



# САМОЛЕТ ИЛ - 76

ИНВ 7990/6

## А Л Ь Б О М О С Н О В Н Ы Х С О Ч Л Е Н Е Н И Й И Р Е М О Н Т Н Ы Х Д О П У С К О В

Ч А С Т Ь 2

П Л А Н Е Р

Г л а в ы 20, 21, 22, 23, 25, 26

ПЕРЕЧЕНЬ ГЛАВ АЛЬБОМА

Номер главы	Наименование
	ВВЕДЕНИЕ
	ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ
	Часть 2 - <u>Планер</u>
20	Общие указания
21	Фюзеляж
22	Двери и люки
23	Окна
24	Крыло
25	Оперение
26	Пилоны
	Часть 3 - <u>Системы планера</u>
31	Управление
32	Шасси
	Часть 4 - <u>Силовая установка</u>
42	Крепление двигателя и гондола
49	Вспомогательная силовая установка
	Часть 7 - <u>Транспортное оборудование</u>
71	Погрузочное оборудование
72	Швартовочное оборудование
73	Дополнительное оборудование
	Часть 8 - <u>Специальные установки</u>
81	Специальные установки группы "П"
83	Средства противодействия







# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

## ВВЕДЕНИЕ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ АЛЬБОМА

Альбом основных сочленений и ремонтных допусков содержит сведения, необходимые при определении допустимых зазоров и ремонте элементов крепления в основных сочленениях самолета.

Альбом составлен на основании серийных чертежей, расчетов на прочность, материалов статических и ресурсных испытаний и ГОСТ 18675-73.

Соответствующие узлы самолета иллюстрированы фигурами, рассматриваемые соединения показаны сечениями.

В Альбом включены основные силовые узлы планера, шасси, силовых установок и специального оборудования.

### 2. ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ АЛЬБОМОМ

С целью точного и быстрого отыскания необходимой информации весь материал внутри главы разбивается по разделам в соответствии с принадлежностью сочленений к тому или другому агрегату.

НАПРИМЕР: 32.00.00 - Глава/Система - ШАССИ  
32.10.00 - Раздел/Подсистема - ГЛАВНОЕ ШАССИ

Полный перечень такой разбивки представлен в оглавлении каждой главы.

В начале каждой главы помещены Лист регистрации изменений и Перечень действующих страниц, в котором перечислены все страницы данной главы с указанием даты их выпуска.

На каждой странице Альбома в нижнем внешнем углу проставлен трехэлементный номер и номер страницы.

В нижнем внутреннем углу проставлена дата выпуска данной страницы.

В таблицах приведены чертежные и ремонтные данные деталей, входящих в рассматриваемые сечения:

В графах "Соединение" и "Позиция" перечисляются соединения в алфавитном порядке и позиции деталей, входящих в рассматриваемое соединение.

В графе "Наименование детали" - название деталей согласно чертежу.

В графе "Обозначение" - обозначение серийного чертежа или нормали.



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

В графе "Материал" - марка материала детали по чертежу.

В графе "Защитное покрытие" - вид покрытия.

В графе "Предел прочности  $\sigma_B$ , кгс/мм<sup>2</sup>" - предел прочности (временное сопротивление разрыву) материала детали. Эти данные характеризуют степень термической обработки детали.

В графе " $d_0$ " - номинальный диаметр отверстия или вала по серийному чертежу с указанием посадки и класса точности. В местах посадки подшипников качения даны только номинальные диаметры отверстий.

В графе " $b_0$ " - номинальные перемычки деталей соединения по чертежу, измеренные от края отверстия до кромки детали.

В графе " $d_{max}$ " - максимальный диаметр отверстия или вала (болта) после ремонта с указанием посадки и класса точности.

В графе " $b_{min}$ " - минимальные размеры перемычки деталей при доводке диаметра отверстия до предельно допустимого размера, указанного в графе " $d_{max}$ ".

Для всех соединений, приведенных в Альбоме, значения  $d_{max}$  и  $b_{min}$  следует рассматривать как предельные. Отклонения от них в сторону ослабления соединения не допускаются.

Для увеличения срока службы узлов необходимо при каждом очередном ремонте развертывать отверстия так, чтобы ремонтный размер был возможно ближе к номинальному размеру с сохранением посадки и класса точности по чертежу.

Класс точности не должен изменяться в сторону увеличения зазоров.

Допуски взяты по системе отверстий, кроме особо оговоренных, которые взяты по системе вала.



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

### ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Эксплуатационный зазор в шарнирных соединениях не должен превышать наибольший зазор между диаметром отверстия и диаметром вала (болта) следующего класса точности той же посадки, что и для номинала.

НАПРИМЕР: Для соединения деталей с диаметром отверстия 20А ( $20^{+0,023}$ ) и болта 20Х ( $20^{-0,020}$  /  $20^{-0,040}$ ) – наибольший зазор этого сочленения по второму классу точности равен  $20,023 - 19,960 = 0,063$  мм. Максимально допустимый эксплуатационный зазор определяется как наибольший зазор между диаметром отверстия 20А<sub>3</sub> ( $20^{+0,045}$ ) и диаметром болта 20Х<sub>3</sub> ( $20^{-0,025}$  /  $20^{-0,085}$ )  $20,045 - 19,915 = 0,130$  мм.

При выработке зазора менее 0,75 мм (максимально допустимого в эксплуатации) разрешается не восстанавливать зазоры, предусмотренные чертежами. Настоящее указание не распространяется на зазоры в трущихся парах амортизаторов шасси, цилиндров, агрегатов гидроазотной системы и на зазоры в соединениях, нормы выработки которых предусмотрены Регламентом технического обслуживания.

Для сохранения сложных валов предусмотрено уменьшение их диаметра. В этом случае посадка обеспечивается установкой специальной ремонтной втулки с уменьшенным внутренним диаметром.

Если замена болта на больший диаметр невозможна, во многих сочленениях предусмотрена установка ремонтных втулок.

При установке ремонтных втулок и увеличении диаметров существующих отверстий обеспечивайте достаточную площадь контакта головки болта и шайбы под гайкой с основной деталью. При недостаточной площади контакта увеличивайте головку болта, или устанавливайте шайбу под головку, или увеличивайте диаметр и толщину шайбы под гайкой.

Ремонтные втулки рекомендуется устанавливать с буртиками.

При изменении диаметров во втулках и других деталях сохраняйте глубину имеющихся канавок для смазки (не менее 0,5 мм).

В сочленении деталей конусными болтами дан меньший диаметр болта. Применяемые конусные болты имеют конусность 1:20. С такой же конусностью развертывайте отверстие. Допускается подтягивание конусного болта, при этом должно быть обеспечено выступание конусной части болта не менее чем на 1 мм.

Защитные покрытия разъемных соединений восстанавливайте по действующим Инструкциям.

Болты крепления неподвижных соединений затягивайте специальными тарированными ключами на величину крутящих моментов, указанных в таблице.

ПРИМЕЧАНИЯ: I. Гайки из углеродистой стали (сталь 45) применяйте только с болтами из

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

углеродистой стали (сталь 45) и затяжку их производите обычными ключами.

2. При необходимости производите затяжку гаек 3301А и 3335А из стали 45 тарированным ключом. Величину крутящего момента берите по таблице в графе "Нормальная затяжка", но уменьшенным в отношении К.

$$K = \frac{P'_{\text{разр.}}}{P''_{\text{разр.}}}$$

где  $P'_{\text{разр.}}$  - разрушающая нагрузка на болт из стали 30ХГСА  
с  $\sigma_B = 110 \text{ кгс/мм}^2$ ;

$P''_{\text{разр.}}$  - разрушающая нагрузка на болт из стали 45  
с  $\sigma_B = 60 \text{ кгс/мм}^2$ .

3. Для низких гаек 3310А и 3341А из стали 45 величину крутящего момента берите в графе "Пониженная затяжка" с уменьшением его в отношении К.
4. Крутящие моменты, указанные в таблице, не распространяются на болты, стягивающие пакет деталей из стали 30ХГСНА. Крутящий момент для затяжки в этом случае должен быть подсчитан особо и указан в чертеже. Напряжение смятия на деталях из 30ХГСНА не должно превышать  $40 \text{ кгс/мм}^2$ .
5. Моменты затяжки болтов из 30ХГСА должны быть пониженными.

Таблица

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ПРИ ЗАТЯЖКЕ НОРМАЛИЗОВАННЫХ БОЛТОВ И ГАЕК  
(МАТЕРИАЛ БОЛТОВ 30ХГСА С  $\sigma_B = 120^{+25}_{-10} \text{ кгс/мм}^2$ ,  
30ХГСНА С  $\sigma_B = 170 \pm 10 \text{ кгс/мм}^2$ , 40ХНМА С  $\sigma_B = 120 \pm 10 \text{ кгс/мм}^2$ ,  
ВТ16, ВТ22 С  $\sigma_B = 120 \pm 10 \text{ кгс/мм}^2$ , СТАЛЬ 45 С  $\sigma_B = 60 \text{ кгс/мм}^2$ )

Диаметр болта, мм	Нормальная затяжка для болтов с высокими гайками АН216, 3373А, 891Ан, 3302А, 3327А, 3350А, кгс·см	Пониженная затяжка для болтов с низкими гайками 3355А, 3374А, 3336А, кгс·см
4	19 $\pm$ 2	11 $\pm$ 1
5	38 $\pm$ 3,5	23 $\pm$ 2
6	64 $\pm$ 6,5	38 $\pm$ 4
8	155 $\pm$ 15	93 $\pm$ 9
10	310 $\pm$ 31	180 $\pm$ 18
12	575 $\pm$ 58	335 $\pm$ 33
14	960 $\pm$ 96	550 $\pm$ 55
16	1430 $\pm$ 143	835 $\pm$ 84
18	2050 $\pm$ 205	1150 $\pm$ 115
20	2850 $\pm$ 285	1650 $\pm$ 165



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Продолжение табл.

Диаметр болта, мм	Нормальная затяжка для болтов с высокими гайками Ан216, 3373А, 891Ан, 3302А, 3327А, 3350А, кгс·см	Пониженная затяжка для болтов с низкими гайками 3355А, 3374А, 3336А, кгс·см
22	3750 $\pm$ 375	2200 $\pm$ 220
24	4850 $\pm$ 485	2850 $\pm$ 285
27	6720 $\pm$ 672	4000 $\pm$ 400
30	9120 $\pm$ 910	5600 $\pm$ 560
33	12000 $\pm$ 1200	7450 $\pm$ 745
36	15400 $\pm$ 1540	9800 $\pm$ 980
39	19200 $\pm$ 1900	12450 $\pm$ 1245
42	23700 $\pm$ 2370	15750 $\pm$ 1575
45	28300 $\pm$ 2830	19150 $\pm$ 1915



**20.00.00**

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**



№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					

№ 76

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

Изм	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					

№ 76

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

### ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
Обложка	-	10 июня 1978			
Оборот обложки	-	10 июня 1978			
Введение	1	10 июня 1978			
	2	10 июня 1978			
Особые указания	1	10 июня 1978			
	2	10 июня 1978			
	3/4	10 июня 1978			
22.00.00 Инициалы главы					
Лист регистрации изменений	1	10 июня 1978			
	2	10 июня 1978			
Перечень действующих страниц	1/2	10 июня 1978			
Оглавление	1/2	10 июня 1978			
20.00.01	1/2	10 июня 1978			
	4/3	10 июня 1978			
	5	10 июня 1978			
	6	10 июня 1978			
	7	10 июня 1978			
	8	10 июня 1978			
	9	10 июня 1978			
	10	10 июня 1978			
	11/12	10 июня 1978			





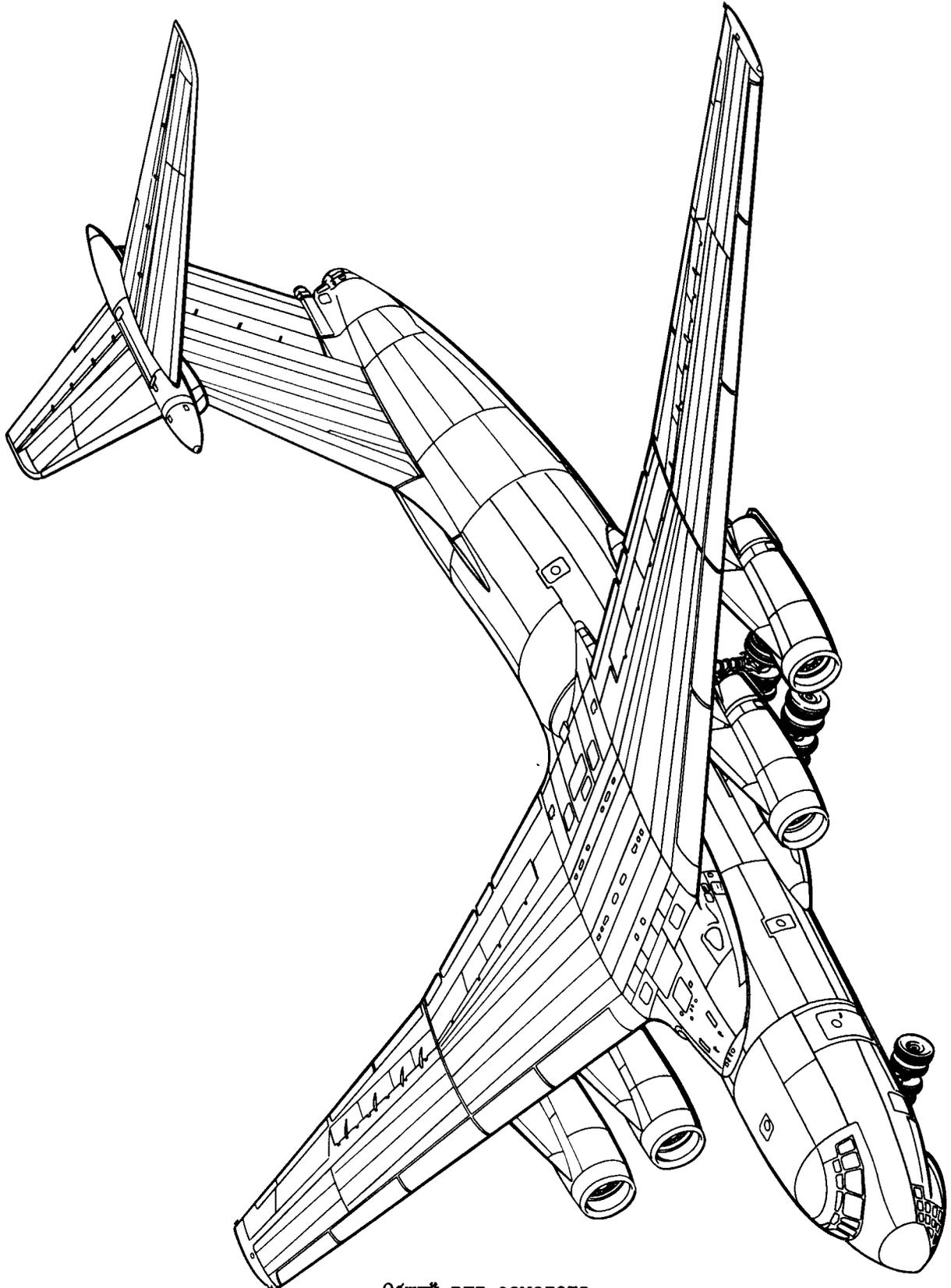
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ  
ОГЛАВЛЕНИЕ

<u>Глава, раздел, подраздел</u>	<u>Наименование</u>	<u>Фиг.</u>	<u>Стр.</u>
20.00.00	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ		
20.00.01	Общий вид самолета .....	I	I/2
20.00.02	Членение самолета .....	2	4/3



Ил 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧИНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Общий вид самолета  
Фигура I

20.00.01  
Стр. 1/2

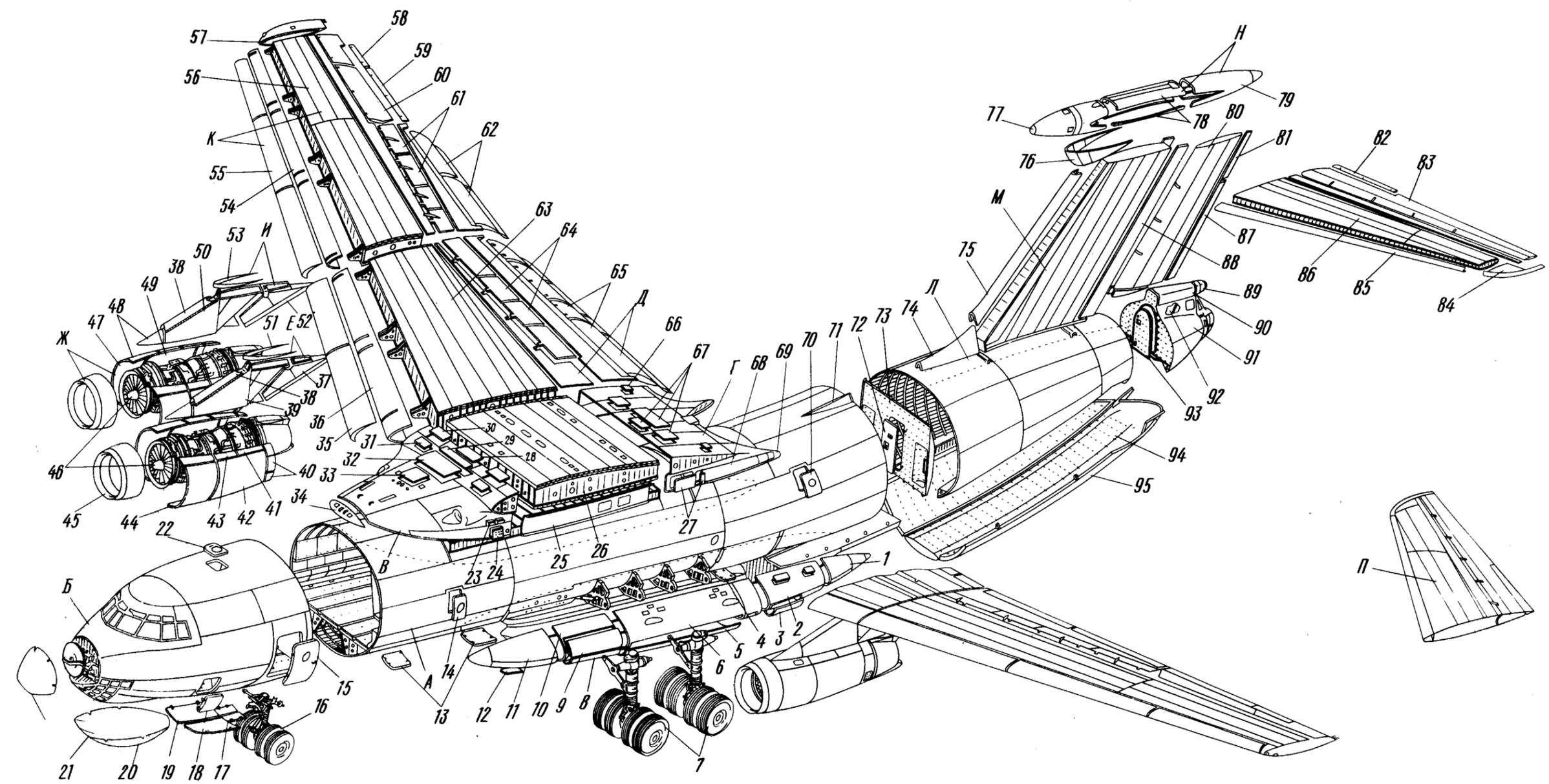
10 июня 1978 г.







АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Членение самолета  
Фигура 2

20.00.02  
Стр. 4/3

10 июня 1978 г.



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Номер фигуры	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Колич. на сб. ед.	Сведения о взаимо- заменяемости и конст- руктивных изменениях
2		I 760I 0000 000 000	Членение самолета	I	
	I	I 760I 0705 000 002	Задняя боковая часть хвостового обтекателя главного шасси (лев.)	I	
		I 760I 0705 000 00I	Задняя боковая часть хвостового обтекателя главного шасси (прав.)	I	
	2	I 760I 0704 000 002	Хвостовая часть обтекателя главного шасси (шп. № 5I - 59) (лев.)	I	
		I 760I 0704 000 00I	Хвостовая часть обтекателя главного шасси (шп. № 5I - 59) (прав.)	I	
	3	I 760I 0704 0I0 002	Лук (лев.)	I	
		I 760I 0704 0I0 00I	Лук (прав.)	I	
	4	I 760I 0835 000 000	Лук багажника № 3	I	
	5	I 760I 4I30 000 002	Створки главного шасси (лев.)	I	
		I 760I 4I30 000 00I	Створки главного шасси (прав.)	I	
	6	I 760I 0703 000 002	Средняя часть обтекателя главного шасси (лев.)	I	
		I 760I 0703 000 00I	Средняя часть обтекателя главного шасси (прав.)	I	
	7	I 760I 4I00 000 002	Шасси главное (лев.)	2	
		I 760I 4I00 000 00I	Шасси главное (прав.)	2	
	8	I 760I 0702 200 002	Крышка нижняя (лев.)	I	
		I 760I 0702 200 00I	Крышка нижняя (прав.)	I	
	9	I 760I 0702 I20 002	Крышка верхняя (лев.)	I	
		I 760I 0702 I20 00I	Крышка верхняя (прав.)	I	
	I0	I 760I 0702 000 002	Отсек ТА-6А и НГ обтекателя главного шасси (лев.)	I	
		I 760I 0702 000 00I	Отсек ТА-6А и НГ обтекателя главного шасси (прав.)	I	
II	I 760I 070I I00 002	Носовая часть обтекателя главного шасси (лев.)	I		
	I 760I 070I I00 00I	Носовая часть обтекателя главного шасси (прав.)	I		
I2	I 760I 0702 530 002	Лук (лев.)	I		



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Номер фигуры	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Колич. на сб. ед.	Сведения о взаимо- заменяемости и конст- руктивных изменениях
2	I2	I 760I 0702 530 00I	Люк (прав.)	I	
	A	I 760I 0300 000 000	Средняя часть фюзеляжа (Ф-2)	I	
	I3	I 760I 0307 I20 000	Люки	I	
	I4	I 760I 083I 002 000	Аварийный выход № I (лев.)	I	
		I 760I 083I 00I 000	Аварийный выход № I (прав.)	I	
	B	I 760I 0200 000 000	Носовая часть фюзеляжа (Ф-I)	I	
	I5	I 760I 08I0 I00 002	Дверь входная (лев.)	I	
		I 760I 08I0 I00 00I	Дверь входная (прав.)	I	
	I6	I 760I 4200 000 000	Шасси носовое	I	
	I7	I 760I 4232 000 002	Створка носового шасси малая (лев.)	I	
		I 760I 4232 000 00I	Створка носового шасси малая (прав.)	I	
	I8	I 760I 0820 I00 000	Крышка нижнего аварийного люка	I	
	I9	I 760I 423I 000 00I	Створка носового шасси боль- шая (прав.)	I	
		I 760I 423I 000 002	Створка носового шасси боль- шая (лев.)	I	
	20	I 760I 77I5 320 000	Обтекатель	I	
	2I	I 760I 77I5 030 000	Обтекатель	I	
	22	I 760I 082I I00 000	Крышка аварийного люка экипажа	I	
	B	I 760I 0307 I00 000	Зализ передний	I	
	23	I 760I 0307 I20 000	Крышка люка	I	
	24	I 760I 0307 040 002	Жалюзи ВВР (лев.)	I	
		I 760I 0307 040 00I	Жалюзи ВВР (прав.)	I	
	25	I 760I 0307 800 002	Зализ боковой (лев.)	I	
		I 760I 0307 800 00I	Зализ боковой (прав.)	I	
	26	I 760I 2I00 000 000	Центроплан	I	
	Г	I 760I 03I7 300 000	Зализ задний	I	
	27	I 760I 03I7 570 000	Крышки люков (лев.)	2	
		I 760I 03I7 570 00I	Крышки люков (прав.)	2	



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Номер фигуры	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Колич. на сб. ед.	Сведения о взаимо- заменяемости и конст- руктивных изменениях
2	28	I 760I 0307 I60 000	Крышка люка	I	
	29	I 760I 0307 I74 000	Крышка люка	I	
	30	I 760I 0307 I80 00I	Крышка люка (прав.)	I	
		I 760I 0307 I80 002	Крышка люка (лев.)	I	
	3I	I 760I 0307 II8 00I	Крышка люка (прав.)	I	
		I 760I 0307 II8 002	Крышка люка (лев.)	I	
	32	I 760I 0307 I95 000	Крышка люка	I	
	33	I 760I 0836 000 000	Крышка люка контейнера плота	I	
	34	I 760I 0307 020 000	Носок зализа переднего	I	
		Д	I 760I 2200 000 00I	СЧК (прав.)	I
	I 760I 2200 000 002		СЧК (лев.)	I	
	35	I 760I II00 000 00I	Предкрылок СЧК (прав.)	I	
		I 760I II00 000 002	Предкрылок СЧК (лев.)	I	
	36	I 760I 2250 000 00I	Носок СЧК (прав.)	I	
		I 760I 2250 000 002	Носок СЧК (лев.)	I	
	Е	I 760I 20I0 I00 00I	Пилон внутреннего двигателя (прав.)	I	
		I 760I 20I0 I00 002	Пилон внутреннего двигателя (лев.)	I	
	37	I 760I 20I3 I00 00I	Хвостовая часть пилона внут- ренного двигателя (прав.)	I	
		I 760I 20I3 I00 002	Хвостовая часть пилона внут- ренного двигателя (лев.)	I	
	38	I 760I 20II 000 000	Носок пилона	4	
	39	I 760I 20I0 200 000	Кессон пилона внутреннего двигателя	2	
	Ж	I 760I 6900 000 000	Мотогондола	4	
	40	I 760I 6930 400 000	Крышка мотогондолы задняя	4	
	4I	I 760I 6930 300 002	Крышка верхняя задняя (лев.)	4	
		I 760I 6930 300 00I	Крышка верхняя задняя (прав.)	4	
	42	I 760I 6920 040 000	Створка задняя (лев.)	4	
	43	I 760I 6930 200 002	Крышка верхняя средняя (лев.)	4	
		I 760I 6930 200 00I	Крышка верхняя средняя (прав.)	4	



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Номер фигуры	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Колич. на сб. ед.	Сведения о взаимо- заменяемости и конст- руктивных изменениях
2	44	I 760I 6920 020 000	Створка передняя (лев.)	4	
	45	I 760I 6910 000 000	Носовая часть мотогондолы	4	
	46	-	Двигатель авиационный двухконтурный турбореактив- ный	4	
	47	I 760I 6920 010 000	Створка передняя (прав.)	4	
	48	I 760I 6930 100 000	Крышка верхняя передняя	4	
	49	I 760I 6920 030 000	Створка задняя (прав.)	4	
	И	I 760I 2010 110 001	Пилон внешнего двигателя (прав.)	I	
		I 760I 2010 110 002	Пилон внешнего двигателя (лев.)	I	
	50	I 760I 2010 210 000	Кессон пилона внешнего дви- гателя	2	
	51	I 760I 2010 700 001	Зализ пилона внутреннего двигателя (прав.)	I	
		I 760I 2010 700 002	Зализ пилона внутреннего двигателя (лев.)	I	
	52	I 760I 2013 300 001	Хвостовая часть пилона внешнего двигателя (прав.)	I	
		I 760I 2013 300 002	Хвостовая часть пилона внешнего двигателя (лев.)	I	
	53	I 760I 2010 750 001	Зализ пилона внешнего двигателя (прав.)	I	
		I 760I 2010 750 002	Зализ пилона внешнего двигателя (лев.)	I	
	К	I 760I 2300 000 001	ОЧК (прав.)	I	
		I 760I 2300 000 002	ОЧК (лев.)	I	
	54	I 760I 2350 000 001	Носок ОЧК (прав.)	I	
		I 760I 2350 000 002	Носок ОЧК (лев.)	I	
	55	I 760I 1200 000 001	Предкрылок ОЧК (прав.)	I	
		I 760I 1200 000 002	Предкрылок ОЧК (лев.)	I	
	56	I 760I 2300 000 001	Кессон ОЧК (прав.)	I	
		I 760I 2300 000 002	Кессон ОЧК (лев.)	I	
57	I 760I 2300 200 001	Обтекатель концевой (прав.)	I		



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Номер фигуры	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Колич. на сб. ед.	Сведения о взаимо- заменяемости и конст- руктивных изменениях
2	57	I 760I 2300 200 002	Обтекатель концевой (лев.)	I	
	58	I 760I I720 650 00I	Триммер (прав.)	I	
		I 760I I720 650 002	Триммер (лев.)	I	
	59	I 760I I7I0 500 00I	Сервокомпенсатор (прав.)	I	
		I 760I I7I0 500 002	Сервокомпенсатор (лев.)	I	
	60	I 760I I700 000 00I	Элерон (прав.)	I	
		I 760I I700 000 002	Элерон (лев.)	I	
	6I	I 760I I600 000 00I	Спойлеры (прав.)	I	
		I 760I I600 000 002	Спойлеры (лев.)	I	
	62	I 760I I400 000 00I	Закрылок ОЧК (прав.)	I	
		I 760I I400 000 002	Закрылок ОЧК (лев.)	I	
	63	I 760I 2200 000 000	Кессон СЧК (прав.)	I	
		I 760I 2200 000 002	Кессон СЧК (лев.)	I	
	64	I 760I I500 000 00I	Щитки тормозные (прав.)	I	
		I 760I I500 000 002	Щитки тормозные (лев.)	I	
	65	I 760I I300 000 00I	Закрылок СЧК (прав.)	I	
		I 760I I300 000 002	Закрылок СЧК (лев.)	I	
	66	I 760I 03I7 560 00I	Ллк радиатора (прав.)	I	
		I 760I 03I7 560 002	Ллк радиатора (лев.)	I	
	67	I 760I 03I7 630 000	Ллки верхние	3	
	68	I 760I 0307 6I0 002	Зализ под закрылки (лев.)	I	
		I 760I 0307 6I0 00I	Зализ под закрылки (прав.)	I	
	69	I 760I 03I7 590 002	Зализ между шп. № 49 - 54 (лев.)	I	
I 760I 03I7 590 00I		Зализ между шп. № 49 - 54 (прав.)	I		
70	I 760I 0832 002 000	Крышка аварийного выхода № 2 (лев.)	I		
	I 760I 0832 00I 000	Крышка аварийного выхода № 2 (прав.)	I		
7I	I 760I 300I I00 000	Передняя часть гребня	I		
72	I 760I 085I 200 000	Дверь гермостворки на шп. № 67	I		
73	I 760I 085I 000 000	Гермостворка по шп. № 67	I		



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Номер фигуры	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Колич. на сб. ед.	Сведения о взаимо- заменяемости и конст- руктивных изменениях
2	Л	I 760I 0400 000 000	Хвостовая часть фюзеляжа (Ф-3)	I	
	74	I 760I 300I 000 000	Гребень	I	
	М	I 760I 3400 000 000	Киль	I	
	75	I 760I 3480 000 000	Носок кия	I	
	76	I 760I 3480 000 000	Носок подъемника стабилиза- тора	I	
	Н	I 760I 30I0 000 000	Обтекатель	I	
	77	I 760I 30I0 I00 000	Носовая часть обтекателя	I	
	78	I 760I 30I0 400 000	Средняя часть обтекателя	I	
	79	I 760I 30I0 300 000	Хвостовая часть обтекателя	I	
	80	I 760I 3300 000 000	Руль направления	I	
	8I	I 760I 3304 000 000	Триммер	I	
	П	I 760I 3I00 000 000	Стабилизатор	I	
	82	I 760I 32I0 000 002	Триммер-флетнер РВ (лев.)	I	
		I 760I 32I0 000 00I	Триммер-флетнер РВ (прав.)	I	
	83	I 760I 3200 000 002	Руль высоты (лев.)	I	
		I 760I 3200 000 00I	Руль высоты (прав.)	I	
	84	I 760I 3I20 200 002	Обтекатель концевой (лев.)	I	
		I 760I 3I20 200 00I	Обтекатель концевой (прав.)	I	
	85	I 760I 3I60 000 002	Носок стабилизатора (лев.)	I	
		I 760I 3I60 000 00I	Носок стабилизатора (прав.)	I	
	86	I 760I 3I20 000 002	Консоль стабилизатора (лев.)	I	
		I 760I 3I20 000 00I	Консоль стабилизатора (прав.)	I	
	87	I 760I 3303 000 000	Сервокомпенсатор	I	
	88	I 760I 3470 000 000	Зашивка цели кия	I	
	89	I 760I 8205 0I0 000	Установка блока "криптон"	I	
	90	I 760I 0500 200 000	Обтекатель верхний	I	
	9I	I 760I 0500 000 000	Законцовка фюзеляжа (Ф-4)	I	
	92	I 760I 0837 000 000	Дверь аварийная	I	
	93	I 760I 088I I00 000	Дверь по шп. № 90	I	

№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Номер фигуры	Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Колич- на сб. ед	Сведения о взаимо- заменяемости и конст- руктивных изменениях
2	94	I 760I 086I 000 000	Створка грузовая средняя	I	
	95	I 760I 086I 500 002	Створка грузовая боковая (лев.)	I	
		I 760I 086I 500 00I	Створка грузовая боковая (прав.)	I	



**21.00.00**

**ФЮЗЕЛЯЖ**



№ 76

# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					

№ 76

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

Изм	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					



# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

## ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата
2I.00.00 Шмцтитул главы		10 июня 1978	2I.40.00 Шмцтитул		10 июня 1978
Лист регистрации изменений	1 2	10 июня 1978 10 июня 1978	2I.40.01	2/1 4/3 5 6	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978
Перечень действу- ющих страниц	1 2	10 июня 1978 10 июня 1978	2I.40.02	7/8 10/9 12/11	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978
Оглавление	I/2	10 июня 1978		13 14 15 16	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978
2I.10.00 Шмцтитул		10 июня 1978	2I.40.03	18/17	10 июня 1978
2I.10.01	1 2 3 4 5 6	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978		19 20 21 22 23 24	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978
2I.10.02	7 8 9 10 11	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978		25 26 27 28 29	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978
2I.10.03	12 13 14	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978		30 31 32	10 июня 1978 10 июня 1978 10 июня 1978
2I.10.04	15 16 17 18 19 20 21 22 23 24	10 июня 1978 10 июня 1978		33 34 35 36 37 38 39 40 41 42	10 июня 1978 10 июня 1978

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Стр. I



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
2I.40.03	43	10 июня 1978		26	10 июня 1978
	44	10 июня 1978		27	10 июня 1978
	45	10 июня 1978		28	10 июня 1978
	46	10 июня 1978		29	10 июня 1978
	47	10 июня 1978		30	10 июня 1978
	48	10 июня 1978		31	10 июня 1978
	49	10 июня 1978		32	10 июня 1978
	50	10 июня 1978		33	10 июня 1978
2I.40.04	52/51	10 июня 1978	34	10 июня 1978	
	53/54	10 июня 1978	35	10 июня 1978	
2I.40.05	56/55	10 июня 1978	36	10 июня 1978	
	57	10 июня 1978	37	10 июня 1978	
	58	10 июня 1978	38	10 июня 1978	
2I.50.00		10 июня 1978	39	10 июня 1978	
Шлицтитул			40	10 июня 1978	
2I.50.01	1	10 июня 1978	41	10 июня 1978	
	2	10 июня 1978	42	10 июня 1978	
	3	10 июня 1978	43/44	10 июня 1978	
	4	10 июня 1978			
	5	10 июня 1978			
	6	10 июня 1978			
	2I.50.02	7	10 июня 1978		
8		10 июня 1978			
9		10 июня 1978			
	10	10 июня 1978			
2I.50.03	12/11	10 июня 1978			
	13/14	10 июня 1978			
2I.50.04	16/15	10 июня 1978			
	17	10 июня 1978			
	18	10 июня 1978			
	19	10 июня 1978			
	20	10 июня 1978			
	21	10 июня 1978			
	22	10 июня 1978			
	23	10 июня 1978			
	24	10 июня 1978			
	25	10 июня 1978			



**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**  
ОГЛАВЛЕНИЕ

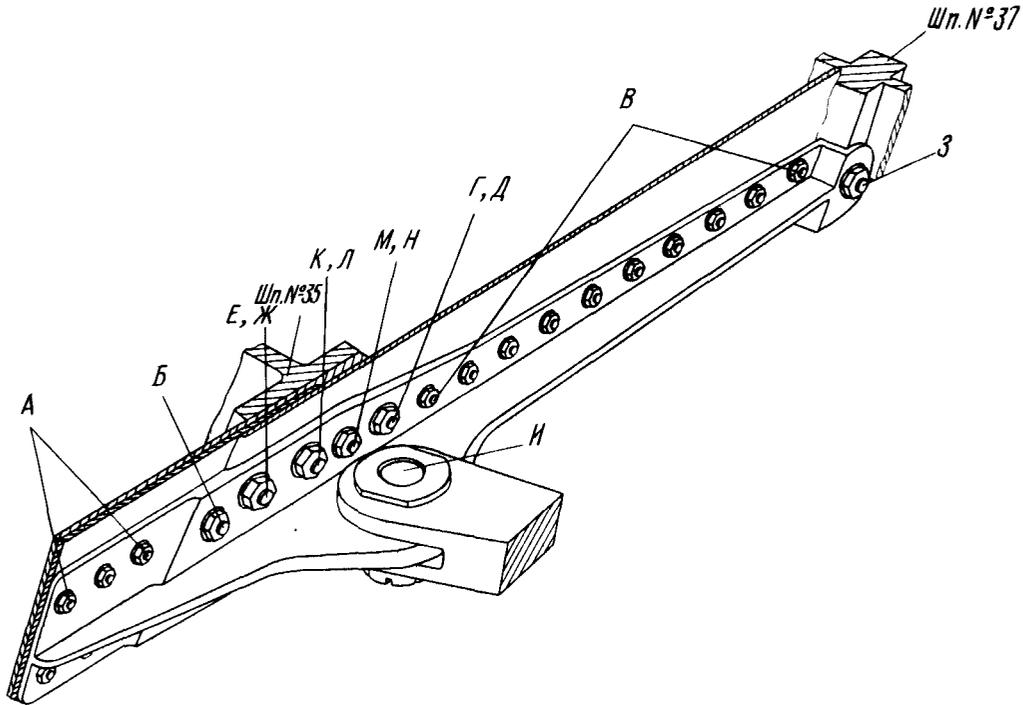
<u>Глава, раздел, подраздел</u>	<u>Наименование</u>	<u>Фиг.</u>	<u>Стр.</u>
2I.00.00	<u>ФУЗЕЛЯЖ</u>		
2I.10.00	ОСНОВНОЙ КАРКАС		
2I.10.01	Установка кронштейна крепления раскоса по шп. № 35 .....	1	1
2I.10.02	Установка кронштейна крепления раскоса по шп. № 43 .....	2	7
2I.10.03	Установка кронштейна крепления раскоса по шп. № 51 .....	3	12
2I.10.04	Установка гермостворки .....	4	15
2I.40.00	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ (ФИТИНГИ)		
2I.40.01	Стык отсека Ф-1 с отсеком Ф-2 .....	1	2/1
2I.40.02	Стык отсека Ф-2 с отсеком Ф-3 .....	2	10/9
2I.40.03	Стык отсека Ф-3 с отсеком Ф-4 .....	3	18/17
2I.40.04	Узел крепления траверсы передней ноги шасси ...	4	52/51
2I.40.05	Установка кронштейнов навески рампы на шп. № 56 .....	5	56/55
2I.50.00	ОБТЕКАТЕЛИ		
2I.50.01	Установка створки и воздухозаборный канал для агрегата ТА-6А .....	1	1
2I.50.02	Узлы навески верхней крышки .....	2	7
2I.50.03	Узлы навески нижней крышки .....	3	12/11
2I.50.04	Установка съемных панелей на обтекателях шасси .....	4	16/15



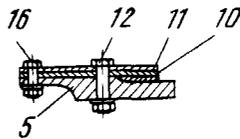
**21.10.00**  
**ОСНОВНОЙ КАРКАС**



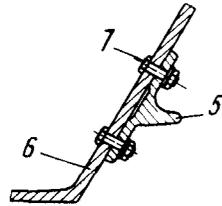
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединения А, Б



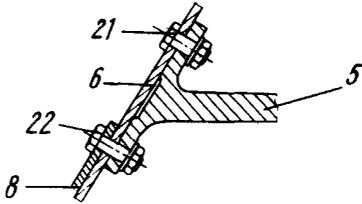
Соединение В



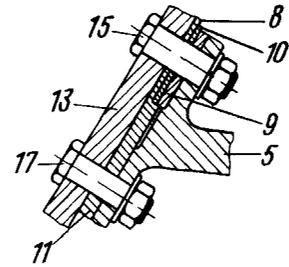
Установка кронштейна крепления  
раскоса по шп. № 35  
Фигура I (лист I из 2)

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

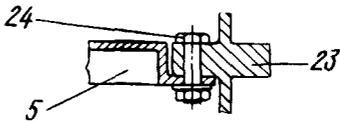
Соединения Г, Д



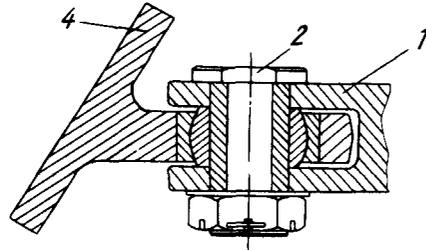
Соединения Е, Ж



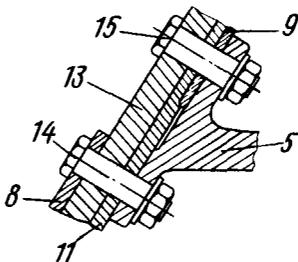
Соединение З



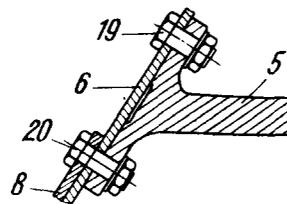
Соединение И



Соединения К, Л



Соединения М, Н



**Установка кронштейна крепления  
раскоса по шп. № 35  
Фигура I (лист 2 из 2)**

УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА КРЕПЛЕНИЯ РАСКОСА ПО ШПАНГОУТУ № 35 (см. фиг. 1)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0302 I50 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	BT22	-	110	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	I6	I4	
	II	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 009 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	IO	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 002 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	I6	Болт Болт	5009A-8-22 8-22 OCT I I0830-72	ЗОХГСА BTI6	Кадмиевое -	I20 $\pm$ 10 I20 $\pm$ 5	8Пл 8Пл	9Пл 9Пл	- -	- -	
Б	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	BT22	-	110	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	15	I3	
	II	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 009 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-	
	IO	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 002 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-	
	I2	Болт Болт	3003A-10-36 3021A-10-36	ЗОХГСА ЗОХГСА	Кадмиевое Кадмиевое	I20 $\pm$ 10 I20 $\pm$ 10	10С <sub>5</sub> 10Х <sub>3</sub>	11С <sub>5</sub> 11Х <sub>3</sub>	- -	- -	
В	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	BT22	-	110	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9	7,5	
	6	Профиль угловой	I 760I 0302 005 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	7	Болт Болт	5009A-6-18 6-18 OCT I I0830-72	ЗОХГСА BTI6	Кадмиевое -	I20 $\pm$ 10 I20 $\pm$ 5	6Пл 6Пл	7Пл 7Пл	- -	- -	
Г	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	BT22	-	110	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	11	9	
	6	Профиль угловой	I 760I 0302 005 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	2I	Болт Болт	8-22 OCT I I0830-72 5009A-8-22	BTI6 ЗОХГСА	- Кадмиевое	I20 $\pm$ 5 I20 $\pm$ 5	8Пл 8Пл	9Пл 9Пл	- -	- -	
Д	5	Кронштейн	I 760I 0307 I5I 000	BT22	-	110	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	11	9	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	6	Профиль угловой	I 760I 0302 005 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	По № 09237 С № 09243
	22	Болт	5009A-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8Пл	9Пл	-	-	
		Болт	8-22 OCT I I0830-72	ВТ16	-	120±5	8Пл	9Пл	-	-	
	8	Фитинг	I 760I 0302 755 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
Е	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	ВТ22	-	110	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	11	9	
	9	Лента	I 760I 0300 I2I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	-	-	
	10	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 002 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	-	-	
	11	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 009 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	-	-	
	13	Обод шп. № 35	I 760I 030I 355 000	В93	Окисное анодизационное	48	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	11	9	
	15	Болт	49I6A-18-60	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	18X <sub>3</sub>	19X <sub>3</sub>	-	-	
Ж	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	ВТ22	-	110	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	11	9	
	11	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 009 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	-	-	
	13	Обод шп. № 35	I 760I 030I 355 000	В93	Окисное анодизационное	48	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	11	9	
	17	Болт	49I6A-18-56	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	18X <sub>3</sub>	19X <sub>3</sub>	-	-	
З	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	ВТ22	-	110	14A <sub>5</sub>	15A <sub>5</sub>	11	9	
	23	Обод шп. № 37 боковой	I 760I 030I 373 000	В93	Окисное анодизационное	48	14A <sub>5</sub>	15A <sub>5</sub>	16	14	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
З	24	Болт	I 760I 030I 379 002	BT22	-	110	I4X <sub>5</sub>	I5A <sub>5</sub>	-	-	Готовое изделие
И	1	Раскос	I 760I 0302 I20 000	-	-	-	50A <sub>3</sub>	50A <sub>3</sub>	-	-	
	2	Болт	I 760I 0302 I62 000	BT22	-	110	50X <sub>3</sub>	50X <sub>3</sub>	-	-	
	4	Кронштейн с подшипником Подшипник	I 760I 0302 I5I 000 ШС50 ГОСТ 3635-54	BT22 -	- -	110 -	- -	- -	- -	- -	
К	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	BT22	-	110	I8A <sub>4</sub>	I9A <sub>4</sub>	II	9	
	9	Лента	I 760I 0300 I2I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	I8A <sub>4</sub>	I9A <sub>4</sub>	-	-	
	11	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 009 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	I8A <sub>4</sub>	I9A <sub>4</sub>	-	-	
	13	Обод шп. № 35	I 760I 030I 355 000	В93	Окисное анодизационное	48	I8A <sub>4</sub>	I9A <sub>4</sub>	II	9	
	15	Болт	49I6A-I8-60	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20+10	I8X <sub>3</sub>	I9X <sub>3</sub>	-	-	
Л	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	BT22	-	110	I8A <sub>4</sub>	I9A <sub>4</sub>	II	9	
	8	Фитинг	I 760I 0302 755 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	I8A <sub>4</sub>	I9A <sub>4</sub>	-	-	
	11	Панель обшивки фюзеляжа	I 760I 0305 009 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	I8A <sub>4</sub>	I9A <sub>4</sub>	-	-	
	13	Обод шп. № 35	I 760I 030I 355 000	В93	Окисное анодизационное	48	I8A <sub>4</sub>	I9A <sub>4</sub>	II	9	
	14	Болт	49I6A-I8-66	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20+10	I8X <sub>3</sub>	I9X <sub>3</sub>	-	-	
М	5	Кронштейн	I 760I 0302 I5I 000	BT22	-	110	10A <sub>4</sub>	11A <sub>4</sub>	10	8	
	6	Профиль угловой	I 760I 0302 005 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>4</sub>	11A <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

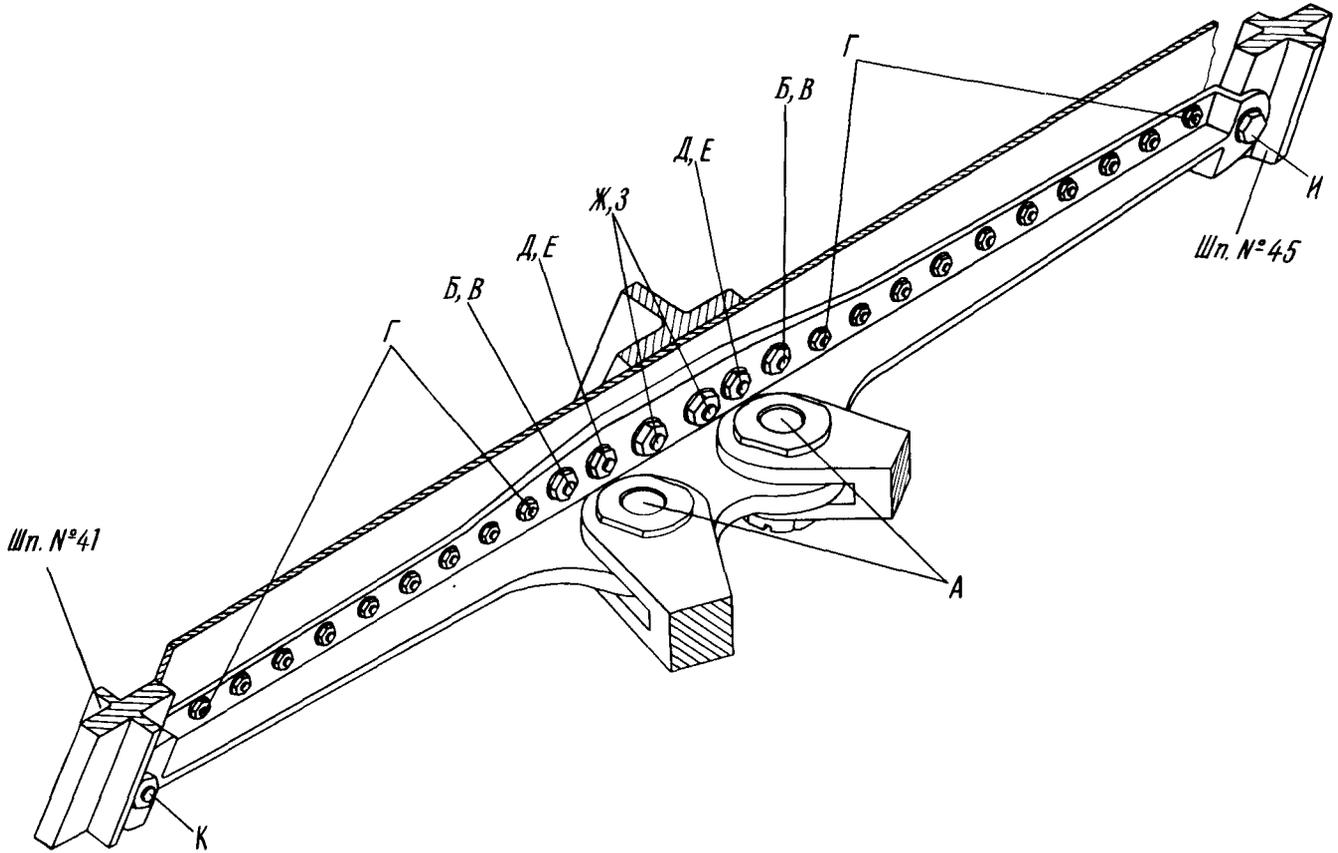
ИЛТ

**АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

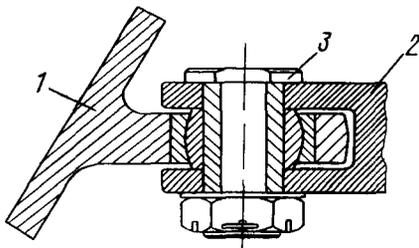


Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_f$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
М	19	Болт	3003А-10-34	ЗОХТСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10С <sub>5</sub>	11С <sub>5</sub>	-	-	По № 09237 С № 09243
		Болт	1-10-34 ОСТ 1 10829-72	ВТ16	-	120 $\pm$ 5	10Х <sub>3</sub>	11Х <sub>3</sub>	-	-	
Н	5	Кронштейн	1 7601 0302 151 000	ВТ22	-	110	10А <sub>4</sub>	11А <sub>4</sub>	10	8	
	6	Профиль угловой	1 7601 0302 005 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10А <sub>4</sub>	11А <sub>4</sub>	-	-	
	8	Фитинг	1 7601 0302 755 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10Х <sub>3</sub>	11Х <sub>3</sub>	-	-	
	20	Болт	3003А-10Х38	ЗОХТСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10С <sub>5</sub>	11С <sub>5</sub>	-	-	По № 05110 С № 05114 по № 09237 С № 09243
		Болт	3021А-10-38	ЗОХТСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10Х <sub>3</sub>	11Х <sub>3</sub>	-	-	
		Болт	1-10-38 ОСТ 1 10819-72	ВТ16	-	120 $\pm$ 5	10Х <sub>3</sub>	11Х <sub>3</sub>	-	-	

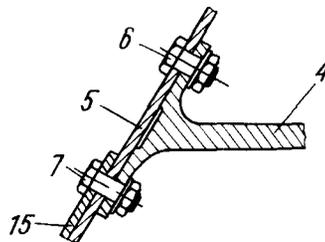
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение А



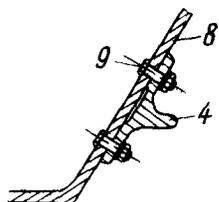
Соединения Б,В



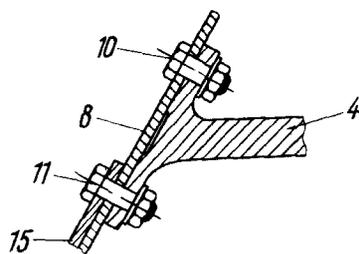
Установка кронштейна крепления  
раскоса по шп. № 43  
Фигура 2 (лист 1 из 2)

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

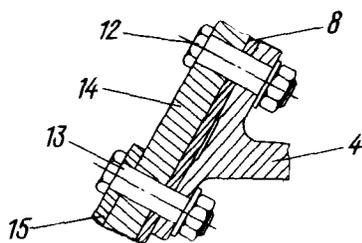
Соединение Г



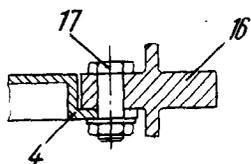
Соединения Д, Е



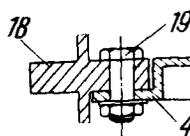
Соединения Ж, З



Соединение И



Соединение К



Установка кронштейна крепления  
раскоса по шп. № 43  
Фигура 2 (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА КРЕПЛЕНИЯ РАСКОСА ПО ШП. № 43 (см. фиг. 2)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0302 I60 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Кронштейн с подшипником	I 760I 0302 I6I 000	BT22	-	110	-	-	-	-	Готовое изделие
		Подшипник	ШС50 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	2	Раскос	I 760I 0302 I32 000	BT22	-	110	50A <sub>3</sub>	50A <sub>3</sub>	20	-	
Б	3	Болт	I 760I 0302 I62 000	40ХНМА	Кадмиевое	120±10	50X <sub>3</sub>	50X <sub>3</sub>	-	-	По № 05110 С № 05114
	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	BT22	-	110	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	10	8	
	5	Панель угловая	I 760I 0302 005 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-	
	6	Болт	3003А-10-28	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10С <sub>5</sub>	11С <sub>5</sub>	-	-	
		Болт	3021А-10-28	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	11X <sub>3</sub>	-	-	
	7	Болт	3003А-10-32	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10С <sub>5</sub>	11С <sub>5</sub>	-	-	
В	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	BT22	-	110	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	10	8	По № 09237 С № 09243
	5	Панель угловая	I 760I 0302 005 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-	
	7	Болт	3003А-10-28	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	11X <sub>3</sub>	-	-	
Г	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	BT22	-	110	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9	7	По № 09237 С № 09243
	8	Панель угловая	I 760I 0302 005 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	9	Болт	5009А-6-18	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6Цл	7Цл	-	-	
Д	8	Болт	6-18 ОСТ I 12085-75	BT16	-	120±5	6Цл	7Цл	-	-	
	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	BT22	-	110	10A <sub>4</sub>	11A <sub>4</sub>	10	8	
	8	Панель угловая	I 760I 0302 005 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>4</sub>	11A <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Ш.76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	10	Болт	3003А-10-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10С <sub>5</sub>	11С <sub>5</sub>	-	-	По № 05110 С № 05114
		Болт	3021А-10-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10Х <sub>3</sub>	11Х <sub>3</sub>	-	-	
Е	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	ВТ22	-	110	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	10	8	
	8	Панель угловая	I 760I 0302 005 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	-	-	
II		Болт	3003А-10-36 I-10-32 ОСТ I 1083I-72	ЗОХГСА ВТ16	Кадмиевое Кадмиевое	120±10 120±10	10С <sub>5</sub> 10Х <sub>3</sub>	11С <sub>5</sub> 11Х <sub>3</sub>	- -	- -	По № 09237 С № 09243
		15	Фитинг	I 760I 0302 705 000	В93	Окисное анодизационное	48	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	-	
Ж	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	ВТ22	-	110	18А <sub>4</sub>	19А <sub>4</sub>	11	9	
	8	Панель угловая	I 760I 0302 005 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	18А <sub>4</sub>	19А <sub>4</sub>	-	-	
I2		Болт	4916А-18-54	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	18Х <sub>3</sub>	19Х <sub>3</sub>	-	-	
	I4	Шпангоут № 43 боковой	I 760I 030I 43I 000	В93	Окисное анодизационное	48	18А <sub>4</sub>	19А <sub>4</sub>	11	9	
	I5	Фитинг	I 760I 0302 705 000	В93	Окисное анодизационное	48	18А <sub>4</sub>	19А <sub>4</sub>	-	-	
З	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	ВТ22	-	110	18А <sub>4</sub>	19А <sub>4</sub>	11	9	
	8	Панель угловая	I 760I 0302 905 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	18А <sub>4</sub>	19А <sub>4</sub>	-	-	
I3		Болт	4916А-18-60	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	18Х <sub>3</sub>	19Х <sub>3</sub>	-	-	
	I4	Обод шп. № 43 боковой	I 760I 030I 43I 000	В93	Окисное анодизационное	48	18А <sub>4</sub>	19А <sub>4</sub>	11	9	
	I5	Фитинг	I 760I 0302 755 000	В93	Окисное анодизационное	48	18А <sub>4</sub>	19А <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

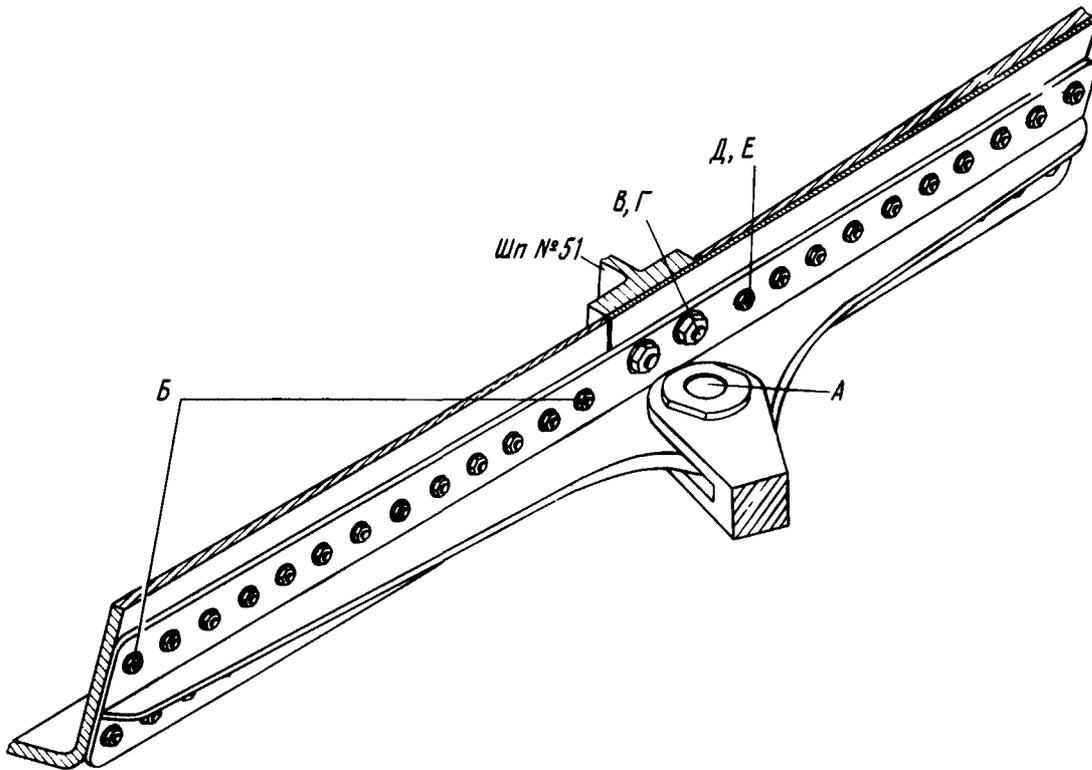


АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

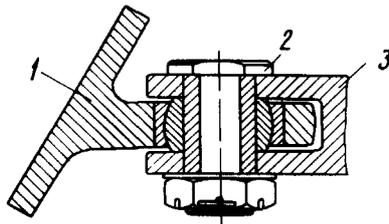
*И. П. П.*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	BT22	-	110	I6A <sub>5</sub>	I7A <sub>5</sub>	10	8	
	I6	Обод шп. № 45 боковой	I 760I 030I 452 000	B93	Окисное анодизационное	48	I6A <sub>5</sub>	I7A <sub>5</sub>	16	14	
	I7	Болт	I 760I 030I 378 003	BT22	-	110	I6C	I7C	-	-	
К	4	Кронштейн	I 760I 0302 I6I 000	BT22	-	110	I6A <sub>5</sub>	I7A <sub>5</sub>	10	8	
	I8	Обод шп. № 4I боковой	I 760I 030I 4II 000	B93	Окисное анодизационное	48	I6A <sub>5</sub>	I7A <sub>5</sub>	16	14	
	I9	Болт	I 760I 030I 378 004	BT22	-	110	I6C	I7C	-	-	

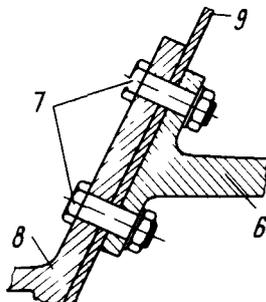
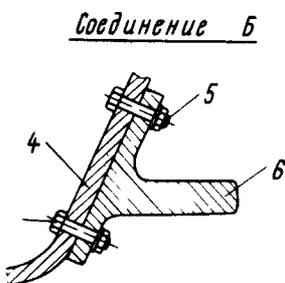
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



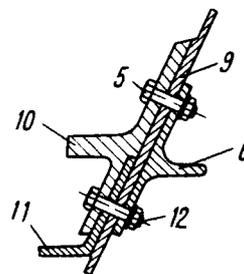
Соединение А



Соединения В, Г



Соединения Д, Е



Установка кронштейна крепления раскоса по шп. № 51  
Фигура 3

УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА КРЕПЛЕНИЯ РАСКОСА ПО ШП. № 5I (см. фиг. 3)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0302 I70 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Кронштейн с подшипником	I 760I 0302 I7I 000	BT22	-	110	-	-	-	-	Готовое изделие
		Подшипник	ШС50 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	2	Болт	I 760I 0302 I62 000	BT22	-	110	50X <sub>3</sub>	50X <sub>3</sub>	-	-	
	3	Вилка раскоса	I 760I 0302 I22 000	BT22	-	110	50A <sub>3</sub>	50A <sub>3</sub>	28	-	
Б	4	Профиль угловой	I 760I 0302 006 00I	Д16Т	Кадмиевое	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	По № 09237 С № 09243
	5	Болт	5009A-8-22	30XГСА	Кадмиевое	120±10	8Пл	9Пл	-	-	
		Болт	8-22 OCT I I0830-72	BT16	-	120±10	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
	6	Кронштейн	I 760I 0302 I7I 000	BT22	-	110	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	8	
В	6	Кронштейн	I 760I 0302 I7I 000	BT22	-	110	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	11	9	
	7	Болт	49I6A-18-54	30XГСА	Кадмиевое	120±10	18X <sub>3</sub>	19X <sub>3</sub>	-	-	
	8	Обод шп. № 5I	I 760I 0302 452 000	B93	Окисное анодизационное	48	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	11	9	
	9	Панель верхняя	I 760I 0305 712 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	-	-	
Г	6	Кронштейн	I 760I 0302 I7I 000	BT22	-	110	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	11	9	
	7	Болт	49I6A-18-54	30XГСА	Кадмиевое	120±10	18X <sub>3</sub>	19X <sub>3</sub>	-	-	
	8	Обод шп. № 5I	I 760I 0302 452 000	B93	Окисное анодизационное	48	18A <sub>4</sub>	19A <sub>4</sub>	11	9	
Д	5	Болт	5009A-8-22	30XГСА	Кадмиевое	120±10	8Пл	9Пл	-	-	По № 09237 С № 09243
		Болт	8-22 OCT I I0830-72	BT16	-	105-125	8Пл	9Пл	-	-	
	6	Кронштейн	I 760I 0302 I7I 000	BT22	-	110	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	16	14	
	9	Панель верхняя	I 760I 0305 712 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

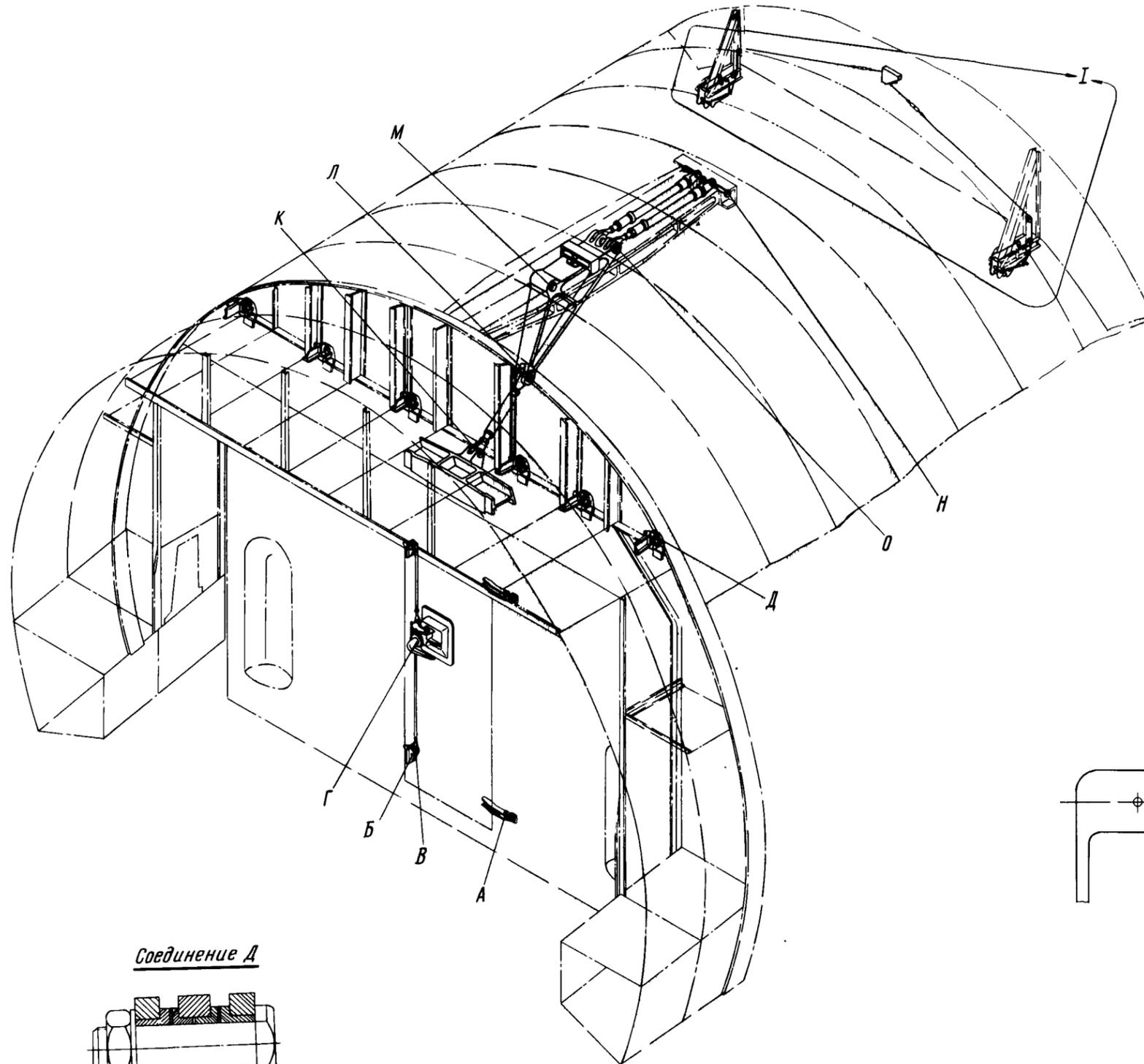
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

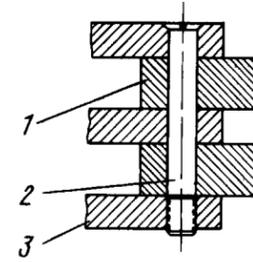
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	10	Профиль бортовой	I 760I 0305 7I4 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
Е	6	Кронштейн	I 760I 0302 I7I 000	BT22	-	110	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	8	
	10	Профиль бортовой	I 760I 0305 7I4 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	11	Профиль угловой	I 760I 0302 986 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	12	Болт	8-24 OCT I 10830-72	BT16	-	120 <sub>+5</sub>	8Пл	9Пл	-	-	

№ 76

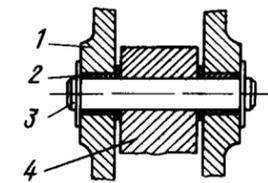
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



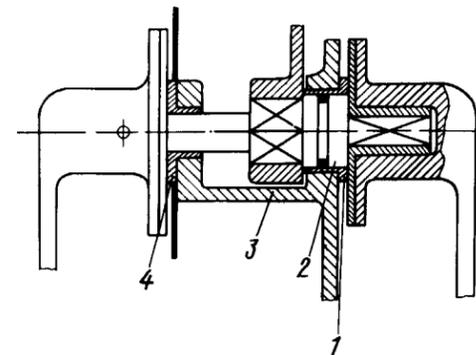
Соединение А



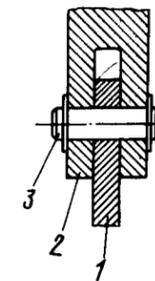
Соединение Б



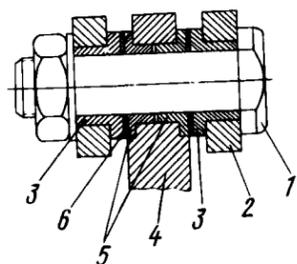
Соединение Г



Соединение В

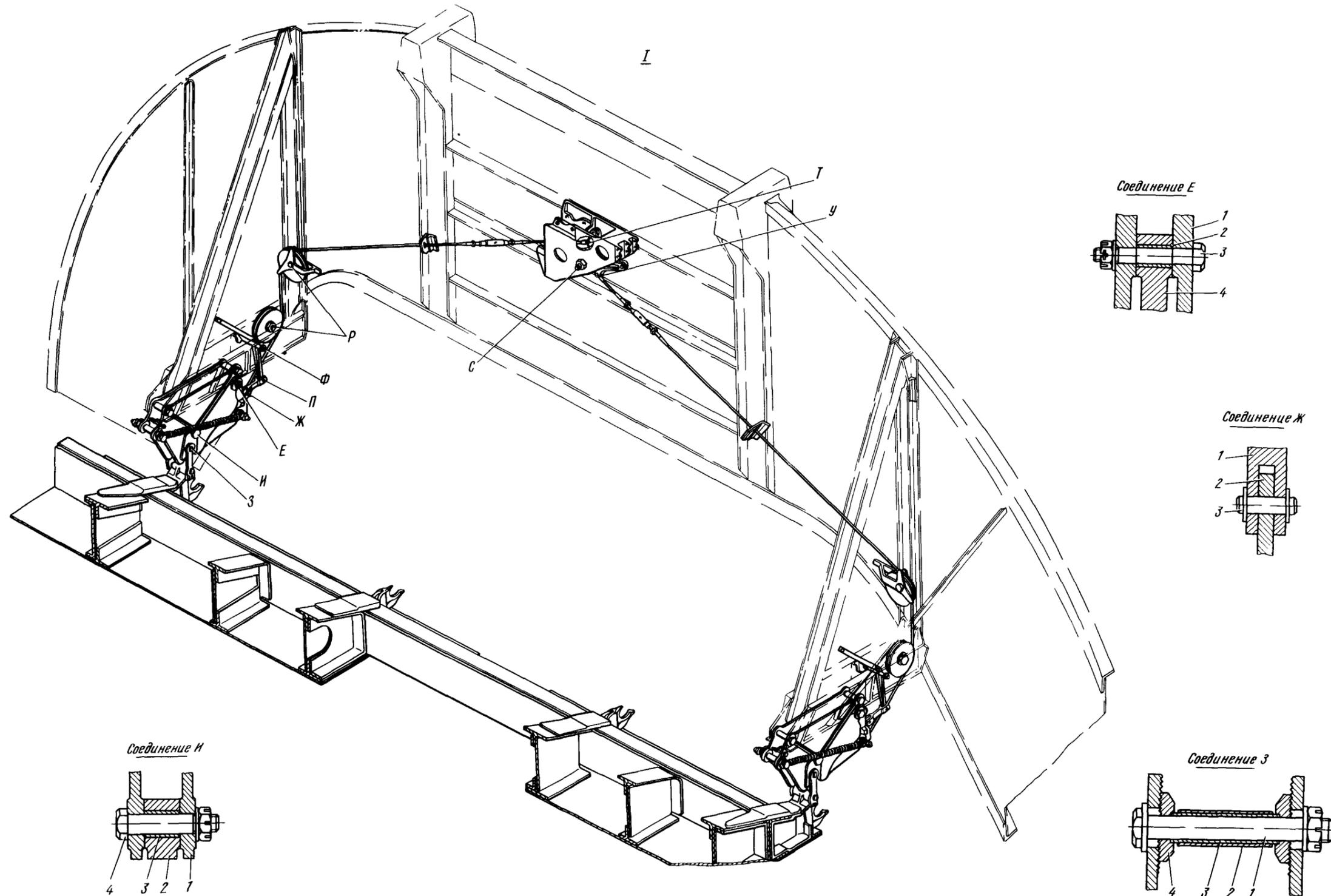


Соединение Д



Установка гермовторки  
Фигура 4 (лист I из 4)

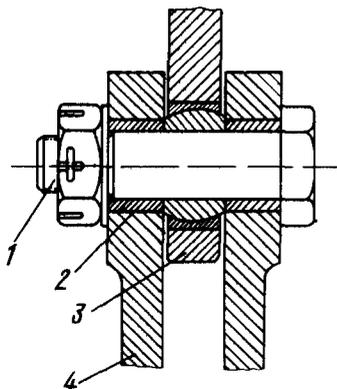
21.10.04  
Стр. 15



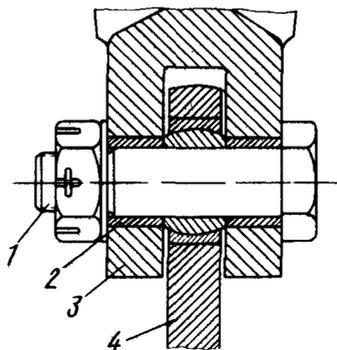
Установка гермовторки  
Фигура 4 (лист 2 из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

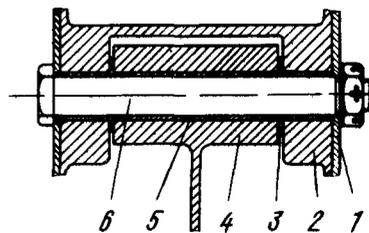
Соединение К



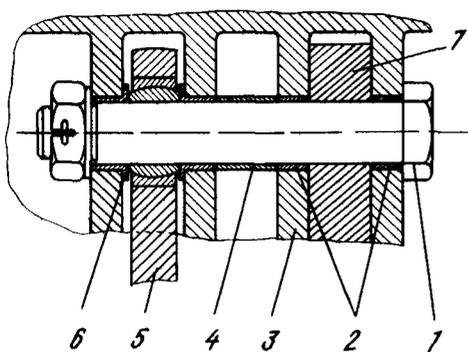
Соединение Л



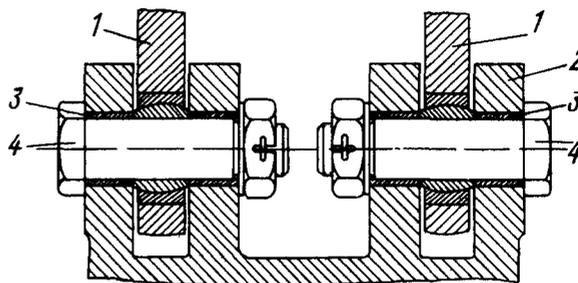
Соединение М



Соединение Н



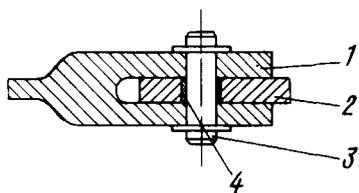
Соединение О



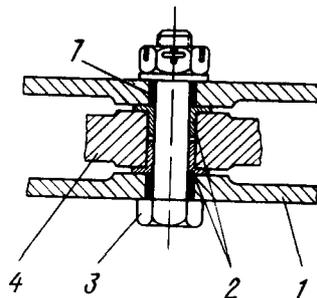
Установка гермовторки  
Фигура 4 (лист 3 из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

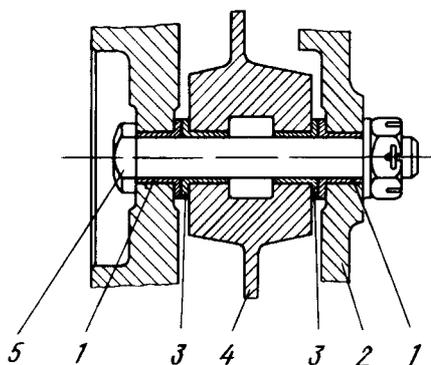
Соединение П



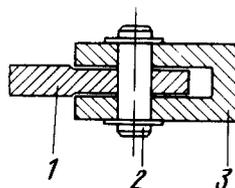
Соединение Р



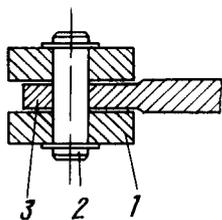
Соединение С



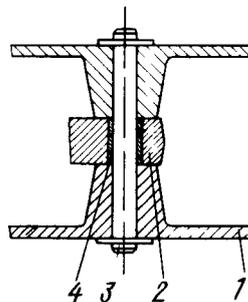
Соединение Т



Соединение У



Соединение Ф



Установка гермостворки  
Фигура 4 (лист 4 из 4)

УСТАНОВКА ГЕРМОСТВОРКИ (см. фиг. 4)  
 ЧЕРТЕЖИ I 760I 0850 000 000, I 760I 085I 200 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Петля	I 760I 085I 204 000	ВТЗ-I	-	100	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	4,0	3,0	
	2	Болт	3082A-8-62	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
	3	Петля	I 760I 085I 203 000	ВТЗ-I	-	100	8A <sub>4</sub>	9A <sub>4</sub>	4,0	3,0	
Б	1	Кронштейн	I 760I 085I 242 000	МЛ5пч-Т4	Окраска	2I	9A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	5,5	4,5	
	2	Втулка	24I7A57-6-9-7-2	БрАМц10-3- -I,5	Пассивное	60	6A <sub>4</sub> 9PrI <sub>3</sub>	7A <sub>4</sub> 10PrI <sub>3</sub>	-	-	
	3	Валик	2006с53-6-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
	4	Защелка	I 760I 085I 24I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	3,0	2,5	
В	1	Защелка	I 760I 085I 24I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	3,5	3,0	
	2	Вилка	I 760I 085I 232 000	0Т4	-	70	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	5,5	5,0	
	3	Валик	2006с53-5-II	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
Г	1	Втулка	I 760I 085I 2I4 000	БрАМц10-3- -I,5	Пассивное	60	18A <sub>3</sub> 22Pr2 <sub>2a</sub>	18A <sub>4</sub> 23Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	2	Ось	I 760I 085I 2I2 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	18X <sub>3</sub>	18X <sub>4</sub>	-	-	
	3	Корпус замка	I 760I 085I 2II 000	МЛ5пч-Т4	Окраска	2I	22A	23A	-	-	
	4	Втулка	I 760I 085I 2I5 000	БрАМц10-3- -I,5	Пассивное	60	12A <sub>3</sub> 16Pr2 <sub>2a</sub>	12A <sub>4</sub> 17Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	2	Ось	I 760I 085I 2I2 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	12X <sub>3</sub>	12X <sub>4</sub>	-	-	
Д	1	Болт	ИЛ15I-20-18-42-4,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	20X	21X	-	-	
	2	Узел верхний	I 760I 085I 09I 000	ВТ5Л	-	20	24A	25A	9,0	8,0	
	3	Втулка	I 760I 085I 092 000	БрАМц10-3- -I,5	Пассивное	60	20A <sub>4</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	21A <sub>4</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	4	Узел навески гермостворки	I 760I 030I 68I 000	ВНД-3	Пассивное	$125^{+10}_{-5}$	24A	25A	9,0	8,0	
	5	Втулка	I 760I 030I 689 000	БрАМц10-3-1,5	Пассивное	60	20A <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	21A <sub>3</sub> 25Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	6	Шайба	I 760I 0850 204 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}_{-5}$	20A <sub>4</sub>	21A <sub>4</sub>	7,0	-	
Е	1	Щека	I 760I 0850 046 000	ВТ22	-	110	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	2	Втулка	I 760I 0850 029 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}_{-5}$	10A <sub>3</sub> 14X <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub> 15X <sub>3</sub>	-	-	
	3	Болт	I 760I 0850 028 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}_{-5}$	10C <sub>3</sub>	11C <sub>3</sub>	-	-	
	4	Защелка	I 760I 0850 079 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}_{-5}$	14A <sub>3</sub>	15A <sub>3</sub>	5,0	4,0	
Ж	1	Тяга	I 760I 0850 075 000	АК6	Окисное анодизационное	38	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	4,0	3,0	
	2	Защелка	I 760I 0850 079 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	3,5	2,5	
	3	Валик	2006с53-5-10	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
З	1	Болт	49I6A-19-96-4,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	14C <sub>3</sub>	14C <sub>3</sub>	-	-	
	2	Ролик	I 760I 0850 037 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	17A <sub>3</sub>	17A <sub>3</sub>	-	-	
	3	Втулка	I 760I 0850 086 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	14A <sub>3</sub>	14A <sub>3</sub>	-	-	
	4	Шайба	I 760I 0850 083 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	14,2	14,2	-	-	
И	1	Щека	I 760I 0850 046 000	ВТ22	-	110	12A <sub>3</sub>	13A <sub>3</sub>	-	-	
	2	Крыж	I 760I 0850 047 000	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное	$105^{+15}_{-5}$	16A <sub>3</sub>	17A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	3	Втулка	I 760I 0850 027 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	12A <sub>3</sub> 16X <sub>3</sub>	13A <sub>3</sub> 17X <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
И	4	Болт	I 760I 0850 026 000	30XГСА	Кадмиевое	120±10	12С <sub>3</sub>	13С <sub>3</sub>	-	-	Готовое изделие	
К	1	Болт	ИЛ1549-25-58	40ХНМА	Кадмиевое	120±10	25Х	25Х	-	-		
	2	Втулка	I 760I 0850 2II 000	БрАЖН10-4-4	Пассивное	65	25А <sub>3</sub> 30Пр2 <sub>2а</sub>	25А <sub>3</sub> 3Пр2 <sub>2а</sub>	-	-		
	3	Болт ушковый с подшипником Подшипник	I 760I 0850 220 000 ШС25 I05CT57-Б	ВТ22 -	- -	110 -	- -	- -	16,0 -	15,0 -		
Л	4	Балка	I 760I 085I 330 000	АК6-Т1	Окисное анодизационное	38	30А	31А	16,0	15,0		
	1	Болт	ИЛ1549-25-5-8	40ХНМА	Кадмиевое	120±10	25Х	25Х	-	-		
	2	Втулка	I 760I 0850 2II 000	БрАЖН10-4-4	Пассивное	65	25А <sub>3</sub> 30Пр2 <sub>2а</sub>	25А <sub>3</sub> 3Пр2 <sub>2а</sub>	-	-		
	3	Качалка	I 760I 0850 2I0 000	АК6-Т1	Окисное анодизационное	38	30А	31А	16,0	15,0		
М	4	Болт ушковый с подшипником Подшипник	I 760I 0850 220 000 ШС25 I05CT57-Б	ВТ22 -	- -	110 -	- -	- -	-	-		Готовое изделие
	1	Балка	I 760I 0400 27I 000	АК6-Т1	Окисное анодизационное	38	30А <sub>3</sub>	30А <sub>3</sub>	-	-		
	2	Кронштейн	I 760I 0400 272 000	АК6-Т1	Окисное анодизационное	38	36А	37А	-	-		
	3	Втулка	24I5A57-30-36-40	ЛХ17Н2	Пассивное	95±10	30А <sub>3</sub>	30А <sub>3</sub>	-	-		
	4	Качалка	I 760I 0850 2I0 000	АК6-Т	Окисное анодизационное	38	36Пр2 <sub>2а</sub> 36А	37Пр2 <sub>2а</sub> 37А	14,0	13,0		

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
М	5	Втулка	I36Ic50-30-36-I06	БрАЖМцIO-3- -I,5	Пассивное	60	30A <sub>3</sub> 36Pr2 <sub>2a</sub>	30A <sub>3</sub> 37Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
	6	Болт	ИлI5I-30-24-206-6	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	30X	30X	-	-		
	Н	1	Болт	ИлI5I-20-I8-I00-4,5	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	20X	20X	-	-	
		2	Втулка	24I2A57-20-24-I0	IXI7H2	Пассивное	95+I0	20A <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	20A <sub>3</sub> 25Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
		3	Кронштейн	I 760I 0400 275 000	AK6-TI	Окисное анодизационное	38	24A	25A	I8,0	I7,0	
0	4	Втулка	2406A57-2I-25-I9	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	2I	-	-	-		
	5	Крышка с подшипником	I 760I 5505 I60 000	BT22	-	II0	25H	25H	I0,5	9,0		
		Подшипник	ШС20K TV I05/5	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие	
	6	Втулка	24I5A57-20-24-I0	IXI7H2	Пассивное	95+I0	20A <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	20A <sub>3</sub> 25Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
	7	Балка	I 760I 0400 27I 000	AK6-TI	Окисное анодизационное	38	20A <sub>3</sub>	20A <sub>3</sub>	20,0	I8,0		
	I	Болт ушковый с подшипником	I 760I 5505 I50 000	BT22	-	II0	-	-	-	-		
		Подшипник	ШС20K TV I00/5	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие	
	2	Качалка	I 760I 0850 2I0 000	AK6-TI	Окисное анодизационное	38	24A	25A	I6,0	I5,0		
	3	Втулка	I36Ic50-20-24-I6	БрАЖМцIO-3- -I,5	Пассивное	60	20A <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	20A <sub>3</sub> 25Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
	4	Болт	ИлI549-20-5I	40XНМА	Кадмиевое	I20+I0	20X	20X	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
II	1	Тяга	I 760I 0850 075 000	AK6	Окисное анодизационное	38	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	4,0	3,0	Готовое изделие
	2	Качалка	I 760I 0850 074 000	МЛ5пч-Т4	Окраска	2I	7A	8A	3,5	-	
	3	Валик	2006с53-5-10	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	5X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
	4	Втулка	I36Ic50-5-7-4	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	5A 7Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	6A 8Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
P	1	Кронштейн	I 760I 0850 007 000	МЛ5пч-Т4	Окраска	2I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2а</sub>	-	-	
	2	Втулка	I 760I 0850 006 000	БрАЖМц10-3-1,5	Кадмиевое	60	6A <sub>4</sub> 9Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	6A <sub>4</sub> 9Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
	3	Болт	3024A-6-28-3	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
	4	Ролик с шарико-подшипником	472с50-70-9	-	-	-	-	-	-	-	
		Шарикоподшипник	980079с5	-	-	-	-	-	-	-	
	7	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
	C	1	Втулка	I 760I 0850 004 000	БрАЖМц10-3-1,5	Кадмиевое	60	I2A <sub>3</sub> I5Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	I2A <sub>3</sub> I6Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	
2		Кронштейн	I 760I 0850 002 000	ВМ65-1	Окраска	32	I5A	I6A	-	-	
3		Втулка	I 760I 0850 004 000	БрАЖМц10-3-1,5	Кадмиевое	60	I2A <sub>3</sub> I5Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	I2A <sub>4</sub> I6Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
4		Качалка	I 760I 0850 003 000	ВМ65-1	Окраска	32	I5A	I6A	12,5	11,0	
5		Болт	ИлI5I-I2-10-58-4	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	I2X	I2X <sub>3</sub>	-	-	
T	1	Наконечник	8085с52	XI8H9T	Пассивное	55	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	3,5	3,0	
	2	Валик	2006с53-6-18	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Т	3	Качалка	I 760I 0850 003 000	ВМ65-І	Окраска	32	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7,0	6,0	
У	1	Наконечник	8085с52	ХІ8Н9Т	Пассивное	55	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	3,5	3,0	
	2	Валик	2006с53-6-І8	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
	3	Качалка	I 760I 0850 003 000	ВМ65-І	Окраска	32	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7,0	6,0	
Ф	1	Балка	I 760I 0409 48I 000	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	-	-	
	2	Качалка	I 760I 0850 074 000	МЛ5пч-Т4	Окраска	2I	8A	9A	6,0	5,0	
	3	Валик	2006с53-6-49	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
	4	Втулка	I36Ic50-6-8-І2	БрАЖМцІ0-3-І,5	Пассивное	60	6A 8Пр2 <sub>2a</sub>	7A 9Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	

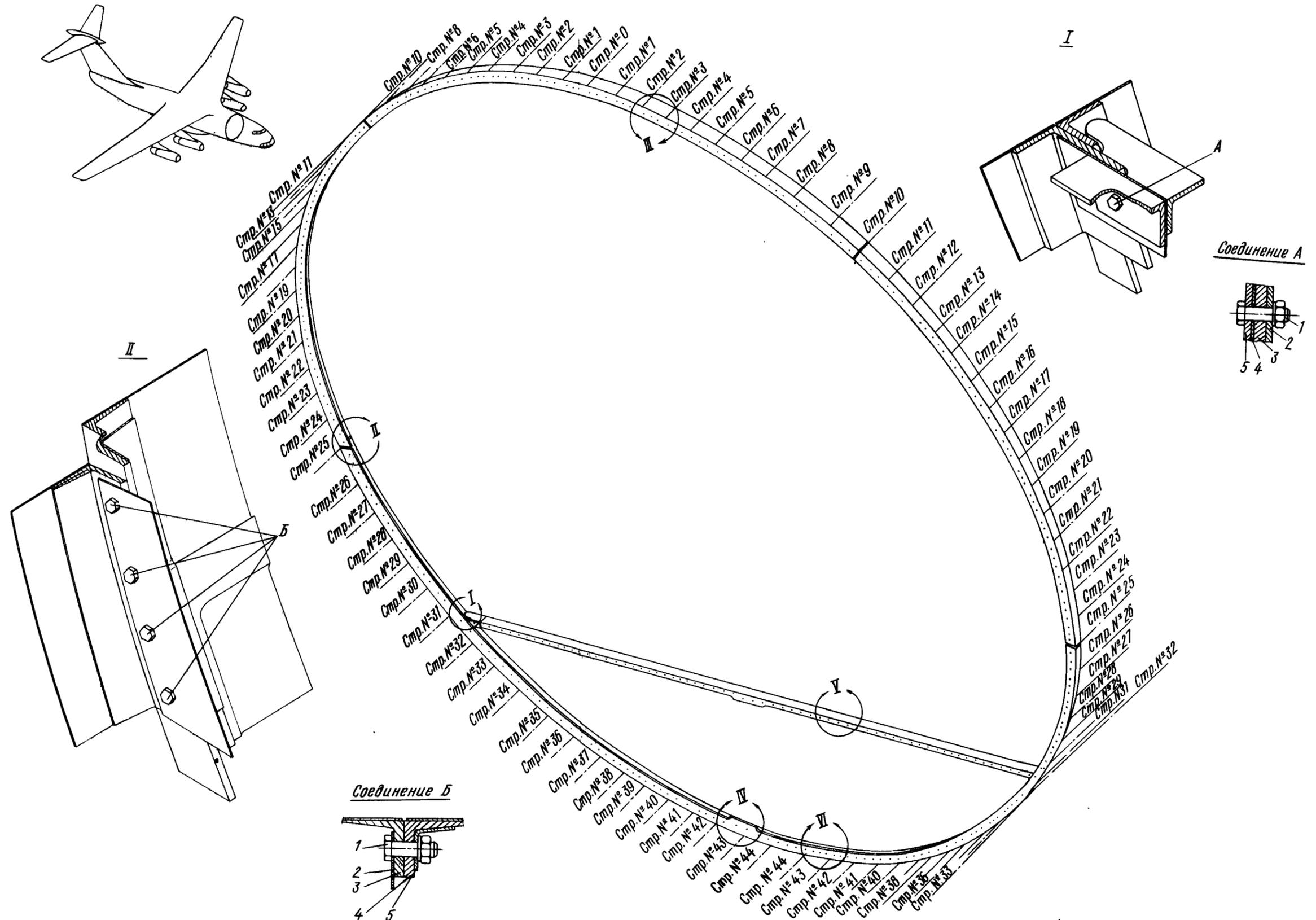
**21.40.00**

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ (ФИТИНГИ)**





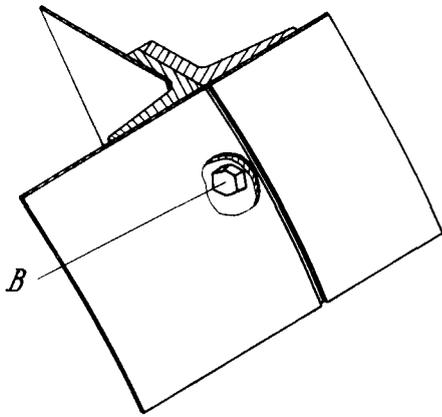
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



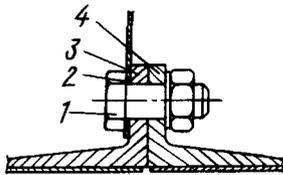


АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

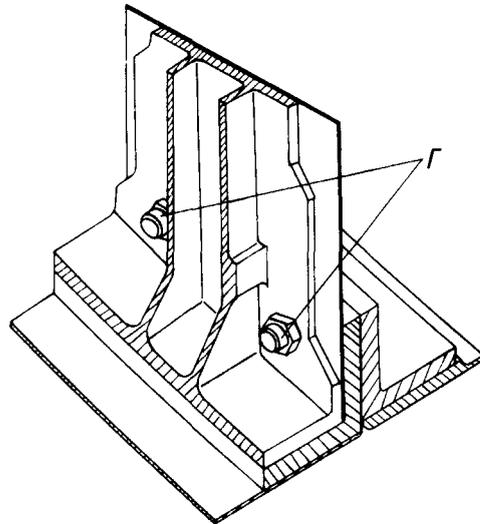
III



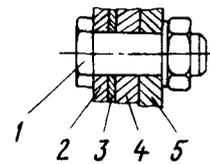
Соединение В



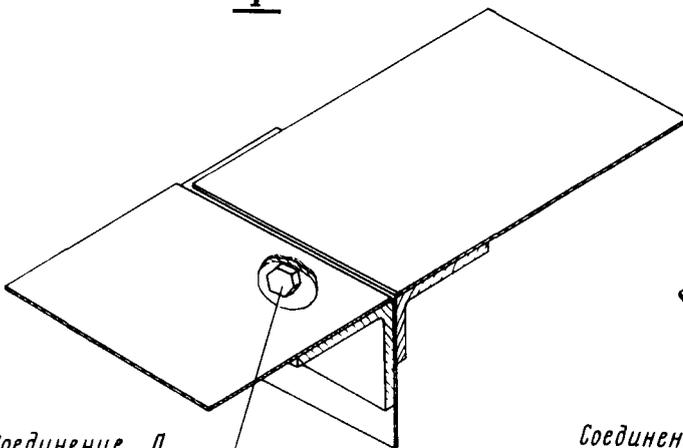
IV



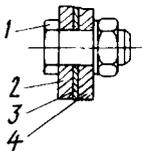
Соединение Г



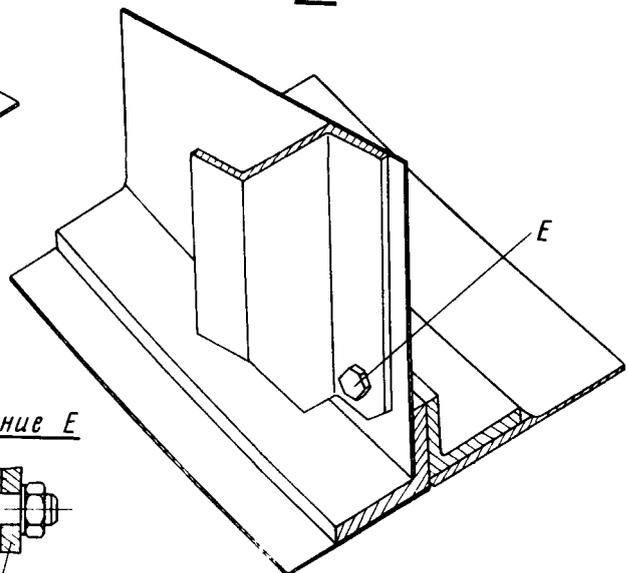
V



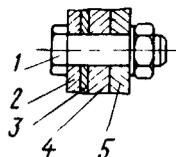
Соединение Д



VI



Соединение Е



Стык отсека Ф-1 с отсеком Ф-2  
Фигура I (лист 2 из 2)

СТЫК ОТСЕКА Ф-1 С ОТСЕКОМ Ф-2 (см. фиг. 1)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0310 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	49I6A-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Уголок	I 760I 0306 067 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6,5	6,5	8,75	-	
	3	Обод	I 760I 020I 18I 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6,5	6,5	6,75	-	
	4	Стенка	I 760I 020I 185 000	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6,5	6,5	-	-	
	5	Профиль	I 760I 020I 187 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6,5	6,5	-	-	
Б	1	Болт	49I6A-8-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Стенка (прав.)	I 760I 020I 180 019	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	6,75	-	
		Стенка (лев.)	I 760I 020I 180 020	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	6,75	-	
	3	Обод	I 760I 020I 18I 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	12,75	-	
	4	Обод (прав.)	I 760I 030I 180 005	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	12,75	-	

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1176

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	4	Обод (лев.)	I 760I 030I 180 006	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	12,75	-	
	5	Накладка (прав.)	I 760I 030I 180 003	ВТ14	-	85	8,5	8,5	12,75	-	
		Накладка (лев.)	I 760I 030I 180 004	ВТ14	-	85	8,5	8,5	12,75	-	
В	1	Болт	49I6A-I0-28	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Стенка	I 760I 020I 180 039	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	10,5	10,5	5,75	-	
	3	Обод	I 760I 020I 033 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	10,5	10,5	11,75	-	
	4	Обод	I 760I 030I 180 007	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	10,5	10,5	11,75	-	
	Г	1	Болт	49I6A-I2-36	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	12X <sub>3</sub>	12X <sub>3</sub>	-	-
Г	2	Кронштейн	I 760I 0202 I6I 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	48	12,5	12,5	5,75	-	
	3	Стенка	I 760I 020I 185 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	12,5	12,5	12,25	-	
	4	Обод	I 760I 020I 18I 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	12,5	12,5	24,0	-	
	5	Обод	I 760I 030I 18I 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	12,5	12,5	10,0	-	

10 июня 1978 г.

