

К самолёту
Экз №

САМОЛЁТ ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РЕГУЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ВЫПУСК 12

БЫТОВОЕ И АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

Технология выполнения регламентных работ на самолете Ил-76Т состоит из 18 выпусков.

Выпуски по оперативным формам обслуживания:

Работы по встрече и обеспечению стоянки самолета.

Работы по обеспечению вылета

Обслуживание планера и силовых установок.

Обслуживание электрооборудования.

Обслуживание приборного оборудования.

Обслуживание радиосвязного и электронного оборудования.

Выпуски по периодическим формам обслуживания:

1. Предварительные и заключительные работы.
2. Силовая установка.
3. Схема двигателя (издается МГА).
4. Планер.
5. Управление самолетом.
6. Шасси и гидравлическая система.
7. Высотное оборудование и противообледенительная система.
8. Бытовое и аварийно-спасательное оборудование.
9. Погрузочное и швартовочное оборудование.
10. Приборное оборудование (части 1 и 2).
11. Электрооборудование.
12. Радиооборудование (части 1 и 2).
13. Противопожарное оборудование, топливная и кислородная системы.
14. Техническое обслуживание при хранении

В каждом выпуске помещается содержание, в котором дается перечень включенных в данный выпуск технологических карт. В содержании приводятся номер карты (пункт РО) и наименование работы.

Номер карты с номером страницы и дата выпуска карты проставляются в нижней части каждой страницы карты.

Номер карты соответствует полному номеру пункта регламента (РО), к которому относится данная карта.

Пример:

4.31 0.1

| |

- Номера подпунктов согласно разбивке РО

—Номер системы согласно разбивке ИТЭ

-----Индекс формы обслуживания

Формы обслуживания имеют следующие индексы:

3 — оперативные формы обслуживания;



4 — периодические формы обслуживания;

5 — техническое обслуживание при хранении.

В верхней части каждой страницы карты проставляется номер пункта РО. Если карта ствечает на несколько пунктов РО, то номер пункта РО, входящий в номер карты, считается основным; остальные номера пунктов РО приводятся ниже в скобках.




Если пункт регламента делится на подпункты «а», «б», «в» и т. д., то каждому подпункту соответствует отдельная карта, и нумерация страниц, рисунков, таблиц, начинается с 1.

ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 12, 13)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О, должность и подпись проверяющего
20.06.2005	<p>Произведена сверка с технологическими указаниями ЗАО "АТБ Домодедово" Инженерный центр</p> <p>Отдел поддержания летной годности и надежности АТ</p> <p>"20" 06 2005 г. </p> <p>ПОДПИСЬ</p>	<p>Инж. ОПЛГ ВС ИЦ</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>Полбцн А.А.</p>
21.04.2006	<p>Произведена сверка с технологическими указаниями ЗАО "АТБ Домодедово" Инженерный центр</p> <p>Отдел поддержания летной годности и надежности АТ</p> <p>"21" 04 2006 г. </p> <p>ПОДПИСЬ</p>	<p>Инж. ОПЛГ ВС ИЦ</p> <p>ЗАО "АТБ Домодедово"</p> <p>Полбцн А.А.</p>

ИЛЛ-76Г

ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуск 12, 13)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О, должность и подпись проверяющего
19.01.2004	<p>Произведена сверка с технологическими указаниями ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "19" 01 2004 г.  подпись</p>	<p>Инж. ОПАГ и Н В С ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.</p>
18.06.2004	<p>Произведена сверка с технологическими указаниями ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "18" 06 2004 г.  подпись</p>	<p>Инж. ОПАГ и Н В С ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.</p>
17.01.2005	<p>Произведена сверка с технологическими указаниями ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "17" 01 2005 г.  подпись</p>	<p>Инж. ОПАГ и Н В С ИЦ ЗАО "АТБ Домодедово" Кузнецов С.А.</p>

ИЛТ-767

ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 12, 13)

Дата проверки	Цель проверки	Ф.И.О, должность и подпись проверяющего
18.06.2002.	Произведена сверка с контрольным экземпляром	Инт. ОПЛГч Н ВС ИЦ
	<div> ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "18" 06 2002 г. <i>Познакирко</i> ПОДПИСЬ </div>	ЗАО "АТБ Домодедово"
		Познакирко Ю.А.
22.01.2003	Произведена сверка с	Инт. ОПЛГч Н ВС ИЦ
	<div> ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "22" 01 2003 г. <i>Кузнецов</i> ПОДПИСЬ </div>	ЗАО "АТБ Домодедово"
		Кузнецов С.А.
18.06.2003	Произведена сверка с эталоном	Инт. ОПЛГч Н ВС ИЦ
	<div> ЗАО "АТБ ДОМОДЕДОВО" ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР Отдел поддержания летной годности и надежности АТ "18" 06 2003 г. <i>Кузнецов</i> ПОДПИСЬ </div>	ЗАО "АТБ Домодедово"
	Домодедово"	Кузнецов С.А.

ИЛ-76Т

ИЛ-76Т

Учтённый экземпляр.

Регистрационный номер: Д59-76/07

Снятие копий ЗАПРЕЩЕНО

ЛИСТ УЧЁТА СВЕРКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УКАЗАНИЙ (Выпуски 12, 13)

[illegible]

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

25 сентября 1981 г.

Выпуск 12
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ
Стр. I

Изм	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					

Ил-76Т

Технология регламентных работ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Пункт РО	Стр.	Дата	Пункт РО	Стр.	Дата
Титульный лист	-	25 сент. 1981	4.37.0.6	I	5 июня 1984
Оборот титульного листа	-	25 сент. 1981	4.37.0.7	I	5 июня 1984
Лист регистрации изменений	I	25 сент. 1981	4.37.0.8	I	5 июня 1984
	2	25 сент. 1981	4.37.0.9	I	5 июня 1984
Перечень действующих страниц	✓ I	25 мая 1994	4.37.0.10	I	5 июня 1984
	✓ 2	30 апр. 1993	4.37.0.11	I	5 июня 1984
Содержание	✓ I/2	10 апр. 1994	4.37.0.12	✓ I	10 апр. 1994
Общая часть	I	25 сент. 1981	4.37.0.13	✓ I	10 апр. 1994
	2	25 сент. 1981	4.37.0.14	I/2	15 авг. 1985
4.36.0.1	I	25 сент. 1981	4.75.0.1	I	15 окт. 1991
	2	25 сент. 1981		2	15 окт. 1991
	3	25 сент. 1981		✓ 3/4	25 мая 1994
	4	25 сент. 1981	4.75.0.2	I	15 окт. 1991
	5	25 сент. 1981		2	15 окт. 1991
	6	25 сент. 1981		3	15 окт. 1991
	7	25 сент. 1981		4	30 апр. 1993
	8	25 сент. 1981		5	15 окт. 1991
	9	25 сент. 1981		6	15 окт. 1991
	10	25 сент. 1981		7	15 окт. 1991
	11	25 сент. 1981		8	15 окт. 1991
	12	25 сент. 1981		9	15 окт. 1991
	13/14	15 авг. 1985		10	15 окт. 1991
4.36.0.2	I	15 авг. 1985		11	15 окт. 1991
	2	15 авг. 1985		12	15 окт. 1991
	3	15 авг. 1985		13	15 окт. 1991
4.37.0.1	I	15 авг. 1985		14	15 окт. 1991
	2	5 июня 1984		15	15 окт. 1991
	3/4	15 авг. 1985		16	15 окт. 1991
4.37.0.2	I	25 сент. 1981		17	15 окт. 1991
	2	25 сент. 1981		18	15 окт. 1991
	3	15 авг. 1985		19	15 окт. 1991
	4	15 авг. 1985		20	30 апр. 1993
	5/6	15 авг. 1985		21	15 окт. 1991
4.37.0.3	I	15 авг. 1985		22	15 окт. 1991
	2	15 авг. 1985		23	15 окт. 1991
	3	15 авг. 1985		24	15 окт. 1991
4.37.0.4	I	5 июня 1984	4.75.0.3	I	15 окт. 1991
4.37.0.5	I	5 июня 1984		2	15 окт. 1991

25 мая 1994

Серийно с 18620

Выпуск 12
Перечень действующих стр.
Стр.1

Ил-76Т
Технология регламентных работ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Пункт РО	Стр.	Дата	Пункт РО	Стр.	Дата
4.75.0.3	3	15 окт. 1991			
	4	15 окт. 1991			
4.75.0.4	1	30 апр. 1993			
	2	15 окт. 1991			
	3	15 окт. 1991			
	4	15 окт. 1991			
	5	30 апр. 1993			
	6	15 окт. 1991			
4.75.1.0	1	30 апр. 1993			
	2	15 окт. 1991			
	3	30 апр. 1993			
	4	30 апр. 1993			
4.75.1.1	1	15 окт. 1991			
	2	15 окт. 1991			
4.75.1.2	1/2	15 окт. 1991			
4.75.1.3	1/2	15 окт. 1991			
4.75.1.4	1	15 окт. 1991			
	2	15 окт. 1991			
	3/4	15 окт. 1991			
4.75.1.5	1	15 окт. 1991			
	2	15 окт. 1991			

ИЛ-76Т

Дополнение в ТУ

ПОРЯДОК ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ.

Дополнение (изменение) технологии излагается на отдельном листе «Дополнение в ТУ», который располагается перед страницей технологической карты, в которую вносится изменение.

На листе «Дополнение в ТУ» полностью воспроизводится текст изменяемой страницы вместе с дополнением, которое выделяется из общего текста жирным курсивом. Ему присваивается очередной порядковый номер, который вписывается на отдельном поле справа (слева) от текста дополнения.

Под тем же порядковым номером в «Листе регистрации дополнений» записывается название и номер документа, на основании которого внесено дополнение. Возле поля с номером проводится вертикальная линия, высота которой соответствует внесённому дополнению и ограничивается им.

Перед ТК, либо пунктом ТК, в который вносится дополнение, ставится знак « * », указывающий на наличие дополнения к данному пункту.

При получении и внесении заменяющих листов ТУ дополнения, учтённые в заменяющем листе, аннулируются.

ИЖ-76Т

Дополнение к ТУ

[illegible]

Ил-76Т
Технология регламентных работ

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Пункт РО</u>	<u>Наименование</u>
4.36.0.1	Осмотр бытового оборудования в кабине экипажа и в грузовой кабине
4.36.0.2	Уборка и обработка пылесосом в кабине экипажа
4.37.0.1	Осмотр и проверка агрегатов системы водоснабжения
4.37.0.2	Очистка и осмотр агрегатов системы удаления отходов
4.37.0.3	Снятие и очистка фильтра унитаза. Проверка герметичности системы водоснабжения и канализации
4.37.0.4	Замена смазки насоса ЭЦН-89М
4.37.0.5	Очистка и промывка отверстий в кольце смыва чаши унитаза и в кольце промывки сливной емкости унитаза
4.37.0.6	Осмотр и проверка резиновых рукавов
4.37.0.7	Проверка функционирования шарового затвора унитаза
4.37.0.8	Проверка герметичности шарового затвора
4.37.0.9	Проверка функционирования смыва унитаза
4.37.0.10	Проверка внешнего состояния унитаза
4.37.0.11	Осмотр и проверка функционирования сливной панели
4.37.0.12	Проверка параметров панели (ПС-2)
4.37.0.13	Проверка обогрева панели (ПС-2)
4.37.0.14	Смазка шариков крышки штуцера контроля сливной панели ПС-2
4.75.0.1	Осмотр аварийно-спасательного оборудования в кабине экипажа и в грузовой кабине
4.75.0.2	Осмотр надувных спасательных плотов ПСН-6А и ПСН-6АМ
4.75.0.3	Осмотр контейнера для размещения спасательного плота членов экипажа
4.75.0.4	Осмотр системы управления выбросом плота из контейнера
4.75.1.0	Проверка работоспособности системы управления выбросом плота из контейнера
4.75.1.1	Проверка натяжения троса, соединенного с поводком замка крышки контейнера
4.75.1.2	Проверка натяжения троса управления включением баллона плота
4.75.1.3	Проверка синхронности работы замков крепления крышки контейнера
4.75.1.4	Проверка прилегания рабочих поверхностей крышек и ушек замков крышки контейнера
4.75.1.5	Проверка массы заряда баллонов надувных плотов

ИЛ-76Т

Дополнение в ТУ

ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. Настоящая «Технология выполнения регламентных работ на самолёте Ил-76Т» распространяется на все модификации самолёта Ил-76Т (например, Ил-76ТД и другие), определяет объём и последовательность выполнения соответствующих операций, указанных в следующих разделах Регламента технического обслуживания самолёта Ил-76Т (оперативные формы):
 - работы по осмотру и обслуживанию авиационного и радиоэлектронного оборудования;
 - работы по обеспечению вылета;
 - планер, системы, силовые установки, транспортное оборудование.
2. Техническое обслуживание выполняется инженерно-техническим составом, подготовленным по данной специальности, знающим конструкцию, особенности и правила эксплуатации данного оборудования и контрольно-проверочной аппаратуры, Регламент технического обслуживания и сдавшим зачёты по данной Технологии выполнения регламентных работ.
3. При выполнении регламентных работ на самолёте необходимо строго руководствоваться *«Наставлением по технической эксплуатации и ремонту авиационной техники в гражданской авиации России (НТЭРАТ ГА – 93)»*. 2
4. Операции выполняйте с использованием исправного отмаркированного инструмента и приспособлений, указанных в технологических картах. *При техническом обслуживании топливной, гидравлической и кислородной систем должен применяться инструмент, не образующий искр, а также переносные светильники во взрывобезопасном исполнении с электропитанием от сети постоянного тока напряжением не выше 24 В и переменного тока не выше 12 В.* Перед началом и после окончания работ проверьте наличие и маркировку всего инструмента во избежание потери его на самолёте. 3
5. Техническую документацию на выполнение работ оформляйте в установленном порядке. При каждом снятии (установке) агрегатов (приборов, блоков) правильно и чётко оформляйте их паспорта (формуляры).
6. Гайки и винты затягивайте равномерно по контуру фланца (крышки) в диаметрально противоположном порядке. Контровку проволокой производите так, чтобы её натяжение предотвращало отворачивание гаек, винтов, болтов и других деталей.
7. При замене агрегатов по бюллетеню, при отработке гарантийного или технического ресурса, дефекте проверьте:
 - соответствие наименования агрегата (узла), указанного в чертеже или бюллетене, наименованию устанавливаемого агрегата (узла);
 - сроки хранения и службы агрегата (узла).
8. Пред установкой на самолёт произведите наружную и внутреннюю расконсервацию агрегата (узла), убедитесь, что нет повреждений, и тщательно очистите сопрягаемые детали.
9. При установке на самолёт новых агрегатов (узлов), выпускаемых промышленностью с технологическими отверстиями меньшего диаметра, произведите разделку отверстий под соответствующий размер и класс точности согласно чертежу данного узла.
10. При снятии агрегатов все открытые концы трубопроводов и штуцеров заглушите резьбовыми и колпачковыми заглушками. На ответные части штепсельных разъёмов самолётной электропроводки после снятия блоков также установите технологические заглушки во избежание попадания на контактные поверхности разъёмов влаги и грязи и для исключения случаев короткого замыкания и возникновения пожара на самолёте. На разъединительные дюритовые шланги и трубопроводы систем полного и статического давления установите технологические заглушки, исключающие возможность попадания влаги, пыли и грязи в систему трубопроводов.
11. Пользоваться бортовыми аккумуляторами разрешается только для проверки состояния аккумуляторов и для проверки измерительных приборов.

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящая "Технология выполнения регламентных работ на самолете Ил-76Т" распространяется на все модификации самолета Ил-76Т (например, Ил-76ТД и другие), определяет объем и последовательность выполнения соответствующих операций, указанных в следующих разделах Регламента технического обслуживания самолета Ил-76Т (оперативные формы):
 - работы по осмотру и обслуживанию авиационного и радиоэлектронного оборудования;
 - работы по обеспечению вылета;
 - планер, системы, силовые установки, транспортное оборудование.
2. Техническое обслуживание выполняется инженерно-техническим составом, подготовленным по данной специальности, знающим конструкцию, особенности и правила эксплуатации данного оборудования и контрольно-проверочной аппаратуры, Регламент технического обслуживания и сдавшим зачеты по данной Технологии выполнения регламентных работ.
- * 3. При выполнении регламентных работ на самолете необходимо строго руководствоваться "Наставлением по технической эксплуатации воздушных судов гражданской авиации СССР (НТЭВС-71)".
- * 4. Операции выполняйте с использованием исправного маркированного инструмента и приспособлений, указанных в технологических картах. Перед началом и после окончания работ проверьте наличие и маркировку всего инструмента во избежание потери его на самолете.
5. Техническую документацию на выполнение работ оформляйте в установленном порядке. При каждом снятии (установке) агрегатов (приборов, блоков) правильно и четко оформляйте их паспорта (формуляры).
6. Гайки и винты затягивайте равномерно по контуру фланца (крышки) в диаметрально противоположном порядке. Контровку проволокой производите так, чтобы ее натяжение предотвращало отворачивание гаек, винтов, болтов и других деталей.
7. При замене агрегатов по бюллетеню, при отработке гарантийного или технического ресурса, дефекте проверьте:
 - соответствие наименования агрегата (узла), указанного в чертеже или бюллетене, наименованию устанавливаемого агрегата (узла);
 - сроки хранения и службы агрегата (узла).
8. Перед установкой на самолет произведите наружную и внутреннюю расконсервацию агрегата (узла), убедитесь, что нет повреждений, и тщательно очистите сопрягаемые детали.
9. При установке на самолет новых агрегатов (узлов), выпускаемых промышленностью с технологическими отверстиями меньшего диаметра, произведите разделку отверстий под соответствующий размер и класс точности согласно чертежу данного узла.
10. При снятии агрегатов все открытые концы трубопроводов и штуцеров заглушите резьбовыми и колпачковыми заглушками. На ответные части штепсельных разъемов самолетной электропроводки после снятия блоков также установите технологические заглушки во избежание попадания на контактные поверхности разъемов влаги и грязи и для исключения случаев короткого замыкания и возникновения пожара на самолете. На рассоединительные дюритовые шланги и трубопроводы систем полного и статического давления установите технологические заглушки, исключающие возможность попадания влаги, пыли и грязи в систему трубопроводов.
11. Пользоваться бортовыми аккумуляторами разрешается только для проверки состояния аккумуляторов и для проверки измерительных приборов.

Выпуск 12
ОБЩАЯ ЧАСТЬ
Стр. I

25 сентября 1981 г.

12. При замене крепежных деталей устанавливайте крепеж тех же нормалей, классов точности, посадки, марки материалов и термообработки. Перед монтажом проверьте крепеж на отсутствие трещин, раковин, повреждений резьбы, разрушений контрящей резьбы.



13. Работы по проверке систем самолета, связанные с использованием электроэнергии и включением электроцепей, производите вместе со специалистом по электрооборудованию.
14. При проверке электроприборного и радиоэлектронного оборудования под напряжением ведите контроль за напряжением питания, которое должно быть.
 - по постоянному току..... 25,4 – 29,4 В
 - по переменному току частотой 400 ± 8 Гц 202 – 210 В

по переменному току 36 ± 1,8 В

15. Все работы по осмотру электроаппаратуры и электропроводов, идущих к РК, РУ, электрощиткам, электропанелям, производите при обесточенной бортсети. При необходимости осмотра электроаппаратуры под напряжением соблюдайте осторожность во избежание коротких замыканий.
16. Все лица, выполняющие работы на самолете, должны быть ознакомлены с инструкцией по технике безопасности, должны пройти обучение и обладать практическими навыками по технике безопасности, применению защитных средств и оказанию первой помощи при травмах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

1. Устанавливать на самолет неисправные, а также с истекшим сроком хранения агрегаты и детали.
2. Заглушать открытые концы трубопроводов, шлангов и штуцеров оберточным материалом и бумагой
3. Производить монтажные и демонтажные работы в электроцепях, находящихся под напряжением.
4. Протирать детали внутри электрощитков, электропанелей, в разъемах коробках жидкостями, содержащими горючие компоненты.
5. Оставлять неизолированными свободные концы электропроводов.
6. Оставлять открытыми распределительные коробки, электропанели, электрощитки и рассоединенные штепсельные разъемы.
7. Проверять электроприборное оборудование на самолете под напряжением при наличии течи, при заправке или сливе топлива
8. Устанавливать на самолет агрегаты электроприборного оборудования, не проверенные предварительно в лаборатории на работоспособность и соответствие НТП.
9. Срывать контрольную проволоку, шплинты проворачиванием гаек, винтов, болтов.
10. Вторично использовать шплинты, контрольную проволоку, пружинные шайбы.
11. Применять дополнительные рычаги, не предусмотренные "Инструкцией по технической эксплуатации самолета Ил-76Т", при заворачивании гаек, болтов и других элементов конструкции.

ИЛ-76Т

Дополнение в ТУ

12. При замене крепёжных деталей устанавливайте крепёж тех же нормалей, классов точности, посадки, марки материалов и термообработки. Перед монтажом проверьте крепёж на отсутствие трещин, раковин, повреждений резьбы, разрушений контрящей резьбы.
13. Работы по проверке систем самолёта, связанные с использованием электроэнергии и включением электроцепей, производите вместе со специалистом по электрооборудованию.

Для обеспечения пожарной безопасности при техническом обслуживании самолёта (вертолёта) необходимо:

- а) обесточить самолёт (вертолёт) и установить предупредительные вымпелы «не включать!» на выключатели аккумуляторов и выключатели включения на бортовой сети аэродромных источников электроэнергии при:*
 - демонтаже (монтаже) электрифицированных агрегатов;
 - демонтажных и монтажных работах в электросети;
 - отыскании и устранении неисправностей в электросети;
 - замене в электросетях коммутационных аппаратов;
 - осмотре внутреннего монтажа распределительных устройств, панелей, электрощитков, пультов;
 - выполнении работ, связанных с применением огнеопасных жидкостей (бензина, керосина, растворителей, краски и др.);
 - наличии паров огнеопасных жидкостей на самолёте (вертолёте);
 - устранении неисправностей в бортовой кислородной системе (негерметичности, замене элементов и агрегатов системы).

- б) установить в положение «выключено» все выключатели и АЗС системы, электрифицированные агрегаты которой подлежат демонтажу и установить на эти выключатели и АЗС предупредительные вымпелы «не включать!» на всё время отсутствия на борту снятых агрегатов.*

Допускается производить замену готовых изделий А и РЭО при включенной бортовой сети самолёта, если заменяемый агрегат или система, в которую он входит, полностью обесточивается при установке в положение «выключено» всех автоматов защиты и выключателей этой системы. Соблюдая требования пункта «б» указаний во время замены на все АЗС и выключатели установить вымпелы «не включать!».

При выполнении других работ пункта «а» Указаний самолёт обесточить и установить вымпел «не включать!» на выключатели аккумуляторов и аэродромных источников.

14. При проверке электроприборного и радиоэлектронного оборудования под напряжением ведите контроль за напряжением питания, которое должно быть :
 - по постоянному току 25,4 – 29,4 В
 - по переменному току частотой 400 ± 8 Гц..... 202 – 210 В
 - по переменному току..... $36 \pm 1,8$ В
15. Все работы по осмотру электроаппаратуры и электропроводов, идущих к РК, РУ, электрощиткам, электропанелям, производите при обесточенной бортовой сети. При необходимости осмотра электроаппаратуры под напряжением соблюдайте осторожность во избежание коротких замыканий.
16. Все лица, выполняющие работы на самолёте, должны быть ознакомлены с инструкцией по технике безопасности, должны пройти обучение и обладать практическими навыками по технике безопасности, применению защитных средств и оказанию первой помощи при травмах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Устанавливать на самолёт неисправные, а также с истекшим сроком хранения агрегаты и детали.
2. Заглушать открытые концы трубопроводов, шлангов и штуцеров обёрточным материалом и бумагой.
3. Производить монтажные и демонтажные работы в электроцепях, находящихся под напряжением.
4. Протирать детали внутри электрощитков, электропанелей, в разъёмных коробках жидкостями, содержащими горючие компоненты.
5. Оставлять неизолированными свободные концы электропроводов.
6. Оставлять открытыми распределительные коробки, электропанели, электрощитки и рассоединённые штепсельные разъёмы.
7. Проверять электроприборное оборудование на самолёте под напряжением при наличии течи, при заправке или сливе топлива.
8. Устанавливать на самолёт агрегаты электроприборного оборудования, не проверенные предварительно в лаборатории на работоспособность и соответствие НТП.
9. Срывать контрольную проволоку, шплинты проворачиванием гаек, винтов, болтов.
10. Вторично использовать шплинты, контрольную проволоку, пружинные шайбы.
11. Применять дополнительные рычаги, не предусмотренные «Инструкцией по технической эксплуатации самолёта Ил – 76Т», при заворачивании гаек, болтов и других элементов конструкции.

