипятильника. Убедитесь, что: - на штекерных разъемах кипятильника нет механических повреждений, на контактах разъемов нет следов подгара;	Штекерные разъемы, имеющие повреждения, замените.	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>– электро проводка не повреждена.</p> <p>2.6.4. Установите электрохинтильник в гнездо буфетной стойки.</p> <p>2.6.5. Проверьте работоспособность электроплитки.</p> <p>2.7. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения кресел правого и левого пилотов, для чего снимите кресла (см.рис. I).</p> <p>2.7.1. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах и переместите кресло в крайнее переднее положение.</p> <p>2.7.2. Снимите два задних профиля, закрывающих вырезы в рельсах, для чего отверните гайки болтов крепления этих профилей.</p> <p>2.7.3. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах, переместите кресло в крайнее заднее положение.</p> <p>2.7.4. Снимите два передних профиля, закрывающие вырезы в рельсах, отвернув гайки болтов крепления этих профилей.</p> <p>2.7.5. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах и переместите кресло вперед до совмещения роликов каретки с соответствующими вырезами в рельсах, поднимите кресло вверх и снимите его.</p> <p>2.7.6. Очистите направляющие рельсы на полу кабины.</p> <p>2.7.7. Смажьте шарнирные соединения, штыри фиксаторов и ролики кресла тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.7.8. Установите кресло в направляющие рельсы, введя ролики каретки кресла в соответствующие вырезы в рельсах.</p> <p>2.7.9. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах и переместите кресло в крайнее переднее положение.</p> <p>2.7.10. Установите на место два задних профиля, закрывающих вырезы в рельсах, и закрепите их болтами.</p> <p>2.7.11. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах, переместите кресло в крайнее заднее положение, установите на место и закрепите болтами два передних профиля, закрывающие вырезы в рельсах.</p>		

25 сентября 1981 г.



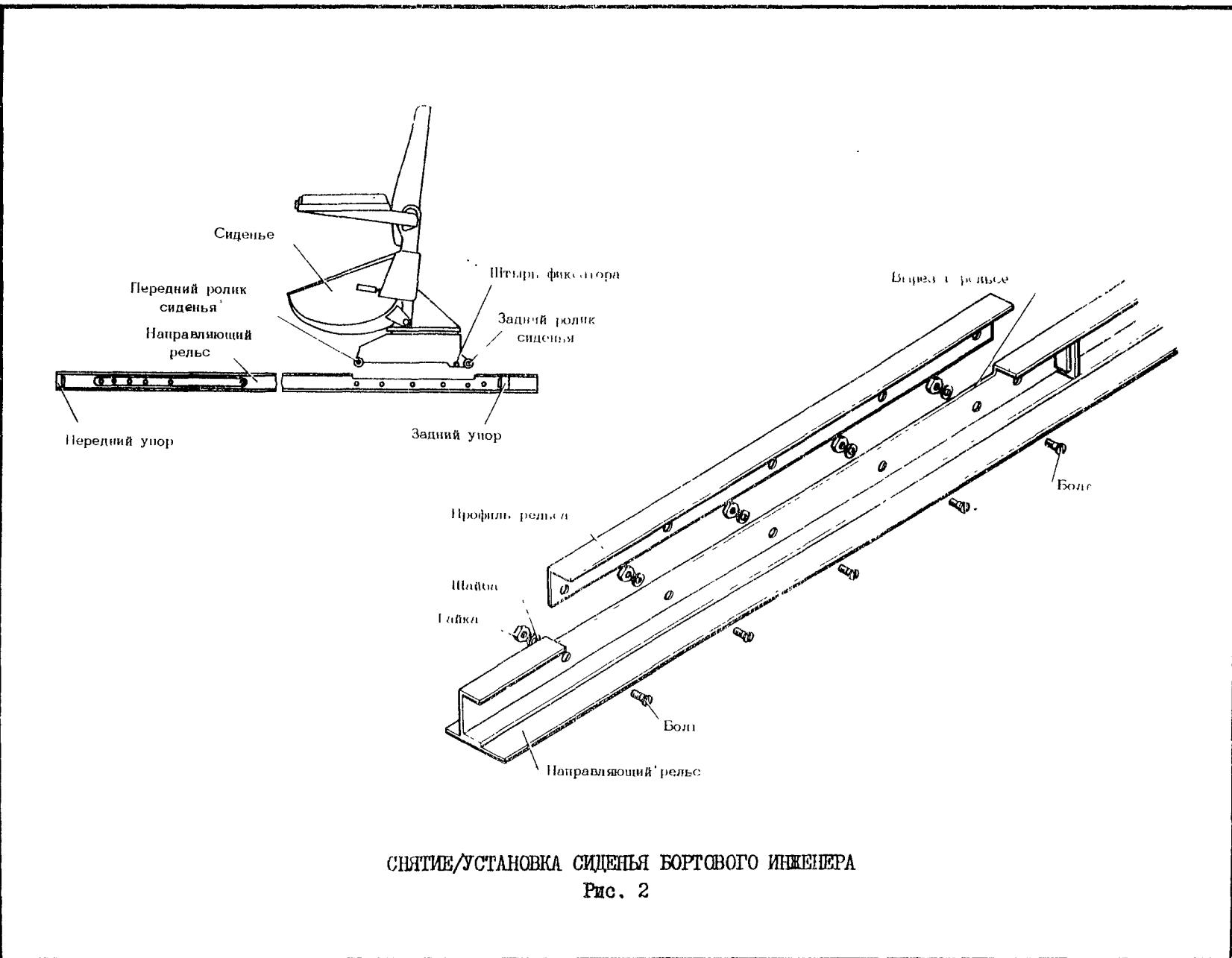
СНЯТИЕ/УСТАНОВКА КРЕСЛА ПИЛОТА

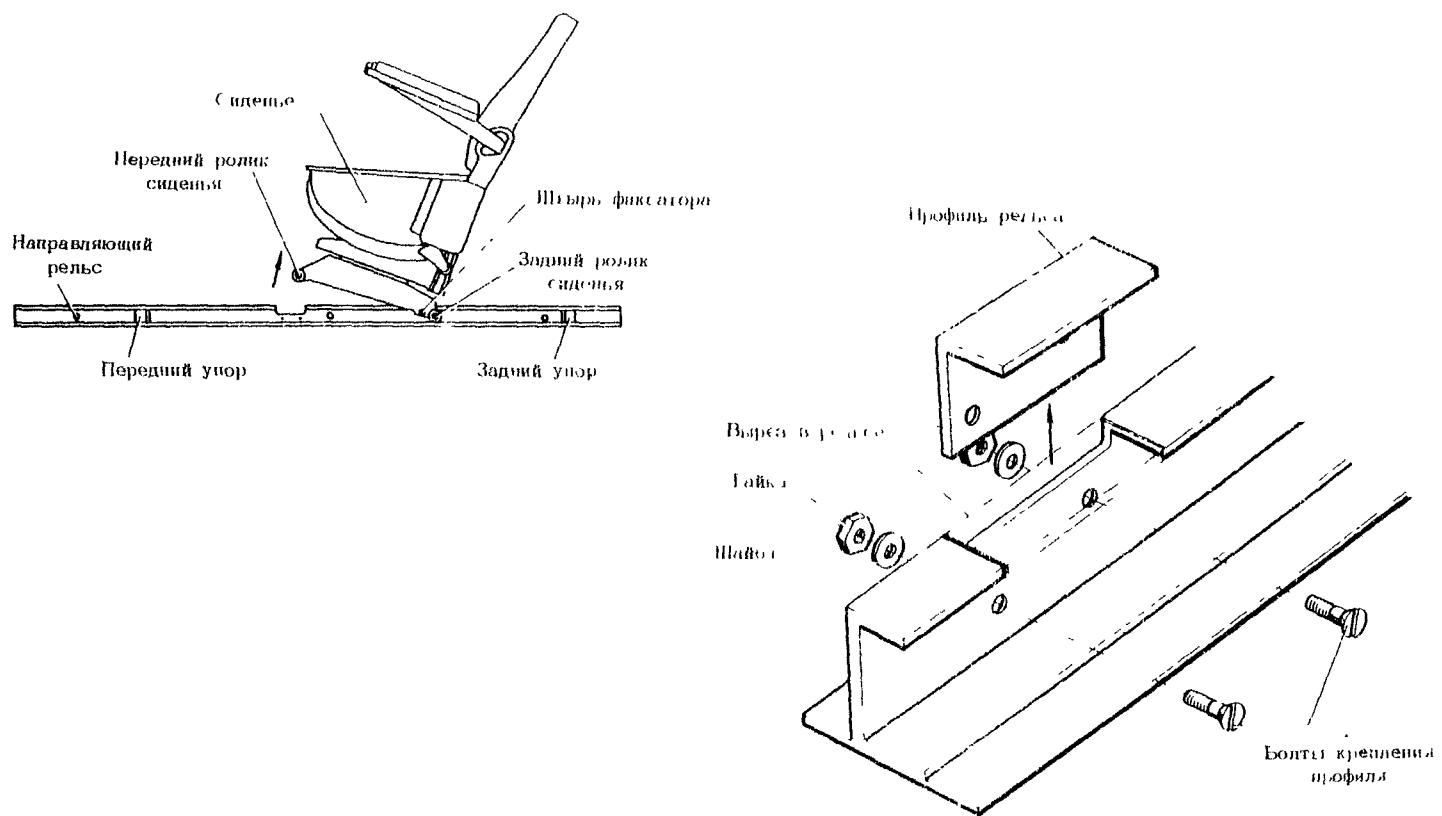
Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.8. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения сиденья бортового инженера (см. рис. 2).</p> <p>2.8.1. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и откатите сиденье в крайнее переднее положение.</p> <p>2.8.2. Снимите два профиля, закрывающие вырезы в рельсах, отвернув гайки болтов крепления этих профилей.</p> <p>2.8.3. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и переместите сиденье назад до совмещения роликов каретки с вырезами в рельсах.</p> <p>2.8.4. Поднимите сиденье вверх и снимите его.</p> <p>2.8.5. Очистите направляющие рельсы на полу кабини.</p> <p>2.8.6. Смажьте шарнирные соединения, штыри фиксаторов, ролики каретки и плоскость вращения кронштейна каретки тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.8.7. Установите сиденье в направляющие рельсы.</p> <p>2.8.8. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и переместите сиденье в крайнее переднее положение.</p> <p>2.8.9. Установите на место два профиля, закрывающие вырезы в рельсах, и закрепите их болтами с гайками.</p> <p>2.9. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения сиденья штурмана (см. рис. 3).</p> <p>2.9.1. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья в рельсах и переместите сиденье в крайнее заднее положение.</p> <p>2.9.2. Снимите два профиля, закрывающие вырезы в рельсах, отвернув гайки болтов крепления этих профилей.</p> <p>2.9.3. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и переместите сиденье вперед до совмещения роликов каретки с вырезами в рельсах. Постепенно отклоняя сиденье назад, выводите из направляющих рельсов через вырезы в них сначала передние, а затем задние ролики. Снимите сиденье.</p>		

4.36.0.1
Стр. 7

25 сентября 1981 г.





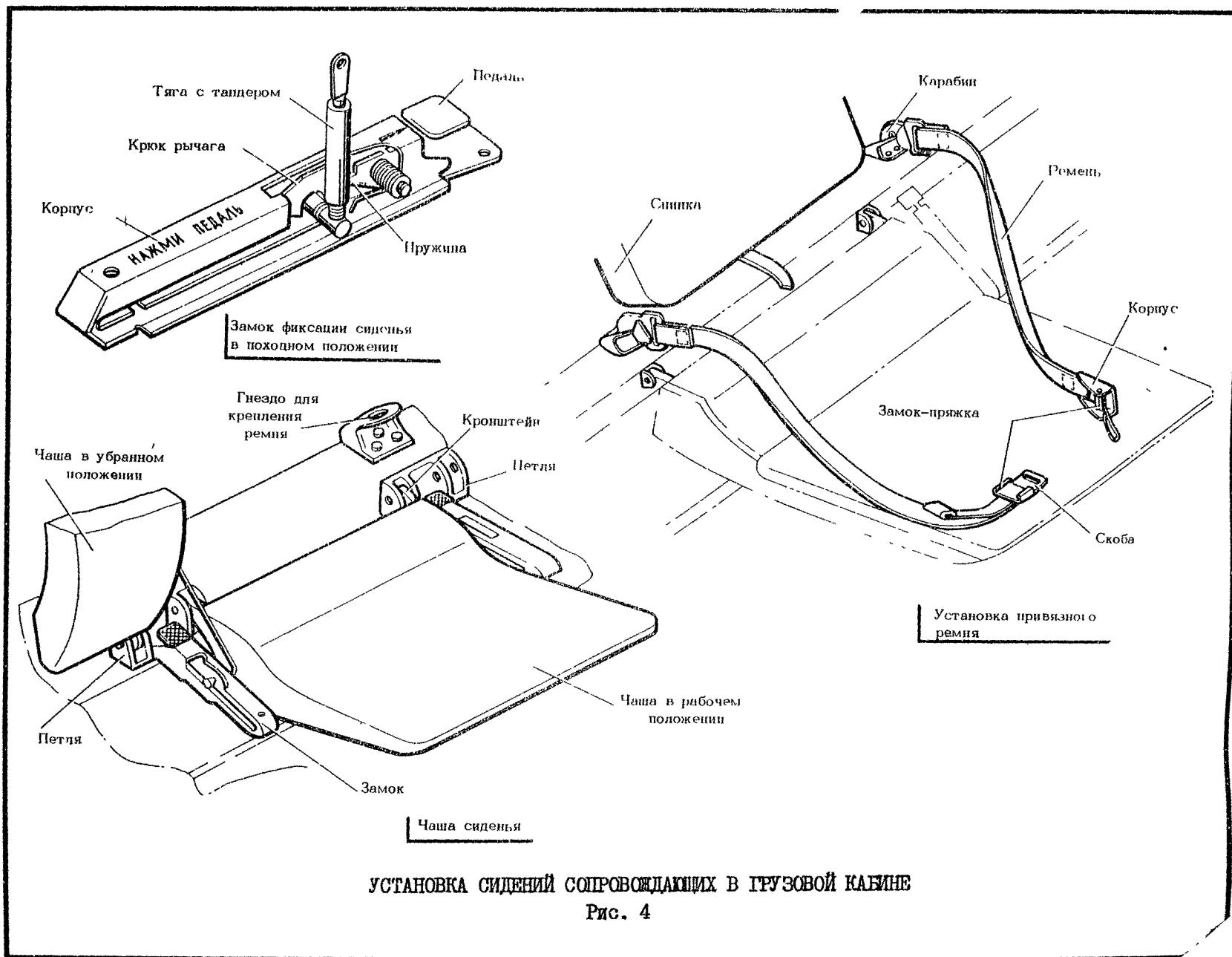
СНЯТИЕ/УСТАНОВКА СИДЕНЬЯ ШТУРМАНА

Рис. 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.9.4. Очистите направляющие рельсы на полу кабини.</p> <p>2.9.5. Смажьте шарнирные соединения, штири фиксаторов и ролики сиденья тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.9.6. Установите сиденье в направляющие рельсы, введя в вырезы рельсов сначала задние, а затем передние ролики.</p> <p>2.9.7. Утопите штири фиксаторов продольного перемещения сиденья и переместите сиденье в крайнее заднее положение.</p> <p>2.9.8. Установите на место два профиля, закрывающие вырезы в рельсах, и закрепите их болтами и гайками.</p> <p>2.10. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения сиденья радиста.</p> <p>2.10.1. Поднимите ручку фиксатора сиденья вверх. Выедите головки грибков (сиденья) из зацепления с гнездами, закрепленными на полу кабини, снимите сиденье.</p> <p>2.10.2. Очистите фиксирующие гнезда на полу кабини.</p> <p>2.10.3. Смажьте шарнирные соединения и фиксатор сиденья тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.10.4. Установите сиденье так, чтобы головки грибков вошли в зацепление с гнездами на полу.</p> <p>2.10.5. Задфиксируйте сиденье, опустив ручку фиксатора и введя его в отверстие гнезда.</p> <p>3. <u>Осмотр и проверка оборудования в грузовой кабине</u></p> <p>3.1. Осмотрите сиденье и столик старшего бортового оператора и узлы их крепления на штангоуте № I4.</p> <p>3.1.1. Убедитесь в том, что части сиденья и столика и узлы их крепления не имеют повреждений, что механизмы сиденья и столика, а также подножка работают нормально и надежно удерживают сиденье и столик в рабочем и в поднятом положениях.</p>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.1.2. Убедитесь в наличии и надежности крепления привязного ремня, а также в отсутствии на лентах ремня порывов и порезов. Проверьте работоспособность замка-прыжки ремня, для чего соедините ленты привязного ремня замком и, приложив усилие рук, убедитесь в надежности закрытия замка.</p> <p>3.2. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения сиденья старшего бортового оператора.</p> <p>3.2.1. Расконтрите и отверните гайки болтов крепления сиденья, снимите тайбы и болты.</p> <p>3.2.2. Снимите сиденье.</p> <p>3.2.3. Смажьте шарнирные соединения и подвижные узлы сиденья тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>3.2.4. Установите сиденье так, чтобы совместились отверстия узлов на ферме сиденья и на узлах штангоута № 14.</p> <p>3.2.5. Установите болты и шайбы. Заверните и законтрите гайки.</p> <p>3.3. Осмотрите сиденья сопровождающих (6 шт.) (см. рис. 4).</p> <p>3.3.1. Убедитесь, что на чаше и спинке сиденья нет повреждений, трещин, пробоин и царапин.</p> <p>3.3.2. Убедитесь в отсутствии ослабления и выпадения заклепок (внешний осмотр).</p> <p>3.3.3. Убедитесь в отсутствии повреждения кронштейнов, трещин и забоин на них. Убедитесь в целости деталей навески сиденья (осей, шайб, обжимных колец).</p> <p>3.3.4. Убедитесь в целости деталей сочленения сиденья с тягой замка, а также в отсутствии деформации на тяге. Проверьте состояние резьбы на тяге.</p>	<p>Если замок ремня раскрывается от усилия рук, замените ремень с замком.</p> <p>Забоины и царапины зачистите и восстановите защитное покрытие. Чашу и спинку с пробоинами замените. Обнаруженные дефекты устраните. Забоины зачистите. При наличии трещин кронштейн замените.</p> <p>Ненадежную тягу замените.</p>	

25 сентября 1981 г.



Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.3.5. Убедитесь, что на лентах привязных ремней нет порывов, порезов и масляных загрязнений, а на карабинах лент и замке - коррозии, трещин и механических повреждений.</p> <p>Соедините ленты ремня замком и, приложив усилие рук, убедитесь в надежности закрытия замка.</p>	<p>Ленты, имеющие повреждения замените. Загрязнения на лентах и продукты коррозии на металлических деталях удалите. Замки с трещинами и забоинами, препятствующими работе механизма замка, замените.</p> <p>Если замок ремня раскрывается от усилия рук, замените ремень с замком.</p>	
<p>3.3.6. Проверьте работу замка фиксации сиденья, переводя сиденье из рабочего положения в походное и обратно. При нажатой педали замка ось тяги должна свободно перемещаться в продольном пазу корпуса замка (в процессе опускания сиденья).</p> <p>При закрытом замке под действием усилия руки, приложенного к верхней части чаши сиденья, ось тяги не должна выходить из зацепления с крюком замка; между стенкой (зашивкой борта) кабины и верхним концом чаши сиденья (в убранном ее положении) должен быть зазор, равный $12 \pm 1,5$ мм.</p> <p>После регулировки соедините наконечник тяги с осью на чаше сиденья и законтрите его во втулке тандера.</p>	<p>Если зазор не соответствует норме, отрегулируйте его путем изменения длины тяги замка. Для этого расконструйте тандер тяги, отсоедините тягу от оси на чаше сиденья и ввинтите наконечник тяги во втулку тандера (для увеличения зазора) или вывинтите (для уменьшения зазора) на необходимое количество ниток резьбы.</p>	
<p>3.4. Осмотрите бытовые шкафы и шкафы для технической документации. Убедитесь в чистоте шкафов, в отсутствии повреждений и исправности замков дверок шкафов.</p>		

Ил-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>4. Заключительные работы</p> <p>4.1. Уберите инструмент и остаток расходных материалов.</p> <p>4.2. Расстелите ковер на пол кабини.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Не требуется	Отвертка универсальная Ключи рожковые 17x14, 14x12, 12x10, 9x7, 8x6 Плюскогубцы комбинированные Кисть волосяная Электролампа переносная Штангенциркуль	Ветошь Нефрас-С 50/170 ГОСТ 8505-80 Шланги Смазка ЦИАТИМ-201

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

<p>К РО самолета Ил-76Т</p> <p>Пункт РО 4.36.0.2</p> <p>15 августа 1985</p>	<p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА</p> <p>УБОРКА И ОБРАБОТКА ПЫЛЕСОСОМ В КАБИНЕ ЭКИПАЖА</p>	<p>На стр I - 3/4</p> <p>Трудоемкость чел.-ч.</p>
	<p>Содержание операции и технические требования (ТТ)</p>	<p>Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ</p>
	<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! 1. ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТЕМПЕРАТУРА ВОДЫ И МОЮЩЕГО РАСТВОРА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ +50°С. В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО УБОРКЕ (ОЧИСТКЕ) ПРОГРЕЙТЕ КАБИНЫ САМОЛЕТА С ПОМОЩЬЮ НАЗЕМНОЙ ИЛИ БОРТОВОЙ УСТАНОВКИ. 2. НАПРАВЛЯТЬ СТРУЮ ТЕПЛОГО ВОЗДУХА НА ПОВЕРХНОСТИ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МОЮЩИМИ СРЕДСТВАМИ, ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</p> <p>I. Очистка элементов бытового оборудования.</p> <p>I.I. Удалите пыль с поверхностей элементов бытового оборудования при помощи пылесоса или поролоновых губок и салфеток. Губки и салфетки необходимо смочить в чистой воде и затем тщательно отжать.</p> <p>I.2. После удаления пыли насухо протрите очищенные поверхности салфеткой.</p> <p>I.3. Сильно загрязненные поверхности, пятна масла, копоти промывайте следующим образом:</p> <p>I.3.1. Смочите раствором "АЭРОЛ-1" (приготовленным из расчета 100 г "АЭРОЛ-1" на 8 л. воды) салфетку или поролоновую губку.</p> <p>I.3.2. Хорошо отожмите салфетку и несколько слабее губку.</p> <p>I.3.3. Оберните губку салфеткой (во избежание стекания раствора на пол).</p> <p>I.3.4. Слегка нажимая на салфетку с губкой, протрите обрабатываемые поверхности.</p>	<p>Контроль</p>

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

4.36.0.2 Стр.2	Содержание операции и технические требования (Г1)	Работы, выполняемые при отклонениях от ГТ	
	<p>I.3.5. Для удаления местных загрязнений примените раствор из расчета 300 г. "АЭРОЛ-Г" на 1 л. воды.</p> <p>I.3.6. Смочите чистой водой поролоновую трубку и салфетку, отожмите и протрите поверхности, обработанные раствором "АЭРОЛ-Г".</p> <p>I.3.7. Протрите обработанные места сухой салфеткой.</p> <p>ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ ПОПАДАНИЯ ВОДЫ ИЛИ МОЮЩЕГО РАСТВОРА НА ПОЛ И ДРУГИЕ ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ САМОЛЕТА НЕМЕДЛЕННО УДАЛИТЕ ЖИДКОСТЬ И ПРОТИРТЕ ДАННОЕ МЕСТО НАСУХО.</p> <p>СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ ЖИДКОСТЬ НЕ ЗАТЕКАЛА В ТРУБОПОЛОГИЧНЫЕ МЕСТА,ЩЕЛИ.</p> <p>2. Произведите чистку ковров на полу ящиками.</p> <p>2.1. Снимите предохранительные чехлы с ковров на полу кабин экипажа.</p> <p>2.2. Подметите пол щеткой и соберите мусор в совок.</p> <p>2.3. Удалите с ковров пыль пылесосом.</p> <p>2.4. Загрязненные места почистите щеткой или поролоновой трубкой с последующей повторной чисткой пылесосом.</p> <p>2.5. Если загрязнения ковра не удается удалить вышеуказанным способом, отверните винты крепления, демонтируйте ковер и отнесите в специально отведенное место (вне самолета).</p> <p>2.6. Обработайте с помощью волосяной щетки загрязненные поверхности ковра моющим раствором "Прогресс".</p> <p>2.7. Протрите обработанные места сухими салфетками и просушите ковер.</p> <p>2.8. Установите просушенный ковер на предназначеннное для него место на самолете.</p> <p>2.9. Закройте ковры предохранительными чехлами, закрепив чехлы лямками к элементам конструкции пола.</p>		

15 августа 1985

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (11)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Не требуется	Отвертка универсальная, 9997810-0017 пылесос, емкости для чистой воды и р-ров "АЭРОЛ-1", поролоновые губки, салфетки, волосянные щетки для мойки оборудования, совок и емкость для мусора.	Ветошь, вода, "АЭРОЛ-1" ТУ38-Т-4-66

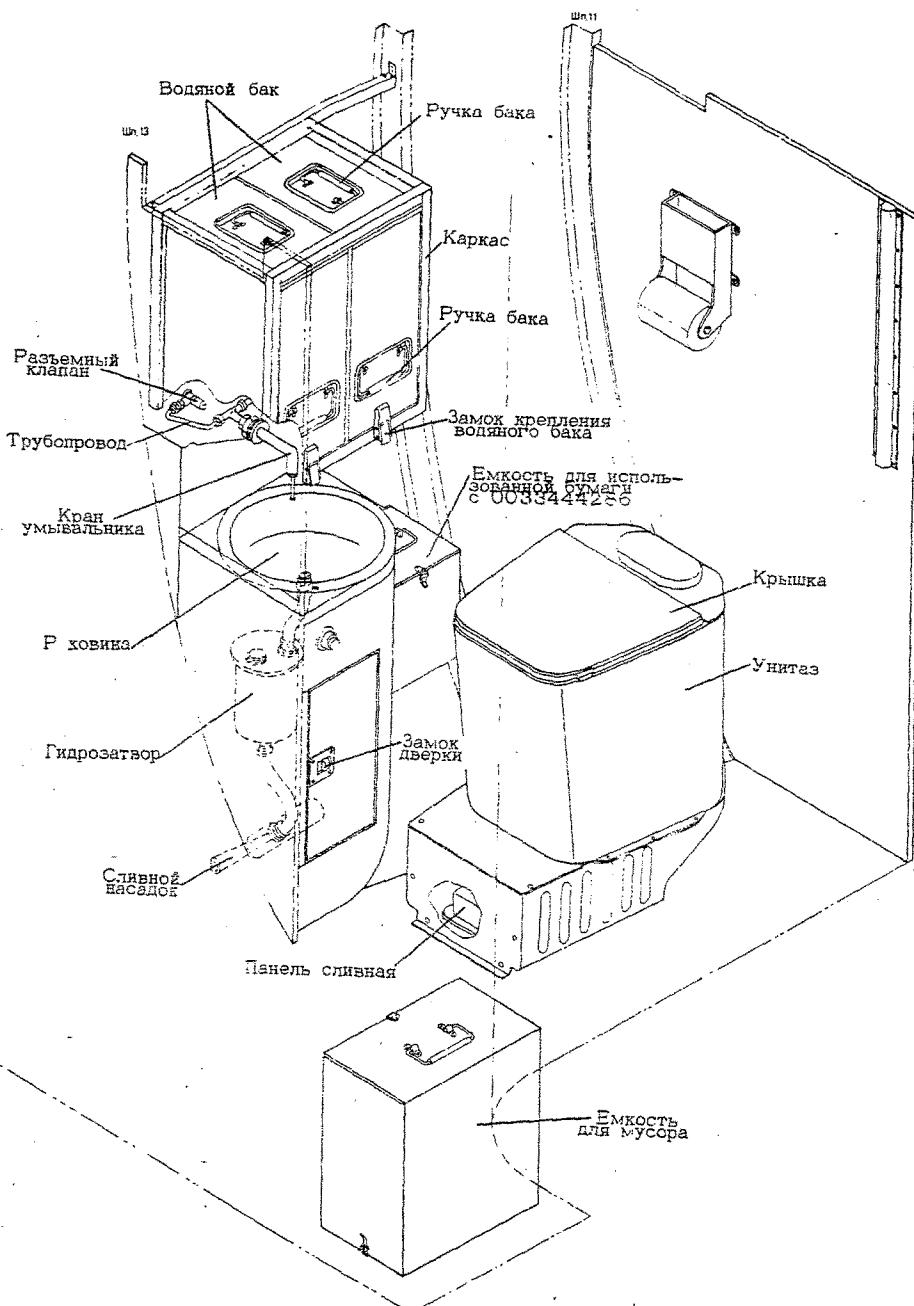
15 августа 1985

4.36.0.2
Стр.3/4

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4
Пункт РО 4.37.0.1	ОСМОТР И ПРОВЕРКА АГРЕГАТОВ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ		Трудоемкость чел.-ч
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
I. <u>Подготовительные работы</u>	I.1. Подготовьте расходные материалы. I.2. Снимите водяные баки с самолета (2 шт.) и вне самолета слейте воду. I.2.1. Откройте замок крепления водяного бака (поднимите ручку замка вверх, а корпус замка опустите в крайнее нижнее положение). I.2.2. Вытяните бак на себя на 2/3 его длины (одной рукой тяните бак за ручку на его передней стенке, а другой - придерживайте его верхнюю часть). Откиньте верхнюю ручку бака. I.2.3. Поддерживая бак за обе ручки, выньте его из гнезда каркаса. I.2.4. Снимите бак с самолета.	Обнаруженные продукты коррозии удалите. Повреждения устраните.	
2. <u>Осмотр и проверка агрегатов системы водоснабжения</u> (см. рис. I)	2.1. Осмотрите каркас умывальника, трубопроводы, тройник, разъемные клапаны, кран умывальника, замки крепления водяных баков. Убедитесь, что они не имеют повреждений и коррозии. 2.2. Произведите внешний осмотр водяных баков. Убедитесь в отсутствии на них вмятин, повреждений и загрязнения. Особое внимание обратите на клапаны баков и на чистоту дренажных отверстий на крышках баков. 2.3. Вне самолета промойте баки, открыв замки и сняв крышки баков. Промывку производите теплой водой с применением чистой ветоши. После промывки просушите или насухо вытрите баки. 2.4. Залейте в баки воду, установите крышки баков и закройте их замками. Убедитесь в отсутствии течи воды из разъемного соединения (клапана).	Засоренные дренажные отверстия прочистите, повреждения устраните.	

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ



ОБЩИЙ ВИД ТУАЛЕТА

Рис. I

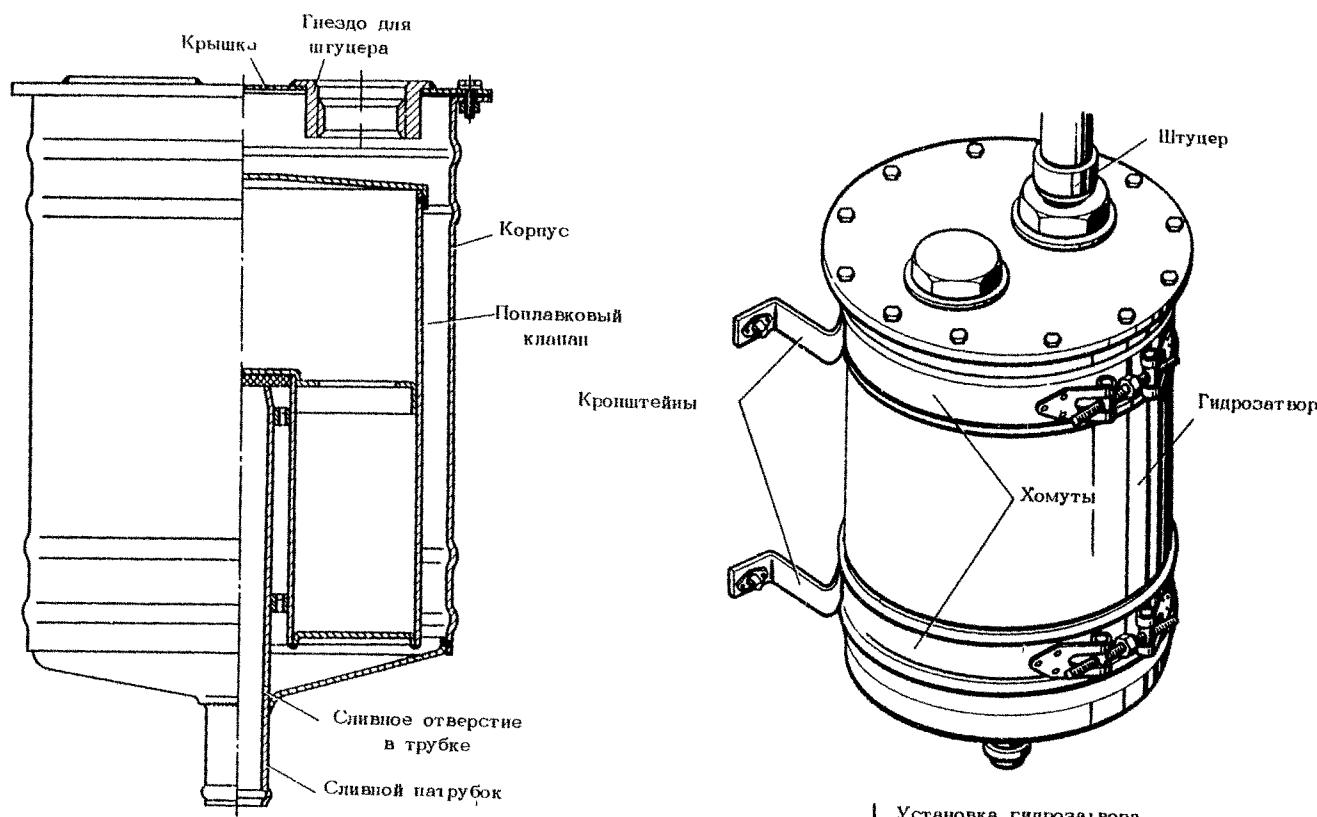
ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ВНИМАНИЕ: ПРИ ОГРНЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ВОДЯНЫЕ БАКИ ЗАПОЛНЯЙТЕ ТЕПЛОЙ ВОДОЙ, ИМЕЮЩЕЙ ТЕМПЕРАТУРУ НЕ ВЫШЕ 45°С.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Перед установкой резиновых прокладок между крышками баков и обечайками проверьте исправность прокладок.</p> <p>2.5. Установите баки на предназначеннное для них место на каркасе и закрепите замками.</p> <p>2.5.1. Поднимите бак за обе ручки и установите его в гнездо каркаса (на 1/3 его длины). Опустите верхнюю ручку.</p> <p>2.5.2. Поддерживая бак за ручку на передней стенке, вдвиньте его внутрь гнезда каркаса. Убедитесь, что бак до конца вошел в гнездо каркаса и обе части разъемного клапана соединились.</p> <p>2.5.3. Закройте замок крепления водяного бака (поднимите корпюс замка вверх до упора амортизатора замка в стенку бака и опустите ручку замка вниз до упора).</p> <p>2.6. Убедитесь в герметичности трубопроводов, тройника, крана умывальника и мест их соединений. Подтекания воды не должно быть.</p> <p>2.7. Проверьте подачу воды из крана, для чего нажмите на шток крана и убедитесь, что вода течет хорошо. Отпустите шток, подача воды должна прекратиться и подтекания ее через кран не должно быть.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Работу по пп.1.2 и 2.5 рекомендуется выполнять после выполнения работ по очистке и осмотру агрегатов системы удаления отходов (см. карту 4.37.0.2).</p>	При обнаружении подтекания воды в соединениях трубопроводов и агрегатов системы подтяните соответствующие накидные гайки или замените поврежденные агрегаты.	
Контрольно-проверочная аппаратура (НПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Не требуется	Электролампа переносная	Ветоши

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 4	
Пункт РО 4.37.0.2	ОЧИСТКА И ОСМОТР АГРЕГАТОВ СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ ОТХОДОВ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
	<p>ПРИМЕЧАНИЕ: Очистку и осмотр агрегатов системы удаления отходов рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру и проверке агрегатов системы водоснабжения (см. карту 4.37.0.1).</p> <p>I. Осмотрите раковину и убедитесь в ее чистоте и отсутствии на ней повреждений.</p> <p>ВНИМАНИЕ: ПРИ ОЧИСТКЕ РАКОВИНЫ НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЩЕТКОЙ И АБРАЗИВНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ.</p> <p>2. Откройте дверку каркаса умывальника и осмотрите сливные трубопроводы и их соединения с раковиной и со штуцером сливного насадка. Убедитесь в отсутствии на них повреждений.</p> <p>3. Снимите, осмотрите и промойте гидрозатвор Г-2 (см. рис. I).</p> <p>3.1. Снимите хомуты крепления сливных дюритовых трубопроводов и отсоедините трубопроводы.</p> <p>3.2. Отсоедините хомуты крепления гидрозатвора и снимите гидрозатвор.</p> <p>3.3. Отнесите гидрозатвор в специально отведенное место (вне самолета). Отверните винты крепления крышки гидрозатвора и снимите крышку. Вытащите из корпуса гидрозатвора поплавок.</p> <p>3.4. Очистите от мыльного налета внутреннюю поверхность корпуса гидрозатвора, крышку и поплавок. Прочистите отверстие в нижней части сливного патрубка гидрозатвора.</p>	<p>Если раковина загрязнена, очистите ее. Очистку производите теплой водой с применением ветоши и нейтрального мыла (при необходимости).</p>	

25 сентября 1981 г.

4.37.0.2
Стр. 2



ГИДРОЗАВОР Г-2

Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Промойте все части гидрозатвора чистой теплой водой и просушите или вытрите их насухо.</p> <p>3.5. Осмотрите все части гидрозатвора и убедитесь в отсутствии повреждений на них.</p> <p>3.6. Установите в корпус гидрозатвора поплавок. Закройте корпус гидрозатвора крышкой и закрепите ее винтами.</p> <p>3.7. Установите гидрозатвор на место и закрепите его хомутами.</p> <p>3.8. Установите дренажные трубопроводы и закрепите их хомутами.</p> <p>3.9. Проверьте герметичность раковины, сливных трубопроводов, гидрозатвора, сливного насадка и их соединений. Для проверки закройте отверстие сливного насадка, заполните водой раковину и все остальные элементы системы слива и убедитесь в отсутствии подтекания воды в местах соединений трубопроводов и агрегатов системы.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА РАКОВИНУ ЗАЩИТИТЕ ТЕПЛОЙ ВОДОЙ.</p> <p>3.10. Слейте воду. Убедитесь в том, что вода полностью слилась через сливной насадок.</p> <p>4. Осмотрите сливной насадок, убедитесь в отсутствии на нем повреждений и в надежности его крепления на фланце.</p> <p>5. Проверьте работу электрообогрева сливного насадка.</p> <p>5.1. Убедитесь в том, что выключены автоматы защиты "УПР. ПЛИТ. И КИЛЯТ. ОБОГРЕВ СЛИВ. НАС." на РУ23 и "I ЛИНИЯ РАДИСТ" на РУ21.</p> <p>5.2. Включите выключатель "ОБОГРЕВ НАСАДКА ТУАЛЕТА" и на ощупь убедитесь, что температура насадка повысилась.</p> <p>5.3. Выключите выключатель "ОБОГРЕВ НАСАДКА ТУАЛЕТА".</p> <p>5.4. Выключите автоматы защиты "УПР. ПЛИТ. И КИЛЯТ. ОБОГРЕВ СЛИВ. НАС." на РУ23 и "I ЛИНИЯ РАДИСТ" на РУ21.</p>	<p>Обнаруженные повреждения устраните.</p> <p>При обнаружении подтекания воды в соединениях трубопроводов и агрегатов системы подтяните соответствующие хомуты или замените поврежденные агрегаты.</p>	

Содержание операции и технические требования (Г1)	Работы, выполняемые при огнеподжиганиях от ИТ	Контроль
<p>4.37.0.2 Стр.4</p> <p>6. Промойте и осмотрите унитаз (на самолетах, на которых установлен унитаз с ведром).</p> <p>6.1. Откройте замки крепления унитаза к днищу.</p> <p>6.2. Откиньте вверх ручку переноски унитаза и вынесите его из самолета в специально отведенное место.</p> <p>6.3. Откройте замки крепления крышки и сиденья унитаза.</p> <p>6.4. Отклоните вверх крышку и сиденье унитаза.</p> <p>6.5. Поднимите вверх через специальную прорезь ручку ведра унитаза и за нее вытащите ведро из корпуса унитаза.</p> <p>6.6. Снимите чашку унитаза с ведра и вылейте содержимое ведра (если оно в нем имеется) в специальное место.</p> <p>6.7. Пользуясь волосатыми щетками, тщательно промойте химической жидкостью и горячей водой чашку унитаза, ведро, корпус унитаза и крышку. Просушите или вытрите их насухо и осмотрите. Убедитесь в том, что на ведре, чашке, корпусе и крышке унитаза нет повреждений и коррозии, а также в том, что ведро унитаза герметично. Особое внимание обратите на состояние резиновых прокладок крышки унитаза и сиденья.</p> <p>6.8. Наденьте чашку унитаза на ведро и установите ведро в корпус унитаза. Закройте крышку и сиденье унитаза и заприте их замками.</p> <p>6.9. Вымойте, протрите и просушите днище унитаза и пол туалетной</p>		