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	1	Болт	49I6A-8-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Профиль	I 760I 020I I87 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	28,0	-	
	3	Стенка	I 760I 020I I85 000	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	14,0	-	
	4	Профиль	I 760I 030I I82 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	8,0	-	
Е	1	Болт	49I6A-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Стойка	I 760I 020I I80 015	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	12,5	-	
	3	Стенка	I 760I 020I I85 000	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	7,5	-	
	4	Обод	I 760I 020I I81 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	32,0	-	
	5	Обод	I 760I 030I I81 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8,5	8,5	11,0	-	

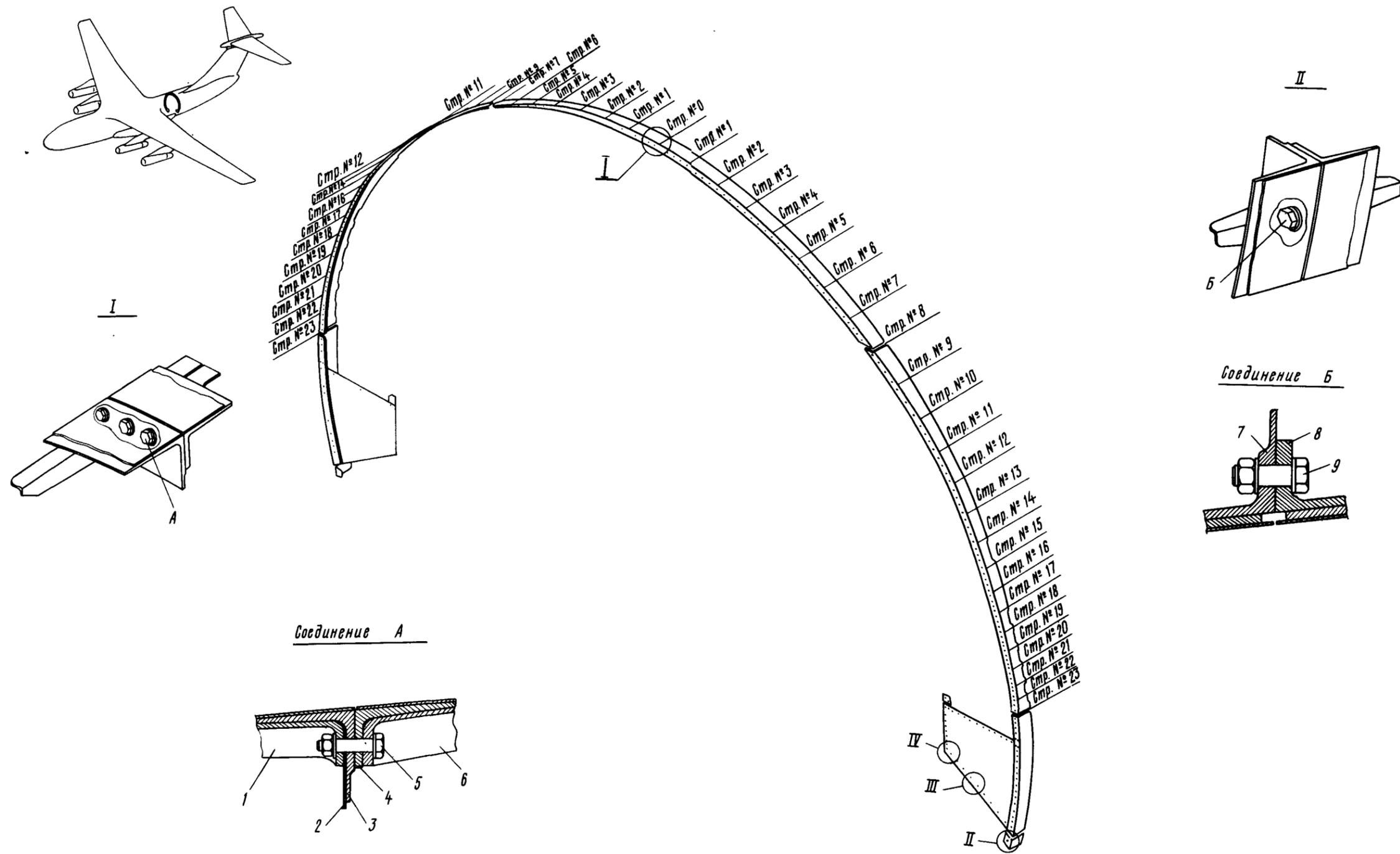
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ







АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

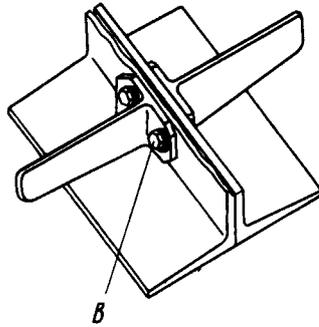


Стык отсека Ф-2 с отсеком Ф-3  
Фигура 2 (лист I из 2)

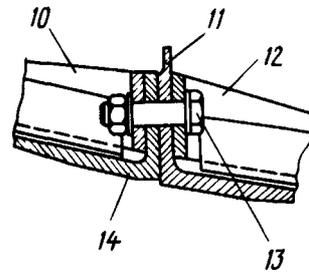


АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

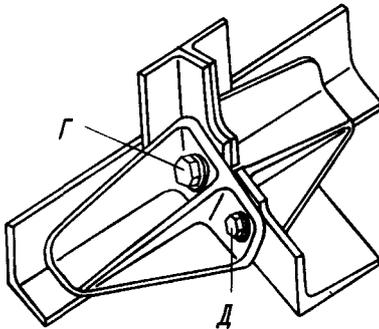
III



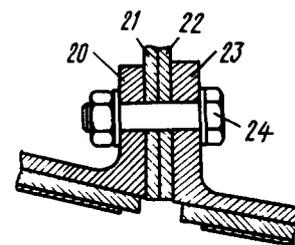
Соединение B



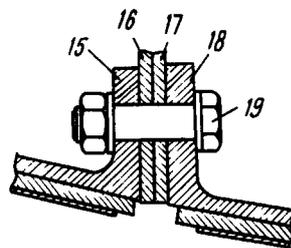
IV



Соединение Д



Соединение Г



Стык отсека Ф-2 с отсеком Ф-3  
Фигура 2 (лист 2 из 2)

СТЫК ОТСЕКА Ф-2 С ОТСЕКОМ Ф-3 (см. фиг. 2)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0410 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	ФИТИНГ	I 760I 0300 201 000	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 0300 202 000	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 0300 204 000	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 0300 204 000	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 0300 205 000	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 0300 206 000	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 0300 207 000	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
	2	Стенка	I 760I 030I 670 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3	Обод	I 760I 030I 674 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	-	-	
	4	Обод	I 760I 040I 670 003	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*И.И.И.*

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	4	Обод (прав.)	I 760I 040I 670 007	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		Обод (лев.)	I 760I 040I 670 008	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		Обод (прав.)	I 760I 040I 670 015	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		Обод (лев.)	I 760I 040I 670 016	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
	5	Болт	49I6A-I2-50	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	I2X <sub>3</sub>	I2X <sub>3</sub>	-	-	
	6	ФИТИНГ	I 760I 04I0 50I 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 04I0 502 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 04I0 503 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 04I0 506 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
		ФИТИНГ	I 760I 04I0 507 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	12,5A <sub>4</sub>	12,5A <sub>4</sub>	12	-	
Б	7	ФИТИНГ	I 760I 04I0 I22 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	18,5A <sub>4</sub>	18,5A <sub>4</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	8	Фитинг	I 760I 0410 I23 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	18,5A <sub>4</sub>	18,5A <sub>4</sub>	-	-	
	9	Болт	49I6A-18-56	30XГСА	Кадмиевое	120±10	18X <sub>3</sub>	18X <sub>3</sub>	-	-	
В	10	Фитинг	I 760I 0410 I2I 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	10,5A <sub>4</sub>	10,5A <sub>4</sub>	16	-	
	11	Профиль	I 760I 0410 I05 000	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	19,5A <sub>4</sub>	10,5A <sub>4</sub>	-	-	
	12	Фитинг	I 760I 0410 I33 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	10,5A <sub>4</sub>	10,5A <sub>4</sub>	16	-	
	13	Болт	49I6A-10-40	30XГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>3</sub>	-	-	
	14	Профиль	I 760I 0410 I04 000	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	10,5A <sub>4</sub>	10,5A <sub>4</sub>	16	-	
Г	15	Фитинг	I 760I 0410 I28 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	16,5A <sub>4</sub>	16,5A <sub>4</sub>	-	-	
	16	Уголок	I 760I 0410 I03 000	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	16,5A <sub>4</sub>	16,5A <sub>4</sub>	-	-	
	17	Уголок	I 760I 030I 904 000	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	16,5A <sub>4</sub>	16,5A <sub>4</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



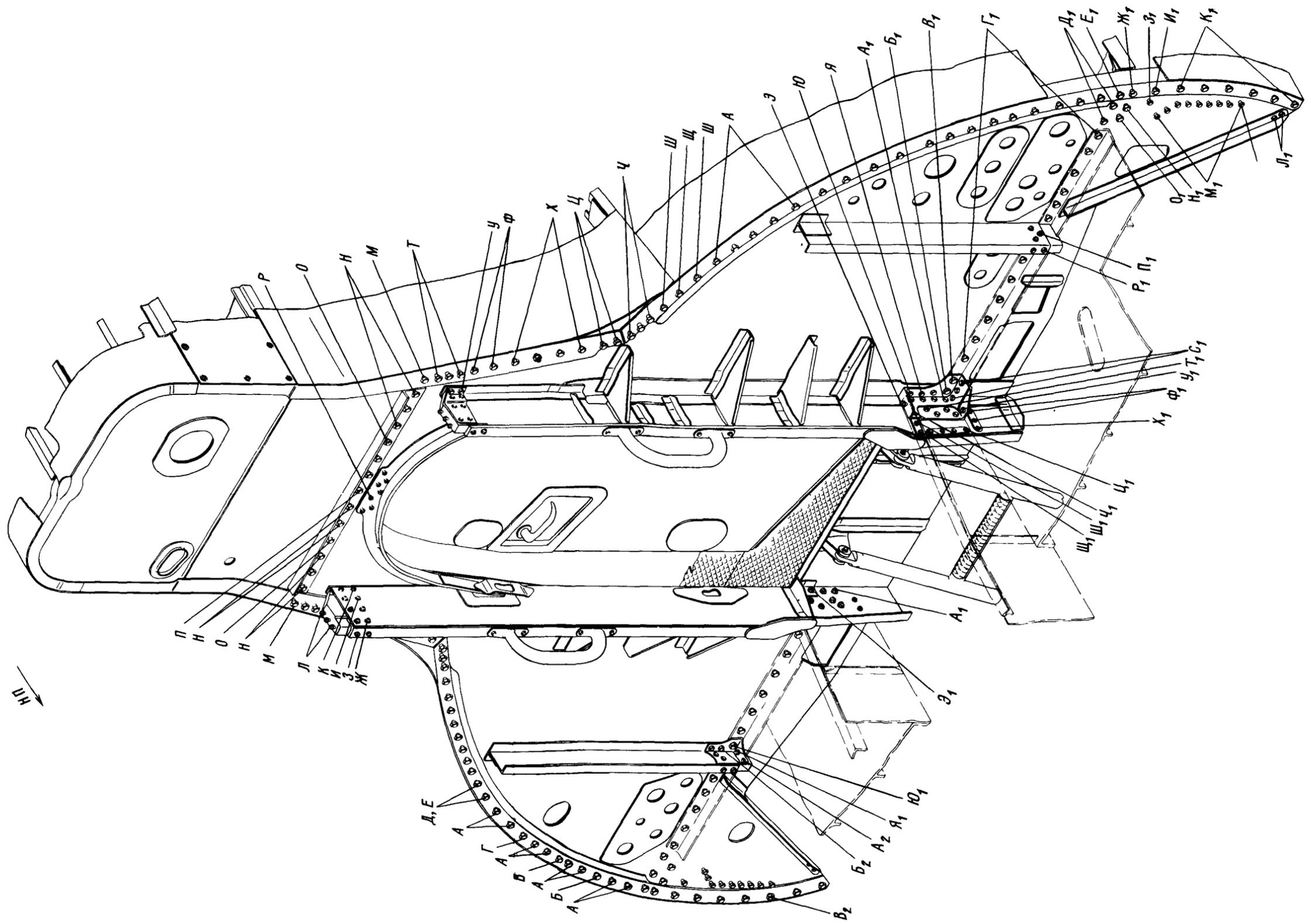
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	18	Фитинг	I 760I 04I0 I29 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	I6,5A <sub>4</sub>	I6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	19	Болт	49I6A-I6-62	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	I6X <sub>3</sub>	I6X <sub>3</sub>	-	-	
Д	20	Фитинг	I 760I 04I0 I28 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	I4,5A <sub>4</sub>	I4,5A <sub>4</sub>	I9	-	
	21	Уголок	I 760I 04I0 I03 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	I4,5A <sub>4</sub>	I4,5A <sub>4</sub>	-	-	
	22	Уголок	I 760I 0305 922 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	I4,5A <sub>4</sub>	I4,5A <sub>4</sub>	-	-	
	23	Фитинг	I 760I 04I0 I29 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	I4,5A <sub>4</sub>	I4,5A <sub>4</sub>	I9	-	
	24	Болт	49I6A-I4-60	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	I4X <sub>3</sub>	I4X <sub>3</sub>	-	-	



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



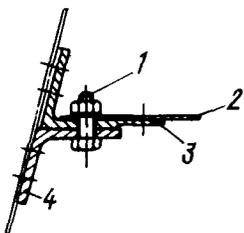
Стык отсека Ф-3 с отсеком Ф-4  
Фигура 3 (лист I из 7)

2I.40.03  
Стр. 18/17

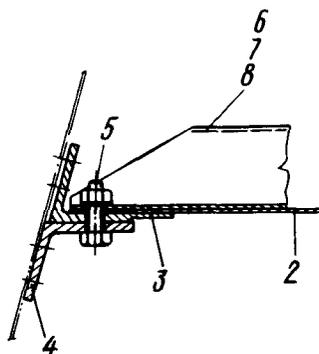
10 июня 1978 г.

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

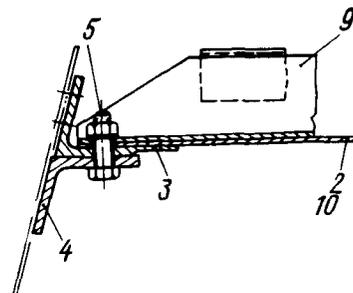
Соединение А



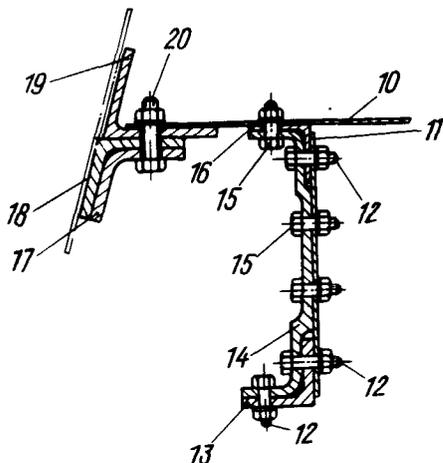
Соединения Б, В, Г



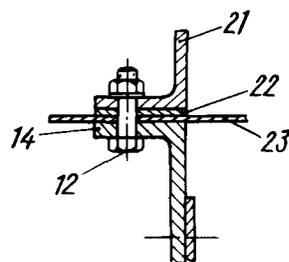
Соединения Д, Е



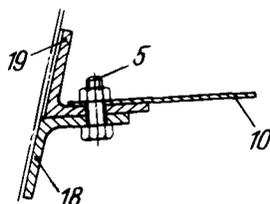
Соединения Ж, З, И, К, Т, У



Соединение Л



Соединение М

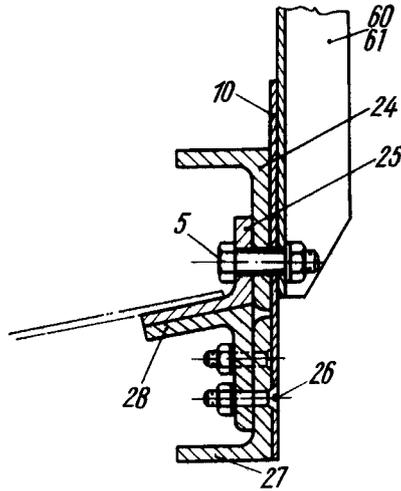
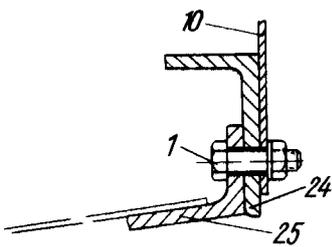


Стык отсека Ф-3 с отсеком Ф-4  
Фигура 3 (лист 2 из 7)

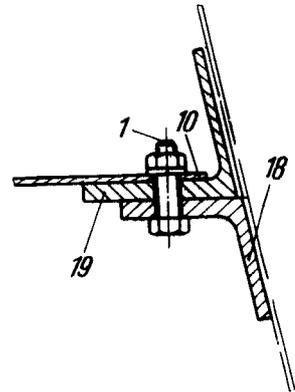
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Соединения О, П, Р

Соединение Н

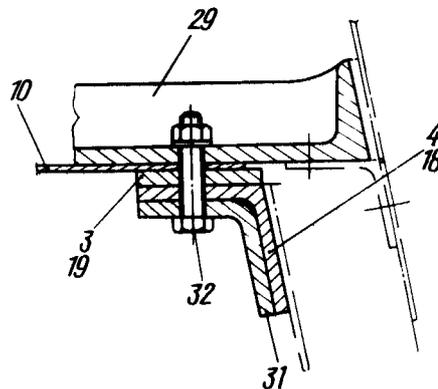
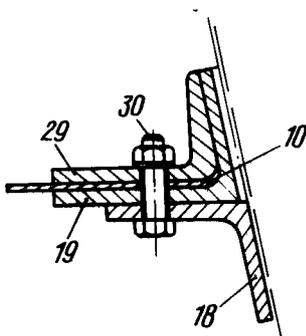


Соединение Ф



Соединения Ц, Ч

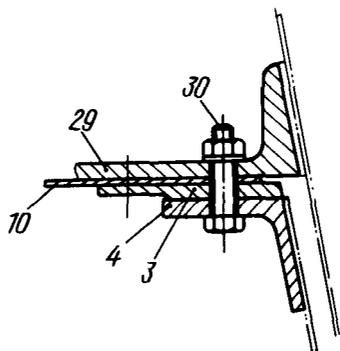
Соединение Х



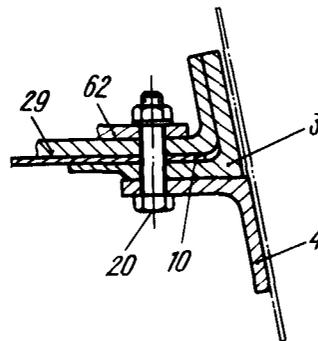
Стык отсека Ф-3 с отсеком Ф-4  
Фигура 3 (лист 3 из 7)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

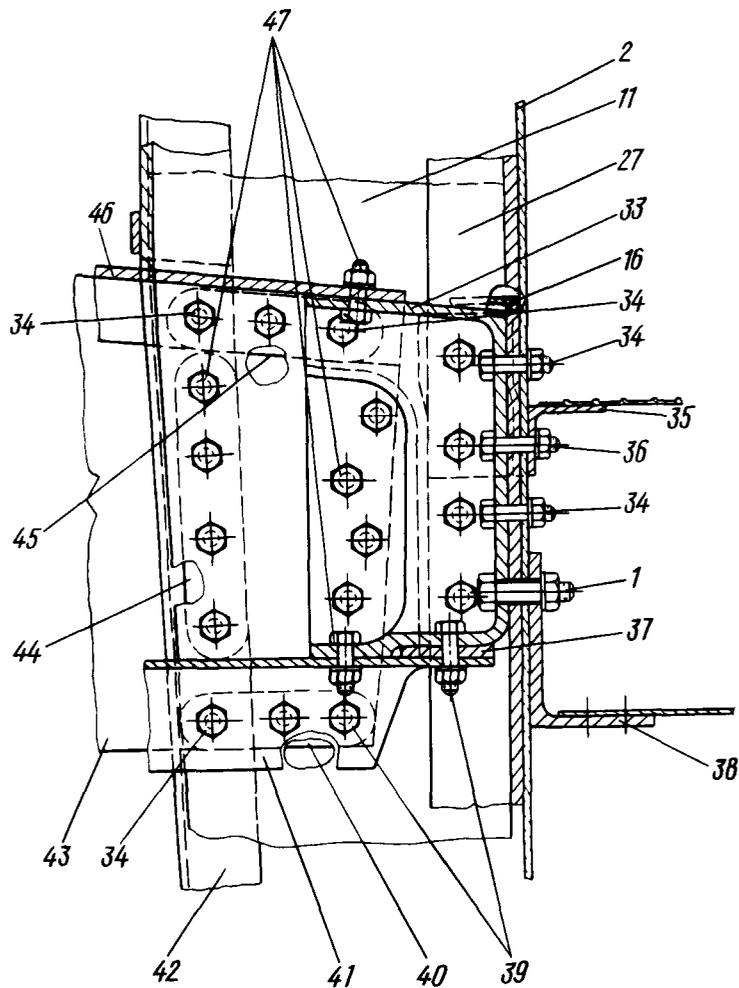
Соединение Ш



Соединение Щ



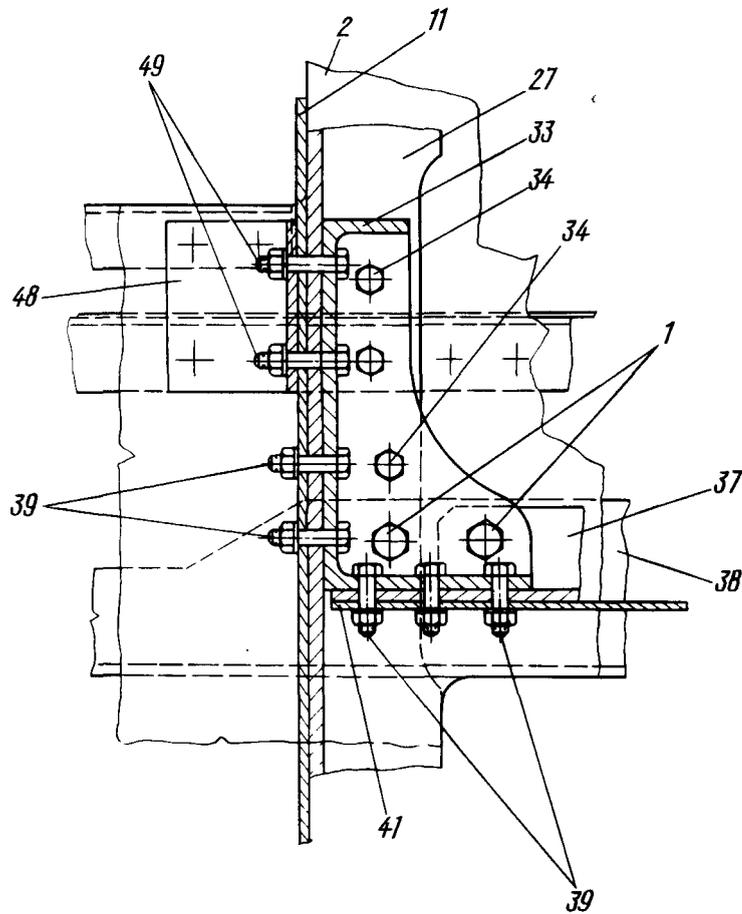
Соединения Э, Ю, Я, Б<sub>1</sub>, С<sub>1</sub>, У<sub>1</sub>, Ф<sub>1</sub>, Х<sub>1</sub>, Ц<sub>1</sub>, Ш<sub>1</sub>, Щ<sub>1</sub>, Э<sub>1</sub>, Т<sub>1</sub>, Ч<sub>1</sub>



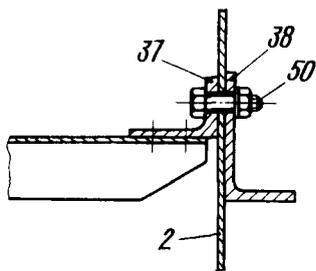
Стык отсека Ф-3 с отсеком Ф-4  
Фигура 3 (лист 4 из 7)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

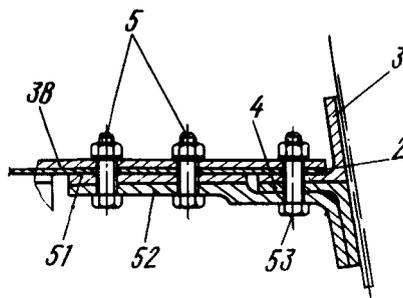
Соединения А<sub>1</sub>, Б<sub>1</sub>, В<sub>1</sub>, С<sub>1</sub>, Э<sub>1</sub>



Соединение Г<sub>1</sub>



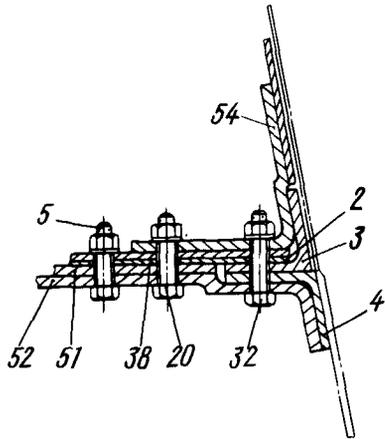
Соединения Д<sub>1</sub>, Е<sub>1</sub>



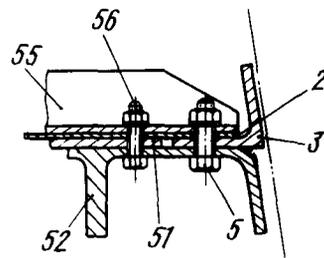
Стык отсека Ф-3 с отсеком Ф-4  
Фигура 3 (лист 5 из 7)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Соединения Ж<sub>1</sub>, Н<sub>1</sub>, О<sub>1</sub>

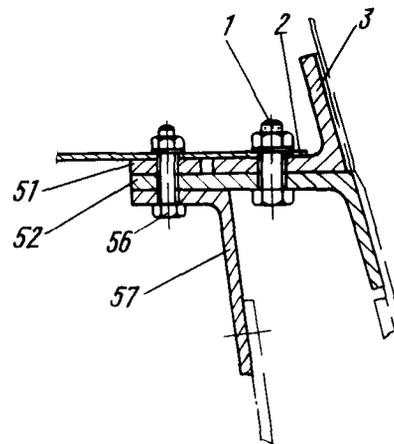
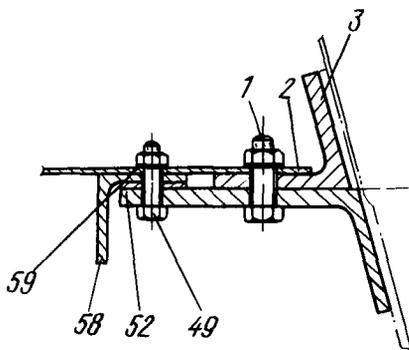


Соединения В<sub>1</sub>, Н<sub>1</sub>



Соединения К<sub>1</sub>, М<sub>1</sub>

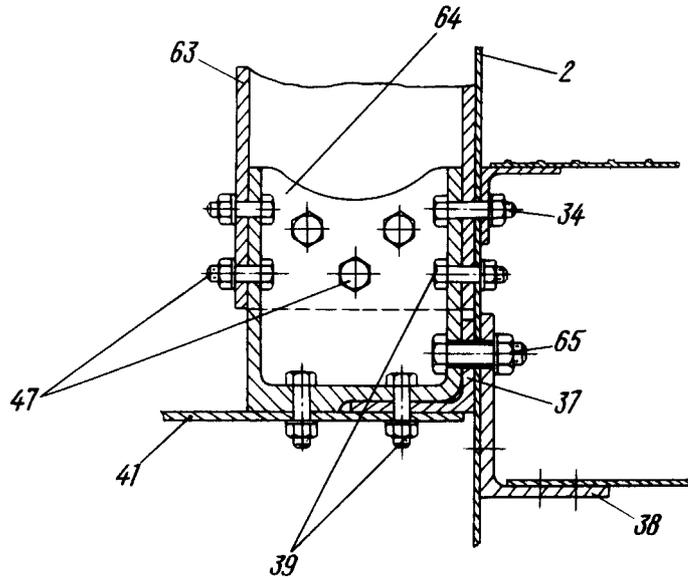
Соединения К<sub>1</sub>, Л<sub>1</sub>



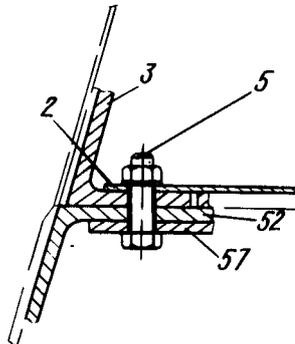
Стык отсека Ф-3 с отсеком Ф-4  
Фигура 3 (лист 6 из 7)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Соединения П<sub>1</sub>, Р<sub>1</sub>, Ю<sub>1</sub>, Я<sub>1</sub>, А<sub>2</sub>, Б<sub>2</sub>



Соединение В<sub>2</sub>



Стык отсека Ф-3 с отсеком Ф-4  
Фигура 3 (лист 7 из 7)

СТЫК ОТСЕКА Ф-3 С ОТСЕКОМ Ф-4 (см. фиг. 3)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0510 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{ср}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$		
А	1	Болт	49I6A-8-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-		
	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	3	Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 001	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	4	Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	Б	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		3	Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 001	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Пояс нижний (лев.)			I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
4		Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
5		Болт	49I6A-8-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-		
6		Профиль (прав.)	I 760I 050I 900 009	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	7,7	-		
		Профиль (лев.)	I 760I 050I 900 010	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	7,7	-		
В	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В	3	Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 001	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	4	Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0403 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5	Болт	4926А-8-26	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	7	Профиль (прав.)	I 760I 050I 900 011	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	7,7	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 050I 900 012	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	7,7	-	
Г	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3	Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 001	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	4	Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	8	Профиль (прав.)	I 760I 050I 900 013	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	7,7	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 050I 900 014	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	7,7	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3	Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	4	Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5	Болт	49I6A-8-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	9	Профиль (прав.)	I 760I 050I 900 0I5	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 050I 900 0I6	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	Е	3	Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-
Пояс нижний (лев.)			I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
4		Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
5		Болт	49I6A-8-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
IO	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
И	II	Стенка (прав.)	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	II	9	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Ш. 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Ж	II	Стенка (лев.)	I 760I 0509 400 004	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	II	9		
	I2	Болт	49I6A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	4I	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
	I3	Профиль (прав.)	I 760I 0509 402 001	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7		
		Профиль (лев.)	I 760I 0509 402 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7		
	I4	Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 001	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7		
		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7		
	З	I2	Болт	49I6A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
		I3	Профиль (прав.)	I 760I 0509 402 001	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
			Профиль (лев.)	I 760I 0509 402 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
		I4	Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 001	АК6	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
Фитинг (лев.)			I 760I 05I0 003 002	АК6	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6		
И		II	Стенка (прав.)	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
	Стенка (лев.)		I 760I 0509 400 004	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6		
	I4	Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 001	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6		
		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6		
	I5	Болт	49I6A-6-I6	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
К	II	Стенка (прав.)	I 760I 0509 400 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Стенка (лев.)	I 760I 0509 400 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	I2	Болт	49I6A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	I4	Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	I6	Профиль (прав.)	I 760I 05I0 900 005	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 05I0 900 006	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	Л	I2	Болт	49I6A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	
I4		Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
2I		Профиль (прав.)	I 760I 0402 3I9 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 0402 3I9 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
22		Прокладка	I 760I 0402 300 077	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
23		Стенка	I 760I 0402 300 0I9	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
M		5	Болт	49I6A-8-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
М	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	18	Профиль (прав.)	I 760I 0402 300 03I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 0402 300 032	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	19	Пояс верхний (прав.)	I 760I 050I 902 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс верхний (лев.)	I 760I 050I 902 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Н	I	Болт	49I6A-8-24	30ХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	24	Профиль	I 760I 050I 900 027	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	25	Профиль	I 760I 0402 300 029	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
0	5	Болт	49I6A-8-26	30ХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	24	Профиль	I 760I 050I 900 027	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	25	Профиль	I 760I 0402 300 029	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	60	Профиль (прав.)	I 760I 050I 900 039	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Профиль (лев.)		I 760I 050I 900 040	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
II	5	Болт	49I6A-8-26	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	24	Профиль	I 760I 050I 900 027	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	25	Профиль	I 760I 0402 300 029	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
P	6I	Профиль	I 760I 050I 900 0I3	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	26	Болт	3083A-6-20	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	27	Пояс внутренний	I 760I 050I 904 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
T	28	Профиль	I 760I 0402 300 085	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	I7	Фитинг (прав.)	I 760I 0402 3I4 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0402 3I4 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	I8	Профиль (прав.)	I 760I 0402 300 03I	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Профиль (лев.)		I 760I 0402 300 032	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

**АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Т	19	Пояс верхний (прав.)	I 760I 050I 902 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс верхний (лев.)	I 760I 050I 902 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	20	Болт	49I6A-8-32	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
У	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	-	-	
		14	Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7	
		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7	6	
	15	Болт	49I6A-6-I6	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±I0	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	16	Профиль (прав.)	I 760I 0509 400 005	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	7,5A <sub>4</sub>	7	6	
		Профиль (лев.)	I 760I 0509 400 006	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	7,5A <sub>4</sub>	7	6	
Ф	1	Болт	49I6A-8-24	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		18	Профиль (лев.)	I 760I 0402 300 032	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-
		Профиль (прав.)	I 760I 0402 300 03I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	19	Пояс верхний (лев.)	I 760I 050I 902 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Пояс верхний (прав.)		I 760I 050I 902 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
X	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	18	Профиль (лев.)	I 760I 0402 300 032	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Профиль (прав.)	I 760I 0402 300 03I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	19	Пояс верхний (лев.)	I 760I 050I 902 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Пояс верхний (прав.)	I 760I 050I 902 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	29	Фитинг (лев.)	I 760I 050I 90I 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Фитинг (прав.)	I 760I 050I 90I 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	30	Болт	49I6A-8-28	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-		
	Ц	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-		-
		18	Профиль (лев.)	I 760I 0402 300 032	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-		-
Профиль (прав.)			I 760I 0402 300 03I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
19		Пояс верхний (лев.)	I 760I 050I 902 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Пояс верхний (прав.)	I 760I 050I 902 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
29		Фитинг (прав.)	I 760I 050I 90I 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ц	29	Фитинг (лев.)	I 760I 050I 90I 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3I	Фитинг (прав.)	I 760I 0402 3I5 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0402 3I5 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	32	Болт	49I6A-8-36	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
Ч	3	Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	4	Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	29	Фитинг (лев.)	I 760I 050I 90I 002	AK6	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 050I 90I 00I	AK6	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3I	Фитинг (прав.)	I 760I 0402 3I5 00I	AK6	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0402 3I5 002	AK6	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	32	Болт	49I6A-8-36	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Ш	3	Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	4	Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	10	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	29	Фитинг (прав.)	I 760I 050I 90I 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Фитинг (лев.)	I 760I 050I 90I 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	30	Болт	49I6A-8-28	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-		
	Щ	3	Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
			Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
4		Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
10		Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
20		Болт	49I6A-8-32	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-		

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Щ	29	Фитинг (прав.)	I 760I 050I 90I 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 050I 90I 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	62	Профиль	I 760I 0509 I30 005	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Э	33	Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
		Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
46		Профиль (лев.)	I 760I 0403 050 032	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
		Профиль (прав.)	I 760I 0403 050 03I	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
	47	Болт	49I6A-6-I6	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
Ю	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	16	Профиль (лев.)	I 760I 0509 400 006	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Профиль (прав.)	I 760I 0509 400 005	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	33	Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	34	Болт	49I6A-6-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
Я	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Я	27	Пояс внутренний	I 760I 050I 904 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	33	Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	АК6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	35	Профиль	I 760I 050I 900 0I9	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	36	Болт	49I6A-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
А <sub>I</sub>	27	Пояс внутренний	I 760I 050I 904 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	33	Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	39	Болт	49I6A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	I	Болт	49I6A-8-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
Б <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	27	Пояс внутренний	I 760I 050I 904 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	33	Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{с}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$	
Б <sub>I</sub>	38	Профиль	I 760I 050I 906 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	В <sub>I</sub>	I	Болт	49I6A-8-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-
33		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	37	Профиль (лев.)	I 760I 0403 000 I26	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Профиль (прав.)	I 760I 0403 000 I25	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	38	Профиль	I 760I 050I 906 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Г <sub>I</sub>	50	Болт	49I6A-8-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	37	Профиль (лев.)	I 760I 0403 000 I26	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Профиль (прав.)	I 760I 0403 000 I25	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	38	Профиль	I 760I 050I 906 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Д <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5	Болт	49I6A-8-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	38	Профиль	I 760I 050I 906 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д <sub>I</sub>	51	Прокладка	I 760I 0403 080 007	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Е <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3	Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	4	Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	AK6	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	AK6	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	53	Болт	49I6A-8-30	ЗОУГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
Ж <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3	Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
Пояс нижний (прав.)		I 760I 050I 903 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Ж <sub>I</sub>	4	Обод шп. № 90а средний (лев.)	I 760I 0402 450 034	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Обод шп. № 90а средний (прав.)	I 760I 0402 450 033	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	32	Болт	49I9A-8-36	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-		
	38	Профиль	I 760I 050I 906 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	54	Фитинг (лев.)	I 760I 0500 I03 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		По № 03078
		Фитинг (прав.)	I 760I 0500 I03 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Фитинг (лев.)	I 760I 0500 I04 002	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Фитинг (прав.)	I 760I 0500 I04 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
З <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	По № 02039	
	5I	Прокладка	I 760I 0403 080 007	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-		
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-		
	55	Профиль	I 760I 050I 900 02I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
З <sub>I</sub>	55	Профиль	I 760I 050I 900 I4I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	С № 0204I
	56	Болт	49I6A-6-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
И <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	По № 02039 С № 0204I
	3	Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5	Болт	49I6A-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
К <sub>I</sub>	55	Профиль	I 760I 050I 900 02I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	По № 02039 С № 0204I
		Профиль	I 760I 050I 900 I4I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	1	Болт	49I6A-8-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3	Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
К <sub>I</sub>	52	Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	Д <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-
	49	Болт	49I6A-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	58	Профиль (лев.)	I 760I 050I 900 024	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Профиль (прав.)	I 760I 050I 900 023	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	59	Прокладка	I 760I 0403 080 005	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
М <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5I	Прокладка	I 760I 0403 080 007	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	56	Болт	49I6A-6-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	57	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 082 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 082 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Н <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	20	Болт	49I6A-8-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	38	Профиль	I 760I 050I 906 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5I	Прокладка	I 760I 0403 080 007	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
О <sub>I</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5	Болт	49I6A-8-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	38	Профиль	I 760I 050I 906 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5I	Прокладка	I 760I 0403 080 007	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	52	Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
П <sub>I</sub> , Р <sub>I</sub>	47	Болт	49I6A-6-I6	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	63	Профиль (прав.)	I 760I 050I 900 0I7	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 050I 900 0I8	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
П <sub>I</sub> Р <sub>I</sub>	64	Фитинг (прав.)	I 760I 0510 007 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0510 007 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
С <sub>I</sub>	33	Фитинг (лев.)	I 760I 0510 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0510 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
37	Профиль (лев.)	I 760I 0403 000 I26	ДI6T	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
	Профиль (прав.)	I 760I 0403 000 I25	ДI6T	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
39	Болт	49I6A-6-18	30XГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
4I	Панель (лев.)	I 760I 0403 0I4 000	ДI6T	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
	Панель (прав.)	I 760I 0403 0I3 000	ДI6T	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
T <sub>I</sub>	33	Фитинг (лев.)	I 760I 0510 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0510 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
43	Стенка	I 760I 0403 050 033	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
47	Болт	49I6A-6-16	30XГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
У <sub>I</sub>	33	Фитинг (лев.)	I 760I 0510 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0510 003 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
У <sub>I</sub>	41	Панель (лев.)	I 760I 0403 014 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Панель (прав.)	I 760I 0403 013 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
Ф <sub>I</sub>	47	Болт	49I6A-6-I6	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	II	Стенка	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		39	Болт	49I6A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	
	40	Прокладка	I 760I 0510 000 009	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	41	Панель (лев.)	I 760I 0403 014 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Панель (прав.)	I 760I 0403 013 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
43	Стенка	I 760I 0403 050 033	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
Х <sub>I</sub>	II	Стенка	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		34	Болт	49I6A-6-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	
	40	Прокладка	I 760I 0510 000 009	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	41	Панель (лев.)	I 760I 0403 014 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Панель (прав.)	I 760I 0403 013 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	42	Профиль (лев.)	I 760I 0509 400 008	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_f$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Х <sub>I</sub>	42	Профиль (прав.)	I 760I 0509 400 007	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	43	Стенка	I 760I 0403 050 033	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
Ц <sub>I</sub>	II	Стенка	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	42	Профиль (лев.)	I 760I 0509 400 008	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
		Профиль (прав.)	I 760I 0509 400 007	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
	43	Стенка	I 760I 0403 050 033	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	44	Прокладка	I 760I 0510 000 007	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	47	Болт	49I6A-6-I6	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
Ч <sub>I</sub>	II	Стенка	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	33	Фитинг (лев.)	I 760I 0510 003 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
		Фитинг (прав.)	I 760I 0510 003 001	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
	34	Болт	49I6A-6-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	43	Стенка	I 760I 0403 050 033	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	45	Прокладка	I 760I 0510 000 011	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ч <sub>I</sub>	46	Профиль (лев.)	I 760I 0403 050 032	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
		Профиль (прав.)	I 760I 0403 050 03I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
Щ <sub>I</sub>	II	Стенка	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	43	Стенка	I 760I 0403 050 033	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	45	Прокладка	I 760I 05I0 000 0II	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
	46	Профиль (лев.)	I 760I 0403 050 032	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
		Профиль (прав.)	I 760I 0403 050 03I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
	47	Болт	49I6A-6-I6	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
Щ <sub>I</sub>	II	Стенка	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	34	Болт	49I6A-6-20	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	42	Профиль (лев.)	I 760I 0509 400 008	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
		Профиль (прав.)	I 760I 0509 400 007	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
	43	Стенка	I 760I 0403 050 033	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	45	Прокладка	I 760I 05I0 000 0II	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	
	46	Профиль (лев.)	I 760I 0403 050 032	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

**АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*ИЛР*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Щ <sub>I</sub>	46	Профиль (прав.)	I 760I 0403 050 03I	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6		
	Э <sub>I</sub>	II	Стенка	I 760I 0509 400 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
27		Пояс внутренний	I 760I 050I 904 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6		
33		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 003 002	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
		Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 003 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
48		Уголок (лев.)	I 760I 050I 900 074	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6		
		Уголок (прав.)	I 760I 050I 900 073	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6		
49		Болт	49I6A-6-22	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±I0	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
Ю <sub>I</sub>		2	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		37	Профиль (прав.)	I 760I 0403 000 I25	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
			Профиль (лев.)	I 760I 0403 000 I26	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	38	Профиль	I 760I 050I 906 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
	64	Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 007 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		
		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 007 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ю <sub>1</sub> Я <sub>1</sub>	65	Болт	49I6A-8-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	37	Профиль (прав.)	I 760I 0403 000 I25	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	I2	II	
		Профиль (лев.)	I 760I 0403 000 I26	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	I2	II	
	39	Болт	49I6A-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	4I	Панель (прав.)	I 760I 0403 0I3 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Панель (лев.)	I 760I 0403 0I4 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
А <sub>2</sub>	39	Болт	49I6A-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	4I	Панель (прав.)	I 760I 0403 0I3 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Панель (лев.)	I 760I 0403 0I4 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	64	Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 007 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 05I0 007 002	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
Б <sub>2</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	39	Болт	49I6A-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	63	Профиль (прав.)	I 760I 050I 900 0I7	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 050I 900 0I8	ДИ6Т	Окисное анодизационное	4I	6,5A <sub>4</sub>	6,5A <sub>4</sub>	-	-	
	64	Фитинг (прав.)	I 760I 05I0 007 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

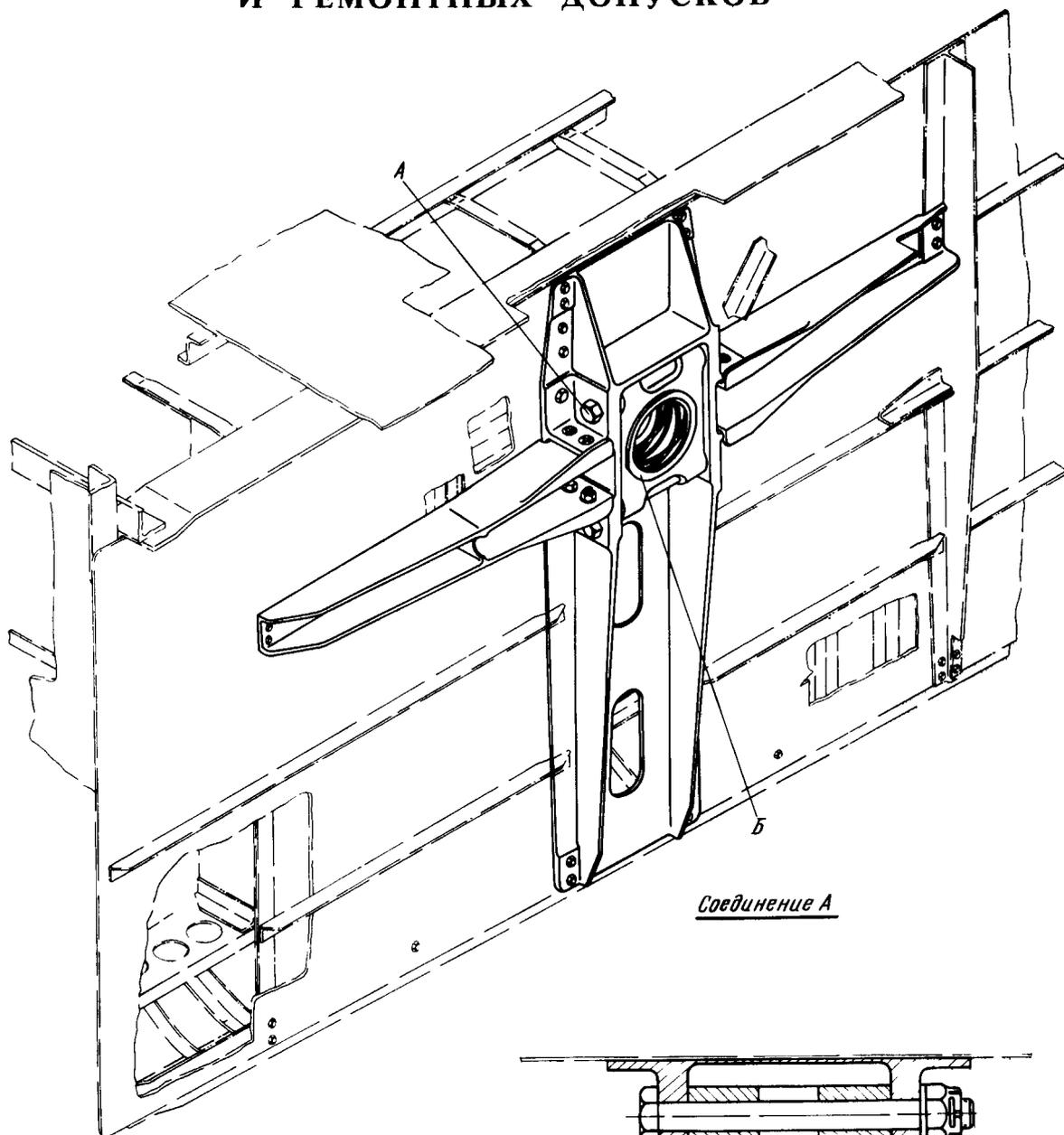
*МЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В <sub>2</sub>	64	Фитинг (лев.)	I 760I 0510 007 002	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
В <sub>2</sub>	2	Стенка	I 760I 050I 900 003	ДІ6АТ	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	3	Пояс нижний (прав.)	I 760I 050I 903 00I	ДІ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Пояс нижний (лев.)	I 760I 050I 903 002	ДІ6Т	Окисное анодизационное	4I	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	5	Болт	49I6A-8-26	ЗОХІСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	52	Фитинг (прав.)	I 760I 0403 08I 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0403 08I 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
	57	Фитинг (прав.)	I 760I 0403 082 00I	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0403 082 002	АК6	Окисное анодизационное	38	8,5A <sub>4</sub>	8,5A <sub>4</sub>	-	-	

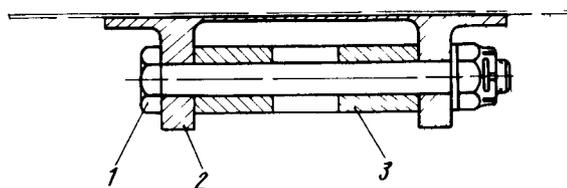


ИЛ 76

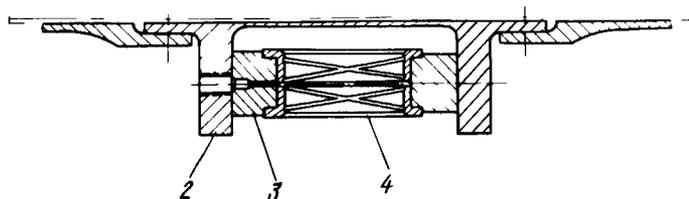
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение А



Соединение Б



Узел крепления траверсы передней ноги шасси  
Фигура 4

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ТРАВЕРСЫ ПЕРЕДНЕЙ НОГИ ШАССИ (см. фиг. 4)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0202 100 000

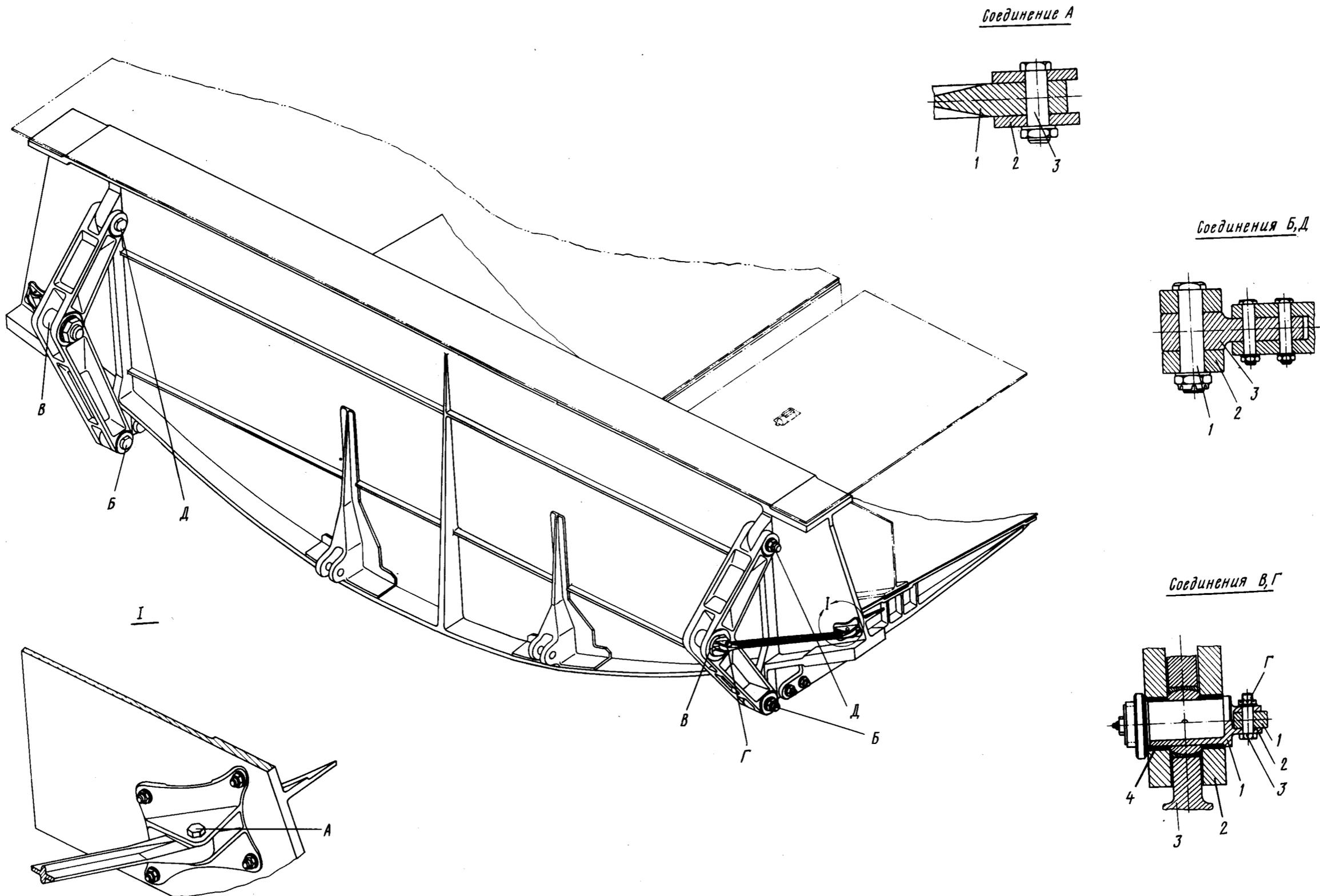
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	49I6A-20-204-5,5	30X7CA	Кадмиевое	$120 \pm 10$	20X <sub>3</sub>	21X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Стойка траверсы	I 760I 0202 101 000	AK6	Окисное анодизационное	38	20A <sub>3</sub>	21A <sub>3</sub>	21,5	21,0	
	3	Сухарь	I 760I 0202 102 000	BT22	-	110	20A <sub>3</sub>	21A <sub>3</sub>	10,0	9,5	
Б	2	Стойка траверсы	I 760I 0202 101 000	AK6	Окисное анодизационное	38	140A <sub>3</sub>	140A <sub>3</sub>	20,0	-	
	3	Сухарь	I 760I 0202 102 000	BT22	-	110	140X <sub>3</sub> 86A <sub>3</sub>	140X <sub>3</sub> 86A <sub>3</sub>	-	-	
	4	Втулка	I 760I 0202 109 000	БрАЖН10-4-4	-	65	86Пр2 <sub>2а</sub> 78A <sub>3</sub>	86Пр2 <sub>2а</sub> 78A <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ









Установка кронштейнов навески рампы на шп. № 56  
Фигура 5

УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ НАВЕСКИ РАМПЫ НА ШП. № 56 (см. Фиг. 5)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0305 4I0 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Тяга	I 760I 0305 4I5 000	B93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	48	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	I2,0	I0,5	
	2	Кронштейн	I 760I 0305 4I8 000	BT22	-	II0	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	I0,0	8,5	
	3	Болт	I 760I 0305 4I0 005	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	I2C <sub>3</sub>	I3C <sub>3</sub>	-	-	
Б	1	Болт	I 760I 0305 4I4 000	BT22	-	II0	27X	28X	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 0305 4II 000	B93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	48	27A <sub>3</sub>	28A <sub>3</sub>	I9,0	I7,0	
	3	Низ шп. № 56	I 760I 030I 564 000	B93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	48	27A <sub>3</sub>	28A <sub>3</sub>	I9,5	I7,0	
В	1	Болт	I 760I 0305 422 000	BT22	-	II0	50X	50X	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 0305 4II 000	B93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	48	50A <sub>3</sub>	52A <sub>2A</sub>	22,5	2I,0	
	3	Кронштейн	I 760I 084I 2II 000	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	38	75Д	75Д	40,0	38,0	
	4	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	52Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Г	1	Тяга	I 760I 0305 4I5 000	B93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	48	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	I2,0	II,0	
	2	Болт	I 760I 0305 422 000	BT22	-	II0	50X	50X	-	-	
	3	Болт	I 760I 0305 4I0 005	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	I2C <sub>3</sub>	I3C <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

11.76

АЛБЬОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

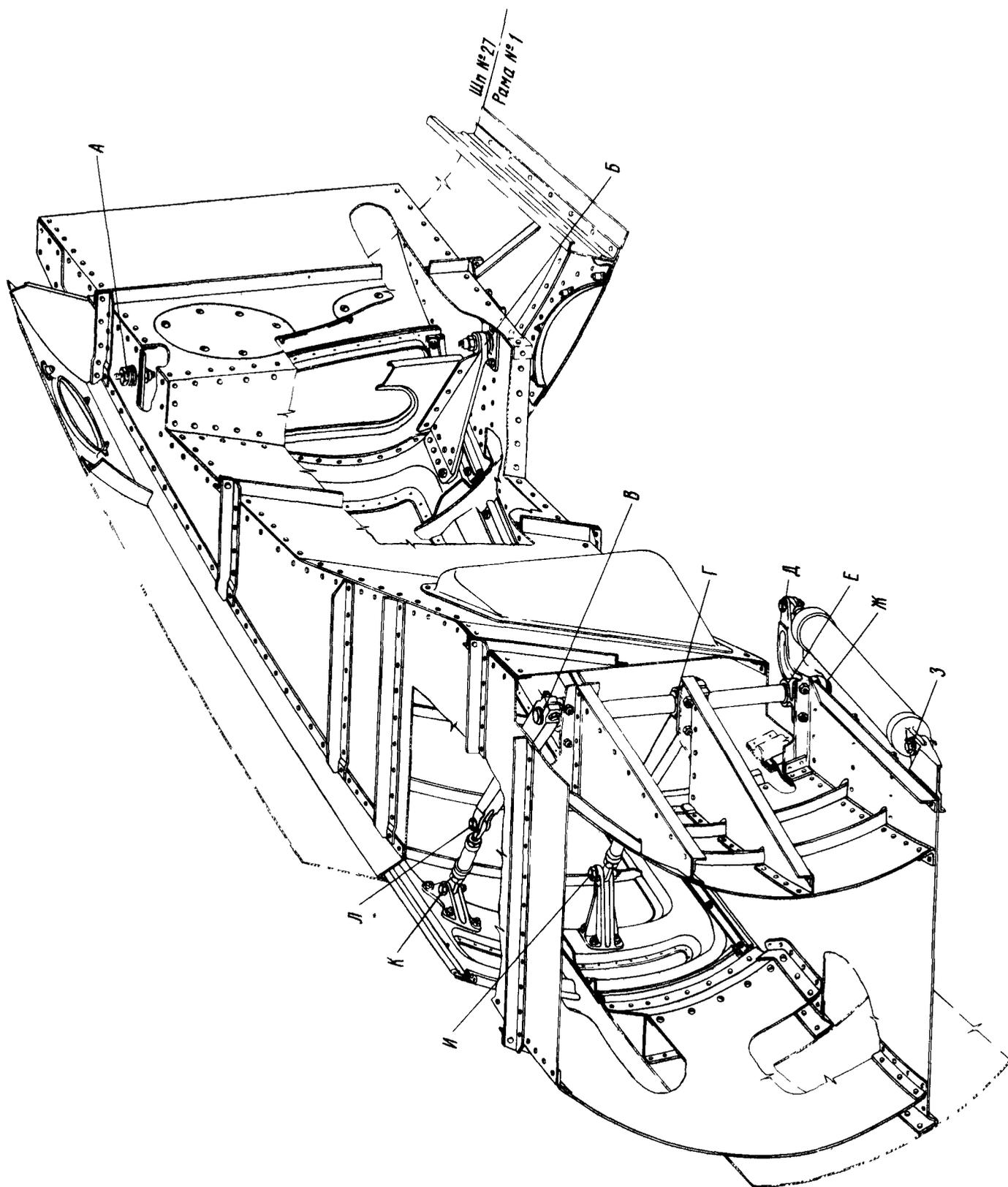
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , нгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	1	Болт	I 760I 0305 4I4 000	BT22	-	110	27X	28X	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 0305 4II 000	B93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	48	27A <sub>3</sub>	28A <sub>3</sub>	19,0	17,0	
	3	Низ шп. № 56	I 760I 030I 564 000	B93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	48	27A <sub>3</sub>	28A <sub>3</sub>	24,5	22,0	

**21.50.00**  
**ОБТЕҚАТЕЛИ**



Ил. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



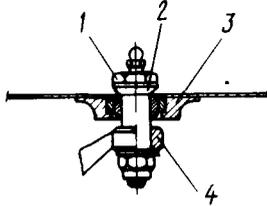
Установка створки и воздухозаборный канал для агрегата ТА-6А  
Фигура I (лист I из 2)

10 июня 1978 г.

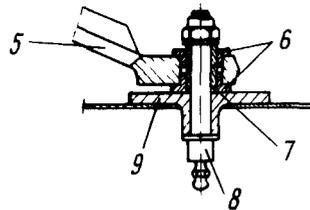
21.50.01  
Стр. I

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

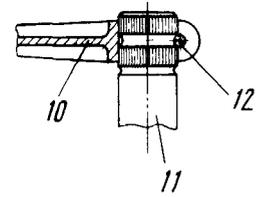
Соединение А



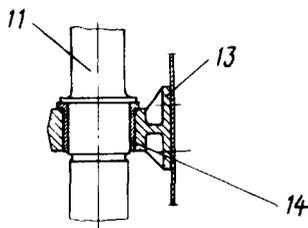
Соединение Б



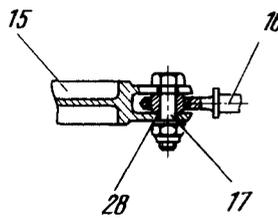
Соединение В



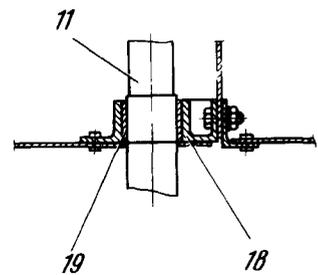
Соединение Г



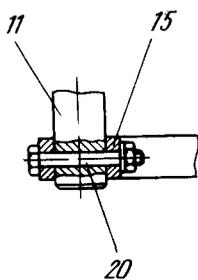
Соединение Д



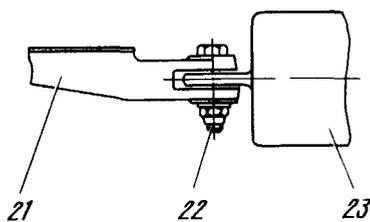
Соединение Е



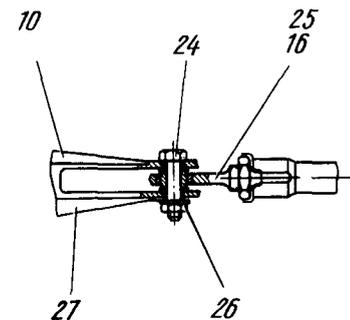
Соединение Ж



Соединение З



Соединения И, К, Л



Установка створки и воздухозаборный канал для агрегата ТА-6А  
Фигура I (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА СТВОРКИ И ВОЗДУХОЗАБОРНЫЙ КАНАЛ ДЛЯ АГРЕГАТА ТА-6А (см. фиг. I)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 070I 200 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	I 760I 070I 202 000	Д16Т	Окисное анодизационное	43	I5X	I5X <sub>3</sub>	-	-	Готовое изделие По № 09256 С № 09259 По № 09256 С № 09259 По № 02026 С № 02031
	2	Шайба	I 760I 070I 204 000	Д16Т	Окисное анодизационное	43	I5A <sub>5</sub>	I5A <sub>5</sub>	-	-	
	3	Кронштейн	I 760I 070I 210 003	АК6	Окисное анодизационное	49	-	-	-	-	
		Подшипник	ИС150 ТУ 100/5	-	-	-	-	-	-	-	
	4	Кронштейн	I 760I 070I 331 000	АК6	Окисное анодизационное	49	I5A <sub>3</sub>	I5A <sub>4</sub>	6,5	5,5	
		Кронштейн	I 760I 070I 332 000	АК6	Окисное анодизационное	49	I5A <sub>3</sub>	I5A <sub>4</sub>	6,5	5,5	
Б	5	Кронштейн	I 760I 070I 340 003	АК6	Окисное анодизационное	49	I9A	I9A <sub>3</sub>	5,5	4,5	
		Кронштейн	I 760I 070I 342 003	АК6	Окисное анодизационное	49	I9A	I9A <sub>3</sub>	5,5	4,5	
	6	Втулка	I 760I 070I 311 000	БрАЖН10-4-4	Пассивное	60	I9Пр2 <sub>2а</sub> I5A <sub>3</sub>	I9Пр2 <sub>2а</sub> I5A <sub>4</sub>	-	-	
		Втулка	24Г7А-15-19-6	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	50	I9Пр2 <sub>2а</sub> I5A <sub>3</sub>	I9Пр2 <sub>2а</sub> I5A <sub>4</sub>	-	-	
	7	Втулка	I 760I 070I 205 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	I5X <sub>3</sub> I0A <sub>3</sub>	I5X <sub>3</sub> I0A <sub>4</sub>	-	-	
8	Болт	I 760I 070I 203 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	I0X <sub>3</sub>	I0X <sub>4</sub>	-	-		
9	Кронштейн	I 760I 070I 212 000	АК6	Окисное анодизационное	49	I0A <sub>3</sub>	I0A <sub>4</sub>	4	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В	10	Рычаг	I 760I 070I 220 003	АК6	Окисное анодизационное	49	-	-	-	-	Готовое изделие
	11	Вал	I 760I 070I 213 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	-	-	-	-	
	12	Болт	30I7A-5-46-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5C <sub>5</sub>	5C <sub>5</sub>	-	-	
	Г 11	Вал	I 760I 070I 213 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	30X <sub>3</sub>	30X <sub>4</sub>	-	-	
	13	Кронштейн	I 760I 070I 250 003	АК6	Окисное анодизационное	49	34A <sub>3</sub>	35A <sub>3</sub>	5,5	3,5	
	14	Втулка	I 760I 070I 25I 000	БрАЖН10-4-4	Пассивное	60	34Pr2 <sub>2a</sub> 30A <sub>3</sub>	35Pr2 <sub>2a</sub> 30A <sub>4</sub>	-	-	
Д	15	Рычаг	I 760I 070I 208 000	АК6	Окисное анодизационное	49	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	7	5,5	
	16	Ушко Подшипник	I 760I 070I 235 003 КС80 ТУ 100/5	ЗОХГСА -	Кадмиевое -	$120 \pm 10$ -	- -	- -	- -	- -	
	17	Болт	3027A-8-26-3,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	8X	8X	-	-	
	28	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	10Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Е	11	Вал	I 760I 070I 213 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	27X <sub>3</sub>	27X <sub>4</sub>	-	-	
	18	Корпус	I 760I 070I 280 003	АК6	Окисное анодизационное	49	32A <sub>2a</sub>	32A <sub>2a</sub>	4	-	
	19	Втулка	I36Ic50-27-32-22	БрАЖМц10-3- -I,5	Пассивное	50	32Pr2 <sub>2a</sub> 27A <sub>3</sub>	32Pr2 <sub>2a</sub> 27A <sub>4</sub>	-	-	
	Ж 11	Вал	I 760I 070I 213 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	27X <sub>3</sub>	27X <sub>4</sub>	-	-	
	15	Рычаг	I 760I 070I 208 000	АК6	Окисное анодизационное	49	27A <sub>3</sub>	27A <sub>4</sub>	6,5	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ж	20	Болт	3017А-8-52-4	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8С <sub>5</sub>	9С <sub>5</sub>	-	-	Готовое изделие
	З	21	Кронштейн	I 760I 070I 216 000	АК6	49	8А <sub>3</sub>	8А <sub>4</sub>	8,0	-	
		22	Болт	3017А-8-34-4	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8С <sub>5</sub>	8С <sub>5</sub>	-	
И	23	Электромеханизм	МП-250Р	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
	24	Болт	3027А-8-28-3,5	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8Х	8Х	-	-	
		25	Ушко Подшипник	I 760I 070I 235 005 ШС80 ТУ 100/5	30ХГСА -	Кадмиевое -	120 $\pm$ 10 -	- -	- -	- -	
	26	Втулка	2414А-8-11-4	30ХГСА	Оксидное химическое	120 $\pm$ 10	1Шр2 <sub>2а</sub> 8А <sub>3</sub>	1Шр2 <sub>2а</sub> 8А <sub>4</sub>	-	-	
К	27	Кронштейн	I 760I 070I 310 003	АК6	Оксидное анодизационное	49	11А	11А <sub>3</sub>	-	-	Готовое изделие
	24	Болт	3027А-8-28-3,5	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8Х	8Х <sub>3</sub>	-	-	
		25	Ушко Подшипник	I 760I 070I 235 005 ШС80 ТУ 100/5	30ХГСА -	Кадмиевое -	120 $\pm$ 10 -	- -	- -	- -	
	26	Втулка	2414А-8-11-4	30ХГСА	Оксидное химическое	120 $\pm$ 10	1Шр2 <sub>2а</sub> 8А <sub>3</sub>	1Шр2 <sub>2а</sub> 8А <sub>4</sub>	-	-	
Л	27	Кронштейн	I 760I 070I 320 003	АК6	Оксидное анодизационное	49	11А	11А <sub>3</sub>	6,5	6,0	Готовое изделие
	10	Рычаг	I 760I 070I 220 003	АК6	Оксидное анодизационное	49	11А	11А <sub>3</sub>	6,5	6,0	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



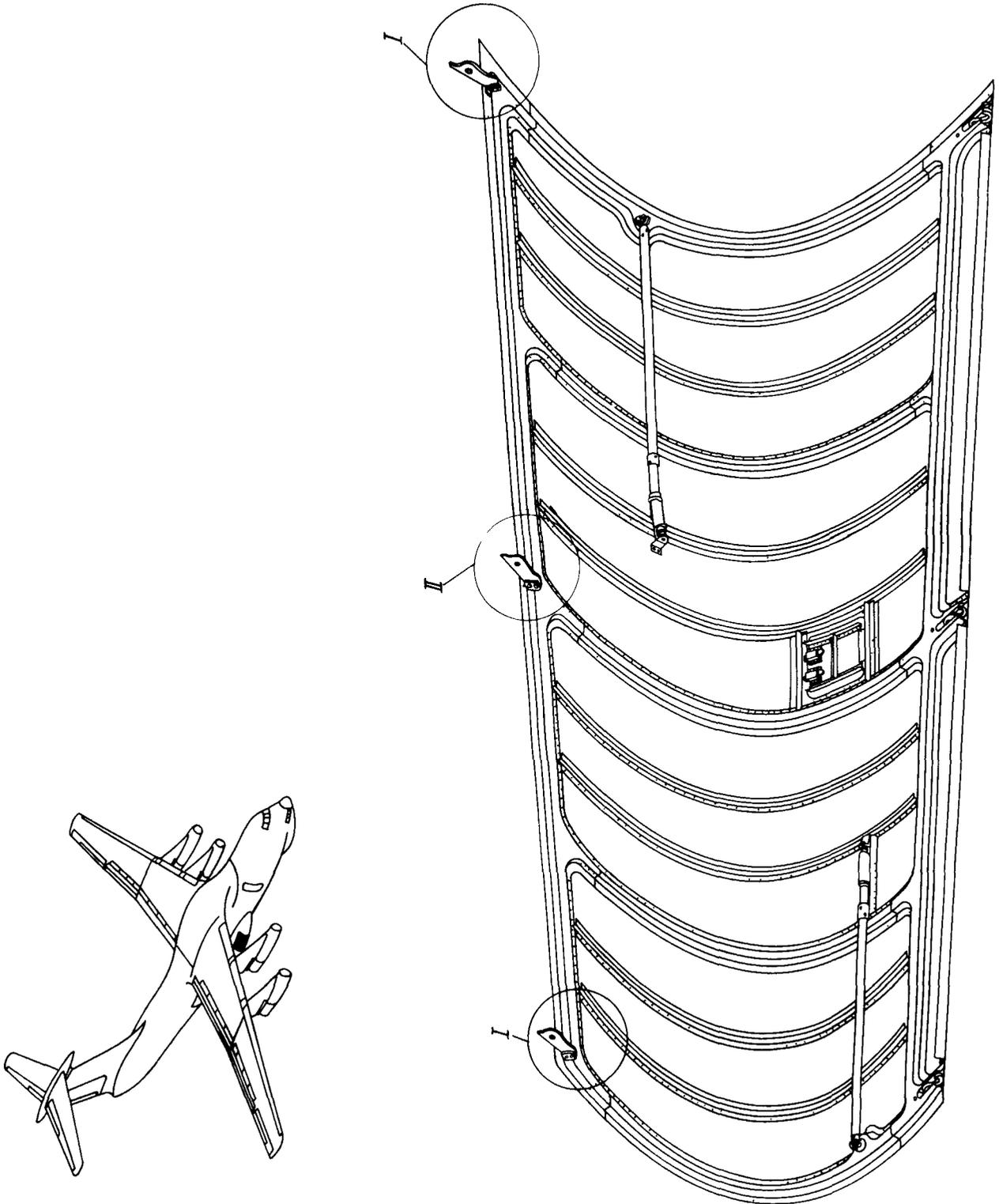
**АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*МЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Л	16	Ушко Подшипник	I 760I 070I 235 003 ИСО ТУ 100/5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	-	-	-	-	Готовое изделие
	24	Болт	3027A-8-28-3,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	8X	8X <sub>3</sub>	-	-	
	26	Втулка	2411A-8-II-4	ЗОХГСА	Оксидное химическое	$120_{\pm 10}$	IШр2 <sub>2a</sub> 8A <sub>3</sub>	IШр2 <sub>2a</sub> 8A <sub>4</sub>	-	-	

№ 76

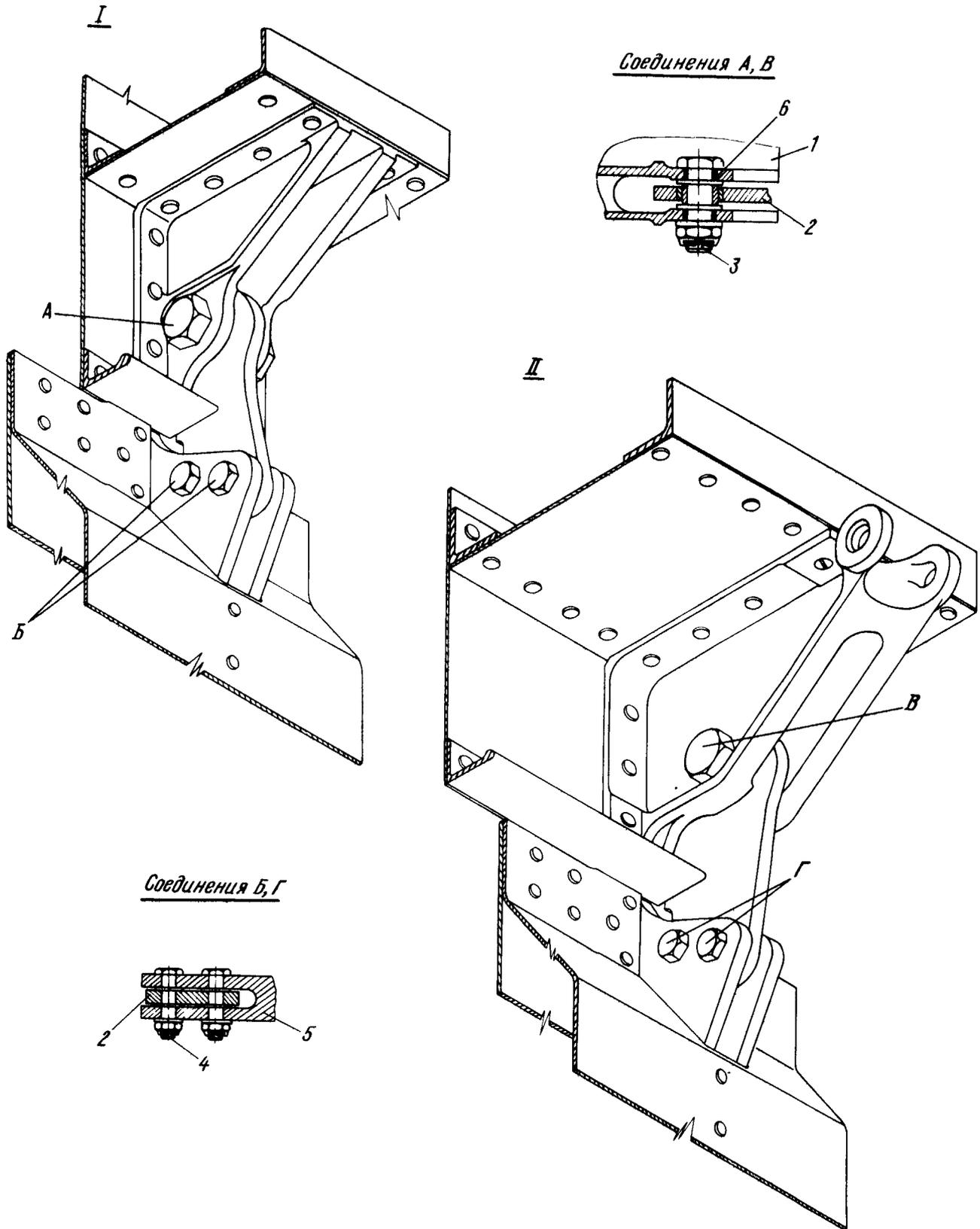
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Узлы навески верхней крышки  
Фигура 2 (лист I из 2)

2I.50.02  
Стр. 7

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Узлы навески верхней крышки  
Фигура 2 (лист 2 из 2)

УЗЛЫ НАВЕСКИ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ (см. фиг. 2)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0702 I20 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{в}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$		
А	1	Узел подвески крайний	I 760I 0702 II2 000	ВМ65-I	Оксидное	30	IOA <sub>3</sub>	I2A <sub>2a</sub>	IO,0	8,0		
	2	Серьга с подшипником	I 760I 0702 220 000	OT4-I	-	60 - 75	-	-	-	-		Готовое изделие
		Подшипник	ШЦИО ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-		
	3	Болт	3024A-IO-36-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±IO	IOX <sub>3</sub>	IOX <sub>4</sub>	-	-		
	6	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I2Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
Б	2	Серьга с подшипником	I 760I 0702 220 000	OT4-I	-	60 - 75	-	-	-	-	Готовое изделие	
		Подшипник	ШЦИО ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-		
	4	Болт	3024A-IO-28-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±IO	IOX <sub>3</sub>	IIK <sub>3</sub>	-	-		
	5	Кронштейн	I 760I 0702 I23 000	ВМ65-I	Оксидное	30	6	IIA <sub>3</sub>	9,0	7,5		
В	1	Узел подвески верхний средний	I 760I 0702 III 000	ВМ65-I	Оксидное	30	IOA <sub>3</sub>	I2A <sub>2a</sub>	IO	8,0		
	2	Серьга с подшипником	I 760I 0702 I70 000	OT4-I	Оксидное	60 - 75	-	-	-	-		По № 02039
		Подшипник	ШЦИО ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-		Готовое изделие
		Серьга с подшипником	I 760I 0702 I75 000	OT4-I	Оксидное	60 - 75	-	-	-	-		С № 0204I
		Подшипник	ШЦИО ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-		Готовое изделие
	6	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I2A <sub>2a</sub>	-	-		
	3	Болт	3024A-IO-40-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±IO	IOX <sub>3</sub>	IOX <sub>3</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



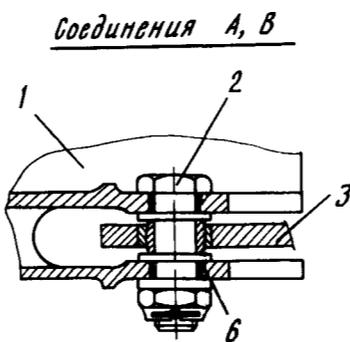
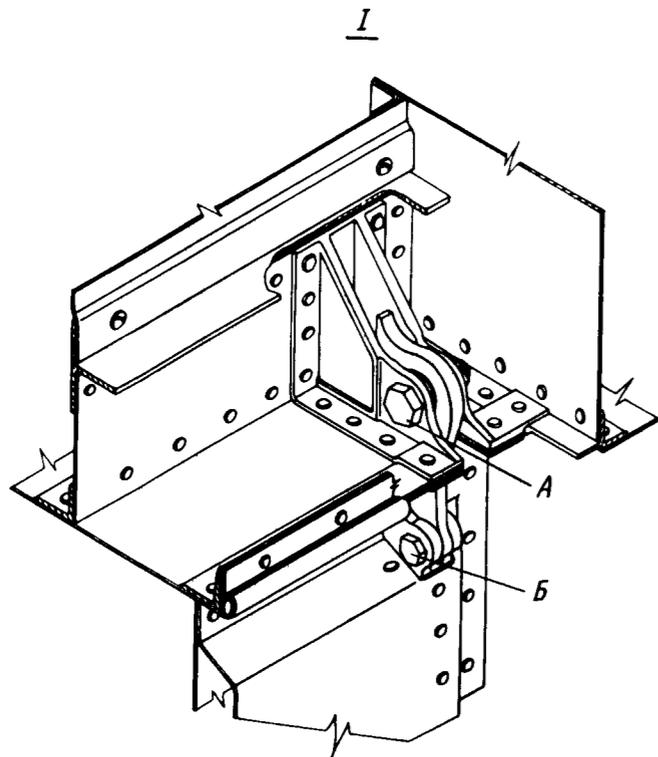
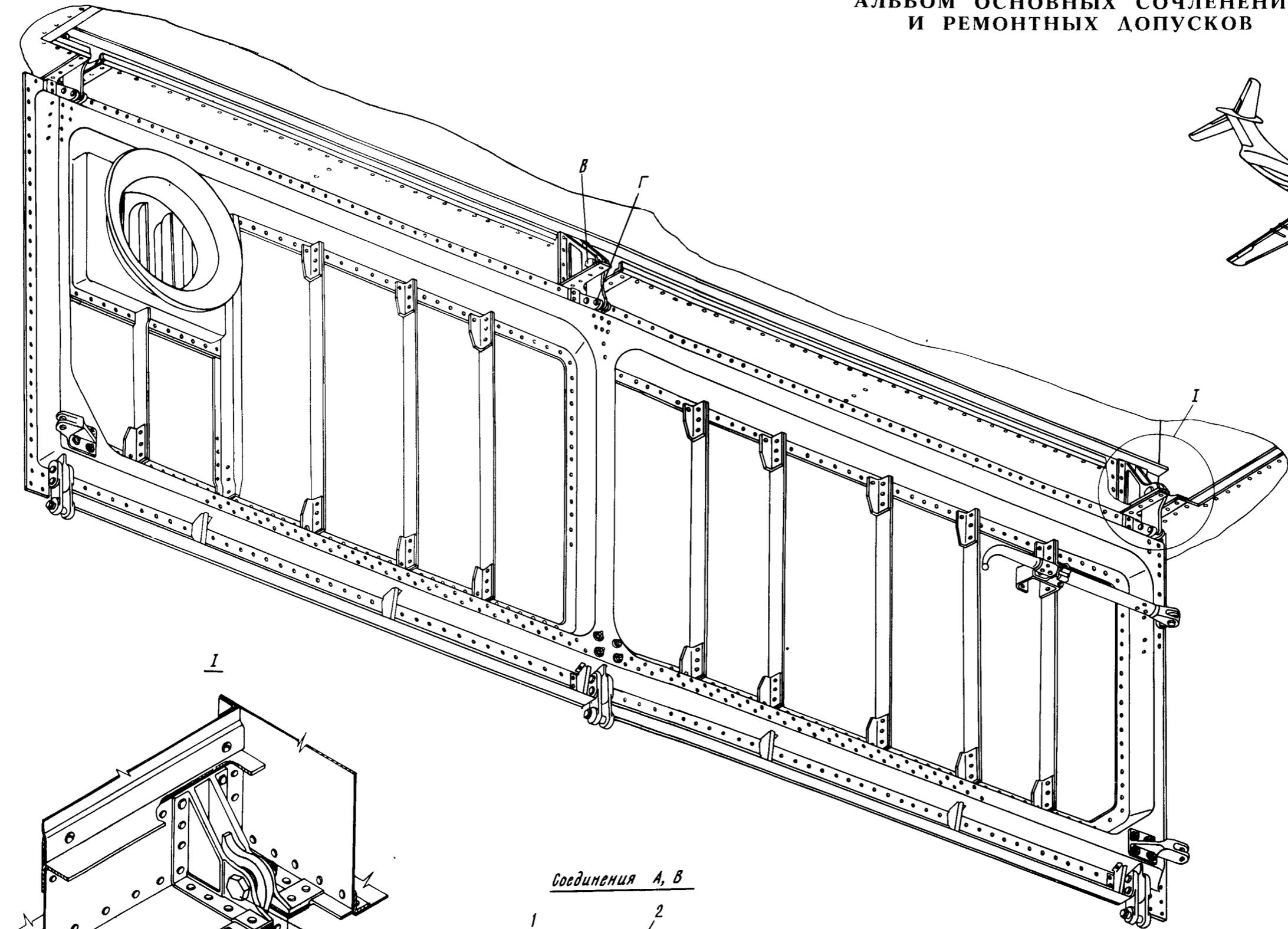
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	2	Серьга с подшипником	I 760I 0702 I70 000	0T4-I	-	60 - 75	-	-	-	-	По № 09237
		Подшипник	ШС10 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	4	Серьга с подшипником	I 760I 0702 I75 000	0T4-I	-	60 - 75	-	-	-	-	Готовое изделие
		Подшипник	ШС10 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	5	Кронштейн	I 760I 0702 I22 000	BM65-I	-	-	-	-	-	-	-
	4	Болт	3024A-10-28-3	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	11X <sub>3</sub>	-	-	
	5	Кронштейн	I 760I 0702 I22 000	BM65-I	Оксидное	30	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	9,0	7,5	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



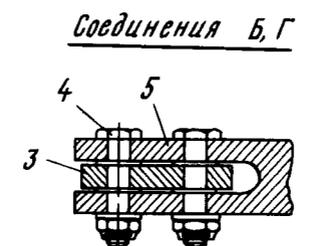


АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



21.50.03  
Стр. 12/11

Узлы навески нижней крышки  
Фигура 3



10 июня 1978 г.