4

5

25 сентября 1981 г.

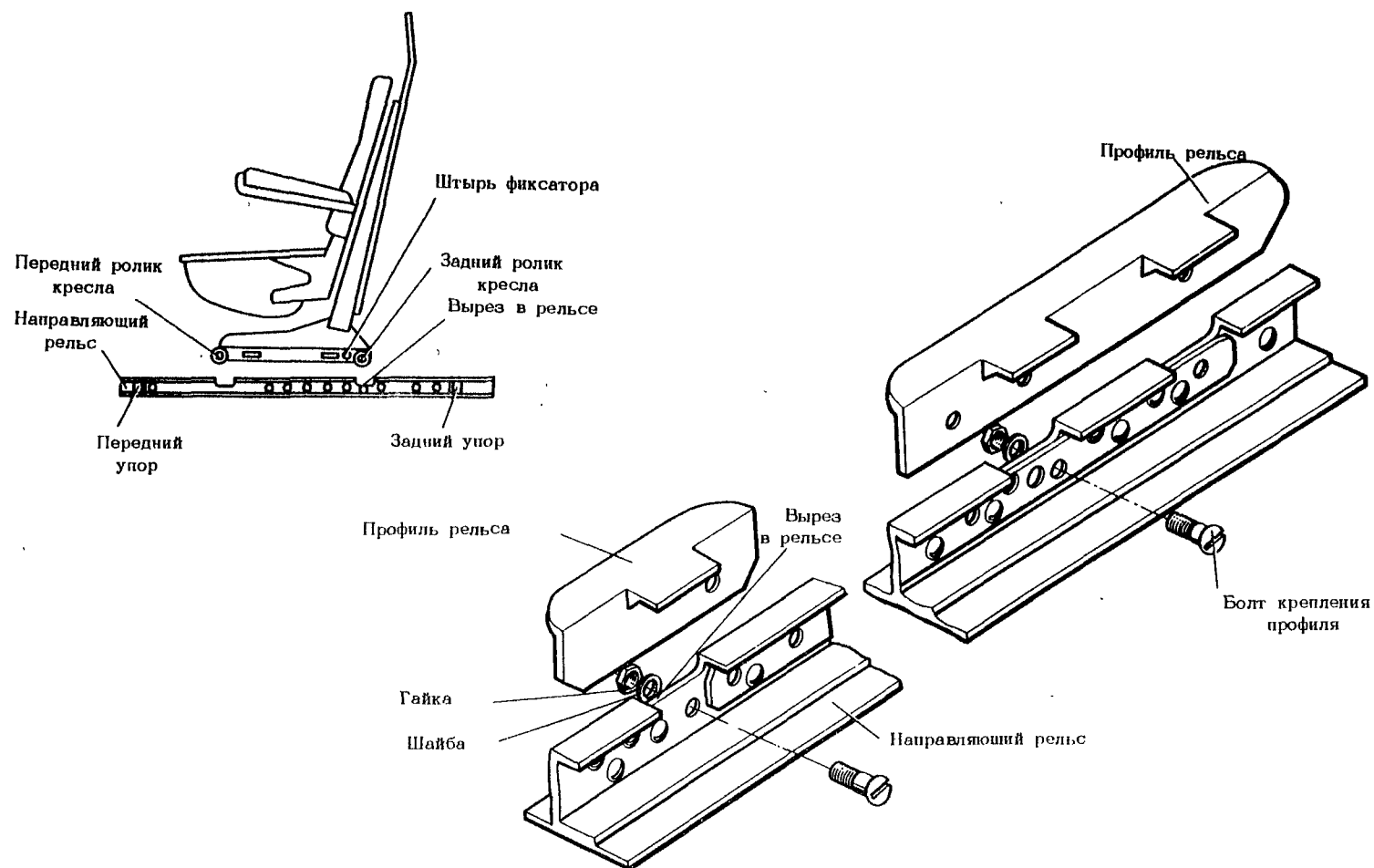
К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - I3/I4	
Пункт РО 4.36.0.1	ОСМОТР БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В КАБИНЕ ЭКИПАЖА И В ГРУЗОВОЙ КАБИНЕ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> 1. ЕСЛИ В ЧАШАХ СИДЕНИЙ КРЕСЕЛ ПИЛОТОВ, СИДЕНИЙ БОРТОВОГО ИНЖЕНЕРА, ШТУРМАНА И РАДИСТА НЕТ СПЕЦИАЛЬНОГО ВКЛАДЫША (ВМЕСТО ПАРАШЮТА), ТО ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ РУЧКОЙ РЕГУЛИРОВКИ СИДЕНЬЯ ПО ВЫСОТЕ. ЕСЛИ В КРЕСЛЕ ИЛИ СИДЕНЬЕ НИКТО НЕ СИДИТ, ТО ПРИ РЕГУЛИРОВКЕ СИДЕНЬЯ ПО ВЫСОТЕ, СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.</p> <p>2. ПРИ МОНТАЖЕ, ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КРЕСЛА ИЛИ СИДЕНЬЯ СИДЕНЬЕ ДОЛЖНО НАХОДИТЬСЯ В КРАЙНЕМ ВЕРХНЕМ ПОЛОЖЕНИИ.</p> <p>1. <u>Подготовительные работы</u></p> <p>1.1. Снимите ковер с пола в кабине экипажа.</p> <p>1.2. Подготовьте расходные материалы и инструмент.</p> <p>2. <u>Осмотр и проверка оборудования в кабине экипажа</u></p> <p>2.1. Осмотрите поочередно кресла левого и правого пилотов, сиденья бортового инженера, радиста и штурмана (внешний осмотр).</p> <p>2.1.1. Убедитесь в том, что чехлы на креслах и сиденьях не повреждены и не загрязнены, что на частях и механизмах кресел и сидений нет коррозии, трещин и повреждений.</p>		Поврежденные и загрязненные чехлы замените; обнаруженные продукты коррозии и повреждения устраните.	

4.36.0.1
Стр. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	контроль
<p>2.1.2. Убедитесь в том, что плечевые и поясные ремни не имеют повреждений, надежно закреплены, замки пряжек ремней исправны (в застегнутом положении наконечники ремней четко фиксируются в замке пряжки), механизм стопорения плечевых ремней работает нормально.</p> <p>2.1.3. Убедитесь в том, что механизмы кресел левого и правого пилотов и сидений бортового инженера, радиста и штурмана работают нормально.</p> <p>ВНИМАНИЕ: ДО ОТКАТА СИДЕНЬЯ БОРТОВОГО ИНЖЕНЕРА К ШПАНГОТУ № 14 СИДЕНЬЕ СОПРОВОЖДАЮЩЕГО (БЛИЖАЙШЕЕ К ОСИ СИММЕТРИИ САМОЛЕТА) УСТАНОВИТЕ В ПОХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ;</p> <p>Для проверки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сядьте в кресло (сиденье), при помощи ручки управления продольным перемещением расстопорите кресло (сиденье) и переместитесь в крайнее заднее (или переднее) положение. Кресло должно свободно, без заеданий перемещаться по рельсам; - отпустите ручку. Кресло должно четко фиксироваться в рельсах. - нажмите на ручку регулировки сиденья по высоте и переместитесь вместе с сиденьем вверх и вниз до крайнего положения. Сиденье должно перемещаться плавно, без заеданий; - отпустите ручку. Сиденье должно четко фиксироваться по высоте; - нажмите на ручку поворота сиденья (сиденья бортового инженера, радиста, штурмана) и развернитесь вместе с сиденьем влево (вправо). Сиденье должно плавно, без заеданий разворачиваться в нужном направлении; - отпустите ручку. Сиденье должно четко фиксироваться в нужном положении. <p>2.2. Осмотрите столик и сиденья бортового оператора и проверяющего.</p> <p>2.2.1. Убедитесь в том, что столик и сиденья чистые, на частях столика и сидений нет коррозии, трещин, деформаций и пробоин в спинках кресел.</p>	<p>Ремни, имеющие дефекты, замените.</p> <p>Обнаруженные неисправности устраните.</p> <p>Детали, имеющие повреждения, замените. Загрязнения удалите.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.2.2. Убедитесь в отсутствии на лентах привязных ремней порывов и порезов.</p> <p>Соедините ленты привязного ремня замком и, приложив усилие рук, убедитесь в надежности закрытия замка.</p> <p>2.2.3. Проверьте исправность (работу) шарнирных соединений и надежность фиксации сидений в походном и рабочем положениях, перевода сиденье из одного положения в другое. Сиденье должно перемещаться свободно, без рывков и заеданий, и надежно фиксироваться в походном и рабочем положениях.</p> <p>2.3. Осмотрите лежак для отдыха экипажа.</p> <p>2.3.1. Убедитесь в том, что лежак надежно закреплен в походном положении, на видимых частях лежака нет повреждений, порывов матраца.</p> <p>2.4. Осмотрите панели и карнизы внутренней отделки кабины экипажа.</p> <p>2.4.1. Убедитесь в том, что панели и карнизы не загрязнены и не повреждены.</p> <p>2.4.2. Убедитесь в том, что установленное на панелях оборудование (плафон освещения и др.) закреплено надежно.</p> <p>2.5. Осмотрите направляющие рельсы кресел и убедитесь в их чистоте и исправности.</p> <p>2.6. Осмотрите буфет и съемное оборудование буфета.</p> <p>2.6.1. Убедитесь в том, что буфет чистый и его оборудование не имеет повреждений и работает нормально.</p> <p>2.6.2. Убедившись в том, что выключатель кипяtilьников выключен, откройте замки фиксации кипяtilьника в буфетной стойке и снимите кипяtilьник.</p> <p>2.6.3. Осмотрите штепсельные разъемы и проводку кипяtilьника. Убедитесь, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на штепсельных разъемах кипяtilьника нет механических повреждений, на контактах разъемов нет следов подгара; 	<p>Ленты, имеющие повреждение, замените.</p> <p>Если замок ремня раскрывается от усилия рук, замените ремень с замком.</p> <p>Обнаруженные неисправности устраните.</p> <p>Обнаруженные неисправности устраните.</p> <p>Обнаруженные дефекты устраните.</p> <p>Обнаруженные дефекты устраните.</p> <p>Загрязнения удалите. Неисправности устраните.</p> <p>Обнаруженные неисправности устраните.</p> <p>Штепсельные разъемы, имеющие повреждения, замените.</p>	

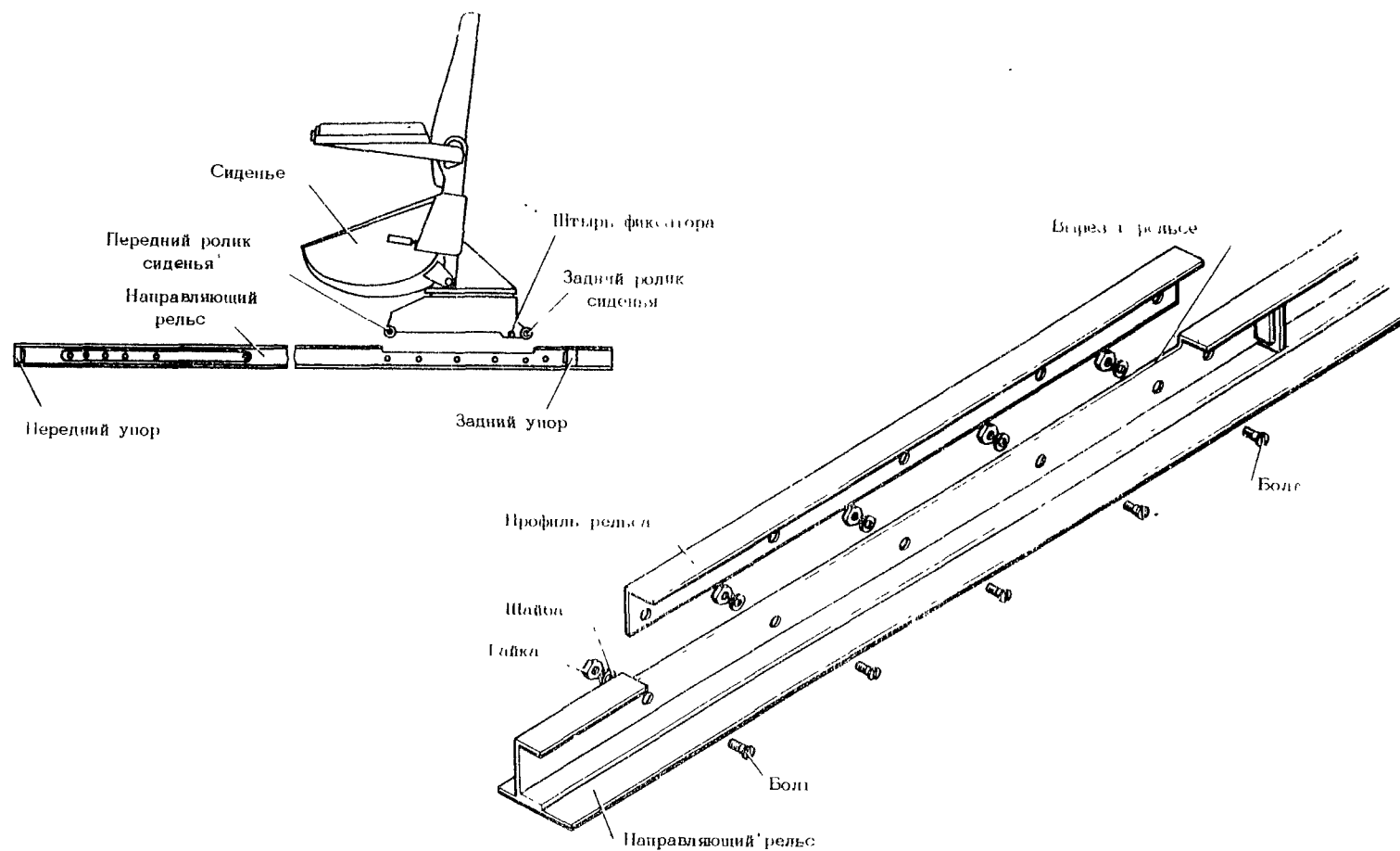
Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>- электропроводка не повреждена.</p> <p>2.6.4. Установите электрокипятильник в гнездо буфетной стойки.</p> <p>2.6.5. Проверьте работоспособность электроплитки.</p> <p>2.7. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения кресел правого и левого пилотов, для чего снимите кресла (см.рис. I).</p> <p>2.7.1. Утопите штири фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах и переместите кресло в крайнее переднее положение.</p> <p>2.7.2. Снимите два задних профиля, закрывающих вырезы в рельсах, для чего отверните гайки болтов крепления этих профилей.</p> <p>2.7.3. Утопите штири фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах, переместите кресло в крайнее заднее положение.</p> <p>2.7.4. Снимите два передних профиля, закрывающие вырезы в рельсах, отвернув гайки болтов крепления этих профилей.</p> <p>2.7.5. Утопите штири фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах и переместите кресло вперед до совмещения роликов каретки с соответствующими вырезами в рельсах, поднимите кресло вверх и снимите его.</p> <p>2.7.6. Очистите направляющие рельсы на полу кабины.</p> <p>2.7.7. Смажьте шарнирные соединения, штири фиксаторов и ролики кресла тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.7.8. Установите кресло в направляющие рельсы, введя ролики каретки кресла в соответствующие вырезы в рельсах.</p> <p>2.7.9. Утопите штири фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах и переместите кресло в крайнее переднее положение.</p> <p>2.7.10. Установите на место два задних профиля, закрывающих вырезы в рельсах, и закрепите их болтами.</p> <p>2.7.11. Утопите штири фиксаторов продольного перемещения кресла в рельсах, переместите кресло в крайнее заднее положение, установите на место и закрепите болтами два передних профиля, закрывающие вырезы в рельсах.</p>		



СНЯТИЕ/УСТАНОВКА КРЕСЛА ПИЛОТА

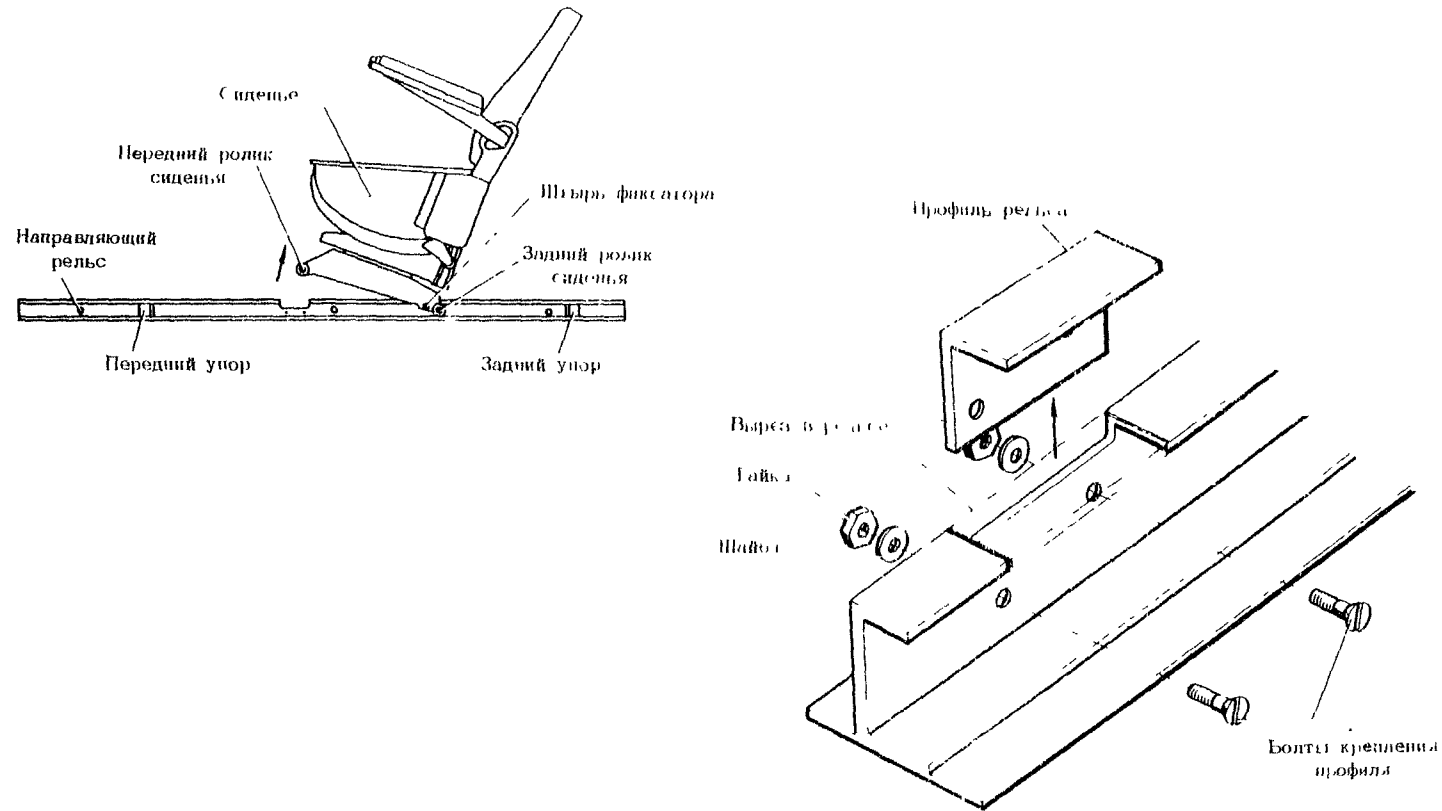
Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>2.8. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения сиденья бортового инженера (см. рис. 2).</p> <p>2.8.1. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и откатите сиденье в крайнее переднее положение.</p> <p>2.8.2. Снимите два профиля, закрывающие вырезы в рельсах, отвернув гайки болтов крепления этих профилей.</p> <p>2.8.3. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и переместите сиденье назад до совмещения роликов каретки с вырезами в рельсах.</p> <p>2.8.4. Поднимите сиденье вверх и снимите его.</p> <p>2.8.5. Очистите направляющие рельсы на полу кабины.</p> <p>2.8.6. Смажьте шарнирные соединения, штыри фиксаторов, ролики каретки и плоскость вращения кронштейна каретки тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.8.7. Установите сиденье в направляющие рельсы.</p> <p>2.8.8. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и переместите сиденье в крайнее переднее положение.</p> <p>2.8.9. Установите на место два профиля, закрывающие вырезы в рельсах, и закрепите их болтами с гайками.</p> <p>2.9. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения сиденья штурмана (см. рис. 3).</p> <p>2.9.1. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья в рельсах и переместите сиденье в крайнее заднее положение.</p> <p>2.9.2. Снимите два профиля, закрывающие вырезы в рельсах, отвернув гайки болтов крепления этих профилей.</p> <p>2.9.3. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и переместите сиденье вперед до совмещения роликов каретки с вырезами в рельсах. Постепенно отклоняя сиденье назад, выведите из направляющих рельсов через вырезы в них сначала передние, а затем задние ролики. Снимите сиденье.</p>		