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>комнаты. Убедитесь при этом в отсутствии коррозии на дне.</p> <p>6.I0. Установите унитаз на место.</p> <p>6.II. Опустите ручку переноски унитаза.</p> <p>6.I2. Закройте замки крепления унитаза к днищу.</p> <p>7. Очистите и осмотрите сливную емкость УК-2-1 и панель слива ПС-2 (выполняется на самолетах, на которых установлен унитаз со сливной емкостью УК-2-1). Слив нечистот из сливной емкости УК-2-1 и ее промывка выполняются по технологической карте к пункту РО 4.01.01.07.</p> <p>7.I. Откройте крышку люка на фюзеляже и осмотрите сливную панель. Убедитесь в том, что на деталях панели (штуцерах, крышках и др.) не нарушено защитное покрытие, на них нет следов коррозии и повреждений. Закройте крышку люка.</p> <p>7.2. Проверьте фиксацию крышки унитаза в открытом и закрытом положениях. Крышка унитаза должна надежно фиксироваться в открытом и закрытом положениях.</p> <p>7.3. Проверьте внешнее состояние унитаза. На крышке, сиденье, клапане и чаше унитаза не должно быть загрязнений; на чаше не должно быть трещин и вмятин.</p> <p>7.4. Проверьте снятие и установку крышки сливной горловины и крышки штуцера промывки и заправки на сливной панели. Они должны сниматься и устанавливаться без заеданий и применения инструмента.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Не требуется	Щетка волосяная для очистки унитаза Ключи гаечные 5,5x7, 12x14 Электролампа переносная	Ветошь Жидкость химическая Мыло нейтральное

15 августа 1985

4.37.0/2
стр.5/6

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

15 августа 1985

Н РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I-3/4	
Пункт РО 4.37.0.3.	Снятие и очистка фильтра унитаза. Проверка герметичности системы водоснабжения и канализации	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
I. Снимите и очистите фильтр унитаза.	<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Перед выполнением этой работы убедитесь в том, что нечистоты из сливной ёмкости унитаза слиты и ёмкость промыта. Слив нечистот и промывка сливной ёмкости выполняются по технологической карте к пункту РО 4.01.01.07.</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) Поднимите сиденье и крышку унитаза. (2) Отверните винты и поднимите чашу унитаза. (3) Поверните прижимы на перегородке, освободите фильтр. (4) Возьмите за ручку и извлеките фильтр из сливной ёмкости унитаза, уложите в специальную ёмкость. (5) Очистите фильтр волосяной щёткой и промойте теплой водой с моющим средством. (6) Просушите фильтр сухим воздухом. (7) Вставьте фильтр в направляющие на внутренних стенках сливной ёмкости и опустите его, закрепите прижимами. (8) Опустите чашу, заверните винты. (9) Опустите сиденье и крышку унитаза. 		

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I-3/4
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
		Контроль
<p>2. Очистите и промойте отверстия в кольце смыва чаши и в кольце промывки сливной емкости унитаза.</p> <p>(1) Отверстия в кольце смыва чаши промойте теплой водой с моющим средством при помощи волоссяной щетки.</p> <p>(2) Отверните винты на чаше, приподнимите ее вверх, повернув на петле.</p> <p>(3) Отверстия в кольце промывки сливной емкости промойте теплой водой с моющим средством при помощи волоссяной щетки.</p> <p>(4) Опустите чашу, заверните винты.</p> <p>3. Проверьте герметичность системы водоснабжения, см. технологическую карту к пункту РО 4.37.0.1.</p> <p>4. Проверьте герметичность системы удаления отходов</p> <p>(1) Проверьте герметичность раковины, сливных трубопроводов, гидро затвора, сливного насадка и их соединений, см. технологическую карту к пункту РО 4.37.0.2.</p> <p>(2) Проверьте герметичность шарового затвора.</p> <p>(а) Залейте в сливную емкость унитаза через чашу или с помощью специальной машины через штуцер заправки на сливной панели 26 литров воды.</p> <p>(б) Выдержите воду в унитазе в течение 30 минут при закрытом шаровом затворе.</p>		

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Ил-76Т

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр I-3/4	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Часы любые		Специальная машина АС-161 Щетка волосяная Отвертка Заглушка технологическая сливного насадка	Вода Ветошь Мыло нейтральное

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.4.		На страницах 1
Пункт РО 4.37.0.4	Наименование работы ЗАМЕНА СМАЗКИ НАСОСА ОДН-89М	Трудоемкость (чел.-час.)	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			
	(1) Отверните винты крышки, закрывающей насос, и снимите ее с унитаза. (2) Подайте в насос смазку ЦИАТИМ-201 через масленку на корпусе в количестве 3-5 грамм. (3) Закройте насос крышкой и заверните винты.	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
	Отвертка универсальная 9997810-0017 Шприц ГОСТ 3643-75	Смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 (3-5 г)	

КРО часть
Самолета ИЛ-76Т

5 МАРТ 1984

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.5

На страницах
I

Пункт РО

4.37.0.5

Наименование работы

ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТВЕРСТИЙ В КОЛЬЦЕ СМЫВА ЧАШИ УНИТАЗА
И В КОЛЬЦЕ ПРОМЫВКИ СЛИВНОЙ ЕМКОСТИ УНИТАЗА

Трудоемкость
(чел.-час.)

Содержание операции и технические требования (ТТ)

- (1) Отверстия в кольце смыва чаши промойте горячей водой с мыющим средством при помощи волоссяной щетки.
- (2) Отверните винты на чаше, приподнимите ее вверх, повернув на цетле.
- (3) Отверстия в кольце промывки сливной емкости промойте горячей водой с мыющим средством при помощи волоссяной щетки.
- (4) Опустите чашу, заверните винты.
- (5) Заправьте унитаз по п.3.02.04 и проверьте на функционирование по п.4.37.09.
- (6) Слейте воду и химжидкость из сливной емкости по п.3.01.08.

Работы,
выполняемые
при отклонении
от ТТ

Контроль

Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)

Инструмент и приспособления

Расходные материалы

Волоссяная щетка-сметка
ТУ 17 РСФСР-18-4423-75
Отвертка универсальная
9997810-0017

3% раствор нейтрального
мыла
Ветошь

4.37.0.5
Стр.

К РО части Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.6		На страницах <u>1</u>
	Пункт РО 4.37.0.6	Наименование работы ОСМОТР И ПРОВЕРКА РЕЗИНОВЫХ РУКАВОВ	Трудоемкость (чел.-час.)
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
	<p>(I) Поднимите сиденье и крышку унитаза.</p> <p>(2) Отверните винты и поднимите чашу унитаза.</p> <p>(3) Отверните винты крышки, закрывающей насос, и снимите ее с унитаза.</p> <p>(4) Осмотрите резиновые рукава, убедитесь в отсутствии повреждений на них.</p> <p>(5) Осмотрите хомуты, убедитесь в надежной их затяжке.</p> <p>(6) Опустите чашу унитаза и заверните винты.</p> <p>(7) Опустите сиденье и крышку унитаза.</p> <p>(8) Опустите крышку, закрывающую насос, и заверните винты.</p> <p>(9) Заправьте унитаз по п.3.02.04.</p> <p>(IO) Включите насос смыва и убедитесь в интенсивности смыва чаши унитаза.</p> <p>(II) Слейте воду и хим жидкость из сливной емкости по п.3.01.08.</p>		
4.37.0.6 Стр.1	Контрольно проверочная аппаратура (ИИА)	Инструменты и полиспособия	Расходные материалы
		Отвертка универсальная 999781(0~00)Н7	

5 Июня 1984

К РО части Самолета ИЛ 76Т	СИЛЫ ПОДДЕРЖКИ АВИАЦИИ ПРОВЕРКА 4.37.0.7	Исправлено
Пункт РО 4.37.0.7	Наименование работы ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ШАРОВЫХ КОЛЛЕКТОРОВ	Грубоность (чел-сек)
	Содержание операции (запись в рабочем журнале)	Работы, выполнимые при отклонении от ПП
	<p>(1) Откройте шаровую заслонку двигателя и турбокомпрессора. Для этого установите переключатель в положение "ЗАКР". Шаровую заслонку с полностью открытыми клапанами сливную горловину, в герметичном виде, не снимая крышки, следует закрыть.</p> <p>(2) Задрите шаровую заслонку двигателя и турбокомпрессора. Для этого установите переключатель в положение "ЗАКР". Шаровую заслонку с полностью открытыми клапанами сливную горловину, в герметичном виде, не снимая крышки, следует закрыть.</p>	
4.37.0.7 Стр.1	Контрольно проверочная аппаратура (КПА), Инструменты и принадлежности	Расходные материалы

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.8	На страницах I	
Пункт РО 4.37.0.8	Наименование работы ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ ШАРОВОГО ЗАТВОРА	Трудоемкость (чел.-час.)	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
	<p>(1) Залейте в сливную емкость унитаза через чашу или с помощью специальной машины через штуцер заправки на сливной панели 26 литров воды.</p> <p>(2) Выдержите воду в унитазе в течение 30 минут при закрытом шаровом затворе.</p> <p>(3) Проверьте герметичность соединения шарового затвора с корпусом унитаза. Утечки не должно быть.</p> <p>(4) Проверьте герметичность соединения шарового затвора с корпусом сливной горловины. Течи из сливной горловины и корпуса унитаза не должно быть.</p> <p>(5) Слейте воду из сливной емкости унитаза в специальную машину через штуцер слива на сливной панели.</p>	При обнаружении течи подтяните соответствующие гайки или замените поврежденную прокладку	
Контрольно-проверочная аппаратура (НПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Специальная машина АС-161			Вода по ГОСТ 2874-73

К РО части
Самолета ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.9

На страницах
1

5 июня 1984

Номер РО 4.37.0.9	Наименование работы ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ СМЫВА УНИТАЗА	Трудоемкость (чел.-час.)	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>(1) Заправьте унитаз химжидкостью по п.3.02.04.</p> <p>(2) Подайте электропитание, включив автомат защиты АЗЗК-2 "Насос смыва туалета" на РУ-21 и АЗРГК-2 "Управление цепей смыва, слива, подогрева на РУ2-23.</p> <p>(3) Нажмите кнопку смыва унитаза. Смыв должен быть равномерным и интенсивным.</p> <p>(4) Слейте химжидкость из унитаза по п.3.01.08.</p> <p>Работу выполнять совместно со специалистами по А и РЭО.</p>		При интенсивном смыве убедитесь в исправности электронасоса резинового рукава смыва и чистоте отверстий в кольце смыва. При необходимости промойте отверстия в кольце смыва по 4.37.0.5. и проверьте резиновые рукава по 4.37.0.6. Неисправные рукава замените.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
		Химжидкость СТ-2	

4.37.0.9
стр.1

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.10		На страницах I
Пункт РО 4.37.0.10	Наименование работы ПРОВЕРКА ВНЕШНЕГО СОСТОЯНИЯ УНИТАЗА		Трудоемкость (чел.-час.)_____
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
(I) Произведите проверку внешнего состояния унитаза. На крышке, сиденьи, клапане и чаше унитаза не должно быть загрязнений; на чаше не должно быть трещин и вмятин.		Обнаруженные вмятины глуби- ной более 1 мм отрихтовать с последующей зачисткой и полировкой	
Контрольно-проверочная аппаратура (НПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.II		На страницах <u>I</u> Грудоемкость (чел.-час.)
	Пункт РО 4.37.0.II	Наименование работы ОСМОТР И ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ СЛИВНОЙ ПАНЕЛИ	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
(1) Проверьте надежность крепления панели к каркасу фюзеляжа. (2) Проверьте снятие и установку крышки сливной горловины и крышки штуцера промывки и заправки. Крышки должны сниматься и устанавливаться без заеданий и применения какого-либо инструмента. (3) Включите питание 27 В, включив автомат защиты АЗРГК-2 "Управление цепей слива и смыва" на РУ-23 . (4) Установите переключатель в положение "ОТКР.". При открытом положении шарового затвора должна загореться сигнальная лампа. (5) Установите переключатель в положение "ЗАКР." При закрытом положении шарового затвора должна загореться сигнальная лампа. (6) Установите переключатель в нейтральное положение. <u>ПРИМЕЧАНИЕ.</u> Работу выполнять совместно со специалистом по А и РЭО.	В случае заедания на трущихся поверхностях крышек зачистить задиры и смазать их тонким слоем ЦИАТИМ-201		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	

Ил-76Т

Технология регламентных работ

<p>КРО самолета Ил 76 Т</p> <p>Пункт РО 4.37.0.12</p> <p>10 апреля 1994 г.</p> <p>Серийно с 18620</p> <p>4.37.0.12 Стр.1</p>	<p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.12</p> <p>На стр</p>		
	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ: Проверка параметров панели (ПС-2)	Трудоемкость чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Сопротивление изоляции электрических цепей не должно быть менее 20 МОм при нормальных климатических условиях температура от 15° до 35°С, относительная влажность от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)</p> <p>(5) Проверьте работу термовыключателя. Контакты термовыключателя должны быть замкнуты при температуре на поверхности штуцера 25°С и ниже и разомкнуты при температуре 45°С и выше.</p> <p>(6) Вворните сигнальные лампы</p> <p>(7) Присоедините бортовой штексерельный разъем панели и законтрите контровочной проволокой.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
<p>Мегомметр на 500 В</p> <p>Комбинированный прибор</p> <p>Ц4553</p> <p>Шлоскогубцы</p>			

Ил-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т 10 апреля 1994 г. Серийно с 18620	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.13	На стр. <u>I</u>
	Пункт РО 4.37.0.13	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ: Проверка обогрева панели (ПС-2)
		Грузоемкость чел.·м.
	Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
	1. Включите питание 27 В 2. Включите питание 400 Гц, 115 В 3. Проверьте обогрев панели (штуцера) на ощупь	Кон- роль
	Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления
4.37.С.1 14.13	Мегомметр на 500 В Комбинированный прибор Д4553	Расходные материалы

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т 15 августа 1985	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>1/2</u>
Пункт РО 4.37.0.14	СМАЗКА ШАРИКОВ КРЫШКИ ШТУЦЕРА КОНТРОЛЯ СЛИВНОЙ ПАНЕЛИ ПС-2	Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
I. Снять с крышки стопорное кольцо и шайбу. 2. Полость между кольцом и корпусом заполнить смазкой ЦИАТИМ-221. 3. Установить на место шайбу и стопорное кольцо.		

4.37.0.14
 Стр. 1/2

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4
Пункт РО 4.75.0.1	ОСМОТР АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ В КАБИНЕ ЭКИПАЖА И В ГРУЗОВОЙ КАБИНЕ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ).		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
I. <u>В кабине экипажа</u>	<p>I.I. Осмотрите аварийно-спасательные канаты над левой и правой форточками кабины экипажа, для осмотра выньте канаты из ниш и размотайте (при необходимости).</p> <p>I.I.1. Убедитесь в отсутствии на канате порывов, надрезов и в том, что канат надежно прикреплен к кольцу в нише.</p> <p>I.I.2. Убедитесь в надежности крепления кольца в нише и в том, что кольцо и лючок не имеют повреждений и коррозии.</p> <p>I.I.3. После осмотра установите канаты на место (в ниши).</p> <p>I.2. Осмотрите на полу кабины возле шпангоута № I4 контейнер с аварийно-спасательной лестницей; убедитесь в надежности его крепления и в отсутствии повреждений контейнера и лестницы.</p> <p>I.3. Осмотрите аварийный топор и детали его крепления на стенке шпангоута № I4.</p> <p>I.3.1. Убедитесь в том, что топор установлен и надежно закреплен в кожухе, пружина-лирка законтрена и опломбирована.</p> <p>I.3.2. Убедитесь в исправности топора (не вынимая его из кожуха) и в отсутствии деформаций и повреждений на элементах крепления топора на стенке шпангоута.</p>	<p>Канат, имеющий порывы и надрезы, замените.</p> <p>Повреждения устраните, продукты коррозии удалите и восстановите защитное покрытие.</p>	

15 октября 1991 г.

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после выполнения опл. № 1970-БЛТ

4.75.0.1
Стр. I

Ил-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ГГ	Контроль
<p>4.75.0.1 Стр.2</p> <p>I.4. Осмотрите бортовую аптечку на стенке шпангоута № I4 и убедитесь в том, что она укомплектована медикаментами согласно "Описи расходного имущества для укладки бортовой аптечки". Проверьте срок годности медикаментов.</p> <p>2. В грузовой кабине</p> <p>2.1. Осмотрите аварийно-спасательные канаты и узлы их крепления :</p> <ul style="list-style-type: none"> - над входными дверями на левом и правом бортах; - возле аварийного выхода № I на левом и правом бортах; - возле аварийного выхода № 2 на левом и правом бортах. <p>Для осмотра выньте канал из короба (ниши) и размотайте (при необходимости).</p> <p>2.1.1. Убедитесь в том, что канат не имеет повреждений и надежно крепится к кольцу (кронштейну) на фюзеляже.</p> <p>2.1.2. Убедитесь в надежности крепления кольца (кронштейна) на фюзеляже и в том, что кольцо (кронштейн), а также лючок не имеет повреждений и коррозии.</p> <p>2.1.3. После осмотра установите канаты на место.</p> <p>2.2. Осмотрите на полу кабины швартовку плотов ПСН-6АМ или ПСН-25/30 с помощью сеток и убедитесь в их исправности. С плотов ПСН-25/30 должны быть сняты транспортировочные мешки. Один конец пускового фала с помощью удлинительного шнура должен быть привязан к швартовочному кольцу, другой конец - подсоединен к пусковым тросикам систем газонаполнения. Свободная часть удлинительного шнура этого плота уложена под клапан пускового фала на упаковочном чехле. Для плота ПСН-6АМ свободная часть шнура, сложенная бухтой, должна быть уложена в карман для документации.</p>	Медикаменты, срок годности которых истек, замените.	

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения ОМК № 1970-БЭТ

15 октября 1991 г.