УЗЛЫ НАВЕСКИ НИЖНЕЙ КРЫШКИ (см. фиг. 3)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0702 200 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Кронштейн	I 760I 0702 2I2 000	ВМ65-I	Оксидное	30	IOA <sub>3</sub>	I2A <sub>2a</sub>	IO	8	Готовое изделие
	2	Болт	3024A-IO-36-4	30XГСА	Кадмиевое	I20±IO	IOX <sub>3</sub>	IOX <sub>4</sub>	-	-	
	3	Серьга с подшипником	I 760I 0702 220 000	OT4-I	-	60 - 75	-	-	-	-	
		Подшипник	ШСIO ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	6	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I2Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	Б	3	Серьга с подшипником	I 760I 0702 220 000	OT4-I	-	60 - 75	-	-	-	
		Подшипник	ШСIO ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
4		Болт	3024A-6-28-3	30XГСА	Кадмиевое	I20±IO	IOX <sub>3</sub>	IIХ <sub>3</sub>	-	-	
5		Узел навески угловой	I 760I 0702 203 000	ВМ65-I	Оксидное	30	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	9	8	
В		1	Кронштейн	I 760I 0702 2II 000	ВМ65-I	Оксидное	30	IOA <sub>3</sub>	I2A <sub>2a</sub>	IO	8
	2	Болт	3024A-IO-40-4	30XГСА	Кадмиевое	I20±IO	IOX <sub>3</sub>	IOX <sub>4</sub>	-	-	
	3	Серьга с подшипником	I 760I 0702 230 000	OT4-I	-	60 - 75	-	-	-	-	
		Подшипник	ШСIO ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	6	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I2Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	Г	3	Серьга с подшипником	I 760I 0702 230 000	OT4-I	-	60 - 75	-	-	-	-
		Подшипник	ШСIO ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
4		Болт	3024A-6-28-3	30XГСА	Кадмиевое	I20±IO	IOX <sub>3</sub>	IIХ <sub>3</sub>	-	-	
5		Узел навески угловой	I 760I 0702 202 000	ВМ65-I	Оксидное	30	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	9	8	

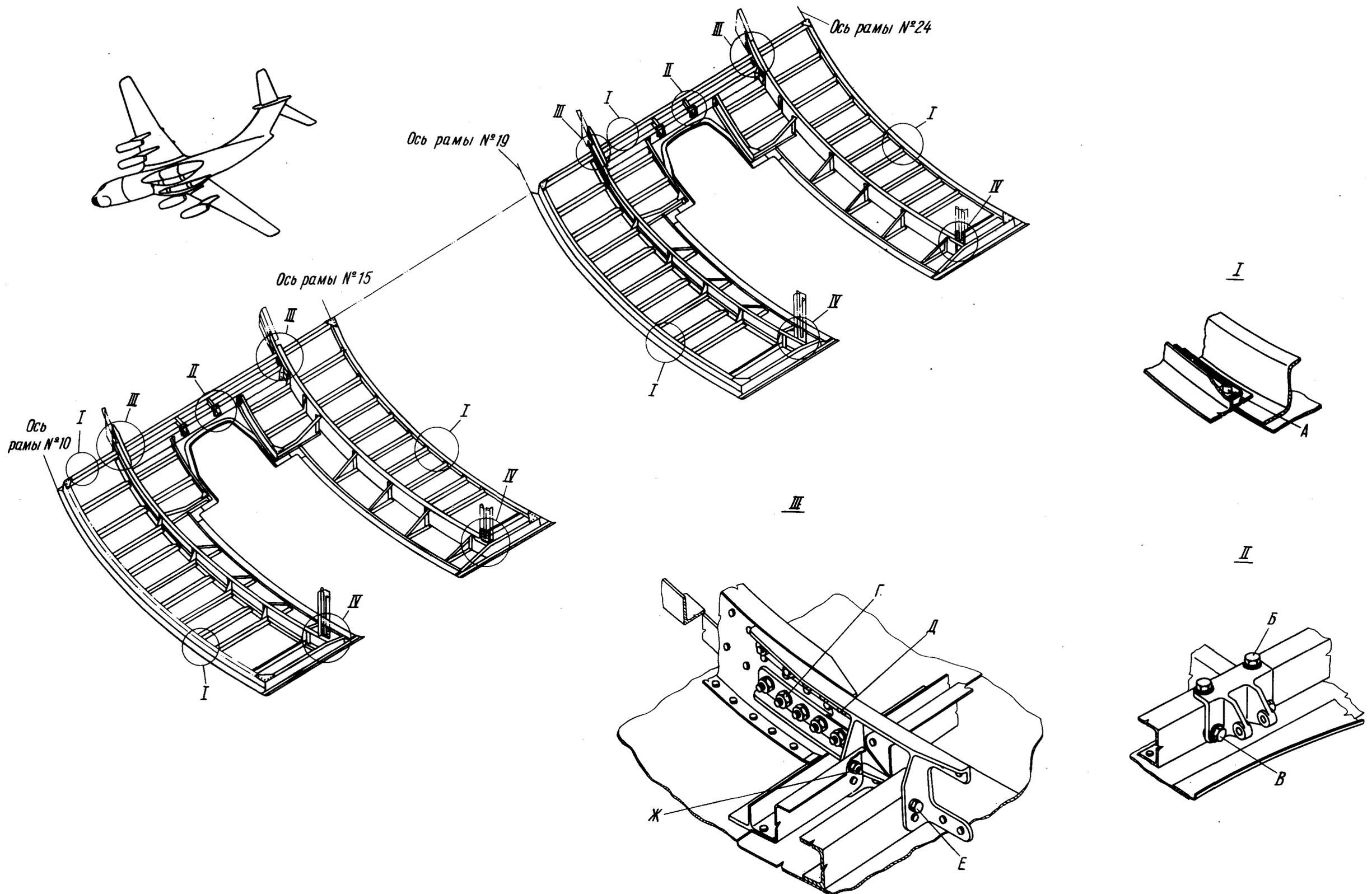
АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ





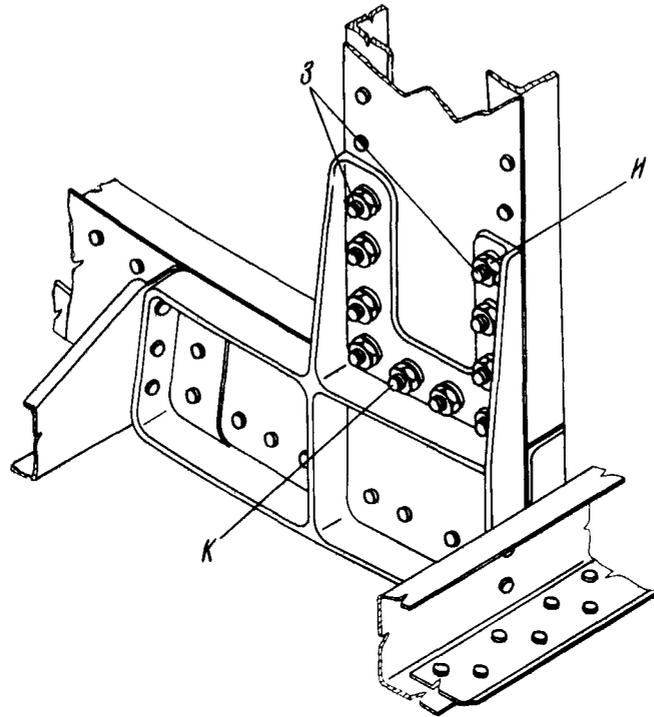
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



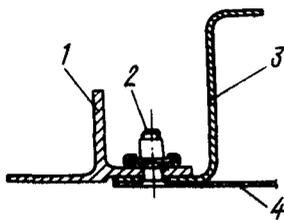
Установка съемных панелей на обтекателях шасси  
Фигура 4 (лист I из 3)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

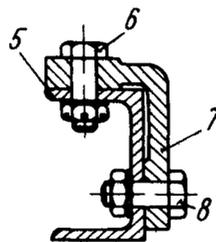
IV



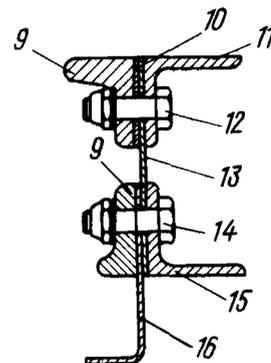
Соединение А



Соединения Б, В



Соединения Г, Д

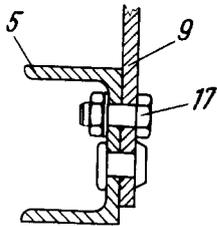


Установка съемных панелей на обтекателях шасси  
Фигура 4 (лист 2 из 3)

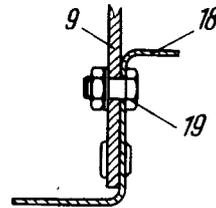


# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

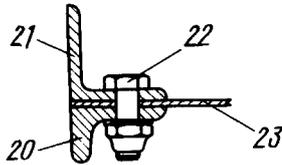
Соединение Е



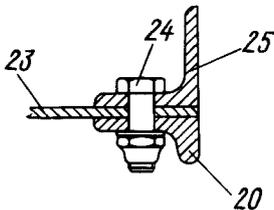
Соединение Ж



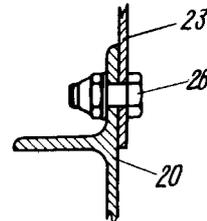
Соединение З



Соединение И



Соединение К



Установка съемных панелей на обтекателях шасси  
Фигура 4 (лист 3 из 3)

УСТАНОВКА СЪЕМНЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ОБТЕКАТЕЛЯХ ШАССИ (см. фиг. 4)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0703 I50 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
		<u>Съемная панель между рамами № 10 и 15</u>									
		Стык по раме № 10									
A	I	Пояс рамы № 10 (прав.)	I 760I 0700 I02 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	10,5	9,0	
		Пояс рамы № 10 (лев.)	I 760I 0700 I02 002	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	10,5	9,0	
	2	Болт	4996A-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
	3	Окантовка (прав.)	I 760I 0703 I00 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 I00 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
	4	Обшивка (прав.)	I 760I 0703 I00 I05	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Обшивка (лев.)	I 760I 0703 I00 I06	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	7,5	
		Стык по раме № 15									
A	I	Пояс рамы № 15 (прав.)	I 760I 0700 I5I 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	10,5	8,5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ШТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_{\theta}$	$d_{max}$	$b_{\theta}$	$b_{min}$		
А	1	Пояс рамы № I5 (лев.)	I 760I 0700 I5I 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	10,5	8,5		
	2	Болт	4996A-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	7,5	6,5		
	3	Окантовка (прав.)	I 760I 0703 I00 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 I00 004	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
	4	Обшивка (прав.)	I 760I 0703 I00 I05	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
		Обшивка (лев.)	I 760I 0703 I00 I06	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
			Стык по лонжерону (чертеж I 760I 0703 00I 00I/002)									
	А	1	Лонжерон (прав.)	I 760I 0703 00I 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	9,5	8,5	
		Лонжерон (лев.)	I 760I 0703 00I 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	9,5	8,5		
2		Болт	4996A-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
А	3	Окантовка (прав.)	I 760I 0703 I00 023	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 I00 024	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
		Окантовка	I 760I 0703 I00 067	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
	4	Обшивка (прав.)	I 760I 0703 I00 I05	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
		Обшивка (лев.)	I 760I 0703 I00 I06	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
		<u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u>										
		Стык по раме № 19										
	I	1	Пояс рамы № 19 (прав.)	I 760I 0700 I5I 003	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	10,5	8,5	
			Пояс рамы № 19 (лев.)	I 760I 0700 I5I 004	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	10,5	8,5	
		2	Болт	4996А-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
	3	Окантовка (прав.)	I 760I 0703 200 003	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	3	Окантовка (лев.)	I 760I 0703 200 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
	4	Обшивка (прав.)	I 760I 0703 200 I49	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Обшивка (лев.)	I 760I 0703 200 I50	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Стык по раме № 24									
А	I	Пояс рамы № 24 (прав.)	I 760I 0700 24I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	10,5	8,5	
		Пояс рамы № 24 (лев.)	I 760I 0700 24I 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	10,5	8,5	
	2	Болт	4996А-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	7,5	6,5	
	3	Окантовка (прав.)	I 760I 0703 200 085	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 200 086	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
	4	Обшивка (прав.)	I 760I 0703 200 I49	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Обшивка (лев.)	I 760I 0703 200 I50	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	I	Стык по лонжерону (чертеж I 760I 0703 00I 00I/002)									
		Лонжерон (прав.)	I 760I 0703 00I 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	9,5	8,5	
		Лонжерон (лев.)	I 760I 0703 00I 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	9,5	8,5	
	2	Болт	4996A-5-18	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
	3	Окантовка (прав.)	I 760I 0703 200 023	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 200 024	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Окантовка	I 760I 0703 200 067	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Окантовка (прав.)	I 760I 0703 200 107	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 200 108	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
	4	Обшивка (прав.)	I 760I 0703 200 149	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	

АЛБЮМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_{\theta}$	$d_{max}$	$b_{\theta}$	$b_{min}$	
А	4	Обшивка (лев.)  <u>Съемная панель между рамами № 10 и 15</u>	I 760I 0703 200 I50	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
	Б	5	Швеллер	I 760I 0703 100 07I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0
Б	6	Болт	59I9A-6-20-3	ВТ16	-	120 <sup>+5</sup> <sub>-10</sub>	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	7	Кронштейн	I 760I 0703 110 000	МЛ5-Т4	Эмаль эпоксидная	13 - 17,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
		<u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u>									
Б	5	Швеллер	I 760I 0703 100 07I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	6	Болт	59I9A-6-20-3	ВТ16	-	120 <sup>+5</sup> <sub>-10</sub>	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	7	Кронштейн	I 760I 0703 110 000	МЛ5-Т4	Эмаль эпоксидная	13 - 17,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	<u>Съемная панель между рамами № 10 и 15</u>										
В	5	Швеллер	I 760I 0703 100 07I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	

10 июля 1978 г.

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В	7	Кронштейн	I 760I 0703 I10 000	МЛ5-Т4	Эмаль эпоксидная	13 - 17,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	8	Болт  <u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u>	59I9A-6-20-3	ВТ16	-	120 <sup>+5</sup> -10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
В	5	Швеллер	I 760I 0703 I00 07I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	7	Кронштейн	I 760I 0703 I10 000	МЛ5-Т4	Эмаль эпоксидная	13 - 17,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	8	Болт  <u>Съемная панель между рамами № 10 и 15</u>	59I9A-6-20-3	ВТ16	-	120 <sup>+5</sup> -10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
Г	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	13	Стенка (прав.)	I 760I 0700 I10 I3I	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Стенка (лев.)	I 760I 0700 I10 I32	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	I4	Болт	3024A-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	I5	Пояс (прав.)	I 760I 0700 II0 III	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0700 II0 II2	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I6	Компенсатор (прав.)	I 760I 0700 II0 041	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Компенсатор (лев.)	I 760I 0700 II0 042	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
			Стык по рамам № I4 и 20								
Г	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I0	Накладка (прав.)	I 760I 0706 I40 011	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка (лев.)	I 760I 0706 I40 012	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
I4	Болт	3024A-5-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-		

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	15	Пояс (прав.)	I 760I 0706 I40 005	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0706 I40 006	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	16	Обод (прав.)	I 760I 0706 I40 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Обод (лев.)	I 760I 0706 I40 004	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		<u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u>									
		Стык по раме № 20									
Г	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 001	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
10		Накладка (прав.)	I 760I 0706 I40 011	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка (лев.)	I 760I 0706 I40 012	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\delta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	I4	Болт	3024A-5-20	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
	I5	Пояс (прав.)	I 760I 0706 I40 005	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0706 I40 006	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I6	Обод (прав.)	I 760I 0706 I40 003	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Обод (лев.)	I 760I 0706 I40 004	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
			Стык по раме № 23								
Г	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
I3	Стенка (прав.)	I 760I 0700 230 I3I	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0		
	Стенка (лев.)	I 760I 0700 230 I32	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0		
I4	Болт	3024A-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-		

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_f$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	I5	Пояс (прав.)	I 760I 0700 230 011	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0700 230 012	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I6	Компенсатор (прав.)	I 760I 0700 230 041	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Компенсатор (лев.)	I 760I 0700 230 042	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		<u>Съемная панель между рамами № I0 и I5</u>									
		Стык по раме № II									
Д	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 001	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
I0		Прокладка	I 760I 0700 I10 019	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
II		Пояс (прав.)	I 760I 0700 I10 029	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							d <sub>0</sub>	d <sub>max</sub>	b <sub>0</sub>	b <sub>min</sub>	
Д	I1	Пояс (лев.)	I 760I 0700 I10 030	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I2	Болт	3024A-6-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	I3	Стенка (прав.)	I 760I 0700 I10 I31	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	-	6	7	7,0	6,0	
		Стенка (лев.)	I 760I 0700 I10 I32	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	-	6	7	7,0	6,0	
		Стык по раме № I4									
Д	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I0	Накладка (прав.)	I 760I 0706 I40 011	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка (лев.)	I 760I 0706 I40 012	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
I1	Пояс (прав.)	I 760I 0700 I40 I09	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0		
	Пояс (лев.)	I 760I 0700 I40 I10	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	I2	Болт	3024А-6-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
	I3	Обод (прав.)	I 760I 0706 I40 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Обод (лев.)	I 760I 0706 I40 004	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
<p><u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u></p> <p>Стык по раме № 20</p>											
Д	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 00I	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
I0		Накладка (прав.)	I 760I 0706 I40 0I1	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка (лев.)	I 760I 0706 I40 0I2	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
I1		Пояс (прав.)	I 760I 0700 I40 I09	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0700 I40 I10	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	I2	Болт	3024А-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I3	Обод (прав.)	I 760I 0706 I40 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Обод (лев.)	I 760I 0706 I40 004	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
Д		Стык по раме № 23									
	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 00I	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I0	Прокладка	I 760I 0700 230 0I9	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I1	Пояс (прав.)	I 760I 0700 230 029	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0700 230 030	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
I2	Болт	3024А-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-		
I3	Стенка (прав.)	I 760I 0700 230 I3I	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	13	Стенка (лев.)  <u>Съемная панель между рамами № 10 и 15</u>  Стык по рамам № 11 и 14	I 760I 0700 230 I32	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
Е	5	Швеллер	I 760I 0703 I00 07I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	8,5	7,5	
	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	6,5	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	6,5	
	17	Болт  <u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u>  Стык по рамам № 20 и 23	59I9A-5-I4	BT16	-	120 <sup>+5</sup> <sub>-10</sub>	5C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
Е	5	Швеллер	I 760I 0703 200 07I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	8,5	7,5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Е	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	6,5		
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	6,5		
	I7	Болт	59I9A-5-I4	BTI6	-	120 <sup>+5</sup> -10	5C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-		
		<u>Съемная панель между рамами № I0 и I5</u>										
		Стык по рамам № II и I4										
Ж	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	7,5		
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	7,5		
	I8	Окантовка (прав.)	I 760I 0703 I00 023	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,5	6,5		
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 I00 024	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,5	6,5		
	I9	Болт	59I9A-5-I2	BTI6	-	120 <sup>+5</sup> -10	5C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
К	20	<u>Съемная панель</u> <u>между рамами</u> <u>№ 10 и 15</u>									
		Стык по раме № 11									
		Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	23	Стенка	I 760I 0707 I10 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	26	Болт	3024А-6-14	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
К	20	Стык по раме № 14									
		Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	23	Стенка	I 760I 0707 I20 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	26	Болт	3024А-6-14	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
К	20	<u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u> Стык по раме № 20	I 760I 0703 I02 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0		
		Накладка стыковая (прав.)										I 760I 0703 I02 002
	23	Стенка	I 760I 0707 I10 007	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0		
	26	Болт	3024А-6-14	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-		
	К	20	Стык по раме № 23	I 760I 0703 I02 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0		8,0
			Накладка стыковая (прав.)									
23	Стенка	I 760I 0707 I10 007	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0			
26	Болт	3024А-5-14	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-			

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\beta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
И	20	<u>Съемная панель между рамами № 10 и 15</u>										
		Стык по раме № 11										
		Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 001	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0		
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0		
		23	Стенка	I 760I 0707 I10 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		24	Болт	3024А-6-18	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
		25	Пояс (прав.)	I 760I 0707 I10 I09	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,5	
			Пояс (лев.)	I 760I 0707 I10 I10	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,5	
		И	20	Стык по раме № 14								
				Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 001	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0		

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1/176

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И	23	Стенка	I 760I 0707 I20 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	24	Болт	3024А-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	25	Пояс (прав.)	I 760I 0707 I20 009	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,5	
		Пояс (лев.)	I 760I 0707 I20 010	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,5	
			<u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u> Стык по раме № 20								
И	20	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	23	Стенка	I 760I 0707 I20 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	24	Болт	3024А-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	25	Пояс (прав.)	I 760I 0707 I20 009	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	9,0	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И	25	Пояс (лев.)	I 760I 077 I20 010	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	9,0	
		Стык по раме № 23									
И	20	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	23	Стенка	I 760I 0707 I10 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8,0	8,0	
	24	Болт	3024А-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	25	Пояс (прав.)	I 760I 0707 I10 I09	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0707 I10 I10	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,0	
		Стык по раме № 20									
И	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I03 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	6,5	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I03 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	6,5	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И	I8	Окантовка (прав.)	I 760I 0703 200 023	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,5	9,0	
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 200 024	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,5	9,0	
		Окантовка	I 760I 0703 200 167	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,5	9,0	
И	I9	Болт	59I9A-5-12	ВТ16	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	120 <sup>+5</sup> <sub>-10</sub>	5C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
		Стык по раме № 23									
И	9	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 103 001	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 103 002	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
И	I8	Окантовка	I 760I 0703 200 167	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,5	7,5	
		Окантовка (прав.)	I 760I 0703 200 107	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,5	7,5	
		Окантовка (лев.)	I 760I 0703 200 108	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,5	7,5	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
3	I9	Болт <u>Съемная панель между рамами № 10 и 15</u> Стык по раме № II	59I9A-5-I2	ВТИ6	-	$120^{+5}_{-10}$	6C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
	20	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	2I	Пояс (прав.)	I 760I 0707 IIO III	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	9,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0707 IIO II2	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	9,0	
	22	Болт	3024A-6-I8	ЗОХТСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	23	Стенка <u>Съемная панель между рамами № 19 и 24</u> Стык по раме № 20	I 760I 0707 IIO 007	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	20	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , нгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
3	20	Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	2I	Пояс (прав.)	I 760I 0707 I20 0II	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	9,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0707 I20 0I2	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	9,0	
	22	Болт	3024A-6-18	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	23	Стенка	I 760I 0707 I20 007	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		Стык по раме № 23									
3	20	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	2I	Пояс (прав.)	I 760I 0707 II0 III	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	9,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0707 II0 II2	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	9,0	
	22	Болт	3024A-6-18	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
3	23	Стенка	I 760I 0707 I10 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		Стык по раме № I4									
3	20	Накладка стыковая (прав.)	I 760I 0703 I02 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	12,0	7,0	
		Накладка стыковая (лев.)	I 760I 0703 I02 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	39	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	12,0	7,0	
	21	Пояс (прав.)	I 760I 0707 I20 011	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	12,0	7,0	
		Пояс (лев.)	I 760I 0707 I20 012	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	12,0	7,0	
	22	Болт	3024A-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	23	Стенка	I 760I 0707 I20 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	13,0	8,0	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*



**22.00.00**

**ДВЕРИ И ЛЮКИ**



№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятной					

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Стр. I

10 июня 1978 г.

№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					



# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

## ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
22.00.00	-	10 июня 1978		25	10 июня 1978
Шмуцтитул главы				26	10 июня 1978
Лист регистрации изменений	1	10 июня 1978		27	10 июня 1978
	2	10 июня 1978		28	10 июня 1978
Перечень действу- ющих страниц	1	10 июня 1978		29	10 июня 1978
	2	10 июня 1978		30	10 июня 1978
	3	10 июня 1978		31	10 июня 1978
	4	10 июня 1978		32	10 июня 1978
Оглавление	1	10 июня 1978		33	10 июня 1978
	2	10 июня 1978		34	10 июня 1978
22.10.00	-	10 июня 1978		35/36	10 июня 1978
Шмуцтитул			22.20.00	-	10 июня 1978
22.10.01	2/1	10 июня 1978	Шмуцтитул		
	3	10 июня 1978	22.20.01	1	10 июня 1978
	4	10 июня 1978		2	10 июня 1978
	5	10 июня 1978		3/4	10 июня 1978
	6	10 июня 1978	22.20.02	5	10 июня 1978
22.10.02	8/7	10 июня 1978		6	10 июня 1978
	9	10 июня 1978		7	10 июня 1978
	10	10 июня 1978		8	10 июня 1978
	11	10 июня 1978	22.20.03	9	10 июня 1978
	12	10 июня 1978		10	10 июня 1978
	13	10 июня 1978		11/12	10 июня 1978
	14	10 июня 1978	22.20.04	13	10 июня 1978
	15	10 июня 1978		14	10 июня 1978
	16	10 июня 1978		15	10 июня 1978
	17	10 июня 1978		16	10 июня 1978
	18	10 июня 1978		17	10 июня 1978
	19	10 июня 1978		18	10 июня 1978
	20	10 июня 1978	22.20.05	19	10 июня 1978
	21	10 июня 1978		20	10 июня 1978
	22	10 июня 1978		21/22	10 июня 1978
	23	10 июня 1978	22.20.06	24/23	10 июня 1978
	24	10 июня 1978		25	10 июня 1978
				26	10 июня 1978
			22.20.07	28/27	10 июня 1978
				29	10 июня 1978
				30	10 июня 1978



## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
22.20.07	31	10 июня 1978	22.26.06	28	10 июня 1978
	32	10 июня 1978		29	10 июня 1978
	33	10 июня 1978		30	10 июня 1978
22.20.08	34	10 июня 1978	22.30.00	-	10 июня 1978
	35	10 июня 1978	Шмудтитул		
22.20.09	36	10 июня 1978	22.30.01	2/1	10 июня 1978
	37	10 июня 1978		3	10 июня 1978
	38	10 июня 1978		4	10 июня 1978
	39/40	10 июня 1978		5	10 июня 1978
22.20.10	42/41	10 июня 1978		6	10 июня 1978
	43	10 июня 1978		7	10 июня 1978
	44	10 июня 1978		8	10 июня 1978
22.26.00	-	10 июня 1978	22.30.02	10/9	10 июня 1978
Шмудтитул				11	10 июня 1978
22.26.01	1	10 июня 1978		12	10 июня 1978
	2	10 июня 1978		13	10 июня 1978
	3	10 июня 1978		14	10 июня 1978
	4	10 июня 1978		15	10 июня 1978
	5	10 июня 1978		16	10 июня 1978
	6	10 июня 1978		17	10 июня 1978
	7	10 июня 1978		18	10 июня 1978
	8	10 июня 1978		19/20	10 июня 1978
	9	10 июня 1978	22.30.03	21	10 июня 1978
	10	10 июня 1978		22	10 июня 1978
	11	10 июня 1978		23	10 июня 1978
22.26.02	12	10 июня 1978		24	10 июня 1978
	13	10 июня 1978	22.30.04	26/25	10 июня 1978
	14	10 июня 1978		27	10 июня 1978
22.26.03	16/15	10 июня 1978		28	10 июня 1978
	17/18	10 июня 1978		29	10 июня 1978
22.26.04	19	10 июня 1978		30	10 июня 1978
	20	10 июня 1978	22.30.05	31	10 июня 1978
	21	10 июня 1978		32	10 июня 1978
	22	10 июня 1978		33	10 июня 1978
	23	10 июня 1978		34	10 июня 1978
	24	10 июня 1978	22.30.06	35	10 июня 1978
22.26.05	26/25	10 июня 1978		36	10 июня 1978
	27	10 июня 1978			



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата
22.30.06	37	10 июня 1978	22.50.02	3	10 июня 1978
	38	10 июня 1978		4	10 июня 1978
	39	10 июня 1978		5	10 июня 1978
	40	10 июня 1978		6	10 июня 1978
	41	10 июня 1978		7	10 июня 1978
	42	10 июня 1978		8	10 июня 1978
	43	10 июня 1978		9	10 июня 1978
	44	10 июня 1978		10	10 июня 1978
	45	10 июня 1978		11/12	10 июня 1978
	46	10 июня 1978		13	10 июня 1978
22.30.07	47	10 июня 1978	14	10 июня 1978	
	48	10 июня 1978	15	10 июня 1978	
	49	10 июня 1978	16	10 июня 1978	
	50	10 июня 1978	17	10 июня 1978	
	51	10 июня 1978	18	10 июня 1978	
	52	10 июня 1978	19	10 июня 1978	
	53	10 июня 1978	20	10 июня 1978	
	54	10 июня 1978	22/21	10 июня 1978	
	55	10 июня 1978	23	10 июня 1978	
	56	10 июня 1978	24	10 июня 1978	
22.40.00 Шмуцтитул 22.40.01	57	10 июня 1978	22.50.03	25	10 июня 1978
	58	10 июня 1978		26	10 июня 1978
	59	10 июня 1978		27	10 июня 1978
	60	10 июня 1978		28	10 июня 1978
	61/62	10 июня 1978		29	10 июня 1978
	-	10 июня 1978		30	10 июня 1978
	1	10 июня 1978		31	10 июня 1978
	2	10 июня 1978		32	10 июня 1978
	3	10 июня 1978		33	10 июня 1978
	4	10 июня 1978		34	10 июня 1978
22.40.02	5	10 июня 1978	22.60.00 Шмуцтитул 22.60.01	-	10 июня 1978
	6	10 июня 1978		2/1	10 июня 1978
	8/7	10 июня 1978		3	10 июня 1978
22.50.00 Шмуцтитул 22.50.01	9/10	10 июня 1978	4	10 июня 1978	
	-	10 июня 1978	5/6	10 июня 1978	
	2/1	10 июня 1978			

№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр	Дата
22.80.00	-	10 июня 1978			
Шуцгитул					
22.80.01	1	10 июня 1978			
	2	10 июня 1978			
	3	10 июня 1978			
	4	10 июня 1978			
	5	10 июня 1978			
	6	10 июня 1978			
22.80.02	7	10 июня 1978			
	8	10 июня 1978			
	9/10	10 июня 1978			



# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

## ОГЛАВЛЕНИЕ

<u>Глава, раздел, подраздел</u>	<u>Наименование</u>	<u>Фиг.</u>	<u>Стр.</u>
22.00.00	<u>ДВЕРИ И ЛЮКИ</u>		
22.10.00	ВХОДНЫЕ ДВЕРИ		
22.10.01	Установка входной двери .....	1	2/1
22.10.02	Механизм закрытия входных дверей .....	2	8/7
22.20.00	ГРУЗОВОЙ ЛЮК		
22.20.01	Установка ограничительных тяг и крепление опоры на переднем торце рампы .....	1	1
22.20.02	Установка кронштейнов цилиндра подъема рампы .....	2	5
22.20.03	Установка кронштейнов навески подтрапников ....	3	9
22.20.04	Установка замков рампы .....	4	13
22.20.05	Установка средней створки грузового люка .....	5	19
22.20.06	Установка кронштейнов навески грузовых створок .....	6	24/23
22.20.07	Механизм управления боковыми грузовыми створками .....	7	28/27
22.20.08	Люк в боковых створках .....	8	34
22.20.09	Замок грузовых створок .....	9	36
22.20.10	Установка замков открытого положения средней створки .....	10	42/41
22.26.00	ХВОСТОВАЯ ОПОРА		
22.26.01	Хвостовая опора .....	1	1
22.26.02	Замок убранного положения хвостовой опоры .....	2	12
22.26.03	Механизм разворота пяты .....	3	16/15
22.26.04	Подвижная часть хвостовой опоры .....	4	19
22.26.05	Стойка хвостовой опоры .....	5	26/25
22.26.06	Стабилизирующий цилиндр .....	6	28
22.30.00	АВАРИЙНЫЕ ЛЮКИ И ВЫХОДЫ		
22.30.01	Установка замков нижнего аварийного люка .....	1	2/1
22.30.02	Установка верхнего аварийного люка .....	2	10/9
22.30.03	Установка аварийного выхода № 1 .....	3	21
22.30.04	Установка крышки аварийного люка шп. № 58 - 60 .....	4	26/25
22.30.05	Установка крышки контейнера под плот .....	5	31
22.30.06	Установка аварийной двери отсека Ф-4 .....	6	35
22.30.07	Механизм закрывания аварийной двери .....	7	48

22-ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр. 1

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

<u>Глава, раздел, подраздел</u>	<u>Наименование</u>	<u>Фиг.</u>	<u>Стр.</u>
22.40.00	БАГАЖНЫЕ ЛЮКИ		
22.40.01	Установка багажных люков № 1 и 2 .....	1	1
22.40.02	Крышка багажного люка № 3 .....	2	8/7
22.50.00	ВНУТРЕННИЕ ДВЕРИ		
22.50.01	Дверь на шп. № 14 .....	1	2/1
22.50.02	Дверь в туалет на шп. № 14 .....	2	13
22.50.03	Дверь на шп. № 90 .....	3	22/21
22.60.00	СТВОРКИ ШАССИ		
22.60.01	Установка узлов навески малых створок шасси ...	1	2/1
22.80.00	ФОТОЛОК		
22.80.01	Навеска и управление створками фотолока .....	1	1
22.80.02	Установка микровыключателей .....	2	7

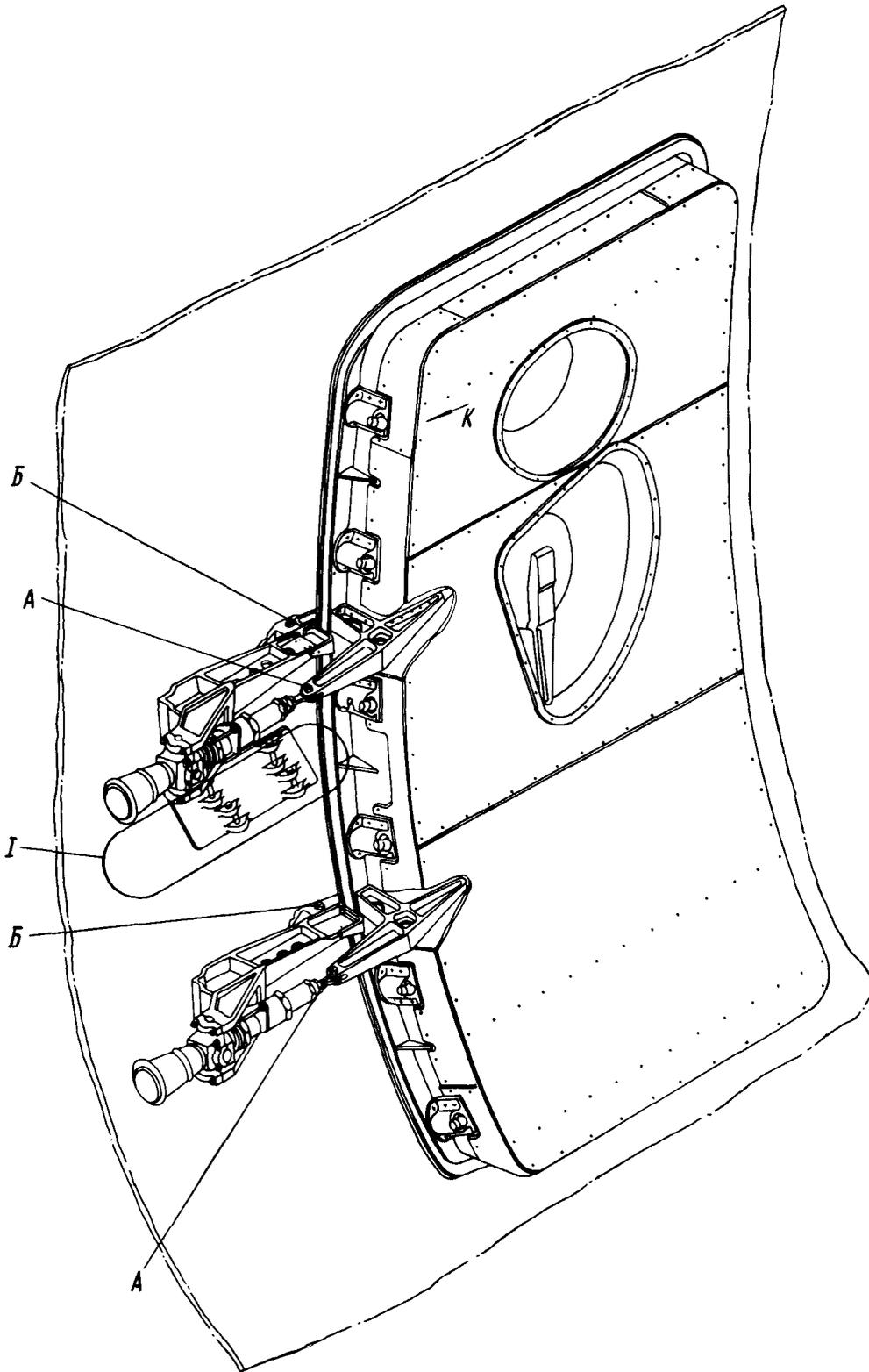
**22.10.00**  
**ВХОДНЫЕ ДВЕРИ**





№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

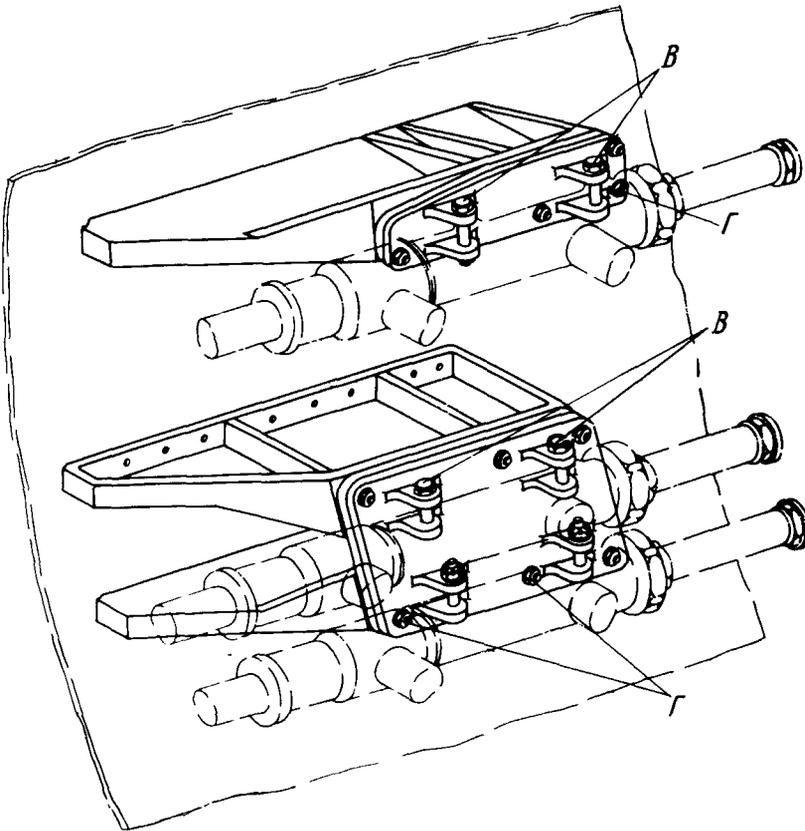


Установка входной двери  
Фигура I (лист I из 3)

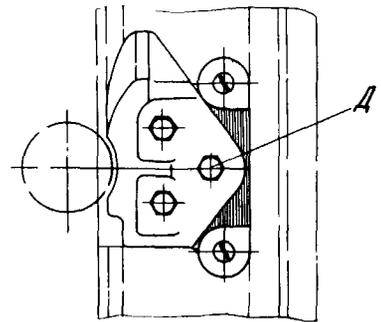


# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

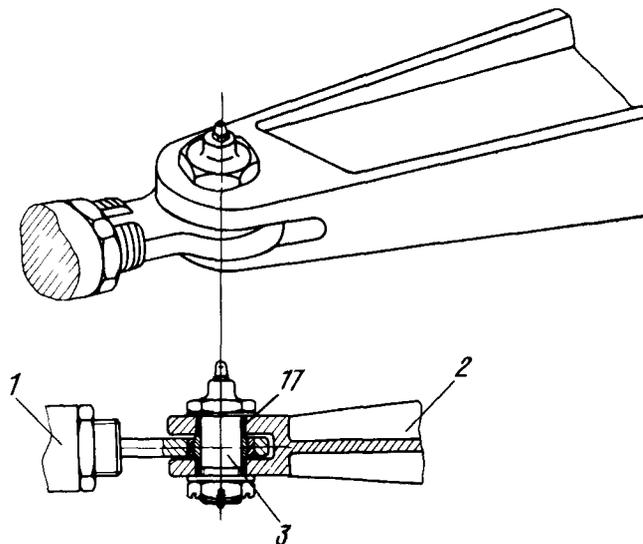
I



Вид К  
(типовой)



Соединение А

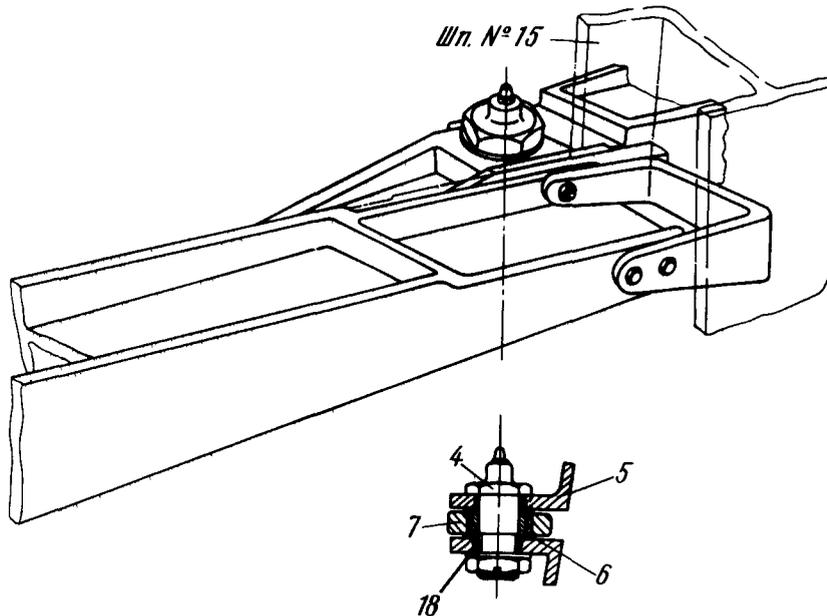


Установка входной двери  
Фигура I (лист 2 из 3)

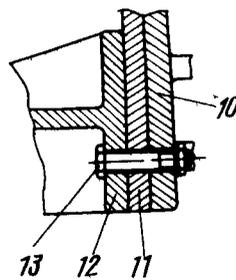
22.10.01  
Стр. 3

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

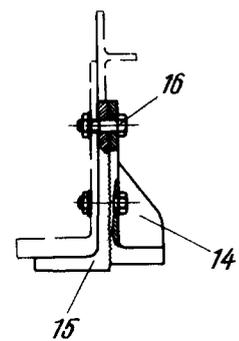
Соединение Б



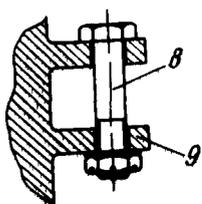
Соединение Г



Соединение Д



Соединение В



Установка входной двери  
Фигура I (лист 3 из 3)

УСТАНОВКА ВХОДНОЙ ДВЕРИ (см. фиг. I)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0810 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	I	Гидроцилиндр (ушковый болт)	I 760I 5506 I50 000	BT22	-	Отож-женный	35H	35H	11,5	-	С № 01016 по 02035
	2	Кронштейн	I 760I 0810 I09 000	BT22	-	Отож-женный	20A <sub>3</sub>	22A <sub>2a</sub>	16,0	14,0	
	3	Болт	ИлI549-20-30	40XНМА	Фосфатное	I20 <sub>±</sub> I0	20X	20X	-	-	
I7	Втулка ремонтная	-	30XГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	-	22Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
Б	4	Болт	ИлI549-20-30	40XНМА	Фосфатное	I20 <sub>±</sub> I0	20X	20X	-	-	
	5	Кронштейн	I 760I 0810 02I 000	BT22	-	Отож-женный	20A <sub>3</sub>	22A <sub>2a</sub>	14,0	13,0	
	6	Подшипник шарнирный	ШС20	-	-	-	-	-	-	-	
	7	Кронштейн	I 760I 0810 I2I 000	BT22	-	Отож-женный	35H	35H	12,5	-	
I8	Втулка ремонтная	I 760I 0810 I19 000	30XГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	-	22Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
В	8	Болт	3024A-8-38-4	30XГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
	9	Площадка	I 760I 0810 092 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	8,4A <sub>4</sub>	9,4A <sub>4</sub>	4,8	4,0	
Г	I0	Площадка	I 760I 0810 09I 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	5,0	4,0	
	II	Прокладка (прав.)	I 760I 0810 090 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5,0	4,0	
		Прокладка (лев.)	I 760I 0810 090 004	ДИ6АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5,0	4,0	

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



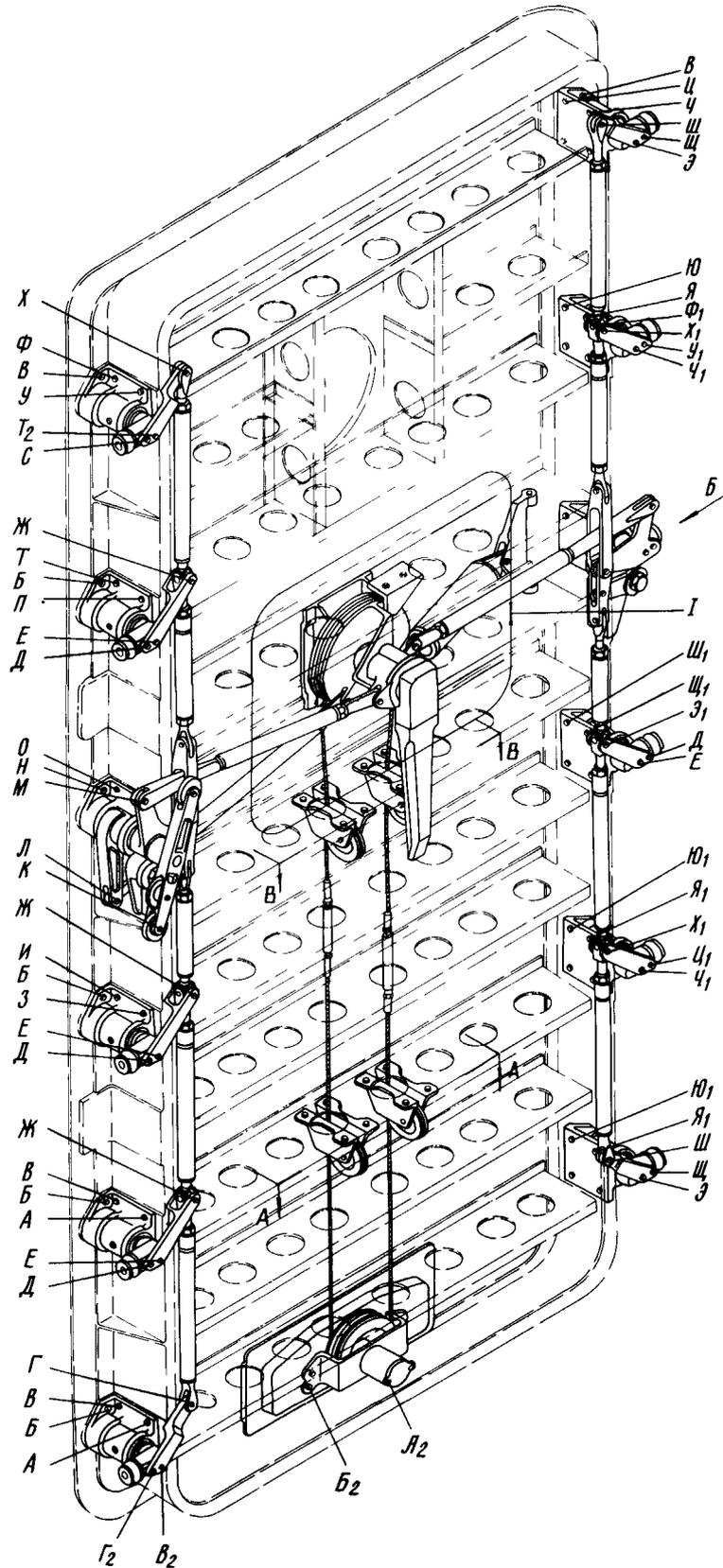
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	II	Прокладка (прав.)	I 760I 08I0 090 009	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5,0	4,0	
		Прокладка (лев.)	I 760I 08I0 090 010	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5,0	4,0	
	I2	Балка	I 760I 08I0 090 000	ВТ22	-	120±10	6,4A <sub>4</sub>	7,4A <sub>4</sub>	-	-	
	I3	Болт	3024А-6-1	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
Д	I4	Кронштейн	I 760I 08I0 004 000	ВТ5Л	-	70	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	16,0	14,5	
		Кронштейн	I 760I 08I0 006 000	ВТ5Л	-	70	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	16,0	14,5	
		Кронштейн	I 760I 08I0 007 000	ВТ5Л	-	70	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	16,0	14,5	
	I5	Угольник	I 760I 08I0 005 000	ОТ4	-	70	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	11,0	10,0	
	I6	Болт	30I7A-8-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	

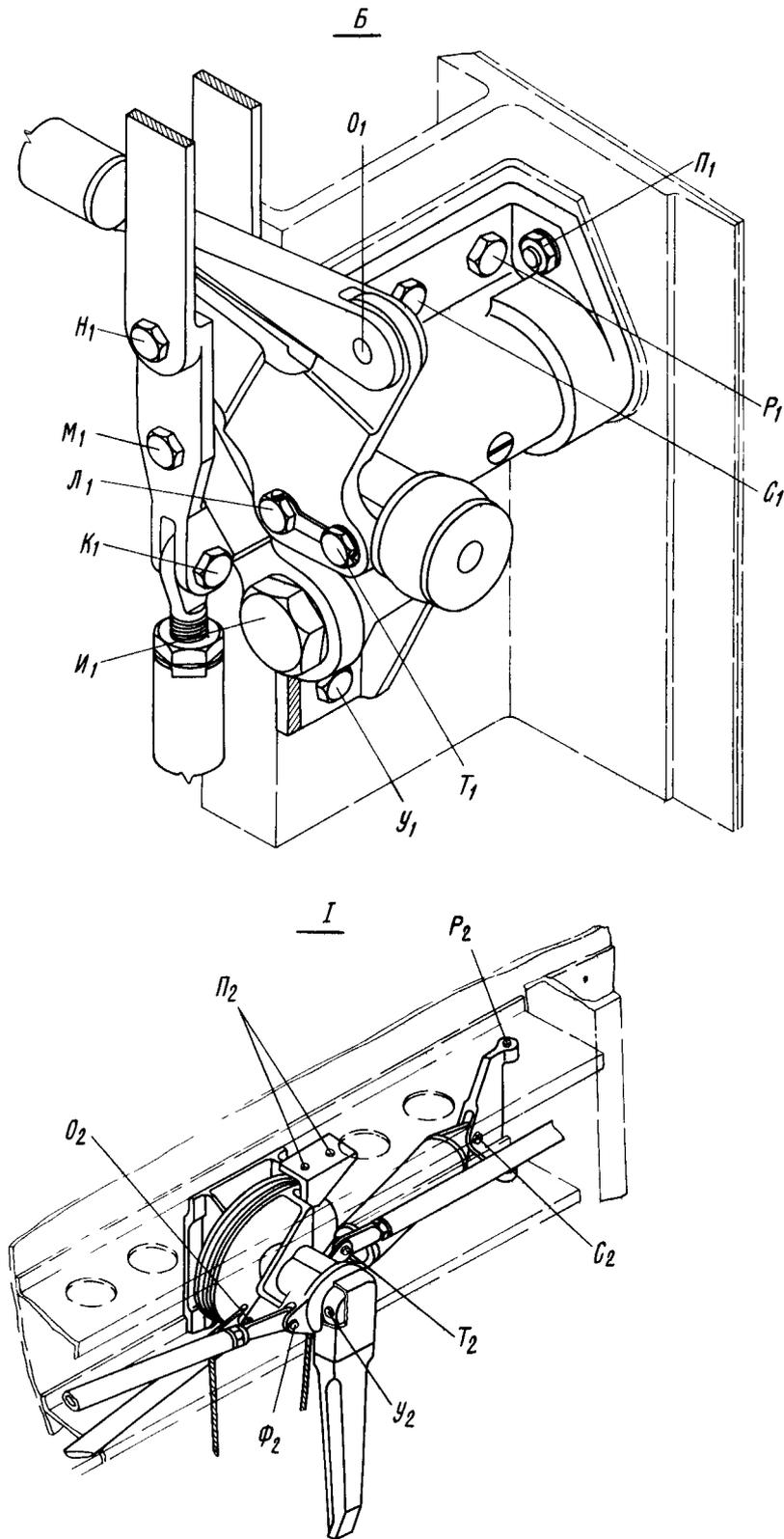


АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



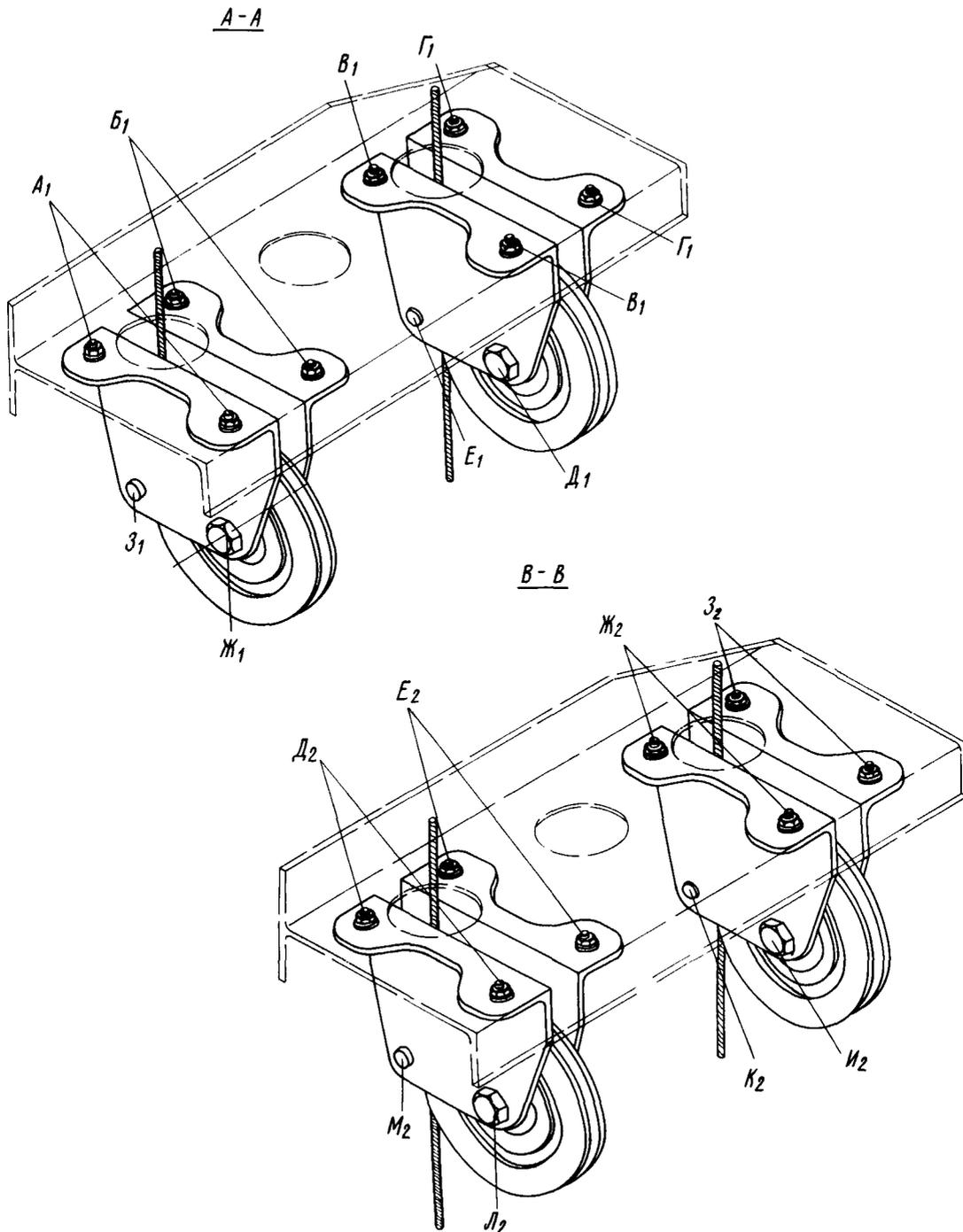
Механизм закрытия входных дверей  
Фигура 2 (лист I из 5)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



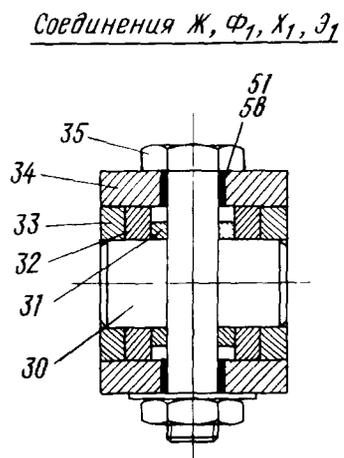
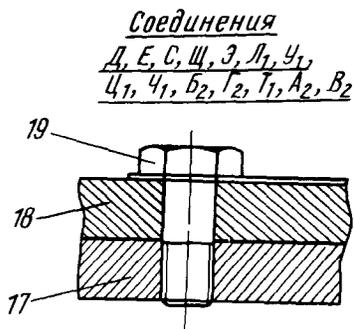
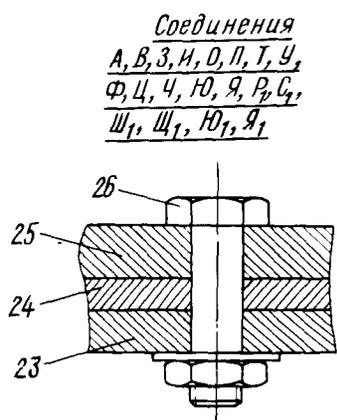
Механизм закрытия входных дверей  
Фигура 2 (лист 2 из 5)

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

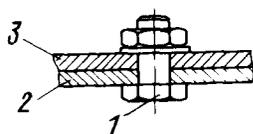


Механизм закрытия входных дверей  
Фигура 2 (лист 3 из 5)

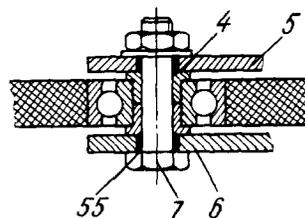
## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



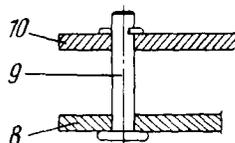
Соединения А, Б, В, Г



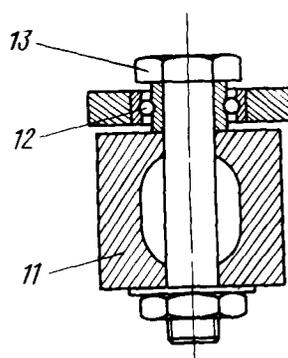
Соединения Д, Ж



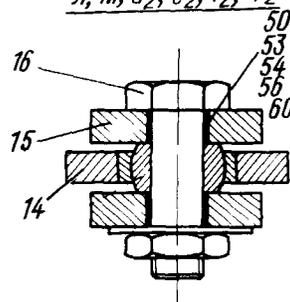
Соединения Е, Э



Соединение И



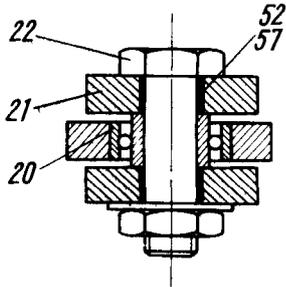
Соединения К, О, Г, Х, Ш,  
Л, М, О, С, Т, Ф



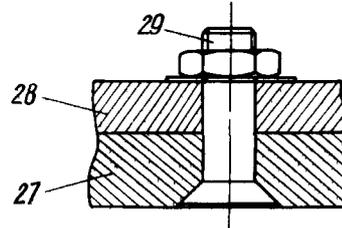
Механизм закрытия входных дверей  
Фигура 2 (лист 4 из 5)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

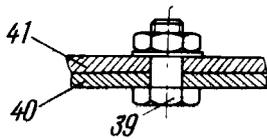
Соединения М<sub>1</sub>, Н<sub>1</sub>, К, Л



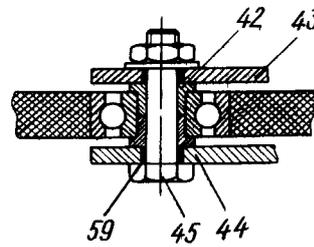
Соединения П<sub>1</sub>, Ч<sub>1</sub>, Б, Н, Б<sub>2</sub>, П<sub>2</sub>, Р<sub>2</sub>



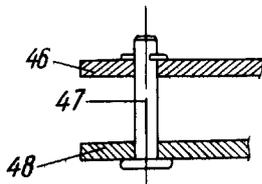
Соединения Д<sub>2</sub>, Е<sub>2</sub>, Ж<sub>2</sub>, З<sub>2</sub>



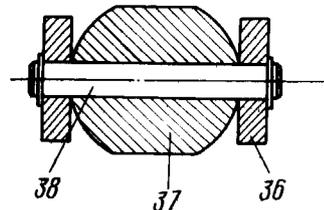
Соединения М<sub>2</sub>, Л<sub>2</sub>



Соединения К<sub>2</sub>, М<sub>2</sub>



Соединение Ч<sub>2</sub>



Механизм закрытия входных дверей  
Фигура 2 (лист 5 из 5)

МЕХАНИЗМ ЗАКРЫТИЯ ВХОДНЫХ ДВЕРЕЙ (см. фиг. 2)  
ЧЕРТЕЖИ I 760I 0810 200 001, I 760I 0810 200 002

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I05 003	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I05 004	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-1	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	26	Болт	3024А-8-34	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8С <sub>3</sub>	9С <sub>3</sub>	-	-	
Б	27	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	28	Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-1	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	29	Болт	3083А-6-30	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	7,0	6,0	
В	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I05 003	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I05 004	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-1	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	26	Болт	3024А-6-32	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
Г	14	Качалка (прав.)	I 760I 0810 235 00I	ВТЗ-1	-	95	-	-	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

МЛ76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\beta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	I4	Подшипник	ШС6 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
		Качалка (лев.)	I 760I 0810 235 002	ВТЗ-I	-	95	-	-	-	-	
		Подшипник	ШС6 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	I5	Вилка	I 760I 0810 361 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A2 <sub>A</sub>	7,0	5,5	
	I6	Болт	3027A-6-22-3	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X	-	-	
	50	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Д	I7	Ось	I 760I 0810 252 000	ВТ22	-	110	M6	M6	-	-	
	I8	Поводок (прав.)	I 760I 0810 216 001	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 216 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	I9	Болт	I-6-I4 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
Е	I7	Ось	I 760I 0810 252 000	ВТ22	-	110	M6	M6	-	-	
	I8	Поводок (прав.)	I 760I 0810 216 001	AK6	Окисное анодизационное твердое 70 - 40 мкм	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	13,0	11,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 216 002	AK6	Окисное анодизационное твердое 70 - 40 мкм	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	13,0	11,0	
	I9	Болт	I-6-I6 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
Ж	30	Ось	I 760I 0810 205 000	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>3</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
II	31	Втулка	I 760I 0810 206 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	60	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	-	-		
	32	Кардан	I 760I 0810 371 000	ВТЗ-I	-	110	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	4,0	-		
	33	Кардан	I 760I 0810 362 000	ВТЗ-I	-	110	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	4,0	-		
	34	Поводок (прав.)	I 760I 0810 216 001	AK6	Окисное анодизационное твердое 70 - 40 мкм	36	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0		
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 216 002	AK6	Окисное анодизационное твердое 70 - 40 мкм	36	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0		
	35	Болт	ИЛ151-6-5-26-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-		
	5I	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
	3	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 105 001	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	4,0	3,5	
			Фитинг (лев.)	I 760I 0810 105 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	4,0	3,5	
		24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 101 001	МЛ15пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
Рама двери (лев.)			I 760I 0810 101 002	МЛ15пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-		
25		Корпус	I 760I 0810 251 000	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	4,0	3,5		
26		Болт	3024A-8-34	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-		
И	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 105 001	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0		
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 105 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0		
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 101 001	МЛ15пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 101 002	МЛ15пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
И	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0		
	26	Болт	3024A-6-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-		
К	20	Ролик	I 760I 0810 535 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	40	-	-	-	-		Готовое изделие
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-		
	21	Качалка	I 760I 0810 914 000	ВТЗ-I	-	95	7A <sub>3</sub>	9A <sub>2a</sub>	6,5	5,5		
	22	Болт	I 760I 0810 487 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	7C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-		
	52	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	9Пр2 <sub>2a</sub>	-	-		
Л	14	Ушко	I 760I 0810 465 000	ВТЗ-I	-	95	-	-	-	-		Готовое изделие
		Подшипник	ШС8 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-		
	15	Качалка (прав.)	I 760I 0810 489 001	ВТЗ-I	-	95	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	6,0	-		
		Качалка (лев.)	I 760I 0810 489 002	ВТЗ-I	-	95	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	6,0	4,5		
	16	Валик	I 760I 0810 53I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8X	8X	-	-		
	53	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	10Пр2 <sub>2a</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ШТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
М	14	Рычаг (прав.)	I 760I 08I0 9I5 00I	BT3-I	-	95	-	-	-	-	Готовое изделие
		Подшипник	ШС8 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	15	Рычаг (лев.)	I 760I 08I0 9I5 002	BT3-I	-	95	-	-	-	-	Готовое изделие
		Подшипник	ШС8 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	16	Вилка	I 760I 08I0 433 000	BT3-I	-	95	8A <sub>3</sub>	IOA <sub>2a</sub>	8,0	6,5	
54	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> IO	-	IOPr <sub>2a</sub>	-	-		
Н	27	Рама двери (прав.)	I 760I 08I0 IOI 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 08I0 IOI 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	28	Корпус	I 760I 08I0 484 000	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	29	Болт	3083A-6-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> IO	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
0	23	Фитинг (прав.)	I 760I 08I0 IO5 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 08I0 IO5 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 08I0 IOI 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 08I0 IOI 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус (прав.)	I 760I 08I0 484 00I	AK6	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Корпус (лев.)	I 760I 08I0 484 002	AK6	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
26	Болт	3024A-6-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> IO	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
II	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I05 005	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I05 006	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	EM65-I	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	26	Болт	3024A-8-34	30XTCА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
T	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I05 005	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I05 006	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	EM65-I	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	26	Болт	3024A-6-32	30XTCА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
C	17	Ось	I 760I 0810 252 000	BT22	-	110	M6	M6	-	-	
	18	Поводок (прав.)	I 760I 0810 235 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 235 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	19	Болт	I-6-I4 OCT I IO569-72	BTI6	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
T <sub>I</sub>	17	Ось	I 760I 0810 252 000	BT22	-	110	M6	M6	-	-	
	18	Поводок (прав.)	I 760I 0810 235 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	13,0	11,0	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Т <sub>I</sub>	18	Поводок (лев.)	I 760I 08I0 235 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	13,0	-	
	19	Болт	I-6-I6 ОСТ I I0569-72	BT16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
У	23	Фитинг (прав.)	I 760I 08I0 I05 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 08I0 I05 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 08I0 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 08I0 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 08I0 25I 000	BM65-I	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	26	Болт	3024A-8-34	30XГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
Ф	23	Фитинг (прав.)	I 760I 08I0 I05 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	-	
		Фитинг (лев.)	I 760I 08I0 I05 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	-	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 08I0 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 08I0 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 08I0 25I 000	BM65-I	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	-	
	26	Болт	3024A-6-32	30XГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
X	14	Качалка (прав.) Подшипник	I 760I 08I0 235 00I ШС6 ГОСТ 3635-54	BT3-I -	- -	95 -	- -	- -	- -	- -	Готовое изделие
		Качалка (лев.) Подшипник	I 760I 08I0 235 002 ШС6 ГОСТ 3635-54	BT3-I -	- -	95 -	- -	- -	- -	- -	Готовое изделие

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ВОПУСКОВ

МЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
X	15	Вилка	I 760I 0810 36I 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	6,0	
	16	Болт	3027A-6-22-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X	-	-	
	50	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Ц	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I06 011	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I06 012	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 001	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	BM65-I	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	26	Болт	3024A-6-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	Ч	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I06 011	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0
Фитинг (лев.)			I 760I 0810 I06 012	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
24		Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 001	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
25		Корпус	I 760I 0810 25I 000	BM65	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
26		Болт	3024A-8-34	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
Ш		14	Качалка (прав.)	I 760I 0810 236 001	BT3-I	-	95	-	-	-	-
	Ноддинник		НС6 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
		Качалка (лев.)	I 760I 0810 236 002	BT3-I	-	95	-	-	-	-	Готовое изделие
	Ноддинник	НС6 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ш	15	Вилка	I 760I 0810 36I 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	6,0	
	16	Болт	3027A-6-22-3	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X	-	-	
	50	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Щ	17	Ось	I 760I 0810 252 000	BT22	-	110	M6	M6	-	-	
	18	Поводок (прав.)	I 760I 0810 236 001	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 236 002	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	19	Болт	I-6-I4 ОСТ I 10569-72	BT16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
Э	17	Ось	I 760I 0810 252 000	BT22	-	110	M6	M6	-	-	
	18	Поводок (прав.)	I 760I 0810 236 001	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 236 002	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	19	Болт	I-6-I6 ОСТ I 10569-72	BT16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
Ю	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 106 005	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 106 006	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 101 001	МЛ5лч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 101 002	МЛ5лч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	BM65-I	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	26	Болт	3024A-6-32	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
Я	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 106 005	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 106 006	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Я	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 101 001	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 101 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	EM65-I	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	26	Болт	3024A-8-34	30XГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
А <sub>I</sub>	1	Болт	I-6-18	ВТ16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
			ОСТ I 10569-72								
	2	Кронштейн	I 760I 0810 226 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	3	Балка (прав.)	I 760I 0810 102 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Балка (лев.)	I 760I 0810 102 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
Б <sub>I</sub>	1	Болт	I-6-18	ВТ16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
			ОСТ I 10569-72								
	2	Кронштейн	I 760I 0810 226 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	3	Балка (прав.)	I 760I 0810 102 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Балка (лев.)	I 760I 0810 102 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
В <sub>I</sub>	1	Болт	I-6-18	ВТ16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
			ОСТ I 10569-72								
	2	Кронштейн	I 760I 0810 225 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	3	Балка (прав.)	I 760I 0810 102 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В <sub>I</sub>	3	Балка (лев.)	I 760I 08I0 I02 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
Г <sub>I</sub>	I	Болт	I-6-18 ОСТ I I0569-72	ВТ16	-	I05	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 08I0 225 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	3	Балка (прав.) Балка (лев.)	I 760I 08I0 I02 003 I 760I 08I0 I02 004	Д16Т Д16Т	Окисное анодизационное НХ Окисное анодизационное НХ	4I 4I	6A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	- -	- -	
Д <sub>I</sub>	4	Втулка	I 760I 08I0 2I3 000	Сталь 45	Кадмиевое	6I	6A <sub>3</sub>	6A <sub>5</sub>	-	-	
	5	Кронштейн	I 760I 08I0 225 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,5	
	6	Кронштейн	I 760I 08I0 225 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,5	
	7	Болт	3027A-6-26	ЗОХСА	Кадмиевое	I20 <sub>±10</sub>	6X	6X <sub>3</sub>	-	-	
Е <sub>I</sub>	55	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	8	Кронштейн	I 760I 08I0 225 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	4A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	8,0	7,0	
	9	Валик	I340c5I-4-22-18	Сталь 45	Кадмиевое	6I	4X <sub>3</sub>	5X <sub>3</sub>	-	-	
Ж <sub>I</sub>	10	Кронштейн	I 760I 08I0 225 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	4A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	8,0	7,0	
	4	Втулка	I 760I 08I0 2I3 000	Сталь 45	Кадмиевое	6I	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
И <sub>I</sub>	5	Кронштейн	I 760I 08I0 226 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,5	

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ВОПУСКОВ

10/76

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ж <sub>I</sub>	6	Кронштейн	I 760I 08I0 226 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,5	Готовое изделие
	7	Болт	3027A-6-26	30ХГСА	Кадмиевое	I20±I0	6X	6X <sub>3</sub>	-	-	
З <sub>I</sub>	55	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	8	Кронштейн	I 760I 08I0 226 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	4A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	8,0	7,0	
И <sub>I</sub>	9	Валик	I340c5I-4-22-I8	Сталь 45	Кадмиевое	6I	4X <sub>3</sub>	5X <sub>3</sub>	-	-	
	10	Кронштейн	I 760I 08I0 226 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	4A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	8,0	7,0	
И <sub>I</sub>	11	Кронштейн (прав.)	I 760I 08I0 20I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	I2A <sub>3</sub>	I2A <sub>4</sub>	-	-	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 08I0 20I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	I2A <sub>3</sub>	I2A <sub>3</sub>	-	-	
К <sub>I</sub>	12	Качалка	I 760I 08I0 265 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	36	-	-	-	-	
		Подшипник	HУ8070I	-	-	-	-	-	-	-	
К <sub>I</sub>	13	Болт	3024A-I2-68-4,5	30ХГСА	Кадмиевое	I20±I0	I2C <sub>3</sub>	I2C <sub>3</sub>	-	-	
	14	Наконечник	I 760I 08I0 395 000	ВТЗ-I	-	95	-	-	-	-	
Л <sub>I</sub>		Подшипник	ШС6 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	15	Звено промежуточное (прав.)	I 760I 08I0 203 00I	ВТЗ-I	-	95	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
	Звено промежуточное (лев.)	I 760I 08I0 203 002	ВТЗ-I	-	95	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0		
Л <sub>I</sub>	16	Болт	3027A-6-22-3	30ХГСА	Кадмиевое	I20±I0	6C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
	56	Втулка ремонтная	-	30ХГСА	Кадмиевое	I20±I0	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Л <sub>I</sub>	17	Ось	I 760I 08I0 252 000	ВТ22	-	II0	M6	M6	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Л <sub>I</sub>	18	Качалка (прав.)	I 760I 0810 245 001	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,0		
		Качалка (лев.)	I 760I 0810 245 002	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,0		
	19	Болт	I-6-I6 ОСТ I 10569-72	BT16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
M <sub>I</sub>	20	Качалка	I 760I 0810 265 000	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	-	-	-	-		Готовое изделие
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-		
	21	Звено промежуточное (прав.)	I 760I 0810 203 001	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	10,0	8,0		
		Звено промежуточное (лев.)	I 760I 0810 203 002	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,0	8,0		
	22	Болт	3027A-7-26-3	30XГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X	-	-		
57	Втулка ремонтная	-	30XГСА	Кадмиевое	120±10	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-			
H <sub>I</sub>	20	Качалка (прав.)	I 760I 0810 245 001	BT3-I	-	95	-	-	-	-	Готовое изделие	
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-		
		Качалка (лев.)	I 760I 0810 245 002	BT3-I	-	95	-	-	-	-	Готовое изделие	
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-		
	21	Звено промежуточное (прав.)	I 760I 0810 203 001	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	10,0	8,0		
		Звено промежуточное (лев.)	I 760I 0810 203 002	BT3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	10,0	8,0		
22	Болт	3027A-7-26-3	30XГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X	-	-			
57	Втулка ремонтная	-	30XГСА	Кадмиевое	120±10	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-			
O <sub>I</sub>	14	Качалка (прав.)	I 760I 0810 245 001	BT3-I	-	95	-	-	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
O <sub>I</sub>	14	Подшипник	ШС8 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
		Качалка (лев.)	I 760I 0810 245 002	ВТЗ-I	-	95	-	-	-	-	Готовое изделие
		Подшипник	ШС8 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	15	Вилка	I 760I 0810 433 000	ВТЗ-I	-	95	8A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	8,0	7,0	
	16	Валик	I 760I 0810 215 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8C <sub>3</sub>	8C <sub>3</sub>	-	-	
	54	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	10Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
П <sub>I</sub>	27	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 101 001	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 101 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	28	Корпус	I 760I 0810 252 000	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	29	Болт	3083А-6-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X	7X	-	-	
P <sub>I</sub>	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 106 011	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 106 012	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 101 001	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 101 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 252 000	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	26	Болт	3024А-6-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
C <sub>I</sub>	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 106 011	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 106 012	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
С <sub>I</sub>	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 101 001	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 101 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-1	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	26	Болт	3024А-8-34	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8С <sub>3</sub>	9С <sub>3</sub>	-	-	
Т <sub>I</sub>	17	Ось	I 760I 0810 252 000	ВТ22	-	110	М6	М6	-	-	
	18	Качалка (прав.)	I 760I 0810 245 001	ВТ3-1	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Качалка (лев.)	I 760I 0810 245 002	ВТ3-1	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	19	Болт	I-6-14 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
У <sub>I</sub>	27	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 101 001	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 101 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	-	-	
	28	Кронштейн (прав.)	I 760I 0810 201 001	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	9,0	8,0	
Кронштейн (лев.)		I 760I 0810 201 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	9,0	8,0		
	29	Болт	3017А-6-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>5</sub>	7С <sub>5</sub>	-	-	
Ф <sub>I</sub>	30	Ось	I 760I 0810 205 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>3</sub>	-	-	
	31	Втулка	I 760I 0810 206 000	БрАЖМЦ10-3-1,5	Пассивное химическое	60	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	-	-	
	32	Кардан	I 760I 0810 371 000	ВТ22	-	110	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	-	-	
	33	Кардан	I 760I 0810 362 000	ВТ22	-	110	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	-	-	
	34	Поводок (прав.)	I 760I 0810 217 001	АК6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 217 002	АК6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
	35	Болт	ИЛ151-6-5-26-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	6С <sub>3</sub>	-	-	
	51	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Х <sub>I</sub>	30	Ось	I 760I 0810 205 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	-	-	
	31	Втулка	I 760I 0810 206 000	БрАМц10-3-1,5	Пассивное химическое	60	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	-	-	
	32	Кардан	I 760I 0810 371 000	BT22	-	110	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	4,0	-	
	33	Кардан	I 760I 0810 362 000	BT22	-	110	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	4,0	-	
	34	Поводок (прав.)	I 760I 0810 217 001	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 217 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
	35	Болт	Ил151-6-5-26-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
	58	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Ц <sub>I</sub>	17	Ось	I 760I 0810 252 000	BT22	-	110	M6	M6	-	-	
	18	Поводок (прав.)	I 760I 0810 217 001	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 217 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	19	Болт	I-6-I6 ОСТ I 10569-72	BT16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
Ч <sub>I</sub>	17	Ось	I 760I 0810 252 000	BT22	-	110	M6	M6	-	-	
	18	Поводок (прав.)	I 760I 0810 217 001	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	-	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 217 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	-	
19	Болт	I-6-I8 ОСТ I 10569-72	BT16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
Ш <sub>I</sub>	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 106 011	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Щ <sub>I</sub>	23	Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I06 012	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-1	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	26	Болт	3024А-6-32	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
	Щ <sub>II</sub>	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I06 011	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I06 012	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
24		Рама двери (прав.)	I 760I 0810 I0I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 I0I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
25		Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-1	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
26		Болт	3024А-8-34	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
Э <sub>I</sub>	30	Ось	I 760I 0810 I05 000	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	-	-	
	31	Втулка	I 760I 0810 206 000	БрАМц10-3-1,5	Пассивное химическое	60	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	-	-	
	32	Кардан	I 760I 0810 37I 000	ВТ22	-	110	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	4,0	-	
	33	Кардан	I 760I 0810 362 000	ВТ22	-	110	10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub>	4,0	-	
	34	Поводок (прав.)	I 760I 0810 216 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
		Поводок (лев.)	I 760I 0810 216 002	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
35	Болт	ИЛ151-6-5-26-3	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-		
5I	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ю <sub>1</sub>	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I06 0I3	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I06 0I4	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 IOI 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 IOI 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-1	Эмаль эпоксидная	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	26	Болт	3024A-6-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>3</sub>	7C <sub>3</sub>	-	-	
Я <sub>1</sub>	23	Фитинг (прав.)	I 760I 0810 I06 0I3	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0810 I06 0I4	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	24	Рама двери (прав.)	I 760I 0810 IOI 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Рама двери (лев.)	I 760I 0810 IOI 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	25	Корпус	I 760I 0810 25I 000	ВМ65-1	Эмаль эпоксидная	30	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	26	Болт	3024A-6-34	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
А <sub>2</sub>	17	Корпус	I 760I 0810 340 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	M5	M5	7,5	-	
	18	Крышка	I 760I 0810 306 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5,2	5,2	3,4	-	
	19	Винт	3I64A-5-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	M5	M5	-	-	
Б <sub>2</sub>	17	Чашка (прав.)	I 760I 0810 330 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6,2	7,2	-	-	
		Чашка (лев.)	I 760I 0810 330 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6,2	7,2	-	-	
	18	Корпус	I 760I 0810 340 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6,2	7,2	6,9	6,0	
	19	Болт	3072A-6-20-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
В <sub>2</sub>	17	Ось	I 760I 0810 252 000	BT22	-	110	M6	M6	-	-	
	18	Поводок	I 760I 0810 235 000	BT3-1	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
В <sub>2</sub>	19	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
	Г <sub>2</sub>	17	Ось	I 760I 0810 252 000	ВТ22	-	110	M6	M6	-	-	
		18	Поводок	I 760I 0810 235 00I	ВТ3-I	-	95	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
Д <sub>2</sub>	19	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
	39	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
	40	Кронштейн	I 760I 0810 223 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0		
	4I	Балка (прав.)	I 760I 0810 102 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
		Балка (лев.)	I 760I 0810 102 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
Е <sub>2</sub>	39	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
	40	Кронштейн	I 760I 0810 223 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0		
	4I	Балка (прав.)	I 760I 0810 102 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
		Балка (лев.)	I 760I 0810 102 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
Ж <sub>2</sub>	39	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-		
	40	Кронштейн	I 760I 0810 224 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ж <sub>2</sub>	4I	Балка (прав.)	I 760I 08I0 I02 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Балка (лев.)	I 760I 08I0 I02 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
З <sub>2</sub>	39	Болт	I-6-18	ВТИ6	-	I05	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
			ОСТ I I0569-72								
	40	Кронштейн	I 760I 08I0 224 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	4I	Балка (прав.)	I 760I 08I0 I02 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
Балка (лев.)		I 760I 08I0 I02 002	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		
И <sub>2</sub>	42	Втулка	I 760I 08I0 2I3 000	Сталь 45	Кадмиевое	6I	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
			I 760I 08I0 224 002								ДИ6Т
	44	Кронштейн	I 760I 08I0 224 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,5	
	45	Болт	3027A-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20-I0	6X	6X	-	-	
	59	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Л <sub>2</sub>	42	Втулка	I 760I 08I0 2I3 000	Сталь 45	Кадмиевое	6I	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
			I 760I 08I0 223 002								ДИ6Т
	44	Кронштейн	I 760I 08I0 223 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,5	
	45	Болт	3027A-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20-I	6X	6X	-	-	
	59	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
К <sub>2</sub>	46	Кронштейн	I 760I 08I0 224 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	4A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	8,0	7,0	Готовое изделие
	47	Валик	I340c5I-4-22-18	Сталь 45	Кадмиевое	6I	4X <sub>3</sub>	5X <sub>3</sub>	-	-	
	48	Кронштейн	I 760I 08I0 224 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	4A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	8,0	7,0	
М <sub>2</sub>	46	Кронштейн	I 760I 08I0 223 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	4A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	8,0	7,0	
	47	Валик	I340c5I-4-22-18	Сталь 45	Кадмиевое	6I	4X <sub>3</sub>	5X <sub>3</sub>	-	-	
	48	Кронштейн	I 760I 08I0 223 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	4A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	8,0	7,0	
O <sub>2</sub>	14	Ушко	I 760I 08I0 465 000	ВТЗ-1	-	95	-	-	-	-	
		Подшипник	ШС8 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	15	Сектор (прав.)	I 760I 08I0 70I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
		Сектор (лев.)	I 760I 08I0 70I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
	16	Болт	3086A-8-52-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8C <sub>3</sub>	8C <sub>3</sub>	-	-	
П <sub>2</sub>	27	Упор (прав.)	I 760I 08I0 200 005	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	10,0	9,0	
		Упор (лев.)	I 760I 08I0 200 006	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	10,0	9,0	
	28	Балка (прав.)	I 760I 08I0 104 01I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
		Балка (лев.)	I 760I 08I0 104 012	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	29	Болт	I-6-I6 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	105	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
P <sub>2</sub>	27	Кронштейн (прав.)	I 760I 08I0 202 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6,2	7,2	6,9	6,0	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 08I0 202 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6,2	7,2	6,9	6,0	
	28	Балка (прав.)	I 760I 08I0 I04 00I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6,2	7,2	-	-	
		Балка (лев.)	I 760I 08I0 I04 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6,2	7,2	-	-	
	29	Болт	I-6-I8 ОСТ I I0569-72	ВТI6	-	I05	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
C <sub>2</sub>	I4	Наконечник	I 760I 08I0 285 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	-	-	-	-	
		Подшипник	ШС6 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	I5	Кронштейн (прав.)	I 760I 08I0 202 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	6,0	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 08I0 202 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>4</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	6,0	
	I6	Болт	3027A-6-24	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	6X	6X	-	-	
	50	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
T <sub>2</sub>	I4	Ухо	I 760I 08I0 445 000	ВТ3-I	-	95	-	-	-	-	
		Подшипник	ШС8 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	I5	Сектор (прав.)	I 760I 08I0 70I 00I	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	8A <sub>3</sub>	I0A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
		Сектор (лев.)	I 760I 08I0 70I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	8A <sub>3</sub>	I0A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
	I6	Болт	3083A-8-28	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	8C <sub>3</sub>	8C <sub>3</sub>	-	-	
	60	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I0Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Y <sub>2</sub>	36	Ручка	I 760I 08I0 500 000	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
		Вал	I 760I 08I0 405 000	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
У <sub>2</sub>	38	Валик	2006с53-8-54	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>4</sub>	9X <sub>4</sub>	-	-	Готовое изделие
Ф <sub>2</sub>	I4	Ухо Подшипник	I 760I 08I0 434 000 ШС8 ГОСТ 3635-54	ВТЗ-I	- -	95 -	- -	- -	- -	- -	
	I5	Сектор (прав.) Сектор (лев.)	I 760I 08I0 70I 00I I 760I 08I0 70I 002	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	
I6	Болт	3083A-8-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>3</sub>	8C <sub>3</sub>	-	-		
60	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	10Пр2 <sub>2a</sub>	-	-		

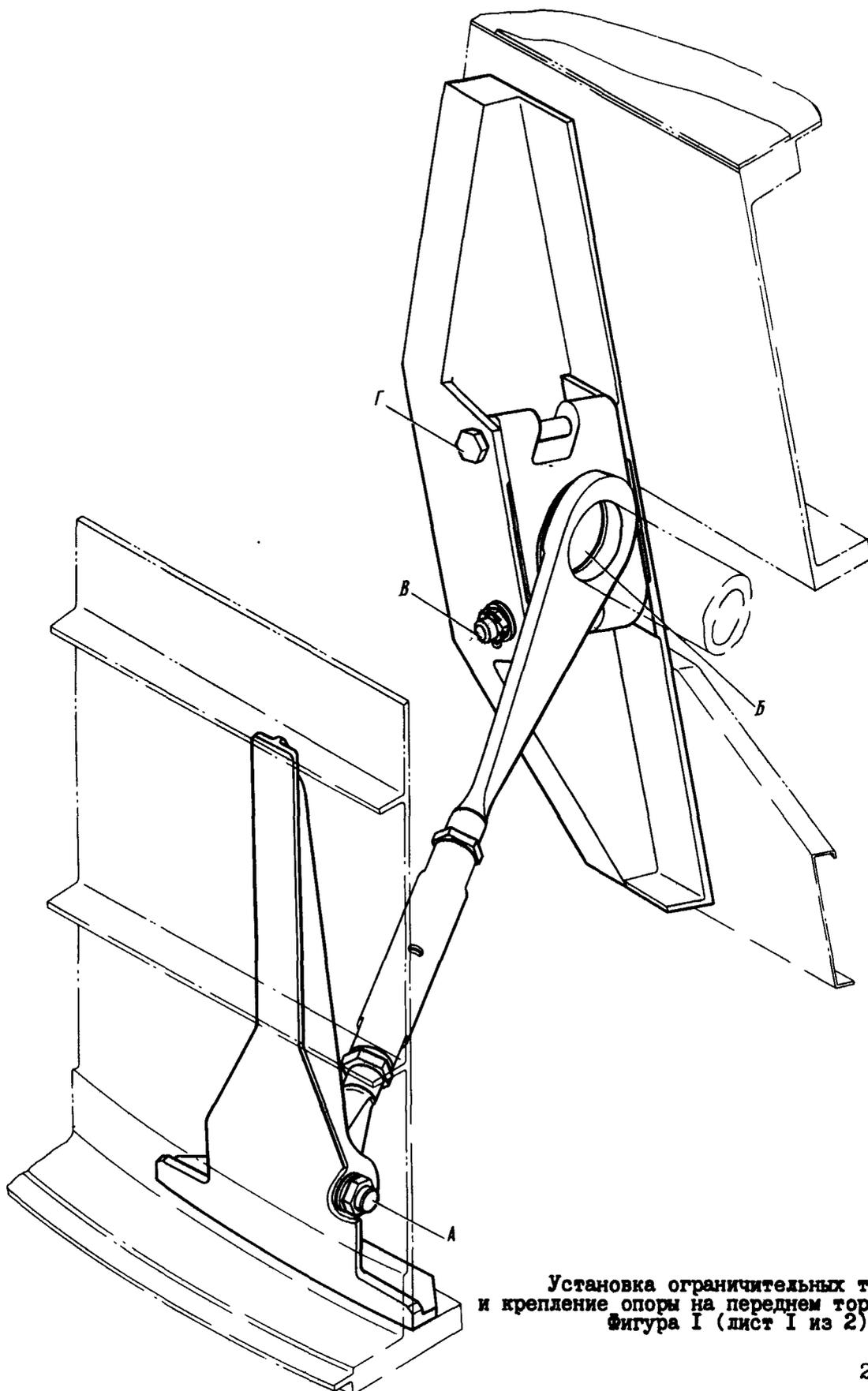


**22.20.00**  
**ГРУЗОВОЙ ЛЮК**



№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



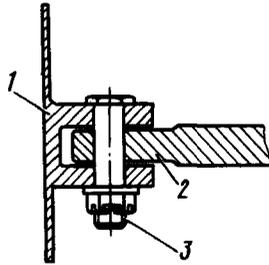
Установка ограничительных тяг  
и крепление опоры на переднем торце рампы  
Фигура I (лист I из 2)

22.20.01

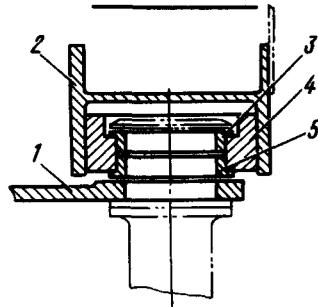
Стр. I

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

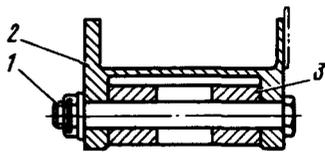
Соединение А



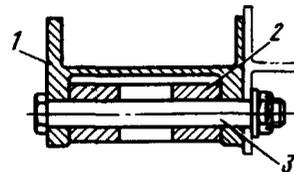
Соединение Б



Соединение В



Соединение Г



Установка ограничительных тяг и крепление опоры на переднем торце рамы  
Фигура I (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫХ ТЯГ И КРЕПЛЕНИЕ ОПОРЫ НА ПЕРЕДНЕМ ТОРЦЕ РАМПЫ (см. фиг. 1)  
 ЧЕРТЕЖИ I 760I 0840 030 001, I 760I 0840 030 002, I 760I 0840 010 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{в}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$	
А	1	Кронштейн	I 760I 030I 566 00I	ВТ22	-	110	22A <sub>3</sub>	23A <sub>3</sub>	18,0	16,5	
	2	Ухо	I 760I 0840 037 000	ЗОХГСА	Кадмиевое Оксидно-фосфатное	120±10	22A <sub>3</sub>	23A <sub>3</sub>	15,0	14,0	
	3	Болт	3027A-22-74-5	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	22X	23X	-	-	
Б	1	Ухо	I 760I 0840 036 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	69A <sub>4</sub>	69A <sub>4</sub>	17,5	-	
	2	Кронштейн	I 760I 084I 22I 00I	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	-	-	-	-	
	3	Втулка	I 760I 0840 039 00I	БРАЖН10-4-4	Пассивное	65	68A <sub>3</sub>	68A <sub>3</sub>	-	-	
	4	Сухарь	I 760I 0840 010 005	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	-	-	-	-	
	5	Втулка	I 760I 0840 039 003	БРАЖН10-4-4	Пассивное	65	68A <sub>3</sub>	68A <sub>3</sub>	-	-	
В	1	Болт	I 760I 0840 006 003	ВТ22	-	110	18C <sub>3</sub>	19C <sub>3</sub>	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 084I 22I 00I	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	18A <sub>3</sub>	19A <sub>3</sub>	-	12,5	
	3	Сухарь	I 760I 0840 010 000	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	18A <sub>3</sub>	19A <sub>3</sub>	12,0	9,5	
Г	1	Кронштейн	I 760I 084I 22I 00I	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	18A <sub>3</sub>	19A <sub>3</sub>	-	12,5	
	2	Сухарь	I 760I 0840 006 005	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	18A <sub>3</sub>	19A <sub>3</sub>	12,0	9,5	
	3	Болт	I 760I 0840 006 005	ВТ22	-	110	18C <sub>3</sub>	19C <sub>3</sub>	-	-	

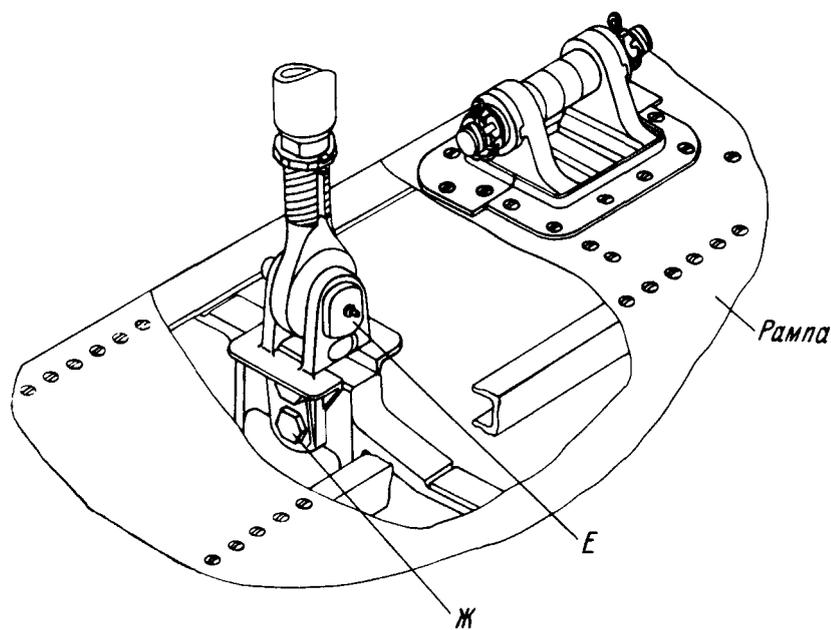
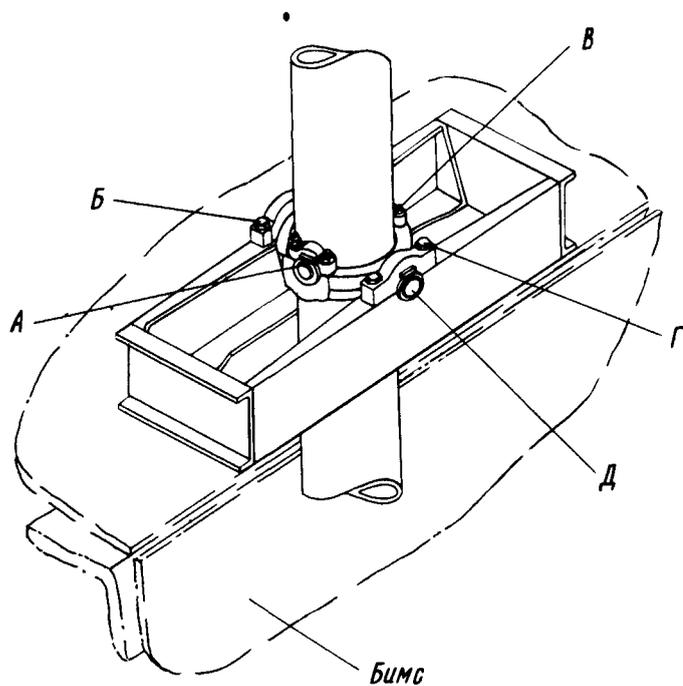
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ





№ 76

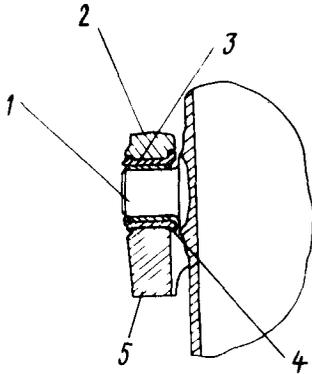
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ.