СНЯТИЕ/УСТАНОВКА СИДЕНЬЯ БОРТОВОГО ИНЖЕНЕРА

Рис. 2

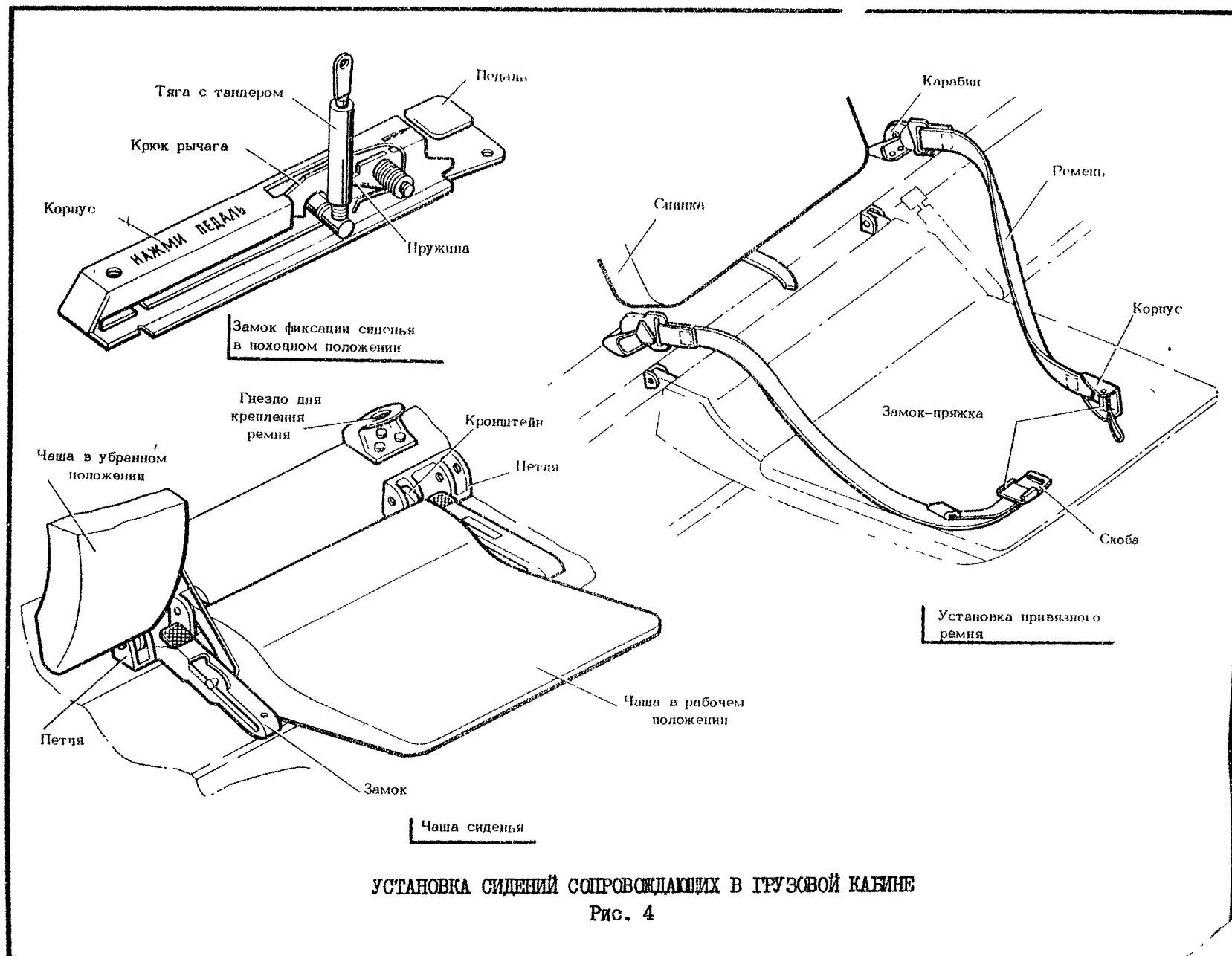


СНЯТИЕ/УСТАНОВКА СИДЕНЬЯ ШТУРМАНА

Рис. 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.9.4. Очистите направляющие рельсы на полу кабины.</p> <p>2.9.5. Смажьте шарнирные соединения, штыри фиксаторов и ролики сиденья тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.9.6. Установите сиденье в направляющие рельсы, введя в вырезы рельсов сначала задние, а затем передние ролики.</p> <p>2.9.7. Утопите штыри фиксаторов продольного перемещения сиденья и переместите сиденье в крайнее заднее положение.</p> <p>2.9.8. Установите на место два профиля, закрывающие вырезы в рельсах, и закрепите их болтами и гайками.</p> <p>2.10. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения сиденья радиста.</p> <p>2.10.1. Поднимите ручку фиксатора сиденья вверх. Выведите головки грибков (сиденья) из зацепления с гнездами, закрепленными на полу кабины, снимите сиденье.</p> <p>2.10.2. Очистите фиксирующие гнезда на полу кабины.</p> <p>2.10.3. Смажьте шарнирные соединения и фиксатор сиденья тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.10.4. Установите сиденье так, чтобы головки грибков вошли в зацепление с гнездами на полу.</p> <p>2.10.5. Зафиксируйте сиденье, опустив ручку фиксатора и введя его в отверстие гнезда.</p> <p>3. <u>Осмотр и проверка оборудования в грузовой кабине</u></p> <p>3.1. Осмотрите сиденье и столик старшего бортового оператора и узлы их крепления на шпангоуте № 14.</p> <p>3.1.1. Убедитесь в том, что части сиденья и столика и узлы их крепления не имеют повреждений, что механизмы сиденья и столика, а также подножка работают нормально и надежно удерживают сиденье и столик в рабочем и в поднятом положениях.</p>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	роль
<p>3.1.2. Убедитесь в наличии и надежности крепления привязного ремня, а также в отсутствии на лентах ремня порывов и порезов. Проверьте работоспособность замка-пряжки ремня, для чего соедините ленты привязного ремня замком и, приложив усилие рук, убедитесь в надежности закрытия замка.</p> <p>3.2. Смажьте подвижные узлы и шарнирные соединения сиденья старшего бортового оператора.</p> <p>3.2.1. Расконтрите и отверните гайки болтов крепления сиденья, снимите шайбы и болты.</p> <p>3.2.2. Снимите сиденье.</p> <p>3.2.3. Смажьте шарнирные соединения и подвижные узлы сиденья тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>3.2.4. Установите сиденье так, чтобы совместились отверстия узлов на ферме сиденья и на узлах шпангоута № 14.</p> <p>3.2.5. Установите болты и шайбы. Заверните и законтрите гайки.</p> <p>3.3. Осмотрите сиденья сопровождающих (6 шт.) (см. рис. 4).</p> <p>3.3.1. Убедитесь, что на чаше и спинке сиденья нет повреждений, трещин, пробоин и царапин.</p> <p>3.3.2. Убедитесь в отсутствии ослабления и выпадения заклепок (внешний осмотр).</p> <p>3.3.3. Убедитесь в отсутствии повреждения кронштейнов, трещин и забоин на них. Убедитесь в целостности деталей навески сиденья (осей, шайб, обжимных колец).</p> <p>3.3.4. Убедитесь в целостности деталей сочленения сиденья с тягой замка, а также в отсутствии деформации на тяге. Проверьте состояние резьбы на тяге.</p>	<p>Если замок ремня раскрывается от усилия рук, замените ремень с замком.</p> <p>Забоины и царапины зачистите и восстановите защитное покрытие. Чашу и спинку с пробоинами замените.</p> <p>Обнаруженные дефекты устраните. Забоины зачистите. При наличии трещин кронштейн замените.</p> <p>Неисправную тягу замените.</p>	



Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>3.3.5. Убедитесь, что на лентах привязанных ремней нет порывов, порезов и масляных загрязнений, а на карабинах лент и замке – коррозии, трещины и механических повреждений.</p> <p>Соедините ленты ремня замком и, приложив усилие рук, убедитесь в надежности закрытия замка.</p> <p>3.3.6. Проверьте работу замка фиксации сиденья, перевода сиденье из рабочего положения в походное и обратно. При нажатой педали замка ось тяги должна свободно перемещаться в продольном пазу корпуса замка (в процессе опускания сиденья).</p> <p>При закрытом замке под действием усилия руки, приложенного к верхней части чаши сиденья, ось тяги не должна выходить из зацепления с крючком замка; между стенкой (зашивкой борта) кабины и верхним концом чаши сиденья (в убранном ее положении) должен быть зазор, равный $12 \pm 1,5$ мм.</p> <p>После регулировки соедините наконечник тяги с осью на чаше сиденья и законтрите его во втулке танцера.</p> <p>3.4. Осмотрите бытовые шкафы и шкафы для технической документации. Убедитесь в чистоте шкафов, в отсутствии повреждений и исправности замков дверей шкафов.</p>	<p>Ленты, имеющие повреждения замените. Загрязнения на лентах и продукты коррозии на металлических деталях удалите. Замки с трещинами и забоинами, препятствующими работе механизма замка, замените.</p> <p>Если замок ремня раскрывается от усилия рук, замените ремень с замком.</p> <p>Если зазор не соответствует норме, отрегулируйте его путем изменения длины тяги замка. Для этого расконтрите танцер тяги, отсоедините тягу от оси на чаше сиденья и ввинтите наконечник тяги во втулку танцера (для увеличения зазора) или вывинтите (для уменьшения зазора) на необходимое количество ниток резьбы.</p>	

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИИ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>4. <u>Заключительные работы</u></p> <p>4.1. Уберите инструмент и остаток расходных материалов.</p> <p>4.2. Расстелите ковер на пол кабины.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Отвертка универсальная</p> <p>Ключи рожковые 17х14, 14х12, 12х10, 9х7, 8х6</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Кисть волосная</p> <p>Электролампа переносная</p> <p>Штангенциркуль</p>	<p>Ветошь</p> <p>Нефрас-С 50/170 ГОСТ 8505-80</p> <p>Шлифштан</p> <p>Смазка ЦИАТИМ-201</p>	

15 августа 1985

4.36.0.1
Стр. 13/14

15 августа 1985

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На стр <u>I - 3/4</u>
Пункт РО 4.36.0.2	УБОРКА И ОБРАБОТКА ПЫЛЕСОСОМ В КАБИНЕ ЭКИПАЖА		Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</u> 1. ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТЕМПЕРАТУРА ВОДЫ И МОЮЩЕГО РАСТВОРА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ +50°С. В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ ПО УБОРКЕ (ОЧИСТКЕ) ПРОГРЕЙТЕ КАБИНЫ САМОЛЕТА С ПОМОЩЬЮ НАЗЕМНОЙ ИЛИ БОРТОВОЙ УСТАНОВКИ.</p> <p>2. НАПРАВЛЯТЬ СТРУЮ ТЕПЛОГО ВОЗДУХА НА ПОВЕРХНОСТИ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МОЮЩИМИ СРЕДСТВАМИ, ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</p> <p>I. Очистка элементов бытового оборудования.</p> <p>I.1. Удалите пыль с поверхностей элементов бытового оборудования при помощи пылесоса или поролоновых губок и салфеток. Губки и салфетки необходимо смочить в чистой воде и затем тщательно отжать.</p> <p>I.2. После удаления пыли насухо протрите очищенные поверхности салфеткой.</p> <p>I.3. Сильно загрязненные поверхности, пятна масла, копоти промывайте следующим образом:</p> <p>I.3.1. Смочите раствором "АЭРОЛ-1" (приготовленным из расчета 100 г "АЭРОЛ-1" на 8 л. воды) салфетку или поролоновую губку.</p> <p>I.3.2. Хорошо отожмите салфетку и несколько слабее губку.</p> <p>I.3.3. Оберните губку салфеткой (во избежание стекания раствора на пол).</p> <p>I.3.4. Слегка нажимая на салфетку с губкой, протрите обрабатываемые поверхности.</p>			

4.36.0.2
Стр. IИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операций и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	роли
<p>1.3.5. Для удаления местных загрязнений применяйте раствор из расчета 300 г. "АЭРОЛ-1" на 1 л. воды.</p> <p>1.3.6. Смочите чистой водой поролоновую губку и салфетку, отожмите и протрите поверхности, обработанные раствором "АЭРОЛ-1".</p> <p>1.3.7. Протрите обработанные места сухой салфеткой.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ!</u> В СЛУЧАЕ ПОПАДАНИЯ ВОДЫ ИЛИ МОЩНОГО РАСТВОРА НА ПОЛ И ДРУГИЕ ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ САМОЛЁТА НЕМЕДЛЕННО УДАЛИТЕ ЖИДКОСТЬ И ПРОТРИТЕ ДАННОЕ МЕСТО НАСУХО.</p> <p>СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ ЖИДКОСТЬ НЕ ЗАТЕКАЛА В ТРУДНОДОСТУПНЫЕ МЕСТА, ЩЕЛИ.</p> <p>2. Произведите чистку ковров на полу кабины экипажа.</p> <p>2.1. Снимите предохранительные чехлы с ковров на полу кабины экипажа.</p> <p>2.2. Подметите пол щеткой и соберите мусор в совок.</p> <p>2.3. Удалите с ковров пыль пылесосом.</p> <p>2.4. Загрязненные места почистите щеткой или поролоновой губкой с последующей повторной чисткой пылесосом.</p> <p>2.5. Если загрязнения ковра не удается удалить вышеуказанным способом, отверните винты крепления, демонтируйте ковер и отвесьте в специально отведенное место (вне самолета).</p> <p>2.6. Обработайте с помощью волосной щетки загрязненные поверхности ковра моющим раствором "Прогресс".</p> <p>2.7. Протрите обработанные места сухими салфетками и просушите ковер.</p> <p>2.8. Установите просушенный ковер на предназначенное для него место на самолете.</p> <p>2.9. Закройте ковры предохранительными чехлами, закрепив чехлы лямками к элементам конструкции пола.</p>		

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (11)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Отвертка универсальная, 9997810-0017 пылесос, емкости для чистой воды и р-ров "АЭРОЛ-І", порошковые губки, салфетки, волосяные щетки для мойки оборудования, совок и емкость для мусора.	Ветошь, вода, "АЭРОЛ-І" ТУ38-Т-4-66	

15 августа 1985

4.36.0.2
Стр.3/4

15 августа 1985

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4	
Пункт РО 4.37.0.I	ОСМОТР И ПРОВЕРКА АГРЕГАТОВ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>I. <u>Подготовительные работы</u></p> <p>I.1. Подготовьте расходные материалы.</p> <p>I.2. Снимите водяные баки с самолета (2 шт.) и вне самолета слейте воду.</p> <p>I.2.1. Откройте замок крепления водяного бака (поднимите ручку замка вверх, а корпус замка опустите в крайнее нижнее положение).</p> <p>I.2.2. Вытяните бак на себя на 2/3 его длины (одной рукой тяните бак за ручку на его передней стенке, а другой – придерживайте его верхнюю часть). Откиньте верхнюю ручку бака.</p> <p>I.2.3. Поддерживая бак за обе ручки, выньте его из гнезда каркаса.</p> <p>I.2.4. Снимите бак с самолета.</p> <p>2. <u>Осмотр и проверка агрегатов системы водоснабжения</u> (см. рис. I)</p> <p>2.1. Осмотрите каркас умывальника, трубопроводы, тройник, разъемные клапаны, кран умывальника, замки крепления водяных баков. Убедитесь, что они не имеют повреждений и коррозии.</p> <p>2.2. Произведите внешний осмотр водяных баков. Убедитесь в отсутствии на них вмятин, повреждений и загрязнения. Особое внимание обратите на клапаны баков и на чистоту дренажных отверстий на крышках баков.</p> <p>2.3. Вне самолета промойте баки, открыв замки и сняв крышки баков. Промывку производите теплой водой с применением чистой ветоши. После промывки просушите или насухо вытрите баки.</p> <p>2.4. Залейте в баки воду, установите крышки баков и закройте их замками. Убедитесь в отсутствии течи воды из разъемного соединения (клапана).</p>		<p>Обнаруженные продукты коррозии удалите. Повреждения устраните.</p> <p>Засоренные дренажные отверстия прочистите, повреждения устраните.</p>	

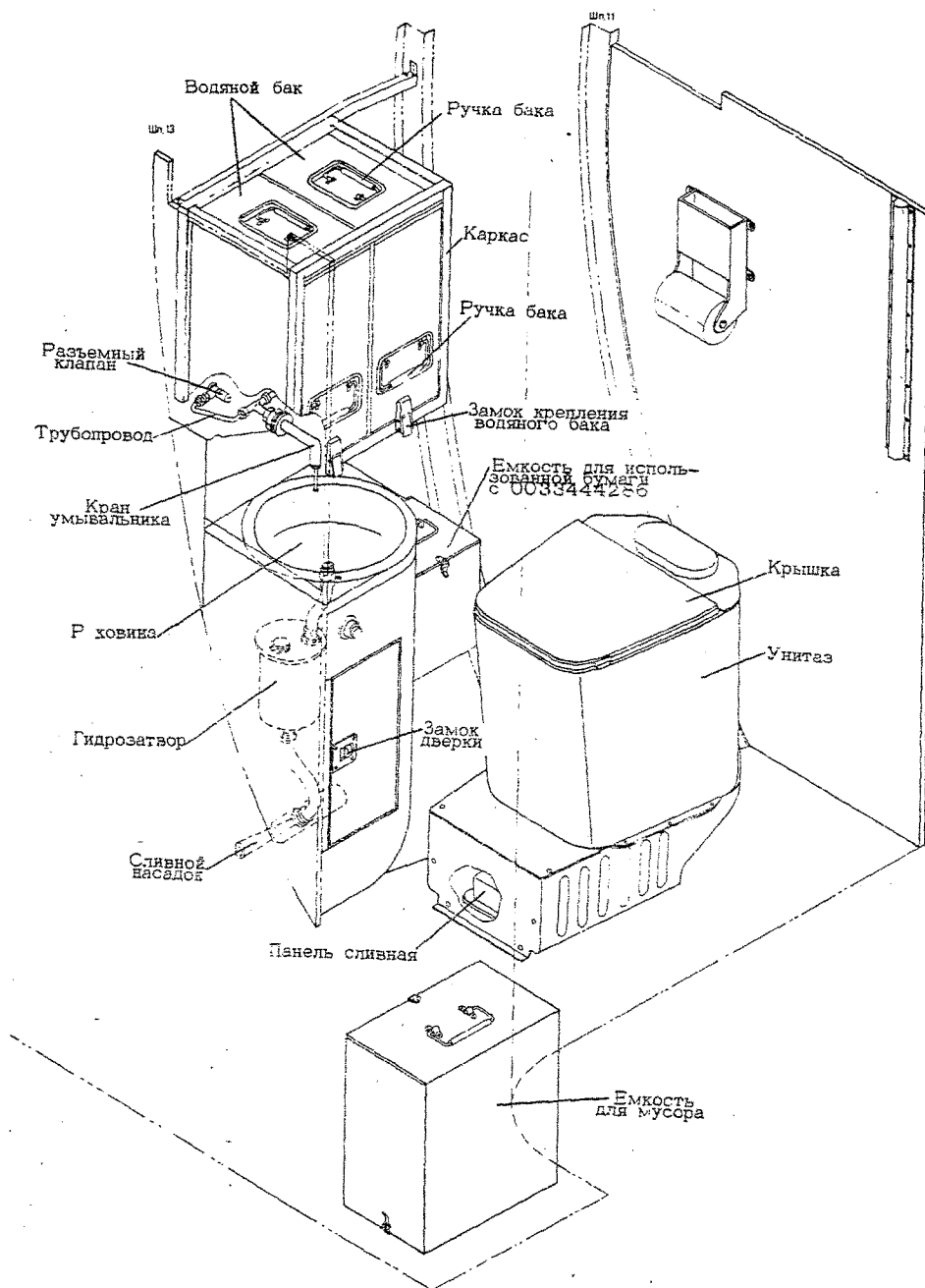
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т

4.37.0.I
Стр. I

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ



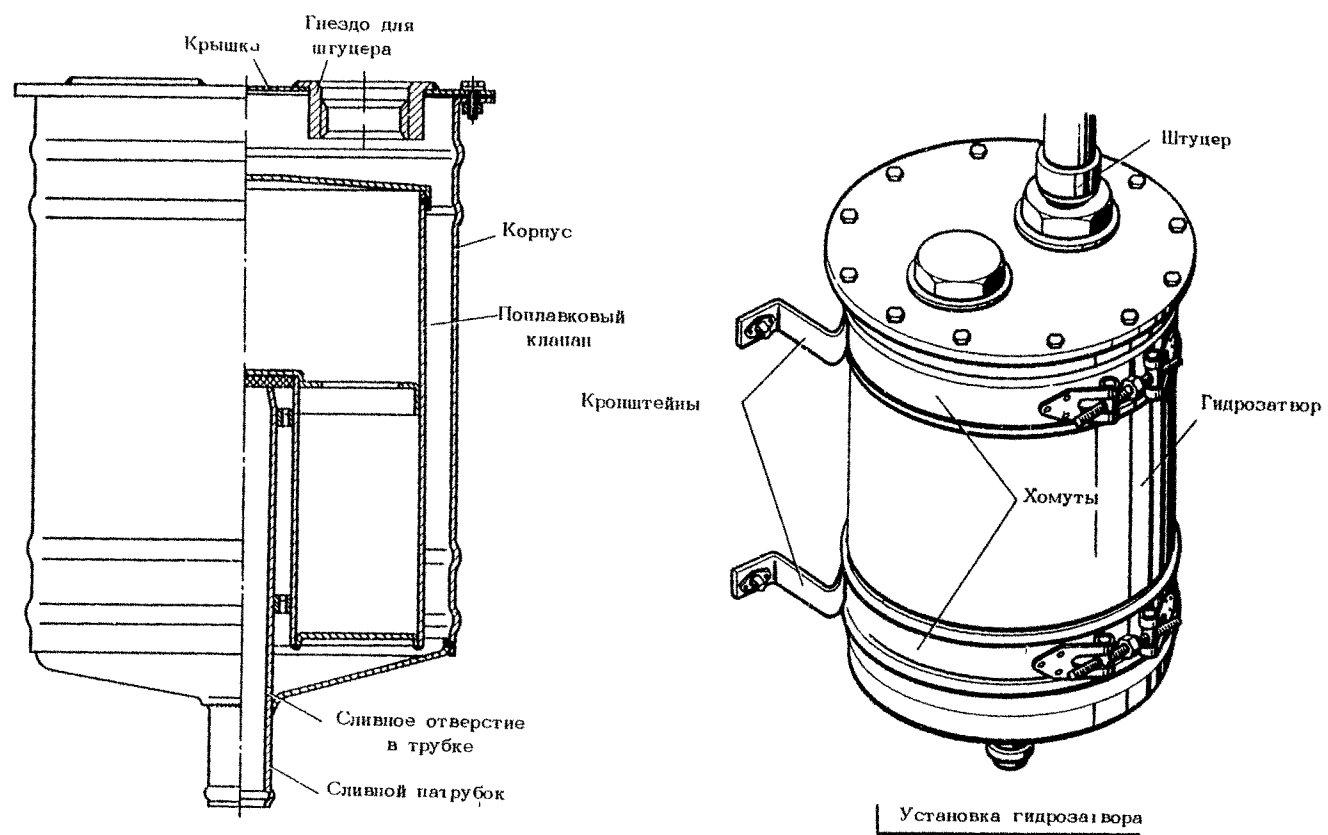
ОБЩИЙ ВИД ТУАЛЕТА
Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>ВНИМАНИЕ: ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ВОДЯНЫЕ БАКИ ЗАПОЛНЯЙТЕ ТЕПЛОЙ ВОДОЙ, ИМЕЮЩЕЙ ТЕМПЕРАТУРУ НЕ ВЫШЕ 45°C.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Перед установкой резиновых прокладок между крышками баков и обечайками проверьте исправность прокладок.</p> <p>2.5. Установите баки на предназначенное для них место на каркасе и закрепите замками.</p> <p>2.5.1. Поднимите бак за обе ручки и установите его в гнездо каркаса (на 1/3 его длины). Опустите верхнюю ручку.</p> <p>2.5.2. Поддерживая бак за ручку на передней стенке, вдвиньте его внутрь гнезда каркаса. Убедитесь, что бак до конца вошел в гнездо каркаса и обе части разъемного клапана соединились.</p> <p>2.5.3. Закройте замок крепления водяного бака (поднимите корпус замка вверх до упора амортизатора замка в стенку бака и опустите ручку замка вниз до упора).</p> <p>2.6. Убедитесь в герметичности трубопроводов, тройника, крана умывальника и мест их соединений. Подтекания воды не должно быть.</p> <p>2.7. Проверьте подачу воды из крана, для чего нажмите на шток крана и убедитесь, что вода течет хорошо. Отпустите шток, подача воды должна прекратиться и подтекания ее через кран не должно быть.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Работу по пп.1.2 и 2.5 рекомендуется выполнять после выполнения работ по очистке и осмотру агрегатов системы удаления отходов (см. карту 4.37.0.2).</p>		<p>При обнаружении подтекания воды в соединениях трубопроводов и агрегатов системы подтяните соответствующие накидные гайки или замените поврежденные агрегаты.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления		
Не требуется	Электролампа переносная	Расходные материалы	Ветошь

25 сентября 1981 г.

Н РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 4	
Пункт РО 4.37.0.2	ОЧИСТКА И ОСМОТР АГРЕГАТОВ СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ ОТХОДОВ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Очистку и осмотр агрегатов системы удаления отходов рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру и проверке агрегатов системы водоснабжения (см. карту 4.37.0.I).</p> <p>I. Осмотрите раковину и убедитесь в ее чистоте и отсутствии на ней повреждений.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРИ ОЧИСТКЕ РАКОВИНЫ НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЩЕТКОЙ И АБРАЗИВНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ.</p> <p>2. Откройте дверку каркаса умывальника и осмотрите сливные трубопроводы и их соединения с раковиной и со штуцером сливного насадка. Убедитесь в отсутствии на них повреждений.</p> <p>3. Снимите, осмотрите и промойте гидрозатвор Г-2 (см. рис. I).</p> <p>3.1. Снимите хомуты крепления сливных дюритовых трубопроводов и отсоедините трубопроводы.</p> <p>3.2. Отсоедините хомуты крепления гидрозатвора и снимите гидрозатвор.</p> <p>3.3. Отнесите гидрозатвор в специально отведенное место (вне самолета). Отверните винты крепления крышки гидрозатвора и снимите крышку. Вытащите из корпуса гидрозатвора поплавки.</p> <p>3.4. Очистите от мыльного налета внутреннюю поверхность корпуса гидрозатвора, крышку и поплавки. Прочистите отверстие в нижней части сливного патрубка гидрозатвора.</p>		Если раковина загрязнена, очистите ее. Очистку производите теплой водой с применением ветоши и нейтрального мыла (при необходимости).	