Ил-76Т

Т-3Л 'Опоры поглавицентных работ

Содержание опускания и последующего подъема (II)	Работы, выполняемые при отключении от II	Кон роль
<p>25 Мар 1994 199848800 0</p> <p>2.2.1. Осмотрите платформу с опорами у аварийного выхода № 2, для чего снимите ее с фиксаторов на боку и установите в рабочее положение на правом и левом бортах. Автоматические фиксаторы должны надежно удерживать опоры в рабочем положении. Откройте дверь аварийного выхода и опустите на платформу. Убедитесь, что детали платформы и дверей не имеют трещин, механических повреждений и нарушений антикоррозийного покрытия.</p> <p>2.2.2. Уберите лестницу в короб и закройте дверь аварийного выхода (по 0083485558)</p> <p>2.2.2. Закройте дверь аварийного выхода, установите платформу в исходное положение и закрепите ее фиксаторами в скобах.</p> <p>Придерживая платформу руками, проверьте работу фиксаторов (с 0083485561).</p>	<p>Обнаруженные повреждения устраните, продукты коррозии удалите и восстановите защитное покрытие.</p>	
<p>Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)</p> <p>Не требуется</p>	<p>Инструмент и приспособления</p> <p>Не требуется</p>	<p>Радиоэлектроника</p> <p>Не требуется</p>

Ил-76Т

Технология регламентных работ

К РО самолета Ил-76 Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 24
Пункт РО 5.10.75.0.2	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ: Осмотр надувных спасательных плотов ПСН-6А и ПСН-6АМ	Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
	<p>I. Подготовительные работы</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Пункты I.1 и I.2 выполняются в случае, если плоты установлены на самолете.</p> <p>I.1. Открепите швартовочные сетки и плоты ПСН-6АМ или ПСН-25/30, снимите их с самолета. Пусковой линь плота совместно со швартовочным уложите в карман для документации плота ПСН-6АМ. Отсоедините пусковой фал плота ПСН-25/30 от пусковых тросиков систем газонаполнения и наверните на них предохранительные колпачки. Удлинительный шнур плота ПСН-25/30 уложите в транспортировочный мешок.</p> <p>I.2. Снимите плот ПСН-6А с самолета.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. РАБОТЫ ПО УКЛАДКЕ ПЛОТА В КОНТЕЙНЕР И СНЯТИЮ ПЛОТА С САМОЛЕТА, А ТАКЖЕ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА, ПРОВОДИМЫЕ В ЗОНЕ КОНТЕЙНЕРА, ВЫПОЛНЯЙТЕ ТОЛЬКО В СТРАХОВОЧНОМ ПОЯСЕ, НАДЕЖНО ПРИСОЕДИНЕНИЕМ К ТРОСАМ СТРАХОВОЧНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ НА САМОЛЕТЕ. 2. НЕ СТОЙТЕ ПОД ПЛОТОМ ВО ВРЕМЯ ЕГО СНЯТИЯ С САМОЛЕТА И УКЛАДКИ В КОНТЕЙНЕР НА САМОЛЕТЕ. 3. ПРИ СИЛЬНОМ ВЕТРЕ СОБЛЮДАЙТЕ ОСОБУЮ ОСТОРОЖНОСТЬ, ТАК КАК ПЛОТ ОБЛАДАЕТ БОЛЬШОЙ ПАРУСНОСТЬЮ. 4. НЕ НАРУШАЙТЕ КОНТРОВКУ ПЕТИИ ТРОСА НА КОНЦЕ ШЛАНГА БАЛЛОНА ПЛОТА, НЕ ДЕРГАЙТЕ ЗА ТРОС, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СРАБАТЫВАНИЮ (РАЗРЯДКЕ) БАЛЛОНА С ГАЗОВОЙ СМЕСЬЮ. 5. СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ УСТАНОВКЕ БАЛЛОНА НА ПЛОТ И ЕГО СНЯТИИ. СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ НА ВЫПУСКНОМ ШТУЦЕРЕ ГОЛОВКИ БАЛЛОНА БЫЛА НАВИНЧЕНА ПРЕДО- 	

15 октября 1981

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения борт. № 1970-БЭТ

4.75.0.2

Стр. I

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ХРАНИТЕЛЬНАЯ ЗАГЛУШКА, КОТОРУЮ СНИМАЙТЕ С ГОЛОВКИ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ТОГО, КАК БАЛЛОН БУДЕТ ПРОЧНО ЗАКРЕПЛЕН НА ПЛОТУ.</p> <p>ВНИМАНИЕ: 1. ПРИ СНЯТИИ ПЛОТА С САМОЛЕТА НЕ ОТКРЫВАЙТЕ КРЫШКУ КОНТЕЙНЕРА С ПОМОЩЬЮ РУКОЯТОК УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА.</p> <p>2. СНИМАЙТЕ И ПОДНИМАЙТЕ ПЛОТ ОСТОРОЖНО, НЕ ДОПУСКАЯ УДАРОВ О САМОЛЕТ И ДРУГИЕ ОБЪЕКТЫ.</p> <p>3. НЕ ТРОГАЙТЕ БЕЗ НАДОБНОСТИ РУКОЯТКИ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К НЕПРЕДНАМЕРЕННОМУ СБРОСУ ПЛОТА С САМОЛЕТА.</p> <p>4. ПРИ СНЯТИИ ЗАРЯженного БАЛЛОНА С ПЛОТА ЗАГЛУШКУ НАВЕРНИТЕ НА ШТУЦЕР НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ОТСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГА И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО СНИМАЙТЕ БАЛЛОН.</p> <p>I.2.1. Снимите крышку контейнера:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снимите контровочную проволоку и выверните болты крепления крышки контейнера к переходникам ушек замков (головки болтов расположены на крышке); - откройте крышку контейнера и снимите ее с петель; - оттяните шнур, связывающий крышку контейнера с упаковочным чехлом плата, от крышки контейнера; - снимите крышку контейнера; - снимите информационный трафарет. <p>I.2.2. Снимите крышки люков для подхода к элементам системы управления выбросом плата.</p> <p>I.2.3. Отсоедините от баллона шланг Ш-1, закрепленный на камере плавучести, отвернув накидную гайку и не допуская при этом продольного перемещения баллона, выньте текстолитовую прокладку из накидной гайки и установите ее под предохранительную заглушку выпускного штуцера головки баллона, наверните предохранительную заглушку на штуцер баллона.</p>		

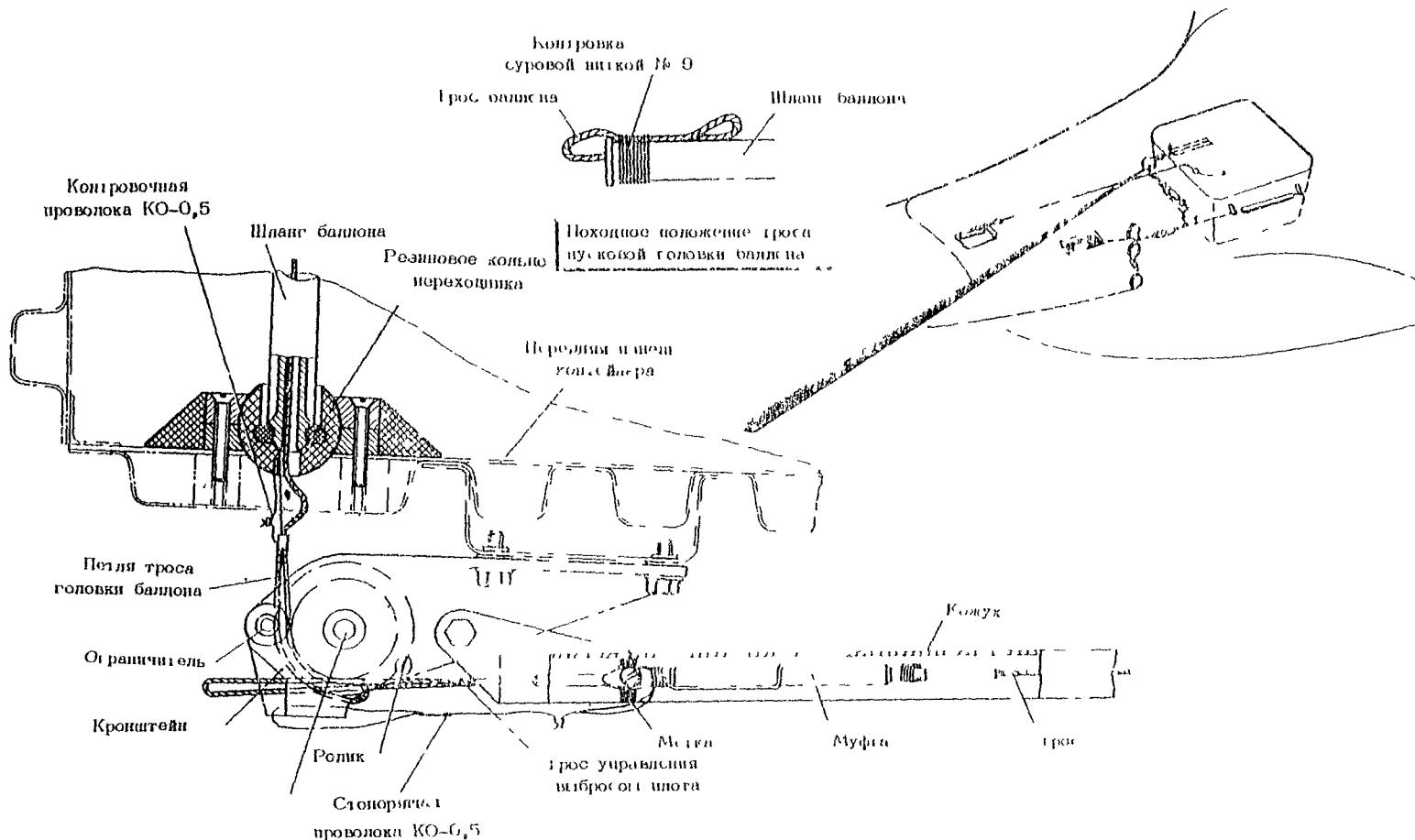
Ил-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
I.2.4. Отсоедините плот от тросовой проводки системы управления выбросом плота (см. рис. I): <ul style="list-style-type: none"> - расконтрите и выньте шпильку крепления троса к тандеру; - осторожно освободите трос управления выбросом плота из петли троса баллона, не нарушая пломбу на трофе баллона, и присоедините его контровочной проволокой к кронштейну, на котором укреплен ролик; - выньте шланг баллона из переходника на передней панели контейнера, потянув его на себя; - законтрите трос головки баллона в походном положении, соединив и обмотав конец шланга и троса суревой ниткой № 9. 		
I.2.5. Оттяните соединительный линь от троса подтягивания плота.		
I.2.6. Извлеките плот из контейнера: <ul style="list-style-type: none"> - защнурите транспортировочный чехол плота, вынув один из шнуров из кармана плота; - проденьте крест-накрест подъемные полса через лямки транспортирующего чехла плота; - наденьте петли подъемных полсов на крюк подъемного механизма и дайте команду на подъем плота; - извлеките плот из контейнера; - осторожно опустите плот на подготовленное место возле самолета. <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Снятие плота с самолета и установку в контейнер на самолете осуществляйте при помощи автомобильного подъемного крана К-162М (К-122) и двух полсов, входящих в комплект приспособлений для подъема агрегатов.</p>		
I.2.7. Отсоедините от рукоятки трос подтягивания плота, сверните его в бухту и совместно со свернутым информационным трафаретом привяжите на внутренней стороне крышки, использовав для этого отверстие в ее профиле. Законтрите рукоятку подтягивания плота контровочной проволокой и склономирайте.		

4.75.0.2.2
Стр. 4

Серийно с 17569, с 07206 по 17567
после заполнения баллонов
2020-321

30 апреля 1993



СОЕДИНЕНИЕ ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ШУТОВ С ТРОСОМ БАЛЛОНА
Рис. 1

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>I.2.8. Закройте контейнер крышкой, вверните болты крепления крышки в переходники ушек замков, законтритите их контровочной проволокой и опломбируйте.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Если после осмотра плот будет сразу же установлен на самолет, с которого он снят, а в период осмотра плота самолет не будет выполнять полетов, работы по пп. I.2.8 выполняйте при установке плота.</p>		
<p>2. Осмотр плотов ПСН-6А и ПСН-6АМ</p> <p>2.1. Осмотрите упаковочный чехол с плотом. Убедитесь в том, что чехол чистый, не порван, не имеет потертостей, масляных пятен, нет признаков гниения.</p> <p>2.2. Подготовьте плот для осмотра.</p> <p>2.2.1. Расшнуруйте чехол и выньте плот из чехла.</p> <p>2.2.2. Снимите баллон с плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снимите чехол с пусковой головки баллона; - отсоедините шланг Ш-1 от головки баллона, отвернув накидную гайку; - выньте текстолитовую прокладку из накидной гайки шланга и установите ее под предохранительную заглушку штуцера головки баллона; - наверните предохранительную заглушку на штуцер баллона; - расшнуруйте карман и снимите баллон с плота. <p>2.2.3. Отсоедините штерт водоналивной батарейки "Маячок-2" от петли на трапе.</p>	<p>Загрязнения и пятна удалите. Мелкие разрывы и потертости зашейте хлопчатобумажными нитками (швами или заплатами из однородной ткани), при этом рубцы, образуемые швами, и заплаты должны быть на наружной поверхности.</p>	

Ил-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	роль
<p>2.2.4. Убедитесь в том, что пробки из предохранительных клапанов вынуты.</p> <p>2.2.5. Наполните камеру плавучести плота сухим воздухом до избыточного давления 90 – 106 мм рт.ст. (120 – 141 Па) для облегчения обнаружения повреждений или порчи оболочки плота.</p> <p>2.3. Осмотрите плоты.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: 1. ОБЕРЕГАЙТЕ ПЛОТ ОТ ПОВРЕЖДЕНИЙ (ПРОКОЛОВ, РАЗРЫВОВ ОБОЛОЧКИ), ОТ ИОНЦИЛЛИНА ПЛА ПЛОТ КИСЛОТ, ЩЕМОЧЕЙ, ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, МАСЕЙ И ДРУГИХ ВЕЩЕЙ, РАЗРУШАЮЩИХ ПРОРЕЗИНЕННУЮ ТКАНЬ. НЕ КУРИТЕ ВЕЛИКИ ПЛОТА.</p> <p>2. ПРИ ПРОВЕРКАХ НЕ ДОПУСКАЙТЕ НАПОЛНЕНИЯ ПЛОТА ГАЗОМ ДО ДАВЛЕНИЙ, ПРЕВЫШАЮЩИХ ДОПУСТИМЫЕ ВЕЛИЧИНЫ.</p> <p>2.3.1. Убедитесь в том, что оболочка плота не повреждена и нет признаков гниения ткани оболочки, линя, шнуров и старения резины (кислого запаха, затвердения и ломкости).</p> <p>Плоты, имеющие повреждения, образовавшиеся в результате гниения ткани, ремонту не подлежат и к эксплуатации не допускаются.</p> <p>При обнаружении проколов, разрывов до 15 мм, потертости ткани оболочки и отклейки деталей произведите ремонт плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протрите поврежденное место плота чистой ветошью, смоченной в бензине, и просушите в течение 5 мин; - вырежьте из прорезиненной ткани, находящейся в комплекте ЗИП, заплату такого размера, чтобы она перекрывала поврежденное место не менее чем на 20 мм; - закрутите острые углы заплаты, протрите ее с нелицевой стороны чистой ветошью, слегка смоченной в бензине, и просушите в течение 5 мин; - нанесите на зачищенное место плота и на приготовленную заплату последовательно три слоя резинового клея с обязательной сушкой каждого слоя. Контроль сушки осуществляйте на "отлив" пальцем (при легком прикосновении просохший клей к пальцу не должен прилипать); 		

4.74.0.2
Стр. 6

Серийно с 09203, с 04105 по 09295
после выполнения бкн. № 1970-БКТ

15 октября 1991

Ил-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - наклейте заплату на поврежденное место; - отклеенные поверхности швов и деталей тщательно протрите ветошью, слегка смоченной бензином, просушите и приклейте аналогичным способом; - через сутки после ремонта проверьте плот на прочность при избыточном давлении воздуха в оболочке плота 200 мм рт.ст. (266,6 Па) в течение 5 мин. Запишите в формуляр о характере повреждения плота, произведенном ремонте и результате проверки на герметичность. 		
<p>2.3.2. Убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> - плот полностью (в соответствии с данными паспорта) укомплектован предметами снаряжения и снабжения; - предметы снаряжения и снабжения исправны и надежно закреплены на плоту; - чехол со снаряжением цел, контейнер с предметами снабжения и ремонтными материалами не поврежден и закрыт крышкой; - сроки хранения предметов снабжения не истекли. 	<p>Не полностью укомплектованный плот доукомплектуйте. Предметы снабжения с истекшими сроками годности замените.</p>	
<p>2.3.3. Убедитесь в исправности лампочки аварийно-поискового электроогня.</p>	<p>Неисправную лампочку замените.</p>	
<p>2.3.4. Убедитесь в исправности электрической цепи аварийно-поискового электроогня (проверяется замером сопротивления на розетке, сопротивление должно быть $4\pm0,2$ Ом).</p>	<p>Обнаруженную неисправность устраните.</p>	
<p>2.3.5. Убедитесь в том, что отверстия водоналивной батареики плотно закрыты пробками.</p>		
<p>2.3.6. Проверьте работоспособность обоих выпускных клапанов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - удалите воздух из плота; - подсоедините шланг плота к воздухопроводу от компрессора или другого источника сжатого воздуха; 		

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения опл. № 1970-БД

4.75.0.2
Стр. 7

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>- откройте на несколько секунд кран и проследите процесс наполнения камеры плавучести воздухом. Обе секции камеры должны наполняться одновременно. При этом допускается незначительное отставание наполнения одного из отсеков по сравнению с другим.</p> <p>2.3.7. Проверьте работоспособность страховочных колец и перепускных пробок (см. рис. 2 и 3).</p> <p>Работоспособность этих устройств проверяется поочередно в каждой секции камеры плавучести.</p> <p>Наполните секцию камеры плавучести воздухом, следите за срабатыванием дренажного и перепускного устройства плата:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при избыточном давлении в секции камеры от 10 до 30 мм рт.ст. (13 - 40 Па) должно разорваться страховочное устройство (кольцо из ниток) и вывернуться дренажная пробка из клапана для подкачки, расположенного на дуге; - при избыточном давлении от 50 до 90 мм рт.ст. (66 - 120 Па) должно разорваться страховочное устройство перепускной пробки и этой же пробкой должно перекрыться перепускное отверстие, сообщающее камеру плавучести с дугой для поддержания тента (давление замеряется через клапан для подкачки в камере плавучести). <p>Для обеспечения срабатывания дренажного и перепускного устройства при указанных выше величинах давления страховочные устройства должны готовиться следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для дренажного устройства - из ниток № 00 ГОСТ 6309-59, кольцо в одно сложение (в обоих концах две нити), расстояние между петлями (люверсами) 25±5 мм; - для перепускного устройства - из ниток № 00 ГОСТ 6309-59, кольцо в два сложения (в обоих концах четыре нити), расстояние между петлями (люверсами) 25±5 мм. 		