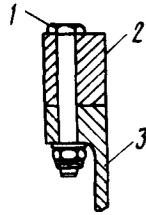
Установка кронштейнов цилиндра подъема рампы  
Фигура 2 (лист I из 2)

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

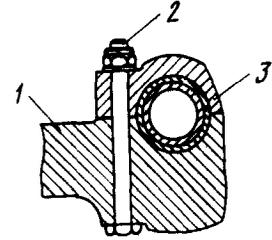
Соединение А



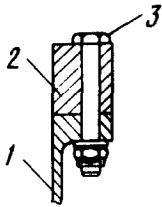
Соединение Б



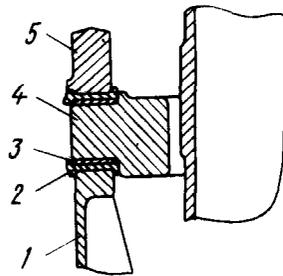
Соединение В



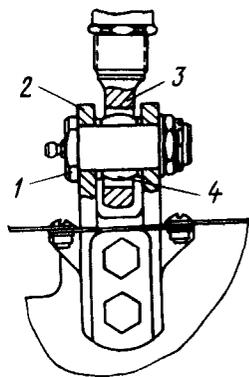
Соединение Г



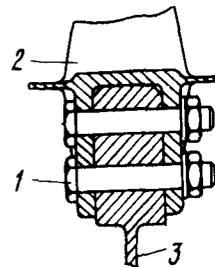
Соединение Д



Соединение Е



Соединение Ж



**Установка кронштейнов цилиндра подъема рампы  
Фигура 2 (лист 2 из 2)**

УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ ЦИЛИНДРА ПОДЪЕМА РАМПЫ (см. фиг. 2)  
 ЧЕРТЕЖИ I 760I 0840 I00 000, I 760I 558I 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Цилиндр	I 760I 558I 010 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	105	30Ш	30Ш	-	-	
	2	Скоба	I 760I 558I 032 000	ВТ22	-	110	38А <sub>3</sub>	38А <sub>3</sub>	13,0	13,0	
	3	Втулка	30x25 ТУ 27-01-2-71	Металлофторопласт	-	-	30А <sub>3</sub> 33А <sub>3</sub>	30А <sub>3</sub> 33А <sub>3</sub>	1,5	1,5	
	4	Втулка	I 760I 558I 040 003	БрАЖН10-4-4	Пассивное	65	33А <sub>3</sub> 38Ц <sub>1</sub>	33А <sub>3</sub> 38Ц <sub>1</sub>	2,5	2,5	
	5	Кольцо карданное	I 760I 558I 031 000	ВТ22	-	110	38А <sub>3</sub>	38А <sub>3</sub>	45,0	45,0	
Б	1	Болт	49I6A-10-74-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	110	10Х <sub>3</sub>	11Х <sub>3</sub>	-	-	
	2	Крышка	I 760I 0840 I03 000	АК6	Окисное анодизационное	36	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	7,0	6,5	
	3	Кронштейн (прав.) Кронштейн (лев.)	I 760I 0840 I02 001 I 760I 0840 I02 002	АК6 АК6	Окисное анодизационное Окисное анодизационное	36 36	10А <sub>3</sub> 10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub> 11А <sub>3</sub>	7,0 7,0	6,5 6,5	
В	1	Кольцо карданное	I 760I 558I 031 000	ВТ22	-	110	10А <sub>3</sub>	10А <sub>3</sub>	10,0	10,0	
	2	Болт	3021A-10-98-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	110	10Х <sub>3</sub>	10Х <sub>3</sub>	-	-	
	3	Скоба	I 760I 558I 032 000	ВТ22	-	110	10А <sub>3</sub>	10А <sub>3</sub>	7,0	7,0	
Г	1	Кронштейн (прав.) Кронштейн (лев.)	I 760I 0840 I01 001 I 760I 0840 I01 002	АК6 АК6	Окисное анодизационное Окисное анодизационное	36 36	10А <sub>3</sub> 10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub> 11А <sub>3</sub>	7,0 7,0	6,5 6,5	
	2	Крышка	I 760I 0840 I03 000	АК6	Окисное анодизационное	36	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	7,0	6,5	
	3	Болт	49I6A-10-70-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	110	10Х <sub>3</sub>	11Х <sub>3</sub>	-	-	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

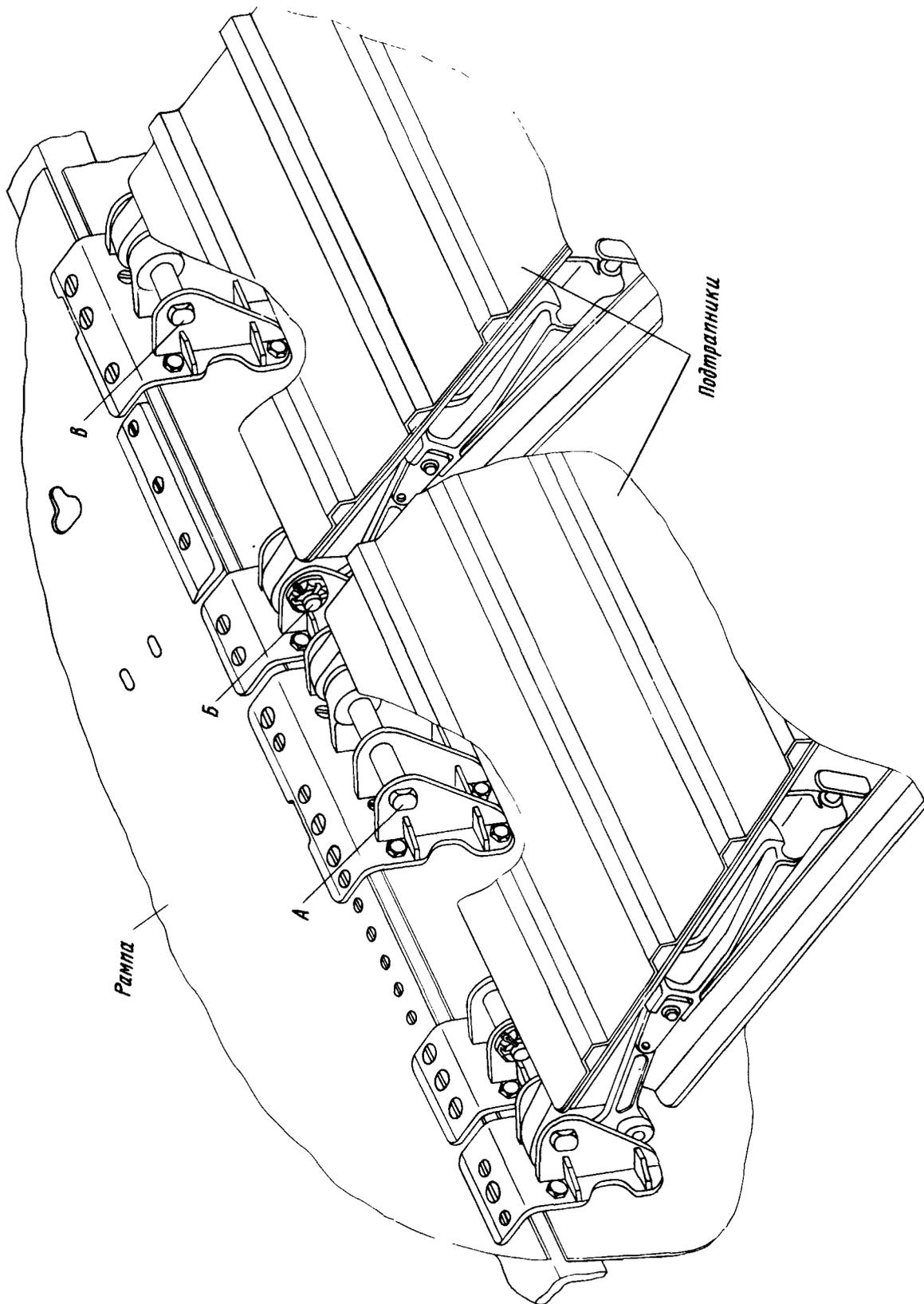
1976

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	1	Кронштейн (прав.)	I 760I 0840 IOI 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	38A <sub>3</sub>	38A <sub>3</sub>	-	-	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 0840 IOI 002	AK6	Окисное анодизационное	36	38A <sub>3</sub>	38A <sub>3</sub>	-	-	
		Кронштейн (прав.)	I 760I 0840 IO2 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	38A <sub>3</sub>	38A <sub>3</sub>	-	-	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 0840 IO2 002	AK6	Окисное анодизационное	36	38A <sub>3</sub>	38A <sub>3</sub>	-	-	
	2	Втулка	I 760I 558I 040 003	БрАЖН10-4-4	Пассивное	65	33A <sub>3</sub> 38Пл	33A <sub>3</sub> 38Пл	2,5	2,5	
3	Втулка	30x25 ТУ 27-01-2-71	Металлофторопласт	-	-	30A <sub>3</sub> 33A <sub>3</sub>	30A <sub>3</sub> 33A <sub>3</sub>	1,5	1,5		
4	Кольцо карданное	I 760I 558I 03I 000	BT22	-	110	30Ш	30Ш	-	-		
5	Крышка	I 760I 0840 IO3 000	AK6	Окисное анодизационное	36	38A <sub>3</sub>	38A <sub>3</sub>	-	-		
Е	1	Болт	I 760I 0840 003 000	BT22	-	110	35X <sub>3</sub>	35X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Вилка	I 760I 084I 234 000	BT3-I	-	100	35A <sub>3</sub>	35A <sub>3</sub>	12,5	12,5	
	3	Болт ушковый	I 760I 550I 04I 017	BT22	-	110	55H	55H	17,5	17,5	
	4	Подшипник	ШС35	-	-	-	35A <sub>3</sub>	35A <sub>3</sub>	-	-	Готовое изделие
Ж	1	Болт	3024A-18-80	30XГСА	Кадмиевое	110	18C <sub>3</sub>	18,5C <sub>3</sub>	-	-	
	2	Вилка	I 760I 084I 234 000	BT3-I	-	100	18A <sub>3</sub>	18,5A <sub>3</sub>	15,0	15,0	
	3	Диафрагма (прав.)	I 760I 084I III 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	18A <sub>3</sub>	18,5A <sub>3</sub>	16,0	16,0	
		Диафрагма (лев.)	I 760I 084I III 002	AK6	Окисное анодизационное	36	18A <sub>3</sub>	18,5A <sub>3</sub>	16,0	16,0	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

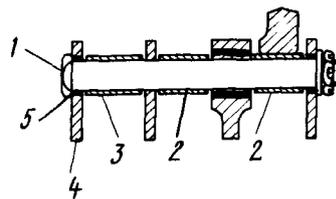
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



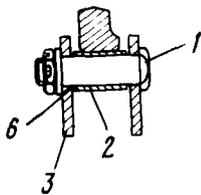
Установка кронштейнов навески подтрапников  
Фигура 3 (лист I из 2)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

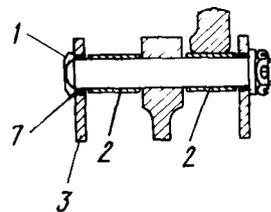
Соединение А



Соединение Б



Соединение В



Установка кронштейнов навески подтрапников  
Фигура 3 (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ НАВЕСКИ ПОДТРАПНИКОВ (см. фиг. 3)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 084I I90 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	ИлI5I-I8-I6-I48-4,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$I20_{\pm I0}$	I8X	I8X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Втулка	I 760I 084I 772 000	ЗОХГСА	Кадмиевое Внутренняя поверхность ВАП-2	$I20_{\pm I0}$	I8A <sub>3</sub>	I8A <sub>3</sub>	I,5	-	
	3	Втулка	I 760I 084I 396 000	ЗОХГСА	Кадмиевое Внутренняя поверхность ВАП-2	$I20_{\pm I0}$	I8A <sub>3</sub>	I8A <sub>3</sub>	-	-	
	4	Кронштейн	I 760I 084I 395 00I	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0	
	5	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	$I20_{\pm I0}$	-	20Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Б	1	Болт	ИлI5I-I8-I6-46-4,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$I20_{\pm I0}$	I8X	I8X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Втулка	I 760I 084I 772 000	ЗОХГСА	Кадмиевое Внутренняя поверхность ВАП-2	$I20_{\pm I0}$	I8A <sub>3</sub>	I8A <sub>3</sub>	I,5	-	
	3	Кронштейн (прав.)	I 760I 084I 385 00I	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 084I 385 002	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0	
		Кронштейн (прав.)	I 760I 084I 385 0I5	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 084I 385 0I6	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0	
		Кронштейн (прав.)	I 760I 084I 385 02I	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0	
Кронштейн (лев.)		I 760I 084I 385 022	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0		
6	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	$I20_{\pm I0}$	-	20Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
В	1	Болт	ИлI5I-I8-I6-I04-4,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$I20_{\pm I0}$	I8X	I8X <sub>4</sub>	-	-	
	2	Втулка	I 760I 084I 772 000	ЗОХГСА	Кадмиевое Внутренняя поверхность ВАП-2	$I20_{\pm I0}$	I8A <sub>3</sub>	I8A <sub>3</sub>	I,5	-	
	3	Кронштейн (прав.)	I 760I 084I 390 00I	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 084I 390 002	OT4-I	-	60	I8A <sub>3</sub>	20A <sub>2a</sub>	I2,0	II,0	
	7	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	$I20_{\pm I0}$	-	20Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

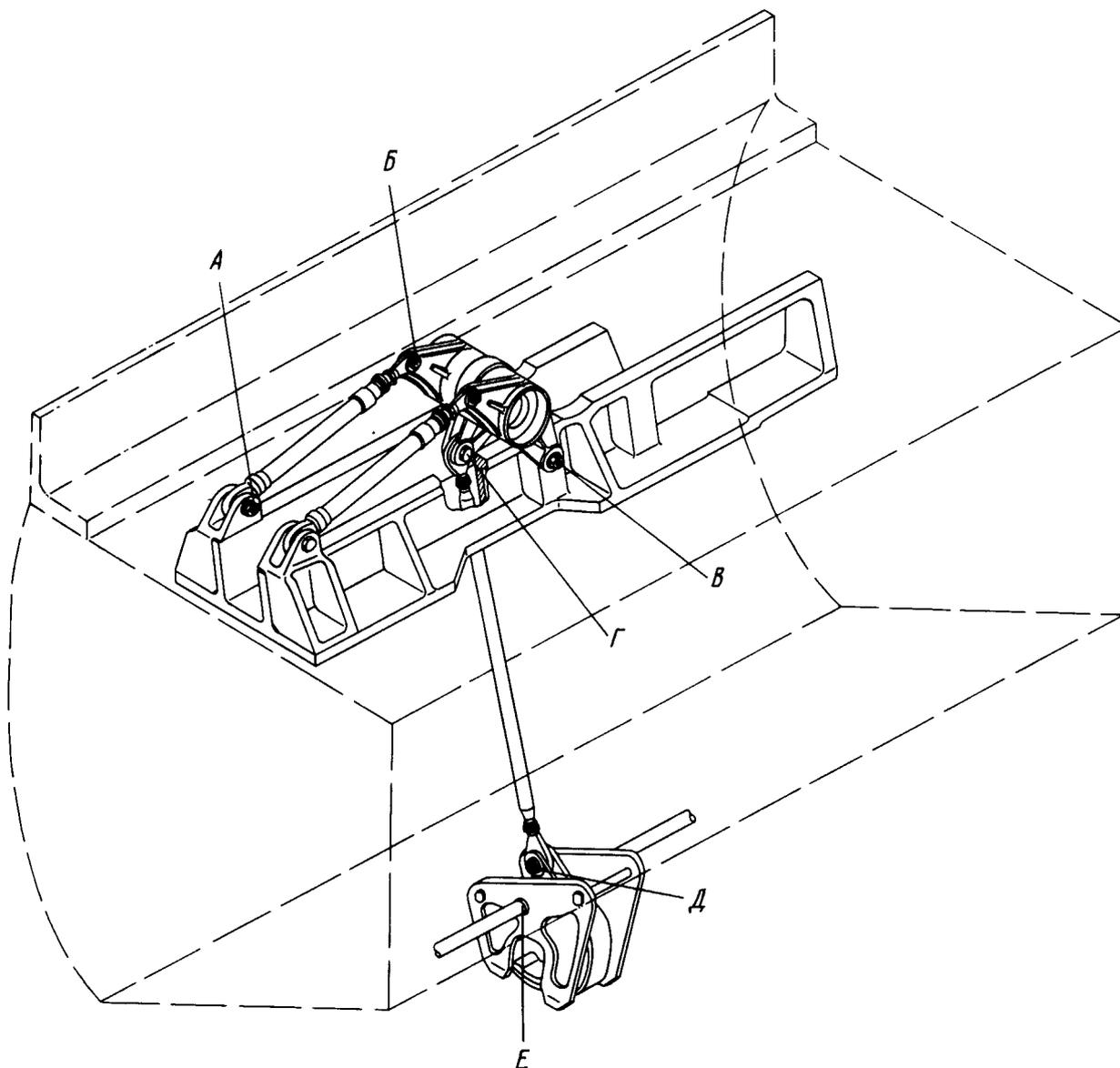
АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76



Ил. 76

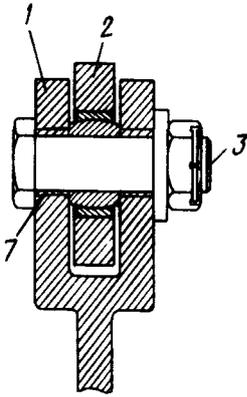
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



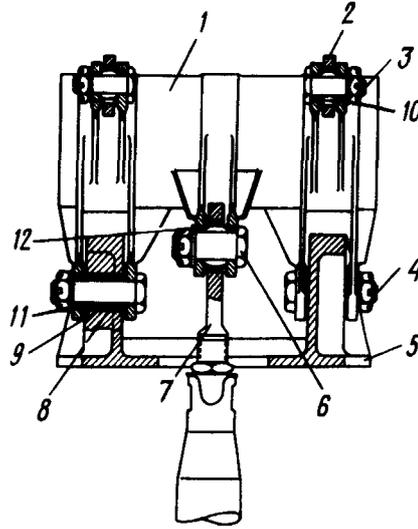
Установка замков рамы  
Фигура 4 (лист I из 2)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

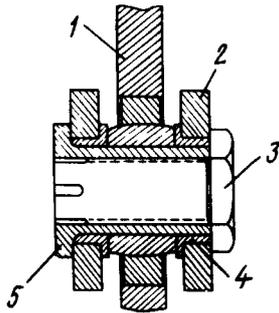
Соединение А



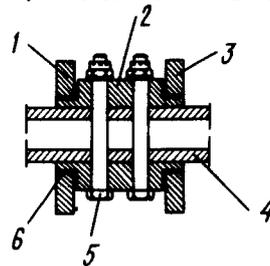
Соединения Б, В, Г



Соединение Д



Соединение Е  
(типное по замкам №1-5)



Установка замков рамы  
Фигура 4 (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА ЗАМКОВ РАМПЫ (см. фиг. 4)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0842 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Кронштейн (прав.)	I 760I 0842 006 003	АК6	Окисное анодизационное	36	10A <sub>3</sub>	12A <sub>2a</sub>	8,5	7,0	Готовое изделие
		Кронштейн (лев.)	I 760I 0842 006 004	АК6	Окисное анодизационное	36	10A <sub>3</sub>	12A <sub>2a</sub>	8,5	7,0	
	2	Корпус	I 760I 5508 020 000	АК6	Окисное анодизационное	36	20H	20H	8,0	-	
		Подшипник	ШС10 ТУ 100/5	-	-	-	-	-	-	-	
	3	Болт	3027A-10-32-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X	20X	-	-	
	7	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	12Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	Б, В, Г	1	Качалка	I 760I 0842 005 000	ВНЛ-3	Пассивное	125	10A <sub>3</sub>	12A <sub>2a</sub>	6,0	
12A <sub>3</sub>								14A <sub>2a</sub>	8,0	7,0	
15A <sub>3</sub>								17A <sub>2a</sub>	8,5	7,5	
2		Болт ушковый	I 760I 5508 030 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	20H	20H	7,0	-	
							Подшипник	ШС10 ТУ 100/5	-	-	-
3		Болт	3027A-10-32-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X	10X	-	-	
4		Болт	3027A-12-46-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	12X	12X	-	-	
5		Кронштейн (прав.)	I 760I 0842 110 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	19A <sub>2a</sub>	19A <sub>2a</sub>	20,5	-	
							Кронштейн (лев.)	I 760I 0842 110 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40
6		Болт	3027A-15-42-4,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	15X	15X	-	-	
7	Ухо	I 760I 0842 020 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	28Д	28Д	7,5	-		
						Подшипник	НУШС15к	-	-	-	-
8	Втулка	2409A57-12-15-25	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	12A <sub>4</sub> 15X <sub>3</sub>	12A <sub>4</sub> 15X <sub>3</sub>	1,5	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б, В, Г	9	Втулка	24I7A57-I5-I9-23-25	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	-	I5A <sub>4</sub> I9Pr2 <sub>2a</sub>	I5A <sub>4</sub> I9Pr2 <sub>2a</sub>	2,0	-	Готовое изделие
	10	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	-	I2Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	11	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	-	I4Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	12	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	-	I7Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Д	1	Ухо Подшипник	I 760I 0842 020 000 НУШС15к	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	28Д	28Д	7,5	-	
	2	Крюк	I 760I 0842 360 000	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное	I45 $\pm$ <sub>5</sub> <sup>25</sup>	I8A	I8A	8,0	-	
	3	Болт	I 760I 0842 008 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	M8 кл.3	M8 кл.3	-	-	
	4	Втулка	I 760I 0842 044 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	I4A <sub>2a</sub> I8Pr2 <sub>2a</sub>	I4A <sub>2a</sub> I8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	5	Втулка	I 760I 0842 007 000	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное	I20 $\pm$ I0	I5X M8 кл.3	I5X M8 кл.3	-	-	
Е (по зам- ку № I)	1	Щека (прав.) Щека (лев.)	I 760I 0842 070 001 I 760I 0842 070 002	ВГ22 ВГ22	- -	I20 $\pm$ I0 I20 $\pm$ I0	44A 44A	45A 45A	- -	- -	
	2	Крюк	I 760I 0842 046 000	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное Окраска ХВ-16	I45 $\pm$ <sub>5</sub> <sup>25</sup>	40X <sub>3</sub> 30A <sub>3</sub>	40X <sub>3</sub> 30A <sub>3</sub>	5,0 5,0	- -	
	3	Щека (прав.) Щека (лев.)	I 760I 0842 370 001 I 760I 0842 370 002	ВГ22 ВГ22	- -	I20 $\pm$ I0 I20 $\pm$ I0	44A 44A	45A 45A	- -	- -	
	4	Вилка	I 760I 0842 230 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I25 $\pm$ <sub>5</sub> <sup>15</sup>	30С <sub>3</sub>	30С <sub>3</sub>	-	-	
	5	Болт	Ил374-8-6-62	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное	I65 $\pm$ <sub>5</sub> <sup>15</sup>	8X	9X	-	-	
	6	Втулка	I 760I 0842 083 000	БрАЖН10-4-4	Пассивное химическое	65	40A <sub>3</sub> 44A	40A <sub>3</sub> 45Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Е (по зам-ку № 2)	1, 3	Щека (прав.)	I 760I 0842 070 00I	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-	По № 04085	
		Щека (лев.)	I 760I 0842 070 002	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		
		Щека (прав.)	I 760I 0842 070 01I	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		С № 0409I
		Щека (лев.)	I 760I 0842 070 012	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		
	2	Крюк	I 760I 0842 046 000	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное Окраска ХВ-16	$I45_{\pm 5}^{+25}$	40X <sub>3</sub> 30A <sub>3</sub>	40X <sub>4</sub> 30A <sub>3</sub>	5,0 5,0	-	-	
	4	Вилка	I 760I 0842 220 000	ЗОХ2НВА	Кадмиевое	$I100-I25$	30C <sub>3</sub>	30C <sub>3</sub>	-	-	-	
Е (по зам-ку № 3)	1, 3	Щека (прав.)	I 760I 0842 070 00I	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-	По № 04085	
		Щека (лев.)	I 760I 0842 070 002	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		
		Щека (прав.)	I 760I 0842 070 01I	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		С № 0409I
		Щека (лев.)	I 760I 0842 070 012	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		
	2	Крюк	I 760I 0842 046 000	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное Окраска ХВ-16	$I45_{\pm 5}^{+25}$	40X <sub>3</sub> 30A <sub>3</sub>	40X <sub>4</sub> 30A <sub>3</sub>	5,0 5,0	-	-	
	4	Вилка	I 760I 0842 220 000	ЗОХ2НВД	Кадмиевое	$I100-I25$	30C <sub>3</sub>	30C <sub>3</sub>	-	-	-	
Е (по зам-ку № 4)	1, 3	Щека (прав.)	I 760I 0842 070 00I	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-	По № 04085	
		Щека (лев.)	I 760I 0842 070 002	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		
		Щека (прав.)	I 760I 0842 070 03I	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		С № 0409I
		Щека (лев.)	I 760I 0842 070 032	BT22	-	$I20_{\pm 10}$	44A	45A	-	-		
	2	Крюк	I 760I 0842 046 000	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное Окраска ХВ-16	$I45_{\pm 5}^{+25}$	40X <sub>3</sub> 30A <sub>3</sub>	40X <sub>4</sub> 30A <sub>3</sub>	5,0 5,0	-	-	
	4	Вилка	I 760I 0842 220 000	ЗОХ2НВД	Кадмиевое	$I100-I25$	30C <sub>3</sub>	30C <sub>3</sub>	-	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

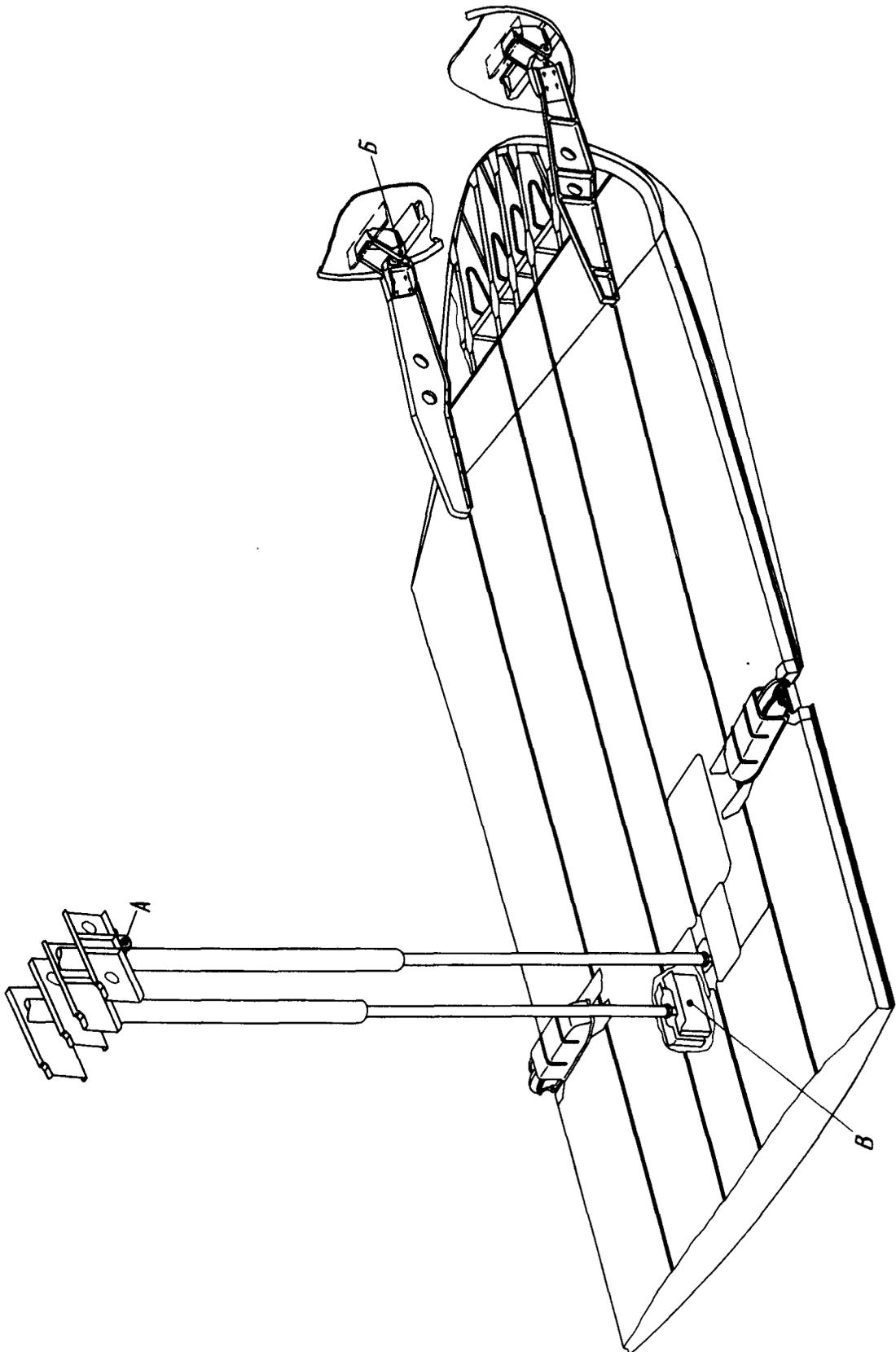
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Е (по зам-ку №4)	2	Крюк	I 760I 0842 360 000	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное Окраска ХВ-16	$145^{+25}_{-5}$	40X <sub>3</sub> 30A <sub>3</sub>	40X <sub>4</sub> 30A <sub>3</sub>	5,0 5,0	-	По № 04085 С № 0409I
	4	Вилка	I 760I 0842 220 000	ЗОХ2НВА	Кадмиевое	I00-I25	30C <sub>3</sub>	30C <sub>3</sub>	-	-	
	5	Болт	Ил374-8-6-62	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное	$165^{+15}_{-5}$	8X	9X	-	-	
	6	Втулка	I 760I 0842 083 000	БрАЖН10-4-4	Пассивное химическое	65	40A <sub>3</sub> 44Pr2 <sub>2a</sub>	40A <sub>3</sub> 45Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Е (по зам-ку №5)	1,	Щека (прав.)	I 760I 0842 070 003	BT22	-	$120^{+10}$	44A	45A	-	-	
	3	Щека (лев.)	I 760I 0842 070 004	BT22	-	$120^{+10}$	44A	45A	-	-	
		Щека (прав.)	I 760I 0842 070 035	BT22	-	$120^{+10}$	44A	45A	-	-	
		Щека (лев.)	I 760I 0842 070 036	BT22	-	$120^{+10}$	44A	45A	-	-	
	2	Крюк	I 760I 0842 046 000	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное Окраска ХВ-16	$145^{+25}_{-5}$	40X <sub>3</sub> 30A <sub>3</sub>	40X <sub>4</sub> 30A <sub>3</sub>	5,0 5,0	-	
	4	Вилка	I 760I 0842 230 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	30C <sub>3</sub>	30C <sub>3</sub>	-	-	
	5	Болт	Ил374-8-6-62	ЗОХГСНА	Оксидно-фосфатное	$165^{+15}_{-5}$	8X	9X	-	-	
	6	Втулка	I 760I 0842 083 000	БрАЖН10-4-4	Пассивное химическое	65	40A <sub>3</sub> 44Pr2 <sub>2a</sub>	40A <sub>3</sub> 45Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

Ц. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

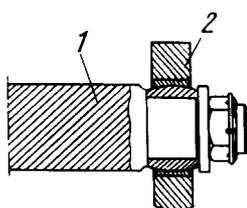


Установка средней створки грузового люка  
Фигура 5 (лист I из 2)

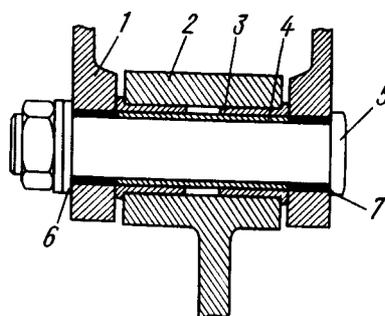
22.20.05  
Стр. 19

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

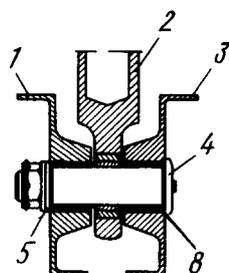
Соединение А



Соединение Б



Соединение В



Установка средней створки грузового люка  
Фигура 5 (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА СРЕДНЕЙ СТВОРКИ ГРУЗОВОГО ЛЮКА (см. фиг. 5)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0860 000 000

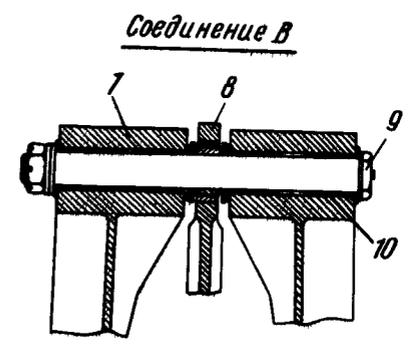
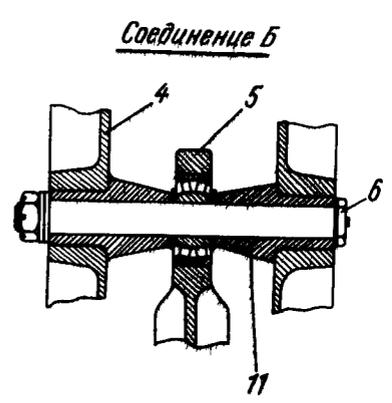
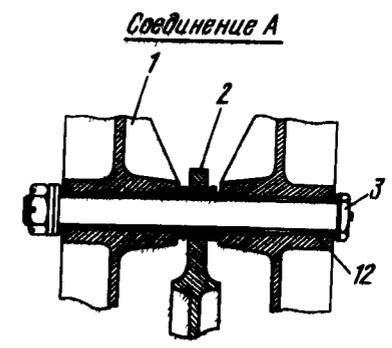
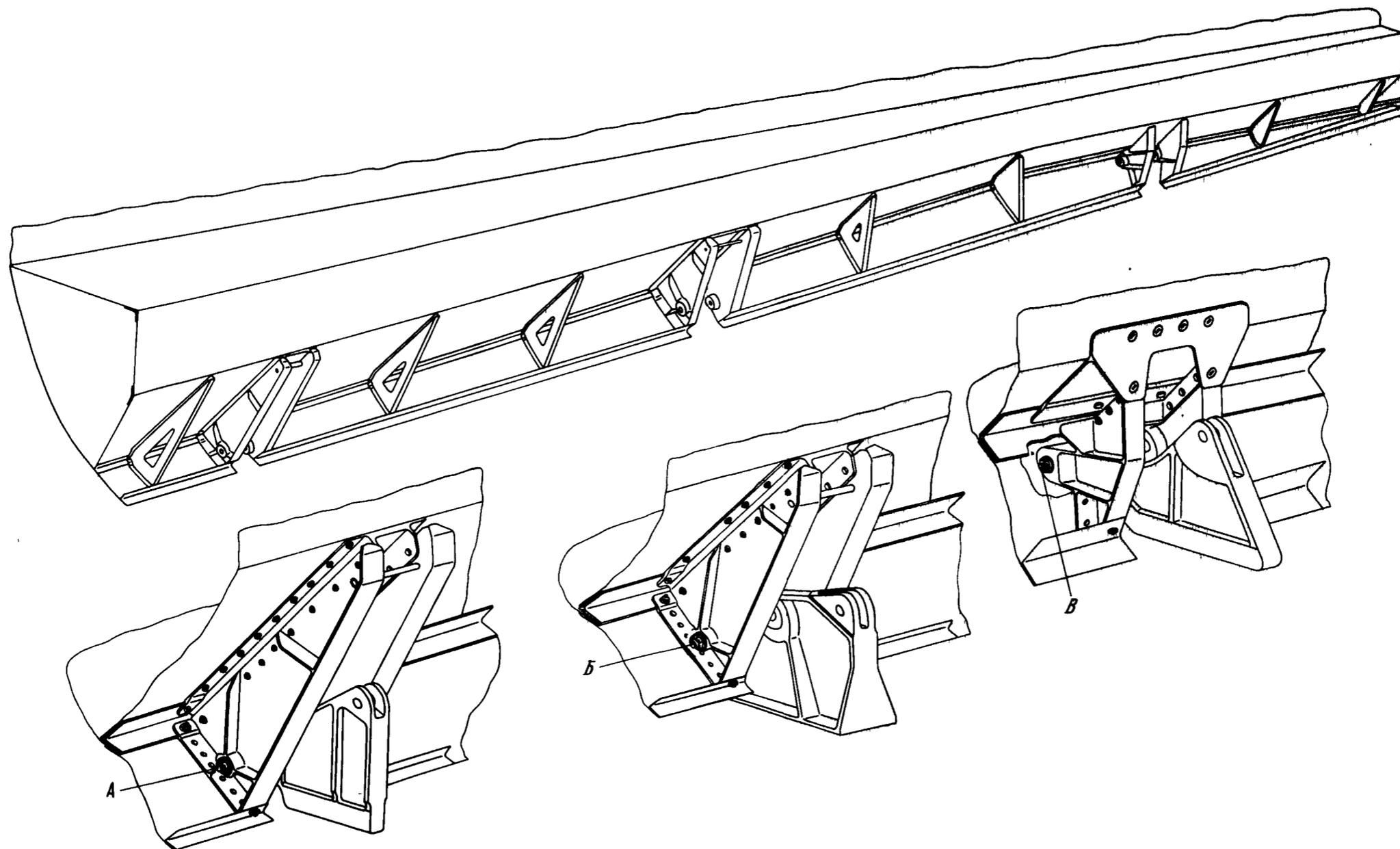
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\delta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Кардан	I 760I 5505 090 000	ВТ22	-	110	20С <sub>3</sub>	20С <sub>3</sub>	-	-	Готовое изделие
	2	Кронштейн с подшипником	I 760I 0860 080 000	ВТ22	-	110	35Н	35Н	14,5	12,5	
		Подшипник	ШС20к ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
Б	1	Кронштейн	I 760I 0502 20I 000	АК6	Окисное анодизационное	36	20А	22А <sub>2а</sub>	15,0	13,5	Готовое изделие
	2	Ухо	I 760I 086I 360 000	АК6	Окисное анодизационное	36	29А	29А	10,5	-	
	3	Втулка	24I7A-24-29-20	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	25А <sub>3</sub> 29Pr2 <sub>2а</sub>	25А <sub>3</sub> 29Pr2 <sub>2а</sub>	-	-	
	4	Втулка распорная	I 760I 0860 002 005	30ХГСА	Хромовое твердое	120 $\pm$ 10	20А <sub>3</sub> 25Х	20А <sub>3</sub> 25Х	-	-	
	5	Болт	I 760I 0860 252 007	40ХНМА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	20Х	20Х	-	-	
	6	Шайба	I 760I 0860 254 000	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	18,2	18,2	-	-	
	7	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	22Pr2 <sub>2а</sub>	-	-	
В	1	Кронштейн	I 760I 086I 008 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	25А <sub>3</sub>	27А <sub>2а</sub>	12,5	-	Сборочный Готовое изделие
	2	Болт ушковый Подшипник	I 760I 550I 040 009 НУШС25К	- -	- -	- -	42Н -	42Н -	12,0 -	- -	
	3	Кронштейн	I 760I 086I 008 002	АК6	Окисное анодизационное	36	25А <sub>3</sub>	27А <sub>2а</sub>	12,5	11,5	
	4	Болт	I 760I 0860 090 000	40ХН2МА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	25Х	25Х	-	-	
	5	Шайба	I 760I 0860 003 000	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	20,2	20,2	-	-	
	8	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	27Pr2 <sub>2а</sub>	-	-	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ШТ







Установка кронштейнов навески грузовых створок  
Фигура 6

УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ НАВЕСКИ ГРУЗОВЫХ СТВОРОК (см. фиг. 6)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0860 010 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	I	Кронштейн навески боковых створок № 1	I 760I 0860 020 000	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	30	21А	22А	-	5,5	Готовое изделие
	2	Кронштейн переднего узла навески Подшипник	I 760I 086I 540 000 НУШС17К	АК6	Окисное анодизационное. Грунтовка ФЛ-086	36	32Н	32Н	12,0	-	
	3	Болт	I 760I 0860 160 000	40ХНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	120±10	17Х	17Х	-	-	
	12	Втулка	24I5A57-I7-2I-I4	IXI7H2	Пассивное химическое	95±10	17A <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	17A <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Б	4	Кронштейн навески боковых створок № 2	I 760I 0860 060 000	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	40	24А	25А	-	5,0	Готовое изделие
	5	Кронштейн среднего узла навески боковых створок Подшипник	I 760I 086I 810 000 83704KI	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	30	52Д	52Д	14,0	-	
	6	Болт	I 760I 086I 815 002	40ХНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	120±10	20Х	20Х	-	-	
	II	Втулка	I 760I 0860 030 007	IXI7H2	Пассивное химическое	95±10	20A <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	20A <sub>3</sub> 25Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1176

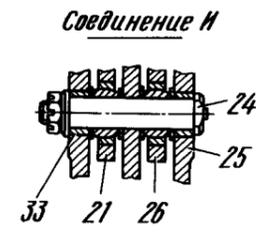
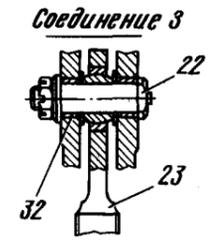
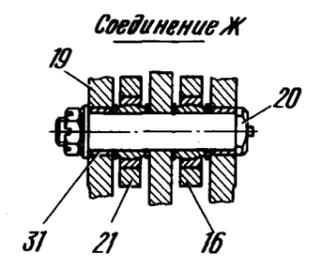
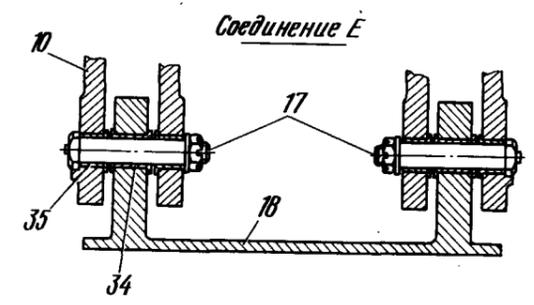
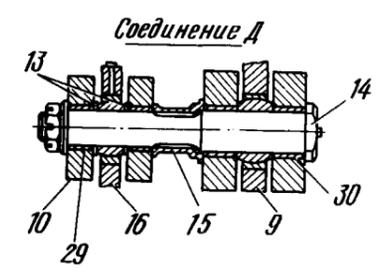
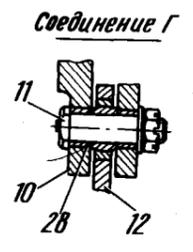
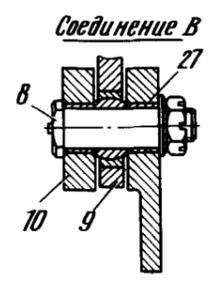
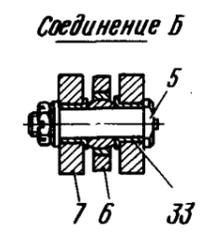
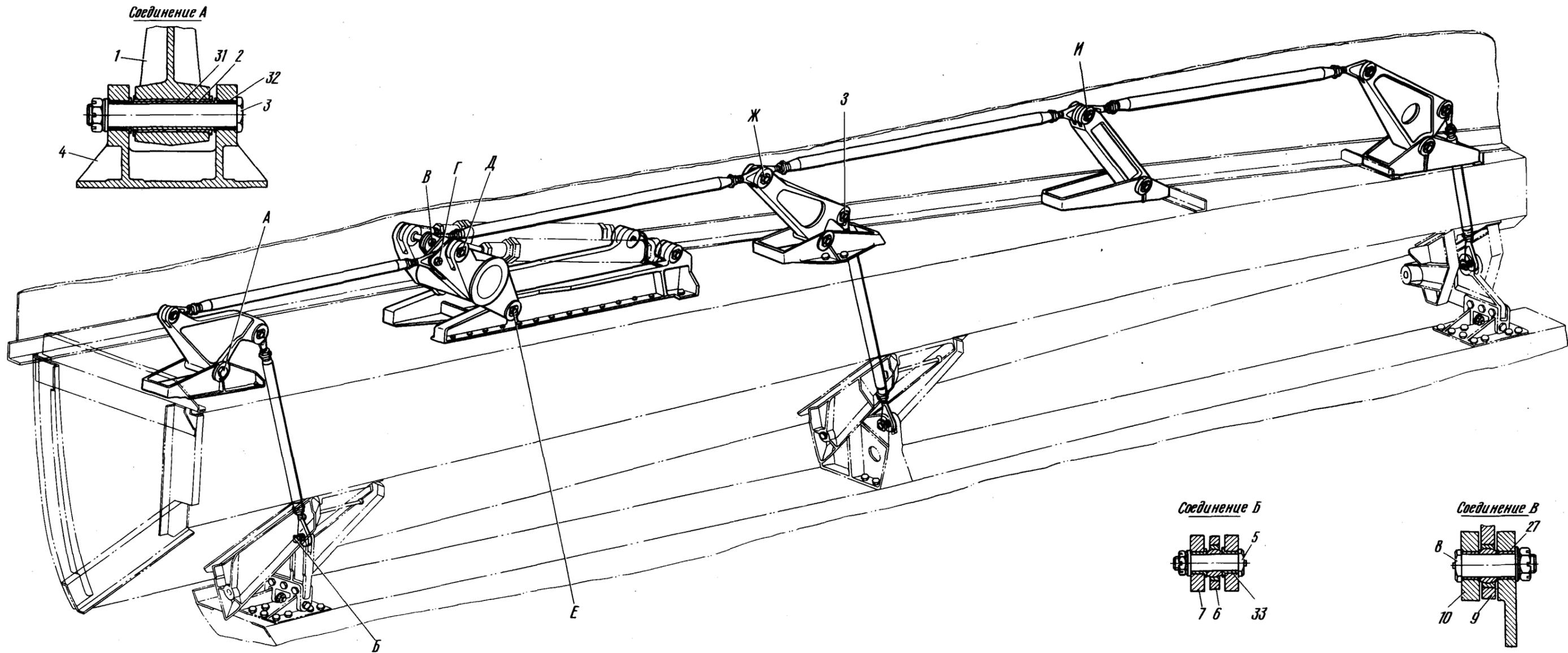
АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В	7	Кронштейн навески боковых створок № 3	I 760I 0860 040 000	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	30	24А	24А	-	-	Готовое изделие
	8	Кронштейн заднего узла навески Подшипник	I 760I 086I 550 000 НУНС20К	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная -	30 -	35Д -	35Д -	13,5 -	- -	
	9	Болт	I 760I 0860 2I0 000	40ХНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	120±10	20Х	20Х	-	-	
	10	Втулка	24I5A57-20-24-I6	IXI7H2	Пассивное химическое	95±10	20А <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	20А <sub>3</sub> 24Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Механизм управления боковыми грузовыми створками  
Фигура 7

МЕХАНИЗМ УПРАВЛЕНИЯ БОКОВЫМИ ГРУЗОВЫМИ СТОРКАМИ (см. фиг. 7)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0860 250 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
А	1	Качалка (прав.)	I 760I 0860 I70 00I	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	38	27A	27A	9,0	7,5		
		Качалка (лев.)	I 760I 0860 I70 002	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	38	27A	27A	9,0	7,5		
	2	Втулка	I 760I 0860 25I 003	30XTCА	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией Хромовое твердое	$120_{\pm 10}$	23X 20A <sub>3</sub>	23X 20A <sub>3</sub>	-	-		
	3	Болт	I 760I 0860 252 003	40XНМА	Кадмиевое 6 - 9 мкм	$120_{\pm 10}$	20X	20X	-	-		
	4	Кронштейн верхний (прав.)	I 760I 0860 II0 00I	EM65-I	Эмаль эпоксидная	30	24A	24A	13,0	II,5		
		Кронштейн верхний (лев.)	I 760I 0860 II0 002	EM65-I	Эмаль эпоксидная	30	24A	24A	13,0	II,5		
	3I	Втулка	I 760I 0860 23I 000	БрАМц10-3-1,5	Пассивное	60	23A <sub>3</sub> 27Pr2 <sub>2a</sub>	23A <sub>3</sub> 27Pr2 <sub>2a</sub>	2,0	-		
	32	Втулка	24I5A57-20-24-13	IXI7H2	Пассивное химическое	$95_{\pm 10}$	24X <sub>2a</sub>	24X <sub>2a</sub>	-	-		
	Б	5	Болт	I 760I 0860 5I0 009	40XНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	$120_{\pm 10}$	15X	15X	-		-
		6	Ухо с подшипником	I 760I 0860 280 00I	BT22	-	II0	28H	28H	9,0		8,5
Подшипник			НУШС15К ГОСТ 3635-54 ETV 100/5	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие	
7	Кронштейн переднего узла навески	I 760I 086I 540 000	AK6	Окисное анодизационное	38	19A <sub>2a</sub> 15A <sub>3</sub>	19A <sub>2a</sub> 15A <sub>3</sub>	12,5	II,0			

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Б	33	Втулка	24I5A57-I5-I9-I2-2,5	IXI7H2	Пассивное химическое	95±10	I5A <sub>3</sub> I9A <sub>2a</sub>	I5A <sub>3</sub> I9A <sub>2a</sub>	-	-	Сборочный	
В	8	Болт	I 760I 0860 440 000	40XНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I20±10	20X	-	-	-		
	9	Цилиндр боковых створок	I 760I 5505 010 000	-	-	-	35H	35H	12,0	-		
	10	Качалка (прав.)	I 760I 0860 180 001	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	38	20A <sub>3</sub>	22A <sub>2a</sub>	15,0	13,0		
		Качалка (лев.)	I 760I 0860 180 002	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	38	20A <sub>3</sub>	22A <sub>2a</sub>	15,0	13,0		
	27	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	22Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
Г	II	Болт	I 760I 0860 430 000	40XНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I20±10	I5X	I5X	-	-		
	10	Качалка (прав.)	I 760I 0860 180 001	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	38	I5A <sub>3</sub>	I7A <sub>2a</sub>	-	-		
		Качалка (лев.)	I 760I 0860 180 002	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	38	I5A <sub>3</sub>	I7A <sub>2a</sub>	-	-		
	12	Ухо с подшипником Подшипник	I 760I 0860 280 001 НУШС15К ГОСТ 3635-54 БТУ 100/5	BT22	- -	110 -	28H -	28H -	9,0 -	8,5 -		Готовое изделие

22.20.07  
Стр. 30

10 июня 1978 г.

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	28	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I7Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	Готовое изделие
Д	13	Шайба	I 760I 0860 258 000	30ХГСА	Кадмиевое I5 - 20 мкм	I20 <sub>+10</sub>	24хI7,2	24хI7,2	-	-	
	14	Болт	I 760I 0860 450 000	40ХНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I20 <sub>+10</sub>	20Х I7Х	20Х I7Х	-	-	
	15	Втулка	I 760I 0860 256 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	22хI7,5	22хI7,5	-	-	
	16	Ухо с подшипником Подшипник	I 760I 0860 292 002 НУШСI7К ГОСТ 3635-54	ВТ22 -	- -	II0 -	32Н -	32Н -	9,5 -	8,5 -	
	10	Качалка	I 760I 0860 180 001	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	38	20A <sub>3</sub> I7A <sub>3</sub>	22A <sub>2a</sub> I9A <sub>2a</sub>	-	-	
	29	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	22Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	30	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Е	17	Болт	I 760I 0860 460 000	40ХНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I20 <sub>+10</sub>	I5Х	I5Х	-	-	
	18	Кронштейн для крепления гидроцилиндра (прав.) Кронштейн для крепления гидроцилиндра (лев.)	I 760I 0860 I20 001 I 760I 0860 I20 002	EM65-I EM65-I EM65-I	Эмаль эпоксидная Эмаль эпоксидная	30 30	I9A I5A <sub>3</sub> I9A I5A <sub>3</sub>	- - -	- -	- -	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОУЛЕНЕНИИ  
И РЕМОУТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

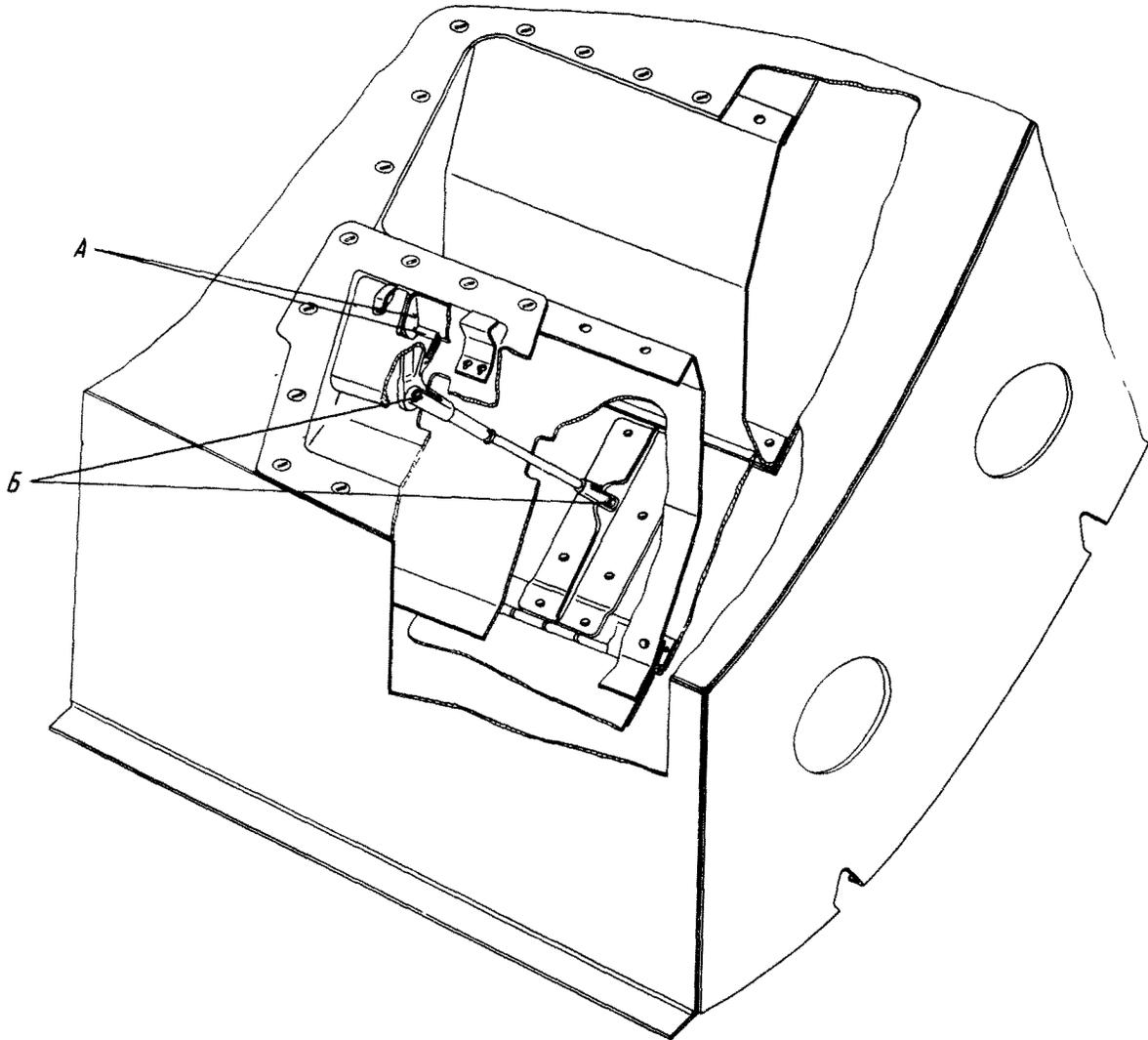
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Е	34	Втулка	24I7A57-I5-I9-7	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	I5A I9A <sub>2a</sub>	I5A I9A <sub>2a</sub>	-	-	Готовое изделие
	35	Втулка	24I5A57-I5-I9-I2	IXI7H6	Пассивное химическое	95 $\pm$ 10	I5A I9A <sub>2a</sub>	I5A I9A <sub>2a</sub>	-	-	
Ж	I9	Качалка (прав.)	I 760I 0860 I90 00I	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	I7A	I9A <sub>2a</sub>	I6,5	I5,0	
		Качалка (лев.)	I 760I 0860 I90 002	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	I7A	I9A <sub>2a</sub>	I6,5	I5,0	
	20	Болт	I 760I 0860 470 000	40XHMA	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I20 $\pm$ 10	I7X	I7X	-	-	
	2I	Ухо с подшипником	I 760I 0860 292 00I	BT22	-	IIO	32H	32H	9,5	8,5	
		Подшипник	НУШС15К ГОСТ 3635-54 ЕТУ I00/5	-	-	-	-	-	-	-	
	3I	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	I9	Качалка	I 760I 0860 I90 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	I5A	I7A	I5,0	I3,0	
З	22	Болт	I 760I 0860 480 000	40XHMA	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I20 $\pm$ 10	I5X	I5X	-	-	
	23	Ухо с подшипником	I 760I 0860 282 00I	BT22	-	IIO	28H	28H	9,0	8,5	
		Подшипник	НУШС15К ГОСТ 3635-54 ЕТУ I00/5	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
З	32	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I7Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	Готовое изделие
И	24	Болт	I 760I 0860 490 000	40XНМА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I20 <sub>±</sub> 10	15X	15X	-	-	
	25	Качалка	I 760I 0860 220 000	AK6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	36	15A	I7A <sub>2a</sub>	12,5	10,0	
	26	Ухо с подшипником Подшипник	I 760I 0860 280 00I НУШС15К ГОСТ 3635-54 ЕТУ 100/5	BT22 -	- -	110 -	28H -	28H -	9,0 -	8,5 -	
	33	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I7Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

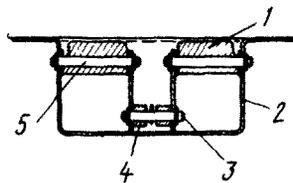
АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



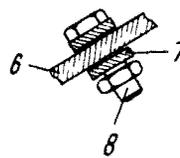
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение А



Соединение Б



Лук в боковых створках  
Фигура 8

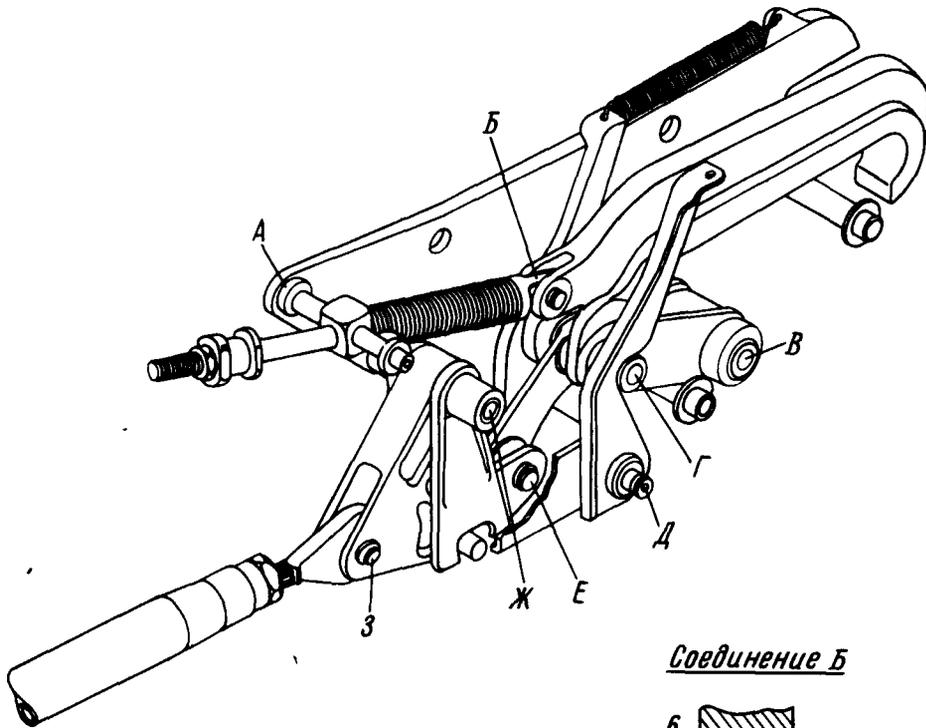
ЦОК В БОКОВЫХ СТВОРКАХ (см. фиг. 8)  
 ЧЕРТЕЖИ I 760I 086I 640 000, I 760I 086I 650 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Педаля	I 760I 086I 663 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная ХВ-16 (красная)	13-17,5	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	2,0	-	
	2	Гнездо	I 760I 086I 66I 000	-	Оксидное химическое	-	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	-	-	Сборочный
		Гнездо	I 760I 086I 67I 000	-	Оксидное химическое	-	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	-	-	Сборочный
	3	Валик	2006с53-4-18	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	4X <sub>4</sub>	4X <sub>4</sub>	-	-	
		Шайба	20I8с53-4	2Х13Н4Г9	Пассивное	95	-	-	-	-	
4	Шайба	2408А-4-5	Д16Т	Окисное анодизационное	40	-	-	-	-		
Б	5	Валик	20006с53-4-27	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	4X <sub>4</sub>	4X <sub>4</sub>	-	-	
		Шайба	20I8с53-4	2Х13Н4Г9	Пассивное	95	-	-	-	-	
	6	Педаля	I 760I 086I 663 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная ХВ-16 (красная)	13-17,5	6А	6А	5,0	-	
	7	Тяга (прав.)	I 760I 086I 700 00I	-	-	120±10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	3,5	3,0	Сборочный
		Тяга (лев.)	I 760I 086I 700 002	-	-	120±10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	3,5	3,0	Сборочный
8	Болт	ИлI5I-6-5-10-3	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6X	7X	-	-		

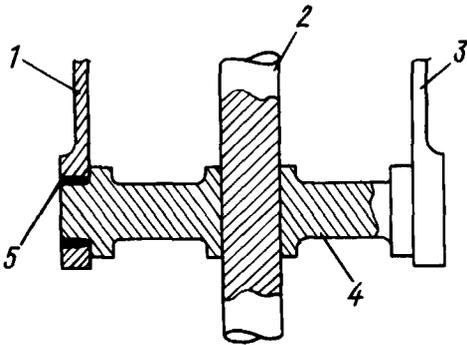
АЛБМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

МЛ76

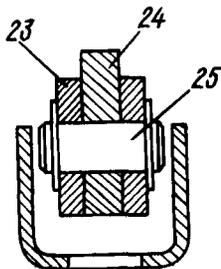
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



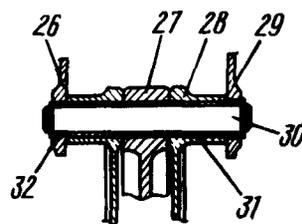
Соединение А



Соединение Е

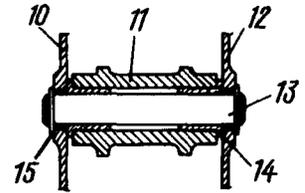


Соединение Ж

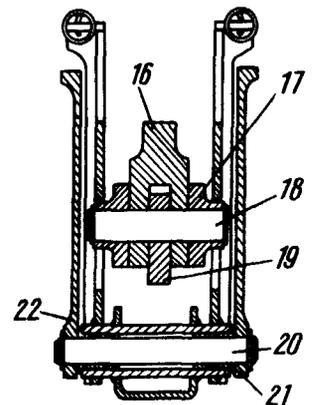


Замок грузовых створок  
Фигура 9

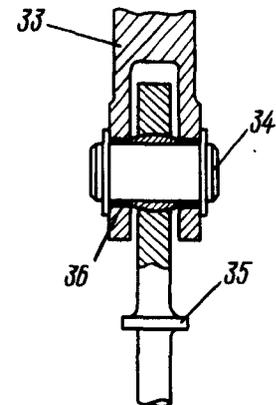
Соединение В



Соединения Г, Д



Соединение З



ЗАМОК ГРУЗОВЫХ СТОРОК (см. фиг. 9)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0862 200 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Щека	I 760I 0862 20I 00I	BT22	-	II0	I0A <sub>3</sub>	I2A <sub>2a</sub>	5,0	4,0	Сборочный
	2	Тяга	I 760I 0862 205 000	BT3-I	-	I00	I0	I0	-	-	
	3	Щека	I 760I 0862 20I 002	BT22	-	II0	I0A <sub>3</sub>	I2A <sub>2a</sub>	5,0	4,0	
	4	Втулка	I 760I 0862 204 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное твердое 20 - 30 мкм	40	I0,5	I0,5	-	-	
	5	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	-	I2Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Б	6	Крык	I 760I 0862 2I2 000	ЗОХГСА ВД	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I65 <sup>+I5</sup> <sub>-5</sub>	8A <sub>4</sub>	I0A <sub>2a</sub>	6,0	4,5	
	7	Валик	2006с53-8-I4	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	
	8	Тяга	I 760I 0862 205 000	BT3-I	-	I00	8A <sub>4</sub>	8A <sub>4</sub>	5,0	-	
	9	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	-	I0A2 <sub>2a</sub>	-	-	
В	10	Щека	I 760I 0862 20I 00I	BT22	-	II0	I2A <sub>3</sub>	I4A <sub>2a</sub>	-	-	
	11	Качалка	I 760I 0862 230 000	-	Пассивное	-	I5A <sub>2a</sub>	I5A <sub>2a</sub>	4,5	-	
	12	Щека	I 760I 0862 20I 002	BT22	-	II0	I2A <sub>3</sub>	I2A <sub>3</sub>	-	-	
	13	Валик	I 760I 0862 2II 006	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - I3 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I20±I0	I2X <sub>4</sub>	I2X <sub>4</sub>	-	-	
	14	Втулка	24I7A57-I2-I5-I8	БРАМЦИО-3-I,5	Пассивное химическое	60	I2A <sub>3</sub> I5Pr2 <sub>2a</sub>	I2A <sub>3</sub> I5Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	15	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	-	I4Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	16	Крык	I 760I 0862 2I2 000	ЗОХГСА ВД	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	I65 <sup>+I5</sup> <sub>-5</sub>	I2A <sub>3</sub>	I2A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
Г, Д	17	Качалка	I 760I 0862 230 000	-	Пассивное	-	I2A <sub>3</sub>	I2A <sub>3</sub>	9,0	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

10.76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Г, Д	18	Валик	I 760I 0862 2II 005	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	$120_{\pm 10}$	$12X_4$	$12X_4$	-	-		
	19	Серьга	I 760I 0862 209 000	-	-	-	$12A_3$	$12A_3$	4,5	-		Сборочный
Е	20	Валик	I 760I 0862 2II 004	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	$120_{\pm 10}$	$10X_4$	$10X_4$	-	-		
	21	Втулка	24I7A57-I0-I3-I5	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	60	I0 $13Pr2_{2a}$	I0 $13Pr2_{2a}$	-	-		
	22	Щека	I 760I 0862 20I 000	BT22	-	110	$10A_3$	$10A_3$	5,0	-		
	23	Качалка	I 760I 0862 208 000	-	-	-	$10A_3$	$11A_3$	7,0	6,0		Сборочный
	24	Серьга	I 760I 0862 209 000	-	-	-	$10A_3$	$11A_3$	5,5	4,5		Сборочный
	25	Валик	I 760I 0862 2II 003	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	$120_{\pm 10}$	$10X_4$	$11X_4$	-	-		
	26	Щека	I 760I 0862 20I 001	BT22	-	110	$10A_3$	$12A_{2a}$	5,0	4,0		
Ж	27	Качалка	I 760I 0862 240 000	-	-	-	$13A$	$13A$	5,5	-	Сборочный	
	28	Качалка	I 760I 0862 208 000	-	-	-	$13A$	$13A$	2,0	-	Сборочный	
	29	Щека	I 760I 0862 20I 002	BT22	-	110	$10A_3$	$10A_3$	5,0	-		
	30	Валик	I 760I 0862 2II 004	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	$120_{\pm 10}$	$10X_4$	$10X_4$	-	-		

10 июня 1978 г.

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
И	31	Втулка	I 760I 0862 208 005	ВИИ-67	-	-	I3 IOA <sub>3</sub>	I3 IOA <sub>3</sub>	-	-	Сборочный	
	32	Втулка ремонтная	-	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±10	-	I2Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
	3	33	Качалка	I 760I 0862 207 000	AK6	Окисное анодизационное твердое 40 - 50 мкм	38	IOA	I2A <sub>2a</sub>	7,0		5,5
	34	Валик	2006с53-10-17	ЗОХТСА	Кадмиевое	I20±10	IOX <sub>4</sub>	IOX <sub>4</sub>	-	-		
	35	Наконечник Подшипник	I 760I 0862 402 000 НУШСЮК ЕТУ 100/5	- -	- -	- -	20H -	20H -	6,0 -	- -		
	36	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I2Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		

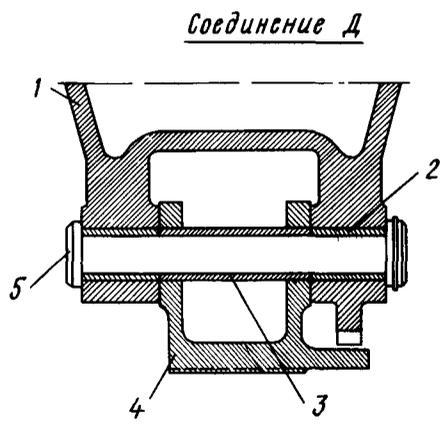
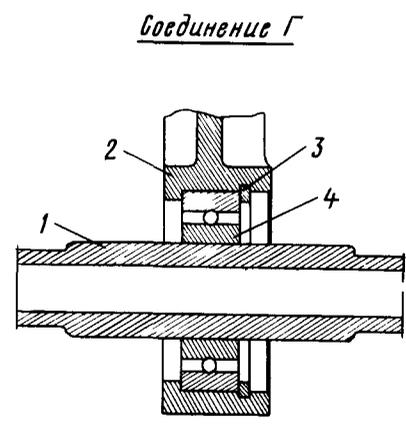
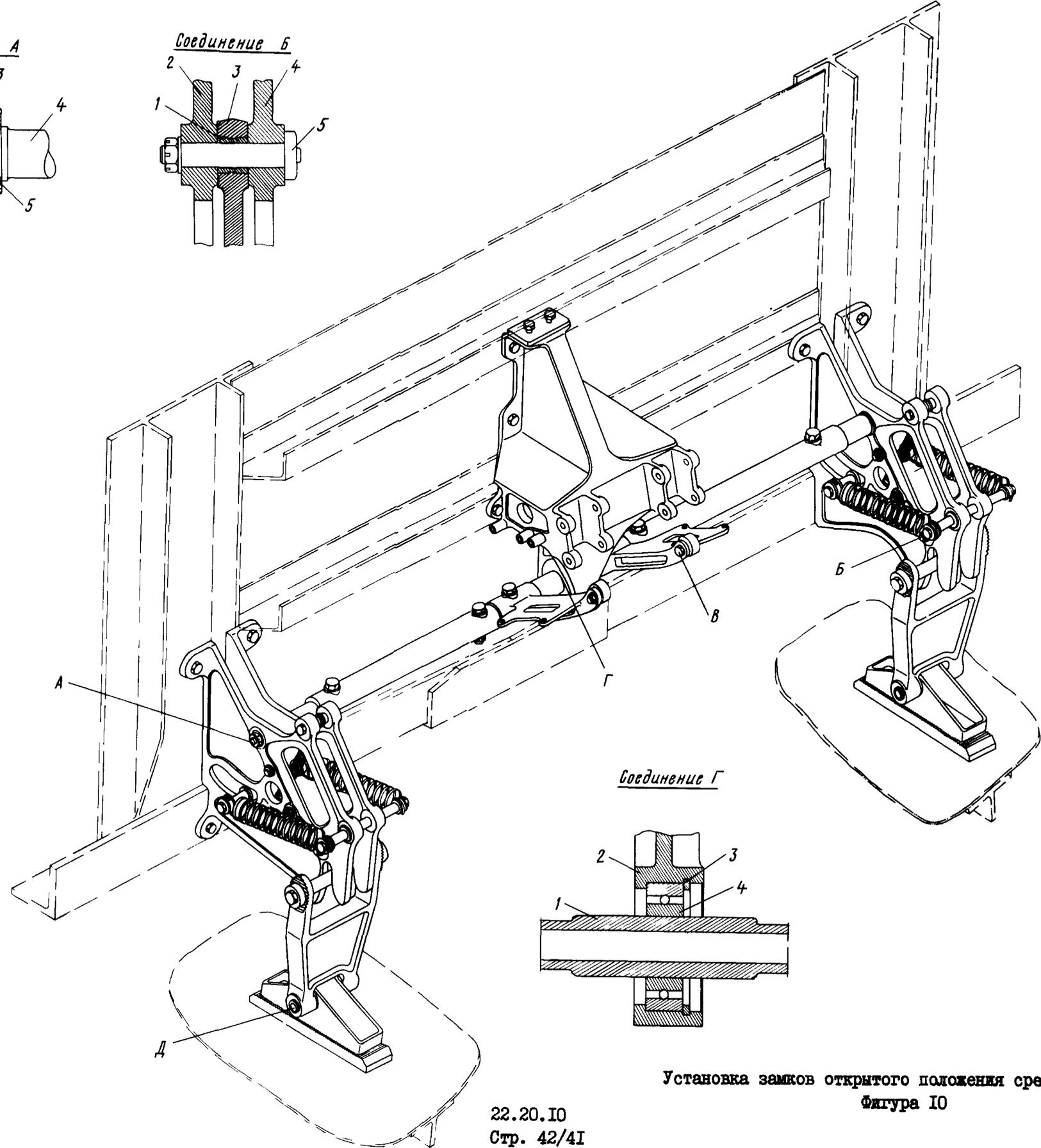
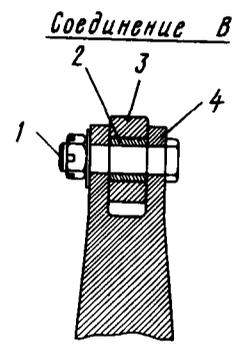
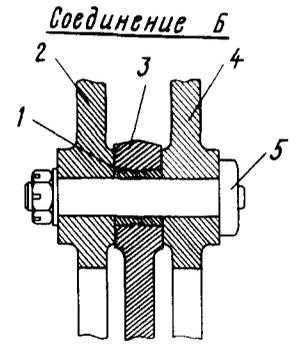
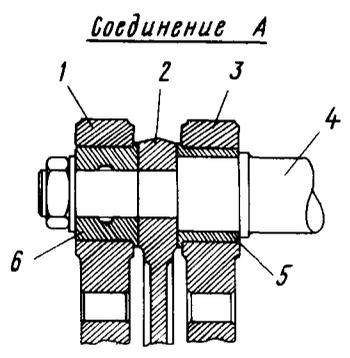
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ







АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Установка замков открытого положения средней створки  
Фигура 10

22.20.10  
Стр. 42/41

10 июня 1978 г.