4.37.0.2
Стр. I



ГИДРОЗАТВОР Г-2
Рис. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>Промойте все части гидрозатвора чистой теплой водой и просушите или вытрите их насухо.</p> <p>3.5. Осмотрите все части гидрозатвора и убедитесь в отсутствии повреждений на них.</p> <p>3.6. Установите в корпус гидрозатвора поплавков. Закройте корпус гидрозатвора крышкой и закрепите ее винтами.</p> <p>3.7. Установите гидрозатвор на место и закрепите его хомутами.</p> <p>3.8. Установите дюритовые трубопроводы и закрепите их хомутами.</p> <p>3.9. Проверьте герметичность раковины, сливных трубопроводов, гидрозатвора, сливного насадка и их соединений. Для проверки закройте отверстие сливного насадка, заполните водой раковину и все остальные элементы системы слива и убедитесь в отсутствии подтекания воды в местах соединений трубопроводов и агрегатов системы.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА РАКОВИНУ ЗАПОЛНИТЕ ТЕПЛОЙ ВОДОЙ.</p> <p>3.10. Слейте воду. Убедитесь в том, что вода полностью слилась через сливной насадок.</p> <p>4. Осмотрите сливной насадок, убедитесь в отсутствии на нем повреждений и в надежности его крепления на фюзеляже.</p> <p>5. Проверьте работу электрообогрева сливного насадка.</p> <p>5.1. Убедитесь в том, что включены автоматы защиты "УПР. ПЛИТ. И КИПЯТ. ОБОГРЕВ СЛИВ. НАС." на РУ23 и "I ЛИНИЯ РАДИСТ" на РУ21.</p> <p>5.2. Включите выключатель "ОБОГРЕВ НАСАДКА ТУАЛЕТА" и на ощупь убедитесь, что температура насадка повышается.</p> <p>5.3. Выключите выключатель "ОБОГРЕВ НАСАДКА ТУАЛЕТА".</p> <p>5.4. Выключите автоматы защиты "УПР. ПЛИТ. И КИПЯТ. ОБОГРЕВ СЛИВ. НАС." на РУ23 и "I ЛИНИЯ РАДИСТ" на РУ21.</p>	<p>Обнаруженные повреждения устраните.</p> <p>При обнаружении подтекания воды в соединениях трубопроводов и агрегатов системы подтяните соответствующие хомуты или замените поврежденные агрегаты.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>6. Промойте и осмотрите унитаз (на самолетах, на которых установлен унитаз с ведром).</p> <p>6.1. Откройте замки крепления унитаза к днищу.</p> <p>6.2. Откиньте вверх ручку переноски унитаза и вынесите его из самолета в специально отведенное место.</p> <p>6.3. Откройте замки крепления крышки и сиденья унитаза.</p> <p>6.4. Отклоните вверх крышку и сиденье унитаза.</p> <p>6.5. Поднимите вверх через специальную прорезь ручку ведра унитаза и за нее вытащите ведро из корпуса унитаза.</p> <p>6.6. Снимите чашку унитаза с ведра и вылейте содержимое ведра (если оно в нем имеется) в специальное место.</p> <p>6.7. Пользуясь волосяными щетками, тщательно промойте химической жидкостью и горячей водой чашку унитаза, ведро, корпус унитаза и крышку. Просушите или вытрите их насухо и осмотрите. Убедитесь в том, что на ведре, чашке, корпусе и крышке унитаза нет повреждений и коррозии, а также в том, что ведро унитаза герметично. Особое внимание обратите на состояние резиновых прокладок крышки унитаза и сиденья.</p> <p>6.8. Наденьте чашку унитаза на ведро и установите ведро в корпус унитаза. Закройте крышку и сиденье унитаза и закройте их замками.</p> <p>6.9. Вымойте, протрите и просушите днище унитаза и пол туалетной</p>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>комнаты. Убедитесь при этом в отсутствии коррозии на днище.</p> <p>6.10. Установите унитаз на место.</p> <p>6.11. Опустите ручку переноски унитаза.</p> <p>6.12. Закройте замки крепления унитаза к днищу.</p> <p>7. Очистите и осмотрите сливную емкость УК-2-1 и панель слива ПС-2 (выполняется на самолетах, на которых установлен унитаз со сливной емкостью УК-2-1).</p> <p>Слив нечистот из сливной емкости УК-2-1 и ее промывка выполняются по технологической карте к пункту РО 4.01.01.07.</p> <p>7.1. Откройте крышку люка на фюзеляже и осмотрите сливную панель. Убедитесь в том, что на деталях панели (штуцерах, крышках и др.) не нарушено защитное покрытие, на них нет следов коррозии и повреждений. Закройте крышку люка.</p> <p>7.2. Проверьте фиксацию крышки унитаза в открытом и закрытом положениях. Крышка унитаза должна надежно фиксироваться в открытом и закрытом положениях.</p> <p>7.3. Проверьте внешнее состояние унитаза. На крышке, сиденье, клапане и чаше унитаза не должно быть загрязнений; на чаше не должно быть трещин и вмятин.</p> <p>7.4. Проверьте снятие и установку крышки сливной горловины и крышки штуцера промывки и заправки на сливной панели. Они должны сниматься и устанавливаться без заеданий и применения инструмента.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Щетка волосая для очистки унитаза Ключи гаечные 5,5х7, 12х14 Электролампа переносная	Ветошь Жидкость химическая Мыло нейтральное	

Ил-76Т

Ил-76Т самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I-3/4	
Пункт РО 4.37.0.3,	Снятие и очистка фильтра унитаза. Проверка герметичности системы водоснабжения и канализации	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>I. Снимите и очистите фильтр унитаза.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Перед выполнением этой работы убедитесь в том, что нечистоты из сливной емкости унитаза слиты и емкость промыта. Слив нечистот и промывка сливной емкости выполняются по технологической карте к пункту РО 4.01.01.07.</p> <p>(1) Поднимите сиденье и крышку унитаза.</p> <p>(2) Отверните винты и поднимите чашу унитаза.</p> <p>(3) Поверните прижимы на перегородке, освободите фильтр.</p> <p>(4) Возьмите за ручку и извлеките фильтр из сливной емкости унитаза, уложите в специальную емкость.</p> <p>(5) Очистите фильтр волосяной щеткой и промойте теплой водой с моющим средством.</p> <p>(6) Просушите фильтр сухим воздухом.</p> <p>(7) Вставьте фильтр в направляющие на внутренних стенках сливной емкости и опустите его, закрепите прижимами.</p> <p>(8) Опустите чашу, заверните винты.</p> <p>(9) Опустите сиденье и крышку унитаза.</p>			

4.37.0.3
стр.2

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I-3/4	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>2. Очистите и промойте отверстия в кольце смыва чаши и в кольце промывки сливной емкости унитаза.</p> <p>(I) Отверстия в кольце смыва чаши промойте теплой водой с моющим средством при помощи волосяной щетки.</p> <p>(2) Отверните винты на чаше, приподнимите ее вверх, повернув на петле.</p> <p>(3) Отверстия в кольце промывки сливной емкости промойте теплой водой с моющим средством при помощи волосяной щетки.</p> <p>(4) Опустите чашу, заверните винты.</p> <p>3. Проверьте герметичность системы водоснабжения, см. технологическую карту к пункту РО 4.37.0.1.</p> <p>4. Проверьте герметичность системы удаления отходов</p> <p>(I) Проверьте герметичность раковины, сливных трубопроводов, гидро-затвора, сливного насадка и их соединений, см. технологическую карту к пункту РО 4.37.0.2.</p> <p>(2) Проверьте герметичность шарового затвора.</p> <p>(а) Залейте в сливную емкость унитаза через чашу или с помощью специальной машины через штуцер заправки на сливной панели 26 литров воды.</p> <p>(б) Выдержите воду в унитазе в течение 30 минут при закрытом шаровом затворе.</p>			

15 августа 1985

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Ил-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Ил-76Т

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На стр I-3/4	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>(в) Проверьте герметичность соединения шарового затвора с корпу- сом унитаза. Утечки воды не должно быть.</p> <p>(г) Проверьте герметичность соединения шарового затвора с корпу- сом сливной горловины. Течи воды из сливной горловины и кор- пуса унитаза не должно быть.</p> <p>(д) Слейте воду из сливной емкости унитаза в специальную машину через штуцер слива на сливной панели.</p> <p>(е) Закройте крышку люка.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Часы любые		Специальная машина АС-161 Щетка волосная Отвертка Заглушка технологическая сливного насадка	Вода Ветошь Мыло нейтральное	

15 августа 1985

4.37.0.3
стр.3/4

5 июня 1984

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.4.		На страницах 1	
Пункт РО 4.37.0.4	Наименование работы ЗАМЕНА СМАЗКИ НАСОСА ЭЦН-89М		Трудоемкость (чел.-час.) _____	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<div>(1) Отверните винты крышки, закрывающей насос, и снимите ее с унитаза.</div> <div>(2) Подайте в насос смазку ЦИАТИМ-201 через масленку на корпусе в количестве 3-5 грамм.</div> <div>(3) Закройте насос крышкой и заверните винты.</div>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
<div></div>		Отвертка универсальная 9997810-0017 Шприц ГОСТ 3643-75	Смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 (3-5 г)	

4.37.0.4
Стр.1

5 июня 1984

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.5		На страницах I	
Пункт РО 4.37.0.5	Наименование работы ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТВЕРСТИЙ В КОЛЬЦЕ СМЫВА ЧАШИ УНИТАЗА И В КОЛЬЦЕ ПРОМЫВКИ СЛИВНОЙ ЕМКОСТИ УНИТАЗА		Трудоемкость (чел -час.)	
Содержание операции и технические требования (11)			Работы, выполняемые при отклонении от 11	Контроль
<div><div></div><div>(1) Отверстия в кольце смыва чаши промойте горячей водой с моющим средством при помощи волосяной щетки. (2) Отверните винты на чаше, приподнимите ее вверх, повернув на петле. (3) Отверстия в кольце промывки сливной емкости промойте горячей водой с моющим средством при помощи волосяной щетки. (4) Опустите чашу, заверните винты. (5) Заправьте унитаз по п.3.02.04 и проверьте на функционирование по п.4.37.09. (6) Слейте воду и химжидкость из сливной емкости по п.3.01.08.</div></div>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
		Волосяная щетка-сметка ТУ 17 РСФСР-18-4423-75 Отвертка универсальная 9997810-0017	3% раствор нейтрального мыла Ветошь	

4.37.0.5
Стр. 1

5 июля 1984

4.37.0.6
Стр. 1

К РО части, Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.6		На страницах _____1_____	
Пункт РО 4.37.0.6	Наименование работы ОСМОТР И ПРОВЕРКА РЕЗИНОВЫХ РУКАВОВ		Трудоемкость (чел.-час.) _____	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<div style="border-left: 2px solid black; padding-left: 10px;"> <p>(1) Поднимите сиденье и крышку унитаза.</p> <p>(2) Отверните винты и поднимите чашу унитаза.</p> <p>(3) Отверните винты крышки, закрывающей насос, и снимите ее с унитаза.</p> <p>(4) Осмотрите резиновые рукава, убедитесь в отсутствии повреждений на них.</p> <p>(5) Осмотрите хомуты, убедитесь в надежной их затяжке.</p> <p>(6) Опустите чашу унитаза и заверните винты.</p> <p>(7) Опустите сиденье и крышку унитаза.</p> <p>(8) Опустите крышку, закрывающую насос, и заверните винты.</p> <p>(9) Заправьте унитаз по п.3.02.04.</p> <p>(10) Включите насос смыва и убедитесь в интенсивности смыва чаши унитаза.</p> <p>(11) Слейте воду и химжидкость из сливной емкости по п.3.01.08.</p> </div>				
Контрольно проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
<div style="border-left: 2px solid black; width: 10px; height: 40px; margin-left: 10px;"></div>		Отвертка универсальная 9997810-0017		

4.37.0.7
См. I

К РО части, Самолета ИЛ 76Т	Содержание инструкции по эксплуатации 4.37.0.7	Ил страниц 1	
Пункт РО 4.37.0.7	Наименование работ ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ШАРОВОГО ЗАБОРА ВОЗДУХА	Грудомкость (чел-час)	
Содержание операционных инструкций по работе с ней		Работы, выполняемые при отклонении от НН	Контроль
<p>(1) Откройте шаровый забор воздуха в соответствии с этим установите переключатель на положение "ОТКР."</p> <p>(2) Закройте шаровый забор воздуха в соответствии с этим установите переключатель на положение "ЗАКР.". Шаровый забор должен полностью закрыть сливную горловину. В расширенном виде вы можете увидеть крышку, поднять крышку, чтобы проверить работу шарового забора.</p>			
Контрольно проверочная аппаратура (ИПА,		Инструмент и приспособления	Расходные материалы

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.8		На страницах I
Пункт РО 4.37.0.8	Наименование работы ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ ШАРОВОГО ЗАТВОРА		Трудоемкость (чел.-час.) _____
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>(1) Залейте в сливную емкость унитаза через чашу или с помощью специальной машины через штуцер заправки на сливной панели 26 литров воды.</p> <p>(2) Выдержите воду в унитазе в течение 30 минут при закрытом шаровом затворе.</p> <p>(3) Проверьте герметичность соединения шарового затвора с корпусом унитаза. Утечки не должно быть.</p> <p>(4) Проверьте герметичность соединения шарового затвора с корпусом сливной горловины. Течи из сливной горловины и корпуса унитаза не должно быть.</p> <p>(5) Слейте воду из сливной емкости унитаза в специальную машину через штуцер слива на сливной панели.</p>		При обнаружении течи подтяните соответствующие гайки или замените поврежденную прокладку	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Специальная машины АС-161		Вода по ГОСТ 2874-73	

К РО части Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.9		На страницах <u> I </u>
Пункт РО 4.37.0.9	Наименование работы ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ СМЫВА УНИТАЗА	Трудоемкость (чел.-час.) _____	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>(1) Заправьте унитаз химжидкостью по п.3.02.04.</p> <p>(2) Подайте электропитание, включив автомат защиты АЗЭК-2 "Насос смыва туалета" на РУ-21 и АЗРГК-2 "Управление цепей смыва, слива, подогрева" на РУ2-23.</p> <p>(3) Нажмите кнопку смыва унитаза. Смыв должен быть равномерным и интенсивным.</p> <p>(4) Слейте химжидкость из унитаза по п.3.01.08.</p> <p>Работу выполнять совместно со специалистами по А и РЭО.</p>		При интенсивном смыве убедитесь в исправности электронасоса резинового рукава смыва и чистоте отверстий в кольце смыва. При необходимости промойте отверстия в кольце смыва по 4.37.0.5. и проверьте резиновые рукава по 4.37.0.6. Неисправные рукава замените.	
Контрольно-проверочная аппаратура (НПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
		Химжидкость СТ-2	

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.10		На страницах <u>1</u>	
Пункт РО 4.37.0.10	Наименование работы ПРОВЕРКА ВНЕШНЕГО СОСТОЯНИЯ УНИТАЗА		Трудоемкость (чел.-час.) _____	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>(I) Произведите проверку внешнего состояния унитаза. На крышке, сиденье, клапане и чаше унитаза не должно быть загрязнений; на чаше не должно быть трещин и вмятин.</p>			Обнаруженные вмятины глубиной более 1 мм отшлифовать с последующей зачисткой и полировкой	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы	

К РО часть Самолета ИЛ-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.11		На страницах I	
Пункт РО 4.37.0.11	Наименование работы ОСМОТР И ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ СЛИВНОЙ ПАНЕЛИ		Трудоемкость (чел.-час.) _	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>(1) Проверьте надежность крепления панели к каркасу фюзеляжа.</p> <p>(2) Проверьте снятие и установку крышки сливной горловины и крышки штуцера промывки и заправки.</p> <p>Крышки должны сниматься и устанавливаться без заеданий и применения какого-либо инструмента.</p> <p>(3) Включите питание 27 В, включив автомат защиты АЗРГК-2 "Управление цепей слива и смыва" на РУ-23 .</p> <p>(4) Установите переключатель в положение "ОТКР.". При открытом положении шарового затвора должна загореться сигнальная лампа.</p> <p>(5) Установите переключатель в положение "ЗАКР.". При закрытом положении шарового затвора должна загореться сигнальная лампа.</p> <p>(6) Установите переключатель в нейтральное положение.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ.</u> Работу выполнять совместно со специалистом по А и РЭО.</p>			В случае заедания на трущихся поверхностях крышек зачистить задиры и смазать их тонким слоем ЦИАТИМ-201	
Контрольно-проверочная аппаратура (НПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы	

10 апреля 1994 г.

Согласно с 18620

4.37.0.12
Стр. 1

К РО самолета Ил 76 Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.12		На стр
Пункт РО 4.37.0.12	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ: Проверка параметров панели (ПС-2)		Трудоемкость чел.-ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>Сопротивление изоляции электрических цепей не должно быть менее 20 МОм при нормальных климатических условиях температура от 15 до 35⁰С, относительная влажность от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)</p> <p>(5) Проверьте работу термовыключателя. Контакты термовыключателя должны быть замкнуты при температуре на поверхности штуцера 25⁰С и ниже и разомкнуты при температуре 45⁰С и выше.</p> <p>(6) Вверните сигнальные лампы</p> <p>(7) Присоедините бортовой штепсельный разъем панели и законтрите контрольной проволокой.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
<p>Мегомметр на 500 В</p> <p>Комбинированный прибор Ц4553</p> <p>Плоскогубцы</p>			

Ил-76Т
Технология регламентных работ

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА 4.37.0.13		На стр. <u>I</u>	
Пункт РО 4.37.0.13	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ: Проверка обогрева панели (ПС-2)		Грудовоемкость чел.ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
1. Включите питание 27 В 2. Включите питание 400 Гц, 115 В 3. Проверьте обогрев панели (штуцера) на ощупь				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Мегомметр на 500 В Комбинированный прибор Ц4553				

10 апреля 1994 г.

Серийно с 18620

4.37.0.13
г.м.г.г.

15 августа 1985

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. <u>1/2</u>	
Пункт РО 4.37.0.14	СМАЗКА ШАРИКОВ КРЫШКИ ШТУЦЕРА КОНТРОЛЯ СЛИВНОЙ ПАНЕЛИ ПС-2	Трудоемкость чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
1. Снять с крышки стопорное кольцо и шайбу. 2. Полость между кольцом и корпусом заполнить смазкой ЦИАТИМ-221. 3. Установить на место шайбу и стопорное кольцо.			

4.37.0.14
Стр.1/2

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

15 октября 1991 г.

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после
выполнения обл. № 1970-53Г

4.75.0.1
Стр. 1

Н РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4	
Пункт РО 4.75.0.1	ОСМОТР АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ В КАБИНЕ ЭКИПАЖА И В ГРУЗОВОЙ КАБИНЕ	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>I. В кабине экипажа</u></p> <p>I.1. Осмотрите аварийно-спасательные канаты над левой и правой форточками кабины экипажа, для осмотра выньте канаты из ниш и размотайте (при необходимости).</p> <p>I.1.1. Убедитесь в отсутствии на канате порывов, надрезов и в том, что канат надежно прикреплен к кольцу в нише,</p> <p>I.1.2. Убедитесь в надежности крепления кольца в нише и в том, что кольцо и лючок не имеют повреждений и коррозии.</p> <p>I.1.3. После осмотра установите канаты на место (в ниши).</p> <p>I.2. Осмотрите на полу кабины возле шпангоута № I4 контейнер с аварийно-спасательной лестницей; убедитесь в надежности его крепления и в отсутствии повреждений контейнера и лестницы,</p> <p>I.3. Осмотрите аварийный топор и детали его крепления на стенке шпангоута № I4.</p> <p>I.3.1. Убедитесь в том, что топор установлен и надежно закреплен в кожухе, пружина-лирка законтрена и опломбирована.</p> <p>I.3.2. Убедитесь в исправности топора (не вынимая его из кожуха) и в отсутствии деформаций и повреждений на элементах крепления топора на стенке шпангоута.</p>		Канат, имеющий порывы и надрезы, замените. Повреждения устраните, продукты коррозии удалите и восстановите защитное покрытие.	

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	компл роль
<p>1.4. Осмотрите бортовую аптечку на стенке шпангоута № 14 и убедитесь в том, что она укомплектована медикаментами согласно "Описи расходного имущества для укладки бортовой аптечки". Проверьте срок годности медикаментов.</p> <p>2. В грузовую кабину</p> <p>2.1. Осмотрите аварийно-спасательные канаты и узлы их крепления :</p> <ul style="list-style-type: none"> - над входными дверями на левом и правом бортах; - возле аварийного выхода № 1 на левом и правом бортах; - возле аварийного выхода № 2 на левом и правом бортах. <p>Для осмотра выньте канал из короба (ниши) и размотайте (при необходимости).</p> <p>2.1.1. Убедитесь в том, что канат не имеет повреждений и надежно крепится к кольцу (кронштейну) на фюзеляже.</p> <p>2.1.2. Убедитесь в надежности крепления кольца (кронштейна) на фюзеляже и в том, что кольцо (кронштейн), а также лючок не имеет повреждений и коррозии.</p> <p>2.1.3. После осмотра установите канаты на место.</p> <p>2.2. Осмотрите на полу кабины швартовку плотов ПСН-6АМ или ПСН-25/30 с помощью сеток и убедитесь в их исправности. С плотов ПСН-25/30 должны быть сняты транспортировочные мешки. Один конец пускового фала с помощью удлинительного шнура должен быть привязан к швартовочному кольцу, другой конец - подсоединен к пусковым тросикам систем газонаполнения. Свободная часть удлинительного шнура этого плота уложена под клапан пускового фала на упаковочном чехле. Для плота ПСН-6АМ свободная часть шнура, сложенная бухтой, должна быть уложена в карман для документации.</p>	<p>Медикаменты, срок годности которых истек, замените.</p>	

4.75.0.1
Стр.2

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения оп. № 1970-Б3Т

15 октября 1991 г.