Ил-76Т

Технология регламентных работ

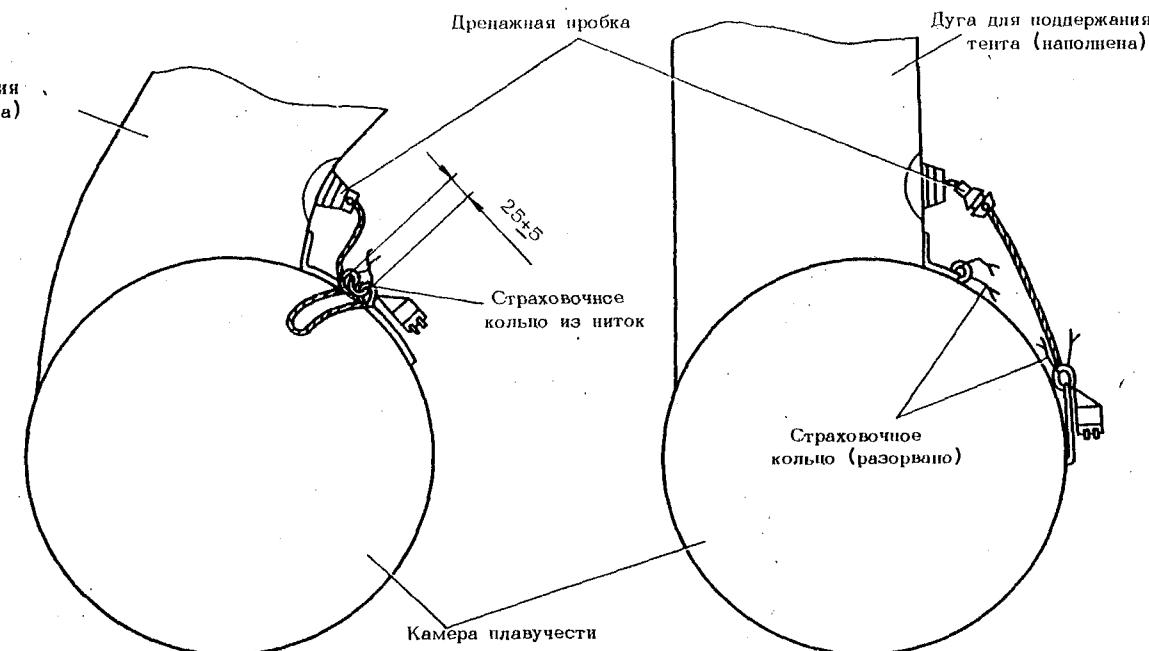


СХЕМА ДРЕНАЖНОГО УСТРОЙСТВА ПЛОТА

Рис. 2

4.75.0.2
Стр. 10

Серийно с 09303, с. 04105 по 09295
после выполнения док. № 1970-БЭТ

15 октября 1991

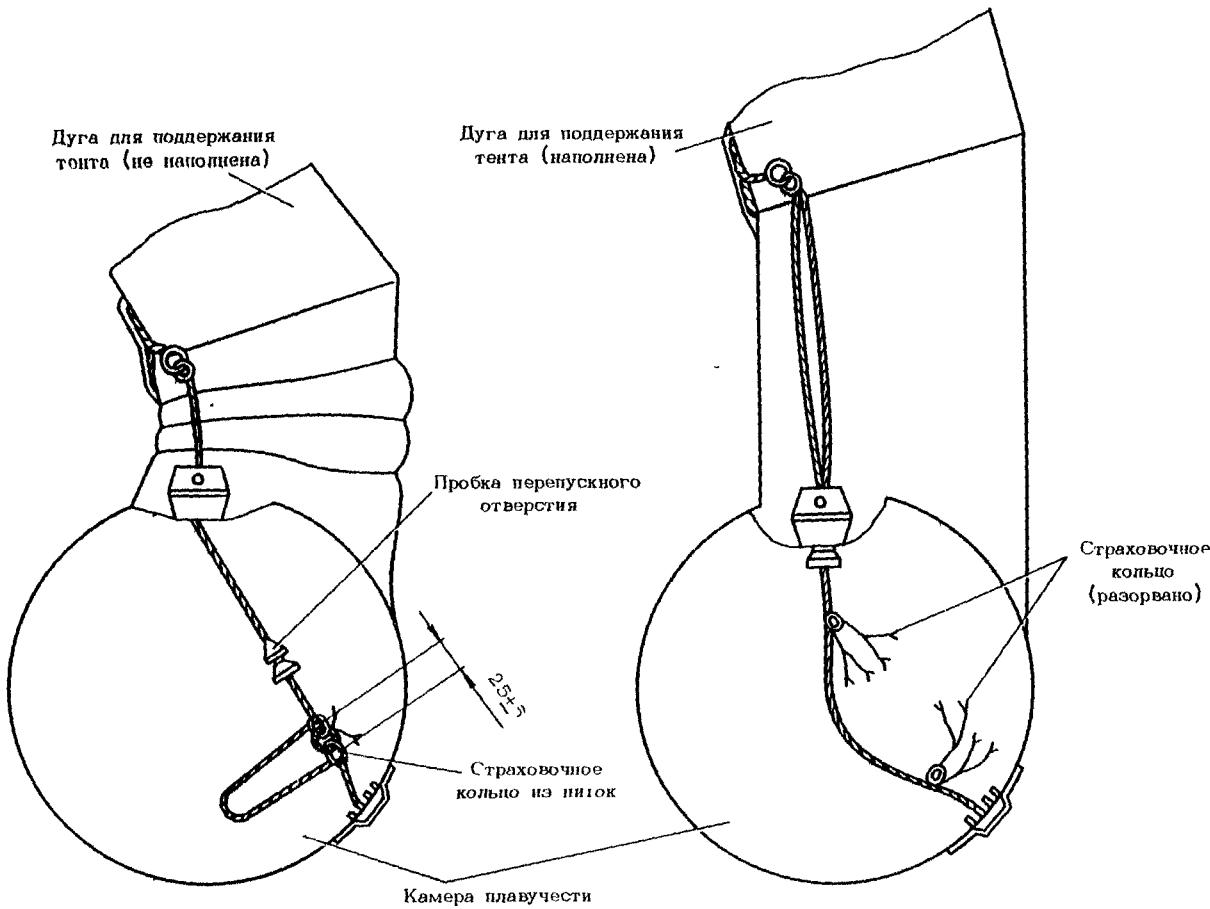


СХЕМА ПЕРЕПУСКНОГО УСТРОЙСТВА ПЛОТА
Рис. 3

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Допускается изменение количества нитей при условии обеспечения разрыва страховочного кольца при давлении в дуге 50 - 90 мм рт.ст. (66,6 - 120 Па).</p> <p>2.3.8. Проверьте работоспособность предохранительных клапанов плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - убедитесь в том, что вынуты пробки из предохранительных клапанов; - выворните ближайшую к клапану пробку из выпускного клапана и установите из ЗИП коробку для замера давления, присоедините манометр; - постепенно наполняйте камеру плавучести сухим воздухом через клапан подкачки и наблюдайте за повышением давления газа в плоту и срабатыванием предохранительного клапана. <p>При давлении в камере плавучести до 106 мм рт.ст. (141 Па) клапан не должен открываться. Допускается выделение через клапан не более одного пузырька воздуха в течение 3 с.</p> <p>При достижении давления в камере 106 - 122 мм рт.ст. (141 - 163 Па) предохранительный клапан должен срабатывать.</p>	<p>Если предохранительный клапан срабатывает при избыточном давлении менее 106 мм рт.ст. (141 Па) или более 122 мм рт.ст. (163 Па), замените или отрегулируйте его с помощью регулировочного винта и контргайки, предварительно расконтрив их. После регулировки законтрите винт и контргайку.</p>	
<p>2.3.9. Проверьте плот на прочность (проверку плота на прочность производите после внешнего осмотра или ремонта по приведенной выше технологии):</p> <ul style="list-style-type: none"> - закройте отверстия предохранительных клапанов пробками; 		

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Причины, при отклонениях от ТТ	Роль
<ul style="list-style-type: none"> - наполните воздухом отсеки камеры плавучести, дуги, распорку до избыточного давления 200 мм рт.ст. (267 Па). Днище плота не наполняйте; - выдержите плот при этом давлении в течение 5 мин и убедитесь в том, что нет разрушения ткани камеры плавучести, нарушения целости швов, прислойки деталей и узлов; - сбросьте избыточное давление воздуха из плота, если оно не требуется при других проверках. <p>2.3.10. Проверьте герметичность плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - закройте отверстия предохранительных клапанов пробками; - наполните воздухом обе секции камеры плавучести через клапаны для подкачки до избыточного давления 115 мм рт.ст. (153 Па), а надувные дуги, распорку и днище – до 60 мм рт.ст. (80 Па); - выдержите плот в течение 30 мин; - по истечении 30 мин после наполнения снизьте избыточное давление в секциях камеры плавучести до 106 мм рт.ст. (141 Па), а в дугах, распорке и днище до 50 мм рт.ст. (67 Па) и выдержите плот в течение 1 ч; - по истечении 1 ч после снижения давления избыточное давление должно быть в секциях камеры плавучести не менее 90 мм рт.ст. (120 Па), в дугах, распорке и днище не менее 30 мм рт.ст. (40 Па) (замер давления производите при помощи манометра через клапаны подкачки); - убедитесь в исправности перегородки между секциями камеры плавучести: сбросьте избыточное давление из одной секции и убедитесь в том, что воздух из наполненной секции в ненаполненную не перетекает; - проверьте герметичность перекрытия пробками перелуских отверстий из секций камеры плавучести в дуги, для чего сбросьте избыточное давление воздуха из дуги, расположенной на наполненной секции камеры 	При обнаружении дефекта произведите ремонт плота.	
	Если давление упало ниже допустимых величин, путем обмыливания найдите места повреждений и произведите ремонт плота.	

4.75.0.2.
Стр. 12

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бир. № 1970-БЭТ

15 октября 1991

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>плавучести, и доведите давление воздуха в этой секции до 106 мм рт. ст. (141 Па).</p> <p>Доведите избыточное давление воздуха в дуге, расположенной на ненаполненной секции, до 106 мм рт.ст. (141 Па).</p> <p>После выдержки в течение 30 мин (при закрытых перепускных отверстиях пробками) избыточное давление в наполненных отсеке и дуге должно быть не менее 60 мм рт.ст. (80 Па).</p> <p>2.3.II. Осмотрите баллон с газовой смесью и проверьте массу заряда газовой смеси в баллоне. Для этого:</p> <ul style="list-style-type: none"> - убедитесь в том, что не истек срок проверки баллона давлением и дата очередной проверки указана на корпусе баллона; - убедитесь в том, что корпус и головка баллона не имеют повреждений (трещин, заметного изменения формы) и коррозии; - взвесьте баллон согласно карте 4.75.I.5. <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ БАЛЛОНА НЕ ДОПУСКАЙТЕ УДАРОВ ПО БАЛЛОНУ И ЕГО ГОЛОВКЕ, ПРЯМОГО НАГРЕВА БАЛЛОНА СОЛНЕЧНЫМИ ЛУЧАМИ ИЛИ ДРУГИМИ ИСТОЧНИКАМИ ТЕПЛА И ПОПАДАНИЯ НА ГОЛОВКУ БАЛЛОНА БЕНЗИНА, МАСЛА, ВОДЫ. 2. СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ НА ВЫХОДНОМ ШТУЦЕРЕ ГОЛОВКИ БАЛЛОНА БЫЛА ЗАГЛУШКА, КОГДА БАЛЛОН НЕ СМОНТИРОВАН НА ПЛОТУ, А ВЫПУСК ГАЗОВОЙ СМЕСИ ИЗ БАЛЛОНА ПРОИСХОДИЛ ПРИ НАДЖНО ЗАКРЕПЛЕННОМ БАЛЛОНЕ. 	<p>Если давление упало ниже допустимых величин, найдите путем обмыливания поврежденное место (место утечки) и произведите ремонт.</p> <p>Баллоны с истекшими сроками проверки к зарядке и эксплуатации не допускайте.</p> <p>Баллоны, имеющие повреждения, к эксплуатации не допускайте. Продукты коррозии удалите.</p>	

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после выполнения бкп. № 1970-БЭТ.

4.75.0.2
Стр. 13

Ил-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	роль
<p>3. ПРИ СРАБАТЫВАНИИ БАЛЛОНА В АТМОСФЕРУ ПЕРЕД ВЫХОДНЫМ ШТУЦЕРОМ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЛЮДЕЙ И ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ.</p> <p>2.3.12. Запишите результаты проверок плота в паспорт плота. Одновременно убедитесь в том, что срок службы плота не истек. Результаты проверки массы заряда газовой смеси в баллоне запишите в паспорт баллона.</p> <p>2.3.13. Установите баллон с газовой смесью на плот:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вложите баллон в карман плота и зашнуруйте карман; - отверните предохранительную заглушку от штуцера головки баллона, выньте из нее текстолитовую прокладку и вложите ее в накидную гайку шланга III-I. Заглушку сохраните. Резиновые прокладки не устанавливайте; - присоедините шланг к штуцеру головки баллона, плотно затянув ключом накидную гайку; - проверьте плотность затяжки накидной гайки шланга III-I к выпускному клапану, одним ключом удерживая штуцер за грани корпуса штуцера, а другим ключом подтягивая гайку; - наденьте на пусковую головку баллона защитный чехол и зашнуруйте его. <p>2.4. Уложите плот и упакуйте его в чехол (см. рис. 4).</p> <p>2.4.1. Полностью укомплектуйте наполненный плот.</p> <p>2.4.2. Заверните вместе двойные шторки, закрывающие оба входа в плота. Шнурки для стягивания шторок должны находиться внутри.</p> <p>2.4.3. Выньте пробки из предохранительных клапанов, находящихся внутри плота со стороны, противоположной баллону.</p> <p>2.4.4. Вставьте дренажные пробки в клапаны для подкачки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на днище плота 2 шт. - на распорке 1 шт. - на дугах 2 шт. 		

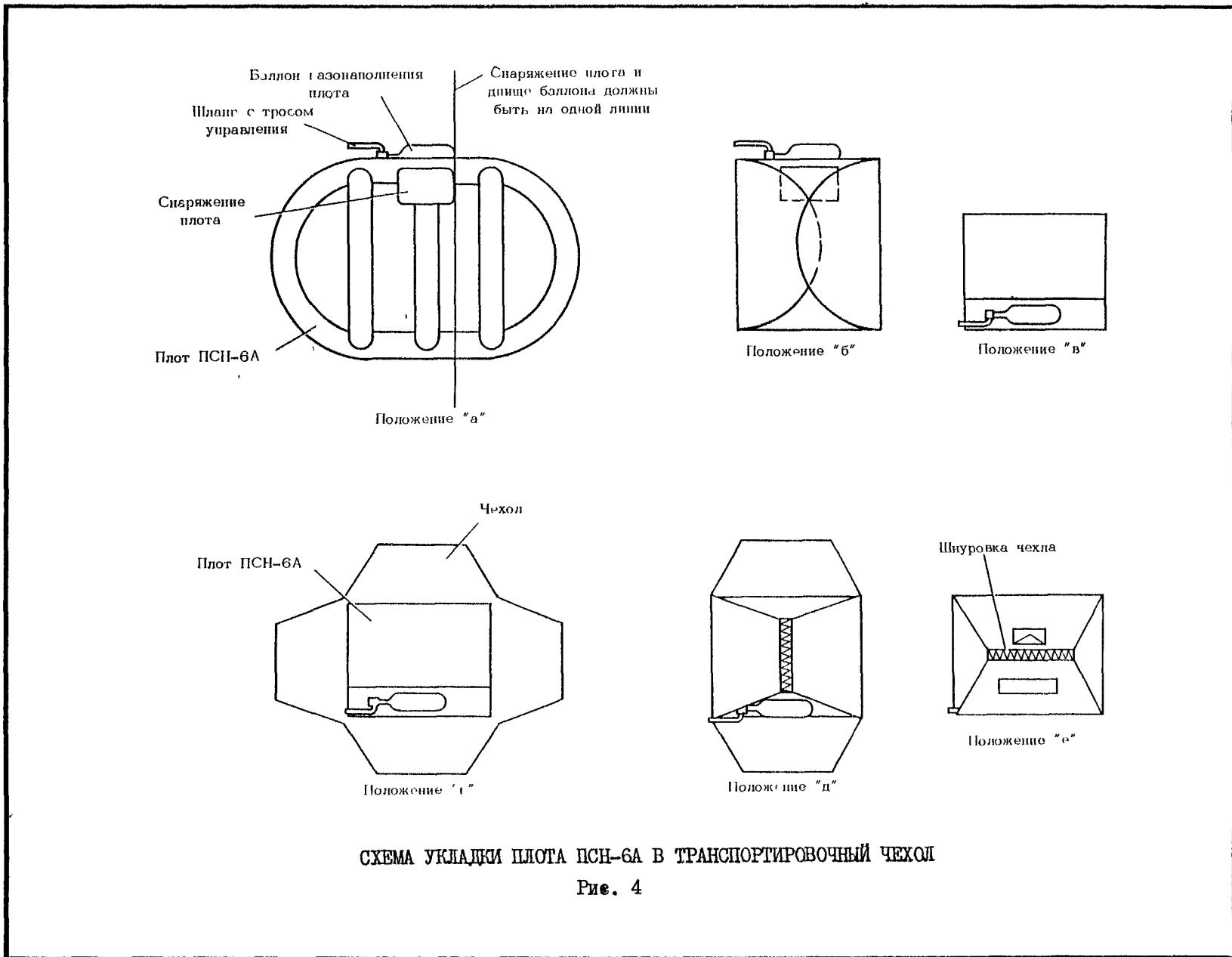
4.75.0.2
Стр. 14

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после выполнения бир. № 1970-БЗР.

15 октября 1991

Ил-76Т

Технология регламентных работ



Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ВНИМАНИЕ: ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАРУШЕНИЯ РАБОТЫ КЛАПАНОВ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ПРИ УСТАНОВКЕ ДРЕНАЖНЫХ ПРОБОК НЕ ПРОВОРАЧИВАЙТЕ ИХ В КОРПУСАХ КЛАПАНОВ.</p> <p>2.4.5. Закройте пробками клапаны для подкачки секций камеры плавучести (клапаны расположены внутри плота со стороны салона).</p> <p>2.4.6. Выверните отверткой пробки из выпускных клапанов, расположенных на борту плота с наружной стороны около баллона, на надувном днище, распорке, дугах и тенте плота.</p> <p>2.4.7. Выньте пробки из отверстий, сообщающих дуги с секциями камеры плавучести, потянув за штерт, привязанный к пробке (признак открытия перепускного отверстия – быстрый спад давления в дуге).</p> <p>2.4.8. Выжмите оставшийся воздух из секций камеры плавучести и дуг плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - возьмите плот за шайбы трапа и заверните один из концов плота параллельно распорке; - в такой же последовательности заверните второй конец плота; - со стороны, противоположной баллону, медленно сверните оболочку плота. По мере выжимания воздуха устанавливайте на место пробки выпускных клапанов, тщательно затягивая их. <p>2.4.9. На ровном месте расправьте плот тентом вверх.</p> <p>2.4.10. Установите страховочное кольцо из ниток для дренажного устройства (см. п. 2.3.7).</p> <p>2.4.11. Привяжите штерт, соединяющий две пробки водоналивной батарейки, к крайней шайбе так, чтобы при наполнении камеры плавучести пробки выдернулись из отверстий и открыли доступ воде в батарейку.</p> <p>2.4.12. Установите страховочное кольцо из ниток для перепускного устройства:</p> <ul style="list-style-type: none"> - потяните за спускную пробку до появления двух петель на штерте, который прикреплен к спускной и перепускной пробкам; - установите страховочное кольцо, связав две петли специальной нитью (см. п. 2.3.7); 		

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>- заправьте штерт внутрь плота и заверните спускную пробку.</p> <p>2.4.13. Закрепите соединительный линь плота за два металлических кольца трапа со стороны огня поиска (пропустите через кольца и завяжите простым узлом с последующим закреплением шагатом так, чтобы расстояние между кольцами было равно ширине трапа).</p> <p>2.4.14. Убедитесь в том, что на пусковую головку баллона надет чехол (см. п. 2.3.13).</p> <p>2.4.15. Перед складыванием плота и укладкой его в чехол убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в клапаны подкачки дуг установлены дренажные пробки, страховочные кольца дренажных устройств целы; - в клапаны для подкачки на днище и распорке плота установлены дренажные пробки; - в клапаны для подкачки камеры плавучести установлены пробки; - пробки из перепускных отверстий, сообщающих дуги с секциями камеры плавучести, вынуты; - страховочные кольца перепускных устройств целы; - пробки из предохранительных клапанов камеры плавучести вынуты; - пробки в выпускные клапаны ввернуты; - на штуцер пусковой головки баллона установлена предохранительная заглушка. <p>ВНИМАНИЕ: ПРИ УКЛАДКЕ ПЛОТА НЕ НАРУШАЙТЕ ЦЕЛОСТИ СТРАХОВОЧНЫХ КОЛЕЦ ДРЕНАЖНЫХ И ПЕРЕПУСКНЫХ УСТРОЙСТВ.</p> <p>2.4.16. Возьмите плот за буксировочное приспособление и шайбы леера (со стороны, противоположной привязке линя) и заверните конец плота поверх комплекта снаряжения параллельно распорке. При этом якорь уложите так, чтобы при попадании плота в воду он мог легко расправиться. Убедитесь в том, что снаряжение плота и днище баллона находятся на одной линии (см. рис. 4, положение "а").</p>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)

4.75.0.2
стр.18

- 2.4.17. Заверните второй конец плота так, чтобы свернутый плот плотно облегал снаряжение в чехле (см. рис.4, положение "б").
- 2.4.18. Возьмите плот за баллон и леер и переверните его днищем вверх, при этом следите за тем, чтобы баллон не попал на снаряжение в чехле, а свисал с него и не превышал по высоте снаряжение.
- 2.4.19. Не нарушая укладки, перенесите плот на развернутый чехол так, чтобы надпись на чехле со стороны баллона была параллельна оси баллона (см. рис. 4, положение "г").
- 2.4.20. Стяните шнурами стороны чехла, перпендикулярные оси баллона, так, чтобы расстояние между люверсами было не более 20 мм (см. рис.4, положения "д" и "е").
- Аналогично зашнуруйте стороны чехла, параллельные оси баллона.
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Шнур на стороне, параллельной оси баллона, одновременно служит для соединения чехла с крышкой контейнера и должен иметь свободную длину 5 м (шнур закрепляется со стороны баллона).
 2. Если в оболочке плота осталось много воздуха, края чехла стягивайте в несколько приемов, давая возможность воздуху постепенно выходить через дренажные пробки.
- Подготовка к укладке и укладка в упаковочный чехол плота ПСН-25/30 производится по технологическим картам РЭ плота.
- 2.5. Уложите плот в контейнер (см. рис. 5).
- 2.5.1. Перед укладкой плота в контейнер убедитесь по паспорту в том, что срок годности плота не истек и плот полностью укомплектован.
- 2.5.2. Снимите крышку контейнера (см. п.1.2.1).
- 2.5.3. Осмотрите внутреннюю часть контейнера и убедитесь в отсутствии внутри него влаги, посторонних предметов, повреждений, в чистоте дренажных отверстий и в исправности резинового профиля герметизации.
- 2.5.4. Убедитесь в свободном вращении крышки на полуякорях и в отсоединенном ее положении от фюзеляжа.

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после выполнение бал. № 1970-БЭГ.