УСТАНОВКА ЗАМКОВ ОТКРЫТОГО ПОЛОЖЕНИЯ СРЕДНЕЙ СТВОРКИ (см. фиг. 10)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0862 500 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Щека	I 760I 0862 530 00I	-	-	-	20A	20A	-	-	Сборочный
	2	Защелка	I 760I 0862 502 000	BT22	Оксидное термическое	110	10A <sub>3</sub> 10A <sub>3</sub>	10A <sub>3</sub> 10A <sub>3</sub>	-	-	Сборочный
	3	Щека	I 760I 0862 510 00I	-	-	110	20A	20A	-	-	
	4	Хвостовик	I 760I 0862 503 000	BT22	Оксидное термическое	110	10X <sub>3</sub> 16X <sub>3</sub> 10X <sub>3</sub> х10X <sub>3</sub>	10X <sub>3</sub> 16X <sub>3</sub> 10X <sub>3</sub> х10X <sub>3</sub>	-	-	
	5	Втулка	I 760I 0862 51I 00I	БрАМц10-3-1,5	Пассивное	60	20Pr2 <sub>2a</sub> 16A <sub>3</sub>	20Pr2 <sub>2a</sub> 16A <sub>3</sub>	-	-	
	6	Втулка	I 760I 0862 51I 002	БрАМц10-3-1,5	Пассивное	60	20Pr2 <sub>2a</sub> 10A <sub>3</sub>	20Pr2 <sub>2a</sub> 10A <sub>3</sub>	5,0	-	
Б	1	Втулка	I 760I 0862 508 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	12X <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	13X <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	2,0	2,0	Сборочный
	2	Щека	I 760I 0862 510 002	-	-	110	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	3	Крыж	I 760I 0862 525 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	12A <sub>3</sub>	13A <sub>3</sub>	5,0	4,0	
	4	Щека	I 760I 0862 530 002	-	-	110	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	5	Болт	I 760I 0862 515 000	-	-	120±10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
В	1	Болт	2-6-26 ОСТ I 10569-72	BT16	-	110±10	6X <sub>3</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
	2	Втулка	2406A57-6-9-8	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6x8	6x8	-	-	
	3	Ролик	I 760I 0862 542 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	9A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	4	Рычаг	I 760I 0862 56I 000	BT5Л	-	70	6A <sub>3</sub>	6A <sub>4</sub>	4	-	
Г	1	Вал	I 760I 0862 506 000	BT22	-	110	16C <sub>3</sub>	16C <sub>3</sub>	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 0862 562 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	13-17,5	42A	42A	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛК

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ШТ

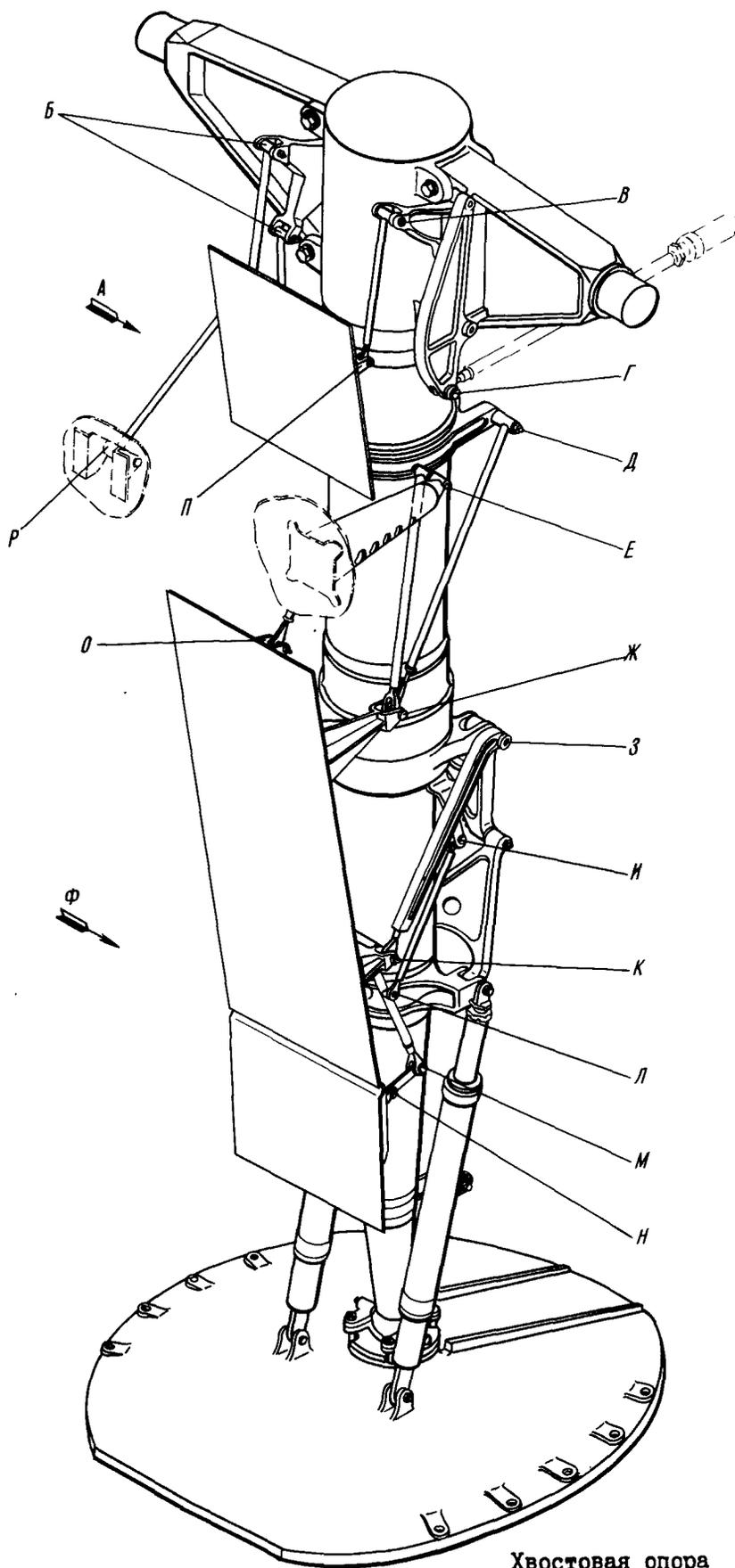
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	3	Шайба	564M55-42	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	-	-	-	-	Готовое изделие
	4	Подшипник	B80I04cI	-	-	-	-	-	-	-	
Д	1	Серьга	I 760I 0862 570 000	-	-	100	IIA2 <sub>2a</sub>	IIA2 <sub>2a</sub>	4,5	-	Сборочный
	2	Втулка	I36Ic50-8-II-I6	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	IПр2 <sub>2a</sub> 8A <sub>4</sub>	IПр2 <sub>2a</sub> 8A <sub>4</sub>	1,5	-	
	3	Втулка	I36Ic50-8-II-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	IПр2 <sub>2a</sub> 8A <sub>4</sub>	IПр2 <sub>2a</sub> 8A <sub>4</sub>	5,5 5,5	-	
	4	Кронштейн	I 760I 0862 550 000	-	-	40	IПр2 <sub>2a</sub>	-	-	-	
	5	Валик	2006c53-8-64	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	8X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	

**22.26.00**

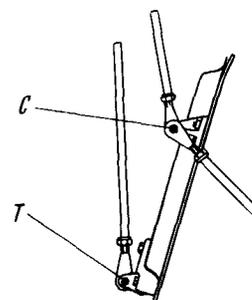
**ХВОСТОВАЯ ОПОРА**



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



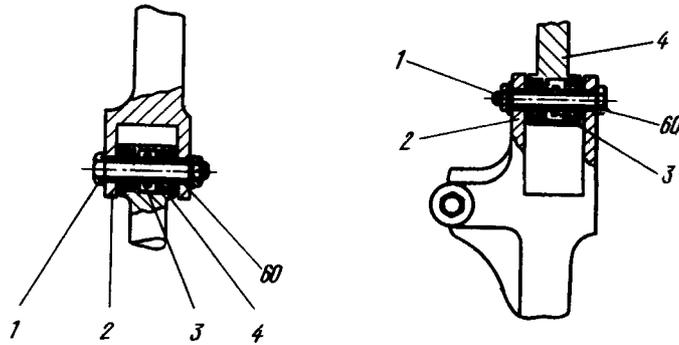
Вид А



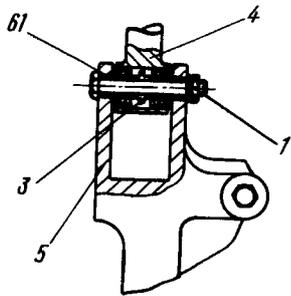
Хвостовая опора  
Фигура I (лист I из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

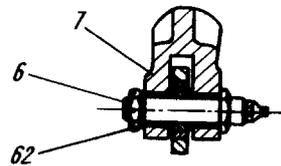
Соединение Б



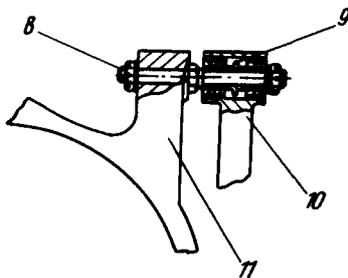
Соединение В



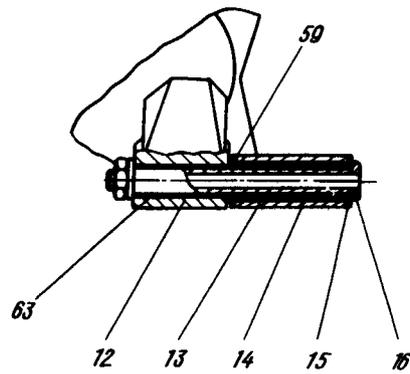
Соединение Г



Соединение Д



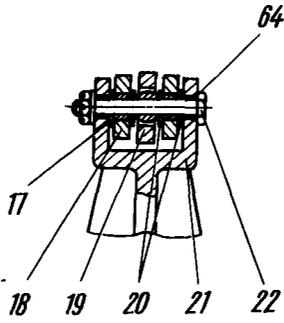
Соединение Е



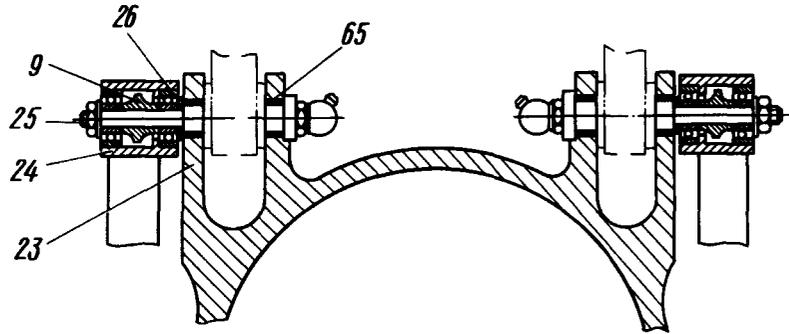
Хвостовая опора  
Фигура I (лист 2 из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

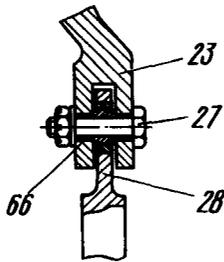
Соединение Ж



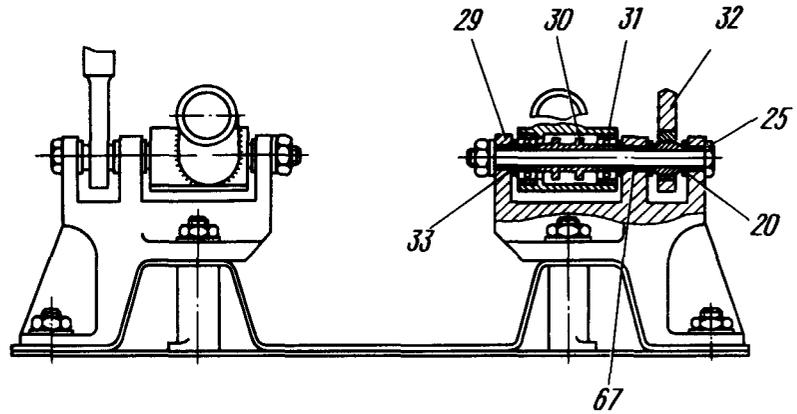
Соединение З



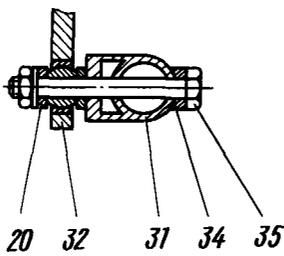
Соединение И



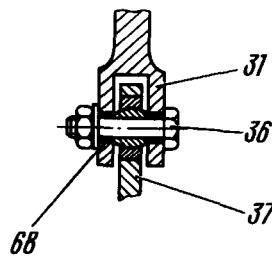
Соединение К



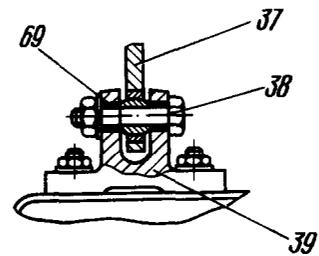
Соединение Л



Соединение М



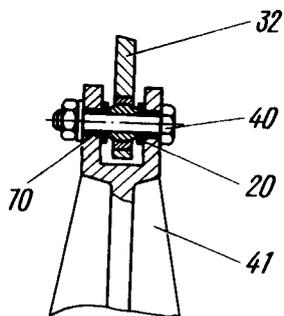
Соединение Н



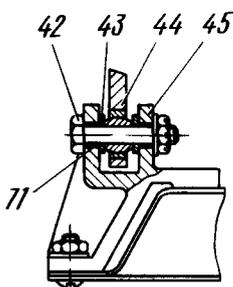
Хвостовая опора  
Фигура I (лист 3 из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

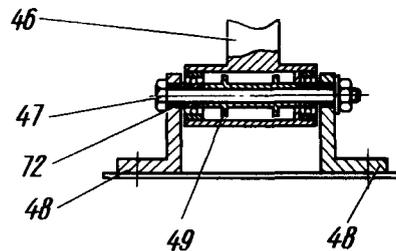
Соединение O



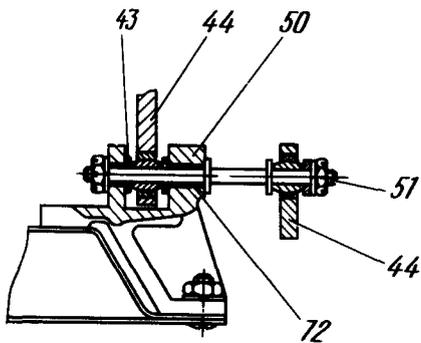
Соединение П



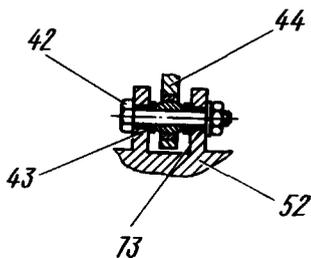
Соединение Р



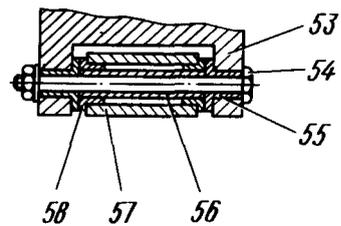
Соединение С



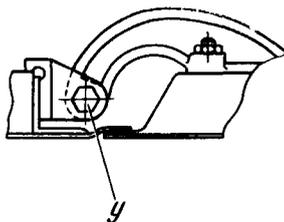
Соединение Т



Соединение У



Вид Ф



Хвостовая опора  
Фигура I (лист 4 из 4)

ХВОСТОВАЯ ОПОРА (см. фиг. I)

ЧЕРТЕЖ I 760I 4300 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	1	Болт	3027A-5-44-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	5X	5X	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 4330 004 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7,5	5A <sub>3</sub>	7A <sub>2a</sub>	6,5	5,5	
	3	Втулка	I 760I 4330 03I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5	5	-	-	
	4	Тяга Подшипник	I 760I 4330 030 000 НУ980065	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	
60	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	7Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	Готовое изделие	
В	1	Болт	3027A-5-44-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	5X	5X	-		-
	3	Втулка	I 760I 4330 03I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5	5X	-	-	
	4	Тяга Подшипник	I 760I 4330 030 000 НУ980065	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	Сборочный Готовое изделие
	5	Кронштейн	I 760I 4330 003 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7,5	5A <sub>3</sub>	7A <sub>2a</sub>	6,5	5,0	
	6I	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	7Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Г	6	Болт	ИлI549-10-32	40ХНМА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	10X	10X	-	-	
	7	Рычаг	I 760I 4320 00I 000	АК6	Окисное анодизационное	39	10A <sub>3</sub>	12A <sub>2a</sub>	7,0	5,5	
	62	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	12Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Д	8.	Ось	I 760I 4330 006 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	7X 8Пр2 <sub>2a</sub>	7X 9Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	9	Втулка	I 760I 4330 05I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	7	7	-	-	
	10	Тяга Подшипник	I 760I 4330 050 000 П2800I7CI	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	Сборочный Готовое изделие

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОУПЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	II	Скоба	I 760I 4330 I40 005	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7,5	8A	9A	-	-	
Е	I2	Кронштейн	I 760I 4330 00I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7,5	I2A	I4A <sub>2a</sub>	-	-	
	I3	Втулка	I 760I 4330 008 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	I2A <sub>3</sub> I4X <sub>3</sub>	I2A <sub>3</sub> I4X <sub>3</sub>	-	-	
	I4	Тяга	I 760I 4330 0I0 000	-	-	-	I7A	I7A	2,0	-	По № 0I0I9 (сборочный)
	I5	Втулка	24I7A57-I4-I7-I2	IXI7H2	Пассивное химическое	I20	I4A I7Pr2 <sub>2a</sub>	I4A I7Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	I4	Тяга	I 760I 4330 2I0 000	-	-	-	I7A	I7A	-	-	С № 0I022 (сборочный)
	I6	Болт	I 760I 4330 007 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	I2X	I2X <sub>3</sub>	-	-	
	59	Шайба	I 760I 4330 009 000	Сталь 20	Кадмиевое	-	I2A <sub>4</sub>	I2A <sub>4</sub>	-	-	
	63	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I4Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Ж	I7	Втулка	I 760I 4330 0I8 000	БрАМц10-3-1,5	Кадмиевое	60	7A IOX	7A IIX	-	-	
	I8	Наконечник	I 760I 4330 0II 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	IOA	IIA	-	3,0	По № 0I0I9
		Наконечник	I 760I 4330 III 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	IOA	IIA	-	3,0	С № 0I022
	I9	Наконечник	I 760I 4330 080 000	-	Окисное анодизационное	39	-	-	-	-	Сборочный
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
	20	Шайба	I 760I 4330 0I6 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное Оксидное	40	7	7	-	3,5	
	2I	Кронштейн	I 760I 433I 002 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7,5	7A <sub>3</sub>	9A <sub>2a</sub>	-	-	
	22	Болт	3027A-7-42-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	7X	7X	-	-	
	64	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
З	23	Цилиндр	I 760I 432I 010 000	ЗОХСН2А	-	-	10A <sub>3</sub>	12A <sub>2a</sub>	5,0	4,0	Сборочный Готовое изделие Сборочный Готовое изделие
	24	Тяга (прав.)	I 760I 4330 I50 00I	-	-	-	-	-	-	-	
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-	
		Тяга (лев.)	I 760I 4330 I50 002	-	-	-	-	-	-	-	
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-	
	25	Болт	I 760I 4320 004 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	7X 10X <sub>3</sub>	7X 10X <sub>3</sub>	-	-	
9	Втулка	I 760I 4330 05I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	7	7	-	-		
И	26	Шайба	3405A-I-7-I4	ЗОХГСА	Цинковое	120 <sub>±10</sub>	7,5A <sub>5</sub>	7,5A <sub>5</sub>	-	-	
	65	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	12Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	23	Цилиндр	I 760I 432I 010 000	ЗОХСН2А	-	-	7A <sub>3</sub>	9A <sub>2a</sub>	5,5	3,0	
К	27	Болт	3027A-7-22-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±10</sub>	7X	7X	-	-	
	28	Тяга	I 760I 4330 I60 000	-	-	-	-	-	-	Сборочный Готовое изделие	
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-		
66	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±10</sub>	-	9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
К	20	Шайба	I 760I 4330 016 000	Д16Т	Окисное анодизационное Оксидное	40	7	7	-	3,5	
	25	Болт	3027A-7-78-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±10</sub>	7X	7X	-	-	
	29	Кронштейн	I 760I 433I 009 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17,5	7A <sub>3</sub>	9A <sub>2a</sub>	5,5	4,0	
	30	Втулка	I 760I 4330 I8I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	7	7	-	-	
	31	Тяга	I 760I 4330 I80 000	-	-	-	-	-	-	-	Сборочный

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
К	31	Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
	32	Наконечник	I 760I 4330 060 000	-	-	-	-	-	-	-	Сборочный
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
Л	33	Шайба	3405A-I-7-I4	ЗОХТСА	Цинковое	120 $\pm$ 10	7A <sub>5</sub>	7A	-	-	
	67	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	20	Шайба	I 760I 4330 0I6 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное Окисдное	40	7A	7A <sub>3</sub>	-	3,5	
	3I	Тяга	I 760I 4330 I80 000	ЗОХТСА	Металлизационное цинковое Оксидно-фосфатное Грунтовка ФЛ-086 внутренних поверхностей	75 $\pm$ <sup>+15</sup> / <sub>-5</sub>	7A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	32	Наконечник	I 760I 4330 060 000	-	-	-	-	-	-	-	Сборочный
М		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
	34	Шайба	I 760I 4330 I42 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	110 $\pm$ 10	7	7	-	-	
	35	Болт	3027A-7-50-3	ЗОХТСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	7X	7X	-	-	
	3I	Тяга	I 760I 4330 I80 000	ЗОХТСА	Металлизационное цинковое Оксидно-фосфатное Грунтовка ФЛ-086 внутренних поверхностей	75 $\pm$ <sup>+15</sup> / <sub>-5</sub>	5A <sub>3</sub>	7A <sub>2a</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
М	36	Болт	3027А-5-22-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	110 $\pm$ 10	5X	5X	-	-	Сборочный Готовое изделие
	37	Тяга Подшипник	I 760I 4330 I90 000 НУ980065	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	
	68	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	7Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
Н	37	Тяга Подшипник	I 760I 4330 I90 000 НУ980065	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	Сборочный Готовое изделие
	38	Болт	3027А-5-25-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	5X	5X	-	-	
	39	Кронштейн	I 760I 4333 00I 000	МЛ5гч-Т4	Эмаль эпоксидная	17,5	5А <sub>3</sub>	7А <sub>2а</sub>	4,5	3,5	
	69	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	7Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
О	20	Шайба	I 760I 4330 0I6 000	Д16Т	Окисное анодизационное Окисидное	40	7	7	-	3,5	Сборочный Готовое изделие
	32	Наконечник Подшипник	I 760I 4330 060 000 П2800I7CI	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	
	40	Болт	3027А-7-32-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	7X	7X	-	-	
	41	Кронштейн	I 760I 433I 003 000	МЛ5гч-Т4	Эмаль эпоксидная	17,5	7А <sub>3</sub>	9А <sub>2а</sub>	5,5	4,5	
	70	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	9Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
П	42	Болт	3027А-5-30-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	5X	5X	-	-	Сборочный
	43	Шайба	I 760I 4330 0I7 000	Д16Т	Окисное анодизационное Окисидное	40	5	5	-	-	
	44	Наконечник	I 760I 4330 040 000	-	-	-	-	-	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
П	44	Подшипник	HУ980065	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
	45	Кронштейн	I 760I 4332 00I 000	МЛ5гч-Т4	Эмаль эпоксидная	17,5	5A <sub>3</sub>	7A <sub>2a</sub>	5,5	4,0	
P	7I	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	7Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	Сборочный
	46	Тяга Подшипник	I 760I 4330 020 000 HУ980065	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	
P	47	Болт	3027A-5-60-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	5X	5X	-	-	Сборочный
	48	Уголок (прав.) Уголок (лев.)	I 760I 4330 002 00I I 760I 4330 002 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5A <sub>4</sub>	7A <sub>2a</sub>	11,5	9,0	
P	49	Втулка	I 760I 4330 022 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5	5	-	-	Сборочный
	72	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	7Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
C	43	Шайба	I 760I 4330 0I7 000	Д16Т	Окисное анодизационное Оксидное	40	5	5	-	-	Сборочный Готовое изделие
	44	Наконечник Подшипник	I 760I 4330 040 000 HУ980065	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	
C	50	Кронштейн	I 760I 4332 002 000	МЛ5гч-Т4	Эмаль эпоксидная	17,5	5A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	7A <sub>2a</sub> 8A <sub>2a</sub>	-	-	Сборочный
	5I	Палец	I 760I 4330 0I5 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sub>-5</sub> <sup>+15</sup>	5X 6X <sub>3</sub>	5X 6X <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

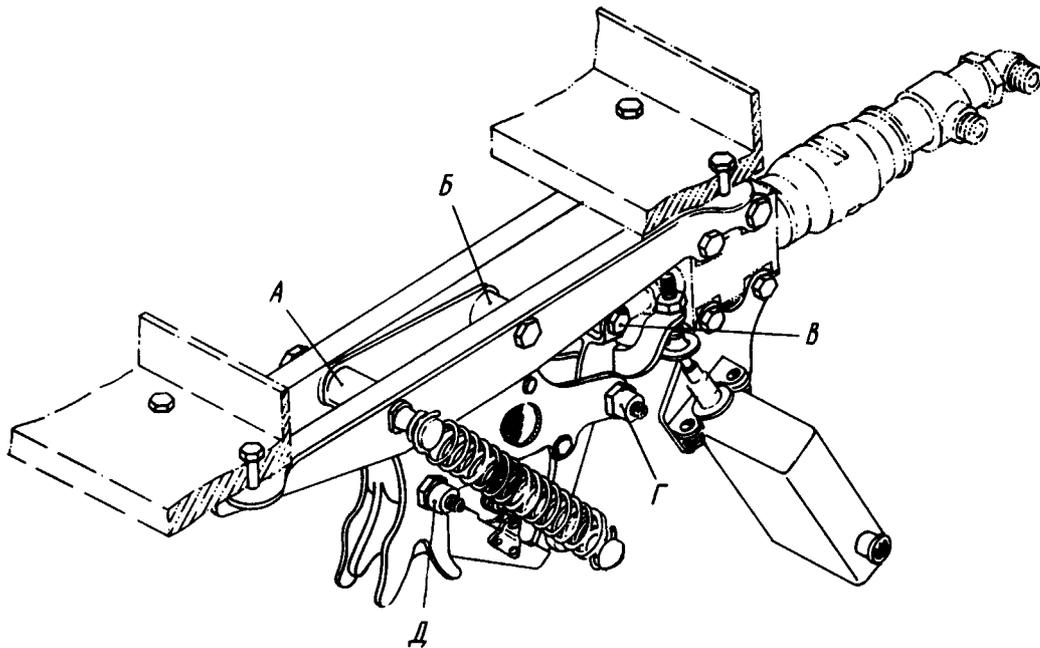
ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
С	72	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	7Пр2 <sub>2a</sub> 9Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Т	42	Болт	3027А-5-30-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±10</sub>	5Х	5Х	-	-	
	43	Шайба	I 760I 4330 017 000	Д16Т	Окисное анодизационное Оксидное	40	5	5	-	-	
	44	Наконечник Подшипник	I 760I 4330 040 000 НУ980065	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	Сборочный Готовое изделие
	52	Кронштейн	I 760I 4332 003 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	5А <sub>3</sub>	-	7А <sub>2a</sub>	6,5	5,0	
	73	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±10</sub>	-	7Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
У	53	Кронштейн	I 760I 4333 010 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17,5	8А	9А	5,0	4,0	
	54	Болт	3024А-6-78-3	ЗОХГСА	Цинковое	120 <sub>±10</sub>	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
	55	Втулка	I 760I 4333 011 000	БрАЖН10-4-4	Кадмиевое	60	6А <sub>3</sub> 8Пр2 <sub>2a</sub>	7А <sub>3</sub> 9Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	56	Втулка	I 760I 4330 141 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	6А <sub>3</sub> 8Х	7А <sub>3</sub> 9Х	-	-	
	57	Кронштейн	I 760I 4331 010 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17,5	11А	11А	4,5	3,5	
	58	Втулка	I 760I 4331 011 000	Лента ВТУ МФШ-66	Кадмиевое	-	8А <sub>3</sub> 1Пр2 <sub>2a</sub>	9А <sub>3</sub> 1Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	

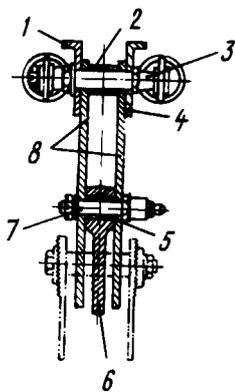
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



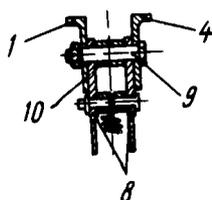
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



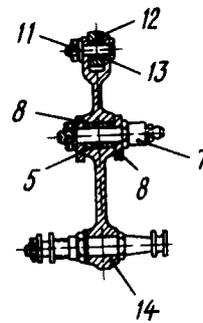
Соединения А, Д



Соединение Б



Соединения В, Г



Замок убранного положения хвостовой опоры  
Фигура 2

ЗАМОК УБРАННОГО ПОЛОЖЕНИЯ ХВОСТОВОЙ ОПОРЫ (см. фиг. 2)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 43I2 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
А	1	Уголок	I 760I 43I2 002 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-		
	2	Втулка	2408A-10-16	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10	11	-	-		
	3	Болт	I 760I 43I2 003 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-10</sub>	10	11	-	-		
	4	Уголок	I 760I 43I2 002 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-		
Б	8	Щека	I 760I 43I2 001 000	ОТ4	-	80 <sub>±10</sub>	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	5,0	3,5		
	1	Уголок	I 760I 43I2 002 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-		
	4	Уголок	I 760I 43I2 002 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-		
	8	Щека	I 760I 43I2 001 000	ОТ4	-	80 <sub>±10</sub>	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	4,0	3,0		
	9	Болт	3024A-8-38-4	ЗОХГСА	Цинковое	120 <sub>±10</sub>	8С <sub>3</sub>	9С <sub>3</sub>	-	-		
	10	Втулка	2408A-8-16	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8	9	-	-		
	В	11	Болт	3024A-6-22-3	ЗОХГСА	Цинковое	120 <sub>±10</sub>	6С <sub>3</sub>	6С <sub>3</sub>	-	-	
		12	Ролик	I 760I 43I2 006 000	2х13	Пассивное	50	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
		13	Втулка	2409A-6-8-8	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное химическое	120 <sub>±10</sub>	6A <sub>4</sub> 8X <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub> 8X <sub>3</sub>	-	-	
		14	Защелка	I 760I 43I2 004 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	110 <sub>±10</sub>	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	4,0	2,5	
Г	7	Болт	Ил1549-8-23	40ХНМА	Фосфатное	120 <sub>±10</sub>	8X	9X <sub>3</sub>	-	-		
	8	Щека	I 760I 43I2 001 000	ОТ4	-	80 <sub>±10</sub>	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	6,0	4,5		
	5	Втулка	I 760I 43I2 007 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±10</sub>	8A <sub>3</sub> 12X <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 12X <sub>3</sub>	-	-		

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

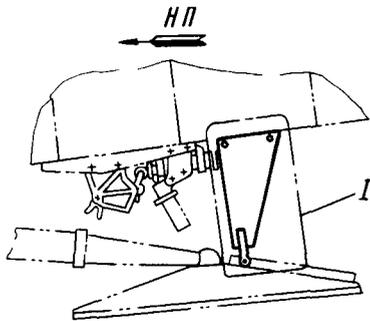
**АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*ИЛТ*

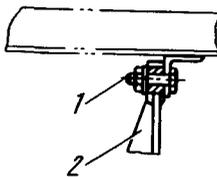
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	14	Защелка	I 760I 43I2 004 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	110 $\pm$ 10	12A <sub>3</sub>	12A <sub>3</sub>	5,0	3,5	
Д	5	Втулка	I 760I 43I2 007 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8A <sub>3</sub> 12X <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub> 12X <sub>3</sub>	-	-	
	6	Крюк	I 760I 43I2 010 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	110 $\pm$ 10	12A <sub>3</sub>	12A <sub>3</sub>	5,0	3,0	
	7	Болт	ИЛ1549-8-23	40ХНМА	Фосфатное	120 $\pm$ 10	8X	9X <sub>3</sub>	-	-	
	8	Щека	I 760I 43I2 001 000	0Т4	-	80 $\pm$ 10	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	



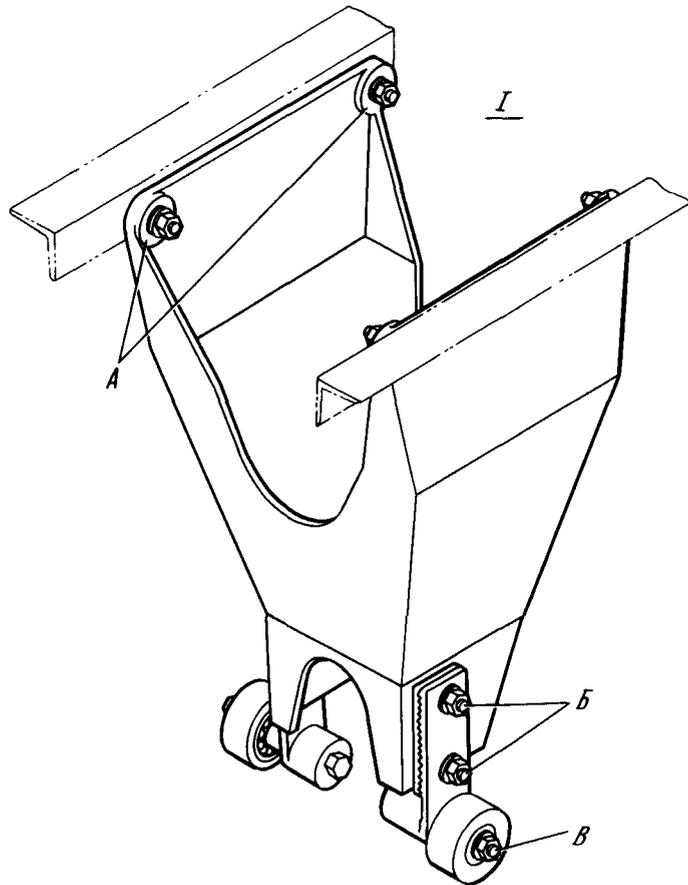
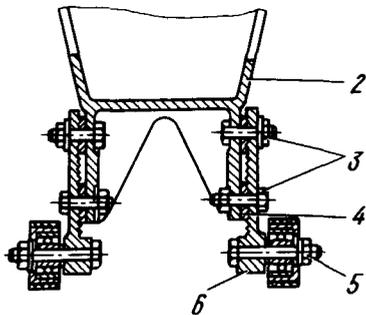
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение А



Соединения Б, В



Механизм разворота пяты  
Фигура 3

МЕХАНИЗМ РАЗВОРОТА ПЯТЫ (см. фиг. 3)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 43I4 000 000

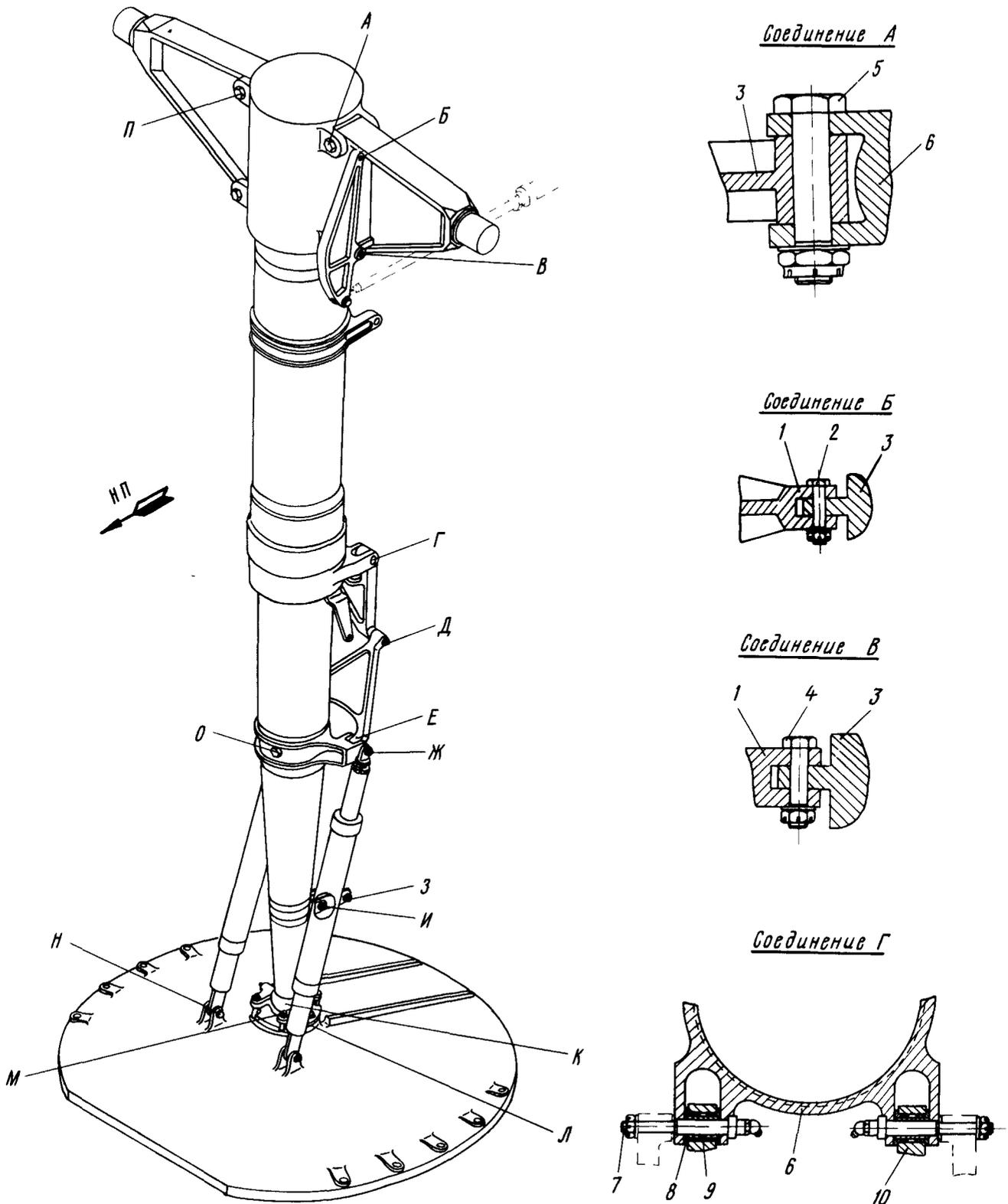
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	30I7A-6-20	ЗОХГСА	Цинковое	$120 \pm 10$	6C <sub>5</sub>	8C <sub>5</sub>	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 43I4 00I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6, I	8,2	6,0	4,7	
Б	2	Кронштейн	I 760I 43I4 00I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6,0	6	-	-	
	3	Болт	3027A-6-24-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6X	6X <sub>3</sub>	-	-	
	4	Шайба	I 760I 43I4 003 000	Д16Т	Окисное анодизационное Окисдное	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	8,0	7,0	
	6	Щека	I 760I 43I4 002 000	АК6	Окисное анодизационное	38	6A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-	
В	5	Болт	3027A-8-38-3,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	8X	8X <sub>3</sub>	-	-	
	6	Щека	I 760I 43I4 002 000	АК6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>4</sub>	8A <sub>4</sub>	8,0	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



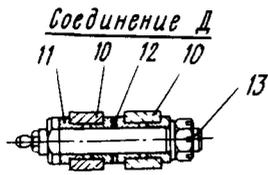


АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

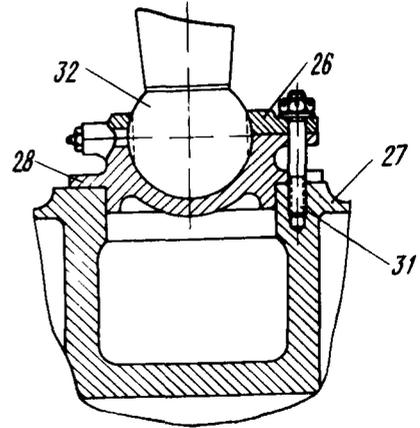


Подвижная часть хвостовой опоры  
Фигура 4 (лист I из 2)

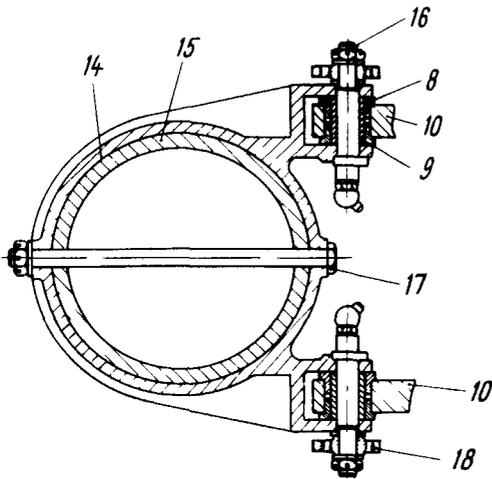
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



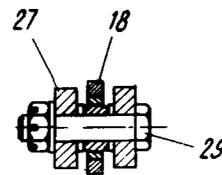
Соединения К, Л, М



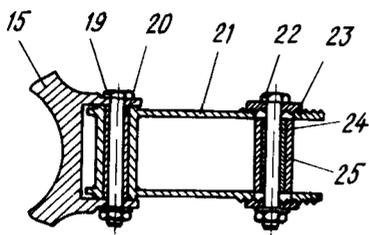
Соединения Е, Ж, О



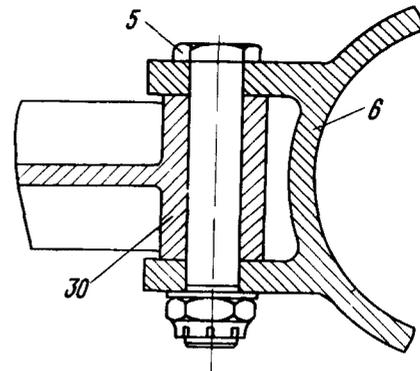
Соединение Н



Соединения З, И



Соединение П



Подвижная часть хвостовой опоры  
Фигура 4 (лист 2 из 2)

ПОДВИЖНАЯ ЧАСТЬ ХВОСТОВОЙ ОПОРЫ (см. фиг. 4)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 4320 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	3	Траверса	I 760I 4325 000 000	-	-	-	24A <sub>3</sub>	25A <sub>3</sub>	-	9,0	Сборочный
	5	Болт	3031A-24-II6-6,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	I70 <sub>±</sub> I0	24C <sub>3</sub>	25C <sub>3</sub>	-	-	
	6	Цилиндр	I 760I 432I 0I0 000	-	-	-	24A <sub>3</sub>	25A <sub>3</sub>	-	9,0	Сборочный
Б	1	Рычаг	I 760I 4320 00I 000	АК6	Окисное анодизационное	39	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	3,5	
	2	Болт	3024A-8-36-4	ЗОХГСА	Цинковое	I20 <sub>±</sub> I0	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
	3	Траверса	I 760I 4325 000 000	-	-	-	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	5,0	Сборочный
В	1	Рычаг	I 760I 4320 00I 000	АК6	Окисное анодизационное	39	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	-	-	
	3	Траверса	I 760I 4325 000 000	-	-	-	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	-	6,0	Сборочный
	4	Болт	49I6A-I2-58-4,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	I2X <sub>3</sub>	I3X <sub>3</sub>	-	-	
Г	6	Цилиндр	I 760I 432I 0I0 000	-	-	-	I0A <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	-	3,5	Сборочный
	7	Болт	I 760I 4320 004 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I25 <sup>+I5</sup> <sub>-5</sub>	I0X <sub>3</sub>	IIX <sub>3</sub>	-	-	
	8	Втулка	I 760I 4324 00I 000	БрАЖН10-4-4	Кадмиевое	60	I4A <sub>3</sub> I6Pr2 <sub>2a</sub>	I4A <sub>3</sub> I6Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
И0	9	Втулка	I 760I 4320 005 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I25 <sup>+I5</sup> <sub>-5</sub>	I0A <sub>3</sub> I4X <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub> I4X <sub>3</sub>	-	-	
	10	Шлиц-шарнир	I 760I 4324 000 000	-	Окисное анодизационное Грунтовка АЛГ	-	I8A	I8A	-	4,5	Сборочный
	11	Втулка	I 760I 4324 002 000	БрАЖН10-4-4	Кадмиевое	60	I2A <sub>3</sub> I6Pr2 <sub>2a</sub>	I2A <sub>3</sub> I6Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
И2	12	Шайба	I 760I 4320 003 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I05 <sub>±</sub> I0	I2	I2	-	-	
	13	Болт	I 760I 4320 02I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I25 <sup>+I5</sup> <sub>-5</sub>	I2X <sub>3</sub>	I2X <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Е	8	Втулка	I 760I 4324 00I 000	БрАЖНГО-4-4	Кадмиевое	60	I4A <sub>3</sub> I8Пр2 <sub>2a</sub>	I4A <sub>3</sub> I8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	Сборочный
	9	Втулка	I 760I 4320 005 000	30ХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	IOA <sub>3</sub> I4X <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub> I4X <sub>3</sub>	-	-	
	IO	Шлиц-шарнир	I 760I 4324 000 000	-	Окисное анодизационное Грунтовка АЛГ	-	I8A	I8A	-	4,5	
	I4	Хомут	I 760I 4320 IO2 000	АЛI9-T4	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086 и АК-069	30	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	-	-	
	I6	Болт	I 760I 4320 007 000	30ХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	IOX <sub>3</sub>	IIX <sub>3</sub>	-	-	
Ж	I6	Болт	I 760I 4320 007 000	30ХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	Сборочный
	I8	Цилиндр стабилизирующий Подшипник	I 760I 4326 000 000 ШС8 ГОСТ 3635-54	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	
З	22	Болт	49I6A-6-54-3	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{-10}$	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	Сборочный
	23	Шайба	I 760I 4320 0I4 000	30ХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
	24	Втулка	I 760I 4320 0I5 000	30ХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	6A <sub>3</sub> 8X <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub> 8X <sub>3</sub>	-	-	
	25	Втулка	I 760I 4320 0I6 000	IXI7H2	Пассивное	$95_{-10}$	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	2I	Серьга	I 760I 4320 0IO 000	-	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	-	-	-	-	
И	I5	Поршень	I 760I 432I 020 000	-	-	-	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	Сборочный
	I9	Болт	49I6A-6-58-3	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{-10}$	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И	20	Втулка	I 760I 4320 009 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	-	-	Сборочный
	21	Серьга	I 760I 4320 010 000	-	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
К	32	Наконечник	I 760I 432I 025 000	ЗОХГСА	Фосфатное	I70	Сфера 60	60	-	-	Сборочный
	26	Крышка	I 760I 4320 I04 000	ВНД-3	Пассивное	I25	Сфера 60	60	-	-	
	28	Стакан	I 760I 4320 019 000	ВНД-3	Пассивное	I25	Сфера 60	60	-	-	
Л	27	Пята опорная	I 760I 4323 000 000	-	Эмаль эпоксидная	-	80A <sub>3</sub>	80A <sub>3</sub>	-	-	Сборочный
	28	Стакан	I 760I 4320 019 000	ВНД-3	Пассивное	I25	80C <sub>3</sub>	80C <sub>3</sub>	-	-	
М	26	Крышка	I 760I 4320 I04 000	ВНД-3	Пассивное	I25	8	8	4,0	4,0	Сборочный
	28	Стакан	I 760I 4320 019 000	ВНД-3	Пассивное	I25	8	8	-	-	
	31	Шпилька	326IA-8-56-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}$	8	8	-	-	
Н	18	Цилиндр стабили- зирующий	I 760I 4326 000 000	-	-	-	-	-	-	-	Сборочный
		Подшипник	ШС6 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	27	Пята опорная	I 760I 4323 000 000	-	Эмаль эпоксидная	-	6A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	4,0	4,0	Сборочный
	29	Болт	49I6A-6-28-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}$	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
О	14	Хомут	I 760I 4320 I02 000	АЛ19-Т4	Окисное анодиза- ционное Грунтовка ФЛ-036	30	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	Сборочный
	15	Поршень	I 760I 432I 020 000	-	-	-	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	17	Болт	3024A-8-I44-4	ЗОХГСА	Цинковое	$120^{+10}$	8C <sub>3</sub>	8C <sub>3</sub>	-	-	
П	5	Болт	303IA-24-II6-6,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$170^{+10}$	24C <sub>3</sub>	24C <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

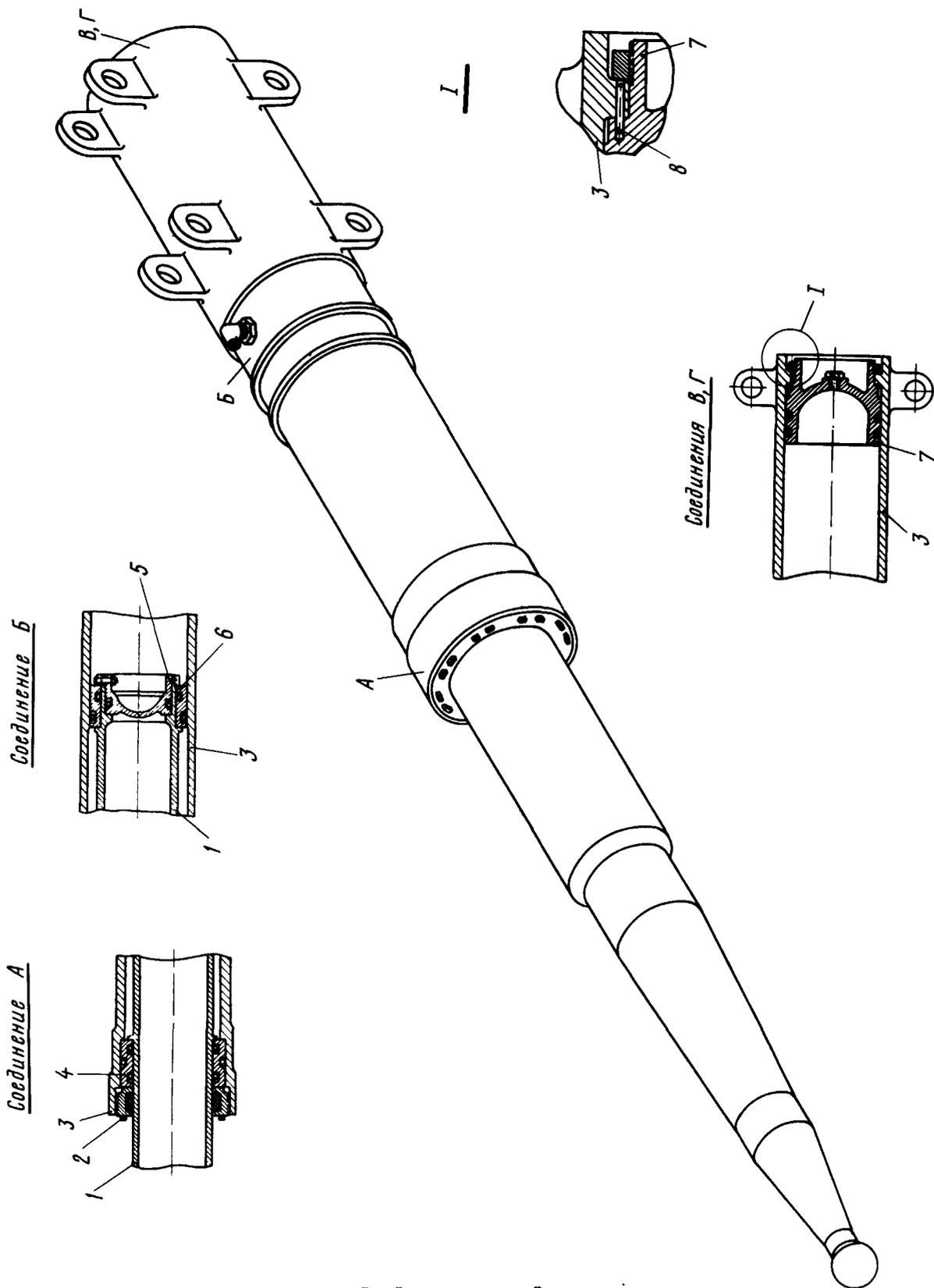
АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*И.И.Т.*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
II	6	Цилиндр	I 760I 432I 010 000	-	-	-	24C <sub>3</sub>	24C <sub>3</sub>	10,0	10,0	Сборочный
	30	Траверса	I 760I 4322 000 000	-	-	-	24A <sub>3</sub>	24A <sub>3</sub>	10,0	10,0	Сборочный



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Стойка хвостовой опоры  
Фигура 5

## СТОЙКА ХВОСТОВОЙ ОПОРЫ (см. фиг. 5)

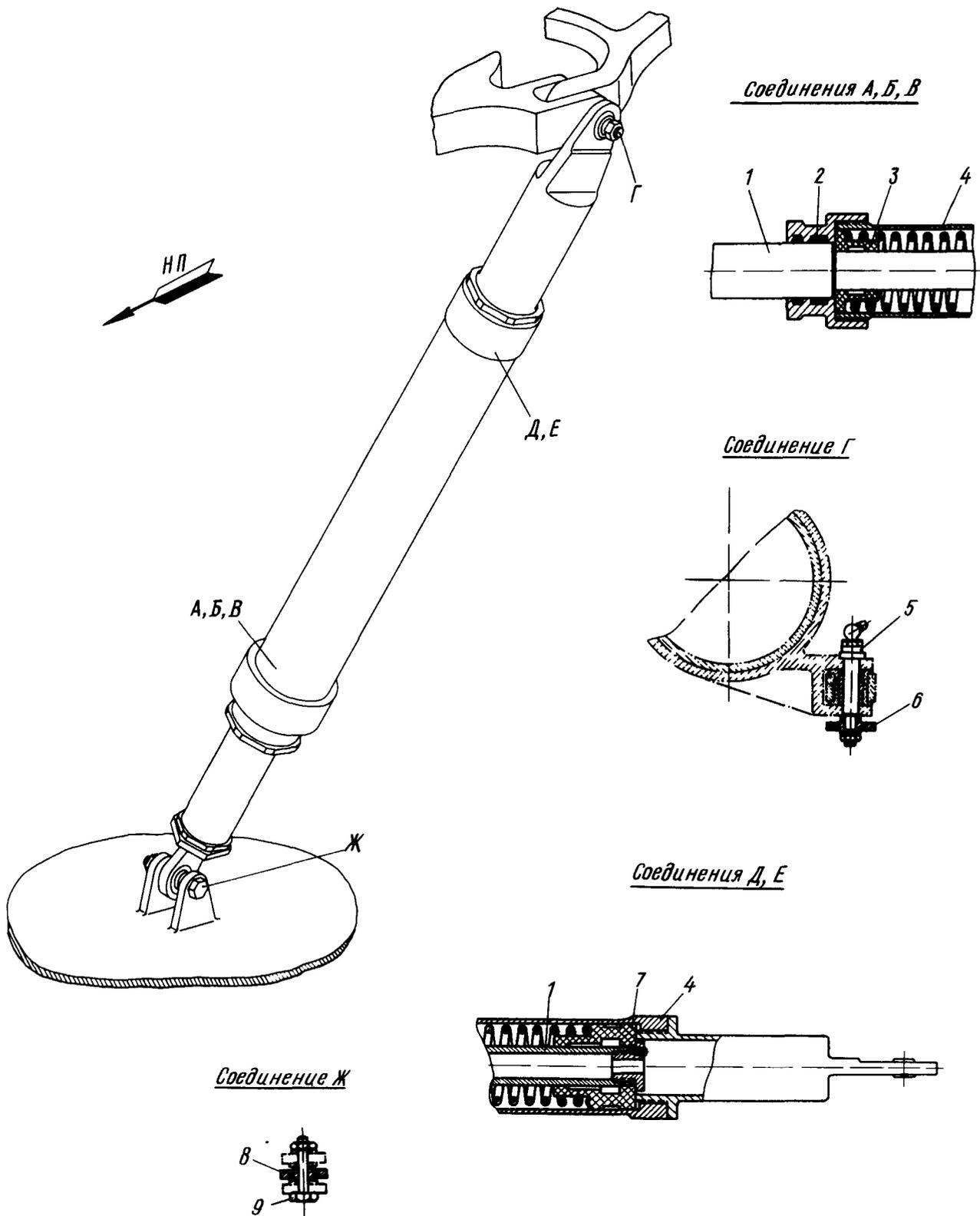
ЧЕРТЕЖ I 760I 432I 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{ср}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$	
А	1	Шток	I 760I 432I 020 000	-	Хромовое	$165^{+15}_{-5}$	I25X <sub>3</sub>	I25X <sub>3</sub>	-	-	Сборочный
	2	Гайка	I 760I 432I 007 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}$	-	-	-	-	
	3	Цилиндр	I 760I 432I 010 000	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное с прожириванием посадочных мест	I70	I50A <sub>3</sub>	I50A <sub>3</sub>	-	-	
	4	Букса нижняя	I 760I 432I 006 000	БРАЖН10-4-4	Пассивное	60	I25A I50X	I25A I50X	-	-	
Б	1	Шток	I 760I 432I 020 000	-	Фосфатное	$165^{+15}_{-5}$	I10A I20X	I10A I20X	-	-	Сборочный
	3	Цилиндр	I 760I 432I 010 000	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное с прожириванием посадочных мест	I70	I40A	I40A	-	-	
	5	Донышко нижнее	I 760I 432I 004 000	BT22	-	I10	I10X	I10X	-	-	
	6	Букса	I 760I 432I 005 000	БРАЖН10-4-4	Пассивное	60	I20A I40X	I20A I40X	-	-	
В	3	Цилиндр	I 760I 432I 010 000	ЗОХГСА	Пассивное	I70	I40A	I40A	-	-	
	7	Донышко верхнее	I 760I 432I 001 000	BT22	-	I10	I40X	I40X	-	-	
Г	3	Цилиндр	I 760I 432I 010 000	ЗОХГСА	Пассивное	I70	4A <sub>3</sub>	4A <sub>3</sub>	-	-	
	7	Донышко верхнее	I 760I 432I 001 000	BT22	-	I10	4A <sub>4</sub>	4A <sub>4</sub>	-	-	
	8	Штифт	3482A-4Pr <sub>2a</sub> -I6	ЗОХГСА	Кадмиевое	нрс 34-42	4Pr <sub>2a</sub>	4Pr <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Стабилизирующий цилиндр  
Фигура 6

СТАБИЛИЗИРУЮЩИЙ ЦИЛИНДР (см. фиг. 6)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 4326 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Поршень	I 760I 4326 007 000	Д16Т	Окисное анодизационное твердое 20 - 30 мкм (поверхность $\varnothing 32X_3$ )	40	32 $X_3$	33 $X_3$	-	-	
	2	Кольцо	I 760I 4326 008 000	Фторопласт марки Н	-	-	32 $_{-0,05}$	33 $_{-0,05}$	-	-	
Б	3	Букса нижняя	I 760I 4326 004 000	Капролон ТГН-10 ВГУ 02-68	-	-	45 $X_4$	45 $X_4$	-	-	
	4	Цилиндр	I 760I 4326 001 000	Д16Т	Окисное анодизационное твердое 20 - 30 мкм (поверхность $\varnothing 45A_4$ )	40	45 $A_4$	45 $A_4$	-	-	
В	1	Поршень	I 760I 4326 007 000	Д16Т	Окисное анодизационное твердое 20 - 30 мкм (поверхность $\varnothing 22X_3$ )	40	22 $X_3$	22 $X_3$	-	-	
	3	Букса нижняя	I 760I 4326 004 000	Капролон ТГН-10 ВГУ 02-62	-	-	22 $A_3$	22 $A_3$	-	-	
Г	5	Болт	I 760I 4320 007 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 $^{+15}_{-5}$	8 $X_3$	8 $X_3$	-	-	
	6	Стакан	I 760I 4326 010 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	17Н	-	-	-	
		Подшипник	ИС8 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	I	Поршень	I 760I 4326 007 000	Д16Т	Окисное анодизационное твердое 20 - 30 мкм (поверхность $\varnothing 22X_3$ )	40	22X <sub>3</sub>	22X <sub>3</sub>	-	-	Готовое изделие
	7	Букса верхняя	I 760I 4326 003 000	Капролон ТГН-10 ВТУ 02-68	-	-	22A <sub>3</sub>	22A <sub>3</sub>	-	-	
Е	4	Цилиндр	I 760I 4326 001 000	Д16Т	Окисное анодизационное твердое 20 - 30 мкм (поверхность $\varnothing 45A_4$ )	40	45A <sub>4</sub>	45A <sub>4</sub>	-	-	
	7	Букса верхняя	I 760I 4326 003 000	Капролон ТГН-10 ВТУ 02-68	-	-	45X <sub>3</sub>	45X <sub>3</sub>	-	-	
Ж	8	Болт ушковый	I 760I 4326 020 000	Д16Т	Окисное анодизационное	-	-	-	-	-	
		Подшипник	ШС6 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	
	9	Болт	49I6A-6-28-3	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	

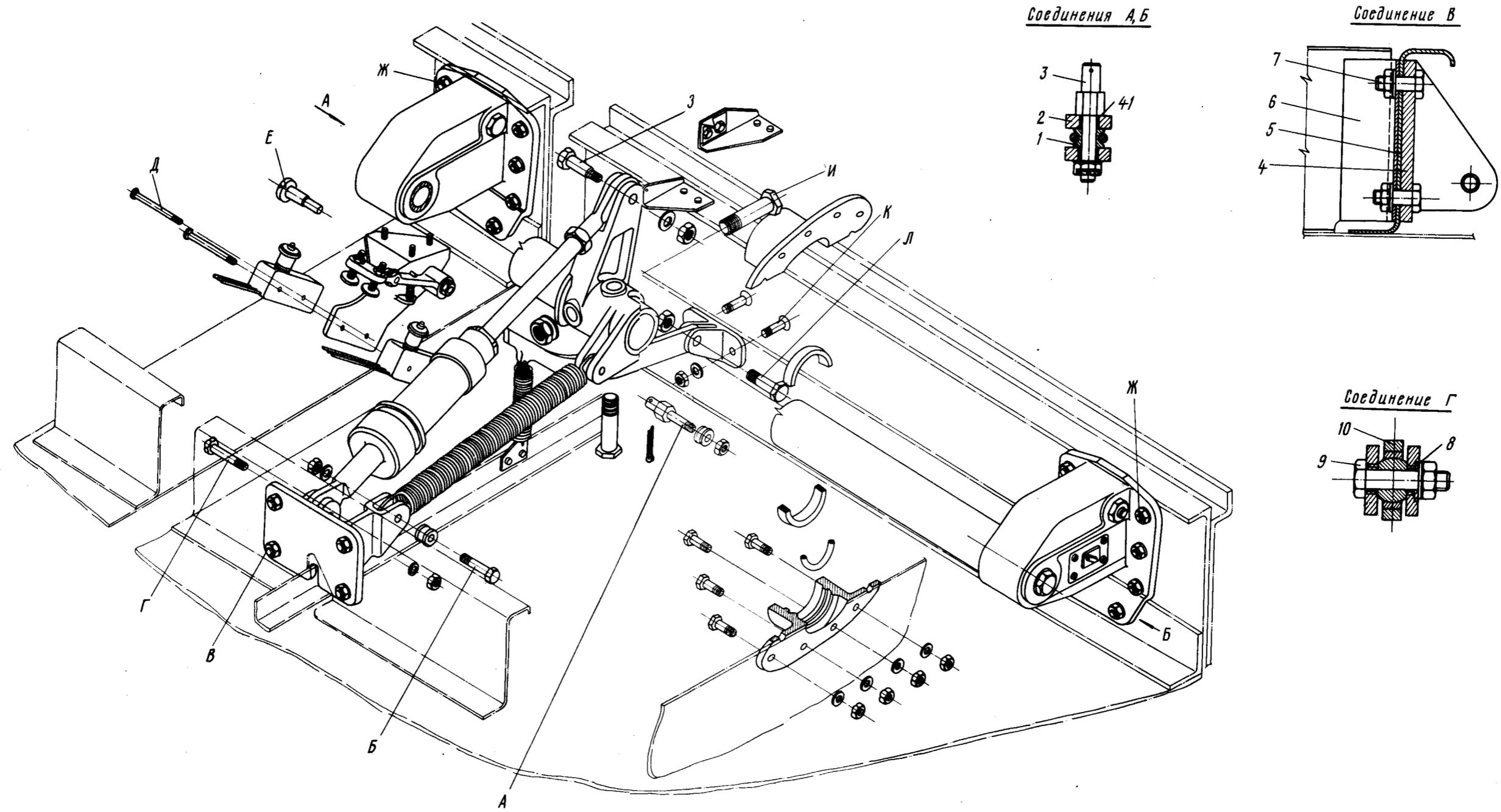
**22.30.00**

**АВАРИЙНЫЕ ЛЮКИ И ВЫХОДЫ**





АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

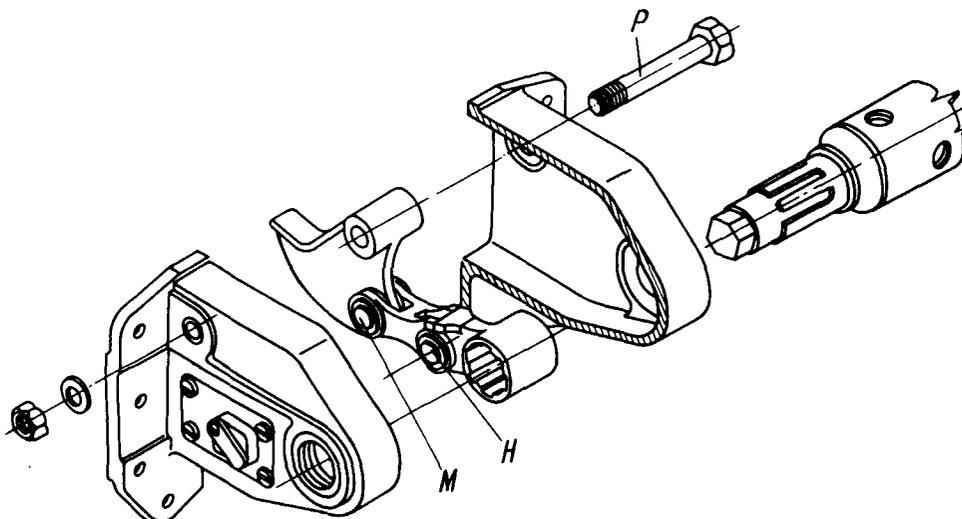


Установка замков нижнего аварийного люка  
Фигура I (лист I из 3)

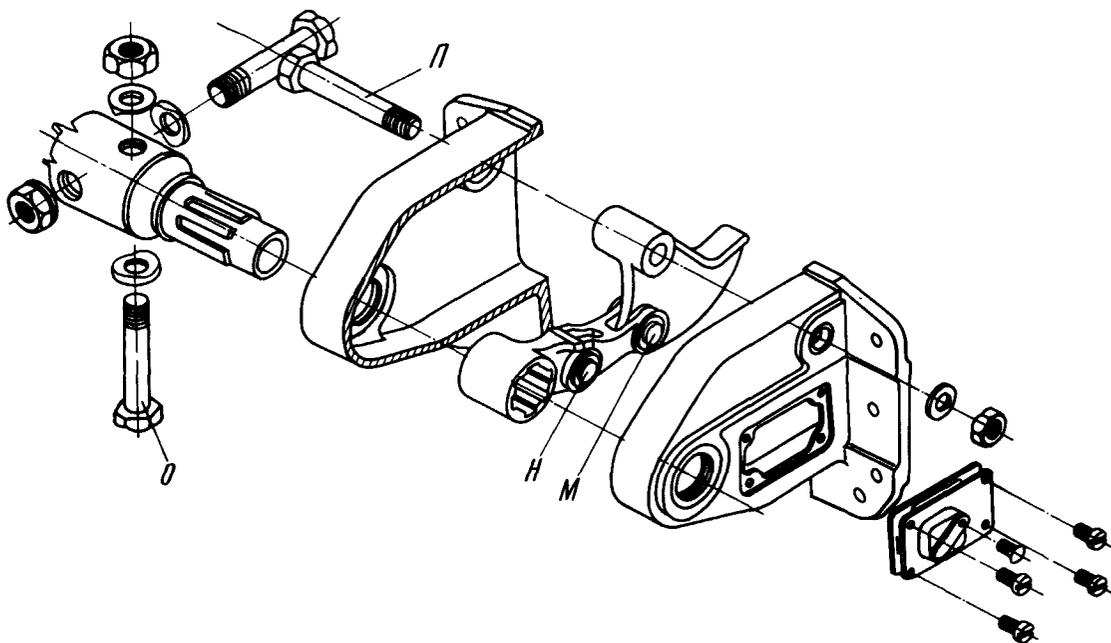
ИЛ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Вид А



Вид Б

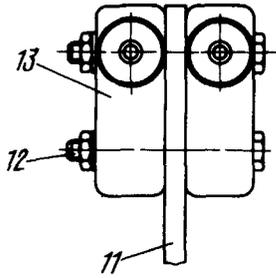


Установка замков нижнего аварийного люка  
Фигура I (лист 2 из 3)

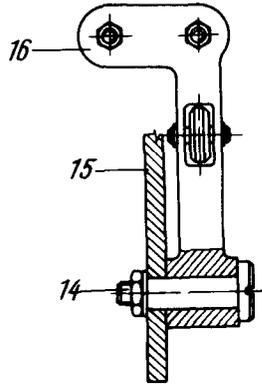
22.30.01  
Стр. 3

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

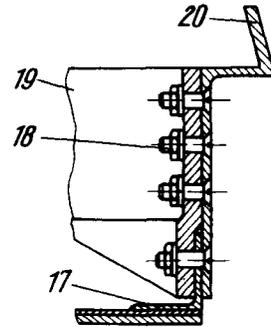
Соединение Д



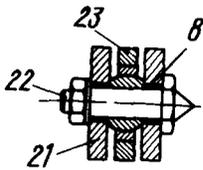
Соединение Е



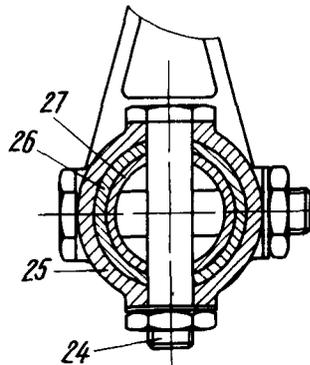
Соединение Ж



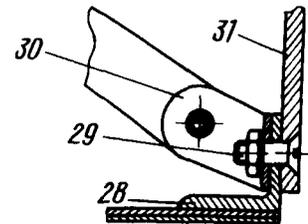
Соединение З



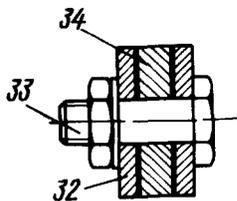
Соединение И



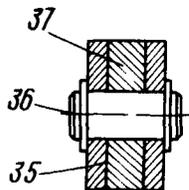
Соединение К



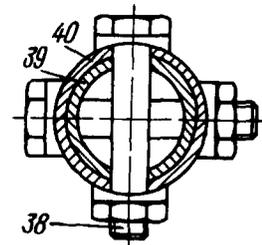
Соединение Л



Соединения М, Н, Р, П



Соединение О



Установка замков нижнего аварийного люка  
Фигура I (лист 3 из 3)

УСТАНОВКА ЗАМКОВ НИЖНЕГО АВАРИЙНОГО ЛЮКА (см. фиг. I)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0820 I20 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Втулка	I 760I 0820 I26 000	Сталь 45	Кадмиевое	6I	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
	2	Качалка	I 760I 0820 900 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	I8	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,5	
	3	Болт	I 760I 0820 I85 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	4I	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Б	1	Втулка	I 760I 0820 I26 000	Сталь 45	Кадмиевое	6I	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 0820 I25 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	9,0	7,5	
	3	Болт	3027A-6-28-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	6X	6X	-	-	
	4I	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
В	5	Обод шпангоута	I 760I 020I I20 027	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6,2	7,2	-	-	
	6	Уголок	I 760I 0208 060 053	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6,2	7,2	7,0	6,0	
	7	Болт	30I7A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	4	Кронштейн	I 760I 0820 I25 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6,2	7,2	9,5	8,5	
Г	8	Втулка	24I7A-8-II-6	БрАЖМц10-3-I,5	Пассивное химическое	60	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	9	Болт	ИлI5I-8-6-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> I0	8Пл	8Пл	-	-	
	10	Гидроцилиндр Подшипник	I 760I 5582 050 000 ШС8 ГОСТ 3635-54	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	Готовое изделие
Д	II	Кронштейн	I 760I 0820 I86 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	37	4, I	4, I	-	-	
	I2	Болт	300IA-4-50	Сталь 45	Кадмиевое	6I	4C <sub>5</sub>	4C <sub>5</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	13	Микровыключатель	AM800K	-	-	-	4,1	4,1	-	-	Готовое изделие
Е	14	Болт	I 760I 0820 I93 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
	15	Кронштейн	I 760I 0820 I86 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	37	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	16	Рычаг	I 760I 0820 I92 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	37	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	5,0	4,0	
Ж	17	Уголок	I 760I 02I3 II2 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6,2	7,2	9,0	8,0	
	18	Болт	3072A-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
З	19	Корпус	I 760I 0820 I50 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	6,2	7,2	7,0	6,0	
		Корпус	I 760I 0820 I60 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	6,2	7,2	7,0	6,0	
	20	Окантовка	I 760I 0208 010 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6,2	7,2	-	-	
	21	Качалка	I 760I 0820 900 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	8A <sub>3</sub> IIPp2 <sub>2a</sub>	8A <sub>3</sub> IIPp2 <sub>2a</sub>	6,5	-	
И	8	Втулка	24I7A-8-II	БрАМц10-3-1,5	Кадмиевое	60	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	22	Болт	I 760I 0820 I96 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I70±10	8X	8X <sub>3</sub>	-	-	
	23	Гидроцилиндр Подшипник	I 760I 5582 050 000 ШС8 ГОСТ 3635-54	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	
И	24	Болт	I 760I 0820 I36 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	I2C <sub>3</sub>	I3C <sub>3</sub>	-	-	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЕДИНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И	25	Качалка	I 760I 0820 900 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	12A <sub>3</sub>	13A <sub>3</sub>	-	-	
	26	Труба	I 760I 0820 123 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	41	12A <sub>3</sub>	13A <sub>3</sub>	-	-	
	27	Вал	I 760I 0820 172 000	ЗОХГСА ВД	Кадмиевое	120±10	12A <sub>3</sub>	13A <sub>3</sub>	-	-	
К	28	Уголок	I 760I 0213 112 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	41	6,2	7,2	11,0	10,0	
	29	Болт	I-6-20 ОСТ I 10571-72	ВТ16	-	90	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	30	Кронштейн	I 760I 0820 181 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	41	6,2	7,2	11,0	10,0	
	31	Окантовка	I 760I 0208 010 000	МЛ5лч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6,2	7,2	-	-	
Л	32	Кронштейн	I 760I 0820 181 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	41	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	33	Болт	3027A-8-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8X	9X	-	-	
	34	Фиксатор	I 760I 0820 184 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
М	35	Звено	I 760I 0820 158 000	ВТ22	-	110	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	36	Валик	2006с53-10-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>4</sub>	11X <sub>4</sub>	-	-	
	37	Крык	I 760I 0820 131 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
Н	35	Звено	I 760I 0820 158 000	ВТ22	-	110	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	36	Валик	2006с53-10-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-	
	37	Качалка	I 760I 0820 133 000	ВТ5Л	-	70	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
0	38	Болт	I 760I 0820 136 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	41	12С <sub>3</sub>	13С <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

11/76

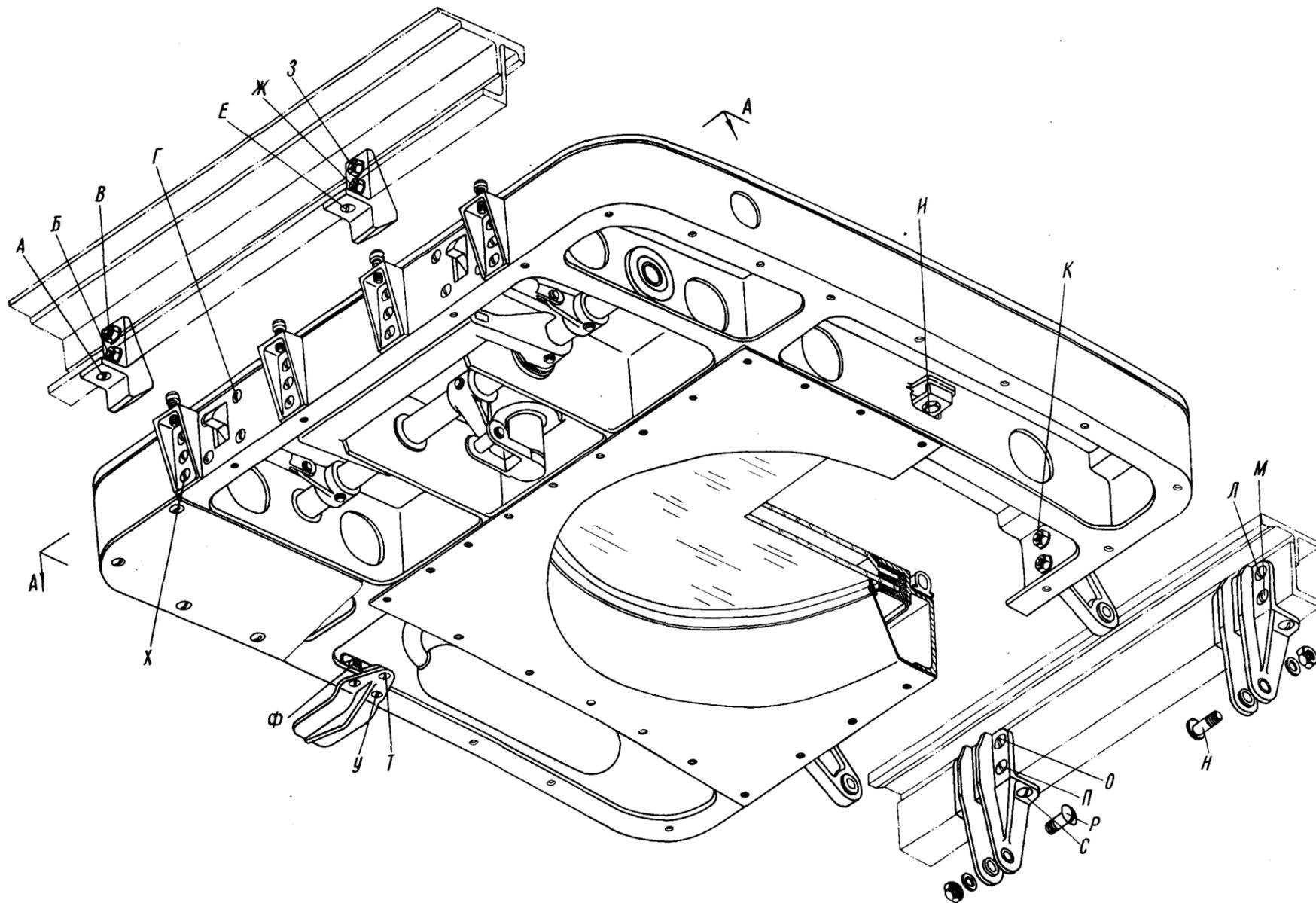
**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*1476*

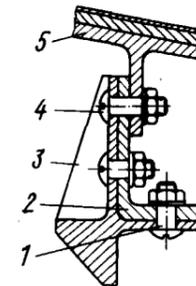
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
O	39	Труба	I 760I 0820 I23 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	-	-	
	40	Вал	I 760I 0820 I72 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	-	-	
II	35	Корпус	I 760I 0820 I50 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	I8	I3A	I3A	-	-	
	36	Болт	303IA-I0-8-64-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	IOС <sub>3</sub>	IIС <sub>3</sub>	-	-	
P	37	Крык	I 760I 0820 I3I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	35	Корпус	I 760I 0820 I60 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	I8	I3A	I3A	-	-	
		Втулка	24I7A-I0-I3-I0	БрАЖМцI0-3-I,5	Пассивное химическое	60	IOA <sub>3</sub> I3Pr2 <sub>2a</sub>	IIA <sub>3</sub> I3Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	36	Болт	303IA-I0-8-64	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	IOС <sub>3</sub>	IIС <sub>3</sub>	-	-	
	37	Крык	I 760I 0820 I3I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	6,0	5,0	



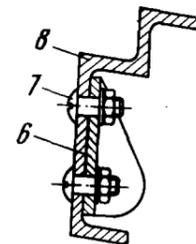
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



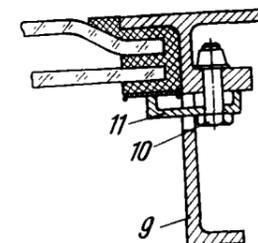
Соединения А, Б, В, Е, Ж, З



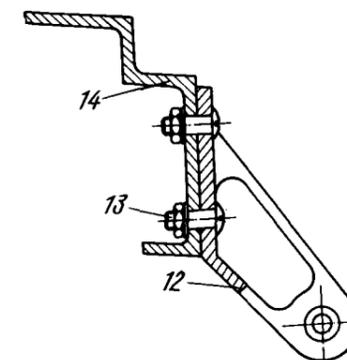
Соединение Г



Соединение И

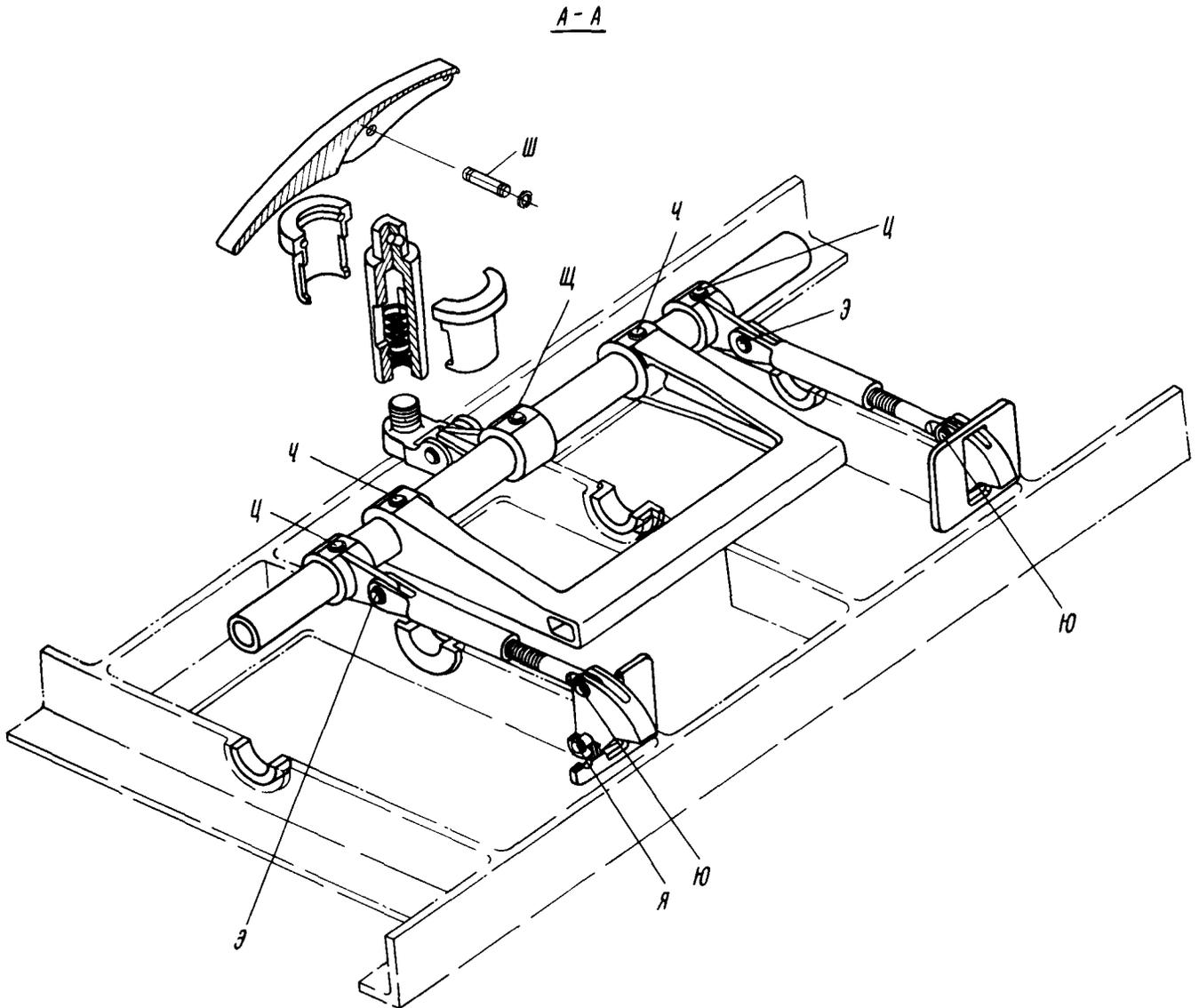


Соединение К



Установка верхнего аварийного дька  
Фигура 2 (лист 1 из 3)

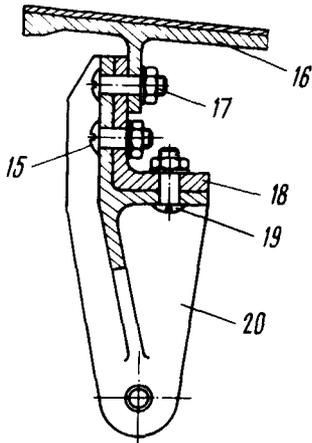
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



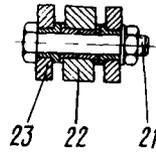
Установка верхнего аварийного лука  
Фигура 2 (лист 2 из 3)

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

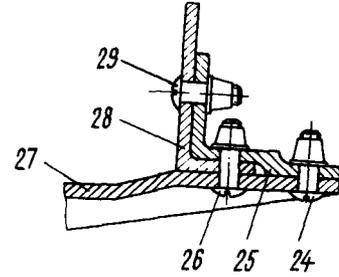
Соединения Л, М, О, П, С



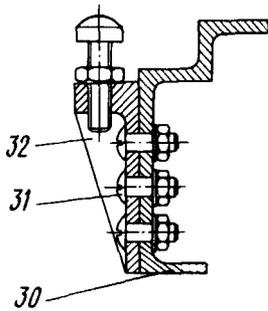
Соединения Р, Н



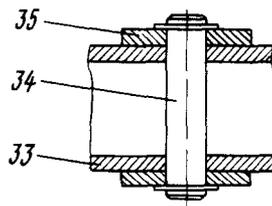
Соединения Т, У, Ф



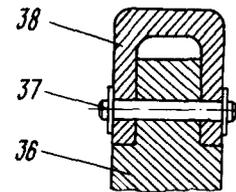
Соединение Х



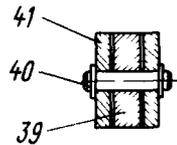
Соединения Ц, Ч, Щ



Соединение Ш



Соединения Ю, Я, Э



Установка верхнего аварийного лок  
Фигура 2 (лист 3 из 3)

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО АВАРИЙНОГО ЛЮКА (см. фиг. 2)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 082I 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	I-6-20 ОСТ I 10575-72	ВТИ6	-	105	6С <sub>5</sub>	7С <sub>5</sub>	-	-	
	2	Профиль	I 760I 0208 100 013	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	41	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	15	13,0	
	3	Кронштейн	I 760I 082I 011 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	12	10,0	
Б	1	Болт	I-6-14 ОСТ I 10575-72	ВТИ6	-	105	6Х <sub>3</sub>	7Х <sub>3</sub>	-	-	
	2	Профиль	I 760I 0208 100 013	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	41	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	-	-	
	3	Кронштейн	I 760I 082I 011 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	12	10,0	
В	2	Профиль	I 760I 0208 100 013	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ	41	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	10	8,5	
	3	Кронштейн	I 760I 082I 011 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	12	10,0	
	4	Болт	I-6-18 ОСТ I 10575-72	ВТИ6	-	105	6Х <sub>3</sub>	8Х <sub>3</sub>	-	-	
	5	Окантовка	I 760I 0208 100 011	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ	41	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	11	9,5	
	6	Кронштейн	I 760I 082I 009 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	10	8,5	
Г	7	Болт	I-6-14 ОСТ I 10575-72	ВТИ6	-	105	6Х <sub>3</sub>	8Х <sub>3</sub>	-	-	
	8	Чашка	I 760I 082I 020 000	МЛ15пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	-	-	
Е	1	Болт	I-6-20 ОСТ I 10515-72	ВТИ6	-	105	6Х <sub>3</sub>	7Х <sub>3</sub>	-	-	

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Е	2	Профиль	I 760I 0208 I00 0I3	ДI6AT	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	I5	I3,0	
	3	Кронштейн	I 760I 082I 0II 000	АЛI9-T4	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	I2	I0,0	
Ж	I	Болт	I-6-I4 ОСТ I I0575-72	BTI6	-	I05	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Профиль	I 760I 0208 I00 0I3	ДI6AT	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	3	Кронштейн	I 760I 082I 0II 000	АЛI9-T4	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	I2	I0,0	
З	2	Профиль	I 760I 0208 I00 0I3	ДI6AT	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
	3	Кронштейн	I 760I 082I 0II 000	АЛI9-T4	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I2	I0,5	
	4	Болт	I-6-I8 ОСТ I I0575-72	BTI6	-	I05	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	5	Профиль	I 760I 0208 I00 0II	ДI6AT	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	II	9,5	
И	9	Чашка	I 760I 082I 020 000	МЛ5пч-T4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
	10	Болт	I-6-I8 ОСТ I I0569-72	BTI6	-	I05	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	1I	Прижим	I 760I 082I 000 003	ДI6T	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
К	12	Кронштейн	I 760I 082I 0I7 0I3	AK6	Окисное анодизационное НХ	36	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
К	I3	Болт	I-6-I8 ОСТ I I0575-72	ВТИ6	-	I05	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	I4	Чашка	I 760I 082I 020 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	I7	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
Л	I6	Профиль	I 760I 0208 I00 0I2	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I2	I0,5	
	I7	Болт	I-6-I8 ОСТ I I0575-72	ВТИ6	-	I05	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	I8	Профиль	I 760I 0208 I00 0I4	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
	20	Кронштейн	I 760I 082I 0I7 0I5	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
М	I5	Болт	I-6-I6 ОСТ I I0575-72	ВТИ6	-	I05	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	I8	Профиль	I 760I 0208 I00 0I4	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	20	Кронштейн	I 760I 082I 0I7 0I5	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
Н	2I	Болт	I-6-30 ОСТ I I0575-72	ВТИ6	-	I05	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	22	Кронштейн	I 760I 082I 0I8 0I5	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	9A <sub>3</sub>	IOA <sub>3</sub>	I2	II,0	
	23	Втулка	24I7A-6-9-4-I,5	БрАМц10-3-I,5	Окисное химическое	60	9Пр2 <sub>2а</sub> 6A <sub>3</sub>	IOПр2 <sub>2а</sub> 6A <sub>3</sub>	-	-	
		Втулка	I 760I 082I 0I7 0I5	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	9A <sub>3</sub>	IOA <sub>3</sub>	I2	II,0	
	Втулка	24I7A-6-9-4-I,5	БрАМц10-3-I,5	Окисное химическое	60	9Пр2 <sub>2а</sub> 6A <sub>3</sub>	IOПр2 <sub>2а</sub> 6A <sub>3</sub>	-	-		

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
0	I6	Профиль	I 760I 0208 I00 0I2	ДI6AT	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I2	I0,5	
	I7	Болт	I-6-I8 ОСТ I I0575-72	BTI6	-	I05	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	I8	Профиль	I 760I 0208 I00 0I4	ДI6AT	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
II	20	Кронштейн	I 760I 082I 0I7 0I3	AK6	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
	I5	Болт	I-6-I6 ОСТ I I0575-72	BTI6	-	I05	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	I8	Профиль	I 760I 0208 I00 0I4	ДI6AT	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
P	20	Кронштейн	I 760I 082I 0I7 0I3	AK6	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I0	8,5	
	2I	Болт	I-6-30 ОСТ I I0575-72	BTI6	-	I05	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	22	Кронштейн	I 760I 082I 0I8 0I3	AK6	Окисное анодизационное НХ	30	9A <sub>3</sub>	IOA <sub>3</sub>	I2	II,0	
C		Втулка	24I7A-6-9-4-I,5	БрАЖМцIO-3-I,5	Оксидное химическое	60	9Pr2 <sub>2a</sub> 6A <sub>3</sub>	IOPr2 <sub>2a</sub> 6A <sub>3</sub>	-	-	
	23	Кронштейн	I 760I 082I 0I7 0I3	AK6	Окисное анодизационное НХ	30	9A <sub>3</sub>	IOA <sub>3</sub>	I2	II,0	
		Втулка	24I7A-6-9-4-I,5	БрАЖМцIO-3-I,5	Оксидное химическое	60	9Pr2 <sub>2a</sub> 6A <sub>3</sub>	IOPr2 <sub>2a</sub> 6A <sub>3</sub>	-	-	
	I8	Профиль	I 760I 0208 I00 0I4	ДI6AT	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	I5	I3,0	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
С	19	Болт	I-6-I8 ОСТ I 10575-72	ВТ16	-	105	6Х <sub>3</sub>	8Х <sub>3</sub>	-	-	
	20	Кронштейн	I 760I 082I 017 013	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	15	13,0	
Т	24	Болт	3058А-4-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>5</sub>	5С <sub>5</sub>	-	-	
	25	Кронштейн	I 760I 082I 130 000	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ	41	4А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	10	8,0	
	27	Кронштейн	I 760I 082I 115 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	4А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	10	8,0	
У	25	Кронштейн	I 760I 082I 130 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	4А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	10	8,0	
	26	Болт	3058А-4-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>5</sub>	5С <sub>5</sub>	-	-	
	27	Кронштейн	I 760I 082I 115 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	4А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	10	8,0	
	28	Рамка	I 760I 082I 020 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	4А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	10	8,0	
Ф	25	Кронштейн	I 760I 082I 130 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	30	4А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	10	8,0	
	28	Чашка	I 760I 082I 020 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	4А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	-	-	
	29	Болт	3071А-4-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>5</sub>	5С <sub>5</sub>	-	-	
Х	30	Чашка	I 760I 082I 020 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	17	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	-	-	
	31	Болт	I-6-14 ОСТ I 10575-72	ВТ16	-	105	6Х <sub>3</sub>	8Х <sub>3</sub>	-	-	
	32	Кронштейн	I 760I 082I 012 000	ВТ5М	-	70	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	-	-	
Ц	33	Вал	I 760I 082I 001 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	41	6А <sub>5</sub>	8А <sub>5</sub>	-	-	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ц	34	Валик	2006с53-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	
	35	Качалка	I 760I 082I 006 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	10	8,5	
Ч	33	Вал	I 760I 082I 00I 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	-	-	
	34	Валик	2006с53-6-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	
	35	Ручка	I 760I 082I 003 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	10	8,5	
	36	Вал	I 760I 082I 0I3 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	6	5,0	
Ш	37	Валик	2006с53-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
	38	Ручка	I 760I 082I 080 000	ВАЛ5-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	9	8,0	
Щ	33	Вал	I 760I 082I 00I 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	34	Валик	2006с53-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
	35	Качалка	I 760I 082I 026 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	10	8,0	
Э	39	Тяга	I 760I 082I 005 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	
	40	Валик	2006с53-6-8	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
	41	Качалка	I 760I 082I 006 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10	8,0	
Ю	39	Тяга	I 760I 083I 0II 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	
	40	Валик	2006с53-6-10	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ю	4I	Кулачок	I 760I 082I 004 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7,0	
Я	39	Кулачок	I 760I 082I 004 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7,0	
	40	Валик	2006с53-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	7,0	
	4I	Кронштейн	I 760I 082I 009 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ	30	6A <sub>3</sub>	7A <sub>4</sub>	8	7,0	

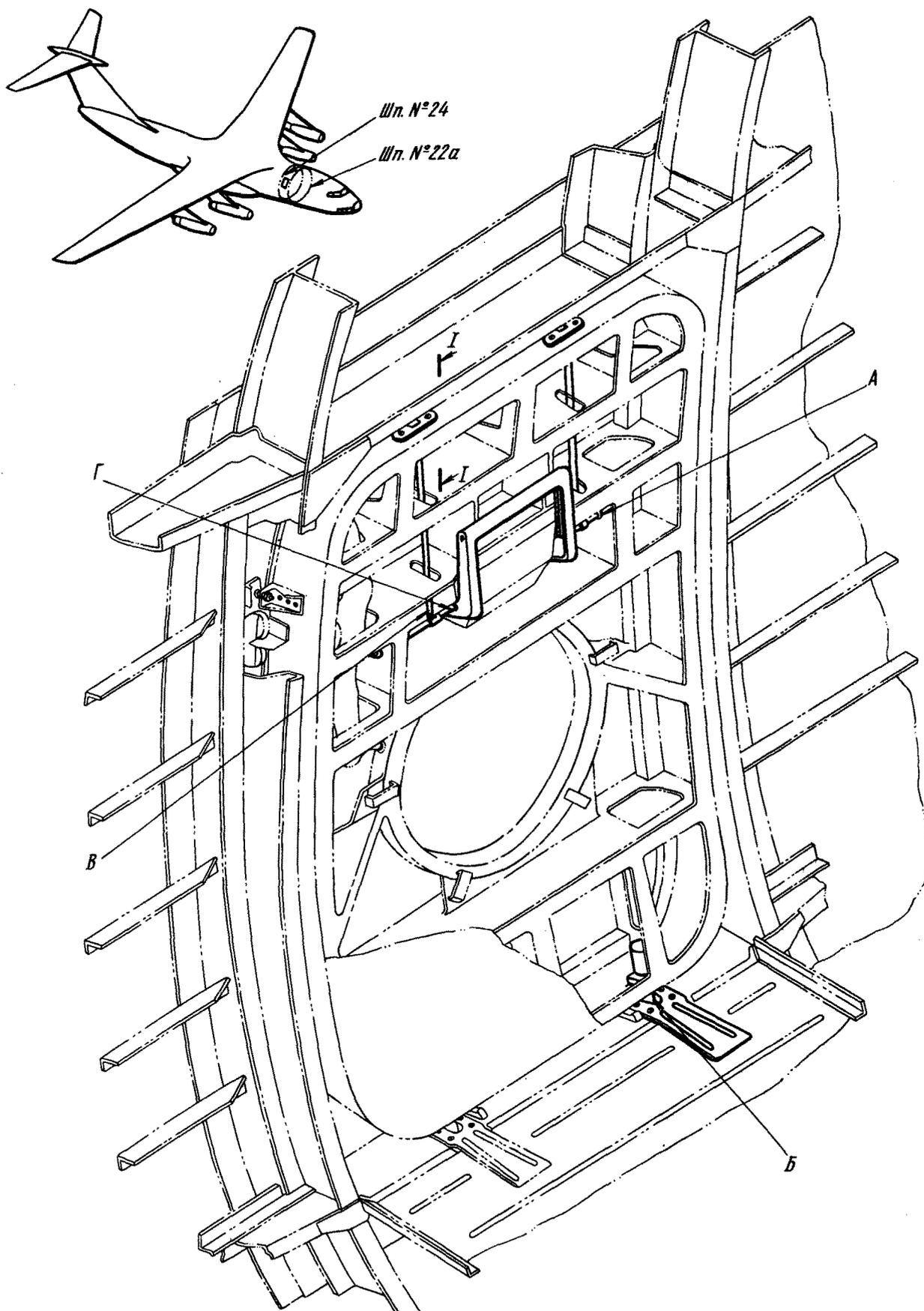
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ





Ил 76

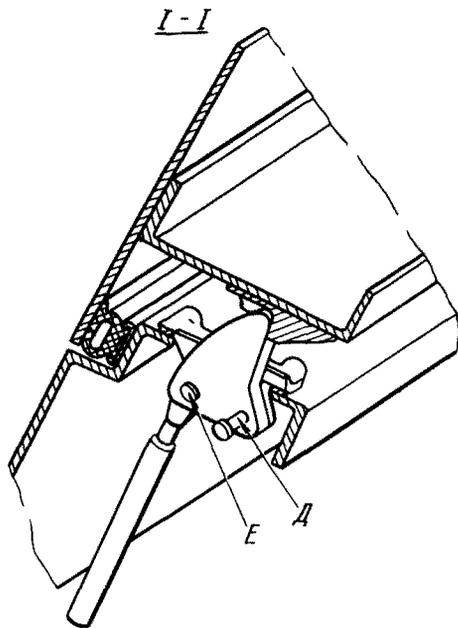
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



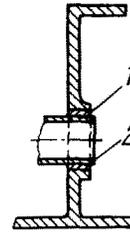
Установка аварийного выхода № I  
Фигура 3 (лист I из 2)

22.30.03  
Стр. 2I

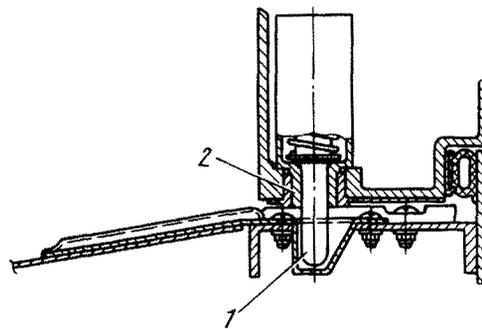
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



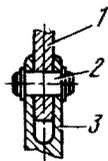
Соединение А



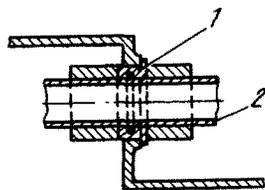
Соединение В



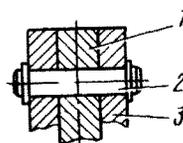
Соединение В



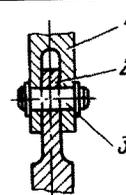
Соединение Г



Соединение Д



Соединение Е



Установка аварийного выхода № I  
Фигура 3 (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА АВАРИЙНОГО ВЫХОДА № I (см. фиг. 3)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 083I 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Втулка	I 760I 082I 02I 000	БрАМц10-3-1,5	Кадмиевое 3 - 6 мкм	60	20A <sub>3</sub>	20A <sub>4</sub>	-	-	
	2	Труба	I 760I 083I 0I4 000	Д16Т	Окисное анодизационное твердое	40	20X <sub>4</sub>	20X <sub>5</sub>	-	-	
Б	1	Штырь	I 760I 083I 026 000	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм Оксидно-фосфатное	120±10	13X <sub>3</sub>	13X <sub>4</sub>	-	-	
	2	Стакан	I 760I 083I 027 000	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм	120±10	13A <sub>4</sub>	13A <sub>5</sub>	-	-	
В	1	Качалка	I 760I 083I 009 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086 и АК-069	18	6	6	5	4,5	
	2	Валик	2006с53-6-10	ЗОХГСА	Пассивное химическое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
	3	Вилка	I 760I 083I 0I2 000	ЗОХГСА	Металлизационное цинковое	120±10	6	7	3	2,5	
Г	1	Втулка	I 760I 082I 022 000	БрАМц10-3-1,5	Кадмиевое 3 - 6 мкм	60	20A <sub>3</sub>	20A <sub>4</sub>	-	-	
	2	Труба	I 760I 083I 0I4 000	Д16Т	Окисное анодизационное твердое	40	20X <sub>4</sub>	20X <sub>5</sub>	-	-	
Д	1	Кулачок	I 760I 083I 0I6 000	Д16АТ	Окисное анодизационное твердое	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5	4,5	
	2	Валик	2006с53-6-26	ЗОХГСА	Пассивное химическое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

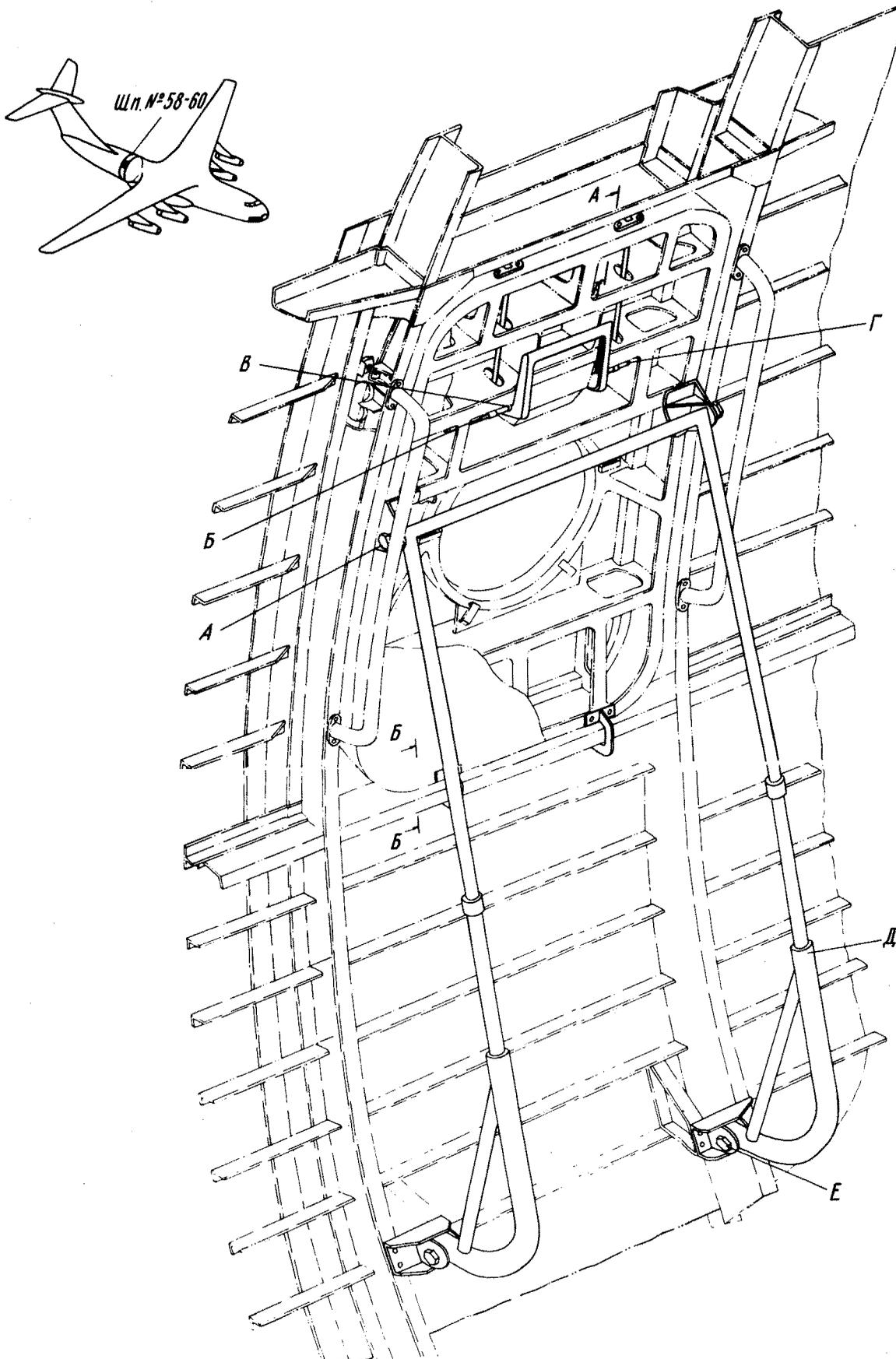


Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	3	Кронштейн	I 760I 083I 0I9 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086 и АК-069	18	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	-	4,5	
Е	1	Кулачок	I 760I 083I 0I6 000	Д16АТ	Окисное анодизационное твердое	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5	4,5	
	2	Ухо	I 760I 083I 0II 000	ЗОХСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм	120±10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	3	2,5	
	3	Валик	2006с53-6-10	ЗОХСА	Пассивное химическое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	