25 мая 1994

Серийно с Т9644

4.75.0.1
Стр. 3/4

Содержание описания и технические особенности (11)		Работы, выполняемые при отключении от 11	Конт роль
<p>2.2.1. Осмотрите платформу с опорами у аварийного выхода № 2, для чего снимите ее с фиксаторов на борту и установите в рабочее положение на правом и левом бортах. Автоматические фиксаторы должны надежно удерживать опоры в рабочем положении. Откройте яверь аварийного выхода и опустите на платформу. Убедитесь, что детали платформы и дверей не имеют трещин, механических повреждений и нарушении антикоррозийного покрытия.</p> <p>2.2.2. Уберите лестницу в кораб и закройте дверь аварийного выхода (по 0083485558)</p> <p>2.2.2. Закройте дверь аварийного выхода, установите платформу в походное положение и закрепите ее фиксаторами в скобах.</p> <p>Придерживая платформу руками, проверьте работу фиксаторов (с 0083485561).</p>		Обнаруженные повреждения устранить, продукты коррозии удалите и восстановите защитное покрытие.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПВ)	Инструмент и приспособления	Результаты	Подпись
Не требуется	Не требуется	Не требуется	

Ил-76Т
Технология регламентных работ

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бсл. № 1970-БЭГ4.75.0.2
Стр. 1

К РО самолета Ил-76 Г	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 24
Пункт РО 5.10.75.0.2	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ: Осмотр надувных спасательных плотов ПСН-6А и ПСН-6АМ	Трудоемкость чел. ч.
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ
Конт- роль		
<p>I. <u>Подготовительные работы</u></p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Пункты I.1 и I.2 выполняются в случае, если плоты установ- лены на самолете.</p> <p>I.1. Открепите швартовочные сетки и плоты ПСН-6АМ или ПСН-25/30, снимите их с самолета. Пусковой литья плота совместно со швартовочным уложите в карман для документации плота ПСН-6АМ. Отсоедините пусковой фал плота ПСН-25/30 от пусковых тросиков систем газонаполнения и наверхните на низ предохра- тельные колпачки. Удлинительный шнур плота ПСН-25/30 уложите в транспор- тировочный мешок.</p> <p>I.2. Снимите плот ПСН-6А с самолета.</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:</u></p> <p>I. РАБОТЫ ПО УКЛАДКЕ ПЛОТА В КОНТЕЙНЕР И СНЯТИЮ ПЛОТА С САМОЛЕТА, А ТАКЖЕ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ СИСТЕМЫ УПРАВ- ЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА, ПРОВОДИМЫЕ В ЗОНЕ КОНТЕЙНЕРА, ВЫПОЛНЯЙТЕ ТОЛЬКО В СТРАХОВОЧНОМ ПОЯСЕ, НАДЕЖНО ПРИСОЕДИНЕННОМ К ТРОСАМ СТРАХОВОЧНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ НА САМОЛЕТЕ.</p> <p>2. НЕ СТОЙТЕ ПОД ПЛОТОМ ВО ВРЕМЯ ЕГО СНЯТИЯ С САМОЛЕТА И УКЛАДКИ В КОНТЕЙНЕР НА САМОЛЕТЕ.</p> <p>3. ПРИ СИЛЬНОМ ВЕТРЕ СОБЛЮДАЙТЕ ОСОБУЮ ОСТОРОЖНОСТЬ, ТАК КАК ПЛОТ ОБЛАДАЕТ БОЛЬНОЙ ПАРУСНОСТЬЮ.</p> <p>4. НЕ НАРУШАЙТЕ КОНТРОЛКУ ПЕТЛИ ТРОСА НА КОНЦЕ ШЛАНГА БАЛЛОНА ПЛОТА, НЕ ДЕРГАЙТЕ ЗА ТРОС, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СРАБАТЫВАНИЮ (РАЗРЯДКЕ) БАЛЛОНА С ГАЗОВОЙ СМЕСЬЮ.</p> <p>5. СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ УСТАНОВКЕ БАЛ- ЛОНА НА ПЛОТ И ЕГО СНЯТИИ. СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ НА ВЫПУСК- НОМ ШТУЦЕРЕ ГОЛОВКИ БАЛЛОНА БЫЛА НАВИНЧЕНА ПРЕДО-</p>		

Ил-76Г
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>ХРАНИТЕЛЬНАЯ ЗАГЛУШКА, КОТОРУЮ СНИМАЙТЕ С ГОЛОВКИ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ТОГО, КАК БАЛЛОН БУДЕТ ПРОЧНО ЗАКРЕПЛЕН НА ПЛОТУ.</p> <p>ВНИМАНИЕ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ПРИ СНЯТИИ ПЛОТА С САМОЛЕТА НЕ ОТКРЫВАЙТЕ КРЫШКУ КОНТЕЙНЕРА С ПОМОЩЬЮ РУКОЯТОК УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА. 2. СНИМАЙТЕ И ПОДНИМАЙТЕ ПЛОТ ОСТОРОЖНО, НЕ ДОПУСКАЯ УДАРОВ О САМОЛЕТ И ДРУГИЕ ОБЪЕКТЫ. 3. НЕ ТРОГАЙТЕ БЕЗ НЕОБХОДИМОСТИ РУКОЯТКИ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К НЕПРЕДНАМЕРЕННОМУ СБРОСУ ПЛОТА С САМОЛЕТА. 4. ПРИ СНЯТИИ ЗАРЯЖЕННОГО БАЛЛОНА С ПЛОТА ЗАГЛУШКУ НАВЕРНИТЕ НА ШТУЦЕР НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ОТСОЕДИНЕНИЯ ШЛАНГА И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО СНИМАЙТЕ БАЛЛОН. <p>I.2.1. Снимите крышку контейнера:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снимите контровочную проволоку и выверните болты крепления крышки контейнера к переходникам ушек замков (головки болтов расположены на крышке); - откройте крышку контейнера и снимите ее с петель; - отвяжите шнур, связывающий крышку контейнера с упаковочным чехлом плота, от крышки контейнера; - снимите крышку контейнера; - снимите информационный трафарет. <p>I.2.2. Снимите крышки лжков для подхода к элементам системы управления выбросом плота.</p> <p>I.2.3. Отсоедините от баллона шланг Ш-I, закрепленный на камере плавучести, отвернув накидную гайку и не допуская при этом продольного перемещения баллона, выньте текстолитовую прокладку из накидной гайки и установите ее под предохранительную заглушку выпускного штуцера головки баллона, наверните предохранительную заглушку на штуцер баллона.</p>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>I.2.4. Отсоедините плот от тросовой проводки системы управления выбросом плота (см. рис. I):</p> <ul style="list-style-type: none"> - расконтрите и выньте шпильку крепления троса к тандеру; - осторожно освободите трос управления выбросом плота из петли троса баллона, не нарушая пломбу на тросе баллона, и присоедините его контровочной проволокой к кронштейну, на котором укреплен ролик; - выньте шланг баллона из переходника на передней панели контейнера, потянув его на себя; - законтрите трос головки баллона в походном положении, соединив и обмотав конец шланга и троса суровой ниткой № 9. <p>I.2.5. Отвяжите соединительный линь от троса подтягивания плота.</p> <p>I.2.6. Извлеките плот из контейнера:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зашнуруйте транспортировочный чехол плота, вынув один из шнуров из кармана плота; - проденьте крест-накрест подъемные пояса через люмки транспортировочного чехла плота; - наденьте петли подъемных поясов на крюк подъемного механизма и дайте команду на подъем плота; - извлеките плот из контейнера; - осторожно опустите плот на подготовленное место возле самолета. <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Снятие плота с самолета и установку в контейнер на самолете осуществляйте при помощи автомобильного подъемного крана К-162М (К-122) и двух поясов, входящих в комплект приспособлений для подъема агрегатов.</p> <p>I.2.7. Отсоедините от рукоятки трос подтягивания плота, сверните его в бухту и совместно со свернутым информационным трафаретом привяжите на внутренней стороне крышки, используя для этого отверстие в ее профиле. Законтрите рукоятку подтягивания плота контровочной проволокой и обломбируйте.</p>		

15 октября 1991

Серийно с 08303. с 04105 по 09295
После выполнения см. 1970-БЭП

4.75.0.2
Стр. 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>1.2.8. Закройте контейнер крышкой, вверните болты крепления крышки в переходники ушек замков, законтрите их контрольной проволокой и опломбируйте.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Если после осмотра плот будет сразу же установлен на самолет, с которого он снят, а в период осмотра пилота самолет не будет выполнять полетов, работы по пп. 1.2.8 выполняйте при установке пилота.</p> <p>2. <u>Осмотр пилотов ПСН-6А и ПСН-6АМ</u></p> <p>2.1. Осмотрите упаковочный чехол с пилотом. Убедитесь в том, что чехол чистый, не порван, не имеет потертостей, масляных пятен, нет признаков гниения.</p> <p>2.2. Подготовьте пилот для осмотра.</p> <p>2.2.1. Расшнуруйте чехол и выньте пилот из чехла.</p> <p>2.2.2. Снимите баллон с пилота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снимите чехол с пусковой головки баллона; - отсоедините шланг III-I от головки баллона, отвернув накидную гайку; - выньте текстолитовую прокладку из накидной гайки шланга и установите ее под предохранительную заглушку штуцера головки баллона; - наверните предохранительную заглушку на штуцер баллона; - расшнуруйте карман и снимите баллон с пилота. <p>2.2.3. Отсоедините штекер водоналивной батарейки "Маячок-2" от петли на трапе.</p>	<p>Загрязнения и пятна удалите. Мелкие разрывы и потертости зашейте хлопчатобумажными нитками (швами или заплатами из однородной ткани), при этом рубцы, образуемые швами, и заплатки должны быть на наружной поверхности.</p>	

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения дил. № 1970-Б37

4.75.0.2.
Стр. 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	... роль
<p>2.2.4. Убедитесь в том, что пробки из предохранительных клапанов вынуты.</p> <p>2.2.5. Наполните камеру плавучести плота сухим воздухом до избыточного давления 90 - 106 мм рт.ст. (120 - 141 Па) для облегчения обнаружения повреждений или порчи оболочки плота.</p> <p>2.3. Осмотрите плоти.</p> <p>ВНИМАНИЕ: 1. ОБЕРЕГАЙТЕ ПЛОТ ОТ ПОВРЕЖДЕНИЙ (ПРОКОЛОВ, РАЗРЫВОВ ОБОЛОЧКИ), ОТ ПОПАДАНИЯ НА ПЛОТ КИСЛОТ, ЩЕЛОЧЕЙ, ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, МАСЕЛ И ДРУГИХ ВЕЩЕСТВ, РАЗРУШАЮЩИХ ПРОРЕЗИНЕННУЮ ТКАНЬ. НЕ КУРИТЕ ВЛИЗИ ПЛОТА.</p> <p>2. ПРИ ПРОВЕРКАХ НЕ ДОПУСКАЙТЕ НАПОЛНЕНИЯ ПЛОТА ГАЗОМ ДО ДАВЛЕНИЙ, ПРЕВЫШАЮЩИХ ДОПУСТИМЫЕ ВЕЛИЧИНЫ.</p> <p>2.3.1. Убедитесь в том, что оболочка плота не повреждена и нет признаков гниения ткани оболочки, линя, шнуров и старения резины (кислого запаха, затвердения и ломкости).</p> <p>Плоти, имеющие повреждения, образовавшиеся в результате гниения ткани, ремонту не подлежат и к эксплуатации не допускаются.</p> <p>При обнаружении проколов, разрывов до 15 мм, потертости ткани оболочки и отклейки деталей произведите ремонт плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протрите поврежденное место плота чистой ветошью, смоченной в бензине, и просушите в течение 5 мин; - вырежьте из прорезиненной ткани, находящейся в комплекте ЗМП, заплату такого размера, чтобы она перекрывала поврежденное место не менее чем на 20 мм; - закруглите острые углы заплата, протрите ее с нелицевой стороны чистой ветошью, слегка смоченной в бензине, и просушите в течение 5 мин; - нанесите на зачищенное место плота и на приготовленную заплату последовательно три слоя резинового клея с обязательной сушкой каждого слоя. Контроль сушки осуществляйте на "отлип" пальцем (при легком прикосновении просохший клей к пальцу не должен прилипать); 		

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения обл. № 1970-БЭП

4.75.0.2
Стр. 7

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - наклейте заплату на поврежденное место; - отклеенные поверхности швов и деталей тщательно протрите ветошью, слегка смоченной бензином, просушите и приклейте аналогичным способом; - через сутки после ремонта проверьте плот на прочность при избыточном давлении воздуха в оболочке плота 200 мм рт.ст. (266,6 Па) в течение 5 мин. Запишите в формуляр о характере повреждения плота, произведенном ремонте и результате проверки на герметичность. <p>2.3.2. Убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> - плот полностью (в соответствии с данными паспорта) укомплектован предметами снаряжения и снабжения; - предметы снаряжения и снабжения исправны и надежно закреплены на плоту; - чехол со снаряжением цел, контейнер с предметами снабжения и ремонтными материалами не поврежден и закрыт крышкой; - сроки хранения предметов снабжения не истекли. <p>2.3.3. Убедитесь в исправности лампочки аварийно-поискового электроогня.</p> <p>2.3.4. Убедитесь в исправности электрической цепи аварийно-поискового электроогня (проверяется замером сопротивления на розетке, сопротивление должно быть $4 \pm 0,2 \text{ Ом}$).</p> <p>2.3.5. Убедитесь в том, что отверстия водоналивной батарейки плотно закрыты пробками.</p> <p>2.3.6. Проверьте работоспособность обоих выпускных клапанов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - удалите воздух из плота; - подсоедините шланг плота к воздухопроводу от компрессора или другого источника сжатого воздуха; 	<p>Не полностью укомплектованный плот доукомплектуйте.</p> <p>Предметы снабжения с истекшими сроками годности замените.</p> <p>Неисправную лампочку замените.</p> <p>Обнаруженную неисправность устраните.</p>	

Ил-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>– откройте на несколько секунд кран и проследите процесс наполнения камеры плавучести воздухом. Обе секции камеры должны наполняться одновременно. При этом допускается незначительное отставание наполнения одного из отсеков по сравнению с другим.</p> <p>2.3.7. Проверьте работоспособность страховочных колец и перепускных пробок (см. рис. 2 и 3).</p> <p>Работоспособность этих устройств проверяется поочередно в каждой секции камеры плавучести.</p> <p>Наполняя секцию камеры плавучести воздухом, следите за срабатыванием дренажного и перепускного устройств плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> – при избыточном давлении в секции камеры от 10 до 30 мм рт.ст. (13 – 40 ГПа) должно разорваться страховочное устройство (кольцо из ниток) и выдернуться дренажная пробка из клапана для подкачки, расположенного на дуге; – при избыточном давлении от 50 до 90 мм рт.ст. (66 – 120 ГПа) должно разорваться страховочное устройство перепускной пробки и этой же пробкой должно перекрыться перепускное отверстие, сообщающее камеру плавучести с дугой для поддержания тента (давление замеряется через клапан для подкачки в камере плавучести). <p>Для обеспечения срабатывания дренажного и перепускного устройства при указанных выше величинах давления страховочные устройства должны готовиться следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> – для дренажного устройства – из ниток № 00 ГОСТ 6309-59, кольцо в одно сложение (в обоих концах две нити), расстояние между петлями (люверсами) 25±5 мм; – для перепускного устройства – из ниток № 00 ГОСТ 6309-59, кольцо в два сложения (в обоих концах четыре нити), расстояние между петлями (люверсами) 25±5 мм. 		

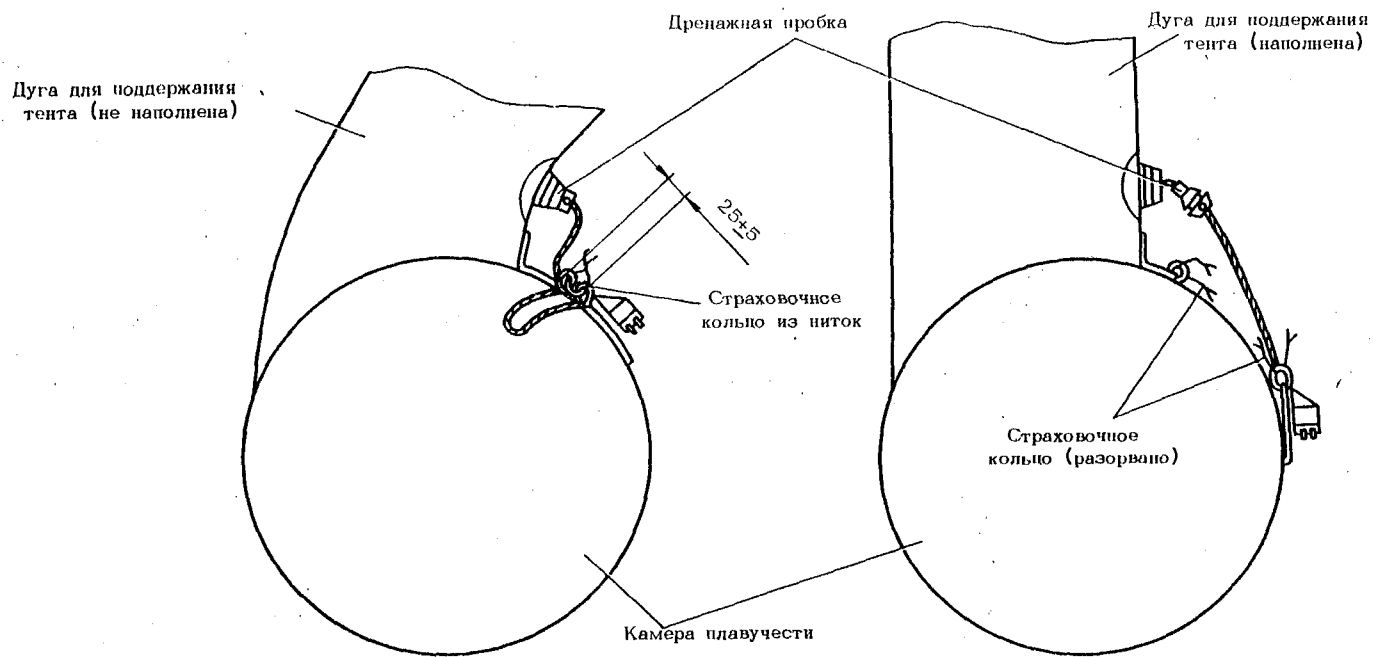


СХЕМА ДРЕНАЖНОГО УСТРОЙСТВА ПЛОТА

Рис. 2

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения См. № 1970-БЭГ

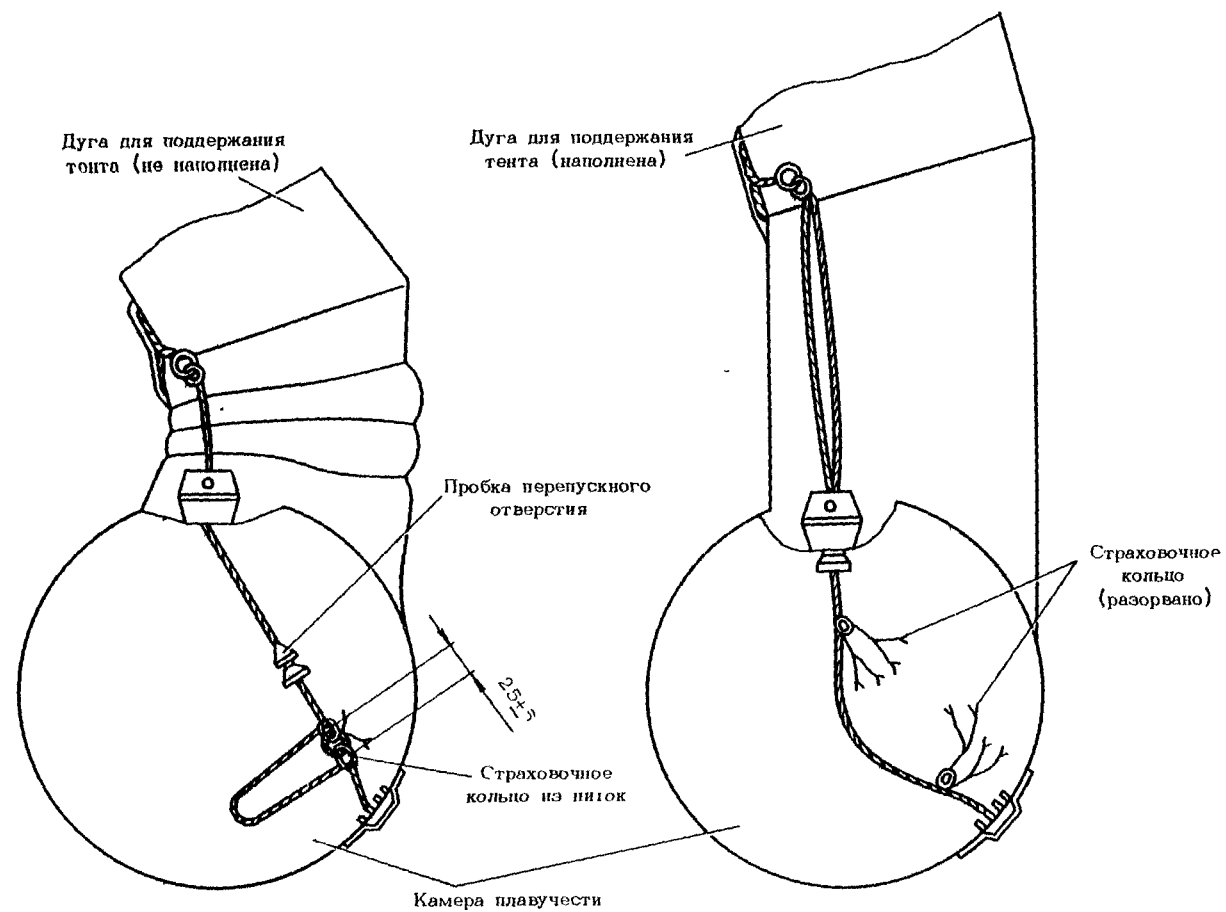


СХЕМА ПЕРЕПУСКНОГО УСТРОЙСТВА ПЛЮТА

Рис. 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
<p>Допускается изменение количества нитей при условии обеспечения разрыва страховочного кольца при давлении в дуге 50 – 90 мм рт.ст. (66,6 – 120 Па).</p> <p>2.3.8. Проверьте работоспособность предохранительных клапанов плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - убедитесь в том, что вынуты пробки из предохранительных клапанов; - выверните ближайшую к клапану пробку из выпускного клапана и установите из ЗИП коробку для замера давления, присоедините манометр; - постепенно наполняйте камеру плавучести сухим воздухом через клапан подкачки и наблюдайте за повышением давления газа в плоту и срабатыванием предохранительного клапана. <p>При давлении в камере плавучести до 106 мм рт.ст. (141 Па) клапан не должен открываться. Допускается выделение через клапан не более одного пузырька воздуха в течение 3 с.</p> <p>При достижении давления в камере 106 – 122 мм рт.ст. (141 – 163 Па) предохранительный клапан должен срабатывать.</p> <p>2.3.9. Проверьте плот на прочность (проверку плота на прочность производите после внешнего осмотра или ремонта по приведенной выше технологии):</p> <ul style="list-style-type: none"> - закройте отверстия предохранительных клапанов пробками; 	<p>Если предохранительный клапан срабатывает при избыточном давлении менее 106 мм рт.ст. (141 Па) или более 122 мм рт.ст. (163 Па), замените или отрегулируйте его с помощью регулировочного винта и контргайки, предварительно расконтрив их. После регулировки законтрите винт и контргайку.</p>	

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бл. № 1970-БЭГ

4.75.0.2
Стр. II

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бл. № 1970-БЭП

15 OKTЯБРЯ 1991

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Правила, при отклонениях от ТТ	роль
<ul style="list-style-type: none"> - наполните воздухом отсеки камеры плавучести, дуги, распорку до избыточного давления 200 мм рт.ст. (267 ГПа). Днище плота не наполняйте; - выдержите плот при этом давлении в течение 5 мин и убедитесь в том, что нет разрушения ткани камеры плавучести, нарушения целостности швов, приклейки деталей и узлов; - стравите избыточное давление воздуха из плота, если оно не требуется при других проверках. 	<p>При обнаружении дефекта произведите ремонт плота.</p>	
<p>2.3.10. Проверьте герметичность плота:</p>		
<ul style="list-style-type: none"> - закройте отверстия предохранительных клапанов пробками; - наполните воздухом обе секции камеры плавучести через клапаны для подкачки до избыточного давления 115 мм рт.ст. (153 ГПа), а надутые дуги, распорку и днище - до 60 мм рт.ст. (80 ГПа); - выдержите плот в течение 30 мин; - по истечении 30 мин после наполнения снизьте избыточное давление в секциях камеры плавучести до 106 мм рт.ст. (141 ГПа), а в дугах, распорке и днище до 50 мм рт.ст. (67 ГПа) и выдержите плот в течение 1 ч; - по истечении 1 ч после снижения давления избыточное давление должно быть в секциях камеры плавучести не менее 90 мм рт.ст. (120 ГПа), в дугах, распорке и днище не менее 30 мм рт.ст. (40 ГПа) (замер давления производите при помощи манометра через клапаны подкачки); - убедитесь в исправности перегородки между секциями камеры плавучести: стравите избыточное давление из одной секции и убедитесь в том, что воздух из наполненной секции в ненаполненную не перетекает; - проверьте герметичность перекрытия пробками перепускных отверстий из секций камер плавучести в дуги, для чего стравите избыточное давление воздуха из дуги, расположенной на наполненной секции камеры 	<p>Если давление упало ниже допустимых величин, путем обмыливания найдите места повреждений и произведите ремонт плота.</p>	

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>плавучести, и доведите давление воздуха в этой секции до 106 мм рт. ст. (141 Па).</p> <p>Доведите избыточное давление воздуха в дуге, расположенной на ненаполненной секции, до 106 мм рт.ст. (141 Па).</p> <p>После выдержки в течение 30 мин (при закрытых перепускных отверстиях пробками) избыточное давление в наполненных отсеке и дуге должно быть не менее 60 мм рт.ст. (80 Па).</p> <p>2.3.II. Осмотрите баллон с газовой смесью и проверьте массу заряда газовой смеси в баллоне. Для этого:</p> <ul style="list-style-type: none"> - убедитесь в том, что не истек срок проверки баллона давлением и дата очередной проверки указана на корпусе баллона; - убедитесь в том, что корпус и головка баллона не имеют повреждений (трещин, заметного изменения формы) и коррозии; - взвесьте баллон согласно карте 4.75.I.5. <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:</u> 1. ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ БАЛЛОНА НЕ ДОПУСКАЙТЕ УДАРОВ ПО БАЛЛОНУ И ЕГО ГОЛОВКЕ, ПРЯМОГО НАГРЕВА БАЛЛОНА СОЛНЕЧНЫМИ ЛУЧАМИ ИЛИ ДРУГИМИ ИСТОЧНИКАМИ ТЕПЛА И ПОПАДАНИЯ НА ГОЛОВКУ БАЛЛОНА БЕНЗИНА, МАСЛА, ВОДЫ.</p> <p>2. СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ НА ВЫХОДНОМ ШТУЦЕРЕ ГОЛОВКИ БАЛЛОНА БЫЛА ЗАГЛУШКА, КОГДА БАЛЛОН НЕ СМОНТИРОВАН НА ПЛОТУ, А ВЫПУСК ГАЗОВОЙ СМЕСИ ИЗ БАЛЛОНА ПРОИСХОДИЛ ПРИ НАДЕЖНО ЗАКРЕПЛЕННОМ БАЛЛОНЕ.</p>	<p>Если давление упало ниже допустимых величин, найдите путем обмыливания поврежденное место (место утечки) и произведите ремонт.</p> <p>Баллоны с истекшими сроками проверки к зарядке и эксплуатации не допускайте.</p> <p>Баллоны, имеющие повреждения, к эксплуатации не допускайте. Продукты коррозии удалите.</p>	

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после выполнения бмг. № 1970-БЭГ.