15 октября 1991

Ил-76Т

Технология регламентных работ

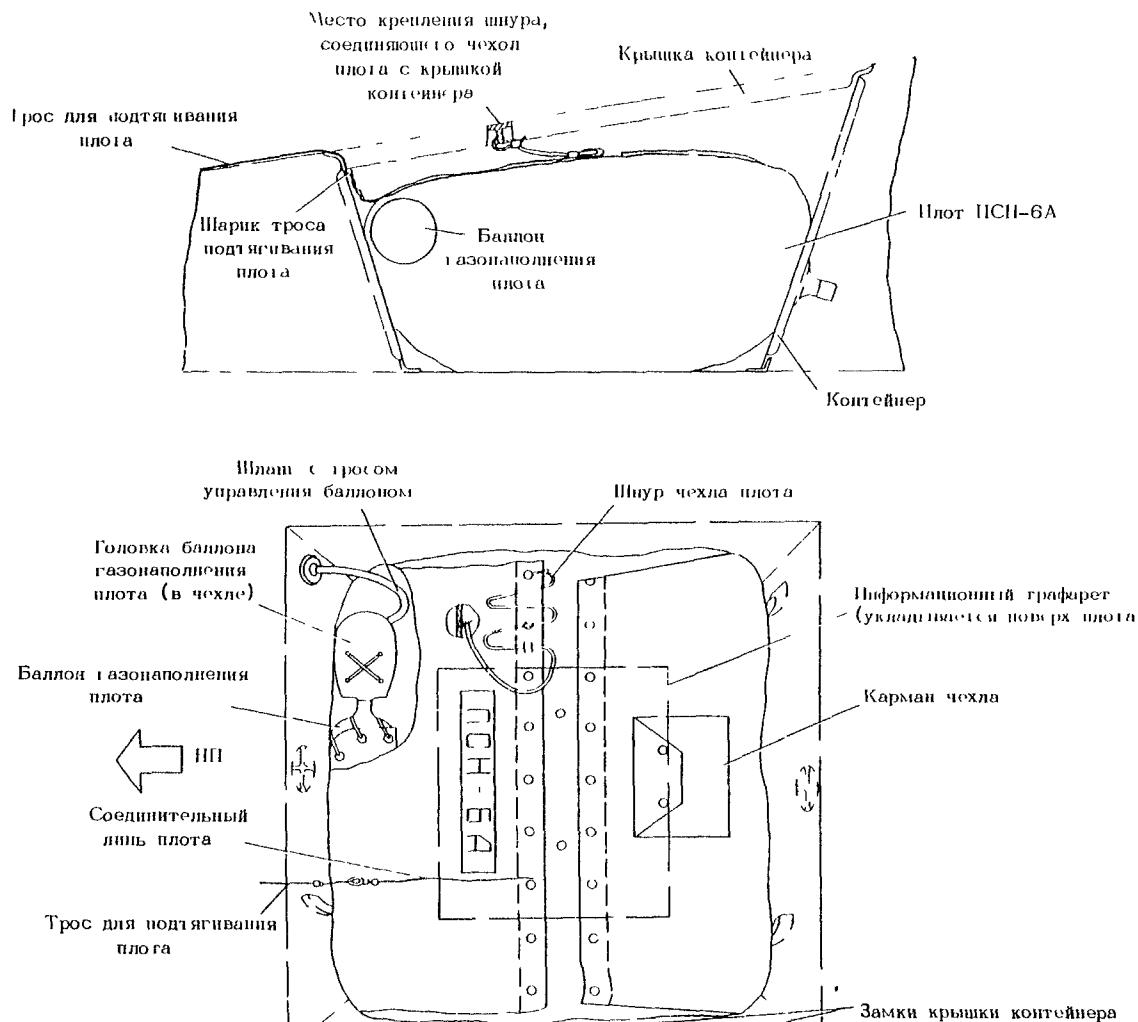


СХЕМА УКЛАДКИ ПЛОТА ПСН-6А В КОНТЕЙНЕР

Рис. 5

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (Т)	Работы, выполняемые при отыжонении от Т	Контроль
2.5.5. Соедините карабином троса за один конец пластика с рукояткой подтягивания, законтрите карабин контровочной гайкой и симметрично.		
2.5.6. Поднимите и уложите плот вместе с транспортно-зарядным чехлом в ящик тандер: <ul style="list-style-type: none"> - проденьте крест-накрест подъемные петли через лямки транспортно-зарядного чехла плота; - наденьте петли подъемных ложков за зажим подъемного механизма, поднимите и уложите плот в контейнер ящика, чтобы зажим находился за сторону, обращенную к крылью контейнера, а головка зажима была обернута в сторону драпировки контейнера. 		
2.5.7. Распинируйте внешнюю и внутренние штуровки гравиатора земляного ящика, для чего разъедините узел и потяните за свободный конец каждого шнура. Проверьте, правильно ли размещена пластина в контейнере ящика, соседнейшей стороны чехла, перекрывающиеся си баллона, уложите в карманы чехла. Отогните и расправьте ящики гравиатора земляного ящика, чтобы они не мешали присоединению баллона к арматуре разборной ящиков и в системе управления эвакуатором ящика.		
2.5.8. Присоедините ящик к панели ящика управления эвакуатором ящика: <ul style="list-style-type: none"> - расконтрите трос гравиатора ящика, проденьте его в ящик и зажмите винтом M5x15мм, законтрите и симметрично симметрично; - вставьте ящик ящика в ящик в ящике ящика на панели контейнера, убедитесь в надежном позиционировании ящика в ящике ящика; - убедитесь в том, что ящик панели управления троса гравиатора эвакуатором ящика к ящику соединяется с верхней частью ящика на нижней полке ящика в ящике ящика прикреплен к арматуре контровочной грувомолокой и языком сиропом; - отсоедините трос гравиатора ящика соединения с тросом баллона от ящика, проденьте его через панель ящика ящика ящика и при помощи шильдика соедините его ящиком ящика троса. Убедитесь в надежности этого соединения ящика ящика. 		

4.75.0.2
Стр. 20

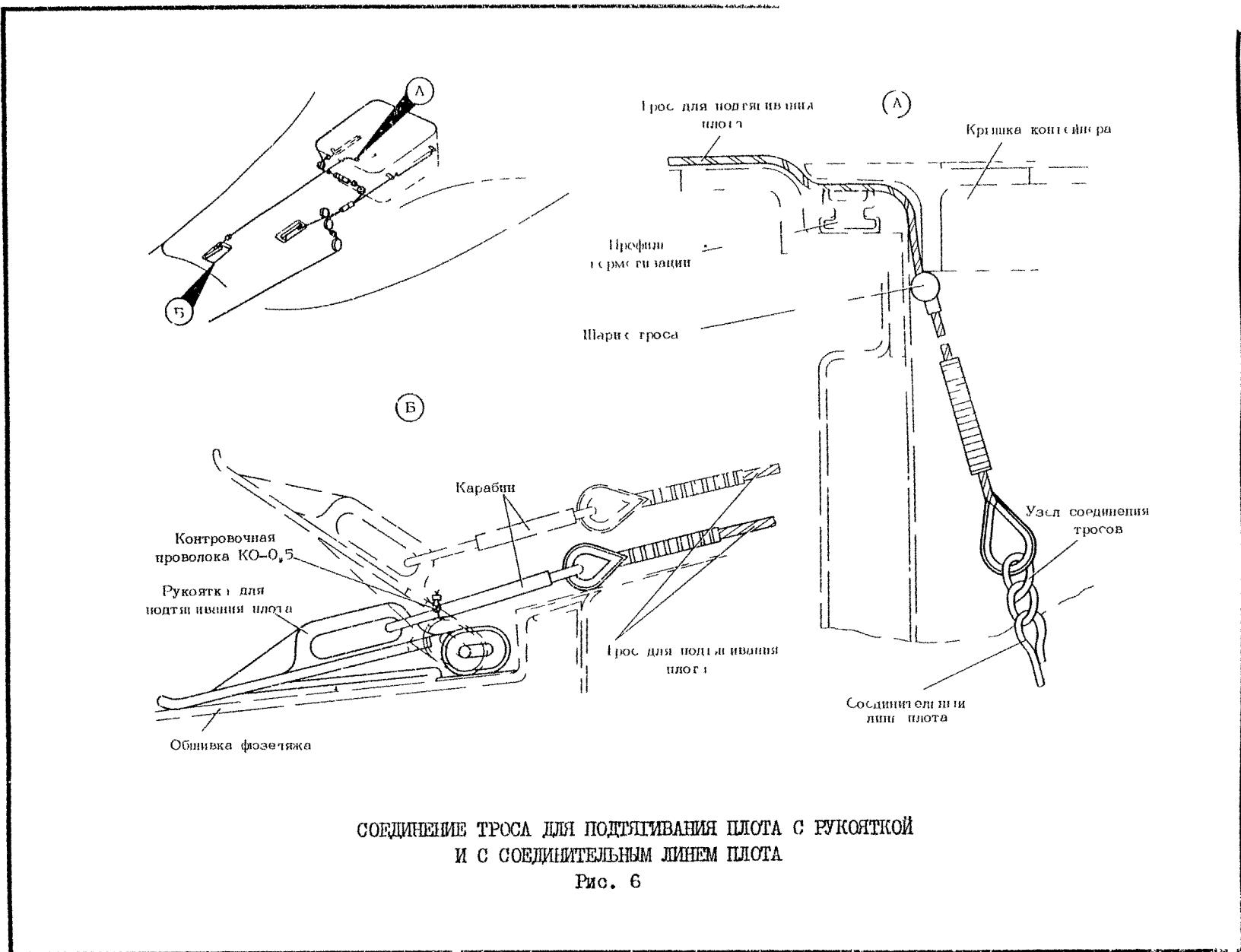
Серийно с 17569. с.07206-19.17557
после выполнения бал. № 202667

30.05.1993.

Ил-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - привяжите соединительный линь, связывающий плот с самолетом, к тросу для подтягивания плота, завяжите простым узлом два раза (см. рис. 6). <p>ПРИМЕЧАНИЕ: На присоединительном лине имеется бирка с надписью: "Привяжите линь на днище контейнера", которую на изделии "76" не учитывать;</p> <ul style="list-style-type: none"> - привяжите один конец шнура к транспортировочному чехлу со стороны баллона, а второй конец - к крышке контейнера, продев его через отверстие в профиле крышки. <p>2.5.9. Присоедините баллон к арматуре газонаполнения плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снимите с выпускного штуцера баллона предохранительную заглушку, а находящуюся под заглушкой текстолитовую прокладку вставьте в накидную гайку шланга Ш-1 плота; - присоедините шланг Ш-1 к выпускному штуцеру баллона плота. <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ЗАПРАВЛЯЙТЕ КРАЯ ТРАНСПОРТИРОВОЧНОГО ЧЕХЛА ПО БОКОВЫМ СТЕНКАМ КОНТЕЙНЕРА; КРАЯ ЧЕХЛА УЛОЖИТЕ НА ПЛОТ В ПОЛОЖЕНИЕ ДЛЯ ЗАШНУРОВКИ. СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ ВТОРОЙ КОНЕЦ ШНУРА БЫЛ ПРИКРЕПЛЕН К ТРАНСПОРТИРОВОЧНОМУ ЧЕХЛУ СО СТОРОНЫ БАЛЛОНА.</p> <p>2.5.10. Уложите трос подтягивания плота так, чтобы после закрытия крышки контейнера и установки рукоятки троса подтягивания в исходное положение шарик троса упирался в крышку и стенку контейнера, а трос на участке от рукоятки до шарика был спрямлен и не имел провисания.</p> <p>2.5.11. На уложенный в контейнер плот положите информационный трафарет с надписью:</p> <p>"ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД СНЯТИЕМ ПЛОТА РАССОЕДИНЬ ТРОСЫ УПРАВЛЕНИЯ ГОЛОВКОЙ БАЛЛОНА, ДЛЯ ЧЕГО ВЫТАНЬ ШПИЛЬКУ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСОВ. ПОСЛЕ УКЛАДКИ ПЛОТА И РАСШНУРОВКИ ЧЕХЛА ШНУР ЗАКРЕПИТЕ УЗЛОМ ЗА РЕБРО КРЫШКИ. ШАРТОВОЧНЫЙ ЛИНЬ ПЛОТА ЗАВЯЖИ ДВОЙНЫМ УЗЛОМ ЗА КОНКР. ТРОСА ПОДТЯГА".</p>		

Ил-76Т
Технология регламентных работ .



СОЕДИНЕНИЕ ТРОСА ДЛЯ ПОДТЯГИВАНИЯ ПЛОТА С РУКОЯТКОЙ
И С СОЕДИНТЕЛЬНЫМ ЛИНЕМ ПЛОТА

Рис. 6

4.75.0.2
Стр. 22.

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения скл. № 1970-Б3

15 октября 1991

Ил-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.5.12. Закройте контейнер крышкой, вверните болты крепления крышки в переходники ушек замков. Законтрите болты контровочной проволокой и опломбируйте. Убедитесь в том, что между крышкой и окантовкой имеется зазор по всему контуру (кромка крышки не должна касаться окантовки).</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> 1. ПЕРЕД ЗАКРЫТИЕМ КОНТЕЙНЕРА КРЫШКОЙ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО УШКИ С ПЕРЕХОДНИКАМИ ЗАМКОВ УСТАНОВЛЕНЫ НА МЕСТЕ И НЕ ВЫНИМАЮТСЯ (ЗАМКИ ЗАКРЫТЫ). ПРИ ТАКОМ ПОЛОЖЕНИИ ШТИФТ В ЗАМКЕ КРЫШКИ НАХОДИТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ "ЗАКРЫТО".</p> <p>2. УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО ШАРИК ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ ВСТАВЛЕН В ПОВОДОК ЗАМКА, А ПОВОДОК ЗАКОНТРИЕН И ОПЛОМБИРОВАН.</p> <p>3. ПРИ ВВЕРТИВАНИИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА В ПЕРЕХОДНИКИ ЗАМКОВ УСТАНАВЛИВАЙТЕ НОВЫЕ ОТГИБНЫЕ КОНТРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ 3451А-10. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА 180±18 кгс·см.</p> <p>2.5.13. Обратите внимание на правильность установки и надежность закрепления крышки контейнера при ввернутых и законченных проволокой болтах крепления крышки. Крышка должна быть надежно закреплена и вписываться в контур зализа центроплана.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Допустимое выступание крышки над контуром зализа центроплана не более 1 мм, а утопление – не более 1,5 мм.</p> <p>3. <u>Заключительные работы</u></p> <p>3.1. Закройте лючки на заливе центроплана.</p> <p>3.2. Проверьте наличие и уложите в шоходное положение инструмент и приспособления, которыми пользовались в процессе технического обслуживания плота.</p> <p>3.3. Уберите от самолета наземное оборудование и средства обслуживания.</p>		

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения опр. № 1970-БЭГ

4.75.0.2
Стр. 23

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Справка о роли
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Манометр	Отвертка универсальная Плоскогубцы комбинированные Ключ тарированный $M_{kp} = 180 \pm 18$ кгс·см Линейка $\ell = 300$ мм Штангенциркуль	Нитки № 00 ГОСТ 6309-59 Ветошь Клей 4508 Нефрас-С 50/170 ГОСТ 8505-80 Приволока контрольная КО-0,5; КО-0,8 Пломба 2444А Пломба ОСТ I 10067-71

4.75.0.2
Стр. 24

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бок. № 1970-БЗТ

15 октября 1991

Ил-76Т

Технология регламентных работ

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 4
Пункт РО 4.75.0.3	ОСМОТР КОНТЕЙНЕРА ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА ЧЛЕНОВ ЭКИПАЖА	Трудоемкость чел.-ч
	Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
I. Подготовительные работы		
I.I. Снимите крышку контейнера и извлеките плот из контейнера. <u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Работу по данному пункту совместите с подготовительными работами по осмотру плота (см. карту 4.75.0.2, п. I.2).	Обнаруженные дефекты устраните.	
2. Осмотр (см. рис. I)		
2.1. Осмотрите крышку контейнера.	Антикоррозийное покрытие восстановите.	
2.1.1. Убедитесь в отсутствии на обшивке крышки и ее петлях трещин, деформаций, механических повреждений и ослабления заклепочных соединений.		
2.1.2. Убедитесь в отсутствии нарушения антикоррозийного покрытия на крышке.		
2.1.3. Убедитесь в том, что крышка свободно, без заеданий, вращается на полуцелях и свободно отделяется от фюзеляжа.		
2.1.4. Очистите от пыли и смажьте полуцеля и болты крепления крышки контейнера тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.		
2.2. Осмотрите ушки с переходниками и убедитесь в их исправности и наличии шплинта, контрящего ушко на переходнике.		
2.3. Осмотрите внутреннюю часть контейнера и убедитесь:		
- в исправности резинового профиля герметизации крышки контейнера и целости пенопластовых вкладышей, стягивающих острые углы в контейнере;	Поврежденный профиль герметизации замените.	

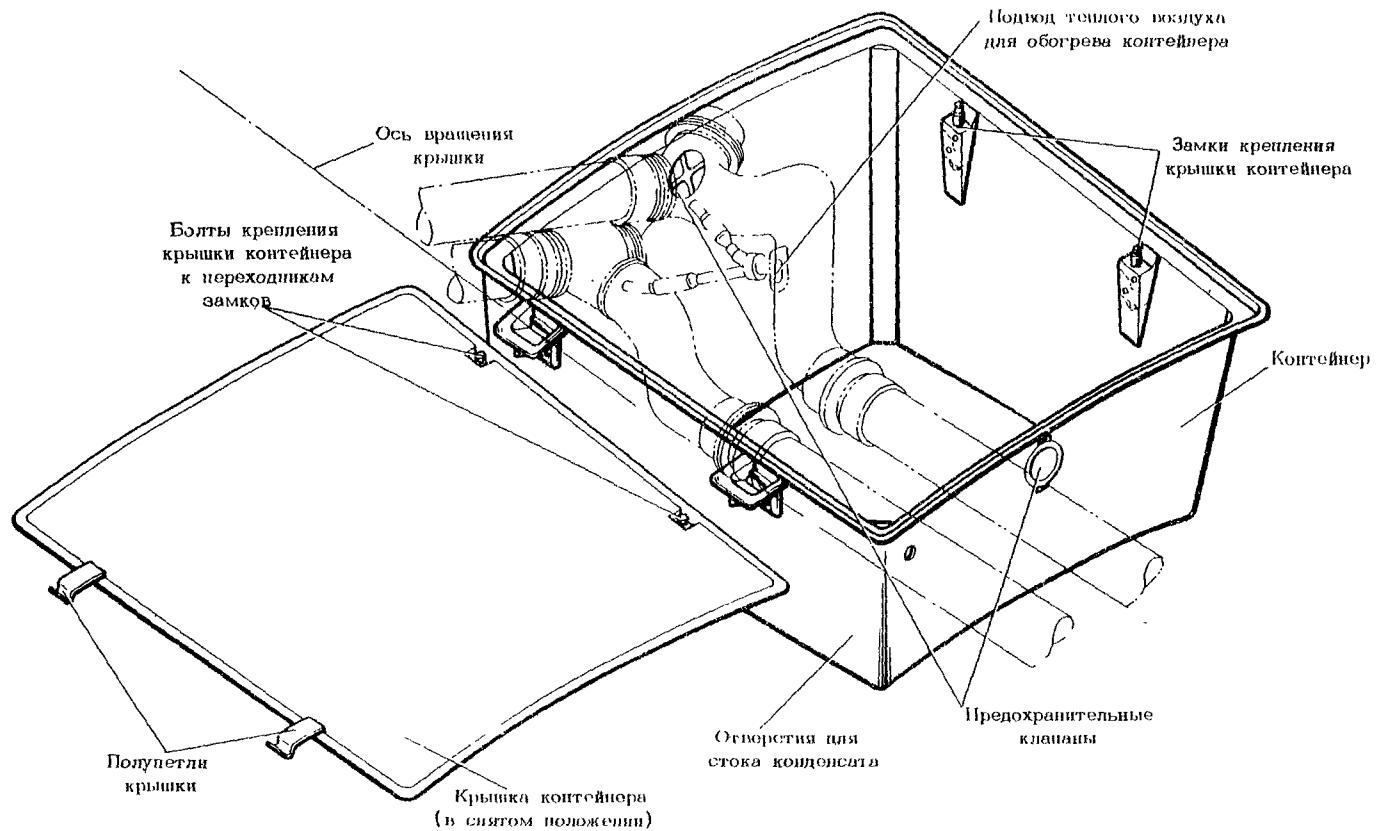
15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения ОКН № 1970-БЭТ