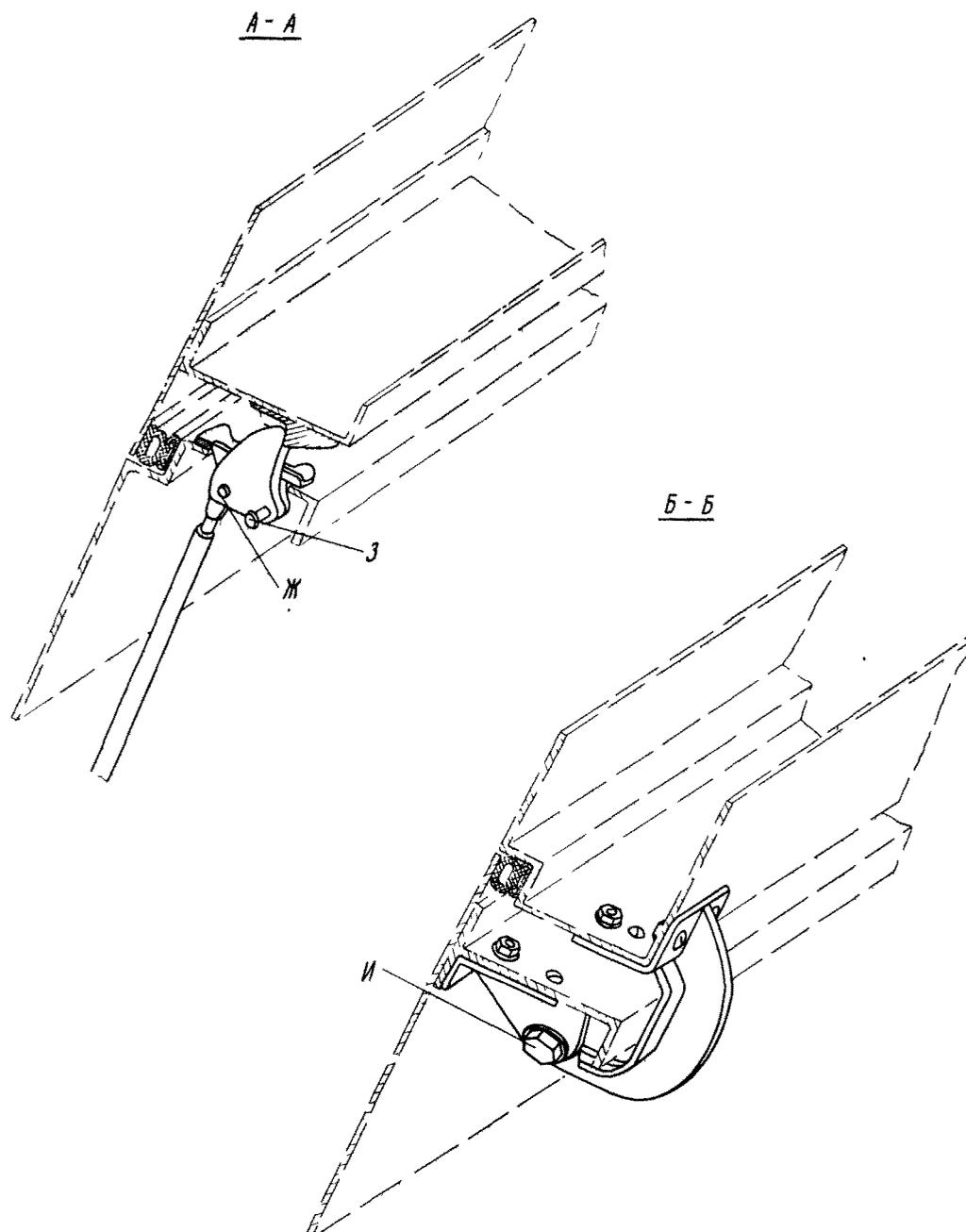
ИЛ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



№ 76

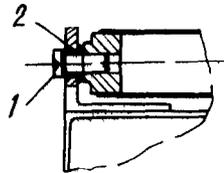
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



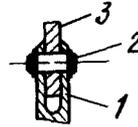
Установка крышки аварийного лока шп. № 58 - 60  
Фигура 4 (лист 2 из 3)

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Соединение А

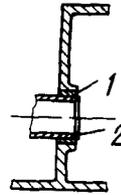
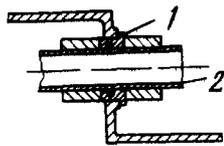


Соединение Б

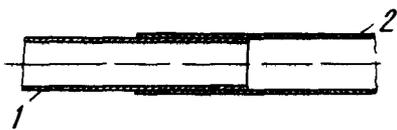


Соединение Г

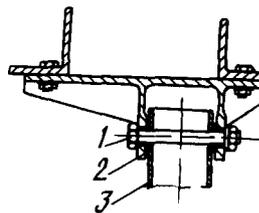
Соединение В



Соединение Д

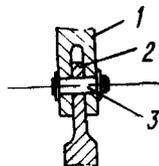


Соединение Е

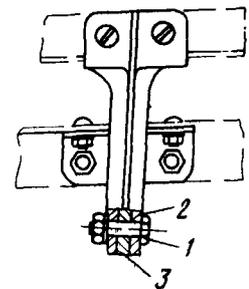
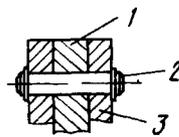


Соединение И

Соединение Ж



Соединение З



Установка крышки аварийного локта шп. № 58 - 60  
Фигура 4 (лист 3 из 3)

УСТАНОВКА КРЫШКИ АВАРИЙНОГО ЛОКА ШПАНГОУТОВ № 58 - 60 (см. фиг. 4)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0832 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	49I6A-I0-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	120	10X <sub>3</sub>	11X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Втулка	24I7A57-I0-I3-6	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое	60	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-	
Б	1	Вилка	I 760I 083I 0I2 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	105	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	3	2,0	
	2	Валик	2006c53-6-I0	ЗОХГСА	Кадмиевое	120	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	3	Качалка	I 760I 083I 009 000	АЛ9-Т5	Окисное анодизационное	27	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5	4,0	
В	1	Втулка	I 760I 082I 022 000	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое	60	30Pr2 <sub>2a</sub>	30Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	2	Труба	I 760I 083I 0I4 000	Д16Т	Окисное анодизационное	36	20X <sub>4</sub>	20X <sub>4</sub>	2	1,5	
Г	1	Втулка	I 760I 082I 02I 000	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое		20A <sub>3</sub> 30Pr2 <sub>2a</sub>	20A <sub>3</sub> 30Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	2	Труба	I 760I 083I 0I4 000	Д16Т	Окисное анодизационное	36	20X <sub>4</sub>	20X <sub>4</sub>	2	1,5	
Д	1	Труба	I 760I 0832 II5 003	АМг6М	Оксидное химическое	32	34xI,5	34xI,5	-	-	
	2	Труба	I 760I 0832 I30 007	АМг6М	Оксидное химическое	32	30xI,0	30xI,0	-	-	
Е	1	Болт	30I7A-8-60	ЗОХГСА	Кадмиевое	120	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	2	Втулка	24I7A-57-8-II-5	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое	60	8A <sub>5</sub> 11Pr2 <sub>2a</sub>	9A <sub>5</sub> 12Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	3	Труба	I 760I 0832 II5 000	АМг6М	Оксидное химическое	32	34xI,5	34xI,5	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

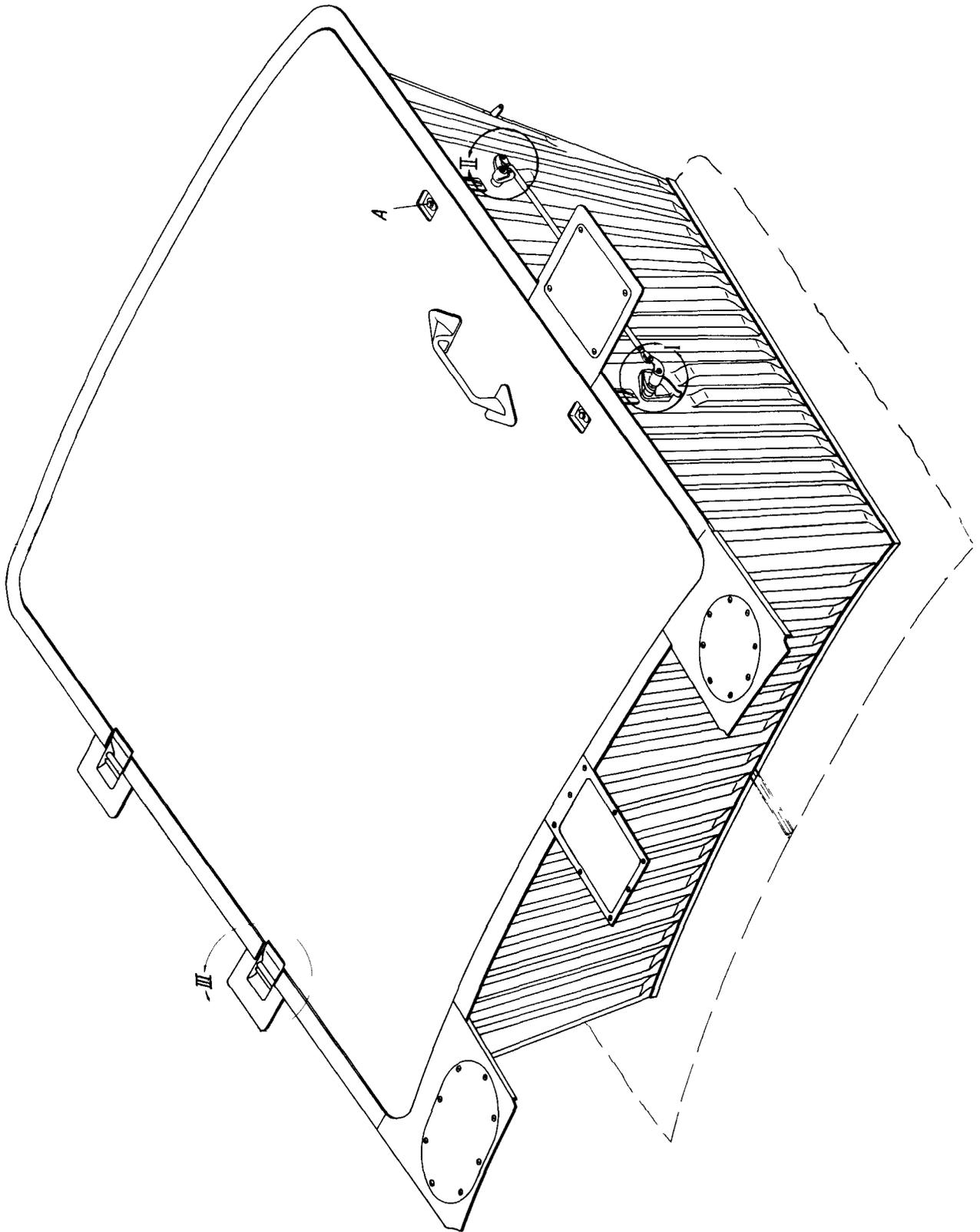
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{ср}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$	
Ж	1	Кулачок	I 760I 0832 006 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5	4,0	По № 05II0 С № 05II4 по № 09237 С № 09243
	2	Ухо	I 760I 083I 0II 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	105	6A <sub>3</sub>	6,5A <sub>3</sub>	3	2,5	
	3	Валик	2006с536-10	ЗОХТСА	Кадмиевое	120	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
З	1	Кулачок	I 760I 0832 006 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	36	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5	4,0	
	2	Валик	2006с53-6-26	ЗОХТСА	Кадмиевое	120	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	3	Кронштейн	I 760I 0832 018 000	ВАЛ5-Т5	Окисное анодизационное	30	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	5	4,0	
И	1	Болт	3059А-6-32	ЗОХТСА	Кадмиевое	120	6С <sub>5</sub>	7С <sub>5</sub>	-	-	
		Болт	584Ан-6-32	ЗОХТСА	Кадмиевое	120	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
		Болт	6-28 ОСТ I 10575-72	ВТ16	-	120	6	7	-	-	
	2	Ухо	I 760I 0832 015 000	АК6	Окисное анодизационное	33	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8	7,0	
	3	Кронштейн	I 760I 0832 016 000	АК6	Окисное анодизационное	33	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	

Ц. 76

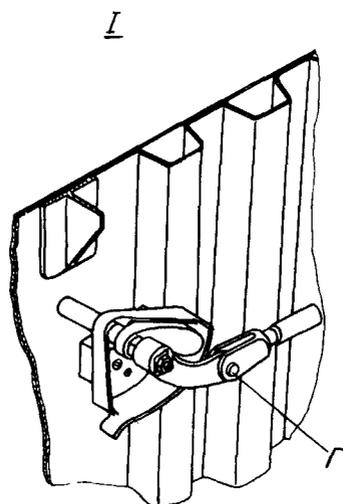
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



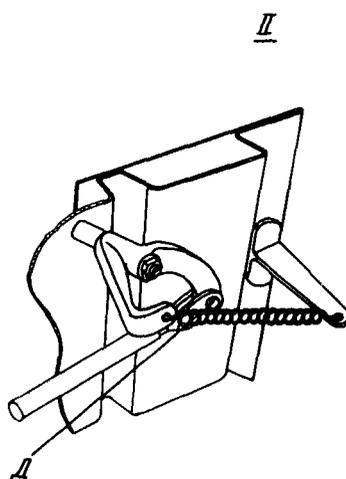
Установка крышки контейнера под плот  
Фигура 5 (лист I из 2)

22.30.05  
Стр. 31

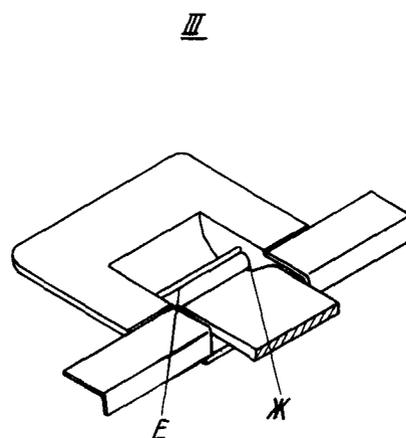
АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



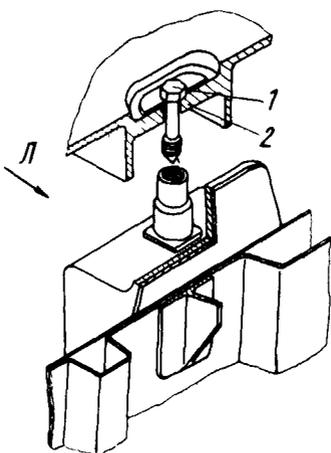
Соединение А



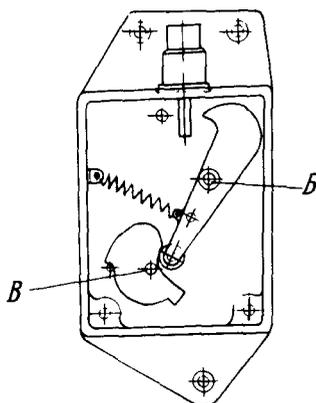
Вид Л



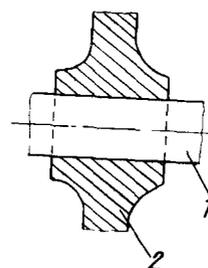
Соединение Б



Соединение В

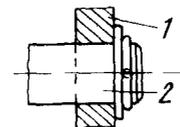
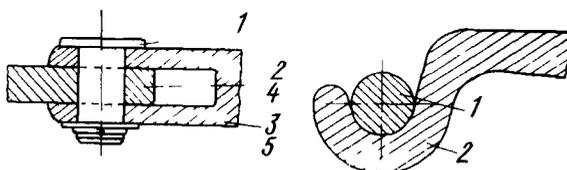
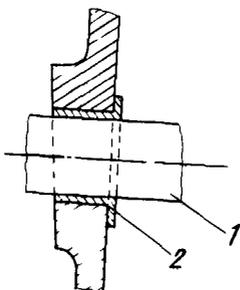


Соединения Г, Д



Соединение Е

Соединение Ж



Установка крышки контейнера под плот  
Фигура 5 (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА КРЫШКИ КОНТЕЙНЕРА ПОД ПЛОТ (см. фиг. 5)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0836 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	I 760I 0836 003 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$125^{+15}_{-5}$	8С <sub>5</sub>	8С <sub>5</sub>	-	-	
	2	Крышка	I 760I 0836 001 001	МЛ5лч-Т4	Эмаль эпоксидная	17,5	11А <sub>5</sub>	11А <sub>5</sub>	-	-	
Б	1	Шпилька	3251А-8-42	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}$	8С <sub>3</sub>	8С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Кржк	I 760I 0836 131 000	ВТ3-1	-	100	8А <sub>3</sub>	8А <sub>4</sub>	3	2,8	
В	1	Кулачок	I 760I 0836 105 000	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 15 мкм Оксидно-фосфатное	$120^{+10}$	10Х <sub>3</sub>	10Х <sub>4</sub>	-	-	
	2	Втулка	2414А-57-10-13-9	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}$	10А <sub>3</sub>	10А <sub>3</sub>	-	-	
Г	1	Валик	2006с53-6-10	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}$	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
	2	Качалка	I 760I 0836 007 000	АЛ19-Т4	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086 и АК-069	30	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	5	4,0	
	3	Вилка	I 760I 0836 031 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	5	4,0	
Д	1	Валик	2006с53-6-10	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120^{+10}$	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
	4	Качалка	I 760I 0836 013 000	ВАЛ5-Т5	Окисное анодизационное 6 - 9 мкм Грунтовка ФЛ-086 и АК-069	30	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	5	4,0	
	5	Вилка	I 760I 0836 031 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	4	3,5	
Е	1	Ось	I 760I 0307 066 000	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм	$125^{+15}_{-5}$	8Х <sub>3</sub>	8Х <sub>4</sub>	-	-	
	2	Петля	I 760I 0836 913 000	ВТ22	-	110	-	-	5	4,5	

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

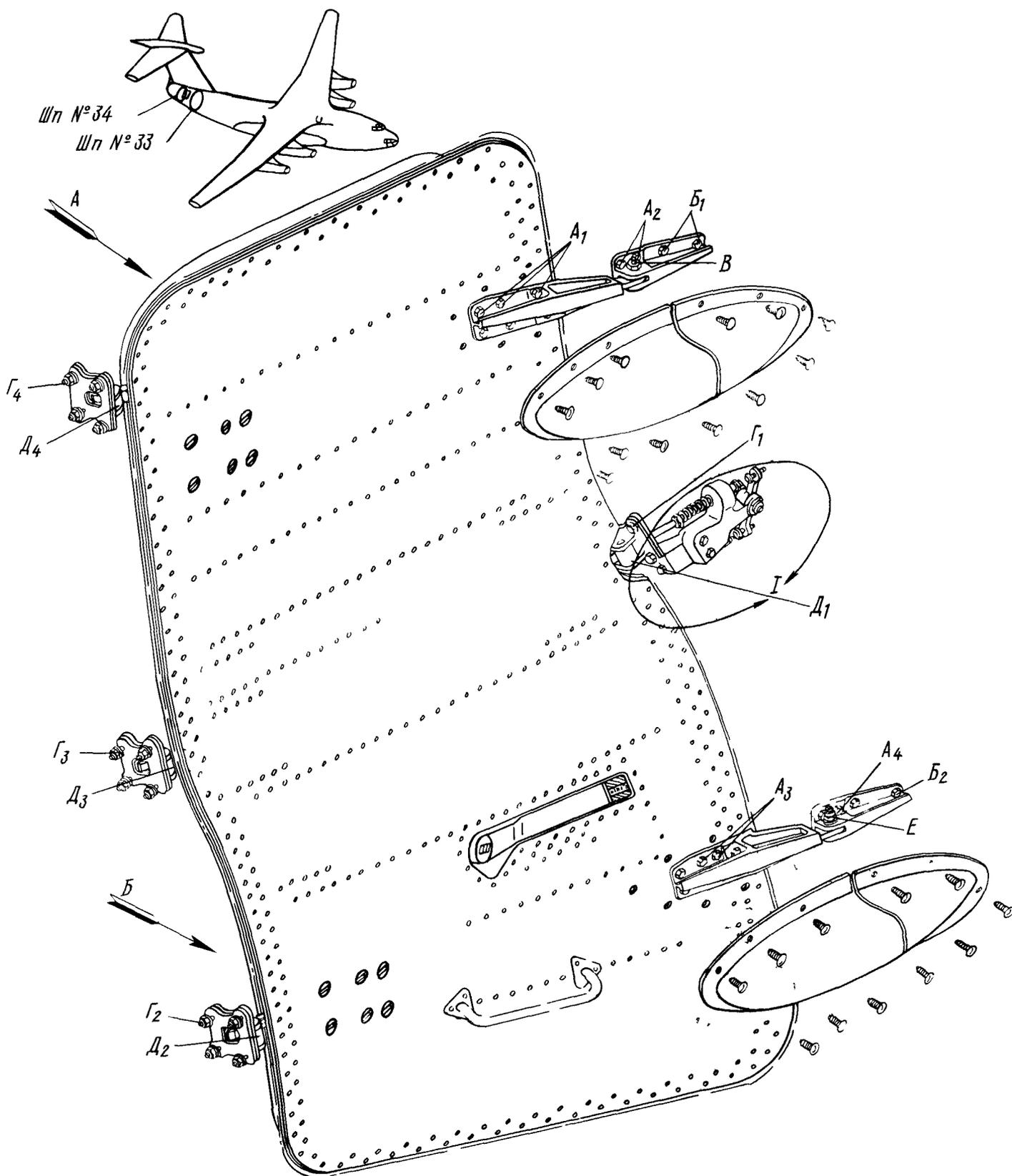




АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ж	1	Фитинг	I 760I 0307 065 000	АК6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	8A <sub>3</sub>	8A <sub>4</sub>	-	-	
	2	Ось	I 760I 0307 066 000	ЗОХТСА	Кадмиевое 9 - 13 мкм	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	8X <sub>3</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

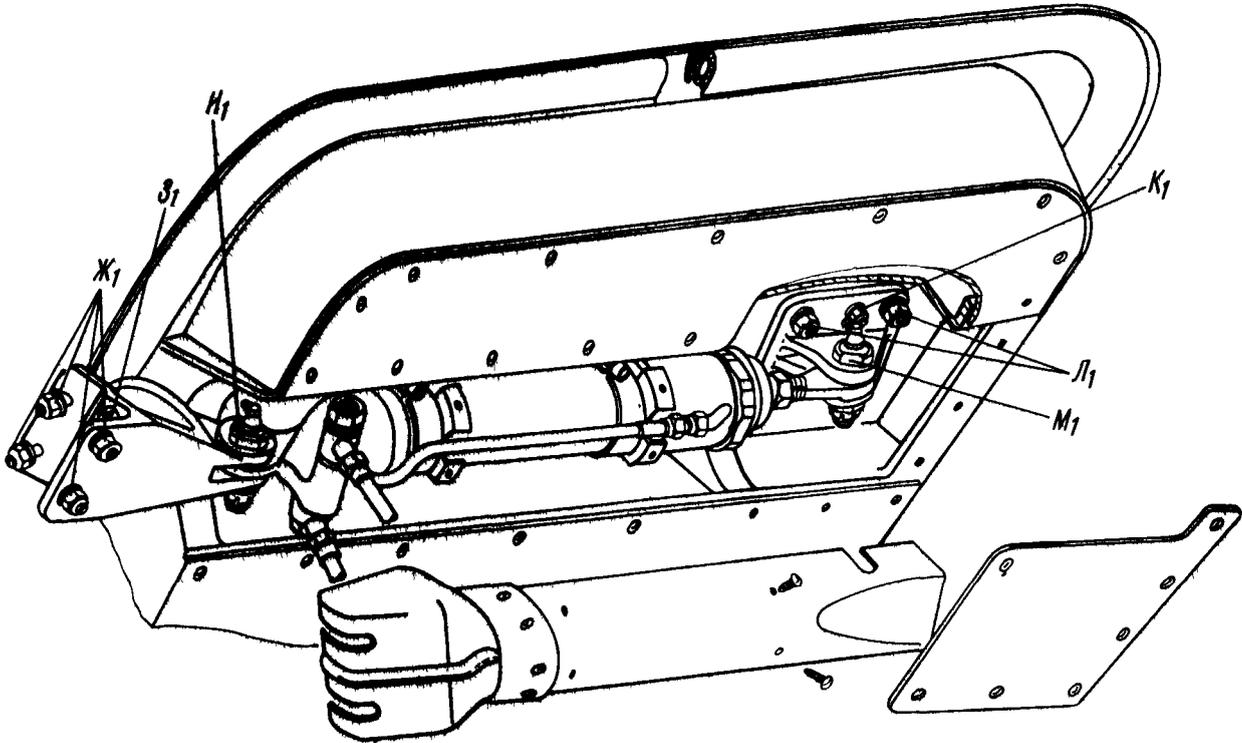


Установка аварийной двери отсека Ф-4  
Фигура 6 (лист I из 4)

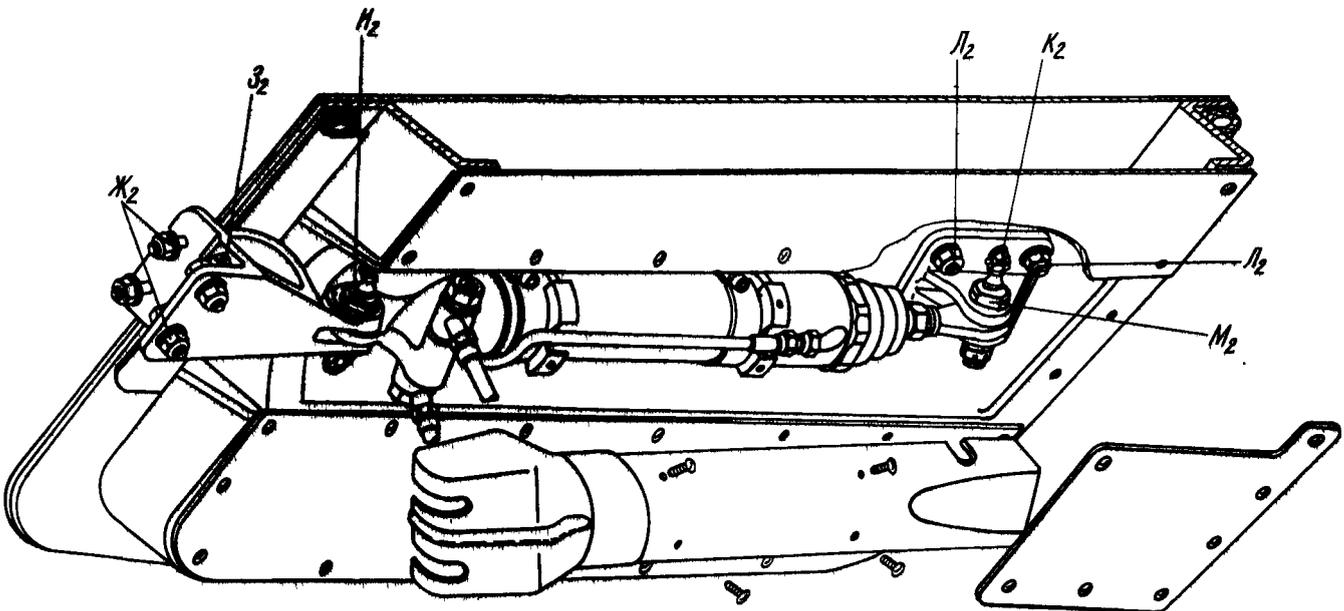
Ил. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Вид А



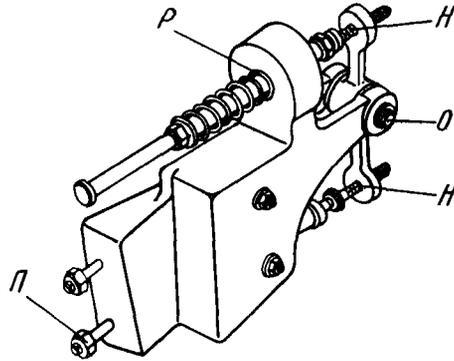
Вид Б



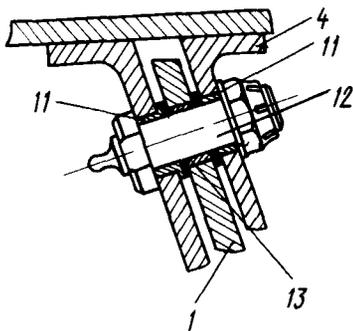
Установка аварийной двери отсека Ф-4  
Фигура 6 (лист 2 из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

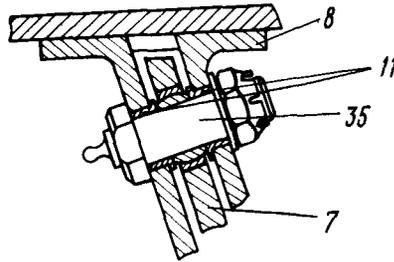
I  
(с № 07162)



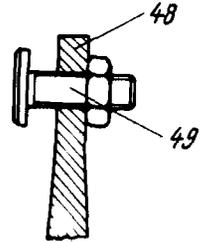
Соединение В



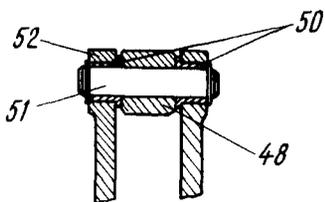
Соединение Е



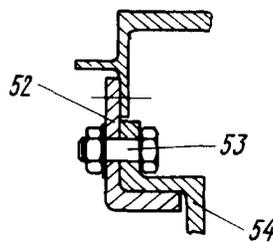
Соединение Н



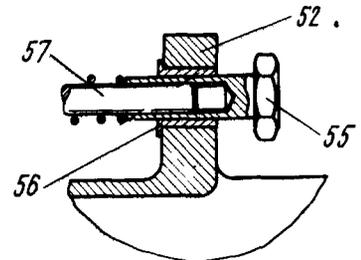
Соединение О



Соединение П



Соединение Р

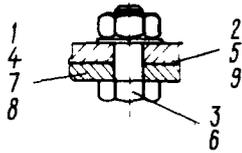


Установка аварийной двери отсека Ф-4  
Фигура 6 (лист 3 из 4)

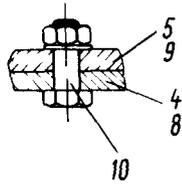
22.30.06  
Стр. 37

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

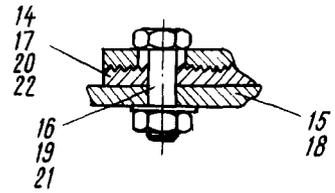
Соединения А<sub>1</sub>, А<sub>2</sub>, А<sub>3</sub>, А<sub>4</sub>



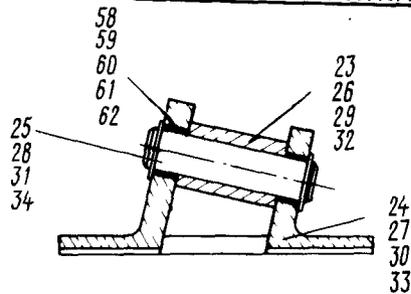
Соединения Б<sub>1</sub>, Б<sub>2</sub>



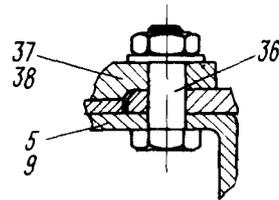
Соединения Г<sub>1</sub>, Г<sub>2</sub>, Г<sub>3</sub>, Г<sub>4</sub>



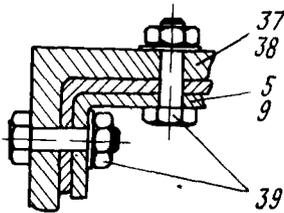
Соединения Д<sub>1</sub>, Д<sub>2</sub>, Д<sub>3</sub>, Д<sub>4</sub>



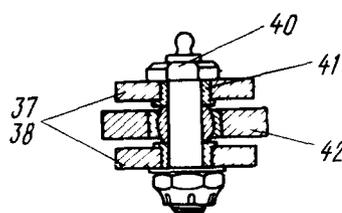
Соединения Ж<sub>1</sub>, Ж<sub>2</sub>



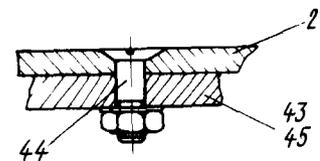
Соединения З<sub>1</sub>, З<sub>2</sub>



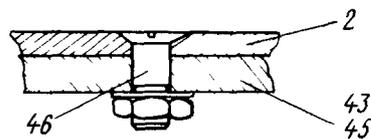
Соединения И<sub>1</sub>, И<sub>2</sub>



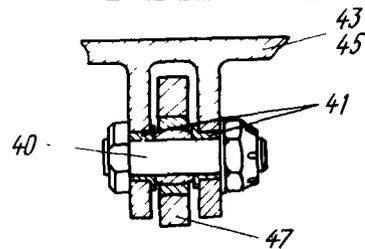
Соединения К<sub>1</sub>, К<sub>2</sub>



Соединения Л<sub>1</sub>, Л<sub>2</sub>



Соединения М<sub>1</sub>, М<sub>2</sub>



Установка аварийной двери отсека Ф-4  
Фигура 6 (лист 4 из 4)

10 июня 1978 г.

УСТАНОВКА АВАРИЙНОЙ ДВЕРИ ОТСЕКА Ф-4 (см. фиг. 6)

ЧЕРТЕЖ I 760I 0837 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
A <sub>1</sub>	1	Петля верхняя	I 760I 0837 020 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	По № 05I35
		Петля верхняя	I 760I 0837 025 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	С № 05I37
	2	Каркас двери	I 760I 0837 I0I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
A <sub>2</sub>	3	Болт	30I7A-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	4	Петля верхняя	I 760I 0837 010 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	По № 05I35
		Петля верхняя	I 760I 0837 015 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	С № 05I37
	5	Окантовка люка	I 760I 0509 00I 000	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
	6	Болт	30I7A-8-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
A <sub>3</sub>	7	Петля нижняя	I 760I 0837 035 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	По № 05I35
		Петля нижняя	I 760I 0837 045 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	С № 05I37
	2	Каркас двери	I 760I 0837 I0I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
A <sub>4</sub>	3	Болт	30I7A-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	8	Петля нижняя	I 760I 0837 005 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	По № 05I35
		Петля нижняя	I 760I 0837 009 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	С № 05I37
	9	Окантовка люка	I 760I 0509 004 000	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
	6	Болт	30I7A-8-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ


22.30.06  
Стр. 39

№ 76

**АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б <sub>1</sub>	4	Петля верхняя	I 760I 0837 010 003	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	По № 05I35
		Петля верхняя	I 760I 0837 015 003	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	С № 05I37
	5	Окантовка люка	I 760I 0509 001 000	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
Б <sub>2</sub>	10	Болт	5009A-6-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	8	Петля нижняя	I 760I 0837 005 003	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	По № 05I35
		Петля нижняя	I 760I 0837 009 003	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	С № 05I37
В	9	Окантовка люка	I 760I 0509 004 000	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
		10	Болт	5009A-6-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-
	4	Петля верхняя	I 760I 0837 010 003	AK6	Окисное анодизационное	36	2IA <sub>2a</sub>	2IA <sub>2a</sub>	-	-	По № 05I35
Петля верхняя		I 760I 0837 015 003	AK6	Окисное анодизационное	36	2IA <sub>2a</sub>	2IA <sub>2a</sub>	-	-	С № 05I37	
II	Втулка	24I7A-I7-2I-I4	БрАЖМц10-3-I,5	Пассивное химическое	50	I7A <sub>3</sub> 2IIp2 <sub>2a</sub>	I8A <sub>3</sub> 2IIp2 <sub>2a</sub>	-	I,5		
I2	Болт	I 760I 0837 014 003	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	I7C <sub>3</sub>	I8C <sub>3</sub>	-	-		
	Болт	I 760I 0837 011 003	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	I7C <sub>3</sub>	I8C <sub>3</sub>	-	-		
I3	Втулка	909c53-I7-2I-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	I7A <sub>3</sub> 2IIp2 <sub>2a</sub>	I8A <sub>3</sub> 2IIp2 <sub>2a</sub>	-	I,5		
I	Петля верхняя	I 760I 0837 020 003	AK6	Окисное анодизационное	36	2IA <sub>2a</sub>	2IA <sub>2a</sub>	-	-	По № 05I35	
		I 760I 0837 025 003	AK6	Окисное анодизационное	36	2IA <sub>2a</sub>	2IA <sub>2a</sub>	-	-	С № 05I37	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г <sub>1</sub>	I4	Накладка	I 760I 0837 554 000	OT4	-	90	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	С № 07I62
		Накладка	I 760I 0837 094 000	OT4	-	90	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	По № 06I60
	I5	Профиль	I 760I 0500 000 057	ДИ6Т	Окисное анодизационное	40	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	I6	Болт	30I7A-6-26	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
Г <sub>2</sub>	I7	Накладка	I 760I 0837 556 000	OT4	-	90	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	С № 07I62
		Накладка	I 760I 0837 094 005	OT4	-	90	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	По № 06I60
	I8	Профиль	I 760I 0500 000 057	ДИ6Т	Окисное анодизационное	40	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	I9	Болт	30I7A-6-32	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
Г <sub>3</sub>	20	Накладка	I 760I 0837 552 000	OT4	-	90	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	С № 07I62
		Накладка	I 760I 0837 094 003	OT4	-	90	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	По № 06I60
	I8	Профиль	I 760I 0500 000 057	ДИ6Т	Окисное анодизационное	40	6A <sub>5</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	2I	Болт	30I7A-6-28	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
Г <sub>4</sub>	22	Накладка	I 760I 0837 096 000	OT4	-	90	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7	6,0	
	I8	Профиль	I 760I 0500 000 057	ДИ6Т	Окисное анодизационное	40	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	I6	Болт	30I7A-6-26	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
Д <sub>1</sub>	23	Втулка	2409A-10-12-18	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	10A <sub>3</sub> 12X <sub>4</sub>	10A <sub>4</sub> 12X <sub>4</sub>	-	-	
	24	Кронштейн	I 760I 0837 090 003	BT5	-	90	10A <sub>3</sub>	12A <sub>2a</sub>	5	4,0	По № 06I60
		Кронштейн	I 760I 0837 553 000	BT5	-	90	10A <sub>3</sub>	12A <sub>2a</sub>	5	4,0	С № 07I62
	25	Валик	2006c53-10-28	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>4</sub>	10X <sub>4</sub>	-	-	

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_f$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д <sub>1</sub>	58	Втулка ремонтная	-	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	I2Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Д <sub>2</sub>	26	Втулка	2409А-10-12-18	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10А <sub>4</sub> I2X <sub>3</sub>	I2А <sub>2a</sub> I2X <sub>3</sub>	-	-	По № 06160
		Втулка	2409А-12-15-28	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	I2А <sub>4</sub> I5X <sub>3</sub>	I2А <sub>4</sub> I3X <sub>3</sub>	-	-	С № 07162
	27	Кронштейн	I 760I 0837 093 0I7	BT5	-	90	10А <sub>3</sub>	I2А <sub>2a</sub>	5	4,0	По № 06160
		Кронштейн	I 760I 0837 555 000	BT5	-	90	I2А <sub>3</sub>	I2А <sub>2a</sub>	5	4,0	С № 07162
	28	Валик	2006с53-10-28	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>3</sub>	-	-	По № 06160
		Валик	2006с53-12-42	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	I2X <sub>4</sub>	I2X <sub>4</sub>	-	-	С № 07162
	59	Втулка ремонтная	-	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	I2Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Д <sub>3</sub>	29	Втулка	2409А-10-12-18	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10А <sub>4</sub> I2X <sub>3</sub>	10А <sub>4</sub> I2X <sub>3</sub>	-	-	По № 06160
		Втулка	2403А-12-15-22	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	I2А <sub>4</sub> I2X <sub>3</sub>	I2А <sub>4</sub> I2X <sub>3</sub>	-	-	С № 07162
	30	Кронштейн	I 760I 0837 093 0I3	BT5	-	90	10А <sub>3</sub>	I2А <sub>2a</sub>	5	4,0	По № 06160
		Кронштейн	I 760I 0837 55I 000	BT5	-	90	I2А <sub>3</sub>	I2А <sub>2a</sub>	5	4,0	С № 07162
	31	Валик	2006с53-10-28	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>3</sub>	-	-	По № 06160
		Валик	2006с53-12-36	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	I2X <sub>4</sub>	I2X <sub>4</sub>	-	-	С № 07162
	60	Втулка ремонтная	-	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	I2Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
Д <sub>4</sub>	32	Втулка	2409А-10-12-18	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10А <sub>4</sub> I2X <sub>3</sub>	10А <sub>4</sub> I2X <sub>3</sub>	-	-	По № 02039
		Втулка	2409А-12-15-33	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	I2А <sub>4</sub> I5X <sub>3</sub>	I2А <sub>4</sub> I5X <sub>3</sub>	-	-	С № 0204I
	33	Кронштейн	I 760I 0837 09I 000	BT5	-	90	10А <sub>3</sub>	I2А <sub>2a</sub>	5	4,0	По № 02039
		Кронштейн	I 760I 0837 095 000	BT5	-	90	I2А <sub>3</sub>	I4А <sub>2a</sub>	5	4,0	С № 0204I

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д <sub>4</sub>	34	Валик	2006с53-10-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>3</sub>	-	-	По № 02039
		Валик	2006с53-12-47	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	12X <sub>4</sub>	12X <sub>4</sub>	-	-	С № 02041
	61	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	-	12Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	По № 02039
	62	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	-	14Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	С № 02041
Е	8	Петля нижняя	I 760I 0837 005 003	АК6	Окисное анодизационное	36	21A <sub>2а</sub>	21A <sub>2а</sub>	-	-	По № 05135
		Петля нижняя	I 760I 0837 009 003	АК6	Окисное анодизационное	36	21A <sub>2а</sub>	21A <sub>2а</sub>	-	-	С № 05137
II		Втулка	24I7A-I7-2I-I4	БрАМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	I7A <sub>3</sub> 2Пр2 <sub>2а</sub>	I7A <sub>3</sub> 2Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
	35	Болт	I 760I 0837 014 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	I7C <sub>3</sub>	I7C <sub>3</sub>	-	-	С № 05137
		Болт	I 760I 0837 011 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	I7C <sub>3</sub>	I7C <sub>3</sub>	-	-	По № 05135
	7	Петля нижняя	I 760I 0837 035 003	АК6	Окисное анодизационное	36	-	-	-	-	По № 05135
		Подшипник	ШС17 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
		Петля нижняя	I 760I 0837 045 003	АК6	Окисное анодизационное	36	-	-	-	-	С № 05137
		Подшипник	ШС17 ГОСТ 3635-54	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
И <sub>1</sub>	36	Болт	30I7A-10-38	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10C <sub>5</sub>	11C <sub>5</sub>	-	-	
	37	Кронштейн	I 760I 0837 060 003	АК6	Окисное анодизационное	36	10A <sub>5</sub>	11A <sub>5</sub>	-	-	
	5	Окантовка люка	I 760I 0503 001 000	АК6	Окисное анодизационное	36	10A <sub>5</sub>	11A <sub>5</sub>	-	-	
И <sub>2</sub>	36	Болт	30I7A-10-42	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10C <sub>5</sub>	11C <sub>5</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1176

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И <sub>2</sub>	38	Кронштейн	I 760I 0837 040 003	AK6	Кадмиевое	36	10A <sub>5</sub>	11A <sub>5</sub>	8	7,0	
	9	Окантовка двери	I 760I 0509 004 000	AK6	Окисное анодизационное	36	10A <sub>5</sub>	11A <sub>5</sub>	-	-	
З <sub>1</sub>	37	Кронштейн	I 760I 0837 060 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
	39	Болт	30I7A-8-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	5	Окантовка лока	I 760I 0509 00I 000	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
З <sub>2</sub>	38	Кронштейн	I 760I 0837 060 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	
	39	Болт	30I7A-8-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	9	Окантовка лока	I 760I 0509 004 000	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
И <sub>1</sub>	40	Болт	I 760I 0837 01I 005	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	I7C <sub>3</sub>	I7C <sub>4</sub>	-	-	По № 05I35 С № 05I37
		Болт	I 760I 0837 014 005	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	I7C <sub>3</sub>	I7C <sub>4</sub>	-	-	
	4I	Втулка	24I7A-I7-2I-8	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое	50	I7A <sub>3</sub> 2Шр2 <sub>2a</sub>	I7A <sub>3</sub> 2Шр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	42	Крышка Подшипник	I 760I 5507 060 003 ИСИ7 ГОСТ 3635-54	BT22	-	70	-	-	-	-	Готовое изделие
	37	Кронштейн	I 760I 0837 060 003	AK6	Окисное анодизационное	36	2IA <sub>2a</sub>	2IA <sub>2a</sub>	-	-	
И <sub>2</sub>	40	Болт	I 760I 0837 01I 005	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	I7C <sub>3</sub>	I7C <sub>4</sub>	-	-	По № 05I35 С № 05I37
		Болт	I 760I 0837 014 005	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	I7C <sub>3</sub>	I7C <sub>4</sub>	-	-	
	4I	Втулка	24I7A-I7-2I-8	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое	50	I7A <sub>3</sub> 2Шр2 <sub>2a</sub>	I7A <sub>3</sub> 2Шр2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И <sub>2</sub>	42	Крышка Подшипник	I 760I 5507 060 003 ШС17 ГОСТ 3635-54	BT22 -	- -	70 -	- -	- -	- -	Готовое изделие	
	38	Кронштейн	I 760I 0837 060 003	AK6	Окисное анодизационное	36	2IA <sub>2a</sub>	2IA <sub>2a</sub>	-		-
К <sub>I</sub>	2	Каркас двери	I 760I 0837 10I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	43	Кронштейн	I 760I 0837 070 003	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
К <sub>2</sub>	44	Болт	3053A-6-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	2	Каркас двери	I 760I 0837 10I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	45	Кронштейн	I 760I 0837 050 003	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
Л <sub>I</sub>	44	Болт	3053A-6-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	2	Каркас двери	I 760I 0837 10I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
	43	Кронштейн	I 760I 0837 070 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	
Л <sub>2</sub>	46	Болт	3053A-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	2	Каркас двери	I 760I 0837 10I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
	45	Кронштейн	I 760I 0837 050 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	8	7,0	
М <sub>I</sub>	46	Болт	3053A-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	43	Кронштейн	I 760I 0837 070 003	AK6	Окисное анодизационное	36	2IA	2IA	-	-	
	4I	Втулка	24I7A-I7-2I-8	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое	50	I7A <sub>3</sub> 2Шр2 <sub>2a</sub>	I7A <sub>3</sub> 2Шр2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

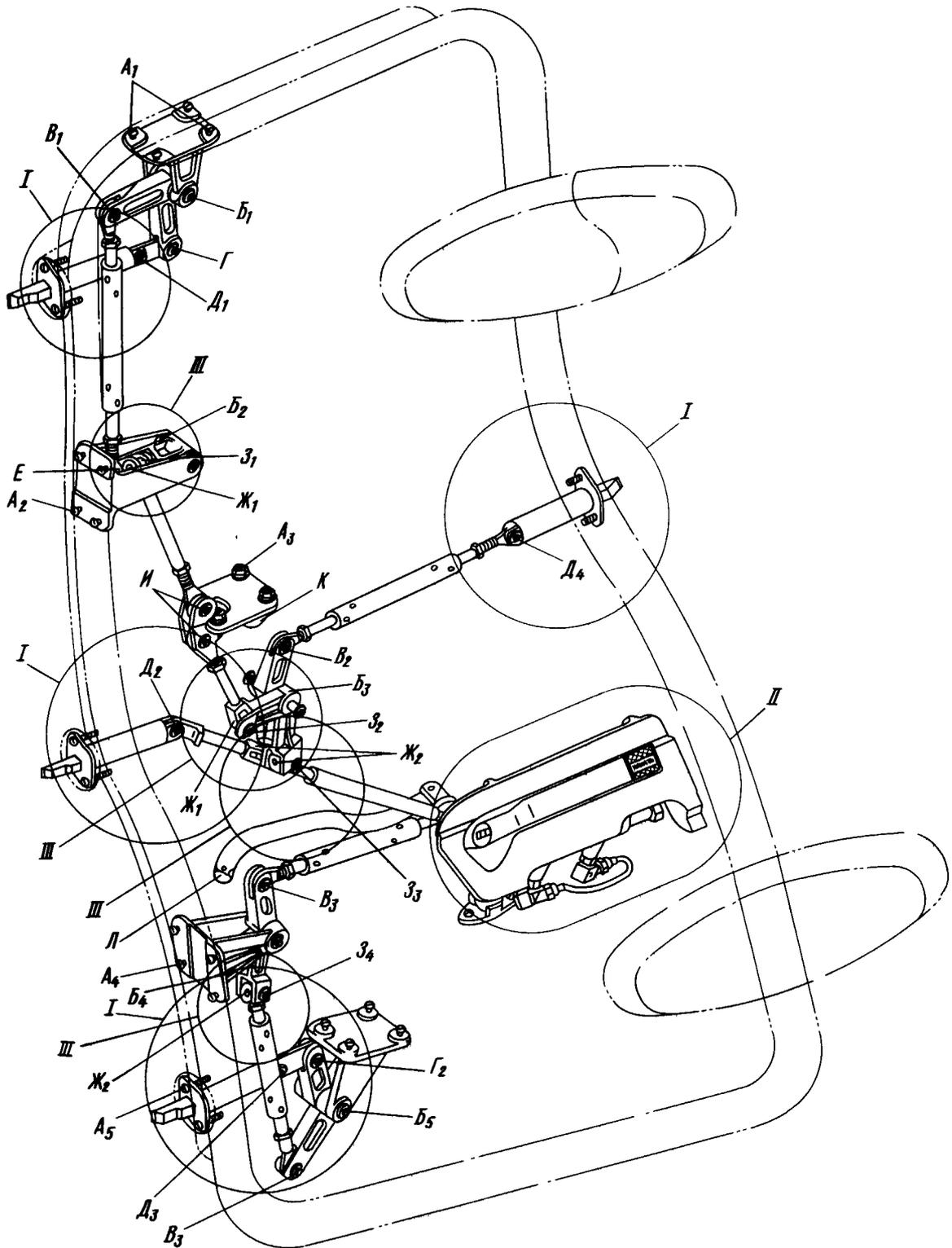
*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\delta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
M <sub>1</sub>	47	Болт ушковый Подшипник	I 760I 550I 040 005 ШСГ7 ГОСТ 3635-54	BT22 -	- -	70 -	- -	- -	- -	- -	Готовое изделие По № 05I35 С № 05I37
	40	Болт Болт	I 760I 0837 0II 005 I 760I 0837 0I4 005	ЗОХГСА ЗОХГСА	Кадмиевое Кадмиевое	120±10 120±10	I7C <sub>3</sub> I7C <sub>3</sub>	I7C <sub>4</sub> I7C <sub>4</sub>	- -	- -	
M <sub>2</sub>	45	Кронштейн	I 760I 0837 050 003	AK6	Окисное анодизационное	36	2IA	2IA	-	-	
	4I	Втулка	24I7A-I7-2I-8	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое	50	I7A <sub>3</sub> 2Шр2 <sub>2a</sub>	I7A <sub>3</sub> 2Шр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	47	Болт ушковый Подшипник	I 760I 550I 040 005 ШСГ7 ГОСТ 3635-54	BT22 -	- -	70 -	- -	- -	- -	- -	Готовое изделие По № 05I35 С № 05I37
	40	Болт Болт	I 760I 0837 0II 005 I 760I 0837 0I4 005	ЗОХГСА ЗОХГСА	Кадмиевое Кадмиевое	120±10 120±10	I7C <sub>3</sub> I7C <sub>3</sub>	I7C <sub>4</sub> I7C <sub>4</sub>	- -	- -	
H	48	Качалка	I 760I 0837 566 000	ВНИ-3	Пассивное химическое	125	M5-5H6H	M5-5H6H	6	-	
	49	Упор	I 760I 0820 I24 000	Сталь 45	Кадмиевое	60	M5-6д	M5-6д	-	-	
O	50	Втулка	24I7A-5-7-6	БрАМц10-3-I,5	Пассивное химическое	50	5A <sub>3</sub> 7Шр2 <sub>2a</sub>	6A <sub>3</sub> 8Шр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	48	Качалка	I 760I 0837 566 000	ВНИ-3	Пассивное химическое	125	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	5	4,0	
	5I	Валик	2006с53-5-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
	52	Корпус	I 760I 0837 565 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	19	7A	8A	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
П	53	Болт	3024А-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	$110 \pm 10$	6С <sub>5</sub>	7С <sub>5</sub>	-	-	
	54	Профиль	I 760I 050 000 057	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	
Р	52	Корпус	I 760I 0837 565 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	
	52	Корпус	I 760I 0837 565 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	13А	13А	-	-	
	55	Штырь	I 760I 0837 561 000	30ХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	М5-5Н6Н 10Х <sub>3</sub>	М5-5Н6Н 10Х <sub>4</sub>	-	-	
	56	Втулка	24I7-10-13-15	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	10А <sub>3</sub> 13Пр <sub>2а</sub>	10А <sub>3</sub> 13Пр <sub>2а</sub>	-	-	
	57	Упор	I 760I 0837 562 000	30ХГСА	Кадмиевое	110	М5-6д	М5-6д	-	-	

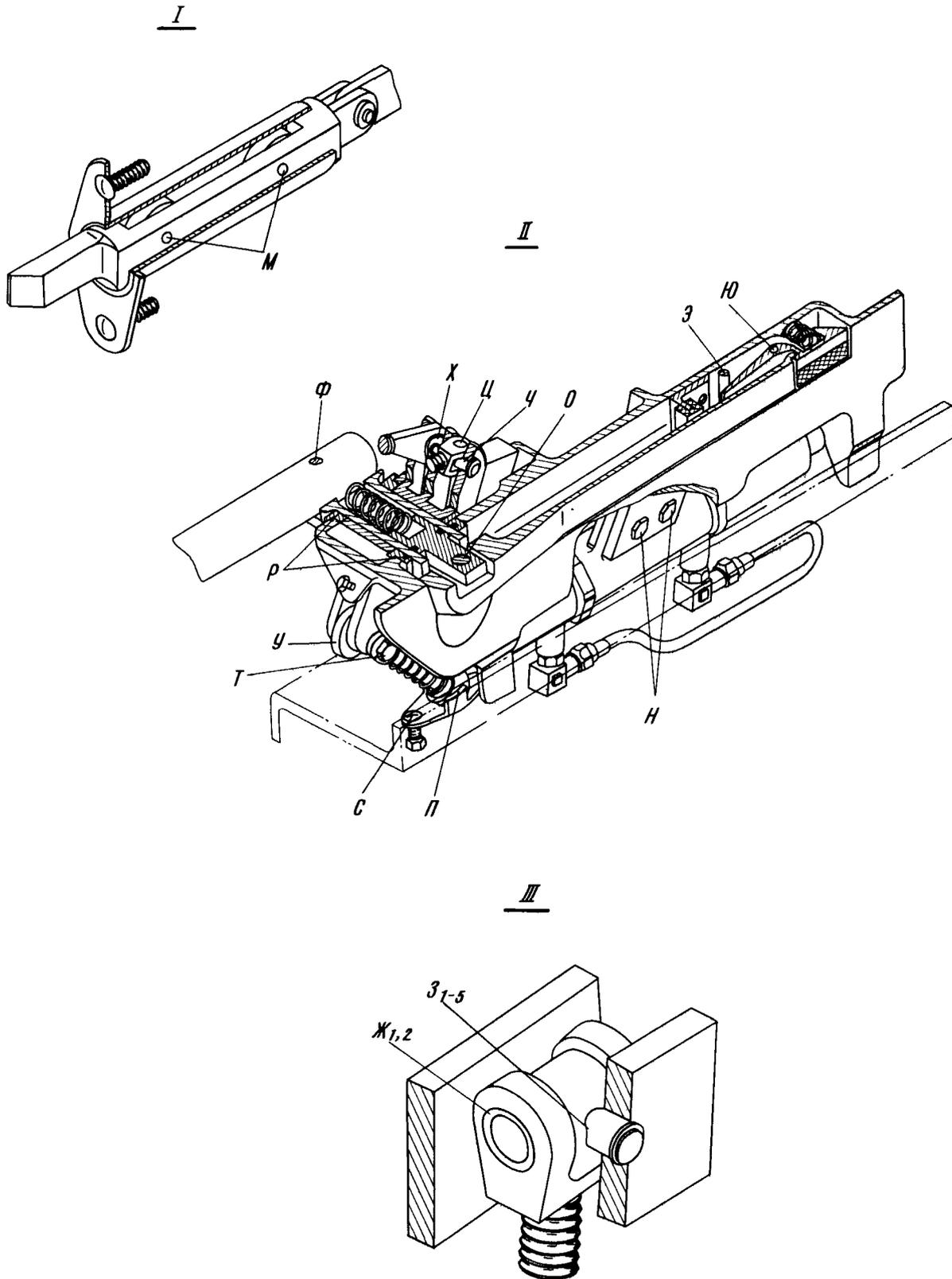
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Механизм закрывания аварийной двери  
Фигура 7 (лист I из 5)

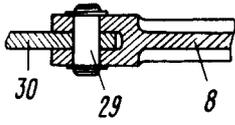
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



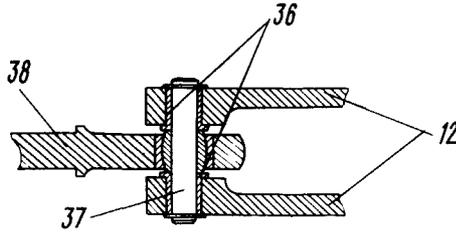
Механизм закрывания аварийной двери  
Фигура 7 (лист 2 из 5)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

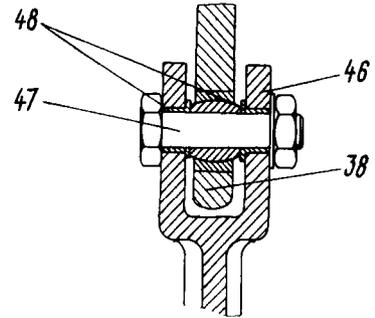
Соединение Г



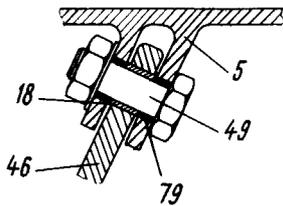
Соединение Е



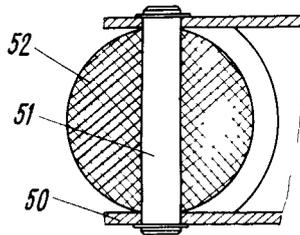
Соединение И



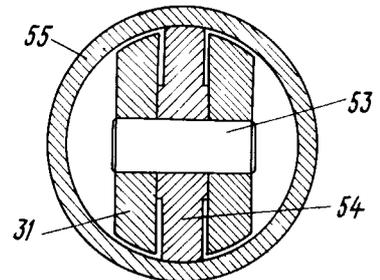
Соединение К



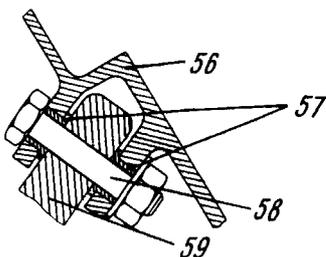
Соединение Л



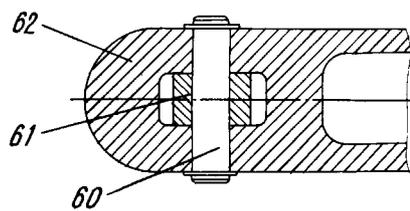
Соединение М



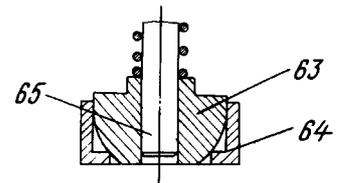
Соединение Н



Соединение О



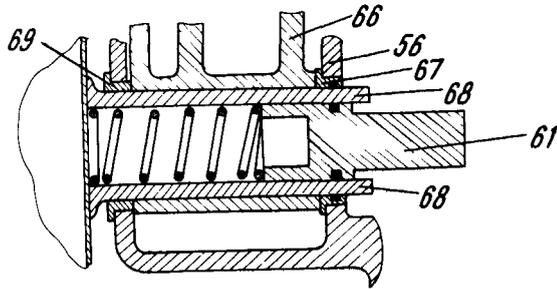
Соединение П



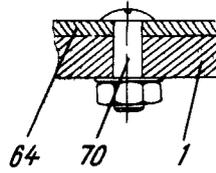
Механизм закрывания аварийной двери  
Фигура 7 (лист 3 из 5)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

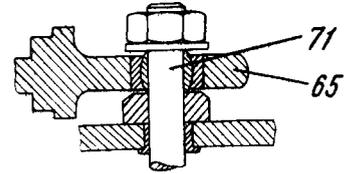
Соединение Р



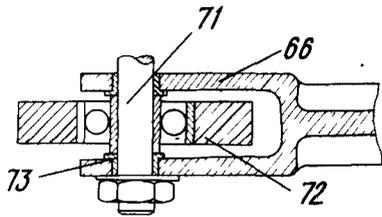
Соединение С



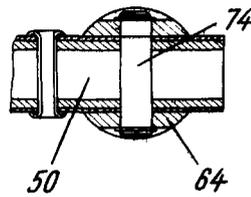
Соединение Т



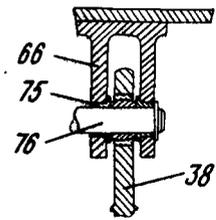
Соединение У



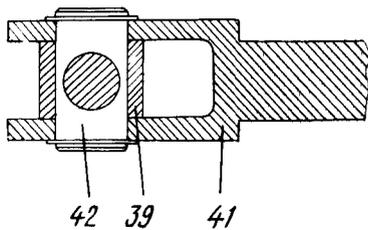
Соединение Ф



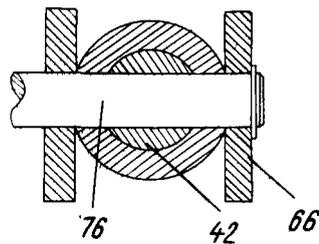
Соединение Х



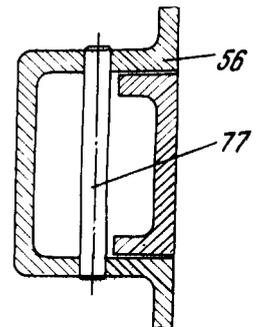
Соединение Ц



Соединение Ч



Соединение Э

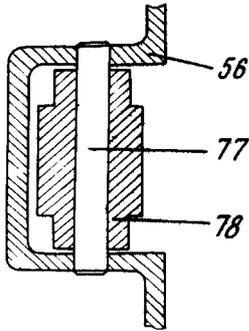


Механизм закрывания аварийной двери  
Фигура 7 (лист 4 из 5)

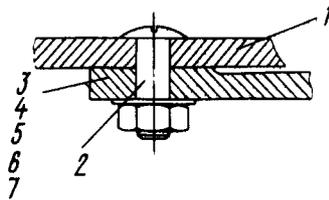
22.30.07  
Стр. 5I

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

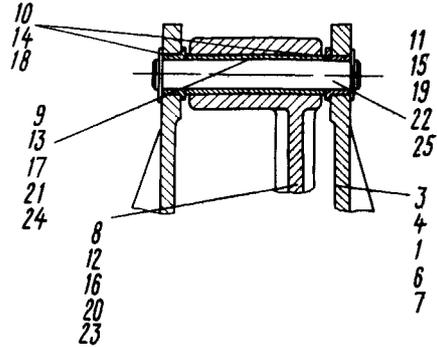
Соединение Ю



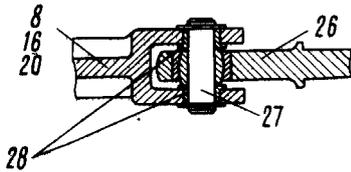
Соединения А1, А2, А3, А4, А5



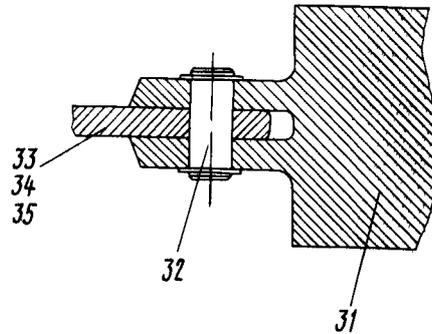
Соединения Б1, Б2, Б3, Б4, Б5



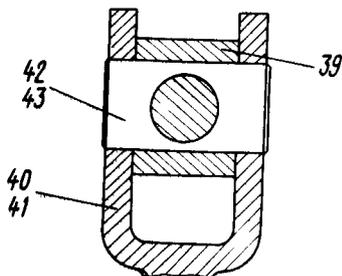
Соединения В1, В2, В3



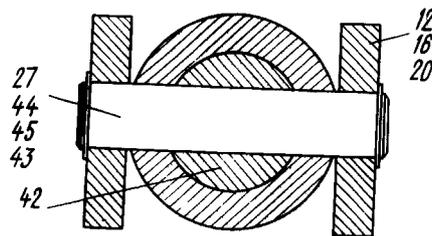
Соединения Д1, Д2, Д3, Д4



Соединения Ж1, Ж2



Соединения З1, З2, З3, З4



**Механизм закрывания аварийной двери  
Фигура 7 (лист 5 из 5)**

10 июня 1978 г.

МЕХАНИЗМ ЗАКРЫВАНИЯ АВАРИЙНОЙ ДВЕРИ (см. фиг. 7)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0837 I20 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
A <sub>1</sub>	1	Каркас двери	I 760I 0837 IOI 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	2	Болт	3059A-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	3	Кронштейн	I 760I 0837 220 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	6,0	5	
A <sub>2</sub>	1	Каркас двери	I 760I 0837 IOI 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	2	Болт	3059A-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	4	Кронштейн	I 760I 0837 420 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	7,0	6	
A <sub>3</sub>	1	Каркас двери	I 760I 0837 IOI 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	120±10	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	2	Болт	3059A-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	5	Кронштейн	I 760I 0837 IIO 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	7,0	6	
A <sub>4</sub>	1	Каркас двери	I 760I 0837 IOI 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	2	Болт	3059A-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	6	Кронштейн	I 760I 0837 270 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	6,0	5	
A <sub>5</sub>	1	Каркас двери	I 760I 0837 IOI 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	2	Болт	3059A-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	7	Кронштейн	I 760I 0837 4IO 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	7,0	6	
Б <sub>1</sub>	3	Кронштейн	I 760I 0837 0220 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	IOA	IIA	7,0	6	
	8	Качалка	I 760I 0837 02IO 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	120±10	IOA	IIA	7,0	6	
	9	Втулка	I36Ic50-8-IO-6	Сталь 20	Кадмиевое	24	8A <sub>3</sub> IOIIP2 <sub>2a</sub>	8A <sub>3</sub> IIIP2 <sub>2a</sub>	-	-	
	IO	Втулка	24I7A-8-IO-6	БрАМцIO-3-1,5	Кадмиевое	50	8A <sub>5</sub> IOIIP2 <sub>2a</sub>	8A <sub>5</sub> IIIP2 <sub>2a</sub>	-	-	
	II	Валик	2005c53-8-58	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



22.30.07  
 Стр. 53

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б <sub>2</sub>	4	Кронштейн	I 760I 0837 420 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	10А	11А	7,0	6	
	12	Качалка	I 760I 0837 230 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24*	10А	11А	7,0	6	
	13	Втулка	I36Ic50-8-10-35	Сталь 20	Кадмиевое	40	8А <sub>5</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	8А <sub>5</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
	14	Втулка	24I7A-8-10-8	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	8А <sub>5</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	8А <sub>5</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
Б <sub>3</sub>	15	Валик	2006с53-8-49	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8Х <sub>4</sub>	8Х <sub>4</sub>	-	-	
	1	Каркас двери	I 760I 0837 101 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	10А	11А	7,0	6	
	16	Качалка	I 760I 0837 250 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	10А	11А	7,0	6	
	17	Втулка	I36Ic50-8-10-35	Сталь 20	Кадмиевое	40	8А <sub>3</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	8А <sub>3</sub> 11Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
	18	Втулка	24I7A-8-11-8	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	8А <sub>3</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	8А <sub>3</sub> 11Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
Б <sub>4</sub>	19	Валик	2006с53-8-53	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8Х <sub>4</sub>	8Х <sub>4</sub>	-	-	
	6	Кронштейн	I 760I 0837 270 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	10А	11А	7,0	6	
	20	Качалка	I 760I 0837 260 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	10А	11А	7,0	6	
	10	Втулка	24I7A-8-10-6	БрАЖМц10-3-1,5	Кадмиевое	50	8А <sub>5</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	8А <sub>5</sub> 11Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
	21	Втулка	I36Ic50-8-10-28	Сталь 20	Кадмиевое	40	8А <sub>3</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	8А <sub>3</sub> 11Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
Б <sub>5</sub>	22	Валик	2006с53-8-42	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8Х <sub>4</sub>	8Х <sub>4</sub>	-	-	
	7	Кронштейн	I 760I 0837 410 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	10А	11А	7,0	6	
	23	Качалка	I 760I 0837 400 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	10А	11А	7,0	6	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б <sub>5</sub>	14	Втулка	24Г7А-8-10-8	БрАЖМц10-3-1,5	Кадмиевое	50	8А <sub>3</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	8А <sub>3</sub> 11Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	Готовое изделие
	24	Втулка	1361с50-8-10-8	Сталь 20	Кадмиевое	40	8А <sub>3</sub> 10Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	8А <sub>3</sub> 11Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
	25	Валик	2006с53-8-59	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8Х <sub>4</sub>	8Х <sub>4</sub>	-	-	
В <sub>1</sub>	8	Качалка	I 760I 0837 210 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	8А	9А	6,0	5	
	26	Ухо Подшипник	I 760I 0837 195 003 ШС6 ГОСТ 3635-54	30ХГСА -	Кадмиевое -	120 $\pm$ 10 -	- -	- -	- -	- -	
	27	Валик	2006с53-6-14	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6Х <sub>4</sub>	6Х <sub>4</sub>	-	-	
	28	Втулка	24Г7А-6-8-4	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	6А <sub>3</sub> 8Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	6А <sub>3</sub> 9Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
В <sub>2</sub>	16	Качалка	I 760I 0837 250 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	8А	9А	5,0	4	
	26	Ухо Подшипник	I 760I 0837 195 003 ШС6 ГОСТ 3635-54	30ХГСА -	Кадмиевое -	120 $\pm$ 10 -	- -	- -	- -	- -	
	27	Валик	2006с53-6-14	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6Х <sub>4</sub>	6Х <sub>4</sub>	-	-	
	28	Втулка	24Г7А-6-8-4	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	6А <sub>3</sub> 8Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	6А <sub>3</sub> 9Пр <sup>2</sup> <sub>2а</sub>	-	-	
В <sub>3</sub>	20	Качалка	I 760I 0837 260 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	8А	9А	7,0	6	
	26	Ухо Подшипник	I 760I 0837 195 003 ШС6 ГОСТ 3635-54	30ХГСА -	Кадмиевое -	120 $\pm$ 10 -	- -	- -	- -	- -	
	27	Валик	2006с53-6-14	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6Х <sub>4</sub>	6Х <sub>4</sub>	-	-	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ШТ

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

МЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В <sub>3</sub>	28	Втулка	24П7А-6-8-4	БрАЖЦ10-3-1,5	Пассивное химическое	50	6А <sub>3</sub> 8Пр2 <sub>2а</sub>	6А <sub>3</sub> 9Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
Г	8	Качалка	I 760I 0837 2I0 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	6,0	5	
	29	Валик	2006с53-6-10	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6Х <sub>4</sub>	7Х <sub>4</sub>	-	-	
	30	Серьга	I 760I 0837 I22 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	6,0	5	
Д <sub>1</sub>	31	Штырь	I 760I 0837 242 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	-	-	
	32	Валик	2006с53-6-8	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6Х <sub>4</sub>	7Х <sub>4</sub>	-	-	
	33	Серьга	I 760I 0837 I22 007	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	6,0	5	
Д <sub>2</sub>	31	Штырь	I 760I 0837 242 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	-	-	
	32	Валик	2006с53-6-8	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6Х <sub>4</sub>	7Х <sub>4</sub>	-	-	
	34	Ухо	I 760I 0837 I82 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	6,0	5	
Д <sub>3</sub>	31	Штырь	I 760I 0837 242 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	6,0	5	
	32	Валик	2006с53-6-8	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6Х <sub>4</sub>	7Х <sub>4</sub>	-	-	
	33	Серьга	I 760I 0837 I22 009	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	6,0	5	
Д <sub>4</sub>	31	Штырь	I 760I 0837 242 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	6,0	5	
	32	Валик	2006с53-6-8	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6Х <sub>4</sub>	7Х <sub>4</sub>	-	-	
	35	Ухо	I 760I 0837 I3I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	6,0	5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	12	Качалка	I 760I 0837 230 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	8A	9A	6,0	5	Готовое изделие
	36	Втулка	24I7A-6-8-10	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	6A <sub>3</sub> 8Iр2 <sub>2a</sub>	6A <sub>4</sub> 9Iр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	37	Валик	2006с53-6	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
38	Ухо Подшипник	I 760I 0837 135 005 ШС6 ГОСТ 3635-54	ЗОХГСА -	Кадмиевое -	120±10 -	- -	- -	- -	- -		
К <sub>1</sub>	39	Втулка	I 760I 0810 206 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	10A <sub>3</sub>	10A <sub>4</sub>	-	-	
	40	Вилка	I 760I 0837 361 000	Д16Г	Окисное анодизационное	120±10	10A <sub>5</sub>	10A <sub>5</sub>	4,0	-	
	42	Ось	I 760I 0837 172 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>4</sub>	-	-	
Ж <sub>2</sub>	39	Втулка	I 760I 0810 206 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	10A <sub>3</sub>	10A <sub>4</sub>	-	-	
	41	Вилка	I 760I 0837 171 000	Д16Г	Окисное анодизационное	40	10A <sub>5</sub>	10A <sub>5</sub>	3,5	-	
	42	Ось	I 760I 0837 172 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub>	10X <sub>4</sub>	-	-	
З <sub>1</sub>	12	Качалка	I 760I 0837 230 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5	
	42	Ось	I 760I 0837 172 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	27	Валик	2006с53-6-25	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
З <sub>2</sub>	16	Качалка	I 760I 0837 250 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5	
	42	Ось	I 760I 0837 172 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	43	Валик	I 760I 0837 128 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
З <sub>3</sub>	16	Качалка	I 760I 0837 250 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
З <sub>3</sub>	42	Ось	I 760I 0837 I72 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	Готовое изделие
	44	Валик	2006с53-6-45	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
З <sub>4</sub>	20	Качалка	I 760I 0837 260 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5	
	42	Ось	I 760I 0837 I72 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	45	Валик	2006с53-3-6-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X <sub>4</sub>	7X <sub>4</sub>	-	-	
И	46	Качалка	I 760I 0837 380 003	0Т4	-	90	8A	9A	6,0	5	
	38	Ухо Подшипник	I 760I 0837 I35 003 ШС6 ГОСТ 3635-54	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	-	-	-	
	47	Болт	3027A-6-30-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	48	Втулка	24I4A-6-8-6	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6A <sub>3</sub> 8Pr2 <sub>2a</sub>	6A <sub>3</sub> 9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
К	5	Кронштейн	I 760I 0837 II0 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>3</sub>	9A <sub>2a</sub>	7,0	6	
	49	Болт	3027A-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	46	Качалка	I 760I 0837 380 023	0Т4	-	90	IIA	I2A	6,0	5	
	18	Втулка	24I7A-8-II-I0	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	8A <sub>3</sub> IIPr2 <sub>2a</sub>	8A <sub>3</sub> I2Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	79	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Л	50	Ручка	I 760I 0837 I5I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	4,0	3	
	51	Валик	2006с53-4-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	4X <sub>4</sub>	5X <sub>4</sub>	-	-	
	52	Шарик	I 760I 0837 I52 000	Капрон В	-	-	4,5A <sub>5</sub>	5,5A <sub>5</sub>	-	-	
М	53	Ось	3482A-8Pr2 <sub>2a</sub> -20	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8Pr2 <sub>2a</sub>	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
М	54	Ролик	I 760I 0837 24I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8A <sub>3</sub> 24X <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 24X <sub>3</sub>	-	-	
	3I	Штырь	I 760I 0837 242 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8A	9A	-	-	
	55	Направляющая	I 760I 0837 12I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	24A <sub>4</sub>	24A <sub>4</sub>	-	-	
Н	56	Чашка	I 760I 0837 460 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	IIA	IIA	7,0	6	
	57	Втулка	24I7A-8-II-6	БРАМЦ10-3-I,5	Пассивное химическое	50	8A IШр2 <sub>2a</sub>	9A I2Шр2 <sub>2a</sub>	1,5	-	
	58	Болт	3003A-8-46	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	59	Ухо	I 760I 5582 012 005	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>4</sub>	9A <sub>4</sub>	7,0	-	
O	60	Валик	2006с53-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8X <sub>4</sub>	9X <sub>4</sub>	-	-	
	61	Валик	I 760I 0837 136 000	OT4	-	90	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	62	Ручка	I 760I 0837 45I 000	AK6	Окисное анодизационное	36	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
II	63	Сухарь	I 760I 0837 354 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>3</sub> 30X <sub>4</sub>	8A <sub>3</sub> 30X <sub>4</sub>	-	-	
	64	Опора	I 760I 0837 353 000	AK6	Окисное анодизационное	36	30A <sub>4</sub>	30A <sub>4</sub>	-	-	
	65	Штырь	I 760I 0837 390 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8X <sub>3</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	
P	66	Качалка	I 760I 0837 160 003	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	18	36A <sub>3</sub>	36A <sub>3</sub>	4,0	-	
	56	Чашка	I 760I 0837 460 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	42A <sub>3</sub>	43A <sub>3</sub>	6,0	5	
	67	Втулка	I 760I 0837 142 000	БРАМЦ10-3-I,5	Пассивное химическое	50	36A <sub>3</sub> 42Шр2 <sub>2a</sub>	36A <sub>3</sub> 43Шр2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
P	68	Корпус	I 760I 0837 I3I 000	OT4	-	90	36X <sub>3</sub>	36X <sub>4</sub>	6,0	-	Готовое изделие
	6I	Валик	I 760I 0837 I36 000	OT4	-	90	26X <sub>3</sub>	26X <sub>3</sub>	-	-	
	69	Втулка	I 760I 0837 I4I 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	36A <sub>3</sub> 42Пр2 <sub>2a</sub>	36A <sub>4</sub> 43Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
C	I	Каркас двери	I 760I 0837 IOI 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	7,0	6	
	64	Опора	I 760I 0837 353 000	AK6	Окисное анодизационное	36	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
T	70	Болт	I-6-80 ОСТ I IO575-72	30XГСА	Кадмиевое	I20±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	7I	Болт	I 760I 0837 I65 000	30XГСА	Кадмиевое	I20±10	7C <sub>3</sub>	7C <sub>4</sub>	-	-	
	65	Штырь Подшипник	I 760I 0837 390 000 ИС7 ГОСТ 3635-54	30XГСА -	Кадмиевое -	I20±10 -	- -	- -	-	-	
У	7I	Болт	I 760I 0837 I65 000	30XГСА	Кадмиевое	I20±10	6C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
	66	Качалка	I 760I 0837 I60 003	АЛЗ-Т4	Окисное анодизационное	I8	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	7,0	6	
	72	Ролик Подшипник	I 760I 0837 92I 000 П2800I7C	IXI7H2 -	- -	95±10 -	- -	- -	-	-	
Φ	73	Втулка	24I7A-7-IO-5	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	6A <sub>3</sub> IOПр2 <sub>2a</sub>	6A <sub>3</sub> IIPp2 <sub>2a</sub>	-	-	
	74	Болт	3003A-8-50	30XГСА	Кадмиевое	I20±10	8C <sub>5</sub>	9C <sub>5</sub>	-	-	
	64	Корпус	I 760I 0837 I3I 000	OT4	-	90	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
X	50	Ручка	I 760I 0837 I52 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное	40	8A <sub>5</sub>	9A <sub>5</sub>	-	-	
	66	Качалка	I 760I 0837 I60 003	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	I8	8A	9A	6,0	5	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
X	75	Втулка	24I7A-6-8-4	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	6A <sub>3</sub> 8Pr2 <sub>2a</sub>	6A <sub>3</sub> 9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	Готовое изделие
	76	Валик	2006с53-6-40	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
	38	Ухо Подшипник	I 760I 0837 I35 005 ШС6 ГОСТ 3635-54	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	-	-	-	-	
Ц	42	Ось	I 760I 0837 I72 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10X	11X	-	-	
	39	Втулка	I 760I 0810 206 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	-	-	
	41	Вилка	I 760I 0837 I71 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	3,5	-	
Ч	66	Качалка	I 760I 0837 I60 003	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	18	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	-	
	42	Ось	I 760I 0837 I72 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	76	Валик	2006с53-6-40	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>4</sub>	7C <sub>4</sub>	-	-	
Э	56	Чаша	I 760I 0837 460 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	77	Ось	348A-4-50	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6Pr2 <sub>2a</sub>	7Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
Ю	56	Чаша	I 760I 0837 460 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	24	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	78	Педаль	I 760I 0837 I34 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	18	6	7	2,25	-	
	77	Ось	3480A-4Pr2 <sub>2a</sub> -50	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6Pr2 <sub>2a</sub>	7Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ





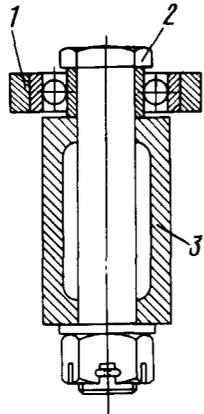
**22.40.00**

**БАГАЖНЫЕ ЛЮКИ**

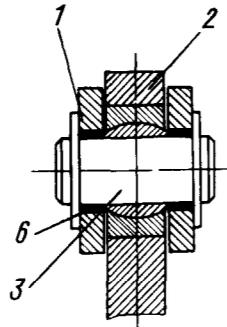


АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

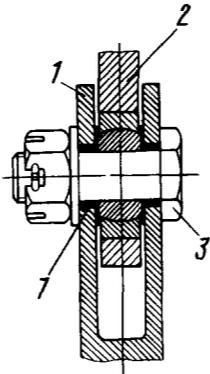
Соединение В



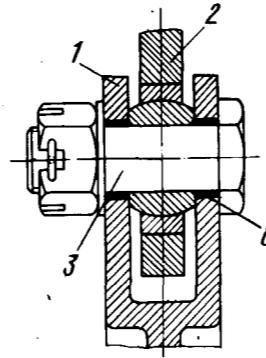
Соединение Г



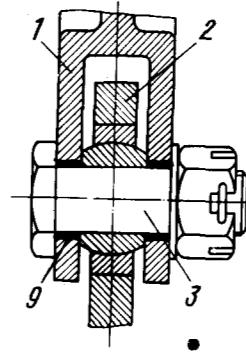
Соединение Д



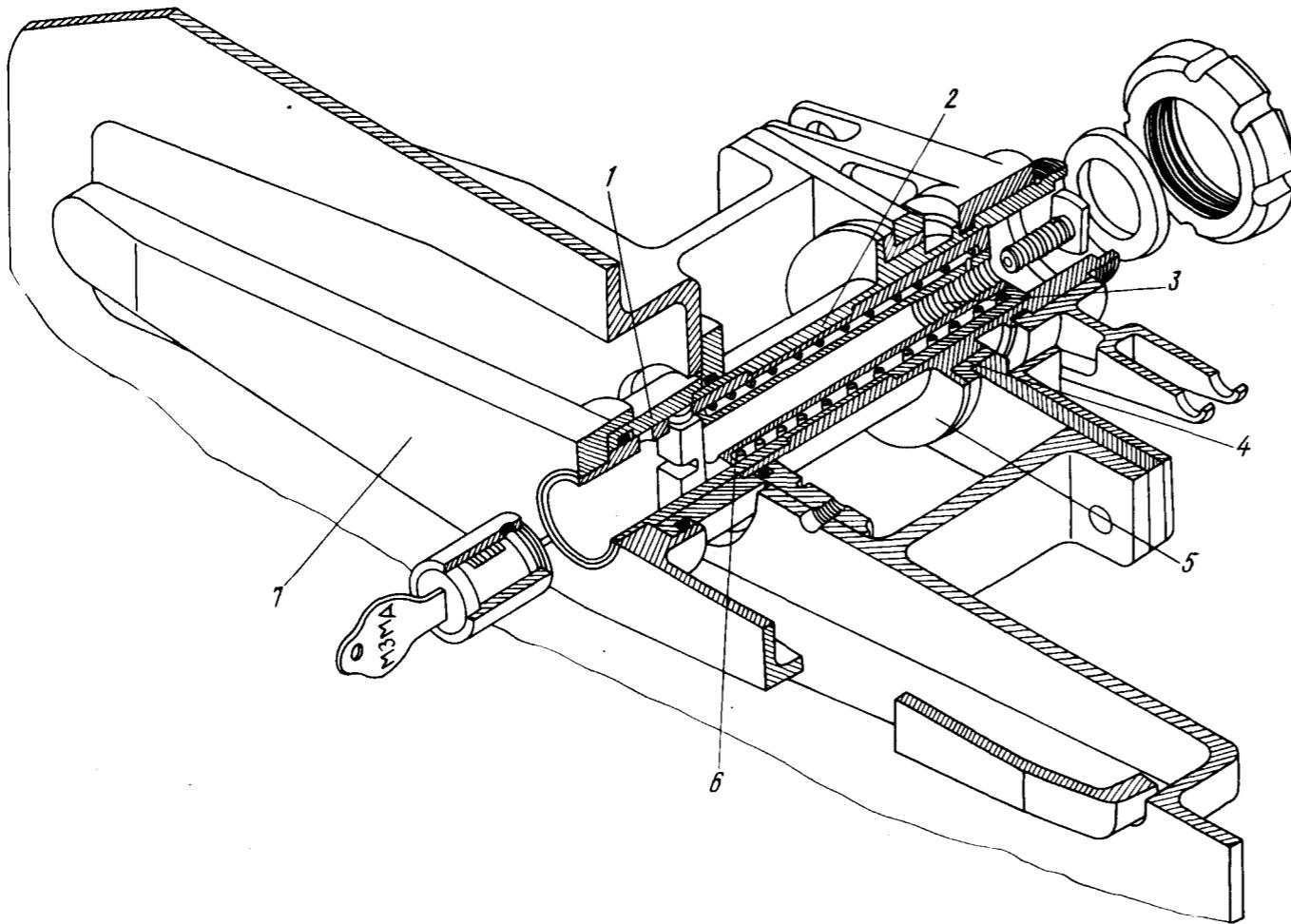
Соединение Е



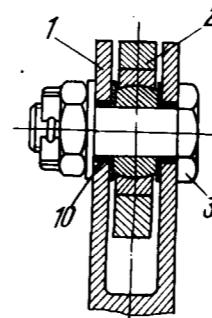
Соединение З



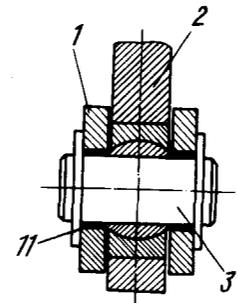
Соединение Ж



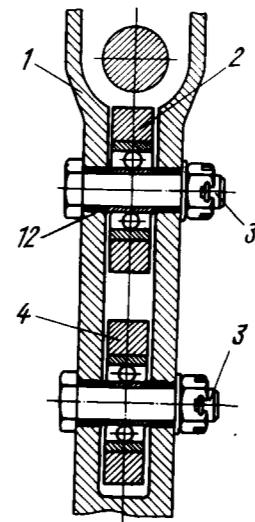
Соединение И



Соединение К

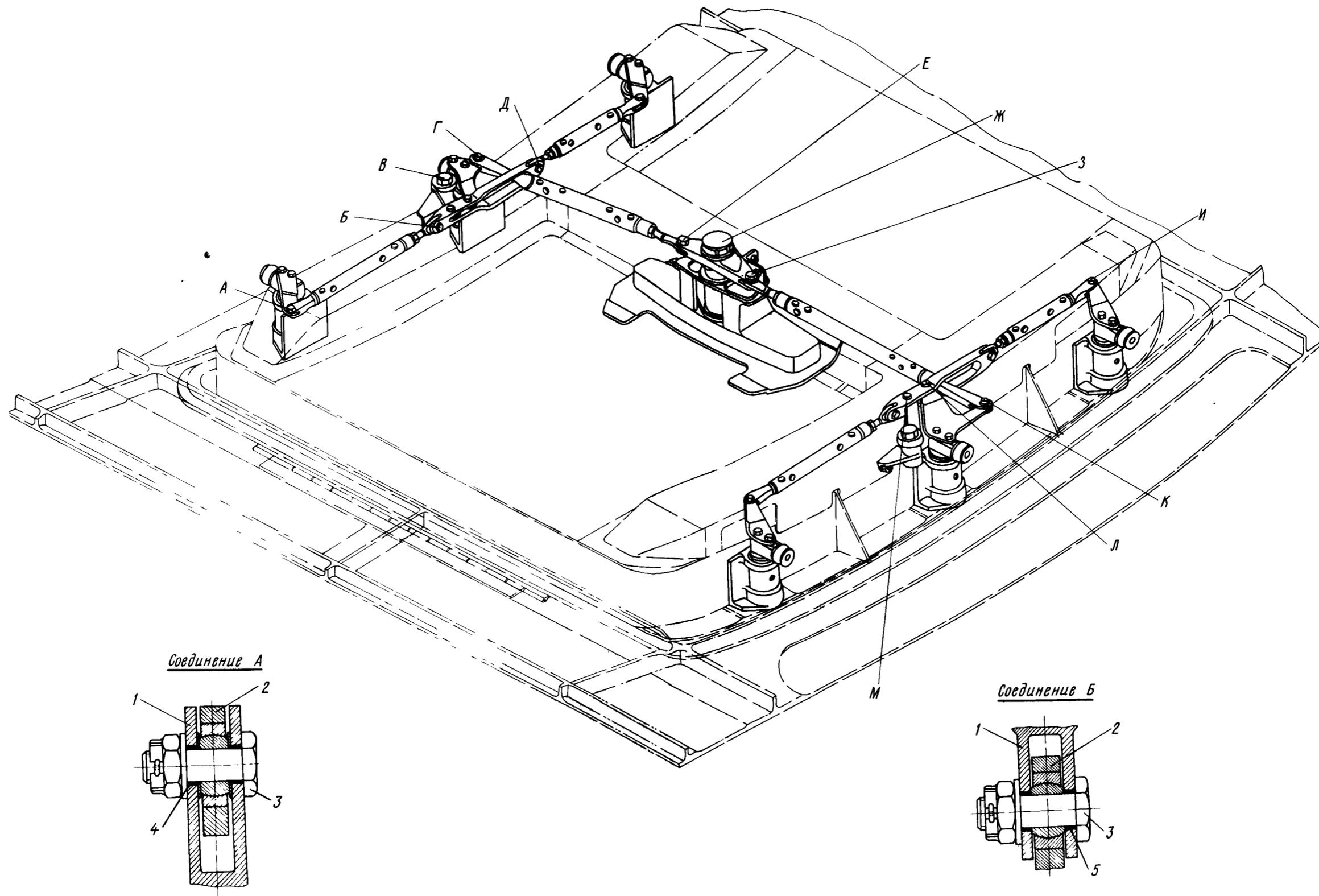


Соединения Л, М



Установка багажных люков № 1 и 2  
Фигура I (лист 2 из 2)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Установка багажных замков № 1 и 2  
Фигура 1 (лист 1 из 2)