4.75.0.2
Стр. 13

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	роль
<p style="text-align: center;">3. ПРИ СРАБАТЫВАНИИ БАЛЛОНА В АТМОСФЕРУ ПЕРЕД ВЫХОДНЫМ ШТУЦЕРОМ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЛЮДЕЙ И ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ.</p> <p>2.3.12. Запишите результаты проверок плота в паспорт плота. Одновременно убедитесь в том, что срок службы плота не истек. Результаты проверки массы заряда газовой смеси в баллоне запишите в паспорт баллона.</p> <p>2.3.13. Установите баллон с газовой смесью на плот:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вложите баллон в карман плота и зашнуруйте карман; - отверните предохранительную заглушку от штуцера головки баллона, выньте из нее текстолитовую прокладку и вложите ее в накидную гайку шланга III-I. Заглушку сохраните. Резиновые прокладки не устанавливайте; - присоедините шланг к штуцеру головки баллона, плотно затянув ключом накидную гайку; - проверьте плотность затяжки накидной гайки шланга III-I к впускному клапану, одним ключом удерживая штуцер за грани корпуса штуцера, а другим ключом подтягивая гайку; - наденьте на пусковую головку баллона защитный чехол и зашнуруйте его. <p>2.4. Уложите плот и упакуйте его в чехол (см. рис. 4).</p> <p>2.4.1. Полностью укомплектуйте наполненный плот.</p> <p>2.4.2. Заверните вместе двойные шторки, закрывающие оба входа плота. Шнурки для стягивания шторок должны находиться внутри.</p> <p>2.4.3. Выньте пробки из предохранительных клапанов, находящихся внутри плота со стороны, противоположной баллону.</p> <p>2.4.4. Вставьте дренажные пробки в клапаны для подкачки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на днище плота 2 шт. - на распорке 1 шт. - на дугах 2 шт. 		

4.75.0.2
Стр. 14

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после
выполнения оп. № 1970-ЕЗГ.

15 октября 1991

Ил-76Т

Технология регламентных работ

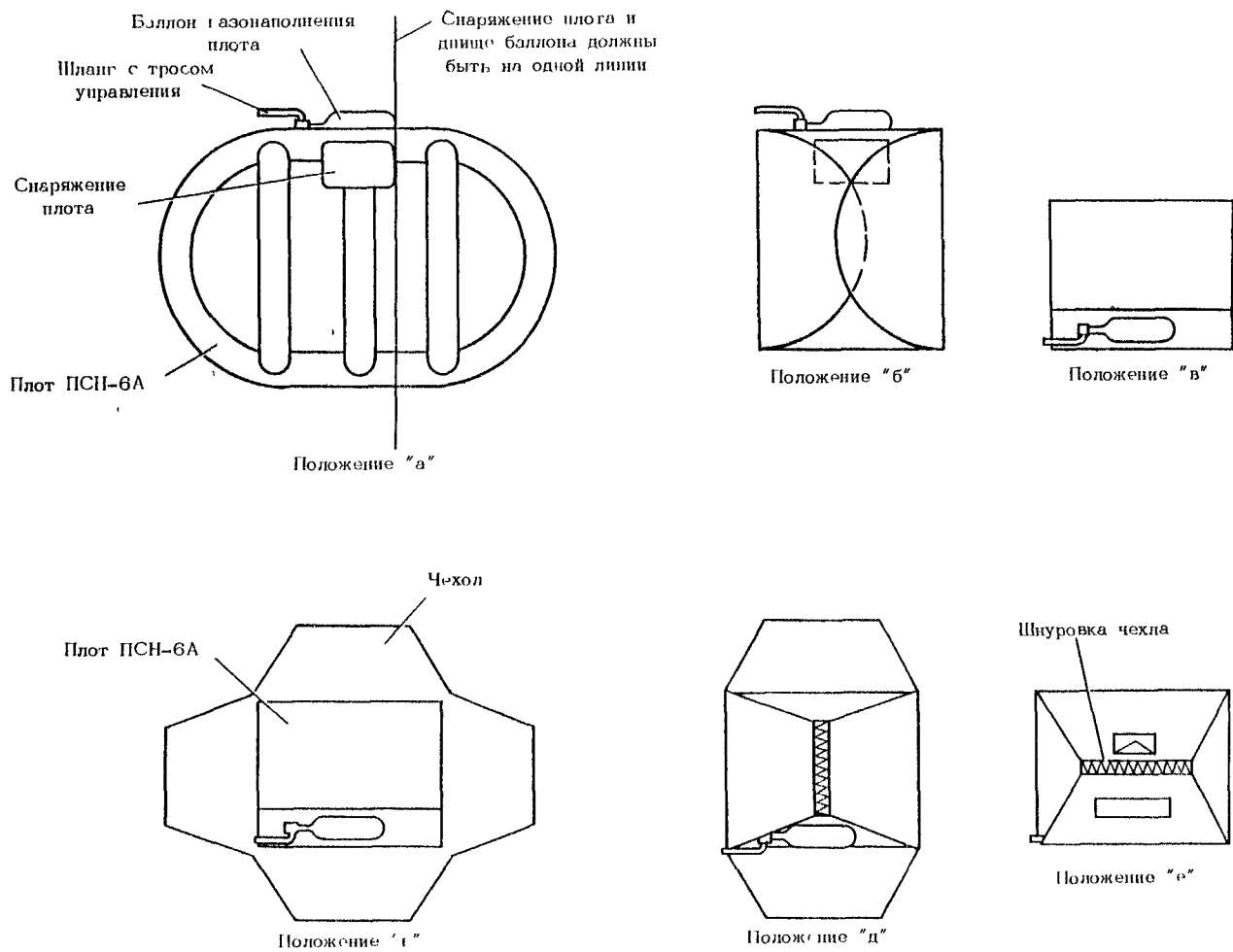


СХЕМА УКЛАДКИ ПЛОТА ПСН-6А В ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ЧЕХОЛ

Рис. 4

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после
выполнения окл. № 1970 - БЭГ.

4.75.0.2
Стр. 15

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАРУШЕНИЯ РАБОТЫ КЛАПАНОВ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ПРИ УСТАНОВКЕ ДРЕНАЖНЫХ ПРОБОК НЕ ПРОВОРАЧИВАЙТЕ ИХ В КОРПУСАХ КЛАПАНОВ.</p> <p>2.4.5. Закройте пробками клапаны для подкачки секций камеры плавучести (клапаны расположены внутри плота со стороны салона).</p> <p>2.4.6. Выверните отверткой пробки из выпускных клапанов, расположенных на борту плота с наружной стороны около баллона, на надувном днище, распорке, дугах и тенте плота.</p> <p>2.4.7. Выньте пробки из отверстий, сообщающих дуги с секциями камеры плавучести, потянув за штерт, привязанный к пробке (признак открытия перепускного отверстия – быстрый спад давления в дуге).</p> <p>2.4.8. Выжмите оставшийся воздух из секций камеры плавучести и дуг плота:</p> <ul style="list-style-type: none"> - возьмите плот за шайбы трапа и заверните один из концов плота параллельно распорке; - в такой же последовательности заверните второй конец плота; - со стороны, противоположной баллону, медленно сверните оболочку плота. По мере выжимания воздуха устанавливайте на место пробки выпускных клапанов, тщательно затягивая их. <p>2.4.9. На ровном месте расправьте плот тентом вверх.</p> <p>2.4.10. Установите страховочное кольцо из ниток для дренажного устройства (см. п. 2.3.7).</p> <p>2.4.11. Привяжите штерт, соединяющий две пробки водоналивной батарейки, к крайней шайбе так, чтобы при наполнении камеры плавучести пробки выдернулись из отверстий и открыли доступ воде в батарейку.</p> <p>2.4.12. Установите страховочное кольцо из ниток для перепускного устройства:</p> <ul style="list-style-type: none"> - потяните за спускную пробку до появления двух петель на штерте, который прикреплен к спускной и перепускной пробкам; - установите страховочное кольцо, связав две петли специальной нитью (см. п. 2.3.7); 		

ИЛ-76Т
Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>- заправьте штерт внутрь плота и заверните спускную пробку.</p> <p>2.4.13. Закрепите соединительный линь плота за два металлических кольца трапа со стороны огни поиска (пропустите через кольца и завяжите простым узлом с последующим закреплением шпегатом так, чтобы расстояние между кольцами было равно ширине трапа).</p> <p>2.4.14. Убедитесь в том, что на пусковую головку баллона надет чехол (см. п. 2.3.13).</p> <p>2.4.15. Перед складыванием плота и укладкой его в чехол убедитесь в том, что:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в клапаны подкачки дуг установлены дренажные пробки, страховочные кольца дренажных устройств целы; - в клапаны для подкачки на днище и распорке плота установлены дренажные пробки; - в клапаны для подкачки камеры плавучести установлены пробки; - пробки из перепускных отверстий, сообщающих дуги с секциями камеры плавучести, вынуты; - страховочные кольца перепускных устройств целы; - пробки из предохранительных клапанов камеры плавучести вынуты; - пробки в выпускные клапаны ввернуты; - на штуцер пусковой головки баллона установлена предохранительная заглушка. <p>ВНИМАНИЕ: ПРИ УКЛАДКЕ ПЛОТА НЕ НАРУШАЙТЕ ЦЕЛОСТИ СТРАХОВОЧНЫХ КОЛЕЦ ДРЕНАЖНЫХ И ПЕРЕПУСКНЫХ УСТРОЙСТВ.</p> <p>2.4.16. Возьмите плот за буксировочное приспособление и шайбы леера (со стороны, противоположной привязке линя) и заверните конец плота поверх комплекта снаряжения параллельно распорке. При этом якорь уложите так, чтобы при попадании плота в воду он мог легко расправиться. Убедитесь в том, что снаряжение плота и днище баллона находятся на одной линии (см. рис. 4, положение "в").</p>		

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после
выполнения бмг. № 1970-БЭГ.

14.75.0.2
Стр. 17

4.75.0.2
стр.18

Серийно с 09303, с 04105 по 09295 после
выполнения бкм. № 1970-Е9Т.

15 октября 1991

Содержание операции и технические требования (IT)	
<p>2.4.17. Заверните второй конец плота так, чтобы свернутый плот плотно облегал снаряжение в чехле (см. рис.4, положение "б").</p> <p>2.4.18. Возьмите плот за баллон и леер и переверните его дном вверх, при этом следите за тем, чтобы баллон не попал на снаряжение в чехле, а свисал с него и не превышал по высоте снаряжение.</p> <p>2.4.19. Не нарушая укладки, перенесите плот на развернутый чехол так, чтобы надпись на чехле со стороны баллона была параллельна оси баллона (см. рис. 4, положение "г").</p> <p>2.4.20. Стяните шнурами стороны чехла, перпендикулярные оси баллона, так, чтобы расстояние между люверсами было не более 20 мм (см. рис.4, положения "д" и "е").</p> <p>Аналогично зашнуруйте стороны чехла, параллельные оси баллона.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЯ:</u> 1. Шнур на стороне, параллельной оси баллона, одновременно служит для соединения чехла с крышкой контейнера и должен иметь свободную длину 5 м (шнур закрепляется со стороны баллона).</p> <p>2. Если в оболочке плота осталось много воздуха, края чехла стягивайте в несколько приемов, давая возможность воздуху постепенно выходить через дренажные пробки.</p> <p>Подготовка к укладке и укладка в упаковочный чехол плота ИСН-25/30 производится по технологическим картам РЭ плота.</p> <p>2.5. Уложите плот в контейнер (см. рис. 5).</p> <p>2.5.1. Перед укладкой плота в контейнер убедитесь по паспорту в том, что срок годности плота не истек и плот полностью укомплектован.</p> <p>2.5.2. Снимите крышку контейнера (см. п.1.2.1).</p> <p>2.5.3. Осмотрите внутреннюю часть контейнера и убедитесь в отсутствии внутри него влаги, посторонних предметов, повреждений, в чистоте дренажных отверстий и в исправности резинового профиля герметизации.</p> <p>2.5.4. Убедитесь в свободном вращении крышки на полупетлях и в отсоединенном ее положении от фюзеляжа.</p>	

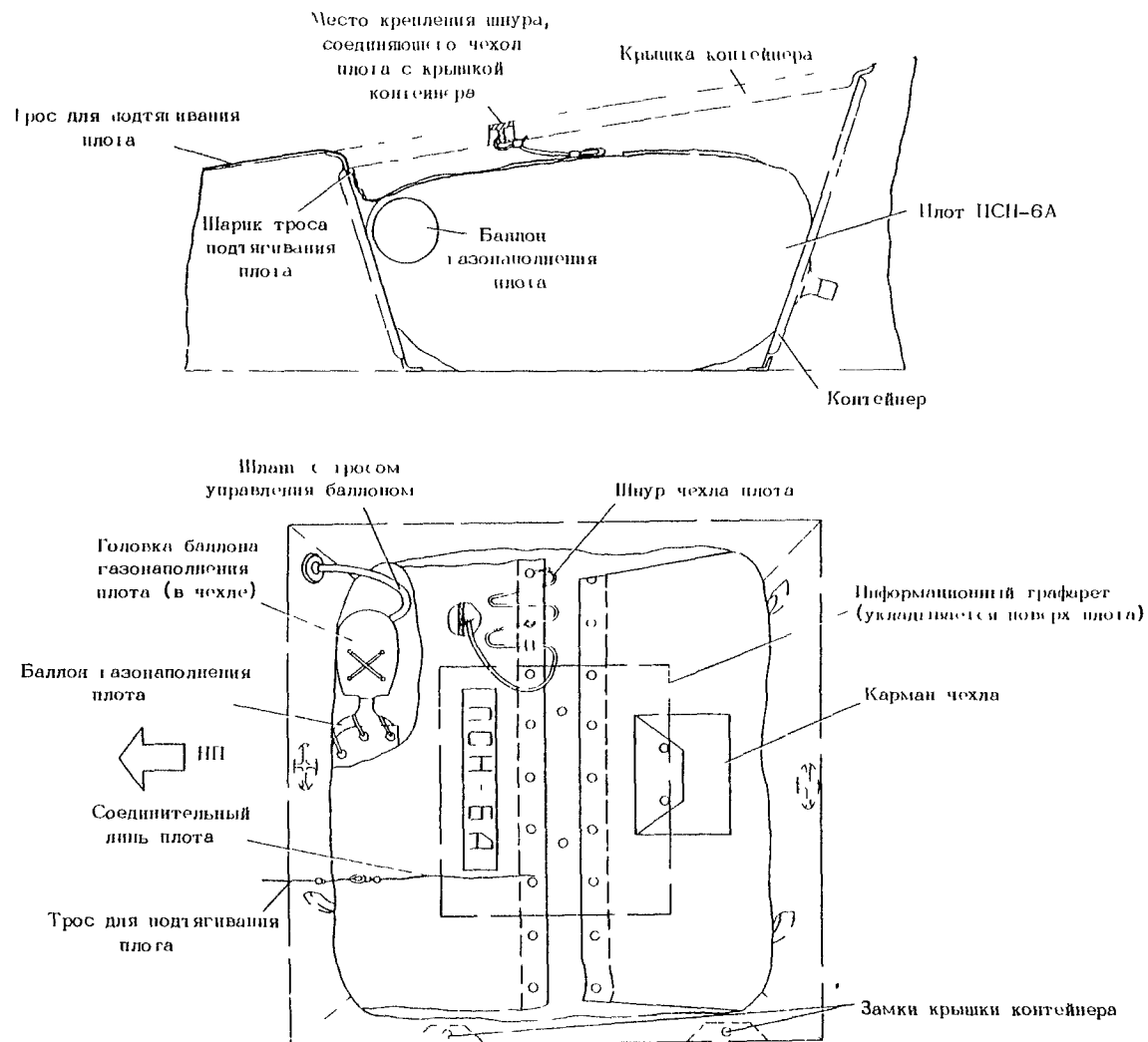


СХЕМА УКЛАДКИ ПЛОТА ПСН-6А В КОНТЕЙНЕР

Рис. 5

15 октября 1991

Утверждено с 09303, с 04105 по 09395
после выполнения окл. № 1970-БЭГ

1 4.75.0.2
Стр. 19

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.5.5. Соедините карабином трос подтяжки баллона с рукояткой подтягивания, законтройте карабин контрольной проволокой и опломбируйте.</p> <p>2.5.6. Поднимите и уложите шланг вместе с транспортировочным чехлом в контейнер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проденьте креат-натрест подъемные тросы через лючки транспортировочного чехла шланга; - наденьте петли подъемных тросов на крюк подъемного механизма, поднимите и уложите шланг в контейнер так, чтобы баллон касался ее стороны, обращенной к крышке контейнера, а головка баллона была обращена в сторону противоположной крышке контейнера. <p>2.5.7. Распухните внешнюю и внутреннюю шнуровки транспортировочного троса, для чего развяжите узел и потяните за свободный конец каждого шнур. Проверьте, правильно ли размещен шланг в контейнере. Шнур, соединяющий стороны шланга, перпендикулярно оси баллона, уложите в карманы чехла. Отогните и расправьте края транспортировочного чехла так, чтобы они не мешали присоединению баллона к арматуре взрывозащитной системы управления взрывом шланга.</p> <p>2.5.8. Присоедините шланг к взрывозащитной системе управления взрывом шланга:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расконтройте трос тросового баллона, тросовый лючок и тросовый размер 5-5 мм, законтройте и опломбируйте их на лючке; - поставьте шланг баллона вместе с тросом лючка на тросовую панель контейнера, убедитесь в надежном сцеплении шланга с тросом лючком; - убедитесь в том, что ось шнуровки тросового управления взрывом шланга и гандару совпадают с контрольной меткой на нижней толстой коже шланга и тандер прикреплен к арматуре контрольной проволокой и опломбирован; - отсоедините трос трехжильный для соединения с тросом баллона от тандера, проденьте его через тросовый лючок баллона шланга и при помощи шнуровки соедините с контрольной проволокой, тросовый лючок и законтройте это соединение тросом, тросом. 		

4.75.0.2
Стр. 20

Серийно с 17553, с 07206 по 17557
После выполнения Удм. № 202651

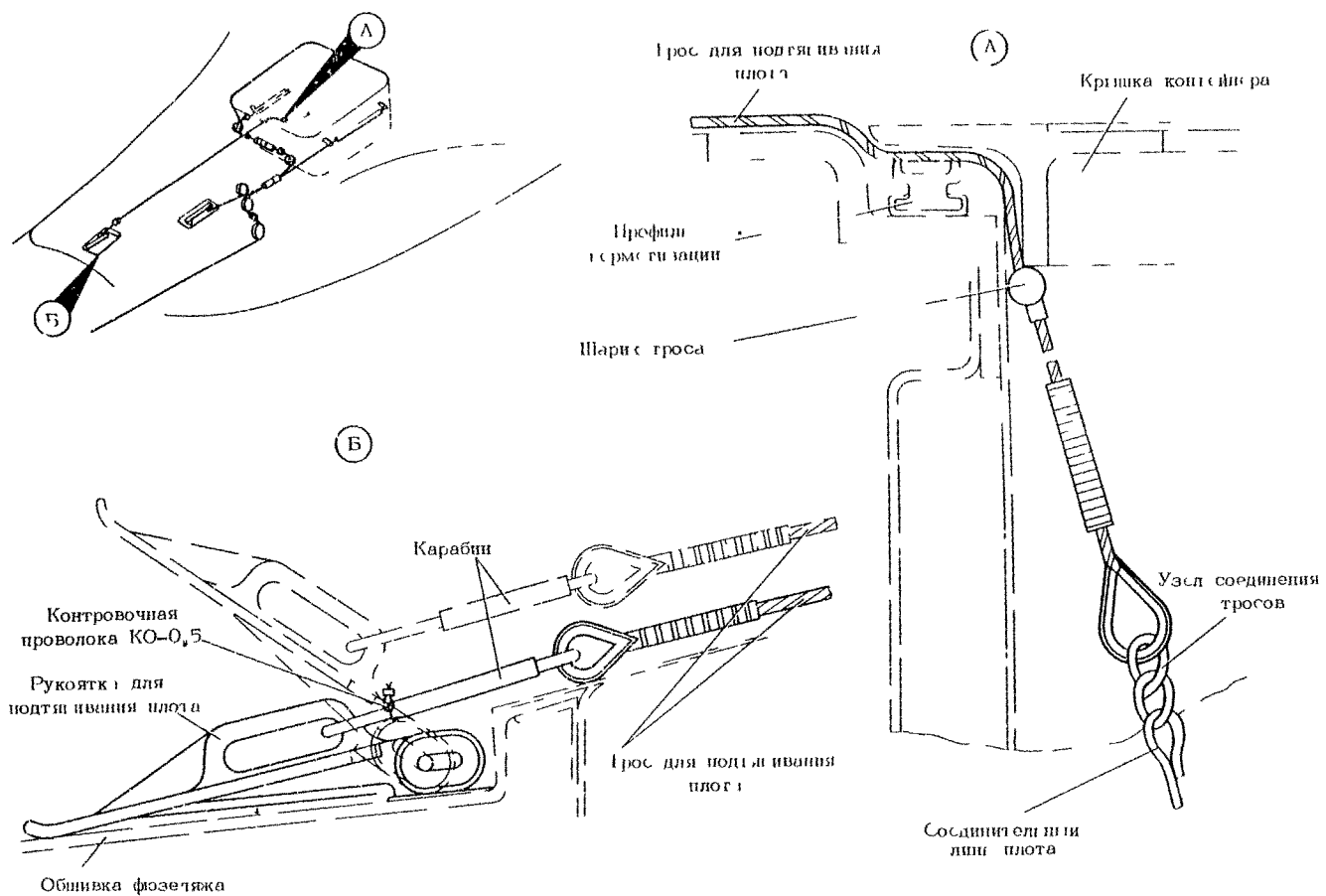
305 Впрелет 1993г.