4.75.0.3
Стр. I

Ил-76Т

Технология регламентных работ



КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ПЛОТА ПСН-6А

Рис. I

15 октября 1991

4.75.0.3
Стр. 2

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения борт. № 1970-БЭТ

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - в отсутствии внутри контейнера влаги, посторонних предметов и повреждений, могущих повредить чехол и оболочку плота; - в чистоте отверстий системы обогрева контейнера; - в чистоте приемных отверстий для стока конденсата; - в исправности предохранительных клапанов на передней и задней панелях контейнера; - в свободном (без заеданий) вращении шарика в корпусе переходника на передней панели. Смажьте наружную поверхность шарика тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201. <p>2.4. Осмотрите замки крепления крышки контейнера и убедитесь в их исправности. Покачивая корпус замка рукой, убедитесь в том, что его крепление к контейнеру не ослабло.</p> <p>2.4.1. Вывинтите винты и снимите крышки замков.</p> <p>2.4.2. Осмотрите детали замков и убедитесь в их исправности и наличии смазки на трущихся поверхностях деталей замка. При необходимости смажьте эти поверхности тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.4.3. Откройте замки и убедитесь в легкости выхода ушков с переходниками из корпусов замков при незначительном усилии руки.</p> <p>2.4.4. Установите ушки с переходниками в корпуса замков и переведите механизмы замков в положение "ЗАКРЫТО". Убедитесь в том, что ушки с переходниками захвачены крюками, кулачки упираются в фиксаторы, а ролики крюков упираются в выступающие части кулачков.</p> <p>2.4.5. Плавно переведите механизмы замков в положения "ОТКРЫТО", убедитесь в том, что крюки под действием пружин свободно, без заеданий выходят из зацепления с ушками (замки открываются).</p> <p>2.4.6. Установите и закрепите крышки замка винтами.</p>	<p>Влагу удалите.</p> <p>Засоренные отверстия прочистите.</p> <p>Засоренные отверстия прочистите.</p> <p>Обнаруженные дефекты устраните.</p>	

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 после выполнения бдл. № 1970-БДЛ

1 4.75.0.3
Стр. 3

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Меры, выполненные при отклонениях от ТТ	роль
<p>2.4.7. Установите ушки с переходниками на место и закройте замки. При этом переходник с надписью "ПЕРЕДН." (с самолета № 0734II342) устанавливайте в передний замок, а с надписью "ЗАДН." - в задний замок. Убедитесь в том, что замки крышки контейнера закрыты (ушки с переходниками надежно удерживаются замками - не вынимаются).</p> <p>2.4.8. Вставьте шарик троса управления открытием замков крышки в поводок замка, законтрите контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте поводок замка.</p> <p>2.4.9. Закройте контейнер крышкой. Дверните болты крепления крышки, законтрите их контровочной проволокой и опломбируйте.</p> <p>ВНИМАНИЕ: ПРИ ВВЕРТИВАНИИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ В ПЕРЕХОДНИКИ ЗАМКОВ УСТАНАВЛИВАЙТЕ НОВЫЕ ОТТИБНЫЕ КОНТРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ 3451А-10.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Работы по данной технологической карте рекомендуется выполнять одновременно с работами по картам 4.75.0.4, 4.75.1.3 и 4.75.1.4.</p> <p>3. <u>Заключительные работы</u></p> <p>3.1. Закройте лючки на затызе центроцлана.</p> <p>3.2. Уберите инструмент и принадлежности.</p>		
<p>Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)</p> <p>Не требуется</p>	<p>Инструмент и приспособления</p> <p>Отвертка универсальная Плоскогубцы комбинированные</p>	<p>Расходные материалы</p> <p>Ветошь Смазка ЦИАТИМ-201 Проволока контровочная КО-0,5 Пломба ОСТ I 10067-71</p>

4.75.0.3
Стр. 4Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бкн. № 1970-БКН

15 октября 1991

30 апреля 1983

Серийно с 17563, с 07206 по 17567
после выполнения док. № 2020-БДТ

Н РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 6
Пункт РО 4.75.0.4	ОСМОТР СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА ИЗ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел.-ч
	Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ Контроль
	<p>Работы по данной технологической карте рекомендуется совмещать с работами по карте 4.75.0.3.</p> <p>I. Подготовительные работы</p> <p>I.I. Откройте лючки на вализе крыла для подхода к элементам системы управления выбросом плата.</p> <p>2. Осмотр системы управления выбросом плата (см. рис. I, 2 и 3)</p> <p>2.I. Осмотрите в доступных для осмотра местах тросовую проводку, проложенную от контейнера к рукояткам для выброса плата, ролики, ограничители, кронштейны, на которых установлены ролики, кожух, гермовывод и рукоятку для выброса плата, установленную в кабине экипажа на штангоуте № 14.</p> <p>Убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none">- тросы не имеют вмятин (засечек) и обрывов отдельных нитей;	

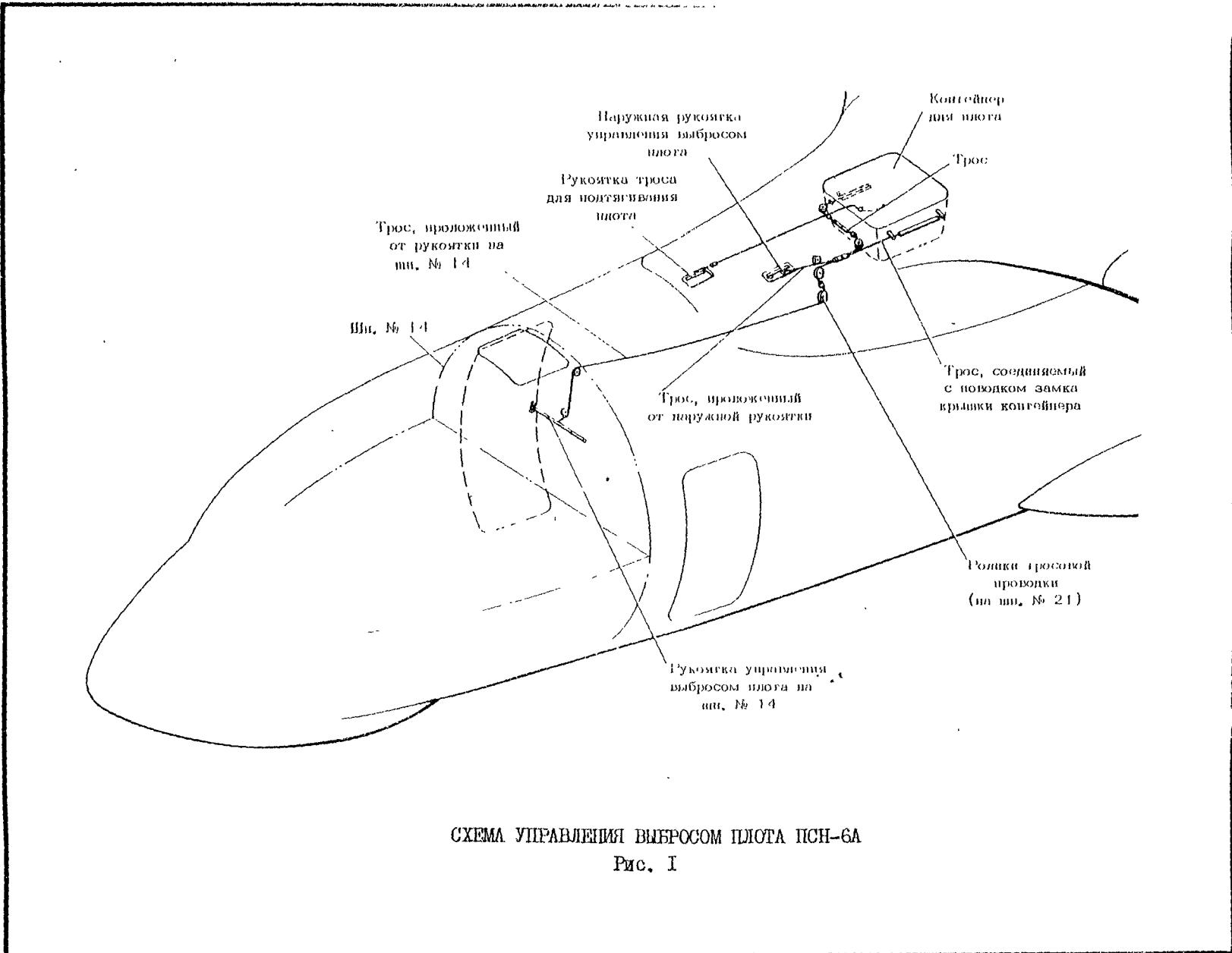
Технология регламентных работ

Ил-76Т

Тросы, имеющие более одной оборванный нити или более двух засечек в одной пряди, замените. Концы одной оборванной нити заделайте в толщу троса, не нарушая его плетения, и закрасьте это место в виде хомута красной краской.

4.75.0.4
Стр. I

Ил-76Т
Технология регламентных работ



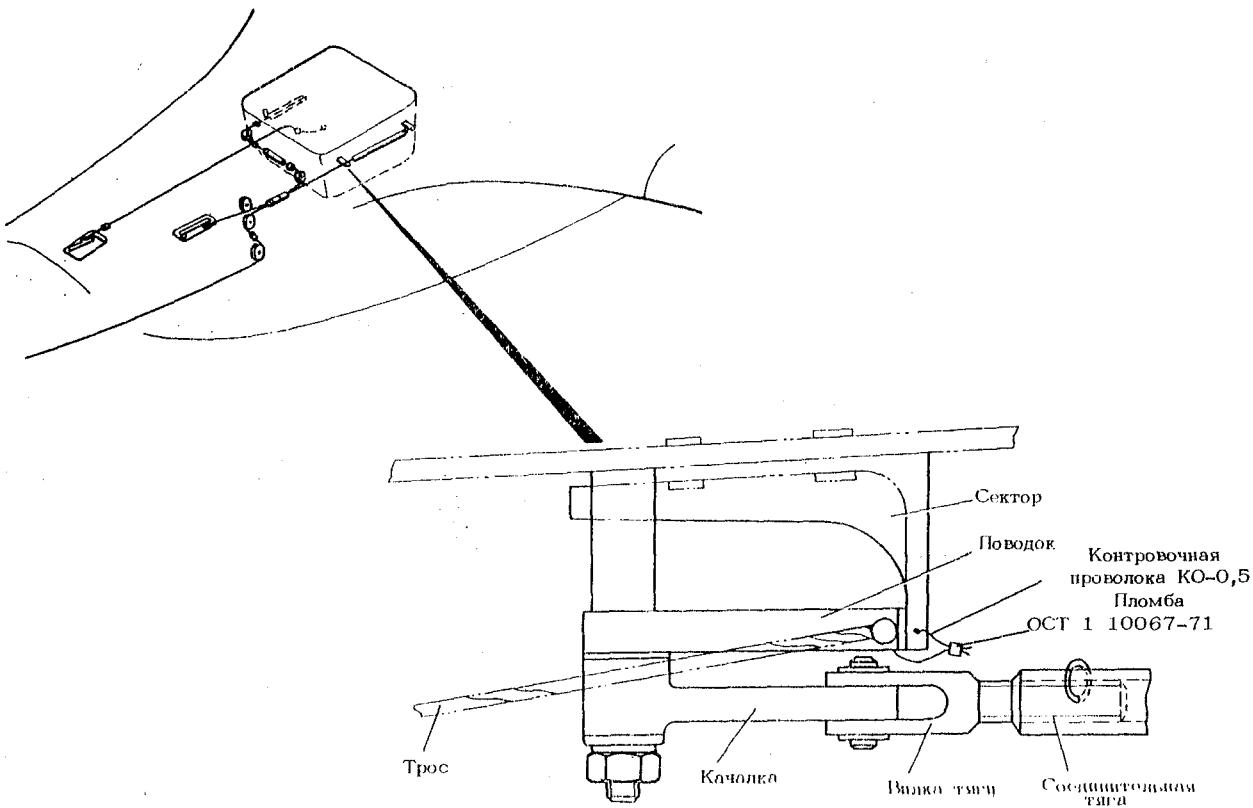
14.75.0.4
Стр. 2

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бмк. № 1970-БМК

15 октября 1991

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ



ПОВОДОК И КАЧАЛКА ПЕРЕДНЕГО ЗАМКА КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА

Рис. 2

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бкд. № 1970-БЗТ

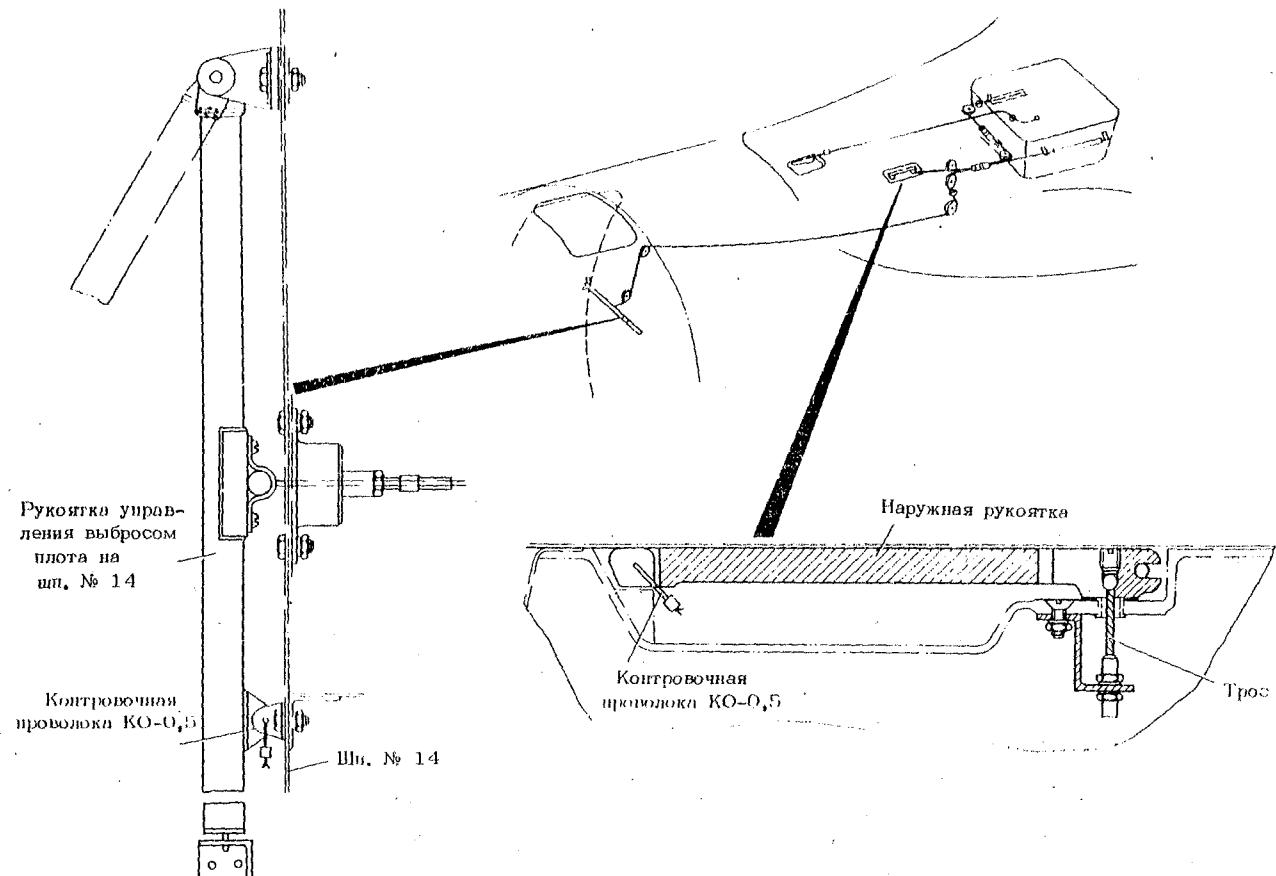
14.75.0.4
Стр. 3

Ил-76Т

Технология регламентных работ

РУКОЯТКИ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА

Рис. 3



Серийно с 09Э03, с 04.105 по 09.295
после выполнения борт. № 1970-БАТ

15 октября 1991

4.75.0.4
Стр. 4

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - тандеры не повреждены, закончены контровочной проволокой и опломбированы; - реборды роликов и ограничители не имеют вмятин, выкрашиваний, соединение ограничителей и роликов с кронштейнами не нарушено; - все детали крепления узлов цельны, болты и валики закончены, между ребордами роликов и ограничителями имеется зазор ($T \leq 0,5$ мм). - кронштейны и кожух не имеют трещин и механических повреждений, соединение их с контейнером и элементами конструкции самолета не нарушено; - рукоятка для выброса плата не повреждена, закончена контровочной проволокой и опломбирована; - гибкая оболочка тросовой проводки не повреждена. <p>2.2. Осмотрите сектор, поводок и качалки управления замками крышки контейнера и соединительную тягу качалок. Убедитесь в отсутствии деформаций и других механических повреждений сектора поводка, качалок и соединительной тяги. Убедитесь в наличии контровки соединительной тяги.</p> <p>2.3. Осмотрите трос управления замками крышки контейнера (трос, соединяемый с поводком замка). Убедитесь в целости этого троса (см. п. 2.1) и в том, что шарик троса управления вставлен в поводок замка, поводок замка закончен контровочной проволокой КО-0,5 и опломбирован.</p> <p>2.4. Осмотрите рукоятку для выброса плата, расположенную спаружи на фюзеляже, рукоятку и трос для подтягивания платы. Убедитесь в том, что рукоятки и трос не имеют механических повреждений, рукоятки закончены контровочной проволокой и опломбированы.</p>	<p>При нарушении контровки тандеров законтрите и опломбируйте их.</p> <p>При обнаружении дефекта устраните его.</p> <p>При обнаружении дефекта устраните его.</p> <p>При нарушении контровки рукоятки законтрите рукоятку контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте.</p> <p>При нарушении контровки тяги законтрите тягу контровочной проволокой КО-1 и опломбируйте.</p> <p>При нарушении контровки поводка законтрите поводок контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте.</p> <p>При нарушении контровки рукоятки законтрите рукоятку контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте.</p>	

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3. <u>Заключительные работы</u></p> <p>3.1. Закройте лючки на зализе крыла.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Не требуется	Отвертка универсальная Плоскогубцы комбинированные Штангенциркуль	Ветошь Проволока контрольная КО-0,5; КО-0,8; КО-1 Пломба 2444Л Пломба ОСТ I Т0067-71

4.75.0.4
Стр. 6Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бал. № 1970-БЭТ

15 октября 1991

30 апреля 1993

Серийно с 17569, с 07206 по 17567
после выполнения бол. № 2020-БЭТ| 4.75.I.0
Стр. I

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр I - 4	
Пункт РО 4.75.I.0	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА ИЗ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел - ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
I. <u>Подготовительные работы</u>			
	<u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ЕСЛИ ПЛОТ УСТАНОВЛЕН НА САМОЛЕТЕ, СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В КАРТЕ 4.75.0.2, п. I.2.		
I.1. Откройте лючки на залезе крыла для подхода к элементам системы управления выбросом плата.			
I.2. Убедитесь в том, что контровка и пломбы на рукоятках управления выбросом плата и на поводке замка цели, замки крышек контейнера закрыты (крышка не открывается).			
2. <u>Проверка работоспособности системы</u>			
2.1. Проверьте надежность срабатывания (открытия) замков крышки контейнера от рукоятки управления выбросом плата, установленной на шпангоуте № I4.			
2.1.1. Отоедините самолетный трос управления выбросом плата от петли троса баллона, если плот установлен на самолете, чтобы не сработал баллон с газовой смесью.			
2.1.2. Поверните рукоятку для выброса плата, установленную на шпангоуте № I4, на себя до упора.			
2.1.3. Убедитесь в том, что оба замка крышки контейнера при повороте рукоятки открылись (при открытых замках ушки с переходниками и ввернутыми в переходники болтами крышек свободно выходят из корпусов замков, штифты в прорезях крышек замков занимают положение "ОТКРЫТО"), а шарик троса управления открытием замков свободно вышел из поводка и сектора.			

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.1.4. Убедитесь в том, что при открытых замках крышка контейнера свободно открывается и отделяется от самолета.</p> <p>2.1.5. Проверьте при помощи динамометра усилие на рукоятке для выброса плата, необходимое для срыва контрвок и срабатывания системы. Это усилие, замеренное на расстоянии 60 мм от конца рукоятки, не должно превышать 25 кгс (проверяется совместно с работами по п. 2.1.2).</p> <p>2.2. Проверьте надежность срабатывания замков крышки контейнера от наружной рукоятки управления выбросом платы и надежность срабатывания (разрядки) баллона платы. Для этой проверки плат должен бытьложен в контейнер.</p> <p>2.2.1. Выверните болты крепления крышки из переходников замков, снимите ушки с переходниками и установите их в соответствующие замки крышки, т.е. переходник, снятый с переднего замка, устанавливайте в передний замок, а переходник с заднего замка - в задний замок.</p> <p>2.2.2. Вставьте шарик самолетного троса управления в поводок замка крышки и закройте замки, переведя штифт, находящийся в прорези крышки, в положение "ЗАКРЫТО".</p> <p>2.2.3. Законтряйте трос управления включением баллона и поводок замка контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте.</p> <p>2.2.4. Убедитесь в том, что ушки с переходниками замков надежно удерживаются замками (не вынимаются из замков).</p> <p>2.2.5. Отсоедините от баллона шланг III-1 газонаполнения платы.</p> <p>2.2.6. Присоедините самолетный трос управления выбросом платы к петле троса баллона платы и к тандеру тросовой проводки (установите шипильку, шайбу, шлинт).</p> <p>2.2.7. Поверните наружную рукоятку управления выбросом платы вверх и вытяните трос управления до упора. При этом сначала должны открыться замки крышки контейнера, а затем включиться баллон с газовой смесью, установленный на плату.</p>		

4.75.1.0
Стр. 2

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бдл. № 1970-БЭТ

15 октября 1991 г.