22.40.01  
Стр. 1

УСТАНОВКА БАГАЖНЫХ ЛЮКОВ № I И 2 (см. Фиг. I)  
 ЧЕРТЕЖИ I 760I 0834 000 000, I 760I 0833 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
А	1	Тяга	I 760I 0833 I60 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,0	Готовое изделие	
	2	Качалка Подшипник	I 760I 0810 235 00I ШС6 ГОСТ 3635-54	ВТЗ-I -	- -	100 -	- -	- -	- -	- -		
	3	Болт	3027A-6-22-3	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X <sub>3</sub>	-	-		Готовое изделие
	4	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
Б	1	Звено промежуточное	I 760I 0833 9I3 000	ВТ5Л	-	90	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0	Готовое изделие	
	2	Тяга Подшипник	I 760I 0833 I60 000 ШС6 ГОСТ 3635-54	ВТЗ-I -	- -	100 -	- -	- -	- -	- -		
	3	Болт	3027A-6-22-3	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X	-	-		Готовое изделие
	5	Втулка ремонтная	-	30ХГСА	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
В	1	Качалка Подшипник	I 760I 0810 265 000 НУ8070I	АК6 -	Окисное анодизационное -	38 -	- -	- -	- -	- -	Готовое изделие	
	2	Болт	3024A-I2-66-4,5	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	12C <sub>3</sub>	12C <sub>4</sub>	-	-		
	3	Кронштейн	I 760I 0810 20I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	27	12A <sub>3</sub>	12A <sub>4</sub>	6,5	5,5		
Г	1	Тяга	I 760I 0833 I70 00I	ВТЗ-I	-	100	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	8,0	5,0	Готовое изделие	
	2	Рычаг Подшипник	I 760I 0810 245 005 ШС8 ГОСТ 3635-54	ВТЗ-I -	- -	100 -	- -	- -	- -	- -		
	3	Валик	20I3c53-8-I4	IXI7HГ	Пассивное химическое	100±10	8X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-		

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Г	6	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	-	10Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	Готовое изделие	
Д	1	Звено промежуточное	I 760I 0833 9I3 000	ВТ5Л	-	90	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	6,0	5,0		
	2	Тяга Подшипник	I 760I 0833 I50 000 ШС6 ГОСТ 3635-54	ВТ3-1 -	- -	100 -	- -	- -	- -	- -		
Е	3	Болт	3027A-6-22-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6X	6X <sub>3</sub>	-	-		
	7	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	-	8Пр2 <sub>2a</sub>	-	-		
	1	Качалка	I 760I 0833 II3 000	ВТ22	-	110	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	6,0	5,5		
Ж	2	Тяга Подшипник	I 760I 0833 I70 00I ШС8 ГОСТ 3635-54	ВТ3-1 -	- -	100 -	- -	- -	- -	- -		Готовое изделие
	3	Болт	3027A-8-24-3,5	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	8X	8X <sub>3</sub>	-	-		
	8	Втулка ремонтная	-	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	-	10Пр2 <sub>2a</sub>	-	-		
И	1	Втулка	I 760I 0833 II5 000	ВНЛ-3	Пассивное химическое	125	23A <sub>3</sub> 28A <sub>3</sub> 32A <sub>3</sub>	23A <sub>4</sub> 28A <sub>4</sub> 32A <sub>4</sub>	-	-		
	2	Вал	I 760I 0833 II6 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	23A <sub>3</sub> 28A <sub>3</sub> 36,6C <sub>3</sub> 32X 40X	23A <sub>4</sub> 28A <sub>4</sub> 36,6C <sub>4</sub> 32X <sub>3</sub> 40X <sub>3</sub>	-	-		
К	3	Стержень полный	I 760I 0833 II7 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	13X <sub>4</sub>	13X <sub>4</sub>	1,5	1,4		
	4	Втулка	I 760I 0833 I3I 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	40A <sub>3</sub> 46Пр2 <sub>2a</sub>	46A <sub>3</sub> 46Пр2 <sub>2a</sub>	3,0	2,5		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ж	5	Крышка	I 760I 0833 I30 003	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	2I	46A	46A	7,0	-	Готовое изделие
	6	Вал	I 760I 0833 I2I 000	0T4	-	70-90	20A <sub>3</sub> 22,8X <sub>3</sub> 28C <sub>4</sub> 23A <sub>3</sub> 4IA <sub>3</sub>	20A <sub>4</sub> 22,8X <sub>4</sub> 28C <sub>4</sub> 23A <sub>4</sub> 4IA <sub>4</sub>	-	-	
	7	Ручка наружная	I 760I 0833 I22 000	BT5M	-	90	-	-	10,5 1,5	-	
З	1	Качалка	I 760I 0833 II3 000	BT22	-	110	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	6,0	5,5	
	2	Тяга Подшипник	I 760I 0833 I70 003 ШС8 ГОСТ 3635-54	BT3-I -	- -	100 -	- -	- -	- -	- -	
	3	Болт	3027A-8-24-3,5	30XГСА	Кадмиевое	120±10	8X	8X <sub>3</sub>	-	-	
И	9	Втулка ремонтная	-	30XГСА	Кадмиевое	120±10	-	10Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	1	Тяга	I 760I 0833 I50 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	7,0	5,0	
	2	Качалка Подшипник	I 760I 0810 235 002 ШС6 ГОСТ 3635-54	BT3-I -	- -	100 -	- -	- -	- -	- -	
К	3	Болт	3027A-6-22-3	30XГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X <sub>3</sub>	-	-	
	10	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	
	1	Тяга	I 760I 0833 I70 003	BT3-I	-	100	8A <sub>3</sub>	10A <sub>2a</sub>	8,0	5,0	
Л	2	Рычаг Подшипник	I 760I 0810 245 005 ШС8 ГОСТ 3635-54	BT3-I -	- -	100 -	- -	- -	- -	- -	
	3	Валик	20I3c53-8-I4	IXI7HГ	Пассивное химическое	100±10	8X <sub>4</sub>	8X <sub>5</sub>	-	-	
	II	Втулка ремонтная	-	30XГСА	Кадмиевое	120±10	-	10Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



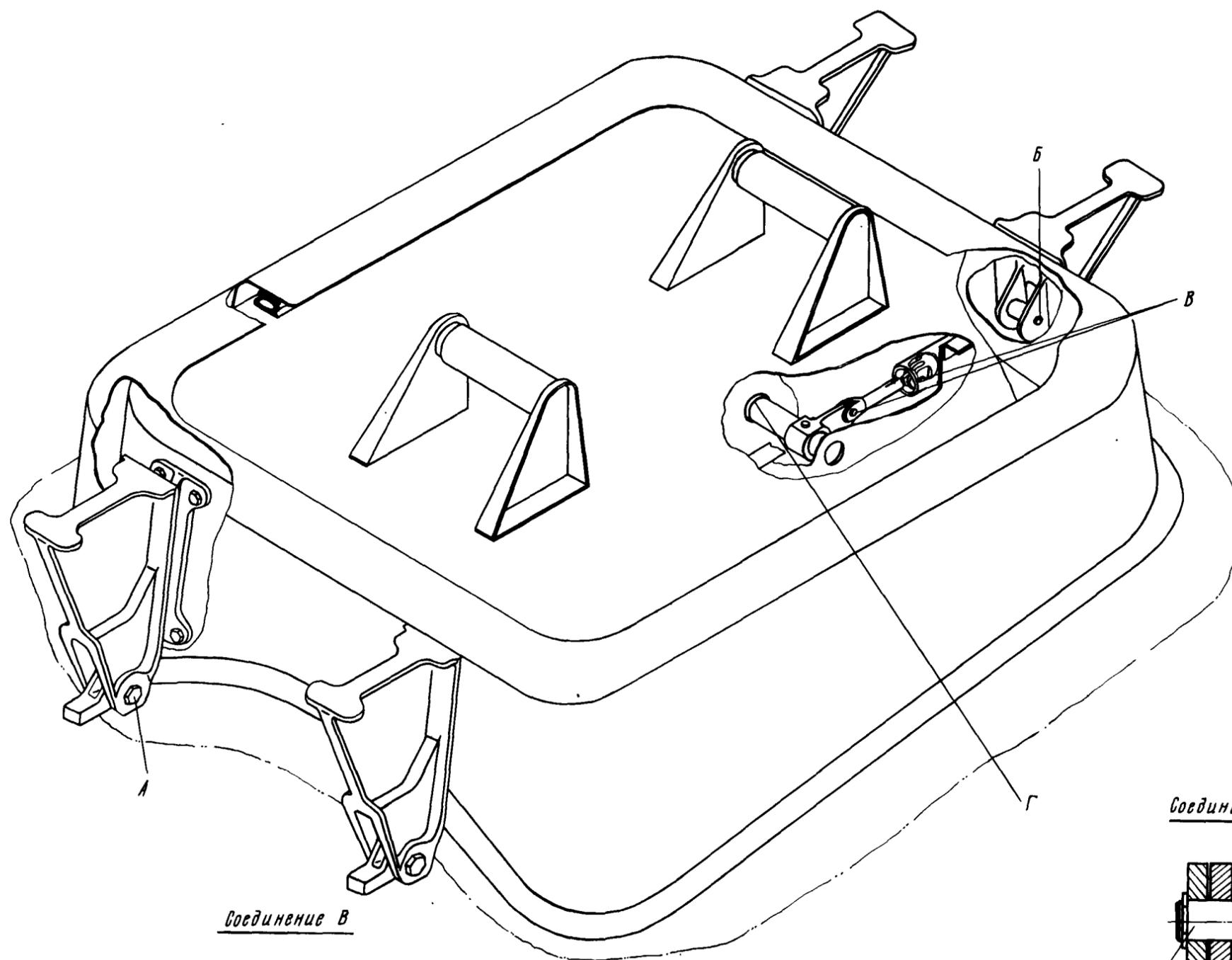
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Л	1	Звено промежуточное	I 760I 0833 9I3 000	BT5Л	-	90	7A <sub>3</sub>	9A <sub>2a</sub>	9,5	8,0	Готовое изделие
	2	Качалка	I 760I 08I0 265 000	AK6	Окисное анодизационное	38	-	-	-	-	
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-	
	3	Болт	3027A-7-26-3	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	7X	7X <sub>3</sub>	-	-	
I2	Втулка ремонтная	-	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	-	9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
М	1	Звено промежуточное	I 760I 0833 9I3 000	BT5Л	-	90	7A <sub>3</sub>	9A <sub>2a</sub>	9,5	8,0	Готовое изделие
	3	Болт	3027A-7-26-3	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	7X	7X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Рычаг	I 760I 08I0 245 000	BT3-I	-	I00	-	-	-	-	
		Подшипник	П2800I7CI	-	-	-	-	-	-	-	
I2	Втулка ремонтная	-	30XГСА	Кадмиевое	I20±I0	-	9Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

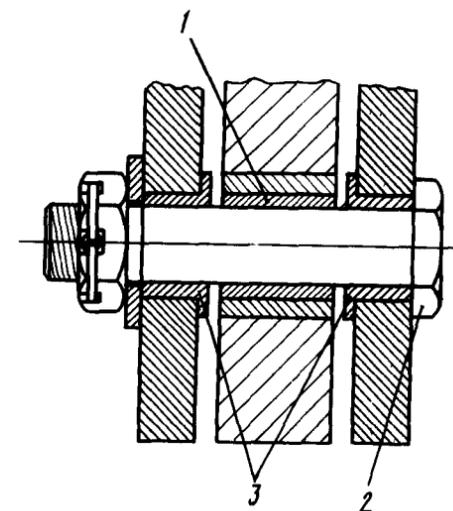




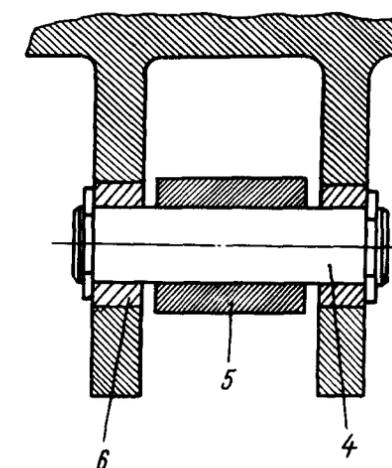
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



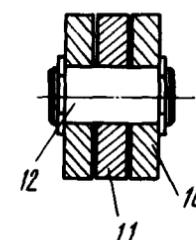
Соединение А



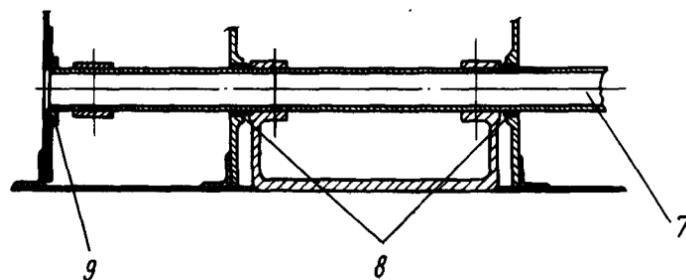
Соединение Б



Соединение Г



Соединение В



Крышка багажного люка № 3  
Фигура 2

КРЫШКА БАГАЖНОГО ЛЮКА № 3 (см. фиг. 2)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0835 500 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Втулка	I 760I 0835 02I 003	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	$105^{+15}_{-5}$	8A <sub>3</sub>	8A <sub>4</sub>	2,0	-	
	2	Болт	3034A-8-40-4	ЗОХГСА	Цинковое	$120^{+25}_{-10}$	8C <sub>3</sub>	8C <sub>4</sub>	-	-	
	3	Втулка	24I4A57-8-II-6	ЗОХГСА	Кадмиевое 3 - 6 мкм Оксидно-фосфатное	$120^{+10}$	8A <sub>3</sub> IIPp2 <sub>2a</sub>	8A <sub>4</sub> IIPp2 <sub>2a</sub>	1,5	-	
Б	4	Валик	2006c53-8-27	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 15 мкм	$120^{+25}_{-10}$	8X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	
	5	Ролик	I 760I 0835 02I 00I	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	$105^{+15}_{-5}$	8A <sub>3</sub>	8A <sub>4</sub>	2,0	-	
	6	Втулка	24IIA-5-8-II	ЗОХГСА	Кадмиевое Оксидно-фосфатное	$120^{+10}$	8A <sub>3</sub> IIPp2 <sub>2a</sub>	8A <sub>4</sub> IIPp2 <sub>2a</sub>	1,5	-	
В	7	Труба	I 760I 0835 006 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное твердое		22X <sub>3</sub>	22X <sub>4</sub>	-	-	
	8	Втулка	I36Ic50-22-26-8	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	60	22A <sub>3</sub> 26Pp2 <sub>2a</sub>	22A <sub>4</sub> 26Pp2 <sub>2a</sub>	2,0	-	
	9	Втулка	I36Ic50-22-26-8	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	60	22A <sub>3</sub>	22A <sub>4</sub>	2,0	-	
Г	10	Ухо	I 760I 0835 008 000	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 12 мкм Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	$105^{+15}_{-5}$	6A	7A <sub>3</sub>	4,0	3	
	11	Штырь	I 760I 0835 07I 000	ВТ22	-	110	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	-	
	12	Валик	2006c53-6-8	ЗОХГСА	Кадмиевое 9 - 15 мкм	$120^{+25}_{-10}$	6X <sub>4</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ





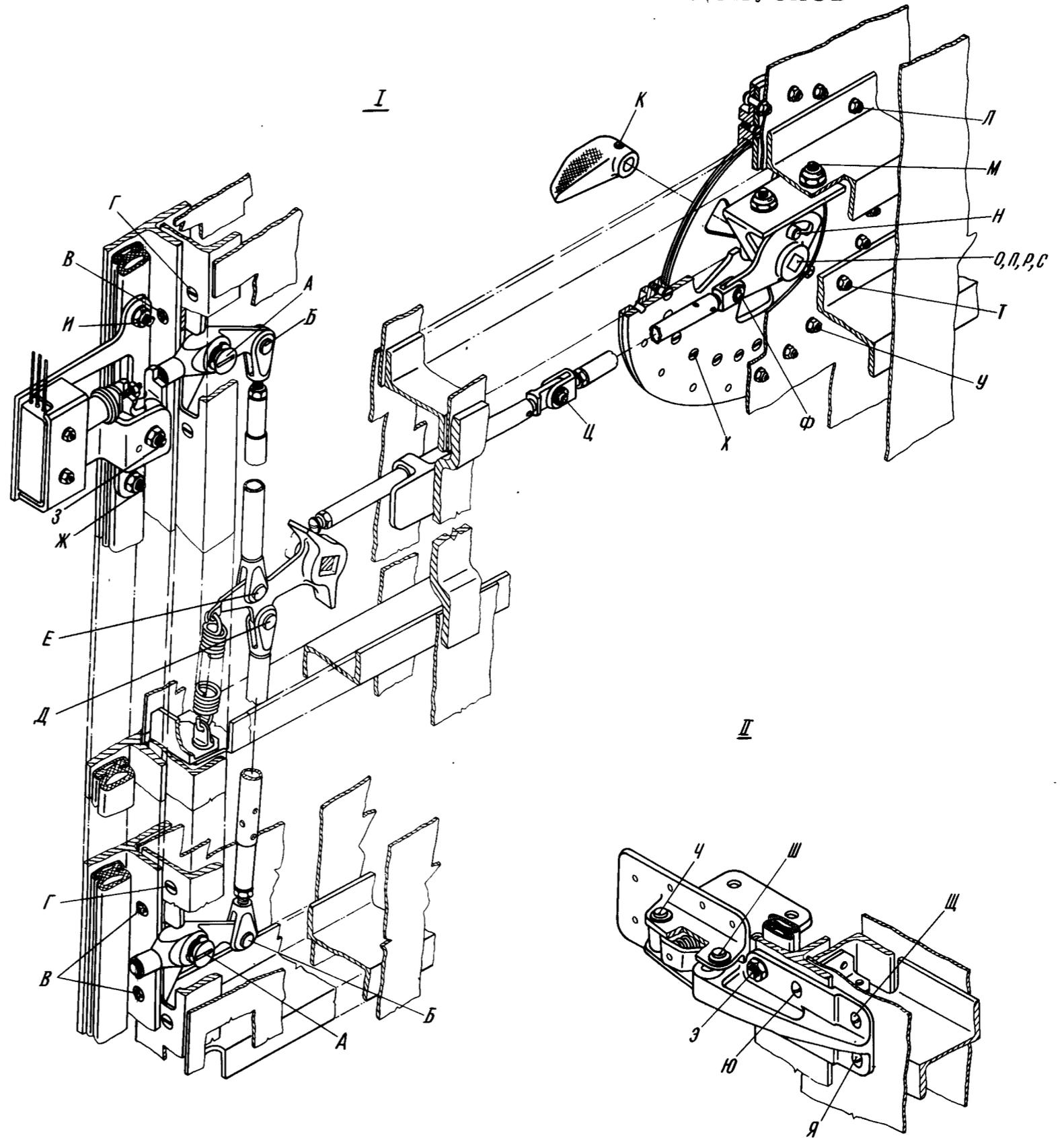
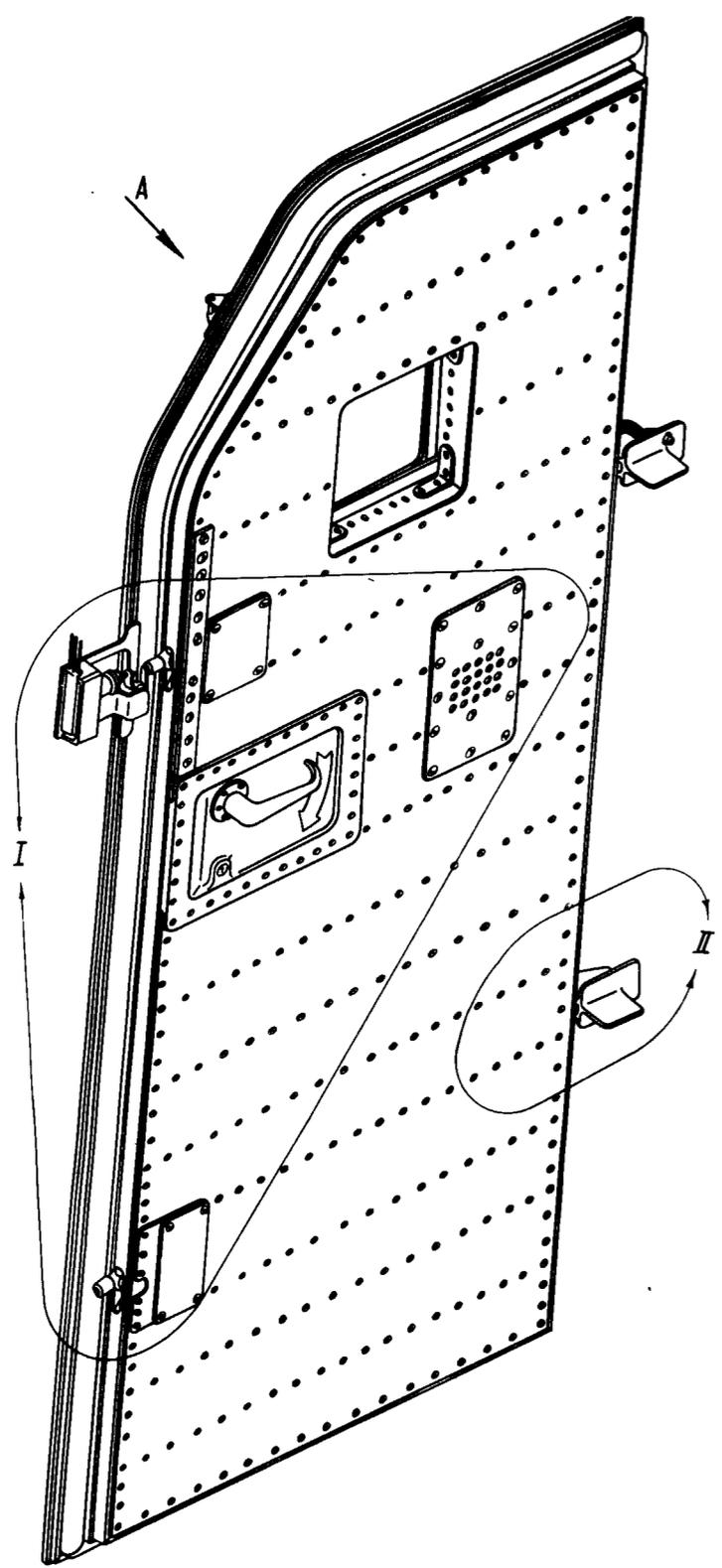
**22.50.00**

**ВНУТРЕННИЕ ДВЕРИ**





АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



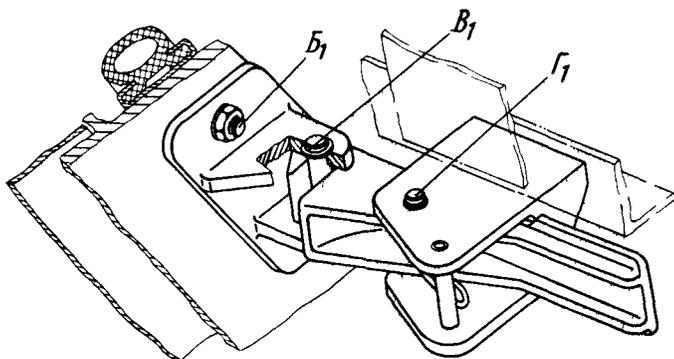
22.50.01  
Стр. 2/1

Дверь на шп. № 14  
Фигура I (лист I из 3)

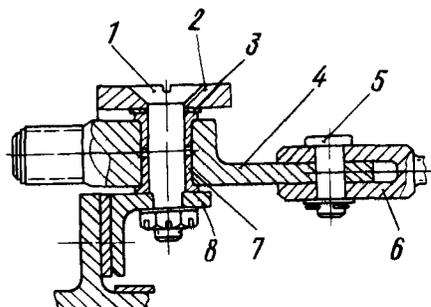
10 июня 1978 г.

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

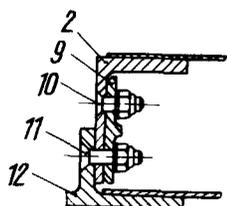
Вид А



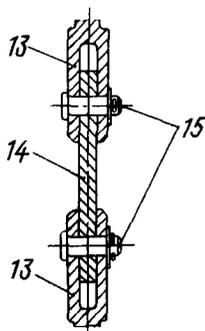
Соединения А, Б



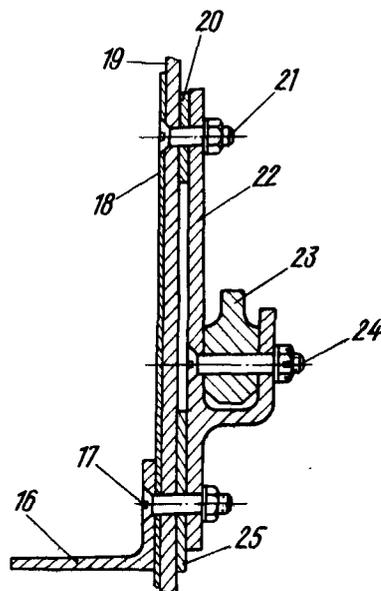
Соединения В, Г



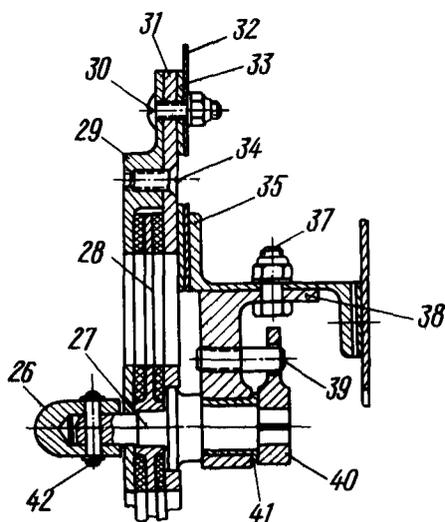
Соединения Д, Е



Соединения Ж, З, И



Соединения К, М, Н, О, П, Р, С, У, Х



Дверь на шп. № 14  
Фигура I (лист 2 из 3)



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д, Е Ж	14	Поводок	I 760I 088I 038 00I	ВТЗ-I	-	95	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	4,0	3,5	
	15	Валик	I340c5I-5-I6-I3	Сталь 45	Кадмиевое	60	5X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	16	Профиль	I 760I 020I 140 207	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	17	Болт	I-6-22 ОСТ I 1057I-72	ВТИ6	-	120 $\pm$ 5	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	18	Стенка	I 760I 020I 140 209	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	19	Пояс нижний	I 760I 020I 252 00I	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	22	Корпус	I 760I 088I 14I 00I	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	7,0	6,0	
	25	Лента стыковая	I 760I 020I 140 247	ДИ6АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	3	22	Корпус	I 760I 088I 14I 00I	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	10,0	8,5

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Л	33	Дублер	I 760I 088I 200 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	5,2A <sub>5</sub>	5,2A <sub>5</sub>	-	-	
	35	Профиль	I 760I 088I 000 I47	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	5,2A <sub>5</sub>	5,2A <sub>5</sub>	-	-	
	43	Винт	3I75A-5-I8	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	M5x0,8	M5x0,8	-	-	
Т	29	Корпус	I 760I 088I 20I 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	5,2A <sub>5</sub>	5,2A <sub>5</sub>	-	-	
	3I	Пластина	I 760I 088I 203 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	5,2A <sub>5</sub>	5,2A <sub>5</sub>	-	-	
	32	Обшивка	I 760I 088I 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	5,2A <sub>5</sub>	5,2A <sub>5</sub>	-	-	
	33	Дублер	I 760I 088I 200 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	5,2A <sub>5</sub>	5,2A <sub>5</sub>	-	-	
	36	Профиль	I 760I 088I 000 I49	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	5,2A <sub>5</sub>	5,2A <sub>5</sub>	-	-	
	43	Винт	3I75A-5-I8	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	M5x0,8	M5x0,8	-	-	
Ф	40	Сектор	I 760I 088I 079 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	3,5	3,0	
	44	Валик	I340c5I-5-I6-I3	Сталь 45	Кадмиевое	60	5X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	46	Вилка	I 760I 088I 097 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	3,5	3,0	
Ц	44	Валик	I340c5I-5-I6-I3	Сталь 45	Кадмиевое	60	5X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	45	Наконечник	I 760I 088I 09I 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	3,5	3,0	
	47	Вилка	I 760I 088I 096 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	3,5	3,0	
Ч	48	Пластина	I 760I 088I 0II 000	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6,2	7,2	3,0	2,5	
	49	Валик	2006c53-6-22	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	50	Петля	I 760I 088I 009 000	ОТ4	-	70	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7,0	6,0	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



**АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*ИЛ 76*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ш	49	Валик	2006с53-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6C <sub>5</sub>	6C <sub>5</sub>	-	-	
	50	Петля	I 760I 088I 009 000	OT4	-	70	6A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	5,0	-	
	5I	Петля	I 760I 088I 008 000	OT4	-	70	6A <sub>4</sub> I2	6A <sub>4</sub> I2	5,0	-	
Щ	32	Обшивка	I 760I 088I 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	5I	Петля	I 760I 088I 008 000	OT4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
	52	Болт	305IA-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	53	Профиль (прав.)	I 760I 088I 000 043	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
		Профиль (лев.)	I 760I 088I 000 044	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
Я	32	Обшивка	I 760I 088I 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	5I	Петля	I 760I 088I 008 000	OT4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
	52	Болт	305IA-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	54	Профиль	I 760I 088I 000 103	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
Ю	12	Профиль	I 760I 088I 007 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	32	Обшивка	I 760I 088I 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	5I	Петля	I 760I 088I 008 000	OT4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
	53	Профиль	I 760I 088I 000 043	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ю	55	Болт	3051A-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
Б <sub>I</sub>	56	Профиль	I 760I 088I 006 003	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ	4I	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
	57	Болт	3082A-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	5C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
В <sub>I</sub>	58	Кронштейн	I 760I 088I 22I 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	9,5	8,5	
	58	Кронштейн	I 760I 088I 22I 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	5,0	-	
	59	Валик	2006с53-8-29	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8C <sub>5</sub>	8C <sub>5</sub>	-	-	
Г <sub>I</sub>	60	Защелка	I 760I 088I 225 000	АК6	Окисное анодизационное НХ	36	5A <sub>3</sub>	5A <sub>3</sub>	-	-	
	61	Пружина	I 760I 088I 227 000	Проволока углеродистая I,5 кл. ПА ГОСТ 9389-60	Кадмиевое	-	-	-	-	-	
	62	Валик	2006с53-5-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	5C <sub>5</sub>	5C <sub>5</sub>	-	-	
	63	Кронштейн	I 760I 088I 223 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	18	5A <sub>3</sub>	5A <sub>3</sub>	-	-	

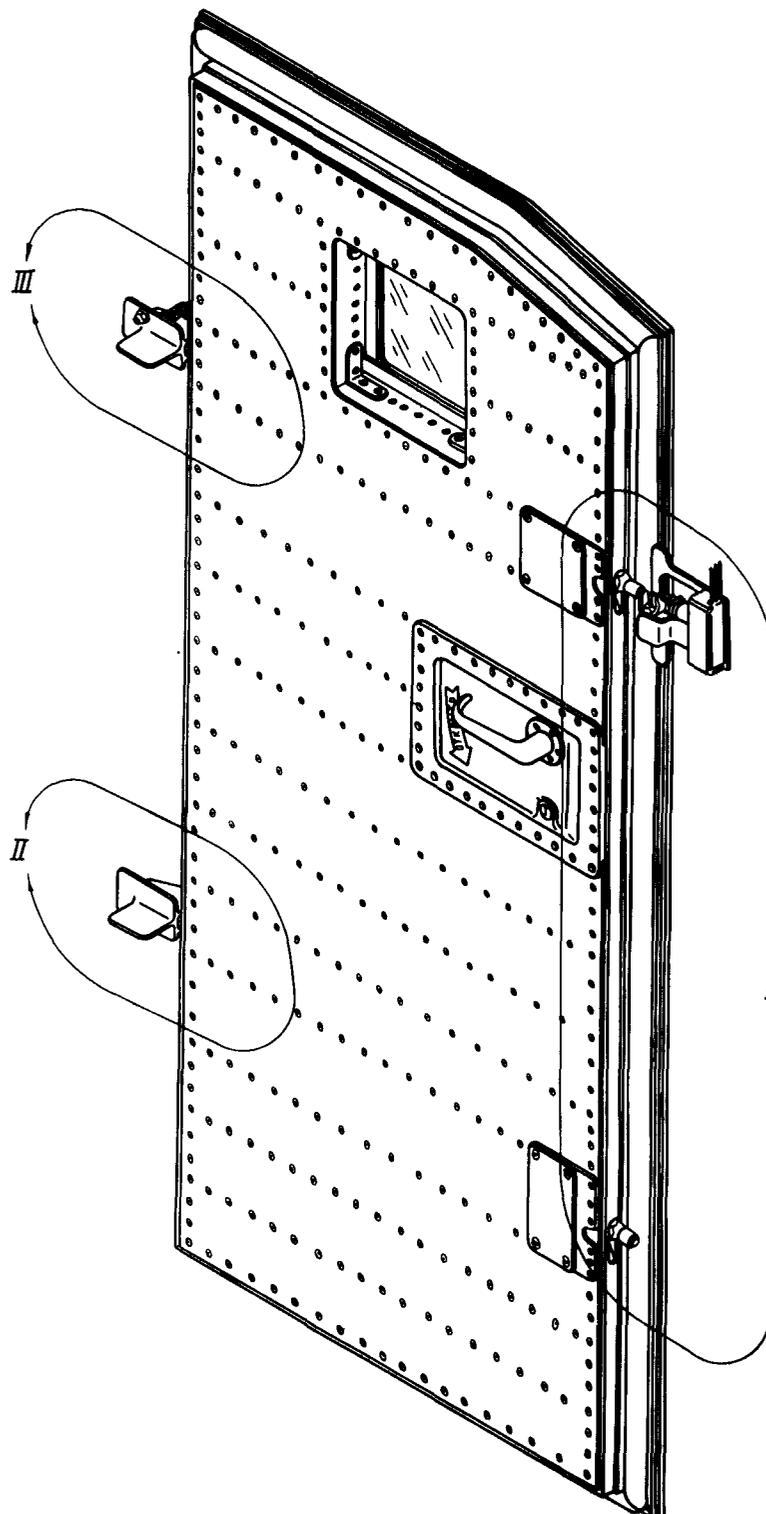
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ





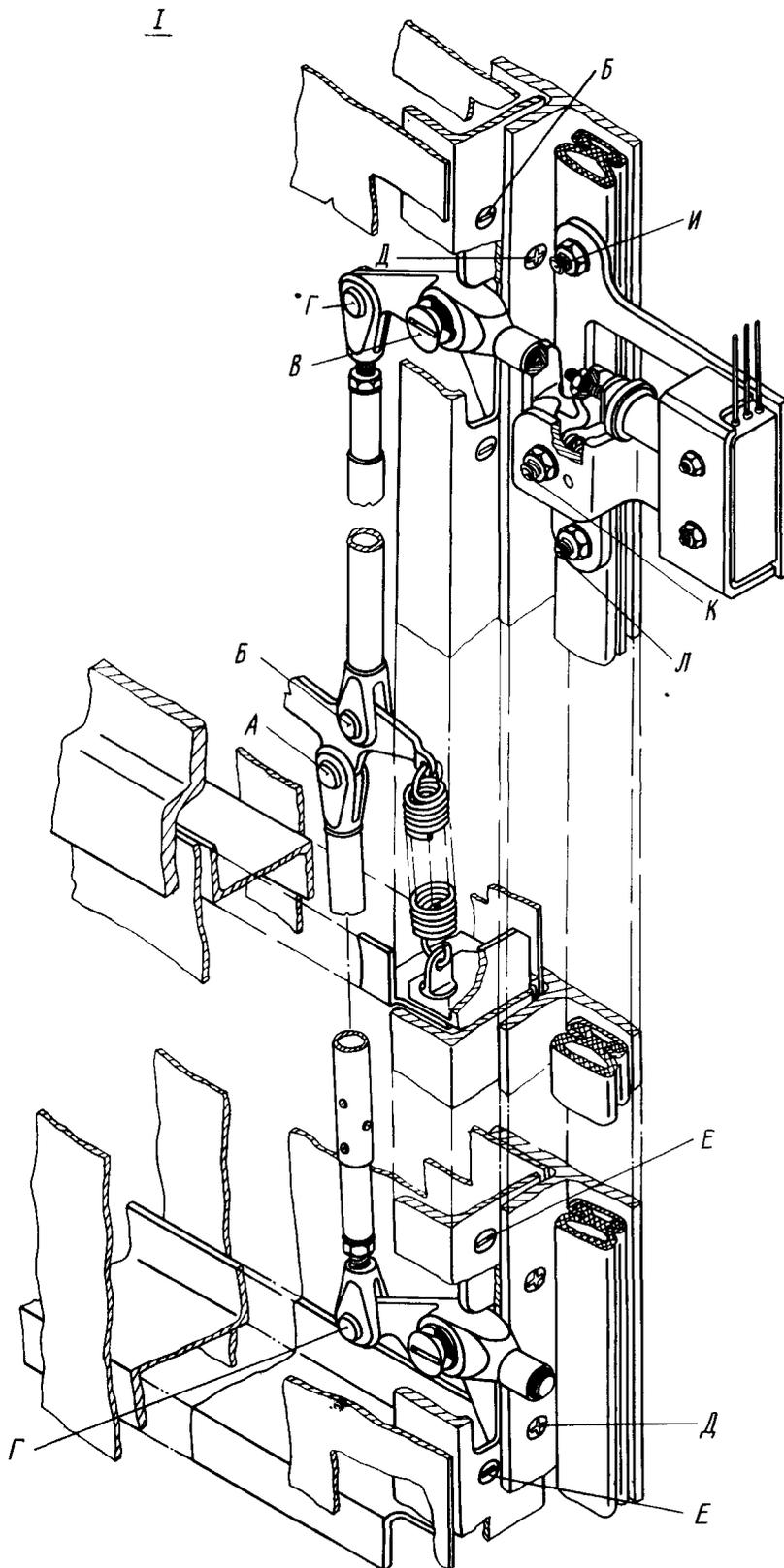
Ил. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Дверь в туалет на шп. № I4  
Фигура 2 (лист I из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

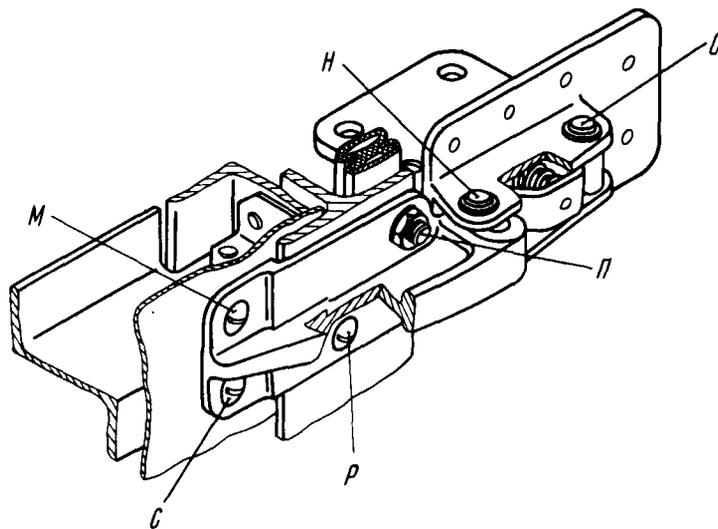


Дверь в туалет на шп. № 14  
Фигура 2 (лист 2 из 4)

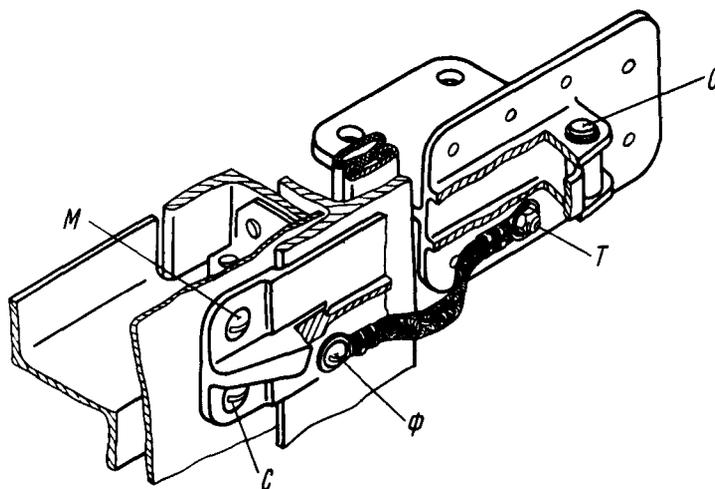
№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

II  
(вид против полета)



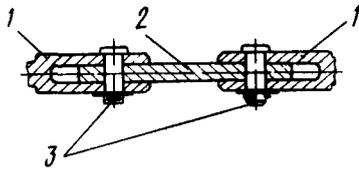
III  
(вид против полета)



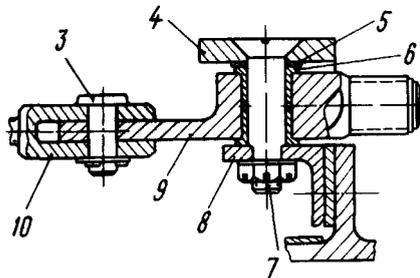
Дверь в туалет на шп. № 14  
Фигура 2 (лист 3 из 4)

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

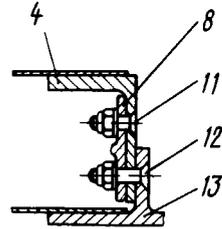
Соединения А, Б



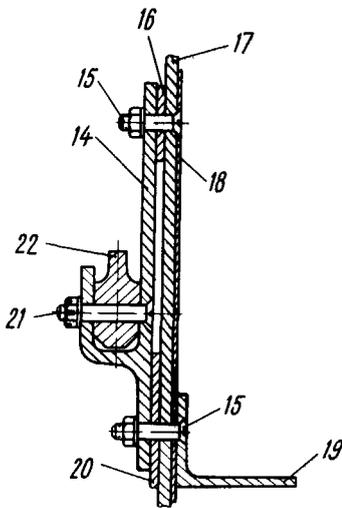
Соединения В, Г



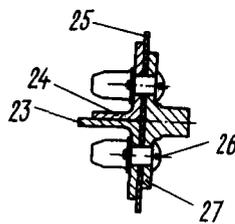
Соединения Д, Е



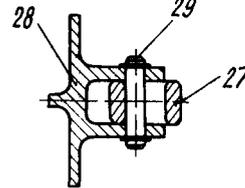
Соединения И, К, Л



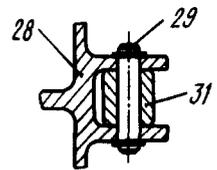
Соединения М, С



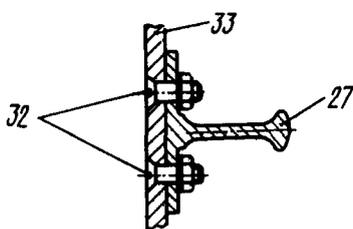
Соединение Н



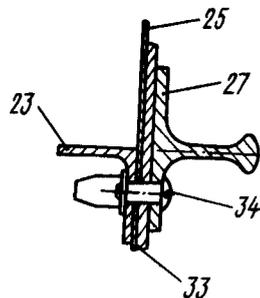
Соединение О



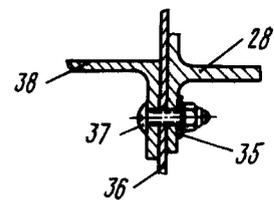
Соединение П



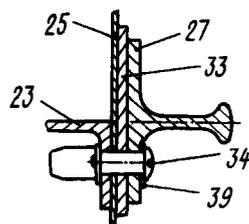
Соединение Р



Соединение Т



Соединение Ф



Дверь в туалет на шп. № 14  
Фигура 2 (лист 4 из 4)

10 июня 1978 г.

ДВЕРЬ В ТУАЛЕТ НА ШП. № I4 (см. фиг. 2)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 088I 050 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А,	1	Вилка	I 760I 085I 232 000	OT4	-	60	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	5,5	5,0	
	Б	2	Поводок	I 760I 088I 038 002	BT3-I	-	95	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	4,0	
	3	Валик	I340c5I-5-I6-I3	Сталь 45	Кадмиевое	60	5X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
В	4	Профиль	I 760I 088I 050 I2I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,5	-	
	5	Шайба	340IA-0,5-8-I4	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	8,5A <sub>5</sub>	8,5A <sub>5</sub>	2,75	-	
	6	Втулка	24I7A57-8-I0-6	БрАМц10-3-1,5	-	60	8A <sub>3</sub> 10Пр2 <sub>2a</sub>	8A <sub>3</sub> 11Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	7	Болт ступенчатый	I 760I 088I 027 003	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>-10</sub>	8C <sub>3</sub>	8C <sub>3</sub>	-	-	
	8	Кронштейн	I 760I 088I 024 002	BT5Л	-	70	6A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	6,0	-	
	9	Защелка	I 760I 088I 026 002	ЗОХГСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	5,0	4,0	
Г	3	Валик	I340c5I-5-I6-I3	Сталь 45	Кадмиевое	60	5X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	9	Защелка	I 760I 088I 026 002	ЗОХСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	4,5	4,0	
	10	Вилка	I 760I 088I I26 000	OT4	-	70	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	5,5	5,0	
Д	4	Профиль	I 760I 088I 050 I2I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	5,5	4,5	
	8	Кронштейн	I 760I 088I 024 002	BT5Л	-	70	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	5,5	4,5	
	12	Болт	3082A-5-I6	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>-10</sub>	5C <sub>3</sub>	6C <sub>3</sub>	-	-	
	13	Профиль	I 760I 088I 054 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
Е	4	Профиль	I 760I 088I 050 I2I	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	-	-	
	8	Кронштейн	I 760I 088I 024 002	BT5Л	-	70	5A <sub>3</sub>	6A <sub>3</sub>	5,5	4,5	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

22.50.02  
Стр. 17

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{в}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$	
Е	II	Болт	3082А-5-14	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	5С <sub>3</sub>	6С <sub>3</sub>	-	-	
И	I4	Корпус	I 760I 088I I4I 002	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	7,0	6,0	
	I5	Болт	I-6-22 ОСТ I I057I-72	ВТИ6	-	120±5	6Х <sub>3</sub>	7Х <sub>3</sub>	-	-	
И	I6	Шайба	340IA-2-6-12	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6,5А <sub>5</sub>	7,5А <sub>5</sub>	-	-	
	I7	Пояс нижний	I 760I 020I 252 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	
	I8	Стенка	I 760I 020I I40 209	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	
	K	I4	Корпус	I 760I 088I I4I 002	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	10,0	8,5
К	2I	Болт	3082А-6-28-3	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	8С <sub>3</sub>	-	-	
	22	Качалка	I 760I 088I I45 002	ВНЛ-3	-	125	6,1	8,1	-	-	
Л	I4	Корпус	I 760I 088I I4I 002	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное НХ	18	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	7,0	6,0	
	I5	Болт	I-6-22 ОСТ I I057I-72	ВТИ6	-	120±5	6Х <sub>3</sub>	7Х <sub>5</sub>	-	-	
	I7	Пояс нижний	I 760I 020I 252 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	
	I8	Стенка	I 760I 020I I40 209	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ	4I	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	
	I9	Профиль	I 760I 020I I40 208	Д16Т	Окисное анодизационное НХ	4I	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Л	20	Лента стыковая	I 760I 020I I40 247	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
М	24	Профиль	I 760I 088I 050 043	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	25	Обшивка	I 760I 088I 050 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	26	Болт	305IA-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	27	Петля	I 760I 088I 008 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
С	23	Профиль	I 760I 088I 050 I03	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	25	Обшивка	I 760I 088I 050 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	26	Болт	305IA-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	27	Петля	I 760I 088I 008 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
Н	28	Петля	I 760I 088I 009 000	ОТ4	-	70	6A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	5,0	-	
	29	Валик	2006c53-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>5</sub>	6C <sub>5</sub>	-	-	
	27	Петля	I 760I 088I 008 000	ОТ4	-	70	6A <sub>4</sub> xI2	6A <sub>4</sub> xI2	5,0	-	
О	28	Петля	I 760I 088I 009 000	ОТ4	-	70	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7,0	6,0	
	29	Валик	2006c53-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	31	Пластина	I 760I 088I 01I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6,2	7,2	3,0	2,0	
П	27	Петля	I 760I 088I 008 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
	32	Болт	I-6-16 ОСТ I 10571-72	ВТ16	-	120 $\pm$ 5	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
П	33	Профиль	I 760I 088I 052 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	Р	23	Профиль	I 760I 088I 050 I03	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-
Т	25	Обшивка	I 760I 088I 050 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	27	Петля	I 760I 088I 008 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
	33	Профиль	I 760I 088I 052 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
	34	Болт	3051A-6-22	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
	28	Петля	I 760I 088I 009 000	ОТ4	-	70	4,1	4,1	-	-	
	35	Наконечник	5785A-2	Л62М	Лужение	30	4,2	4,2	-	-	
	36	Стенка	I 760I 020I I40 006	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	4,1	4,1	-	-	
	37	Винт	3I70A-4-I6	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	M4x0,78	M4x0,78	-	-	
	38	Профиль	I 760I 020I I40 032	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	4,1	4,1	-	-	
	Ф	23	Профиль	I 760I 088I 050 I03	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-
25		Обшивка	I 760I 088I 050 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
27		Петля	I 760I 088I 008 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,5	6,0	
33		Профиль	I 760I 088I 052 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	-	
34		Болт	3051A-6-22	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub>	-	-	
39		Наконечник	5785A-9	Л62М	Оловянное	30	6,5	7,5	-	-	

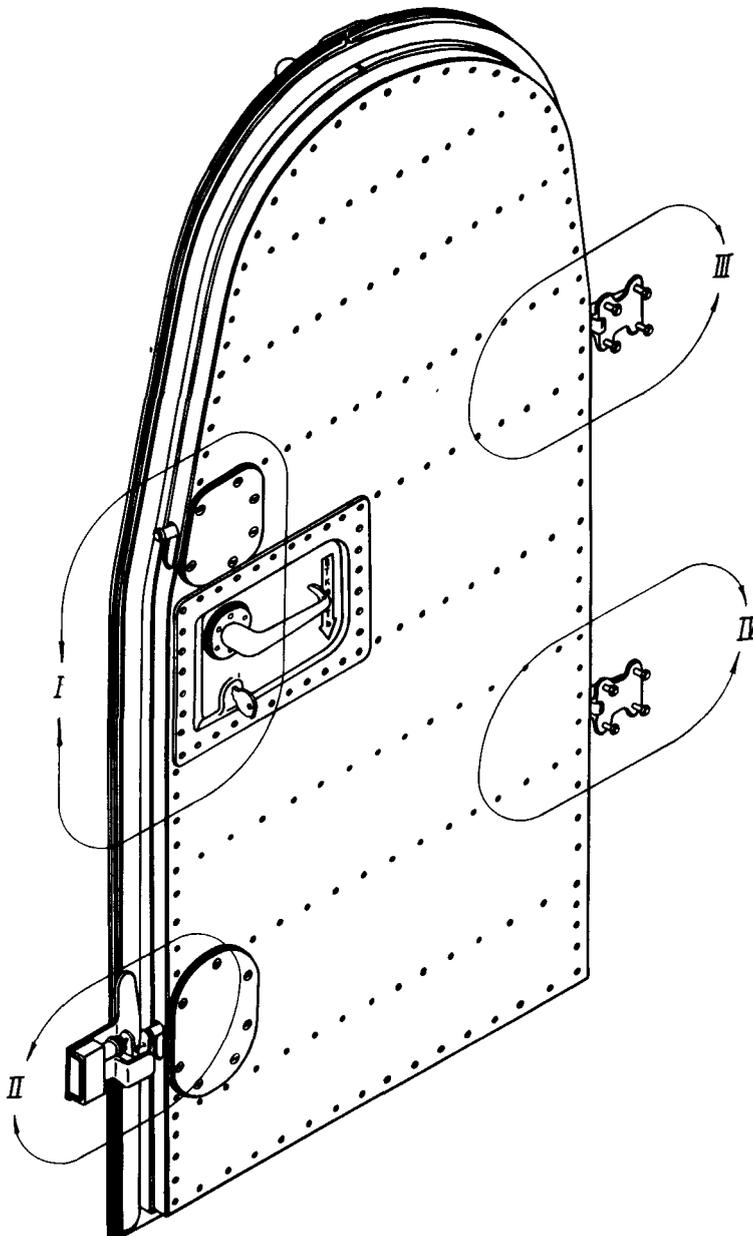
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476



№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

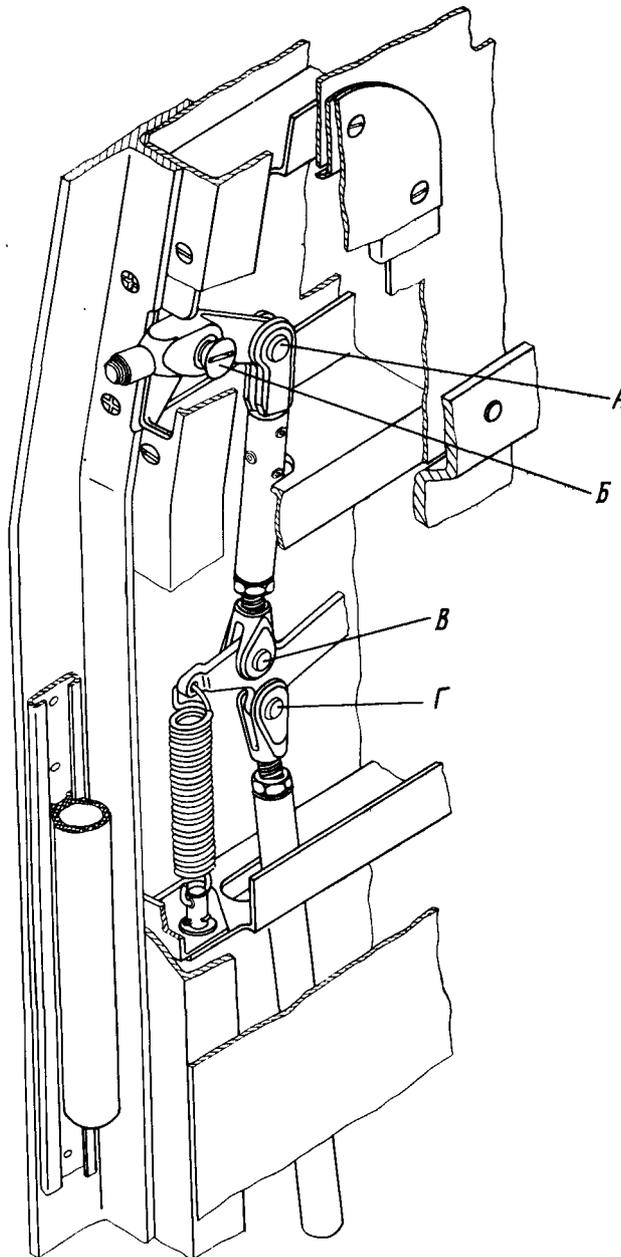


Дверь на шп. № 90  
Фигура 3 (лист I из 5)

ИЛ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

I



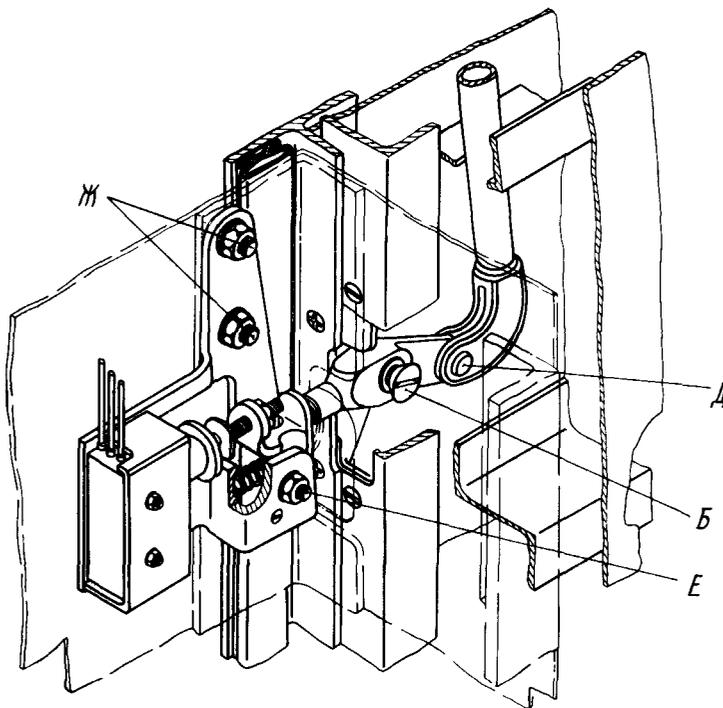
Дверь на шп. № 90  
Фигура 3 (лист 2 из 5)

22.50.03  
Стр. 23

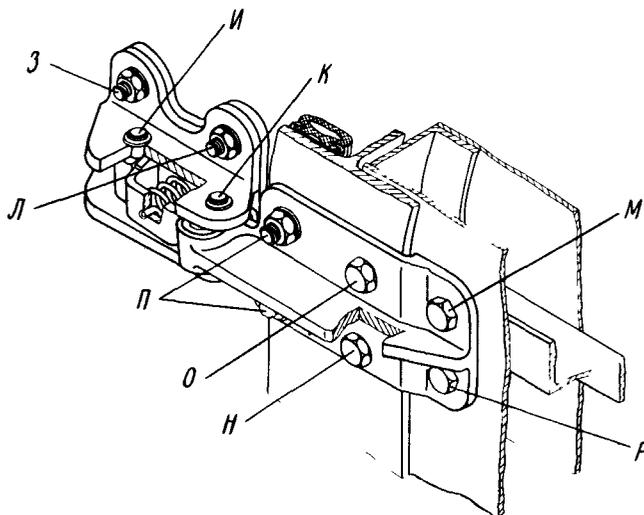
10 ИЮНЯ 1978 г.

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

II



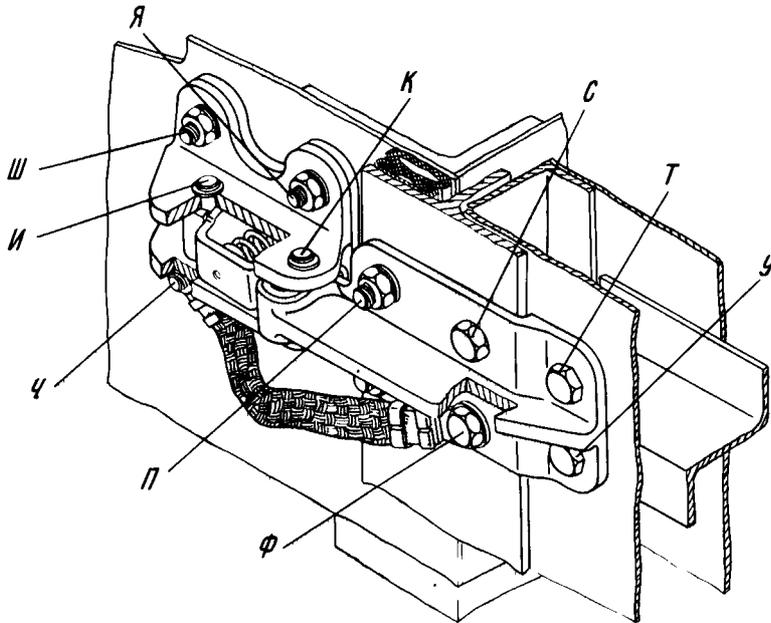
III



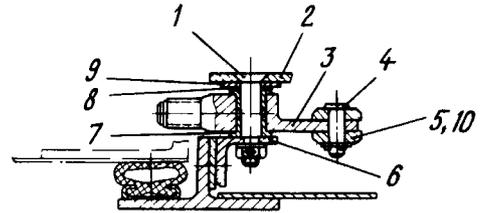
Дверь на шп. № 90  
Фигура 3 (лист 3 из 5)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

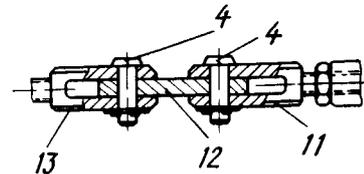
IV



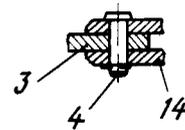
Соединения А, Б



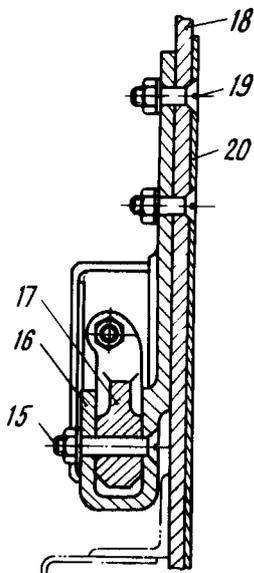
Соединения В, Г



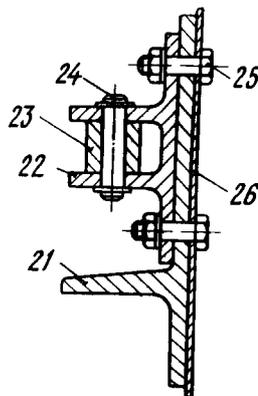
Соединение Д



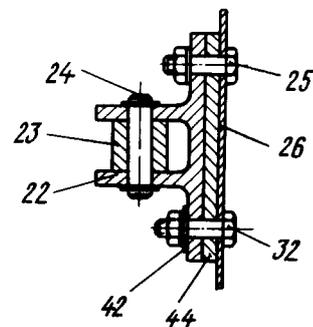
Соединения Е, Ж



Соединения З, И



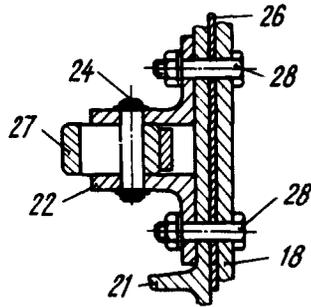
Соединения И, Ч, Ш



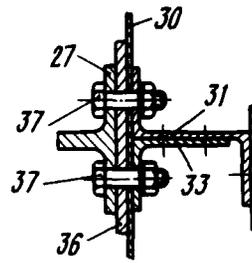
Дверь на шп. № 90  
Фигура 3 (лист 4 из 5)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

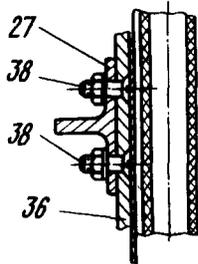
Соединения К, Л



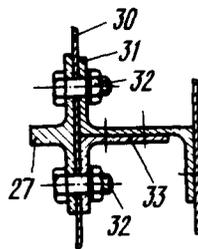
Соединения Н, О



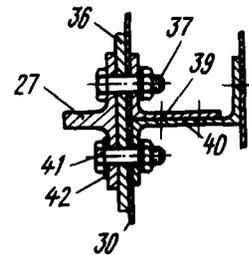
Соединение П



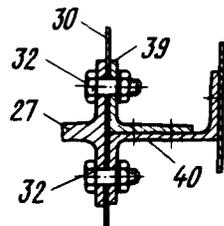
Соединения Р, М



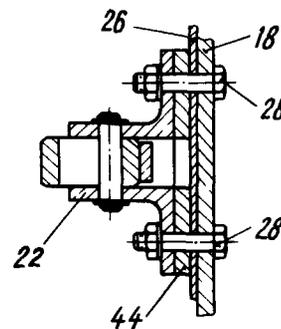
Соединения С, Ф



Соединения Т, У



Соединение Я



Дверь на шп. № 90  
Фигура 3 (лист 5 из 5)

10 июня 1978 г.

ДВЕРЬ НА ШП. № 90 (см. фиг. 3)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 088I 100 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
А	1	Болт ступенчатый	I 760I 088I 027 005	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8С <sub>3</sub>	8С <sub>3</sub>	-	-		
	2	Профиль	I 760I 088I 100 007	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	8А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	12,0	-		
	3	Защелка	I 760I 088I 133 000	30ХГСА	Кадмиевое	125 $\pm$ <sup>15</sup> <sub>5</sub>	10А	11А	4,0	3,0		
	6	Кронштейн	I 760I 088I 024 001	ВТ5Л	-	90	6А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	6,0	-		
	8	Втулка	24Г7А57-8-10-6	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	60	10Шр2 <sub>2а</sub> 8А <sub>3</sub>	11Шр2 <sub>2а</sub> 8А <sub>3</sub>	-	-		
	9	Накладка	I 760I 088I 100 201	ДИ6АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	8А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	7,0	-		
	Б	3	Защелка	I 760I 088I 133 000	30ХГСА	Кадмиевое	125 $\pm$ <sup>15</sup> <sub>0,5</sub>	5А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	4,5	3,5	
		4	Валик	I340с5I-5-16-13	Сталь 45	Кадмиевое	60	5Х <sub>3</sub>	6Х <sub>3</sub>	-	-	
		5	Вилка	I 760I 088I 126 000	0Т4	-	70	5А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	5,5	4,5	
В	4	Валик	I340с5I-5-16-13	Сталь 45	Кадмиевое	60	5Х <sub>3</sub>	6Х <sub>3</sub>	-	-		
	11	Вилка	I 760I 085I 232 000	0Т4	-	70	5А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	5,5	4,5		
	12	Поводок	I 760I 088I 038 000	ВТ3-1	-	100	5А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	4,0	3,0		
Г	4	Валик	I340с5I-5-16-13	Сталь 45	Кадмиевое	60	5Х <sub>3</sub>	6Х <sub>3</sub>	-	-		
	12	Поводок	I 760I 088I 038 000	ВТ3-1	-	100	5А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	4,0	3,0		
	13	Вилка	I 760I 085I 232 000	0Т4	-	70	5А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	-	-		
Д	3	Защелка	I 760I 088I 133 000	30ХГСА	Кадмиевое	125 $\pm$ <sup>15</sup> <sub>5</sub>	5А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	4,5	3,5		
	4	Валик	I340с5I-5-16-13	Сталь 45	Кадмиевое	60	5Х <sub>3</sub>	6Х <sub>3</sub>	-	-		
	14	Вилка	I 760I 088I 122 000	0Т4	-	70	5А <sub>3</sub>	6А <sub>3</sub>	5,5	4,5		

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

22.50.03  
 Стр. 27

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Е	15	Болт	3083А-6-28-3	30ХТСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
	16	Корпус	I 760I 088I 15I 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	18	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	10,0	-	
	17	Качалка	I 760I 088I 145 000	ВНЛ-3	Пассивное	125	6,1	7,1	3,0	2,5	
Ж	16	Корпус	I 760I 088I 15I 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	18	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	18	Пояс внутренний	I 760I 050I 904 000	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	14,0	13,0	
	19	Болт	3083А-6-18	30ХТСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>3</sub>	7С <sub>3</sub>	-	-	
	20	Стенка	I 760I 050I 900 003	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	-	-	
	21	Фитинг	I 760I 050I 90I 002	АК6	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	38	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	-	-	
З	22	Петля	I 760I 088I 10I 000	0Т4	-	70	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	25	Болт	I-6-16 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±5	6Х <sub>3</sub>	7Х <sub>3</sub>	-	-	
	26	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	-	-	
	22	Петля	I 760I 088I 10I 000	0Т4	-	70	6А <sub>4</sub>	7А <sub>4</sub>	12,0	-	
И	23	Пластина	I 760I 088I 103 000	30ХТСА	Кадмиевое	125 <sup>+15</sup> <sub>-5</sub>	6	7	3,0	2,5	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{г}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$	
И	24	Валик	2006с53-6-22	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6Х <sub>4</sub>	7Х <sub>4</sub>	-	-	
К	22	Петля	I 760I 088I 10I 000	0Т4	-	70	6А <sub>4</sub>	6А <sub>4</sub>	6,0	4,8	
	24	Валик	2006с53-6-22	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6Х <sub>4</sub>	6Х <sub>4</sub>	-	-	
	27	Петля	I 760I 088I 102 000	0Т4	-	70	М6х12	М6х12	4,0	3,5	
Л	18	Пояс внутренний	I 760I 050I 904 000	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	22	Петля	I 760I 088I 102 000	0Т4	-	70	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	26	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub>	-	-	
	28	Болт	I-6-20 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±5	6Х <sub>3</sub>	7Х <sub>3</sub>	-	-	
М	27	Петля	I 760I 088I 102 000	0Т4	-	70	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	30	Обшивка	I 760I 088I 100 003	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	-	-	
	31	Профиль	I 760I 088I 100 179	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	32	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±5	6Х <sub>3</sub>	8Х <sub>3</sub>	-	-	
Р	27	Петля	I 760I 088I 102 000	0Т4	-	70	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	30	Стенка	I 760I 088I 100 003	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6А <sub>3</sub>	8А <sub>3</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Р	32	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120 $\pm$ 5	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	33	Уголок	I 760I 088I 100 I78	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
Н	27	Петля	I 760I 088I 102 000	0Т4	-	70	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	30	Обшивка	I 760I 088I 100 003	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	33	Уголок	I 760I 088I 100 I78	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	36	Профиль	I 760I 088I 100 012	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	37	Болт	I-6-20 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120 $\pm$ 5	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
0	27	Петля	I 760I 088I 102 000	0Т4	-	70	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	30	Обшивка	I 760I 088I 100 003	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	31	Профиль	I 760I 088I 100 I79	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	36	Профиль	I 760I 088I 100 012	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	

10 июня 1978 г.

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
0	37	Болт	I-6-20 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	120 $\pm$ 5	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
II	27	Петля	I 760I 088I 102 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	36	Профиль	I 760I 088I 100 012	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
T	38	Болт	I-6-16 ОСТ I 10571-72	ВТИ6	-	120 $\pm$ 5	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	27	Петля	I 760I 088I 102 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	30	Обшивка	I 760I 088I 100 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	32	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	120 $\pm$ 5	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	39	Уголок	I 760I 088I 100 177	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
У	27	Петля	I 760I 088I 102 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	30	Обшивка	I 760I 088I 100 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	41,5	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	32	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	120 $\pm$ 5	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	40	Профиль	I 760I 088I 100 187	ДИ6Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

22.50.03  
Стр. 31

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
С	27	Петля	I 760I 088I I02 000	0Т4	-	70	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	30	Обшивка	I 760I 088I I00 003	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	-	-	
	36	Профиль	I 760I 088I I00 012	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
	37	Болт	I-6-20 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120 <sub>+5</sub>	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	39	Уголок	I 760I 088I I00 I77	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,5	
Ф	27	Петля	I 760I 088I I02 000	0Т4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	30	Обшивка	I 760I 088I I00 003	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	36	Профиль	I 760I 088I I00 012	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	40	Профиль	I 760I 088I I00 I87	Д16Т	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	41	Болт	I-6-22 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120 <sub>+5</sub>	6X <sub>3</sub>	7X <sub>5</sub>	-	-	
	42	Наконечник продольный	5785А-4	Л62М	Оловянное	30	6,5	7,5	2,75	2,0	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ч	22	Петля	I 760I 088I 10I 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	26	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,0	
	32	Болт	I-6-18 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±5	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	42	Наконечник продольный	5785А-4	Л62М	Оловянное		6,5	7,5	2,75	2,0	
	44	Накладка	I 760I 088I 100 069	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
Ш	22	Петля	I 760I 088I 10I 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	25	Болт	I-6-16 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±5	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	26	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
	44	Накладка	I 760I 088I 100 069	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
Я	18	Пояс внутренний	I 760I 050I 904 000	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	9,0	8,0	
	22	Петля	I 760I 088I 10I 000	ОТ4	-	70	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	26	Стенка	I 760I 050I 900 005	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

11.76

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*И.И.Т.В.*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\delta}$ кгс мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Я	28	Болт	I-6-20 ОСТ I I0569-72	ВТ16	-	I20±5	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	44	Накладка	I 760I 088I I00 069	Д16АТ	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	

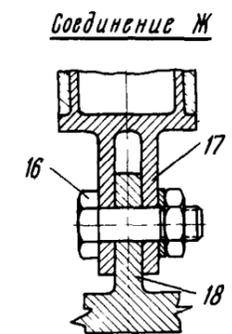
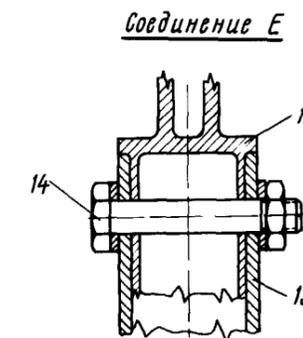
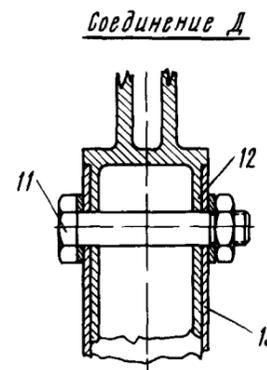
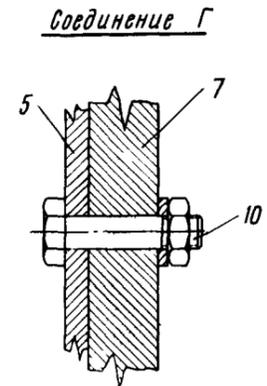
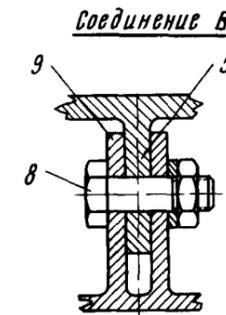
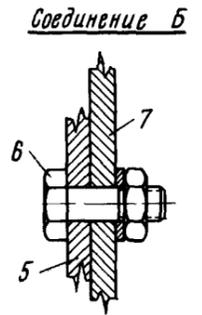
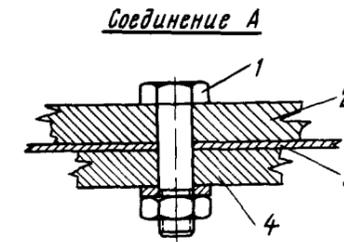
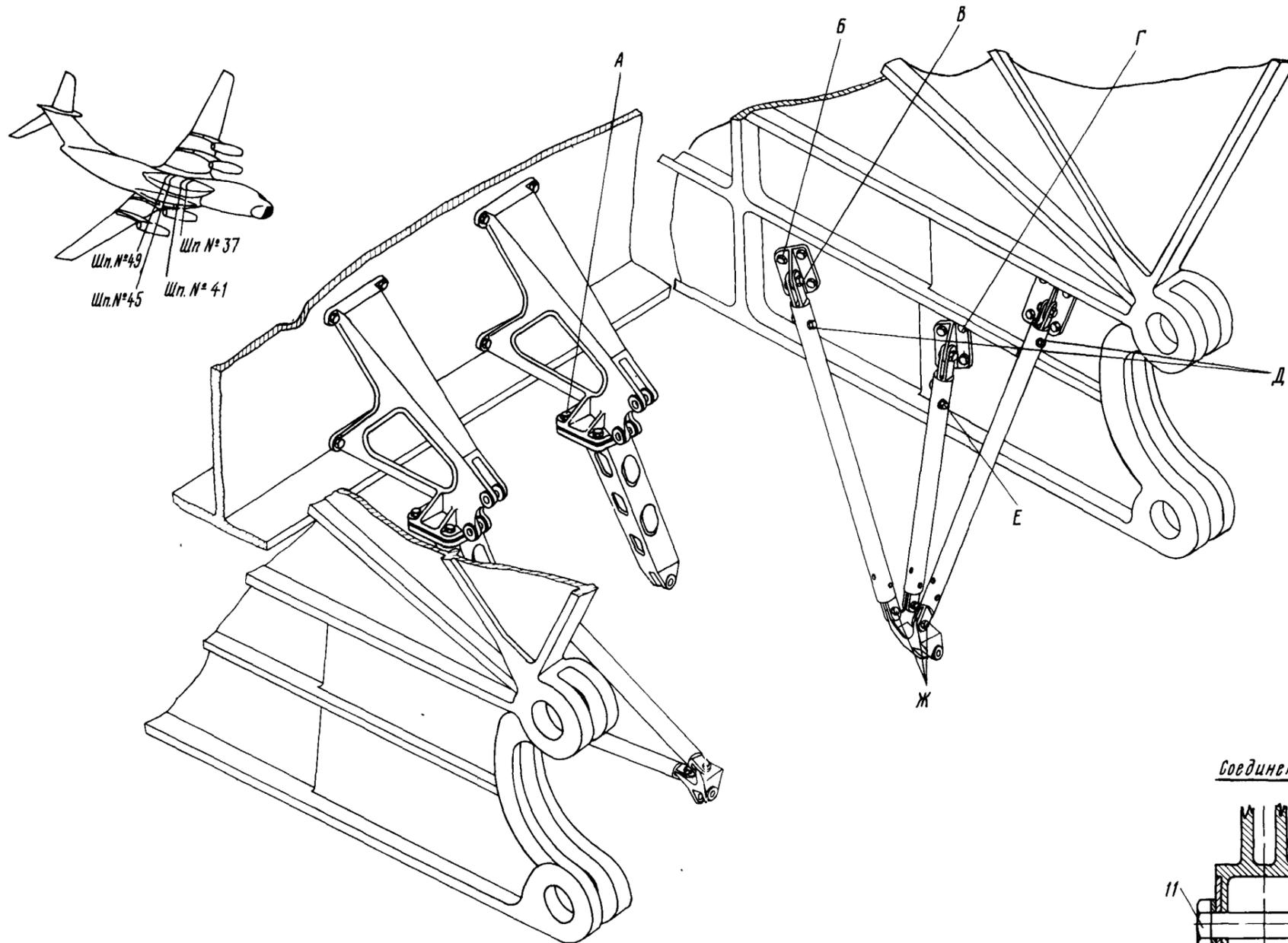
**22.60.00**

**СТВОРКИ ШАССИ**





АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Установка узлов навески малых створок шасси  
Фигура I

10 июня 1978 г.

УСТАНОВКА УЗЛОВ НАВЕСКИ МАЛЫХ СТВОРОК ШАССИ (см. фиг. I)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 0703 750 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	I-6-26 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	105-125	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	2	Кронштейн	I 760I 4I30 60I 000	МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная	13-17,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	3	Прокладка	I 760I 0703 750 0II	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	43,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6,0	5,0	
	4	Кронштейн (прав.) Кронштейн (лев.)	I 760I 0703 75I 00I I 760I 0703 75I 002	МЛ5пч-Т4 МЛ5пч-Т4	Эмаль эпоксидная Эмаль эпоксидная	13-17,5 13-17,5	6A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	6,0 6,0	5,0 5,0	
Б	5	Кронштейн	I 760I 0703 753 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	6	Болт	I-6-20 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	105-125	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	7	Балка шп. № 37 нижняя	I 760I 030I 373 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	49	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Балка шп. № 41 нижняя	I 760I 030I 413 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	49	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Балка шп. № 45 нижняя	I 760I 030I 453 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	49	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
Балка шп. № 49 нижняя		I 760I 030I 493 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	49	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В	8	Болт	I-8-22 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	49	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
	9	Наконечник	I 760I 0703 752 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	37	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,5	7,5	
Г	5	Кронштейн	I 760I 0703 753 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,5	7,5	
	5	Кронштейн	I 760I 0703 753 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
	7	Балка шп. № 37 нижняя	I 760I 030I 373 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	49	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Балка шп. № 41 нижняя	I 760I 030I 413 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	49	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Балка шп. № 45 нижняя	I 760I 030I 453 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	49	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		Балка шп. № 49 нижняя	I 760I 030I 493 000	В93	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	49	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	7,0	6,0	
		IO	Болт	I-6-28 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	105-125	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-
Д	II	Болт	I-6-34 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	105-125	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	I2	Наконечник	I 760I 0703 752 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	37	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,0	
	I3	Труба	I 760I 0703 750 005	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,0	
		Труба	I 760I 0703 750 007	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,0	
Е	I4	Болт	I-6-38 ОСТ I I0569-72	ВТИ6	-	I05 - I25	6X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	I2	Наконечник	I 760I 0703 752 00I	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	37	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,0	
	I5	Труба	I 760I 0703 750 009	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,0	7,0	
Ж	I6	Болт	I-8-22 ОСТ I I0569-72	ВТИ6	-	I05 - I25	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
	I7	Наконечник	I 760I 0703 752 003	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	37	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8,5	7,5	
	I8	Кронштейн (прав.)	I 760I 0703 780 00I	ВТ5Л	-	90	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
Кронштейн (лев.)		I 760I 0703 780 002	ВТ5Л	-	90.	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*



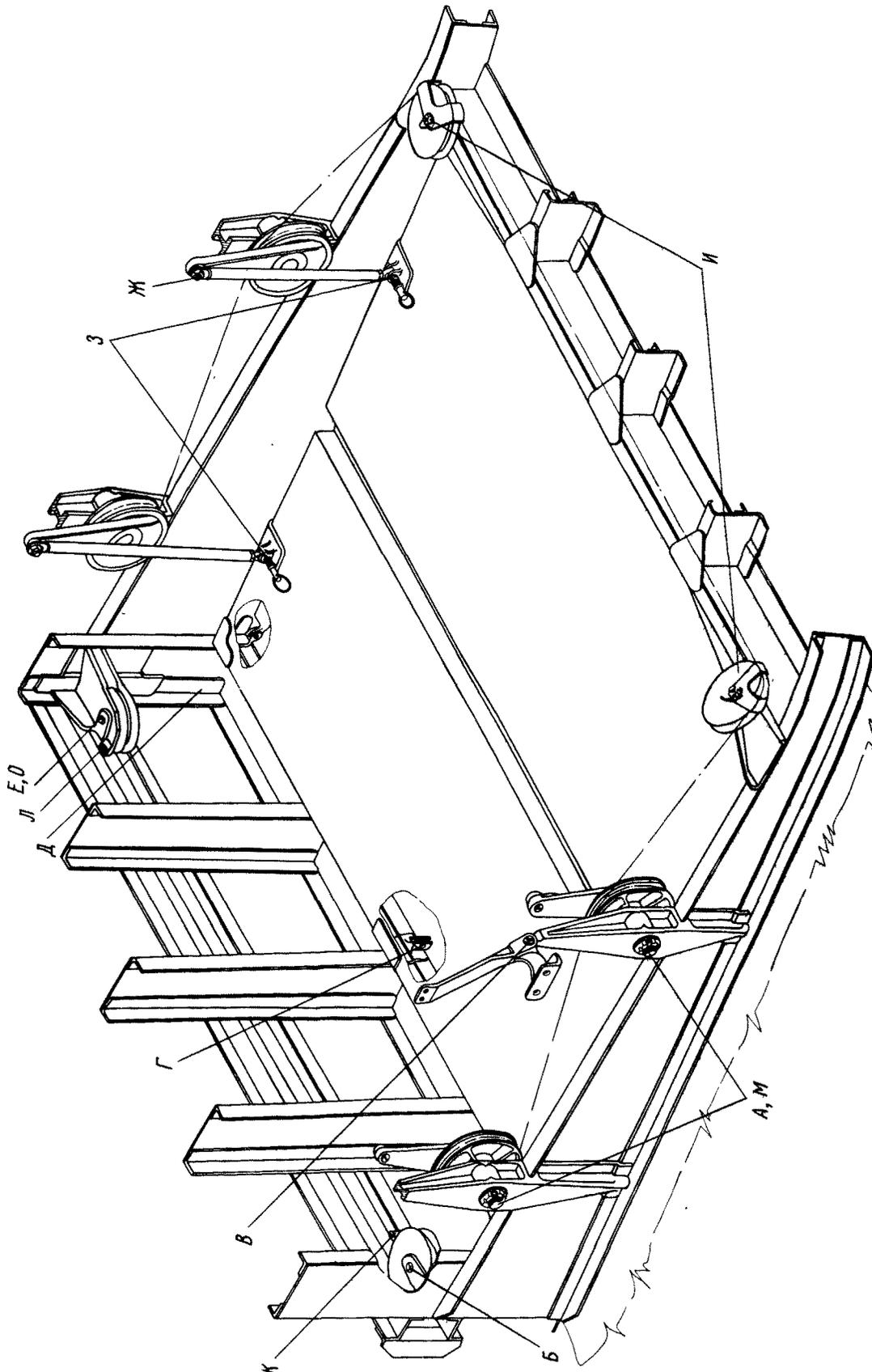
**22.80.00**

**ФОТОЛЮК**



№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

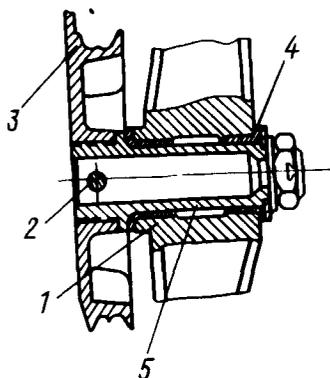


Навеска и управление створками фотошляпки  
Фигура I (лист I из 2)

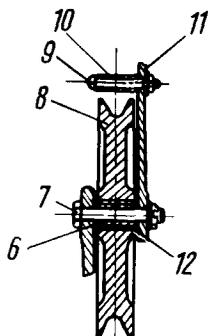
22.80.01  
Стр. I

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

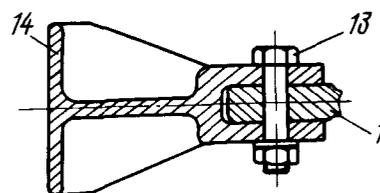
Соединения А, М



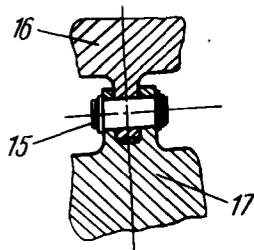
Соединения Б, К



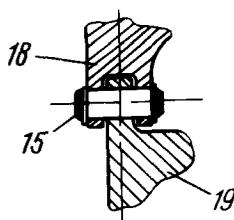
Соединение В



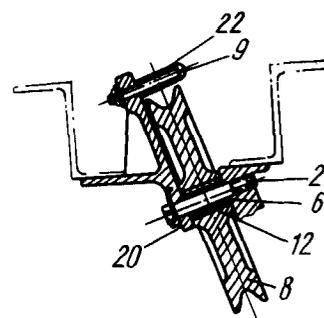
Соединение Г



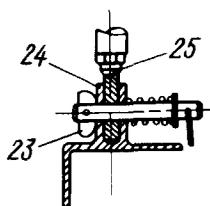
Соединение Д



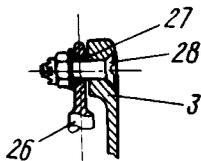
Соединения Е, Л, О



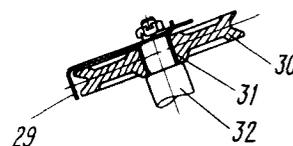
Соединение З



Соединение Ж



Соединение И



Навеска и управление створками фотолюка  
Фигура I (лист 2 из 2)

НАВЕСКА И УПРАВЛЕНИЕ СТВОРКАМИ ФОТОЛОКА (см. фиг. I)  
ЧЕРТЕЖИ I 760I 0703 500 000, I 760I 8405 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	I	Кронштейн (прав.)	I 760I 0700 I56 0I1	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	35	30A <sub>2a</sub>	30A <sub>2a</sub>	7,0	-	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 0700 I56 0I2	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	35	30A <sub>2a</sub>	30A <sub>2a</sub>	7,0	-	
		Кронштейн (прав.)	I 760I 0700 I56 0I3	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	35	30A <sub>2a</sub>	30A <sub>2a</sub>	7,0	-	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 0700 I56 0I4	ВМ65-I	Эмаль эпоксидная	35	30A <sub>2a</sub>	30A <sub>2a</sub>	7,0	-	
	4	Втулка	I 760I 0700 I58 000	БрАЖМц10-3-1,5	Кадмиевое	50	30Pr <sub>2a</sub> 26A <sub>3</sub> 26C <sub>2a</sub>	30Pr <sub>2a</sub> 26A <sub>4</sub> 26C <sub>3</sub>	2,0	-	
5	Ось	I 760I 8405 034 000	30ХГСА	Кадмиевое Оксидно-фосфатное	120±10			-	-		
М	2	Штифт	3482A-6Pr <sub>2a</sub> -45	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6Pr <sub>2a</sub>	6Pr <sub>2a</sub>	-	-	
	3	Качалка малая	I 760I 8405 03I 003	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	6A <sub>2a</sub>	6A <sub>2a</sub>	7,0	-	
		Качалка малая	I 760I 8405 03I 005	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	6A <sub>2a</sub>	6A <sub>2a</sub>	7,0	-	
	4	Качалка большая	I 760I 8405 04I 003	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	6A <sub>2a</sub>	6A <sub>2a</sub>	7,0	-	
		Качалка большая	I 760I 8405 04I 005	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	6A <sub>2a</sub>	6A <sub>2a</sub>	7,0	-	
5	Ось	I 760I 8405 034 000	30ХГСА	Кадмиевое Оксидно-фосфатное	120±10	6A <sub>2a</sub>	6C <sub>2a</sub>	7,0	-		
Б	6	Втулка	2409A-8-10-16	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub> 8A <sub>4</sub> 8C <sub>5</sub>	10X <sub>3</sub> 8A <sub>4</sub> 8C <sub>5</sub>	-	-	
	7	Болт	30I7A-8-36	30ХГСА	Цинковое	120±10			-	-	
	8	Ролик	I 760I 8405 080 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	I2A	I2A	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{с}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$	
Б	I2	Втулка	I36Ic50-I0-I3-I6	БРАЛМцI0-3-I,5	Пассивное химическое	50	I3Pr <sub>2a</sub>	I3Pr <sub>2a</sub>	-	-	
	II	Кронштейн	I 760I 0703 50I 000	BT5Л	-	90	IOA <sub>4</sub>	IOA <sub>4</sub>	-	-	
К	9	Болт	3050A-4-30	Сталь 45	Цинковое	65	4C <sub>5</sub>	4C <sub>5</sub>	-	-	
	IO	Втулка	I367c50-4-6-I6	Сталь 20	Кадмиевое	50	-	-	-	-	
В	II	Кронштейн	I 760I 0703 50I 000	BM65-I	Эмаль эпоксидная	90	4C <sub>4</sub>	4C <sub>4</sub>	6,0	-	
	I	Кронштейн (прав.)	I 760I 0700 I56 0II	BM65-I	Эмаль эпоксидная	35	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO,0	-	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 0700 I56 0I2	BM65-I	Эмаль эпоксидная	35	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO,0	-	
		Кронштейн (прав.)	I 760I 0700 I56 0I3	BM65-I	Эмаль эпоксидная	35	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO,0	8,5	
		Кронштейн (лев.)	I 760I 0700 I56 0I4	BM65-I	Эмаль эпоксидная	35	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO,0	8,5	
	I3	Болт	3024A-I0-42	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	IOX <sub>3</sub>	IIX <sub>3</sub>	-	-	
	I4	Кронштейн	I 760I 0700 I57 000	BM65-I	Эмаль эпоксидная	35	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	I4,0	I2,0	
	Г	I5	Валик	2006c53-5-I3	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	5X <sub>4</sub>	5X <sub>4</sub>	-	-
I6		Петля	I 760I 0703 5I4 000	BT3-I	-	95	5A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	2,5	-	
I7		Петля	I 760I 0703 5I3 000	BT5Л	-	90	5, I	5, I	2,4	-	
Д	I8	Петля	I 760I 0703 5I6 000	BT5Л	-	90	5A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	2,5	-	
		Петля	I 760I 0703 5I5 000	BT5Л	-	90	5A <sub>4</sub>	5A <sub>4</sub>	2,5	-	
	I5	Валик	2006c53-5-I3	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	5X <sub>4</sub>	5X <sub>4</sub>	-	-	
	I9	Кронштейн	I 760I 0703 5II 000	BT5Л	-	90	5, I	5, I	2,4	-	
	Е	9	Болт	3050A-4-30	Сталь 45	Цинковое	65	4C <sub>5</sub>	4C <sub>5</sub>	-	-
20		Кронштейн	I 760I 0703 502 000	BT5Л	-	90	4C <sub>4</sub>	4A <sub>4</sub>	6,0	-	
22		Втулка	I367c50-4-6-I4	Сталь 20	Кадмиевое	50	-	-	-	-	
Л	20	Кронштейн	I 760I 0703 502 000	BT5Л	-	90	8, I	8, I	3,4	-	

АЛБЬОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	2I	Болт	30I7A-8-34	30XГСА	Цинковое	120 $\pm$ 10	8C <sub>5</sub>	8C <sub>5</sub>	-	-	
	6	Втулка	2409A-8-10-16	30XГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10X <sub>3</sub> 8A <sub>4</sub>	10X <sub>3</sub> 8A <sub>4</sub>	-	-	
	12	Втулка	I36Ic50-10-13-16	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	13Пр <sub>2a</sub> 10A <sub>4</sub>	13Пр <sub>2a</sub> 10A <sub>4</sub>	-	-	
	8	Ролик	I 760I 8405 080 000	Д16Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	I2A	I2A	-	-	
0	2I	Болт	30I7A-8-34	30XГСА	Цинковое	120 $\pm$ 10	M8	M8	-	-	
	20	Кронштейн	I 760I 0703 502 000	ВТ5Л	-	90	M8	M8	-	-	
3	23	Фиксатор пружинный	5440A-8-50	30XГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	
	24	Кронштейн	I 760I 0703 512 000	ВТ5Л	-	90	8,1	8,1	7,9	-	
	25	Наконечник	I 760I 8405 05I 000	30XГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	8,1	8,1	5,9	-	
Ж	3	Качалка малая	I 760I 8405 03I 003	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	8A <sub>3</sub>	8A <sub>4</sub>	7,0	-	
		Качалка малая	I 760I 8405 03I 005	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	8A <sub>3</sub>	8A <sub>4</sub>	-	-	
		Качалка большая	I 760I 8405 04I 003	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	8A <sub>3</sub>	8A <sub>4</sub>	-	-	
		Качалка большая	I 760I 8405 04I 005	AK6	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	36	8A <sub>3</sub>	8A <sub>4</sub>	-	-	
	26	Наконечник	I 760I 8405 062 000	30XГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	10,2	10,2	4,8	-	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



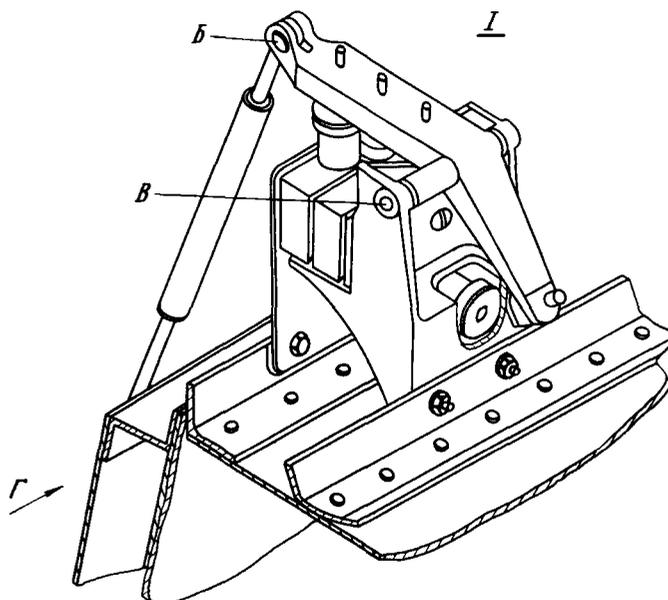
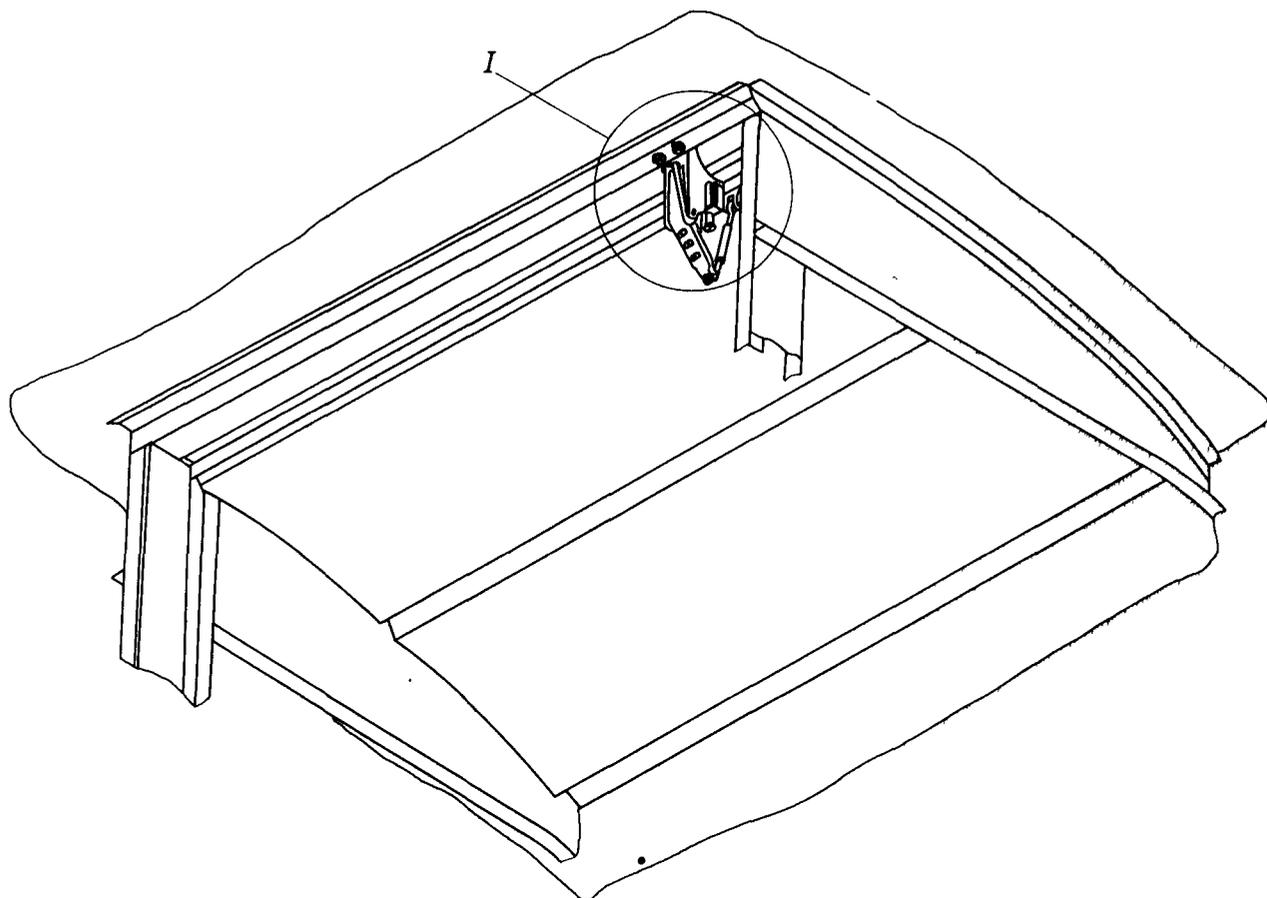
АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ж	27	Втулка	2409А-8-10-7	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X <sub>3</sub> 8A <sub>4</sub>	10X <sub>3</sub> 8A <sub>4</sub>	-	-	
	28	Болт	3083А-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8С <sub>3</sub>	8С <sub>4</sub>	-	-	
И	29	Ограничитель	I 760I 8405 00I 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10,2	10,2	4,8	-	
	30	Ролик	I 760I 8405 020 003	ДИ6Т	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086	40	20A <sub>2a</sub>	20A <sub>2a</sub>	-	-	
	31	Втулка	I36Ic50-I6-20-I6	БрАЖНц10-3-1,5	Пассивное химическое	50	20Пр2 <sub>2a</sub> I6A <sub>4</sub>	20Пр2 <sub>2a</sub> I6A <sub>4</sub>	-	-	
	32	Кронштейн	I 760I 0703 504 000	ВТ5Л	-	90	I6X <sub>4</sub>	I6X <sub>5</sub>	-	-	
		Кронштейн	I 760I 0703 503 000	ВТ5Л	-	90	I6X <sub>4</sub>	I6X <sub>5</sub>	-	-	

№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

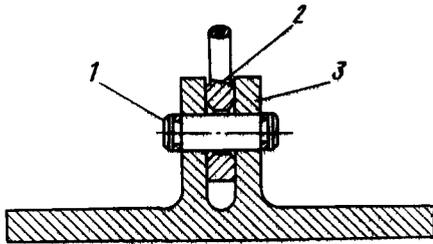


Установка микровыключателей  
Фигура 2 (лист 1 из 2)

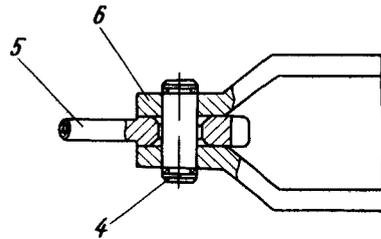
22.80.02  
Стр. 7

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

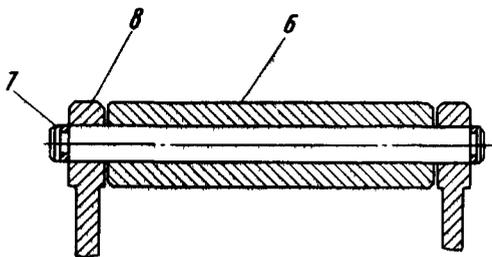
Соединение А



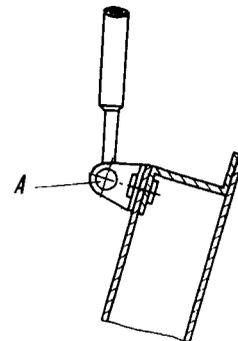
Соединение Б



Соединение В



Вид Г



Установка микровыключателей  
Фигура 2 (лист 2 из 2)

УСТАНОВКА МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ (см. фиг. 2)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0703 550 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	I	Валик	2006с53-5-II	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	5X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
		Шайба	20I8с53-5	2ХI3Н4Г9	Пассивное химическое	95	-	-	-	-	
	2	Ушко под валик	246с50-5	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	5	6	6,5	5,5	
3	Вилка	I 760I 0703 554 000	AK6	Окисное анодизационное твердое		5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	8,0	6,5		
Б	4	Валик	2006с53-5-IO	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	5X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
		Шайба	20I8с53-5	2ХI3Н4Г9	Пассивное химическое	95	5X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
	5	Ушко под валик	247с50-5	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	5	6	6,5	5,5	
6	Качалка	I 760I 0703 552 000	АЛI9-T4	Окисное анодизационное НХ Грунтовка ФЛ-086 и АК-069	22,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	6,0	5,0		
В	7	Валик	2006с53-5-60	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	5X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
		Шайба	20I8с53-5	2ХI3Н4Г9	Пассивное химическое	95	-	-	-	-	
	8	Кронштейн	I 760I 0703 55I 000	АЛI9-T4	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086 и АК-069	22,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	6,0	5,0	
6	Качалка	I 760I 0703 552 000	АЛI9-T4	Окисное анодизационное Грунтовка ФЛ-086 и АК-069	22,5	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	6,0	5,0		

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ





**23.00.00**

**OKHA**



№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятной					

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Стр. I

10 июня 1978 г.