Содержание операции и технические требования (II)	Работы, выполняемые при отклонениях от TI	Контроль
<p>- привяжите соединительный линь, связывающий плот с самолетом, к тросу для подтягивания плота, завяжите простым узлом два раза (см. рис. 6).</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> На присоединительном лине имеется бирка с надписью: "Привяжите линь на днище контейнера", которую на изделии "76" не учитывать;</p> <p>- привяжите один конец шнура к транспортировочному чехлу со стороны баллона, а второй конец - к крышке контейнера, продев его через отверстие в профиле крышки.</p> <p>2.5.9. Присоедините баллон к арматуре газонаполнения плота:</p> <p>- снимите с выпускного штуцера баллона предохранительную заглушку, а находящуюся под заглушкой текстолитовую прокладку вставьте в накидную гайку шланга III-I плота;</p> <p>- присоедините шланг III-I к выпускному штуцеру баллона плота.</p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> НЕ ЗАПРАВЛЯЙТЕ КРАЯ ТРАНСПОРТИРОВОЧНОГО ЧЕХЛА ПО БОКОВЫМ СТЕНКАМ КОНТЕЙНЕРА; КРАЯ ЧЕХЛА УЛОЖИТЕ НА ПЛОТ В ПОЛОЖЕНИЕ ДЛЯ ЗАШНУРОВКИ. СЛЕДИТЕ, ЧТОБЫ ВТОРОЙ КОНЕЦ ШНУРА БЫЛ ПРИКРЕПЛЕН К ТРАНСПОРТИРОВОЧНОМУ ЧЕХЛУ СО СТОРОНЫ БАЛЛОНА.</p> <p>2.5.10. Уложите трос подтягивания плота так, чтобы после закрытия крышки контейнера и установки рукоятки троса подтягивания в исходное положение шарик троса упирался в крышку и стенку контейнера, а трос на участке от рукоятки до шарика был спрямлен и не имел провисания.</p> <p>2.5.11. На уложенный в контейнер плот положите информационный трафарет с надписью:</p> <p><u>"ВНИМАНИЕ:</u> ПЕРЕД СНЯТИЕМ ПЛОТА РАССОЕДИНИ ТРОСЫ УПРАВЛЕНИЯ ГОЛОВКОЙ БАЛЛОНА, ДЛЯ ЧЕГО ВЫТЯНИ ШПИЛЬКУ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСОВ. ПОСЛЕ УКЛАДКИ ПЛОТА И РАСШНУРОВКИ ЧЕХЛА ШНУР ЗАКРЕПИТЕ УЗЛОМ ЗА РЕБРО КРЫШКИ. ШВАРТОВОЧНЫЙ ЛИНЬ ПЛОТА ЗАВЯЖИ ДВОЙНЫМ УЗЛОМ ЗА КОУШ ТРОСА ПОДТЯГА".</p>		

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения 6кл. №1970-БЭГ

4.75.0.2
Стр. 21



СОЕДИНЕНИЕ ТРОСА ДЛЯ ПОДГРЕВАНИЯ ПЛУТА С РУКОЯТКОЙ
И С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ЛИНИЕМ ПЛУТА

Рис. 6

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.5.12. Закройте контейнер крышкой, верните болты крепления крышки в переходники ушек замков. Законтрите болты контровочной проволокой и опломбируйте. Убедитесь в том, что между крышкой и окантовкой имеется зазор по всему контуру (кромка крышки не должна касаться окантовки).</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> 1. ПЕРЕД ЗАКРЫТИЕМ КОНТЕЙНЕРА КРЫШКОЙ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО УШКИ С ПЕРЕХОДНИКАМИ ЗАМКОВ УСТАНОВЛЕНЫ НА МЕСТЕ И НЕ ВЫНИМАЮТСЯ (ЗАМКИ ЗАКРЫТЫ). ПРИ ТАКОМ ПОЛОЖЕНИИ ШТИФТ В ЗАМКЕ КРЫШКИ НАХОДИТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ "ЗАКРЫТО".</p> <p>2. УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО ШАРИК ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ ВСТАВЛЕН В ПОВОДОК ЗАМКА, А ПОВОДОК ЗАКОНТРЕН И ОПЛОМБИРОВАН.</p> <p>3. ПРИ ВВЕРТЫВАНИИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА В ПЕРЕХОДНИКИ ЗАМКОВ УСТАНАВЛИВАЙТЕ НОВЫЕ ОТБИВНЫЕ КОНТРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ 3451А-10. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА 180±18 кгс·см.</p> <p>2.5.13. Обратите внимание на правильность установки и надежность закрепления крышки контейнера при ввернутых и законтренных проволокой болтах крепления крышки. Крышка должна быть надежно закреплена и вписываться в контур зализа центроплана.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Допустимое выступание крышки над контуром зализа центроплана не более 1 мм, а утопание - не более 1,5 мм.</p> <p>3. <u>Заключительные работы</u></p> <p>3.1. Закройте лючки на зализе центроплана.</p> <p>3.2. Проверьте наличие и уложите в походное положение инструмент и приспособления, которыми пользовались в процессе технического обслуживания плота.</p> <p>3.3. Уберите от самолета наземное оборудование и средства обслуживания.</p>		

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 093295
после выполнения опл. № 1970-ЕЗП

4.75.0.2
Стр. 23

Ил-76Т

Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	роль
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Манометр	Отвертка универсальная Плоскогубцы комбинированные Ключ тарированный $M_{кр} = 180 \pm 18 \text{ кгс} \cdot \text{см}$ Линейка $l = 300 \text{ мм}$ Штангенциркуль	Нитки № 00 ГОСТ 6309-59 Ветошь Клей 4508 Нефрас-С 50/170 ГОСТ 8505-80 Проволока контрольная КО-0,5; КО-0,8 Пломба 2444А Пломба ОСТ I 10067-71	

4.75.0.2
Стр. 24

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения оп. № 1970-Б3Т

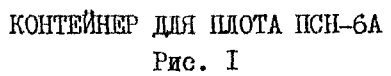
15 октября 1991

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 4	
Пункт РО 4.75.0.3	ОСМОТР КОНТЕЙНЕРА ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ СПАСАТЕЛЬНОГО ПЛОТА ЧЛЕНОВ ЭКИПАЖА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>I. <u>Подготовительные работы</u></p> <p>I.1. Снимите крышку контейнера и извлеките плот из контейнера.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Работу по данному пункту совместите с подготовительными работами по осмотру пюта (см. карту 4.75.0.2, п. I.2).</p> <p>2. <u>Осмотр</u> (см. рис. I)</p> <p>2.1. Осмотрите крышку контейнера.</p> <p>2.1.1. Убедитесь в отсутствии на обшивке крышки и ее петлях трещин, деформаций, механических повреждений и ослабления заклепочных соединений.</p> <p>2.1.2. Убедитесь в отсутствии нарушения антикоррозийного покрытия на крышке.</p> <p>2.1.3. Убедитесь в том, что крышка свободно, без заеданий, вращается на полупетлях и свободно отделяется от фюзеляжа.</p> <p>2.1.4. Очистите от пыли и смажьте полупетли и болты крепления крышки контейнера тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.2. Осмотрите ушки с переходниками и убедитесь в их исправности и наличии шплинта, конрящего ушко на переходнике.</p> <p>2.3. Осмотрите внутреннюю часть контейнера и убедитесь:</p> <p>- в исправности резинового профиля герметизации крышки контейнера и целостности пенопластовых вкладышей, сглаживающих острые углы в контейнере;</p>		<p>Обнаруженные дефекты устраните.</p> <p>Антикоррозийное покрытие восстановите.</p> <p>Поврежденный профиль герметизации замените.</p>	

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения обл. № 1970-131

4.75.0.3
Стр. I



Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения б/м. № 1970-БЭП

15 OKTЯБРЯ 1991

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - в отсутствии внутри контейнера влаги, посторонних предметов и повреждений, могущих повредить чехол и оболочку плота; - в чистоте отверстий системы обогрева контейнера; - в чистоте дренажных отверстий для стока конденсата; - в исправности предохранительных клапанов на передней и задней панелях контейнера; - в свободном (без заеданий) вращении шарика в корпусе переходника на передней панели. Смажьте наружную поверхность шарика тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201. <p>2.4. Осмотрите замки крепления крышки контейнера и убедитесь в их исправности. Покачивая корпус замка рукой, убедитесь в том, что его крепление к контейнеру не ослабло.</p> <p>2.4.1. Вывинтите винты и снимите крышки замков.</p> <p>2.4.2. Осмотрите детали замков и убедитесь в их исправности и наличии смазки на трущихся поверхностях деталей замка. При необходимости смажьте эти поверхности тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201.</p> <p>2.4.3. Откройте замки и убедитесь в легкости выхода ушков с переходниками из корпусов замков при незначительном усилии руки.</p> <p>2.4.4. Установите ушки с переходниками в корпуса замков и переведите механизмы замков в положение "ЗАКРЫТО". Убедитесь в том, что ушки с переходниками захвачены крючками, кулачки упираются в фиксаторы, а ролики крючков упираются в выступающие части кулачков.</p> <p>2.4.5. Плавно переведите механизмы замков в положения "ОТКРЫТО", убедитесь в том, что крючки под действием пружин свободно, без заеданий выходят из зацепления с ушками (замки открываются).</p> <p>2.4.6. Установите и закрепите крышки замка винтами.</p>	<p>Влагу удалите.</p> <p>Засоренные отверстия прочистите.</p> <p>Засоренные отверстия прочистите.</p> <p>Обнаруженные дефекты устраните.</p>	

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения б/м. № 1970-БЭТ

4.75.0.3
Стр. 3

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	роль
<p>2.4.7. Установите ушки с переходниками на место и закройте замки. При этом переходник с надписью "ПЕРЕДН." (с самолета № 073411342) устанавливайте в передний замок, а с надписью "ЗАДН." - в задний замок. Убедитесь в том, что замки крышки контейнера закрыты (ушки с переходниками надежно удерживаются замками - не вынимаются).</p> <p>2.4.8. Вставьте шарик троса управления открытием замков крышки в поводок замка, законтрите контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте поводок замка.</p> <p>2.4.9. Закройте контейнер крышкой. Дверните болты крепления крышки, законтрите их контровочной проволокой и опломбируйте.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРИ ВВЕРТЫВАНИИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ В ПЕРЕХОДНИКИ ЗАМКОВ УСТАНАВЛИВАЙТЕ НОВЫЕ ОТБИВНЫЕ КОНТРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ 3451А-10.</p> <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Работы по данной технологической карте рекомендуется выполнять одновременно с работами по картам 4.75.0.4, 4.75.1.3 и 4.75.1.4.</p> <p>3. <u>Заключительные работы</u></p> <p>3.1. Закройте лючки на зализе центроплана.</p> <p>3.2. Уберите инструмент и принадлежности.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	<p>Отвертка универсальная</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p>	<p>Ветошь</p> <p>Смазка ЦИАТИМ-201</p> <p>Проволока контровочная КО-0,5</p> <p>Пломба ОСТ 1 10067-71</p>	

4.75.0.3

Стр. 4

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения окл. № 1970-БЭГ

15 октября 1991

30 апреля 1983

Серийно с 17569, с 07206 по 17567
после выполнения см. д. 2020-БЭГ

4.75.0.4
Стр. 1

Н РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 6	
Пункт РО 4.75.0.4	ОСМОТР СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА ИЗ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>Работы по данной технологической карте рекомендуется совмещать с работами по карте 4.75.0.3.</p> <p><u>I. Подготовительные работы</u></p> <p>I.1. Откройте лючки на заливе крыла для подхода к элементам системы управления выбросом плота.</p> <p><u>2. Осмотр системы управления выбросом плота (см. рис. I, 2 и 3)</u></p> <p>2.1. Осмотрите в доступных для осмотра местах тросовую проводку, проложенную от контейнера к рукояткам для выброса плота, ролики, ограничители, кронштейны, на которых установлены ролики, кожух, гермовывод и рукоятку для выброса плота, установленную в кабине экипажа на шпангоуте № I4.</p> <p>Убедитесь в том, что:</p> <p>- тросы не имеют вмятин (засечек) и обрывов отдельных нитей;</p>		Тросы, имеющие более одной оборванной нити или более двух засечек в одной пряди, замените. Концы одной оборванной нити заделайте в толщу троса, не нарушая его плетения, и закрасьте это место в виде кольца красной краской.	

Технология регламентных работ

Ил-76Т

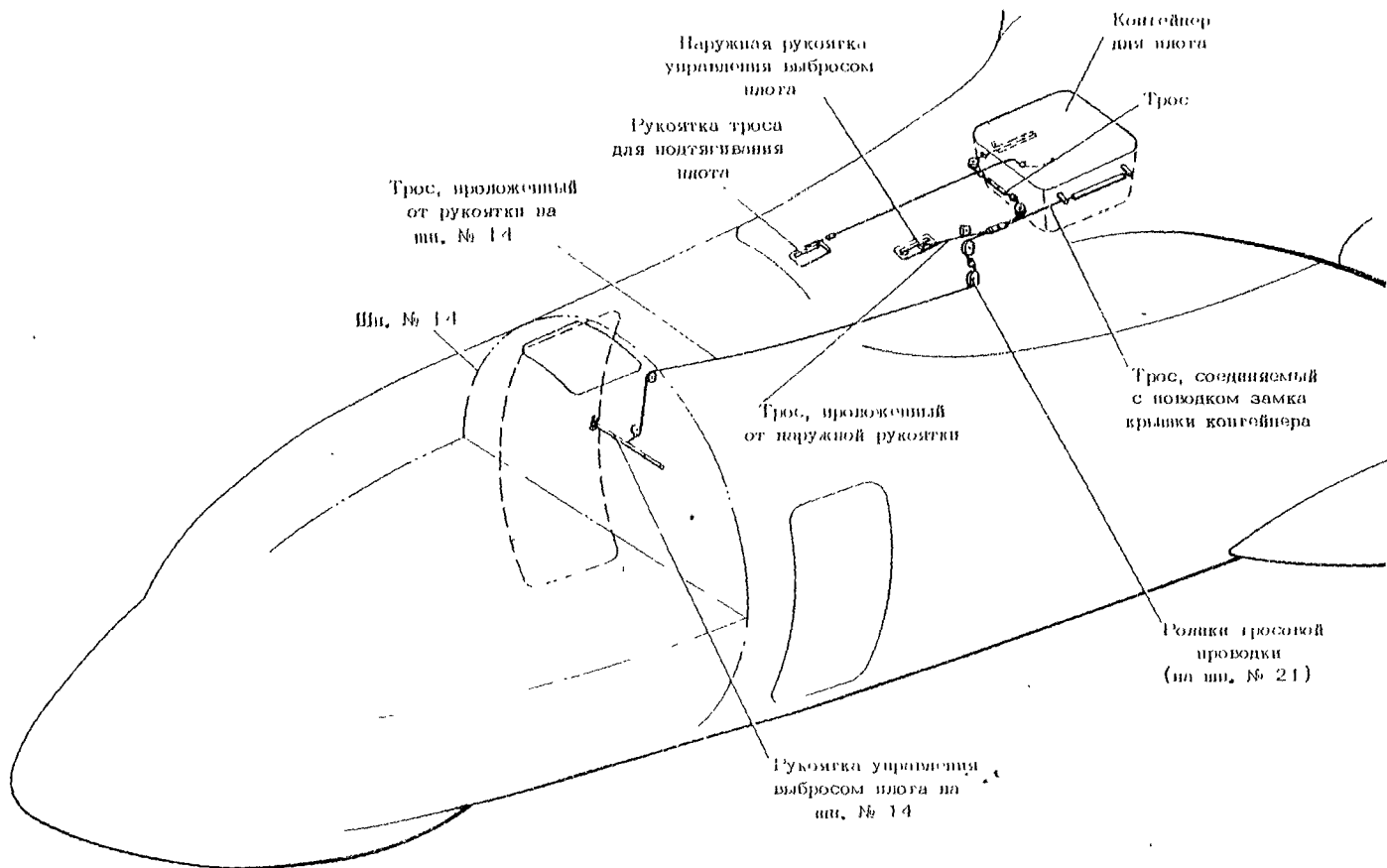
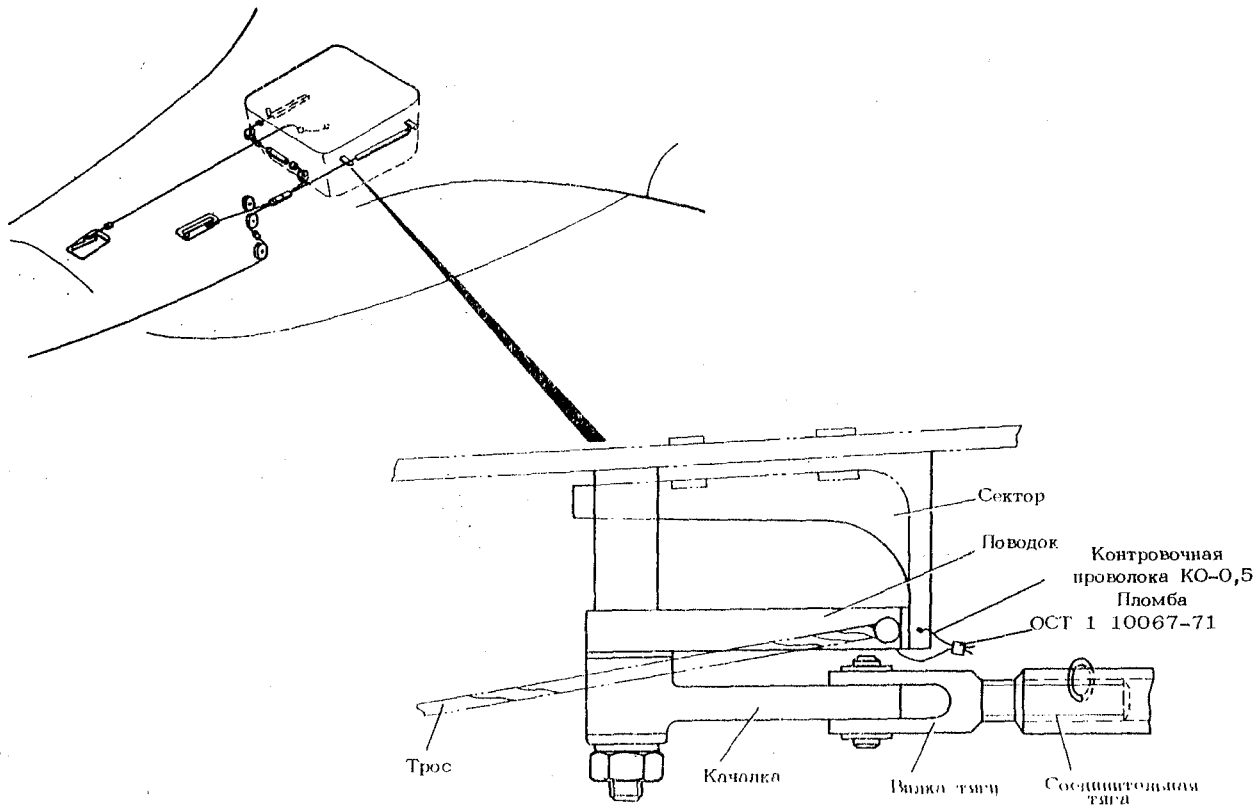


СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛЮТА ПСН-6А
Рис. I

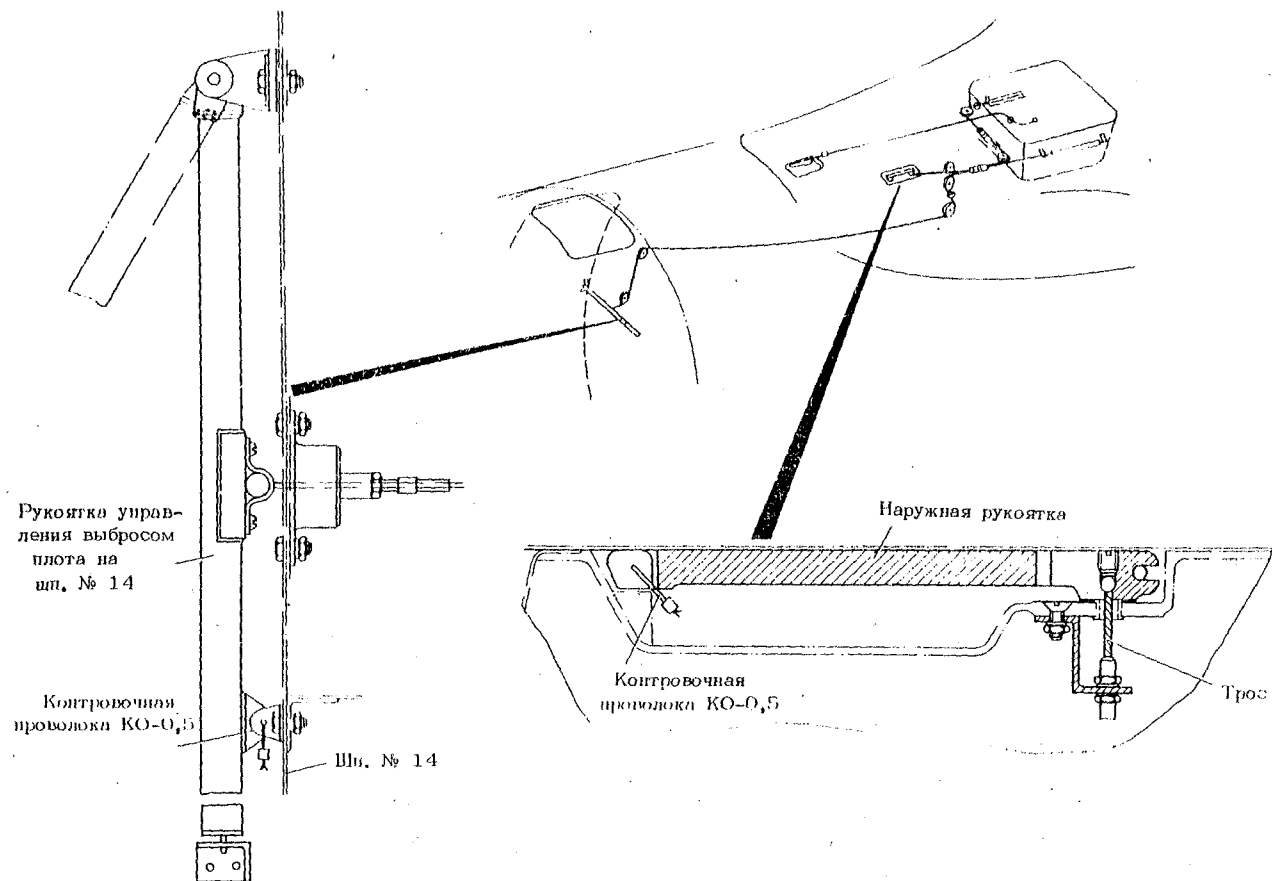


ПОВОДОК И КАЧАЛКА ПЕРЕДНЕГО ЗАМКА КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА

Рис. 2

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения шт. № 1970-БЗГ



РУЧЕЙКИ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА
Рис. 3

30 апреля 1993

Серийно № 17569, с 07206 по 17567
После выполнения ОМ, № 2020-ВЭП

4.75.0.4
Стр. 5

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - тандеры не повреждены, законтрены контровочной проволокой и опломбированы; - реборды роликов и ограничители не имеют вмятин, выкрашиваний, соединение ограничителей и роликов с кронштейнами не нарушено; - все детали крепления узлов цепи, болты и валики законтрены, между ребордами роликов и ограничителями имеется зазор (1±0,5 мм). - кронштейны и кожух не имеют трещин и механических повреждений, соединение их с контейнером и элементами конструкции самолета не нарушено; - рукоятка для выброса плота не повреждена, законтрена контровочной проволокой и опломбирована; - гибкая оболочка тросовой проводки не повреждена. <p>2.2. Осмотрите сектор, поводок и качалки управления замками крышки контейнера и соединительную тягу качалок. Убедитесь в отсутствии деформаций и других механических повреждений сектора поводка, качалок и соединительной тяги. Убедитесь в наличии контровки соединительной тяги.</p> <p>2.3. Осмотрите трос управления замками крышки контейнера (трос, соединяемый с поводком замка). Убедитесь в целостности этого троса (см. п. 2.1) и в том, что шарик троса управления вставлен в поводок замка, поводок замка законтрен контровочной проволокой КО-0,5 и опломбирован.</p> <p>2.4. Осмотрите рукоятку для выброса плота, расположенную снаружи на фюзеляже, рукоятку и трос для подтягивания плота. Убедитесь в том, что рукоятки и трос не имеют механических повреждений, рукоятки законтрены контровочной проволокой и опломбированы.</p>	<p>При нарушении контровки тандеров законтрите и опломбируйте их.</p> <p>При обнаружении дефекта устраните его.</p> <p>При обнаружении дефекта устраните его.</p> <p>При нарушении контровки рукоятки законтрите рукоятку контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте.</p> <p>При нарушении контровки тяги законтрите тягу контровочной проволокой КО-1 и опломбируйте.</p> <p>При нарушении контровки поводка законтрите поводок контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте.</p> <p>При нарушении контровки рукоятки законтрите рукоятку контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте.</p>	

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛЯМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от IT	Конт-роль
3. <u>Заключительные работы</u> 3.1. Закройте лючки на заливе крыла.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Отвертка универсальная Плоскогубцы комбинированные Итангенциркуль	Ветошь Проволока контролочная КО-0,5; КО-0,8; КО-1 Пломба 2444А Пломба ОСТ I 10067-71	

4.75.0.4
Стр. 6Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения деп. № 1970-БЭГ

15 октября 1991

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр I - 4	
Пункт РО 4.75.1.0	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ВЫБРОСОМ ПЛОТА ИЗ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел -ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>I. <u>Подготовительные работы</u></p> <p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:</u> ЕСЛИ ПЛОТ УСТАНОВЛЕН НА САМОЛЕТЕ, СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В КАРТЕ 4.75.0.2, п. I.2.</p> <p>I.1. Откройте лючки на зализе крыла для подхода к элементам системы управления выбросом плота.</p> <p>I.2. Убедитесь в том, что контровка и пломбы на рукоятках управления выбросом плота и на поводке замка целы, замки крышек контейнера закрыты (крышка не открывается).</p> <p>2. <u>Проверка работоспособности системы</u></p> <p>2.1. Проверьте надежность срабатывания (открытия) замков крышки контейнера от рукоятки управления выбросом плота, установленной на шпангоуте № I4.</p> <p>2.1.1. Отсоедините самолетный трос управления выбросом плота от петли троса баллона, если плот установлен на самолете, чтобы не сработал баллон с газовой смесью.</p> <p>2.1.2. Поверните рукоятку для выброса плота, установленную на шпангоуте № I4, на себя до упора.</p> <p>2.1.3. Убедитесь в том, что оба замка крышки контейнера при повороте рукоятки открылись (при открытых замках ушки с переходниками и ввернутыми в переходники болтами крышек свободно выходят из корпусов замков, штифты в прорезях крышек замков занимают положение "ОТКРЫТО"), а шарик троса управления открытием замков свободно вышел из поводка и сектора.</p>			

30 апреля 1993

Серийно с. I7569, с 07206 по I7567
после выполнения дпт. № 2020-БЭП4.75.1.0
Стр. I

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>2.1.4. Убедитесь в том, что при открытых замках крышка контейнера свободно открывается и отделяется от самолета.</p> <p>2.1.5. Проверьте при помощи динамометра усилие на рукоятке для выброса плота, необходимое для срыва контровок и срабатывания системы. Это усилие, замеренное на расстоянии 60 мм от конца рукоятки, не должно превышать 25 кгс (проверяется совместно с работами по п. 2.1.2).</p> <p>2.2. Проверьте надежность срабатывания замков крышки контейнера от наружной рукоятки управления выбросом плота и надежность срабатывания (разрядки) баллона плота. Для этой проверки плот должен быть уложен в контейнер.</p> <p>2.2.1. Выверните болты крепления крышки из переходников замков, снимите ушки с переходниками и установите их в соответствующие замки крышки, т.е. переходник, снятый с переднего замка, устанавливайте в передний замок, а переходник с заднего замка -- в задний замок.</p> <p>2.2.2. Вставьте шарик самолетного троса управления в поводок замка крышки и закройте замки, переведя штифт, находящийся в прорези крышки, в положение "ЗАКРЫТО".</p> <p>2.2.3. Законтрите трос управления включением баллона и поводок замка контрольной проволокой КО-0,5 и опломбируйте.</p> <p>2.2.4. Убедитесь в том, что ушки с переходниками замков надежно удерживаются замками (не вынимаются из замков).</p> <p>2.2.5. Отсоедините от баллона планг III-I газонаполнения плота.</p> <p>2.2.6. Присоедините самолетный трос управления выбросом плота к петле троса баллона плота и к тандеру тросовой проводки (установите шпильку, шайбу, шплинт).</p> <p>2.2.7. Поверните наружную рукоятку управления выбросом плота вверх и вытяните трос управления до упора. При этом сначала должны открыться замки крышки контейнера, а затем включиться баллон с газовой смесью, установленный на плоту.</p>		

Содержание операции и технические требования (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p><u>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:</u> 1. ПЕРЕД ОТКРЫТИЕМ ЗАМКОВ И РАЗРЯДКОЙ БАЛЛОНА ОТСОЕДИНИТЕ ОТ БАЛЛОНА ШЛАНГ ГАЗОНАПОЛНЕНИЯ ПЛОТА (ВО ИЗБЕЖАНИЕ НАПОЛНЕНИЯ ПЛОТА И ВЫХОДА ЕГО ИЗ КОНТЕЙНЕРА).</p> <p>2. В МОМЕНТ РАЗРЯДКИ БАЛЛОНА НАХОДИТЬСЯ ВОЗЛЕ БАЛЛОНА ЗАПРЕЩАЕТСЯ.</p> <p>3. <u>Заключительные работы</u></p> <p>3.1. Приведите систему в исходное положение.</p> <p>3.1.1. Установите ушки с переходниками в соответствующие замки крышки (передние - в передние замки, задние - в задние замки).</p> <p>3.1.2. Вставьте шпик троса управления открытием замков крышки в поводок замка.</p> <p>3.1.3. Установите ушки с переходниками в замки крышки, закройте замки. Штифт, выступающий из прорези крышки замка, должен находиться в положении "ЗАКРЫТО", ушко с переходником не должно выниматься из замка.</p> <p>3.1.4. Законтрите контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте поводок замка, трос управления, проложенный к баллону плота, рукоятки управления выбросом плота, карабин троса подтягивания на рукоятке для подтягивания плота.</p> <p>Убедитесь в наличии контровки вилок соединительной тяги.</p> <p>3.1.5. Замените на плоту разряженный баллон, зашнуруйте карман крепления баллона.</p> <p>3.1.6. Соедините трос баллона с самолетной тросовой проводкой системы управления выбросом плота.</p> <p>3.1.6.1. Расконтрите трос головки баллона, сделайте полуволну размером 65^{+5} мм, законтрите и опломбируйте ее.</p> <p>3.1.6.2. Вставьте шланг баллона плота в переходник на передней панели контейнера, убедитесь в надежности сцепления шланга с переходником.</p>		

Ил-76Т Технология регламентных работ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Мониторинг
<p>3.1.6.3. Убедитесь в том, что ось шпильки крепления троса управления выстроена в линию с танкером совпадает с контрольной меткой на нижней полке кожуха, а танкер прикреплен к кронштейну контровочной проволокой и опломбирован.</p> <p>3.1.6.4. Отсоедините трос длиной 475 мм от танкера, проденьте его через петлю троса баллона плота и при помощи шпильки соедините оба конца троса с танкером, затем законтрите это соединение.</p> <p>3.1.7. Присоедините шланг III-I системы газонаполнения плота к выпускному штуцеру баллона, переложив при этом текстолитовую прокладку из снятой предохранительной заглушки в накладную гайку шланга.</p> <p>3.1.8. Проверьте правильность укладки плота в контейнере и оградите трос управления замками крышки контейнера (она должна составлять 5 - 7 мм) и уложите информационный трафарет.</p> <p>3.1.9. Убедитесь в том, что шпилька танкера, которой закреплен трос управления баллоном плота, законтрена.</p> <p>3.1.10. Закройте контейнер крышкой, вверните болты крепления крышки, законтрите их контровочной проволокой и опломбируйте.</p> <p>ВНИМАНИЕ: ПРИ ВВЕРТЫВАНИИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА В ПЕРЕХОДНИКИ ЗАМКОВ УСТАНАВЛИВАЙТЕ НОВЫЕ ОТЛИЧНЫЕ ШАЙБЫ 3451А-10. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА 180±18 кгс·см.</p> <p>3.1.11. Обратите внимание на правильность установки и надежность закрепления крышки на контейнере при ввернутых и законтренных болтах ее крепления.</p> <p>3.1.12. Закройте лючки на заливе центроплана.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Динамометр (25 кгс)	Шайба универсальная Болт титановый М _{кр} = 180±18 кгс·см	Шайба контровочная 3451А-10 Проволока контровочная КО-0,5 Пломба ОСТ I 10067-71 Пломба 2444А	

Стр. 4
4.75.1.0:

Серийно с 17569, с 07206 по 17567
после выполнения опл. № 2020-Б3Т

30 апреля 1988

15 октября 1991

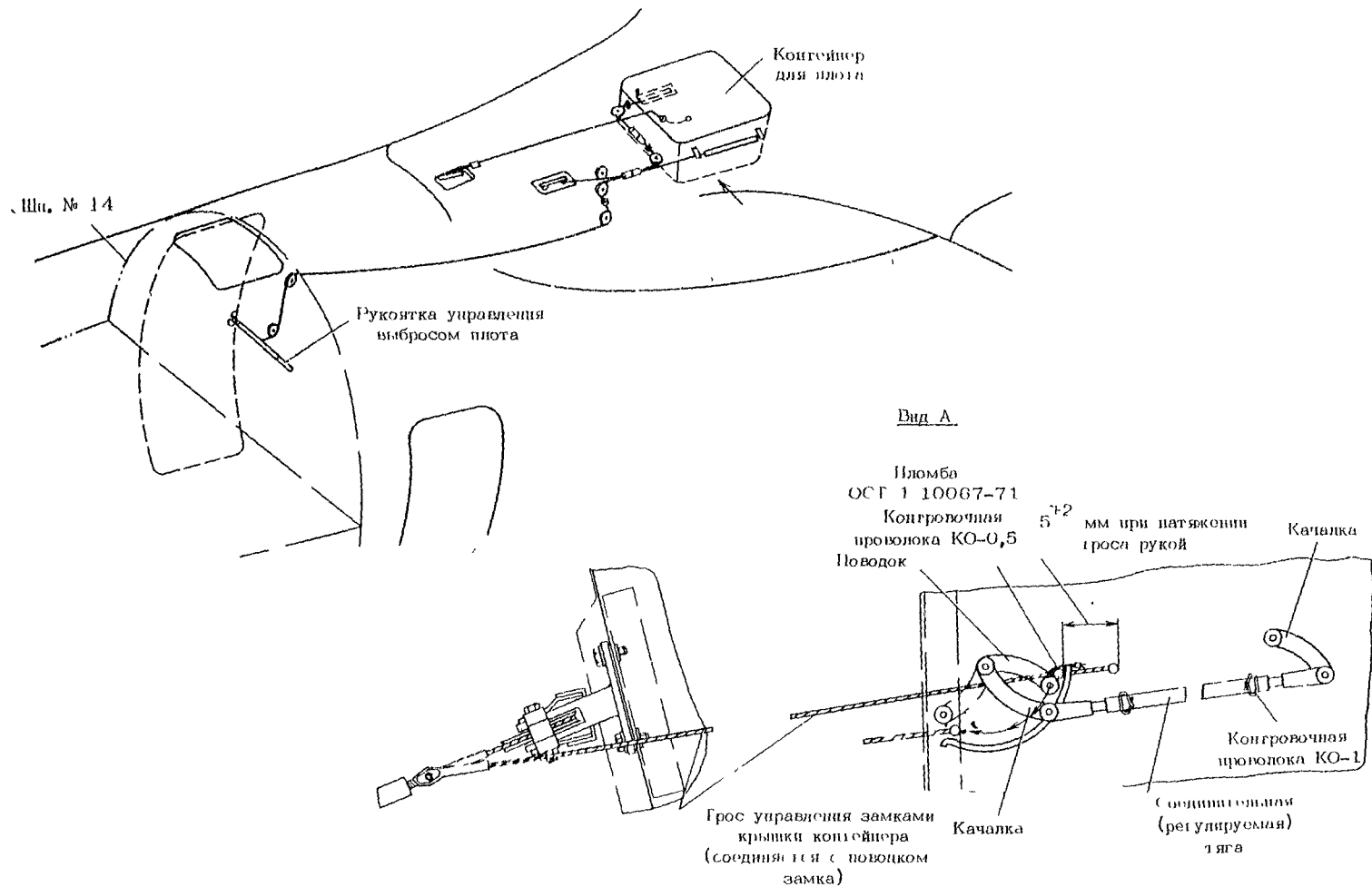
Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения дил. № 1970-БЭГ

4.75.1.1
Стр. 1

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I, 2	
Пункт РО 4.75.I.I	ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ТРОСА, СОЕДИНЕННОГО С ПОВОДКОМ ЗАМКА КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Работу по данной технологической карте рекомендуется выполнять одновременно с работами по осмотру системы управления выбросом плота из контейнера (см. карту 4.75.0.4, п. 2.3).</p> <p>1. Откройте лючки на зализе центроплана крыла для подхода к элементам системы управления выбросом плота.</p> <p>2. Проверьте натяжение троса, соединенного с поводком замка крышки контейнера. Трос должен иметь слабину 5 – 7 мм, которая определяется по зазору между поводком замка и шариком (см. рис. I) при натяжении троса вручную (за шарик).</p> <p>3. Закройте лючки на зализе центроплана.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Линейка	Отвертка универсальная Линейка $l = 300$ мм. Штангенциркуль	Не требуется	

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т



СОЕДИНЕНИЕ ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ ЗАМКАМИ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА
С ПОВОДКОМ ПЕРЕДНЕГО ЗАМКА

Рис. 1

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения см. № 1970-БЭП

4.75.1.2
Стр. 1/2

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА		На стр. 1/2	
Пункт РО 4.75.1.2	ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ ВКЛЮЧЕНИЕМ БАЛЛОНА ПЛОТА		Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Проверку натяжения троса управления включением баллона плота рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру системы управления выбросом плота (см. карту 4.75.0.4).</p> <p>1. Откройте лючки на зализе центроплана для подхода к элементам системы управления выбросом плота.</p> <p>2. Внешним осмотром убедитесь в том, что тросы, проложенные от рукояток управления выбросом плота, в том числе и трос управления включением баллона, спрямлены без натяжения.</p> <p>3. Закройте лючок на зализе центроплана.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется		Отвертка универсальная	Не требуется	

Ил-76Т
Технология регламентных работ

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бл. № 1970-БЭТ

4.75.1.3
Стр. 1/2

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. 1/2	
Пункт РО 4.75.1.3	ПРОВЕРКА СИНХРОННОСТИ РАБОТЫ ЗАМКОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Проверку синхронности работы замков крышки контейнера рекомендует- ся выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру контейне- ра (см. карту 4.75.0.3).</p> <p>1. Обеспечьте доступ к замкам крепления крышки контейнера, если выполнение работ по технологической карте не совмещается с работами по осмотру кон- тейнера.</p> <p>2. Откройте замки и убедитесь в том, что в положении "ОТКРЫТО" крюки в обоих замках вышли из прорезей ушков с переходниками, а кулачки уперлись в фикса- торы.</p> <p>3. Закройте замки и убедитесь в том, что в положении "ЗАКРЫТО" крюки в обоих замках вошли в прорези ушков с переходниками, а кулачки уперлись в фикса- торы.</p> <p>4. Отрегулируйте синхронность работы замков, если в положениях "ОТКРЫТО" и "ЗАКРЫТО" кулачок любого замка не упирается в фиксатор. Регулировку произ- водите поворотом вилки соединительной тяги. После регулировки законтрите вилки контровочной проволокой КО-1 (см. карту 4.75.1.1, рис. 1).</p> <p>5. Приведите механизмы замков в исходное положение и закройте крышку кон- тейнера.</p> <p>6. Закройте лючки на зализе центроплана.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Не требуется	Плоскогубцы комбинированные Выколотка диаметром 1 мм	Проволока контровочная КО-1	

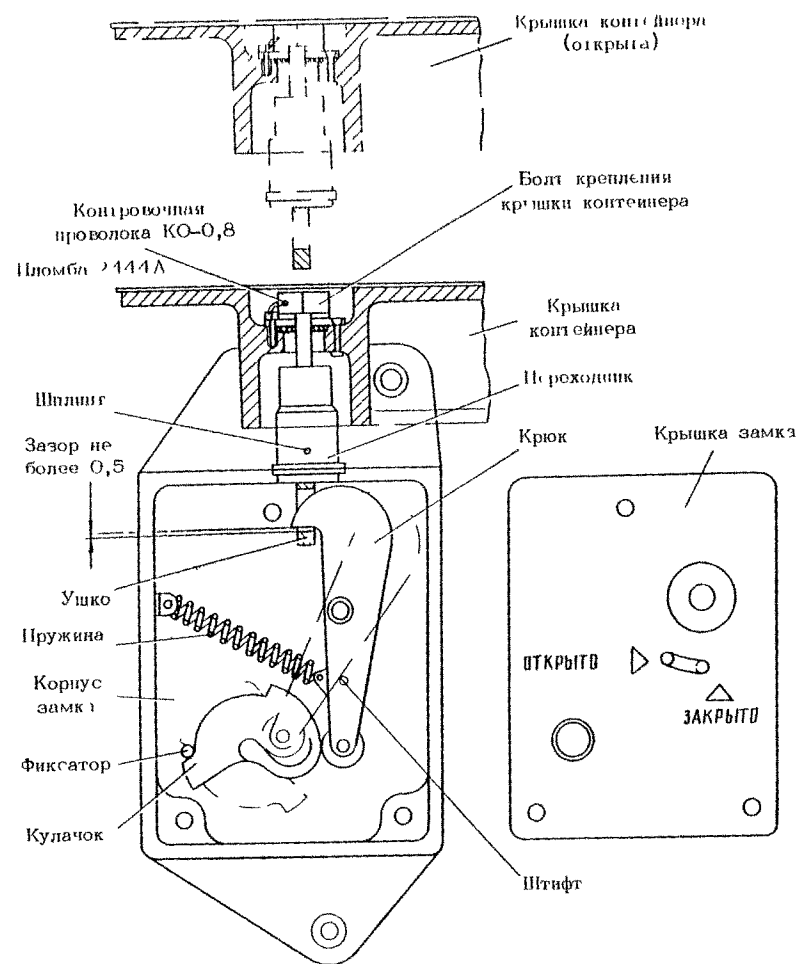
Ил-76Т
Технология регламентных работ

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения 0шт. № 1970-ЕБТ

4.75.1.4
Стр. 1

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. I - 3/4	
Пункт РО 4.75.1.4	ПРОВЕРКА ПРИЛЕГАНИЯ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРЮКОВ И УШЕК ЗАМКОВ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА	Трудоемкость чел.-ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Проверку прилегания рабочих поверхностей крюка и ушка с переходником замка крышки контейнера рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру контейнера (см. карту 4.75.0.3).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Обеспечьте доступ к замкам крепления крышки контейнера, если работа по данной технологической карте не была совмещена с работами по осмотру контейнера. 2. Установите ушко с переходником в корпус замка и переведите механизм замка в положение "ЗАКРЫТО". Убедитесь в том, что ушко захвачено крюком, кулачок упирается в фиксатор, а ролик крюка - в кулачок (см. рис. I). 3. Проверьте прилегание рабочих поверхностей крюка и ушка. Зазор между ними допускается не более 0,5 мм. 4. Плавно переводя механизм замка в положение "ОТКРЫТО", убедитесь в том, что крюк под действием пружины свободно, без заеданий вышел из зацепления с ушком (замок открылся). 5. Установите и закрепите винтами крышки замков. 		Если зазор между рабочими поверхностями крюка и ушка более 0,5 мм, отрегулируйте его, вынув шплинт и повернув переходник на необходимое количество полуоборотов. После регулировки законтрите ушко в переходнике в рабочем положении.	



ЗАМОК КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА
Рис. 1

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09395
после выполнения обл. № 1970-БЭГ

4.75.1.4
стр. 3/4

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>6. Убедившись в том, что ушки с переходниками находятся в соответствующих замках, закройте замки.</p> <p>7. Вставьте шарик троса управления открытием замков в поводок замка, законтрите контровочной проволокой КО-0,5 и опломбируйте поводок замка.</p> <p>8. Закройте контейнер крышкой, вверните болты крепления крышки в переходники замков, законтрите их контровочной проволокой и опломбируйте.</p> <p><u>ВНИМАНИЕ:</u> ПРИ ВВЕРТЫВАНИИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ В ПЕРЕХОДНИКИ ЗАМКОВ УСТАНАВЛИВАЙТЕ НОВЫЕ ОТИВНЫЕ КОНТРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ 3451А-10. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА $M_{кр} = 180 \pm 18$ кгс·см.</p> <p>9. Закройте лючки на зализе центроплана.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Щуп	Отвертка универсальная Плоскогубцы комбинированные Ключ тарированный $M_{кр} = 180 \pm 18$ кгс·см	Проволока контровочная КО-0,5; КО-0,8 Пломба 2444А	

15 октября 1991

Серийно с 09303, с 04105 по 09295
после выполнения бкл. № 1970-БЭГ

4.75.1.5
Стр. 1

К РО самолета Ил-76Т	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	На стр. 1,2	
Пункт РО 4.75.1.5	ПРОВЕРКА МАССЫ ЗАРЯДА БАЛЛОНОВ НАДУВНЫХ ПЛОТОВ	Трудоемкость чел -ч	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Проверку массы заряда баллонов надувных плотов рекомендуется выполнять одновременно с выполнением работ по осмотру надувных плотов (см. карту 4.75.0.2).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Снимите баллон с плота, если выполнение работ по технологической карте не совмещается с работами по осмотру плота. 2. Определите массу баллона вместе с головкой и заглушкой на весах с точностью ± 5 гс. 3. Сравните величину полученной массы с записанной в паспорте. Если масса газовой смеси в баллоне окажется менее 2,19 кг, перезарядите баллон. После перезарядки запишите в паспорт на баллон новые данные масс заряда и баллона. Уменьшение массы газовой смеси в баллоне не допускается. <p><u>ПРИМЕЧАНИЕ:</u> Перезарядка баллона газовой смесью производится согласно описанию и инструкции по эксплуатации, хранению и консервации баллонов.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Установите заряженный баллон на плот. <ol style="list-style-type: none"> 4.1. Вложите баллон в карман плота и зашнуруйте карман. 4.2. Отверните предохранительную заглушку от штуцера головки баллона, выньте из нее текстолитовую прокладку и вложите ее в накидную гайку шланга III-I. 4.3. Присоедините шланг к штуцеру головки баллона, плотно затянув ключом накидную гайку. 4.4. Проверьте плотность затяжки накидной гайки шланга III-I к впускному клапану плота. 			

ИЛ-76Т
ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

ИЛ-76Т

ТЕХНОЛОГИЯ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ

Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт-роль
4.5. Наденьте на головку баллона защитный чехол и зашнуруйте его. 5. Уберите средства, применяемые при проверке массы газовой смеси баллона.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходные материалы	
Весы с точностью взвешивания ± 5 гс	Отвертка универсальная Ключ 7811-022 С1х9 ГОСТ 2839-71	Не требуется	

4.75.1.5
Стр. 2Серийно с 09303, с 04106 по 09295
после выполнения окл. № 1970-БЭТ

15 октября 1991