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ: 1. ПЕРЕД ОТКРЫТИЕМ ЗАМКОВ И РАЗРЯДКОЙ БАЛЛОНА ОТСОЕДИНЯЙТЕ ОТ БАЛЛОНА ШЛАНГ ГАЗОНАПОЛНЯЮЩИЙ ПЛОТА (ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАПОЛНЕНИЯ ПЛОТА И ВЫХОДА ЕГО ИЗ КОНТЕЙНЕРА).</p> <p>2. В МОМЕНТ РАЗРЯДКИ БАЛЛОНА НАХОДИТЬСЯ ВОЗЛЕ БАЛЛОНА ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</p> <p>3. Заключительные работы</p> <p>3.1. Приведите систему в исходное положение.</p> <p>3.1.1. Установите ушки с переходниками в соответствующие замки крышки (передние – в передние замки, задние – в задние замки).</p> <p>3.1.2. Вставьте шарик троса управления открытием замков крышки в поводок замка.</p> <p>3.1.3. Установите ушки с переходниками в замки крышки, закройте замки. Штифт, выступающий из прорези крышки замка, должен находиться в положении "ЗАКРЫТО", ушко с переходником не должно выниматься из замка.</p> <p>3.1.4. Законтряте контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте поводок замка, трос управления, проложенный к баллону плата, руконтки управления выбросом плата, карабин троса подтягивания на рукоятке для подтягивания плата.</p> <p>Убедитесь в наличии контровки вилок соединительной тяги.</p> <p>3.1.5. Замените на плата разряженный баллон, запните карман крепления баллона.</p> <p>3.1.6. Соедините трос баллона с самолетной тросовой проводкой системы управления выбросом плата.</p> <p>3.1.6.1. Расконтряте трос головки баллона, сделайте полуволну размером 65^{+5}_{-0}мм, законтряте и опломбируйте ее.</p> <p>3.1.6.2. Вставьте шланг баллона плата в переходник на передней панели контейнера, убедитесь в надежности сцепления шланга с переходником.</p>		

Ил-76Т
Технология регламентных работ

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.I.6.3. Убедитесь в том, что эсъ шпильки крепления троса управления инбрюсом плата к тандеру совпадает с контрольной меткой на нижней полке кожуха, а тандер прикреплен к кронштейну контровочной проволокой и опломбирован.</p> <p>3.I.6.4. Отсоедините трос длиной 475 мм от тандера, проденьте его через петлю троса баллона плата и при помощи шпильки соедините оба наконечника троса о тандером, затем зафиксируйте это соединение.</p> <p>3.I.7. Присоедините шланг III-I системы газонаполнения плата к выпускному штуцеру баллона, переложив при этом текстолитовую прокладку из снятой предохранительной заглушке в накидную гайку шланга.</p> <p>3.I.8. Проверьте правильность укладки плата в контейнере и одабину троса управления замками крышки контейнера (она должна составлять 5 - 7 мм) и уложите информационный трафарет.</p> <p>3.I.9. Убедитесь в том, что петелька тандера, которой закреплен трос управления баллоном плата, законтрена.</p> <p>3.I.10. Закройте контейнер крышкой, вверните болты крепления крышки, законтрите их контровочной проволокой и опломбируйте.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРИ ВВЕРТИВАНИИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА В НЕРХОДНИКИ ЗАМКОВ УСТАНАВЛИВАЙТЕ НОВЫЕ ОГНЕПОДАЧНЫЕ ШАЙБЫ 3451A-10. МОМЕНТ ЗАТЯЖИ БОЛТОВ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА 180±18 кгс·см.</p> <p>3.I.11. Обратите внимание на правильность установки и надежность закрепления крышки на контейнере при ввернутых и законтренных болтах ее крепления.</p> <p>3.I.12. Закройте лючки на залите центроплана.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Динамометр (25 кгс)	Отвертка универсальная Ключ тарированный $T_{kp} = 180 \pm 18$ кгс·см	Шайба контровочная 3451A-10 Проволока контровочная КО-0,5 Цемента ОСТ I 10067-71 Пломба 2444A

4.2.75.1.0:
Серия 4

Серийно с 17569 - с 07206 по 17567
после выполнения борт. № 2020-БЗТ

30 апреля 1988

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

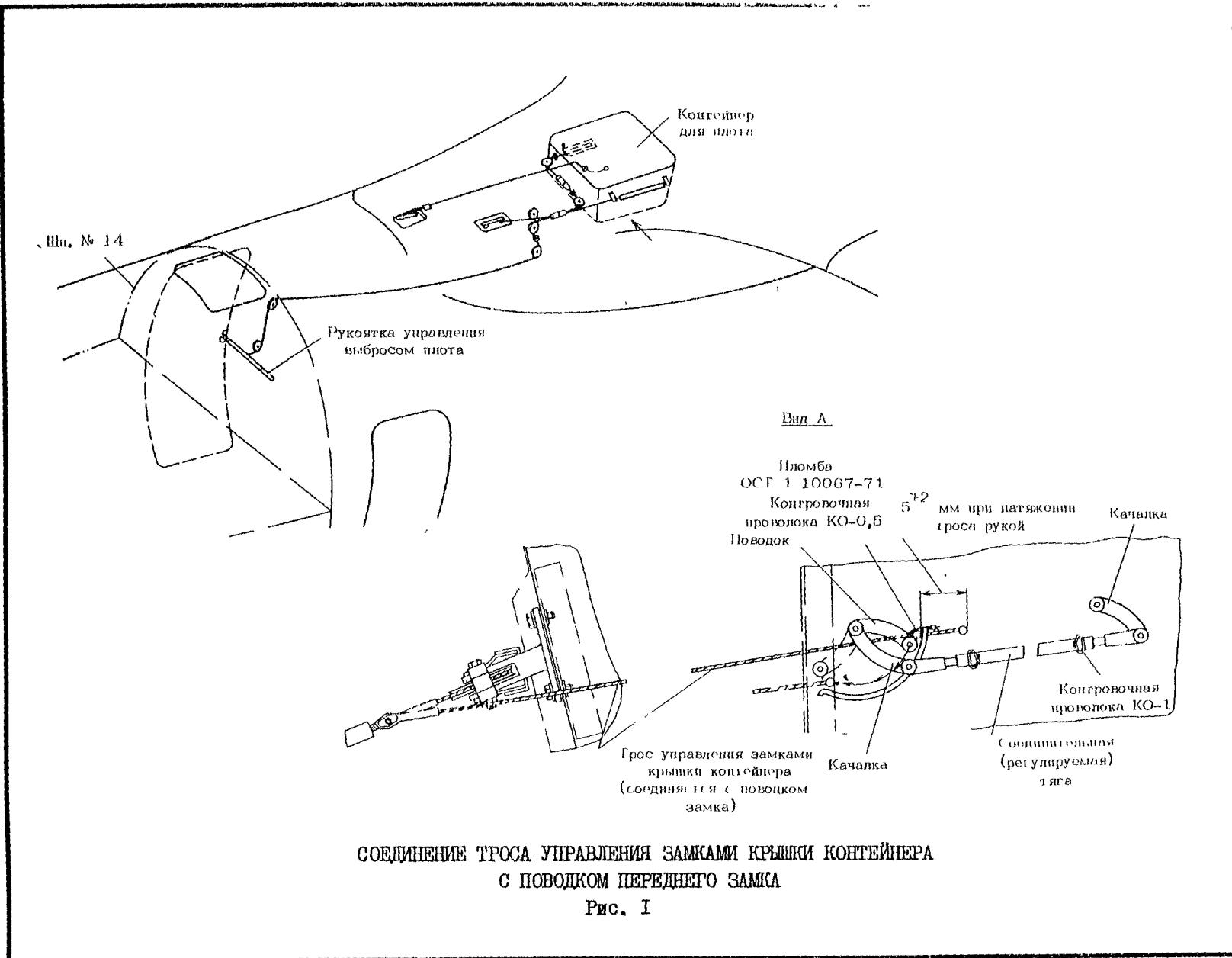
К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.75.1.1	ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ТРОСА, СОЕДИНЕННОГО С ПОВОДКОМ ЗАМКА КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>ПРИМЕЧАНИЕ: Работу по данной технологической карте рекомендуется выполнять одновременно с работами по осмотру системы управления выбросом плата из контейнера (см. карту 4.75.0.4, п. 2.3).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Откройте лючки на заливе центроплана крыла для подхода к элементам системы управления выбросом платы. 2. Проверьте натяжение троса, соединенного с поводком замка крышки контейнера. Трос должен иметь слабину 5 – 7 мм, которая определяется по зазору между поводком замка и шариком (см. рис. I) при натяжении троса вручную (за шарик). 3. Закройте лючки на заливе центроплана. 			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Линейка		Отвертка универсальная Линейка $\ell = 300$ мм. Штангенциркуль	Не требуется

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения борт. № 1970-БАТ4.75.1.1
Стр. 1

Ил-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТАРНЫХ РАБОТ



Ил-76Т
Технология регламентных работ

К РО самолета Ил-76Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I/2
Пункт РО 4.75.1.2		ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ ВКЛЮЧЕНИЕМ БАЛЛОНА ПЛОТА	Трудоемкость чел.-ч
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>ПРИМЕЧАНИЕ: Проверку натяжения троса управления включением баллона плата рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру системы управления выбросом плата (см. карту 4.75.0.4).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Откройте лючки на заливе центроплана для подхода к элементам системы управления выбросом плата. 2. Внешним осмотром убедитесь в том, что тросы, проложенные от рукояток управления выбросом плата, в том числе и трос управления включением баллона, спрямлены без натяжения. 3. Закройте лючок на заливе центроплана. 			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Не требуется		Отвертка универсальная	Не требуется

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения опл. № 1970-БТ

4.75.1.2
стр. I/2

Ил-76Т

Технология регламентных работ

К РО самолета Ил-76Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I/2
Пункт РО 4.75.1.3	ПРОВЕРКА СИНХРОННОСТИ РАБОТЫ ЗАМКОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
ПРИМЕЧАНИЕ: Проверку синхронности работы замков крышки контейнера рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру контейнера (см. карту 4.75.0.3).			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Обеспечьте доступ к замкам крепления крышки контейнера, если выполнение работ по технологической карте не совмещается с работами по осмотру контейнера. 2. Откройте замки и убедитесь в том, что в положении "ОТКРЫТО" крюки в обоих замках вышли из прорезей ушков с переходниками, а кулачки уперлись в фиксаторы. 3. Закройте замки и убедитесь в том, что в положении "ЗАКРЫТО" крюки в обоих замках вошли в прорези ушков с переходниками, а кулачки уперлись в фиксаторы. 4. Отрегулируйте синхронность работы замков, если в положениях "ОТКРЫТО" и "ЗАКРЫТО" кулачок любого замка не уширяется в фиксатор. Регулировку производите поворотом вилки соединительной тяги. После регулировки законтрите вилки контровочной проволокой КО-1 (см. карту 4.75.1.1, рис. I). 5. Приведите механизмы замков в исходное положение и закройте крышку контейнера. 6. Закройте лючки на зализе центроплана. 			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Не требуется		Плоскогубцы комбинированные Выколотка диаметром 1 мм	Проволока контровочная КО-1

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения опл. № 1970-БЭТ

4.75.1.3
Стр. I/2

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бол. № 1970-БЭТ

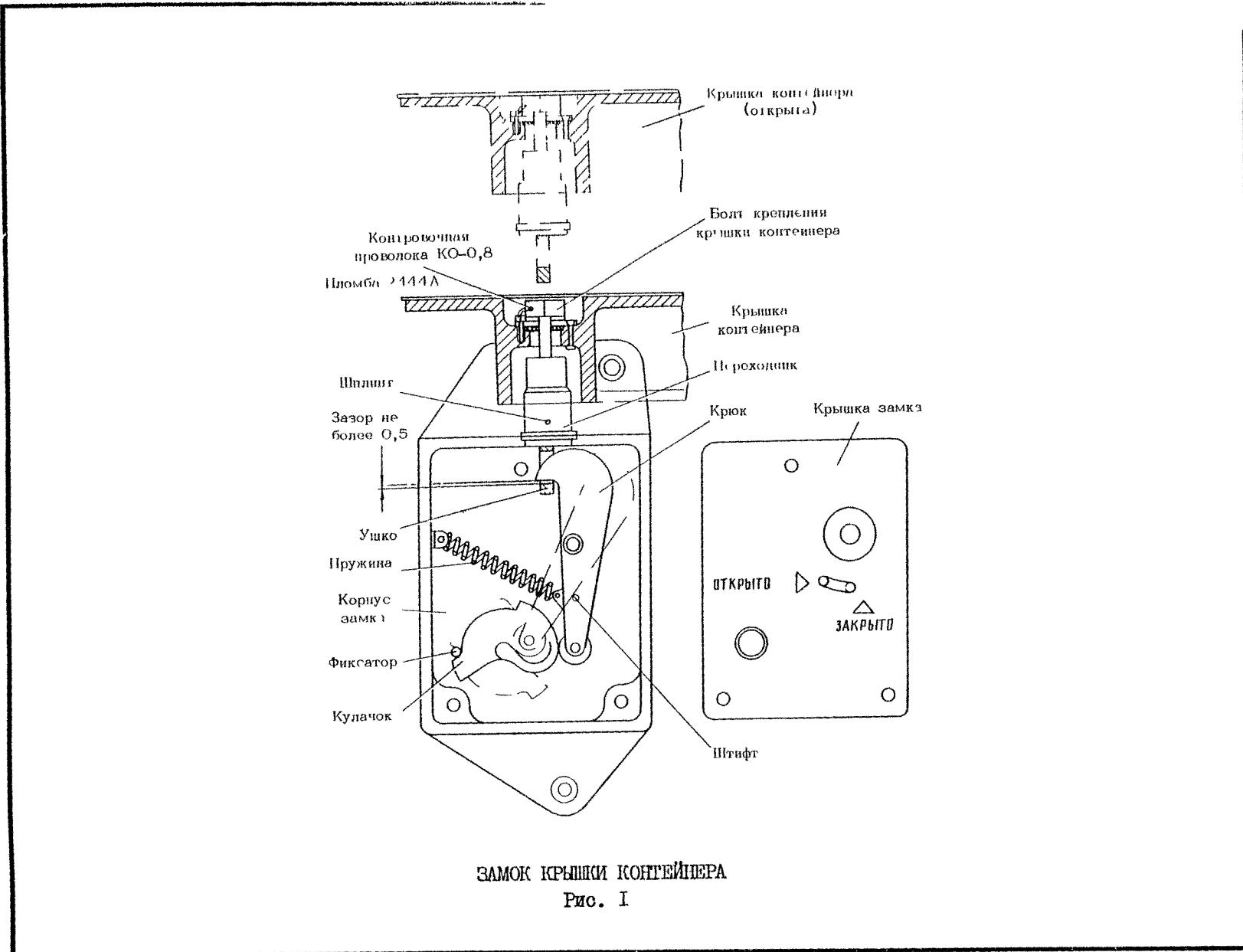
К РО самолета Ил-76Т		ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4
Пункт РО 4.75.1.4	ПРОВЕРКА ПРИЛЕГАНИЯ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРЮКОВ И УШЕК ЗАМКОВ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
	<p>ПРИМЕЧАНИЕ: Проверку прилегания рабочих поверхностей крюка и ушка с переходником замка крышки контейнера рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру контейнера (см. карту 4.75.0.3).</p> <ol style="list-style-type: none"> I. Обеспечьте доступ к замкам крепления крышки контейнера, если работа по данной технологической карте не была совмещена с работами по осмотру контейнера. 2. Установите ушко с переходником в корпус замка и переведите механизм замка в положение "ЗАКРЫТО". Убедитесь в том, что ушко захвачено крюком, кулачок упирается в фиксатор, а ролик крюка - в кулачок (см. рис. I). 3. Проверьте прилегание рабочих поверхностей крюка и ушка. Зазор между ними допускается не более 0,5 мм. <p>4. Плавно переводя механизм замка в положение "ОТКРЫТО", убедитесь в том, что крюк под действием пружины свободно, без заеданий вышел из зацепления с ушком (замок открылся).</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Установите и закрепите винтами крышки замков. 	Если зазор между рабочими поверхностями крюка и ушка более 0,5 мм, отрегулируйте его, вынув шплинт и повернув переходник на необходимое количество полуборотов. После регулировки законтритите ушко в переходнике в рабочем положении.	

14.75.1.4
Стр. I

1 4.75.1.4
Стр. 2

Серийн. с 09303, с. 04105 по 09295
после выполнения ОМК № 1970-БЭЛ

15 октября 1991



15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения блл. № 1970-БЭТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>6. Убедившись в том, что ушки с переходниками находятся в соответствующих замках, закройте замки.</p> <p>7. Вставьте шарик троса управления открытием замков в поводок замка, законтрите контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте поводок замка.</p> <p>8. Закройте контейнер крылкой, вверните болты крепления крылки в переходники замков, законтрите их контровочной проволокой и опломбируйте.</p> <p>ВНИМАНИЕ: ПРИ ВВЕРТИВАНИИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫЛКИ В ПЕРЕХОДНИКИ ЗАМКОВ УСТАНАВЛИВАЙТЕ НОВЫЕ ОТТИБНЫЕ КОНТРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ 3451А-10. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ КРЫЛКИ КОНТЕЙНЕРА $M_{kp} = 180 \pm 18$ кгс·см.</p> <p>9. Закройте лючки на зализе центроплана.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Шуп	Отвертка универсальная Плоскогубцы комбинированные Ключ тарированный $M_{kp} = 180 \pm 18$ кгс·см	Проволока контровочная КО-0,5; КО-0,8 Пломба 2444А

| 4.75.1.4
Стр. 3/4

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. 1,2	
Пункт РО 4.75.1.5	ПРОВЕРКА МАССЫ ЗАРЯДА БАЛЛОНОВ НАДУВНЫХ ПЛОТОВ	Трудоемкость чел -ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ПРИМЕЧАНИЕ: Проверку массы заряда баллонов надувных плотов рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру надувных плотов (ом. карту 4.75.0.2).</p> <p>1. Снимите баллон с плота, если выполнение работ по технологической карте не совмещается с работами по осмотру плота.</p> <p>2. Определите массу баллона вместе с головкой и заглушкой на весах с точностью ± 5 гс.</p> <p>3. Сравните величину полученной массы с записанной в паспорте. Если масса газовой смеси в баллоне окажется менее 2,19 кг, перезарядите баллон. После перезарядки запишите в паспорт на баллон новые данные массы заряда и баллона. Уменьшение массы газовой смеси в баллоне не допускается.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Перезарядка баллона газовой смесью производится согласно описанию и инструкции по эксплуатации, хранению и консервации баллонов.</p> <p>4. Установите заряженный баллон на плот.</p> <p>4.1. Вложите баллон в карман плота и зашнуруйте карман.</p> <p>4.2. Отверните предохранительную заглушку от штуцера головки баллона, выньте из нее тектолитовую прокладку и вложите ее в накидную гайку шланга III-I.</p> <p>4.3. Присоедините шланг к штуцеру головки баллона, плотно затянув ключом накидную гайку.</p> <p>4.4. Проверьте плотность затяжки накидной гайки шланга III-I к выпускному клапану плота.</p>			

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бом. № 1970-БАТ

4.75.1.5
Стр. 1

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>4.5. Наденьте на головку баллона защитный чехол и зашнуруйте его.</p> <p>5. Уберите средства, применяемые при проверке массы газовой смеси баллона.</p>		
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы
Весы с точностью взвешивания ±5 гс	Отвертка универсальная Ключ 7811-022 СИx9 ГОСТ 2839-71	Не требуется

4.75.1.5
Стр. 2

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения опл. № 1970-БД

15 октября 1991