№ 76

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятной					

№ 76

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

### ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
23.00.00 Шмуцтитул главы		10 июня 1978			
Лист регистрации изменений	1	10 июня 1978			
	2	10 июня 1978			
Перечень действующим страниц	1/2	10 июня 1978			
Оглавление	1/2	10 июня 1978			
23.10.00 Шмуцтитул		10 июня 1978			
23.10.01	2/1	10 июня 1978			
	3	10 июня 1978			
	4	10 июня 1978			
	5	10 июня 1978			
	6	10 июня 1978			
	7	10 июня 1978			
	8	10 июня 1978			
	9	10 июня 1978			
	10	10 июня 1978			
	11	10 июня 1978			
	12	10 июня 1978			



Ил. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ОГЛАВЛЕНИЕ

<u>Глава, раздел, подраздел</u>	<u>Наименование</u>	<u>Фиг.</u>	<u>Стр.</u>
23.00.00	ОКНА		
23.10.00	Остекление окон фонарей кабин экипажа		
23.10.01	Установка форточки фонаря пилотов	I	2/1



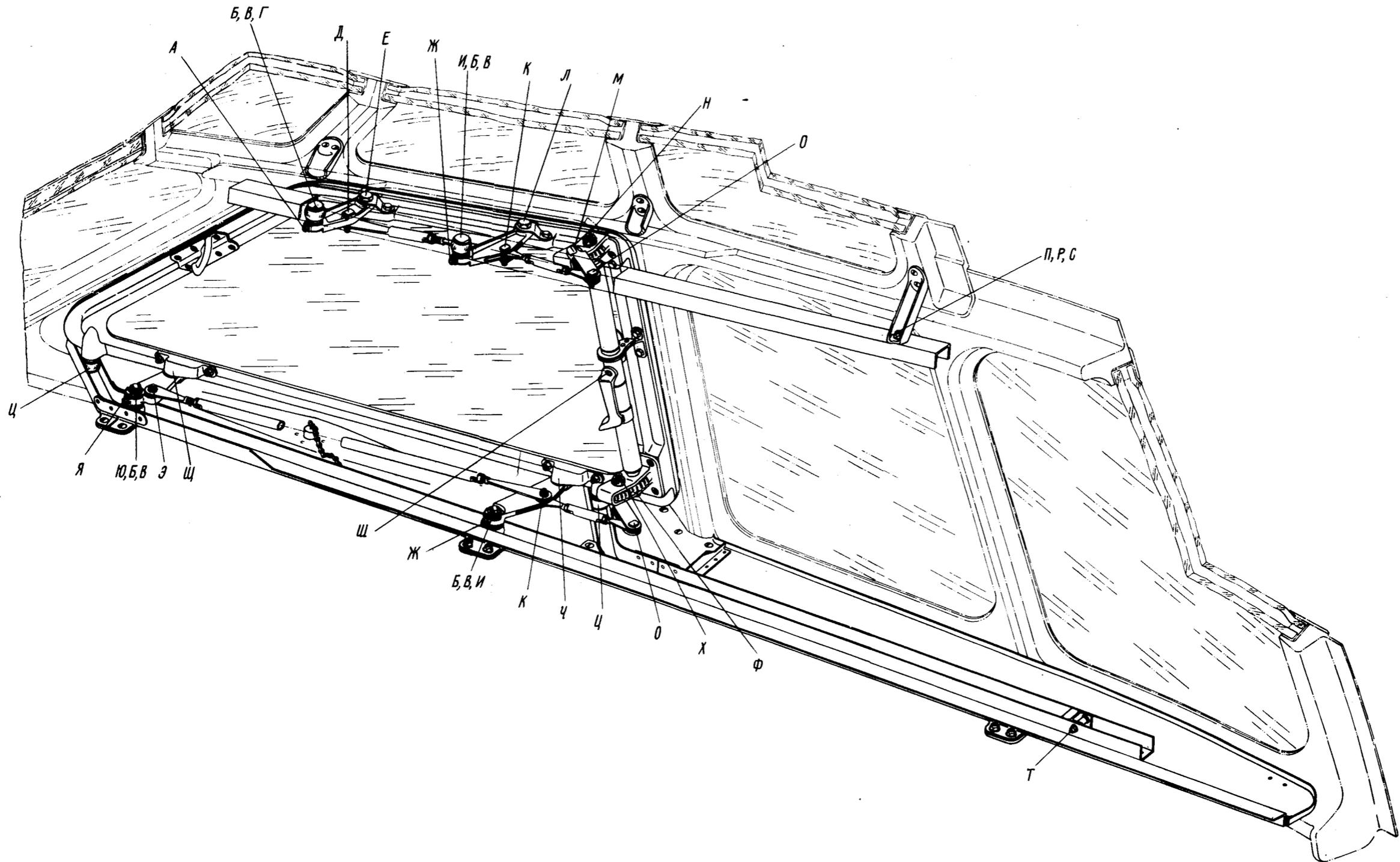
**23.10.00**

**ОСТЕКЛЕНИЕ ОКОН  
ФОНАРЕЙ КАБИН ЭКИПАЖА**





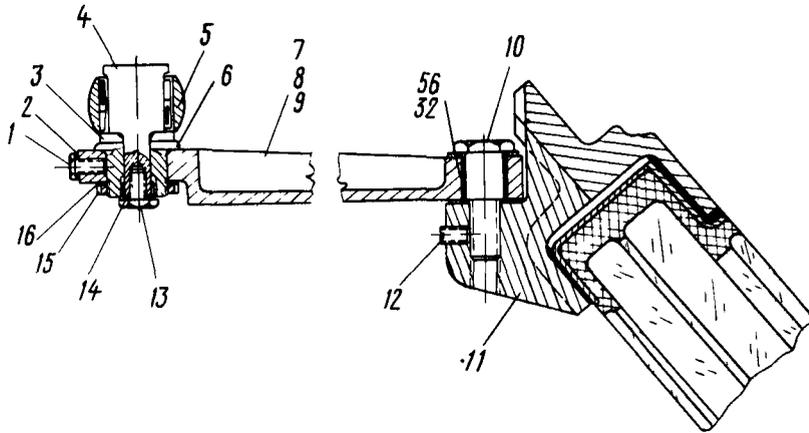
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



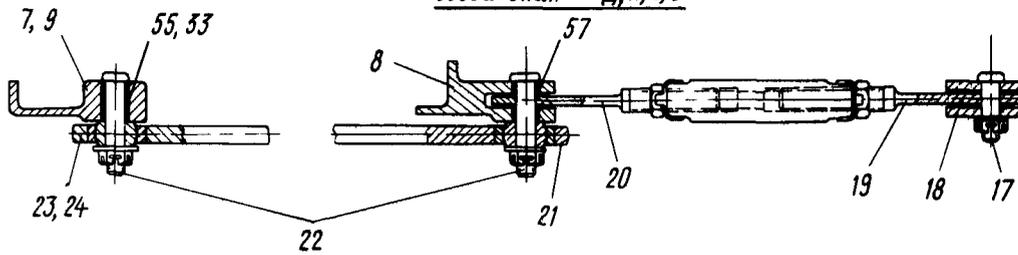
Установка форточки фонаря пилотов  
Фигура I (Лист I из 3)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

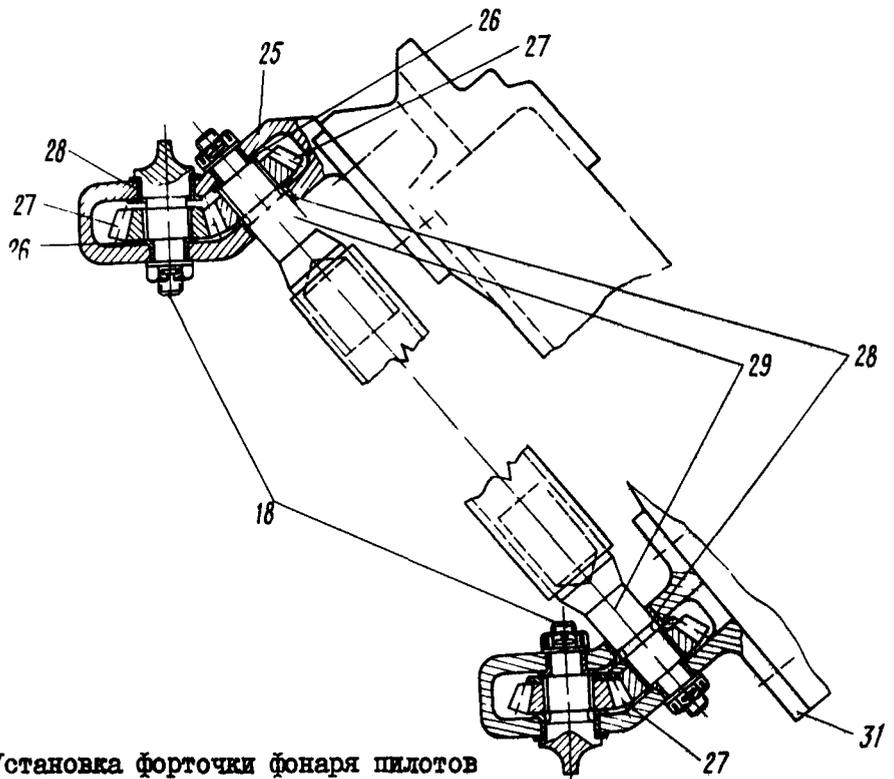
Соединения А, Б, В, Г, Е, Ж, И, Л, Ю, Я



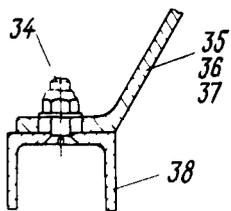
Соединения Д, К, О, Э



Соединения М, Н, Х, Ф



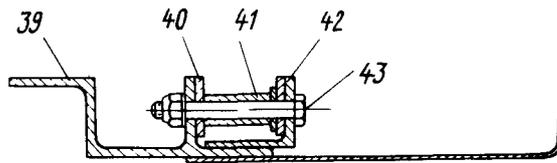
Соединения П, Р, С



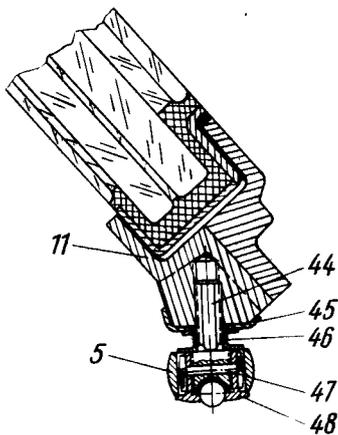
Установка форточка фонаря пилотов  
Фигура I (Лист 2 из 3)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

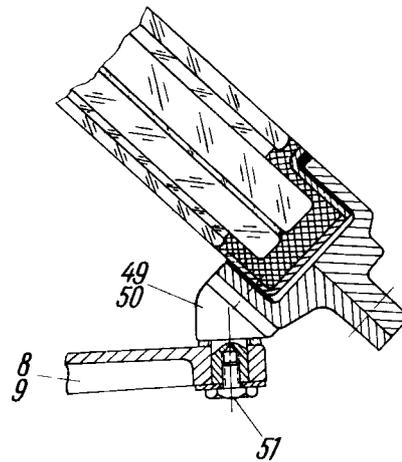
Соединение Т



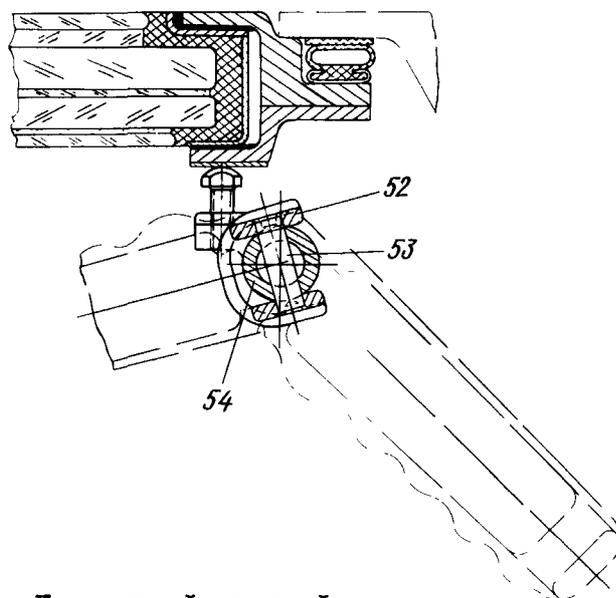
Соединение Ц



Соединения Ч, Щ



Соединение Ш



Установка форточки фонаря пилотов  
фигура I (Лист 3 из 3)

УСТАНОВКА ФОРТОЧКИ ФОНАРЯ ПИЛОТОВ (см. фиг. I)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 0220 300 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Винт	I 760I 0220 358 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	M4x0,7	M4x0,7	-	-	Готовое изделие
	2	Шайба контровочная	I 760I 0220 361 000	XI8H10T	Пассивное	-	4,2	4,2	-	-	
	7	Рычаг	I 760I 0220 312 000	AK6	Окисное анодизационное твердое	38	M4x0,7	M4x0,7	2	-	
Б	4	Ось	I 760I 0220 456 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	I5C	I5C	-	-	
	5	Втулка Подшипник	I 760I 0220 353 000 94I/I5	IXI7H2 -	Пассивное -	95±10 -	- -	- -	- -	- -	
В	3	Шайба	I 760I 0220 457 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8,2	8,2	-	-	
	4	Ось	I 760I 0220 456 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	8X M4x0,7	8X M4x0,7	-	-	
	6	Втулка эксцентриковая	I 760I 0220 352 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	8A M16xI	8A M16xI	-	-	
	13	Винт	I 760I 0220 445 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	M4x0,7	M4x0,7	-	-	
	14	Шайба контровочная	I 760I 0220 445 000	XI8H10T	Пассивное	-	4,2	4,2	-	-	
	15	Гайка	I 760I 0220 356 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	M16xI	M16xI	-	-	
	16	Шайба контровочная	I 760I 0220 362 000	XI8H10T	Пассивное	-	I6,2	I6,2	-	-	
Г	6	Втулка эксцентриковая	I 760I 0220 352 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	I6X	I6X <sub>3</sub>	-	-	
	7	Рычаг	I 760I 0220 312 000	AK6	Окисное анодизационное твердое	38	I6A	I6A <sub>3</sub>	3	-	
Д	7	Рычаг	I 760I 0220 312 000	AK6	Окисное анодизационное твердое	38	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	5	3,5	
	22	Болт	ИлI5I-6-5-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	6X	6X <sub>3</sub>	-	-	
	23	Наконечник	I 760I 0220 398 000	BT3-I	-	I00-I20	-	-	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	23	Подшипник	ШС6	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
	55	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
Е	7	Рычаг	I 760I 0220 3I2 000	АК6	Окисное анодизационное твердое	38	I0A	I2A <sub>2а</sub>	5	3,5	
	I0	Ось	I 760I 0220 308 000	IXI7H2	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	95 $\pm$ 10	I0X УТ8хI,25	I0X УТ8хI,25	-	-	
II	II	Рамка каркаса форточки внутренняя	I 760I 0220 30I 000	АК6	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	38	УТ8хI,25 M4x0,7	УТ8хI,25 M4x0,7	6	-	
	I2	Винт	4x8 ГОСТ I476-58	ЗОХСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	M4x0,7	M4x0,7	-	-	
56	56	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	I2Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
	Ж	I	Винт	I 760I 0220 358 000	IXI7H2	Пассивное	95 $\pm$ 10	M4x0,7	M4x0,7	-	-
2		Шайба контрольная	I 760I 0220 36I 000	XI8H10T	Пассивное	-	4,2	4,2	-	-	
8	8	Рычаг	I 760I 0220 3II 000	АК6	Окисное анодизационное твердое	38	M4x0,7	M4x0,7	2	-	
	И	6	Втулка эксцентриковая	I 760I 0220 352 000	IXI7H2	Пассивное	95 $\pm$ 10	I6X	I6X <sub>3</sub>	-	-
8		Рычаг	I 760I 0220 3II 000	АК6	Окисное анодизационное твердое	38	I6A	I6A <sub>3</sub>	3	-	
К	8	Рычаг	I 760I 0220 3II 000	АК6	Окисное анодизационное твердое	38	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2а</sub>	5	3,5	
	20	Наконечник	I 760I 0220 44I 003	BT3-I	-	I00-I20	6	6	6	-	
2I	2I	Наконечник	I 760I 0220 39I 000	BT3-I	-	I00-I20	-	-	-	-	
		Подшипник	ШС6	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\max}$	$b_0$	$b_{\min}$	
К	22	Болт	ИЛ151-6-5-20	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6X	6X <sub>3</sub>	-	-	
	57	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
Л	8	Рычаг	I 760I 0220 3II 000	АК6	Окисное анодизационное твердое	38	10А	10А <sub>3</sub>	5	3,5	
	10	Ось	I 760I 0220 308 000	1Х17Н2	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	95 $\pm$ 10	10Х УТ8х1,25	10Х <sub>3</sub> УТ8х1,25	-	-	
	II	Рамка каркаса форточка внутренняя	I 760I 0220 30I 000	АК6	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	38	УТ8х1,25 М4х0,7	УТ8х1,25 М4х0,7	6	-	
	32	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	12Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
М	18	Шкворень	I 760I 0220 395 000	35ХГСА	Кадмиевое	100 $\pm$ 10	13Х <sub>3</sub> 8Х <sub>3</sub>	13Х <sub>3</sub> 8Х <sub>3</sub>	-	-	Шлицы 12х13; n = 0,5
	25	Кронштейн верхний	I 760I 0220 318 000	АК6	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	38	15А <sub>3</sub> 10А <sub>3</sub>	16А <sub>3</sub> 11А <sub>3</sub>	-	5 7	
	26	Втулка	I 760I 0220 34I 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	10Пр2 <sub>2а</sub> 8А <sub>3</sub>	11Пр2 <sub>2а</sub> 8А <sub>3</sub>	-	-	
	27	Шестерня	I 760I 0220 313 000	30ХГСА	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	120 $\pm$ 10	-	-	-	-	Шлицы 12х13; n = 0,5
	28	Втулка	I 760I 0220 342 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	15Пр2 <sub>2а</sub> 13А <sub>3</sub>	16Пр2 <sub>2а</sub> 13А <sub>3</sub>	-	-	
	Н	Кронштейн верхний	I 760I 0220 318 000	АК6	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	38	10А <sub>3</sub> 15А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub> 16А <sub>3</sub>	-	7 5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Н	26	Втулка	I 760I 0220 34I 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	I0Pr2 <sub>2a</sub> 8A <sub>3</sub>	IIPr2 <sub>2a</sub> 8A <sub>3</sub>	-	-		
	27	Шестерня	I 760I 0220 3I3 000	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	120 <sub>±</sub> 10	-	-	-	-	Шлицы I2xI3; ■ = 0,5	
	28	Втулка	I 760I 0220 342 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	I5Pr2 <sub>2a</sub> I3A <sub>3</sub>	I6Pr2 <sub>2a</sub> I3A <sub>3</sub>	-	-		
	29	Ось	I 760I 0220 305 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	8X <sub>3</sub> I3X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub> I3X <sub>3</sub>	-	-	Шлицы I2xI3; ■ = 0,5	
	0	17	Болт	ИлI5I-6-5-I0-3	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X	7X	-	-	
		18	Шворень	I 760I 0220 395 000	З5ХГСА	Кадмиевое	100 <sub>±</sub> 10	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	5	4	Шлицы I2xI3; ■ = 0,5
		19	Наконечник	I 760I 0220 44I 005	ВТЗ-I	-	100-I20	6	7	-	-	
	II	34	Болт	3083A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X <sub>3</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
		35	Кронштейн	I 760I 0220 904 000	ВАЛ5-Т5	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	-	6xI2	6xI2	6	-	
38		Рельс верхний	I 760I 0220 404 000	Д16Т	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	4I	6A <sub>3</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-		
P	34	Болт	3083A-6-I8	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>±</sub> 10	6X <sub>3</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-		
	36	Кронштейн	I 760I 0220 402 000	ВАЛ5-Т5	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	-	6xI2	6xI2	6	-		
	38	Рельс верхний	I 760I 0220 404 000	Д16Т	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	-	6A <sub>3</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
С	34	Болт	3083А-6-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6Х <sub>3</sub>	6Х <sub>4</sub>	-	-	
	37	Кронштейн	I 760I 0220 403 000	ВАЛ5-Т5	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	-	6х12	6х12	6	-	
	38	Рельс верхний	I 760I 0220 404 000	Д16Т	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	4I	6А <sub>3</sub>	6А <sub>4</sub>	-	-	
Т	39	Рельс нижний	I 760I 0220 375 000	Д16Т	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	4I	5А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	4,5	-	
	40	Упор	I 760I 0220 443 000	Д16Т	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	4I	5А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	4,5	-	
	41	Втулка	I367с50-6-8-18	Сталь 20	Кадмиевое	35 - 50	6,2	6,2	-	-	
	42	Желоб	I 760I 0220 464 000	Д16Т	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	4I	5А <sub>5</sub>	5А <sub>5</sub>	4,5	-	
	43	Болт	3003А-5-36	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5С <sub>5</sub>	5С <sub>5</sub>	-	-	
Ф	26	Втулка	I 760I 0220 34I 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	10Пр <sub>2</sub> <sub>2а</sub> 8А <sub>3</sub>	11Пр <sub>2</sub> <sub>2а</sub> 8А <sub>3</sub>	-	-	
	27	Шестерня	I 760I 0220 313 000	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	120±10	-	-	-	-	Шлицы I2хI3; ■ = 0,5
	28	Втулка	I 760I 0220 342 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	15Пр <sub>2</sub> <sub>2а</sub> I3А <sub>3</sub>	16Пр <sub>2</sub> <sub>2а</sub> I3А <sub>3</sub>	-	-	
	29	Ось	I 760I 0220 305 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8Х <sub>3</sub> I3Х <sub>3</sub>	8Х <sub>3</sub> I3Х <sub>3</sub>	-	-	Шлицы I2хI3; ■ = 0,5

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

11.76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ф	3I	Кронштейн нижний	I 760I 0220 3I7 000	AK6	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	38	I0A <sub>3</sub> I5A <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub> I6A <sub>3</sub>	8 5,5	7,5	
X	18	Шкворень	I 760I 0220 395 000	35XГСА	Кадмиевое	110±10	8X <sub>3</sub> I3X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub> I3X <sub>3</sub>	-	-	Плиты I2xI3; ш = 0,5
	26	Втулка	I 760I 0220 34I 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	I0Pr2 <sub>2a</sub> 8A <sub>3</sub>	IIPr2 <sub>2a</sub> 8A <sub>3</sub>	-	-	
	27	Шестерня	I 760I 0220 3I3 000	30XГСА	Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией	120±10			-	-	Плиты I2xI3; ш = 0,5
	28	Втулка	I 760I 0220 342 000	БрАЖМц10-3-1,5	Пассивное	60	I5Pr2 <sub>2a</sub> I3A <sub>3</sub>	I6Pr2 <sub>2a</sub> I3A <sub>3</sub>	-	-	
	3I	Кронштейн нижний	I 760I 0220 3I7 000	AK6	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	38	I0A <sub>3</sub> I5A <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub> I6A <sub>3</sub>	-	-	
Ц	5	Втулка Подшипник	I 760I 0220 353 000 94I/15	IXI7H2 -	Пассивное -	95±10 -	- -	- -	- -	- -	Готовое изделие
II		Рамка каркаса форточка внутренняя	I 760I 0220 30I 000	AK6	Окисное анодизационное, грунтовка ФЛ-086	38	УТ8xI,25	УТ8xI,25	-	-	
	44	Ось	I 760I 0220 45I 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	УТ8xI,25 I2xI 2,5A <sub>3</sub>	УТ8xI,25 I2xI 2,5A <sub>3</sub>	-	-	
	45	Шайба	I 760I 0220 454 000	XI8H10T	Пассивное	-	6, Ix8, I	6, Ix8, I	-	-	
	46	Шайба упорная	I 760I 0220 306 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	8,2	8,2	-	-	
	47	Штифт	I 760I 0220 453 000	IXI7H2	Пассивное	95±10	2,5Pr2 <sub>2a</sub>	2,5Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ц	48	Втулка	I 760I 0220 452 000	LX17H2	Пассивное	95±10	I5X <sub>3</sub> I2X <sub>1</sub> 2,5A <sub>3</sub>	I5X <sub>3</sub> I2X <sub>1</sub> 2,5A <sub>3</sub>	-	-	
Ч	8	Рычаг	I 760I 0220 311 000	AK6	Окисное анодизационное твердое	38	10A	10A	5	-	
	49	Кронштейн	I 760I 0220 449 001	LX17H2	Пассивное	95±10	10X M5x0,8	10X M5x0,8	-	-	
	51	Винт	I 760I 0220 448 000	LX17H2	Пассивное	95±10	M5x0,8	M5x0,8	-	-	
Ш	52	Ручка	I 760I 0220 903 000	ВАЛБ-Т5	Напыление поливинилбутиралом	-	24A <sub>4</sub> 8A <sub>3</sub>	24A <sub>4</sub> 8A <sub>3</sub>	5 6	-	
	53	Ось	I 760I 0220 323 000	LX17H2	Пассивное	95±10	8X <sub>3</sub>	8X <sub>3</sub>	-	-	
	54	Вал	I 760I 0220 907 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	80-100	20C <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	20C <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	-	-	
Щ	9	Рычаг	I 760I 0220 309 000	AK6	Окисное анодизационное твердое	38	10A	10A	5	-	
	50	Кронштейн	I 760I 0220 449 003	LX17H2	Пассивное	95±10	10X M5x0,8	10X M5x0,8	-	-	
	51	Винт	I 760I 0220 448 000	LX17H2	Пассивное	95±10	M5x0,8	M5x0,8	-	-	
Э	9	Рычаг	I 760I 0220 309 000	AK6	Окисное анодизационное твердое	38	6A <sub>3</sub>	8A <sub>2a</sub>	5	4	
	22	Болт	ИЛ151-6-5-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	6X	6X <sub>3</sub>	-	-	
	24	Наконечник Подшипник	I 760I 0220 392 000 ШС6	ВТЗ-1 -	- -	100-120 -	- -	- -	- -	- -	Готовое изделие
	33	Втулка ремонтная	-	Сталь 45	Кадмиевое	60	-	8Pr2 <sub>2a</sub>	-	-	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



**АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*М.П.*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ю	6	Втулка эксцентриксовая	I 760I 0220 352 000	LX17H2	Пассивное	95±10	I6X	I6X <sub>3</sub>	-	-	
	9	Рычаг	I 760I 0220 309 000	AK6	Окисное анодизационное твердое	38	I6A	I6A <sub>3</sub>	-	-	
Я	1	Винт	I 760I 0220 358 000	LX17H2	Пассивное	95±10	M4x0,7	M4x0,7	-	-	
	2	Шайба контрольная	I 760I 0220 361 000	XI8H10T	Пассивное	-	4,2	4,2	-	-	
	9	Рычаг	I 760I 0220 309 000	AK6	Окисное анодизационное твердое	38	M4x0,7	M4x0,7	2	-	

**25.00.00**  
**ОПЕРЕНИЕ**



И. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					

№ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Изм	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятой					

11,76

## Альбом основных сочленений и ремонтных допусков

### ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Глава, раздел, подраздел	Страницы	Дата	Глава, раздел, подраздел	Страницы	Дата
25.00.00		10 июня 1978	25.10.07	35	10 июня 1978
Шуцтитул главы				36	10 июня 1978
Лист регистрации	1	10 июня 1978		37	10 июня 1978
изменений	2	10 июня 1978		38	10 июня 1978
Перечень действующих страниц	1	15 октября 1985	25.10.08	39/40	10 июня 1978
	2	10 июня 1978		41	10 июня 1978
Оглавление	1/2	10 июня 1978		42	15 октябр. 1985
				43	15 октябр. 1985
25.10.00		10 июня 1978		44	10 июня 1978
Шуцтитул				45	10 июня 1978
25.10.01	1	10 июня 1978		46	10 июня 1978
	2	10 июня 1978		47	10 июня 1978
	3/4	10 июня 1978		48	10 июня 1978
25.10.02	5	10 июня 1978		49	15 октябр. 1985
	6	10 июня 1978		50	10 июня 1978
	7	10 июня 1978		51	10 июня 1978
	8	10 июня 1978		52	10 июня 1978
	9	10 июня 1978		53	15 октябр. 1985
	10	10 июня 1978		54	15 октябр. 1985
	11/12	10 июня 1978		55	10 июня 1978
25.10.03	14/13	10 июня 1978		56	10 июня 1978
	15	10 июня 1978		57	10 июня 1978
	16	10 июня 1978		58	10 июня 1978
25.10.04	18/17	10 июня 1978		59	10 июня 1978
	19/20	10 июня 1978		60	10 июня 1978
25.10.05	22/21	10 июня 1978	25.20.00	61/62	10 июня 1978
	23	10 июня 1978	Шуцтитул		
	24	10 июня 1978	25.20.01	2/1	10 июня 1978
	25	10 июня 1978		3	10 июня 1978
	26	10 июня 1978		4	10 июня 1978
	27/28	10 июня 1978		5	10 июня 1978
25.10.06	30/29	10 июня 1978		6	10 июня 1978
	31	10 июня 1978		7	10 июня 1978
	32	10 июня 1978	25.20.02	8	10 июня 1978
	33/34	10 июня 1978		9/10	10 июня 1978
			25.30.00		10 июня 1978
			Шуцтитул		

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

15 октября 1985 г.

Стр. I

№ 76

## Альбом основных сочленений и ремонтных допусков

### ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Глава, раздел, подраздел	Страницы	Дата	Глава, раздел, подраздел	Страницы	Дата	
25.30.01	1	10 ИЮНЯ 1978	25.40.01	3	10 ИЮНЯ 1978	
	2	10 ИЮНЯ 1978		4	10 ИЮНЯ 1978	
	3	10 ИЮНЯ 1978		5	10 ИЮНЯ 1978	
	4	10 ИЮНЯ 1978		6	10 ИЮНЯ 1978	
	5	10 ИЮНЯ 1978		7/8	10 ИЮНЯ 1978	
	6	10 ИЮНЯ 1978		25.40.02	9	10 ИЮНЯ 1978
	7	10 ИЮНЯ 1978			10	10 ИЮНЯ 1978
	8	10 ИЮНЯ 1978			11	10 ИЮНЯ 1978
	9	10 ИЮНЯ 1978	12		10 ИЮНЯ 1978	
	10	10 ИЮНЯ 1978	13		10 ИЮНЯ 1978	
	11	10 ИЮНЯ 1978	14		10 ИЮНЯ 1978	
	12	10 ИЮНЯ 1978	15		10 ИЮНЯ 1978	
	13	10 ИЮНЯ 1978	16		10 ИЮНЯ 1978	
	14	10 ИЮНЯ 1978	25.40.03	18/17	10 ИЮНЯ 1978	
	15	10 ИЮНЯ 1978		19/20	10 ИЮНЯ 1978	
	16	10 ИЮНЯ 1978				
	17	10 ИЮНЯ 1978				
	18	10 ИЮНЯ 1978				
	19	10 ИЮНЯ 1978				
	20	10 ИЮНЯ 1978				
	21	10 ИЮНЯ 1978				
	22	10 ИЮНЯ 1978				
	23	10 ИЮНЯ 1978				
	24	10 ИЮНЯ 1978				
	25	10 ИЮНЯ 1978				
	26	10 ИЮНЯ 1978				
	27	10 ИЮНЯ 1978				
	28	10 ИЮНЯ 1978				
	29	10 ИЮНЯ 1978				
	30	10 ИЮНЯ 1978				
	31	10 ИЮНЯ 1978				
	32	10 ИЮНЯ 1978				
	33	10 ИЮНЯ 1978				
	34	10 ИЮНЯ 1978				
25.40.00						
Шуцитул						
26.40.01	1	10 ИЮНЯ 1978				
	2	10 ИЮНЯ 1978				



# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

## ОГЛАВЛЕНИЕ

<u>Глава, раздел, подраздел</u>	<u>Наименование</u>	<u>Фиг.</u>	<u>Стр.</u>
25.00.00	ОПЕРЕНИЕ		
25.10.00	Стабилизатор		
25.10.01	Узел крепления стабилизатора к килю	1	1
25.10.02	Верхний лок	2	5
25.10.03	Стык консолей стабилизатора по переднему лонжерону	3	14/13
25.10.04	Стык консолей стабилизатора по заднему лонжерону	4	18/17
25.10.05	Крепление центрального листа	5	22/21
25.10.06	Крепление съемной панели стабилизатора	6	30/29
25.10.07	Крепление съемных носков стабилизатора	7	35
25.10.08	Узлы навески руля высоты	8	41
25.20.00	Руль высоты		
25.20.01	Крепление носков руля высоты	1	2/1
25.20.02	Узлы навески триммера	2	8
25.30.00	Киль		
25.30.01	Киль	1	1
25.40.00	Руль направления		
25.40.01	Навеска руля направления	1	1
25.40.02	Установка съемных носков руля направления	2	9
25.40.03	Узлы навески сервокомпенсатора и триммера руля направления	3	18/17



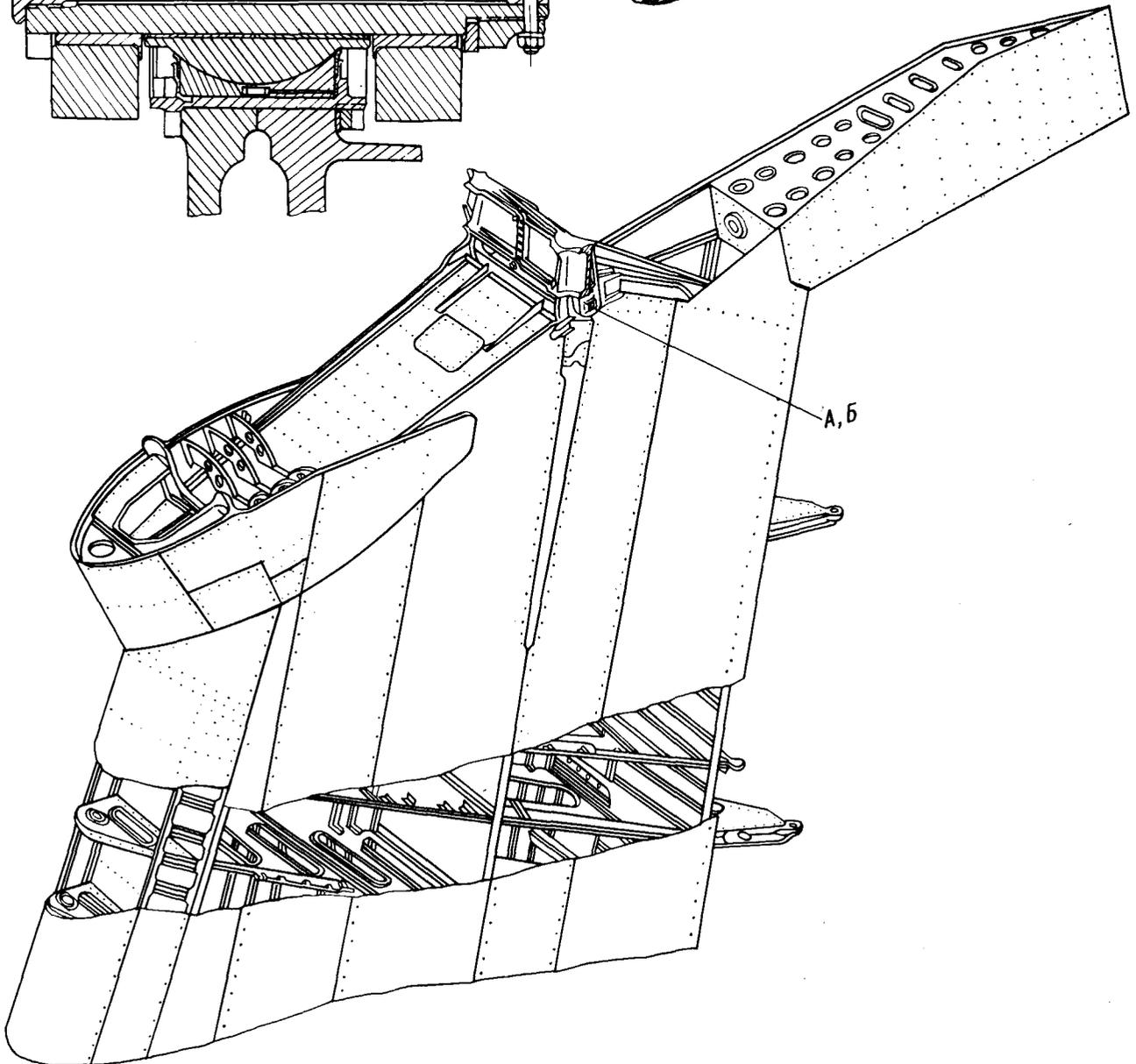
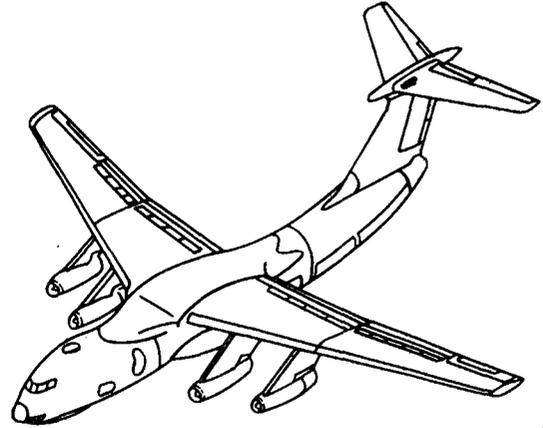
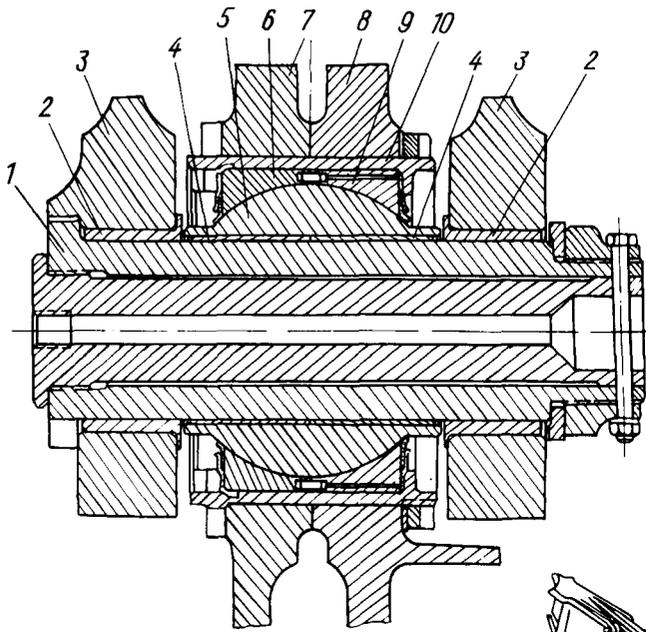
**25.10.00**

**СТАБИЛИЗАТОР**



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Соединения А, Б



Узел крепления стабилизатора к киллю  
Фигура I

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ СТАБИЛИЗАТОРА К КИЛЮ (см. фиг. I)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 3000 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт основной	I 760I 3000 00I 000	40XНМА-ВД	Хромовое	120±10	42A <sub>5</sub> 70X	42A <sub>5</sub> 70X	14	-	По № I0279
		Болт основной	I 760I 3000 00I 000	40XНМА-Ш	Хромовое	120±10	42A <sub>5</sub> 70X	42A <sub>5</sub> 70X	14	-	С № I0284
	2	Втулка (прав.)	I 760I 3103 015 00I	IXI7H2	Пассивное	95±10	70A <sub>3</sub> 76Pr <sup>2</sup> <sub>2a</sub>	70A <sub>3</sub> 76,5Pr <sup>2</sup> <sub>2a</sub>	3	-	
		Втулка (лев.)	I 760I 3103 015 002	IXI7H2	Пассивное	95±10	70A <sub>3</sub> 76Pr <sup>2</sup> <sub>2a</sub>	70A <sub>3</sub> 76,5Pr <sup>2</sup> <sub>2a</sub>	3	-	
	3	Узел задний (прав.)	I 760I 3103 00I 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	120±10	76A <sub>3</sub> I40	76,5A <sub>3</sub> I40	34	33	
		Узел задний (лев.)	I 760I 3103 002 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	120±10	76A <sub>3</sub> I40	76,5A <sub>3</sub> I40	34	33	
Б	1	Болт основной	I 760I 3000 00I 000	40XНМА-ВД	Хромовое	120±10	42A <sub>5</sub> 70X	42A <sub>5</sub> 70X	14	-	По № I0279
		Болт основной	I 760I 3000 00I 000	40XНМА-Ш	Хромовое	120±10	42A <sub>5</sub> 70X	42A <sub>5</sub> 70X	14	-	С № I0284
	4	Втулка	I 760I 7420 019 000	Металловторопластовая лента ВТУ-МФПА-6 $\delta = 2,6$	-	-	70A <sub>3</sub>	70A <sub>3</sub>	2,5	-	
							75A <sub>3</sub> /PrI <sub>3</sub>	75A <sub>3</sub> /PrI <sub>3</sub>			
	5	Яблоко шаровое	I 760I 3420 01I 000	30X2H2BA	Азотирование	100-125	75A II4 <sup>-0,05</sup> <sub>-0,08</sub>	75A II4 <sup>-0,05</sup> <sub>-0,08</sub>	-	-	По № 04094
		Яблоко шаровое	I 760I 3420 01I 000	30X2HBA	Азотирование	100-125	75A II4 <sup>-0,05</sup> <sub>-0,08</sub>	75A II4 <sup>-0,05</sup> <sub>-0,08</sub>	-	-	С № 04098
6	Кольцо сферическое	I 760I 3420 012 00I	9X18	-	200	II4 <sup>+0,035</sup>	II4 <sup>+0,035</sup>	-	-		
						I24Д	I24Д				

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОИТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

10 июня 1978 г.

459  
460

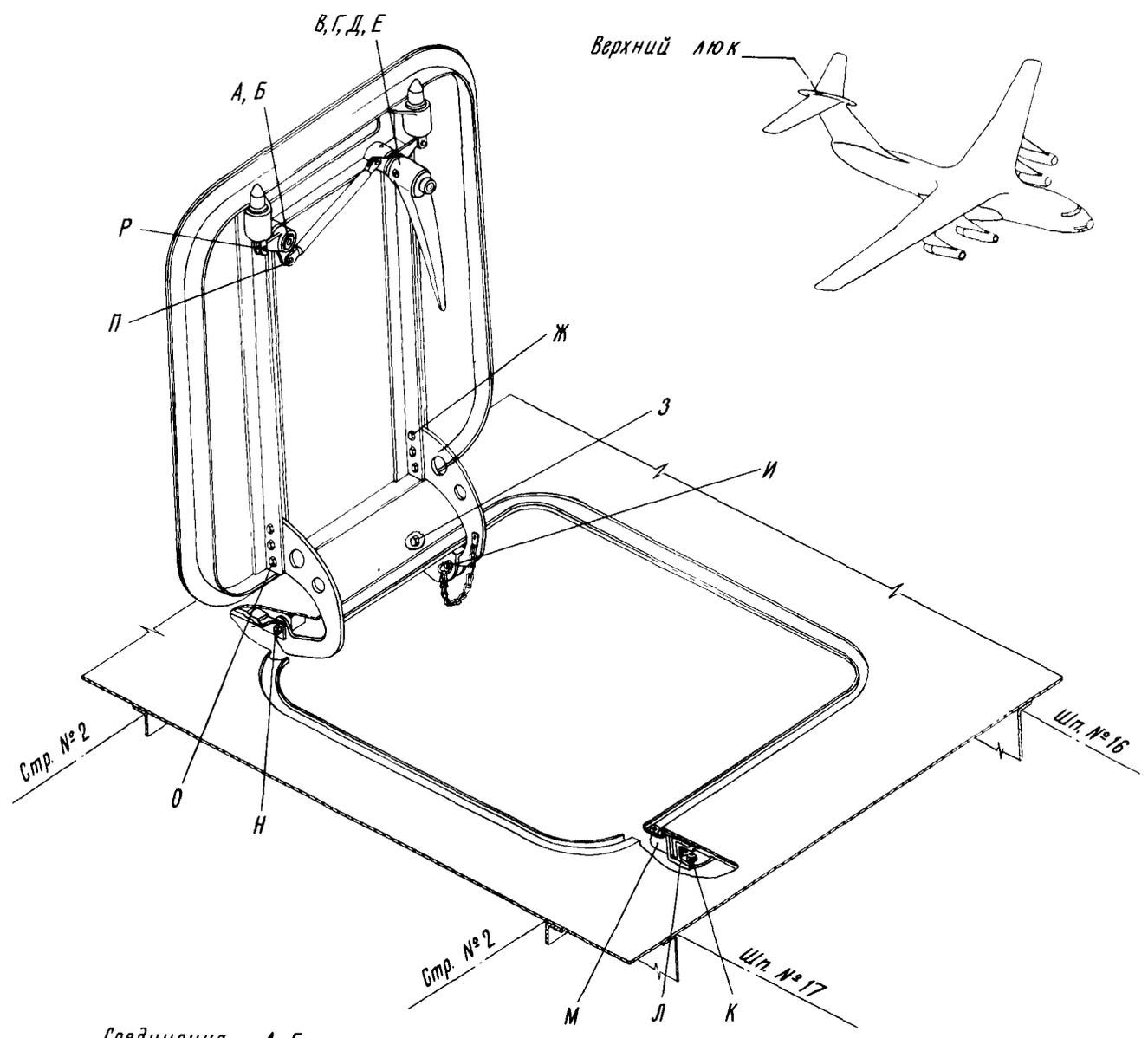
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	9	Кольцо сферическое	I 760I 3420 012 003	9Х18	-	200	II4 <sup>+0,035</sup> I24Д	II4 <sup>+0,035</sup> I24Д	-	-	
	10	Ставан	I 760I 3420 013 000	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	I24А I35Д	I24А I35Д	5,5	-	
	8	Узел внешний (прав.)	I 760I 3420 001 001	ОХНЗМА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	I35А	I35А	-	-	
		Узел внешний (лев.)	I 760I 3420 001 002	ОХНЗМА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	I35А	I35А	-	-	
	7	Узел внутренний (прав.)	I 760I 7420 002 001	ОХНЗМА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	I35А	I35А	-	-	
		Узел внутренний (лев.)	I 760I 7420 002 002	ОХНЗМА	Кадмиевое	I20 $\pm$ 10	I35А	I35А	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

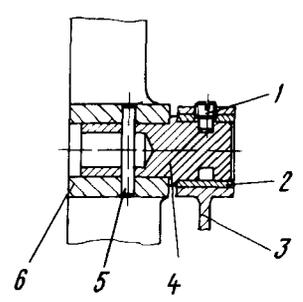

25.10.01  
Стр. 3/4



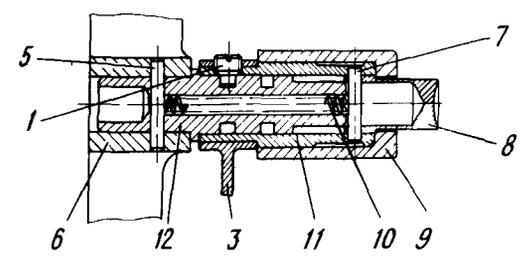
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединения А, Б



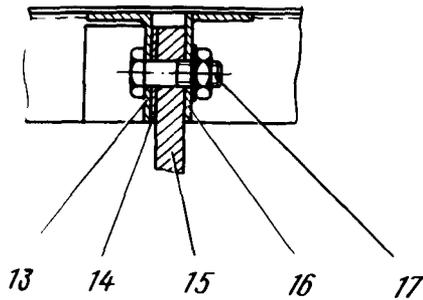
Соединения В, Г, Д, Е



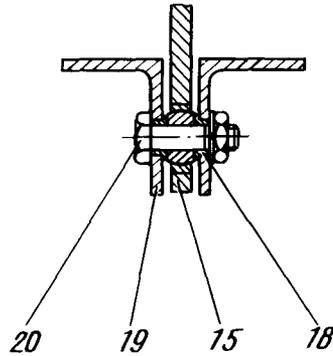
Верхний люк  
Фигура 2 (Лист I из 2)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

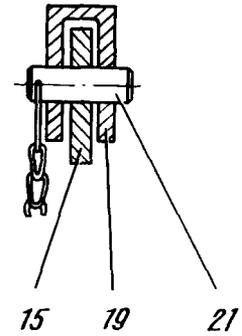
Соединение Ж



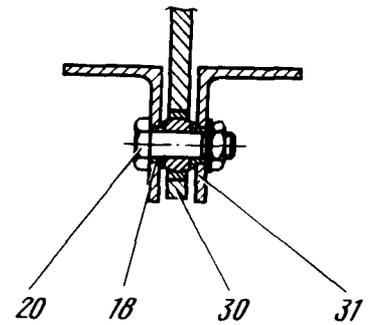
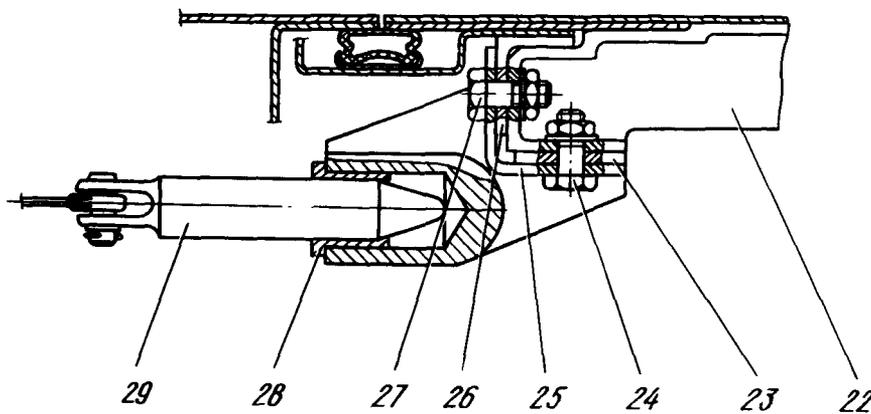
Соединение З



Соединение И

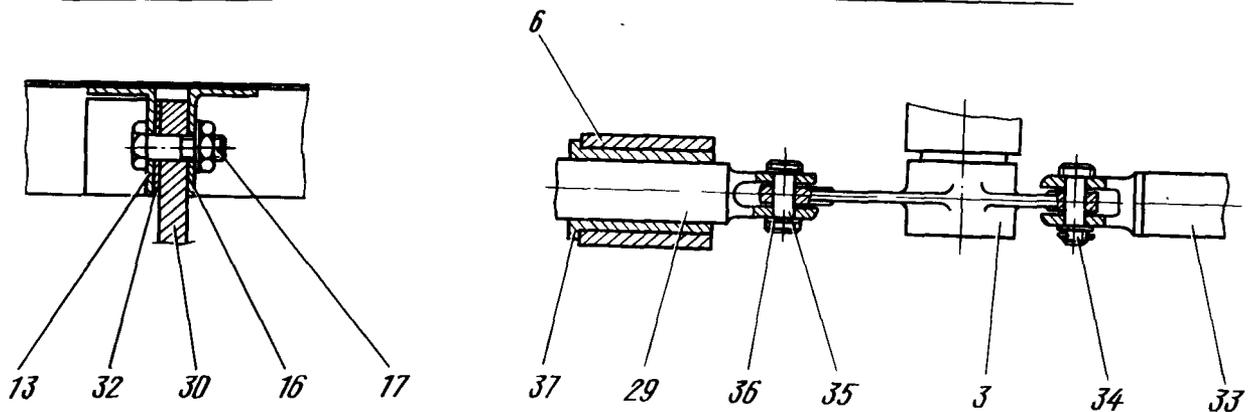


Соединения К, Л, М



Соединение О

Соединения П, Р



Верхний лок  
Фигура 2 (Лист 2 из 2)

10 июня 1978 г.

ВЕРХНИЙ ЛЮК (см. фиг. 2)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 30I0 460 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Винт установочный	I 760I 30I0 5I9 00I	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	M6 кл.3	M6 кл.3	-	-	
	2	Втулка	I36Ic-I6-20-I6	БРАММЦ10-3-I,5	Пассивное химическое	50	I6A <sub>3</sub> 20Пр2 <sub>2a</sub>	I6A <sub>4</sub> 20Пр2 <sub>2a</sub>	2	-	
	3	Качалка	I 760I 30I0 5I3 000	35ХГСА	Кадмиевое	110 $\pm$ 10	20A	20A	2,5	-	
	4	Ось качалки	I 760I 30I0 5I5 000	Сталь 45	Кадмиевое	100 $\pm$ 10	I6X <sub>3</sub>	I6X <sub>4</sub>	-	-	
Б	4	Ось качалки	I 760I 30I0 5I5 000	Сталь 45	Кадмиевое	100 $\pm$ 10	I5Пр2 <sub>2a</sub>	I5Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	5	Штифт	3480A-3Пр2 <sub>2a</sub> -28	Сталь 45	Кадмиевое	100	3Пр2 <sub>2a</sub>	3Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	6	Основание	I 760I 30I0 5II 003	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	19	I5A <sub>3</sub>	I5A <sub>4</sub>	5,5	4	
В	7	Штифт	3482A-4Пр2 <sub>2a</sub> -22	30ХГСА	Кадмиевое	110	4Пр2 <sub>2a</sub>	4Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	8	Кнопка	I 760I 30I0 5I8 000	ДИ6Т	Окисное анодизационное твердое	43	I2,5A <sub>5</sub> I6X <sub>4</sub>	I2,5A <sub>5</sub> I6X <sub>4</sub>	I,75	-	
	9	Ручка	I 760I 30I0 5I2 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	20	24A <sub>3</sub>	24A <sub>3</sub>	7,25	-	
	II	Гильза	I 760I 30I0 5I6 000	30ХГСА	Кадмиевое (3 - 6 мкм)	100 $\pm$ 10	I6A <sub>4</sub> 24Пр2 <sub>2a</sub>	I6A <sub>4</sub> 24Пр2 <sub>2a</sub>	4	-	
Г	I2	Ось ручки	I 760I 30I0 5I4 000	30ХГСА	Кадмиевое (3 - 6 мкм)	120 $\pm$ 10	I6X <sub>3</sub>	I6X <sub>4</sub>	-	-	
	9	Ручка	I 760I 30I0 5I2 000	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	20	24A <sub>3</sub>	24A <sub>3</sub>	3	-	
	10	Пружина	I9I6A-0,8-5-54	50ХФА	Кадмиевое	110	5	5	-	-	
	II	Гильза	I 760I 30I0 5I6 000	30ХГСА	Кадмиевое	100 $\pm$ 10	I6A <sub>4</sub> 24Пр2 <sub>2a</sub>	I6A <sub>4</sub> 24Пр2 <sub>2a</sub>	2	-	
	I2	Ось ручки	I 760I 30I0 5I4 000	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	I6X <sub>3</sub>	I6X <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



25.10.02  
 Стр. 7

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	3	Качалка	I 760I 30I0 5I3 000	35XГСЛ	Кадмиевое	110 $\pm$ 10	20A	20A	2,5	-	Готовое изделие
	II	Гильза	I 760I 30I0 5I6 000	30XГСА	Кадмиевое	100 $\pm$ 10	16A <sub>4</sub> 20Пр2 <sub>2a</sub>	16A <sub>4</sub> 20Пр2 <sub>2a</sub>	2	-	
	I2	Ось ручки	I 760I 30I0 5I4 000	30XГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	16X <sub>3</sub>	16X <sub>4</sub>	-	-	
Е	5	Штифт	3480A-3Пр2 <sub>2a</sub> -28	Сталь 45	Кадмиевое	100	3Пр2 <sub>2a</sub>	3Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	6	Основание	I 760I 30I0 5II 003	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	19	3A 15A <sub>3</sub>	3A 15A <sub>4</sub>	5,5	4	
Ж	I2	Ось ручки	I 760I 30I0 5I4 000	30XГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	15Пр2 <sub>2a</sub>	15Пр2 <sub>2a</sub>	-	-	
	I3	Профиль (лев.)	I 760I 30I0 490 008	ДП6Т	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	8	6	
	I4	Уголок	I 760I 30I0 490 009	ДП6Т	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	8	6	
	I5	Кронштейн	I 760I 30I0 540 003	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	8	6	
		Подшипник	НУШС6Ю	-	-	-	-	-	-	-	
З	I6	Профиль (прав.)	I 760I 30I0 490 007	ДП6Т	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	8	6	
	I7	Болт	30I7A-6-22	30XГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6C <sub>5</sub>	8C <sub>5</sub>	-	-	
	I5	Кронштейн	I 760I 30I0 540 003	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	-	-	-	-	
	Подшипник	НУШС6Ю	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие	
	I8	Втулка	24I5A-6-8-4	IXI7H2	Пассивное химическое	110	6A <sub>3</sub> 8Пр2 <sub>2a</sub>	6A <sub>4</sub> 8Пр2 <sub>2a</sub>	I	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
З	19	Основание петли	I 760I 3010 480 003	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	20	8A <sub>3</sub>	8A <sub>3</sub>	9,5	-	Готовое изделие
	20	Болт	30I7A-6-24	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	6C <sub>5</sub>	-	-	
И	15	Кронштейн	I 760I 3010 540 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	8,2A <sub>5</sub>	8,2A <sub>5</sub>	8,9	-	
		Подшипник	НУШС6Ю	-	-	-	-	-	-	-	
	19	Основание петли	I 760I 3010 480 003	АЛ9-Т4	Окисное анодизационное	20	8,2A <sub>5</sub>	8,2A <sub>5</sub>	8,9	-	
	21	Шпилька стопорная	5440А-8-56	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8X <sub>4</sub>	8X <sub>4</sub>	-	-	
К	22	Кронштейн	I 760I 3010 46I 000	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	19	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	9	7	
	23	Прокладка	I 760I 3010 460 013	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	7	5	
	24	Болт	30I7A-6-18	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	8C <sub>5</sub>	-	-	
	25	Гнездо	I 760I 3010 520 003	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	19	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	9	7	
Л	22	Кронштейн	I 760I 3010 46I 000	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	19	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	9	7	
	25	Гнездо	I 760I 3010 520 003	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	19	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	9	7	
	26	Стрингер № 2 (прав.)	I 760I 3010 450 053	Д16Т	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	9	7	
		Стрингер № 2 (лев.)	I 760I 3010 450 054	Д16Т	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	9	7	
	27	Болт	30I7A-6-16	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6C <sub>5</sub>	8C <sub>5</sub>	-	-	
М	25	Гнездо	I 760I 3010 520 003	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	19	17A	17A <sub>3</sub>	4	3,5	

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
М	28	Втулка	24I5A-I4-I7-I6	IXI7H2	Пассивное химическое	I20-I5	I4A <sub>4</sub> I7Pr <sup>2</sup> <sub>2a</sub>	I4A <sub>4</sub> I7Pr <sup>2</sup> <sub>2a</sub>	I,5	-	Готовое изделие
	29	Штырь	I 760I 3010 5I7 000	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	I4X <sub>3</sub>	I4X <sub>4</sub>	-	-	
Н	18	Втулка	24I5A-6-8-4	IXI7H2	Пассивное химическое	II0	6A <sub>3</sub> 8Pr <sup>2</sup> <sub>2a</sub>	6A <sub>4</sub> 8Pr <sup>2</sup> <sub>2a</sub>	I	-	
	20	Болт	30I7A-6-24	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	6C <sub>5</sub>	6C <sub>5</sub>	-	-	
0	30	Кронштейн	I 760I 3010 530 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	-	-	-	-	
		Подшипник	НУШС6Ю	-	-	-	-	-	-	-	
0	3I	Основание петли	I 760I 3010 470 003	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	I9	8A	8A <sub>3</sub>	9	-	
	13	Профиль (лев.)	I 760I 3010 490 008	Д16Т	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	8	6	
	16	Профиль (прав.)	I 760I 3010 490 007	Д16Т	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	8	6	
	17	Болт	30I7A-6-22	30XГСА	Кадмиевое	I20+I0	6C <sub>5</sub>	8C <sub>5</sub>	-	-	
П	30	Кронштейн	I 760I 3010 530 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	8	6	
	32	Уголок	I 760I 3010 490 010	Д16Т	Окисное анодизационное	43	6A <sub>5</sub>	8A <sub>5</sub>	8	6	
	3	Качалка	I 760I 3010 5I3 000	35XГСЛ	Кадмиевое	II0+I0	5A <sub>3</sub>	6A <sub>4</sub>	2,5	-	
П	33	Тяга	I 760I 3010 52I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	43	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	5	-	
	34	Валик	I340c-5-I8-I4	Сталь 45	Кадмиевое	60	5X <sub>3</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

**АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

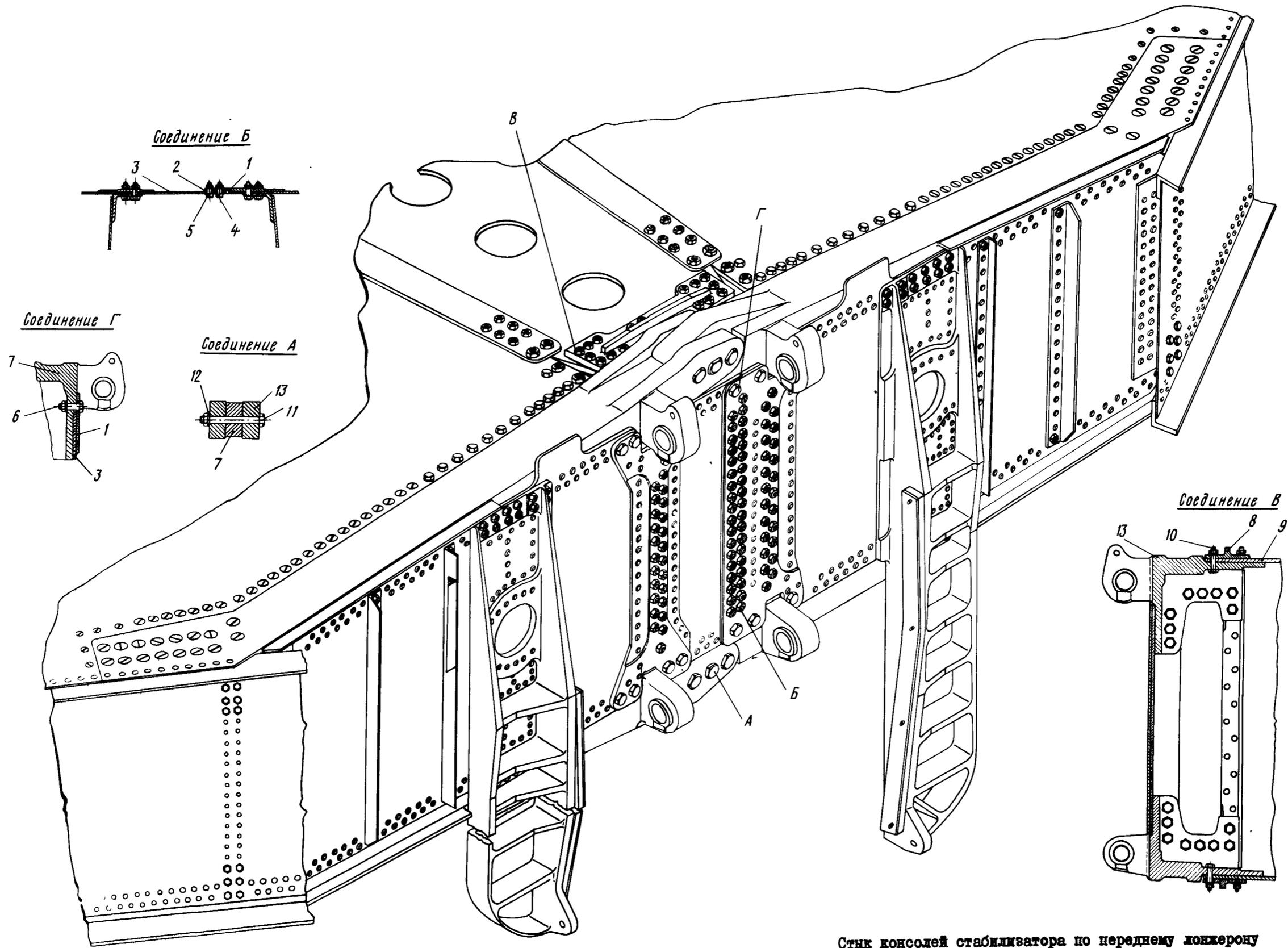
*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Р	3	Качалка	I 760I 30I0 5I3 000	35ХГСА	Кадмиевое	I10 $\pm$ I0	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	2,5	-	
	6	Основание	I 760I 30I0 5I1 003	МЛ5пч-Т4	Эпоксидные эмали	I9	I7A	I7A	6	4,5	
	29	Штырь	I 760I 30I0 5I7 000	30ХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	I4X <sub>3</sub>	I4X <sub>4</sub>	-	-	
	35	Валик	2006с-53-5-10	30ХГСА	Кадмиевое	I20 $\pm$ I0	5X <sub>4</sub>	6X <sub>4</sub>	-	-	
	36	Шайба	3420А-5	Сталь 20	Цинковое	42	5A <sub>3</sub>	6A <sub>4</sub>	I	-	
	37	Втулка	24I5A-I4-I7-32	IXI7H2	Пассивное химическое	I20 $\pm$ I5	I4A <sub>4</sub> I7Пр2 <sub>2a</sub>	I4A <sub>4</sub> I7Пр2 <sub>2a</sub>	I,5	-	





АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Стык консолей стабилизатора по переднему лонжерону  
Фигура 3

СТЫК КОНСОЛЕЙ СТАБИЛИЗАТОРА ПО ПЕРЕДНЕМУ ЛОНЖЕРОНУ (см. фиг. 3)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 3I00 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	7	Пояс левой балки (верх)	I 760I 3I02 2I0 003	AK6	Окисное анодизационное	38	I4A <sub>3</sub>	I5A <sub>3</sub>	I5	I3	
		Пояс левой балки (низ)	I 760I 3I02 220 003	AK6	Окисное анодизационное	38	I4A <sub>3</sub>	I5A <sub>3</sub>	I5	I3	
	II	Болт	I 760I 3I00 00I 00I	ЗОХТСА	Оксидное	$165^{+15}_{-5}$	I4Пл	I5Пл	-	-	
	I2	Шайба	I 760I 3I00 002 00I	ДI6T	Окисное анодизационное	42	I4A <sub>3</sub>	I5A <sub>3</sub>	-	-	
	I3	Пояс правой балки (верх)	I 760I 3I02 II0 003	AK6	Окисное анодизационное	38	I4A <sub>3</sub>	I5A <sub>3</sub>	20	I8	
		Пояс правой балки (низ)	I 760I 3I02 I20 003	AK6	Окисное анодизационное	38	I4A <sub>3</sub>	I5A <sub>3</sub>	20	I8	
Б	I	Накладка	I 760I 3I02 20I 000	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6	5	
	2	Прокладка	I 760I 3I00 000 003	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	8	7	
	3	Стенка	I 760I 3I02 202 000	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	6	5	
	4	Болт	I-6 OCT I I0569-72	BTI6	Альфирование	$110 \pm 10$	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
	5	Болт	I-6 OCT I I0569-72	BTI6	Альфирование	$110 \pm 10$	6X <sub>3</sub>	7X <sub>3</sub>	-	-	
В	8	Профиль	I 760I 3I00 0I2 000	ДI6T	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	7	6,5	
	9	Лист центральный	I 760I 3I00 0I0 000	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
			I 760I 3I00 020 000	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
I0	Болт	I-8 OCT I I0569-72	BTI6	Альфирование	$110 \pm 10$	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

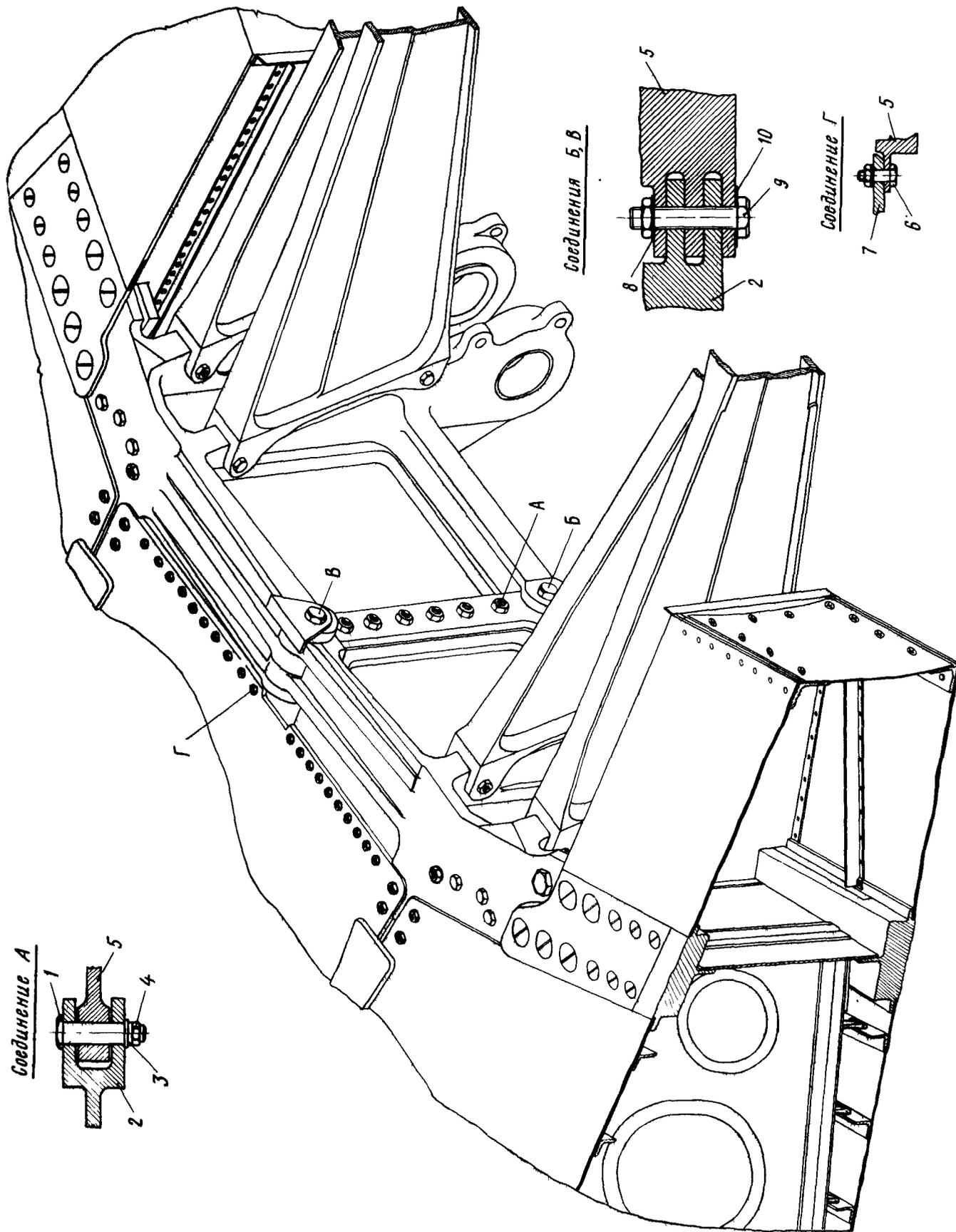
АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В	13	Пояс правой балки (верх)	I 760I 3I02 II0 003	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	9	8,5	
		Пояс правой балки (низ)	I 760I 3I02 I20 003	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	9	8,5	
Г	1	Накладка	I 760I 3I02 20I 000	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	I3	I2	
	3	Стенка	I 760I 3I02 202 000	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	I3	I2	
	7	Пояс левой балки (верх)	I 760I 3I02 2I0 003	AK6	Окисное анодизационное	38	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	I3	I2	
		Пояс левой балки (низ)	I 760I 3I02 220 003	AK6	Окисное анодизационное	38	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	I3	I2	
	6	Болт	I-I0 OCT I IO830-72	BTI6	Альфирование	II0+I0	IOПл	IIПл	-	-	



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



25.10.04  
Стр. 18/17

Стык консолей стабилизатора по заднему лонжерону  
Фигура 4

10 июня 1978 г.

10 июня 1978 г.

СТЫК КОНСОЛЕЙ СТАБИЛИЗАТОРА ПО ЗАДНЕМУ ЛОНЖЕРОНУ (см. фиг. 4)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 3I00 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	2	Узел задний (лев.)	I 760I 3I03 002 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	$120_{\pm 10}$	16A <sub>3</sub>	17A <sub>3</sub>	17	14	
	5	Узел задний (прав.)	I 760I 3I03 001 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	$120_{\pm 10}$	16A <sub>3</sub>	17A <sub>3</sub>	14	13	
	1	Болт	I 760I 3I00 001 002	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное	$165_{-5}^{+15}$	16Пл	17Пл	-	-	
	3	Шайба	I 760I 3I00 002 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	-	-	-	-	
	4	Гайка	ЗЗ15А-12	ЗОХГСА	Кадрмевое	$100_{\pm 10}$	-	-	-	-	
Б	2	Узел задний (лев.)	I 760I 3I03 002 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	$120_{\pm 10}$	22A <sub>3</sub>	23A <sub>3</sub>	18	15,5	
	5	Узел задний (прав.)	I 760I 3I03 001 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	$120_{\pm 10}$	22A <sub>3</sub>	23A <sub>3</sub>	18	15,5	
	8	Шайба	I 760I 3I00 002 003	Д16Т	Окисное анодизационное	42	-	-	-	-	
	9	Болт	I 760I 3I00 001 003	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное	$165_{-5}^{+15}$	22Пл	23Пл	-	-	
В	2	Узел задний (лев.)	I 760I 3I03 002 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	$120_{\pm 10}$	22A <sub>3</sub>	23A <sub>3</sub>	18	15,5	
	5	Узел задний (прав.)	I 760I 3I03 001 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	$120_{\pm 10}$	22A <sub>3</sub>	23A <sub>3</sub>	18	15,5	
	10	Кронштейн	I 760I 3I00 030 000	Д16Т	Окисное анодизационное	42	22A <sub>4</sub>	23A <sub>4</sub>	14	13	
	8	Шайба	I 760I 3I00 002 003	Д16Т	Окисное анодизационное	42	-	-	-	-	
	9	Болт	I 760I 3I00 001 004	ЗОХГСА	Оксидно-фосфатное	$165_{-5}^{+15}$	22Пл	23Пл	-	-	
Г	5	Узел задний (прав.)	I 760I 3I03 001 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	$120_{\pm 10}$	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8	7	
	7	Лист центральный	I 760I 3I20 010 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
	6	Болт	I-8 ОСТ I 10569-72	ВТ16	Альфирование	$110_{\pm 10}$	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1176

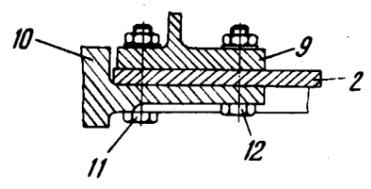
25.10.04  
 Стр. 19/20



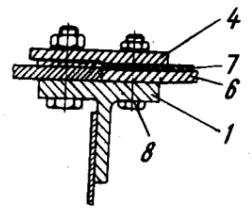


АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

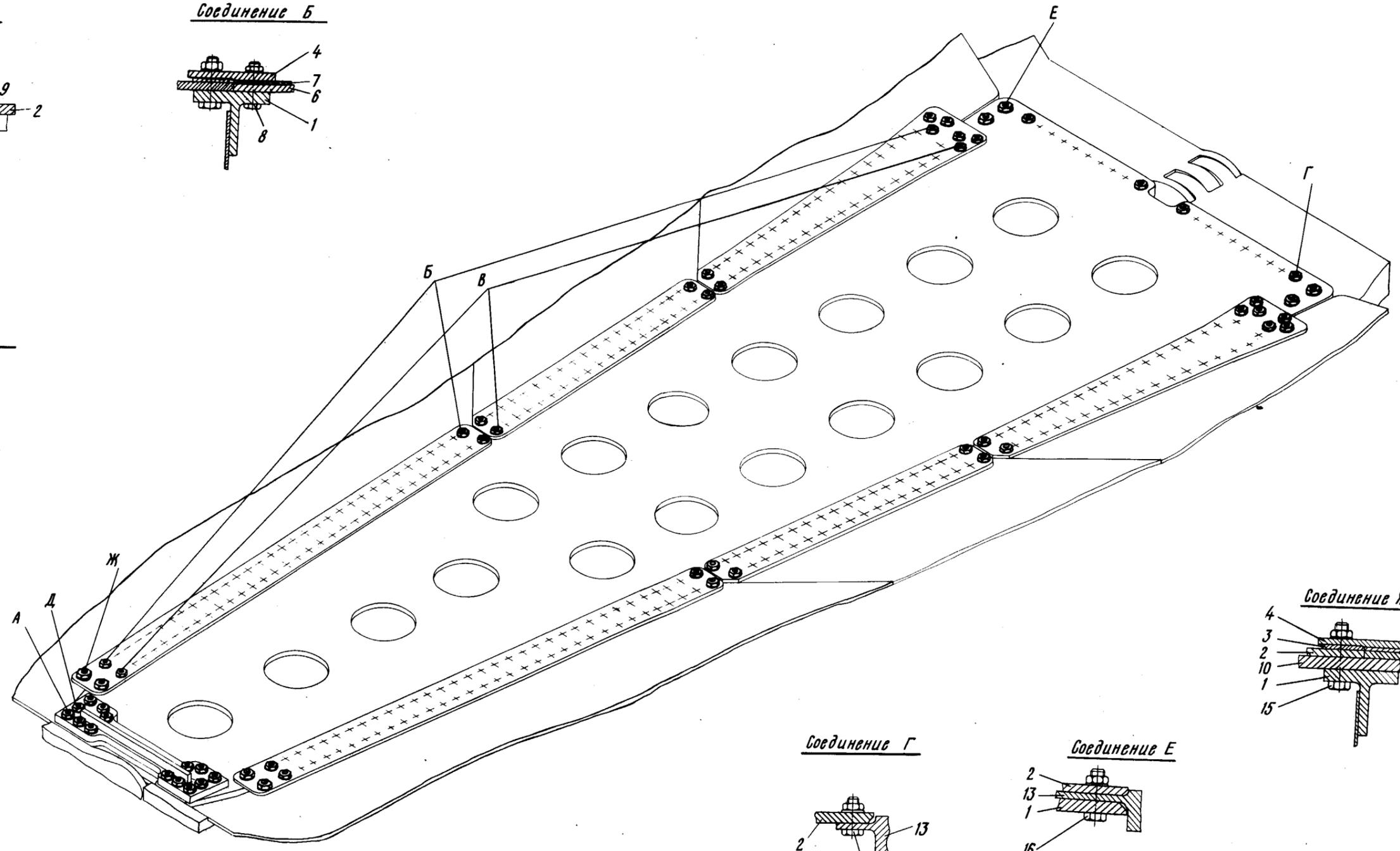
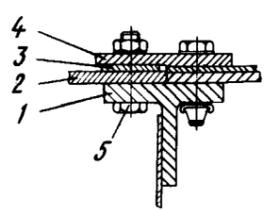
Соединения А, Д



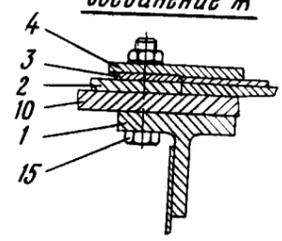
Соединение Б



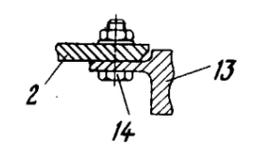
Соединение В



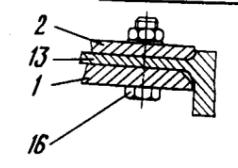
Соединение Ж



Соединение Г



Соединение Е



Крепление центрального листа  
Фигура 5

КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО ЛИСТА (см. фиг. 5)  
 ЧЕРТЕЖИ I 760I 3100 010 000 И I 760I 3100 020 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	2	Лист центральный	I 760I 3100 010 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Лист центральный	I 760I 3100 020 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
	9	Профиль	I 760I 3100 012 000	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8	7	
	10	Пояс	I 760I 3102 110 003	АК6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8	7	
	11	Болт	I-8-36 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±10	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
Б	1	Пояс корневой нервы (прав.)	I 760I 3120 103 001	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9	
		Пояс корневой нервы (лев.)	I 760I 3120 103 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9	
		Пояс корневой нервы (прав.)	I 760I 3120 104 001	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9	
		Пояс корневой нервы (лев.)	I 760I 3120 104 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9	
	4	Накладка (прав.)	I 760I 3120 017 001	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Накладка (лев.)	I 760I 3120 017 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Накладка (прав.)	I 760I 3120 017 007	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Накладка (лев.)	I 760I 3120 017 008	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
	6	Лента (прав.)	I 760I 3120 005 001	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Ш. 76

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_f$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	6	Лента (лев.)	I 760I 3I20 005 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Лента (прав.)	I 760I 3I20 006 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Лента (лев.)	I 760I 3I20 006 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
	7	Обшивка (прав.)	I 760I 3I20 00I 003	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Обшивка (лев.)	I 760I 3I20 00I 004	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Обшивка (прав.)	I 760I 3I20 002 003	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
		Обшивка (лев.)	I 760I 3I20 002 004	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
	8	Болт	I-8-42 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±10	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
В	1	Пояс корневой нервюры (прав.)	I 760I 3I20 103 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9	
		Пояс корневой нервюры (лев.)	I 760I 3I20 103 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9	
		Пояс корневой нервюры (прав.)	I 760I 3I20 104 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9	
		Пояс корневой нервюры (лев.)	I 760I 3I20 104 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9	
		Лист центральный	I 760I 3I00 010 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5	
	Лист центральный	I 760I 3I00 020 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	10	9,5		
	2										

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В	3	Прокладка	I 760I 3I00 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	8	7,0	
	4	Накладка (прав.)	I 760I 3I20 0I7 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	10	9,5	
		Накладка (лев.)	I 760I 3I20 0I7 004	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	10	9,5	
		Накладка (прав.)	I 760I 3I20 0I7 007	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	10	9,5	
		Накладка (лев.)	I 760I 3I20 0I7 008	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	10	9,5	
5	Болт	I-8-32 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±10	8Х <sub>3</sub>	9Х <sub>3</sub>	-	-		
Г	2	Лист центральный	I 760I 3I00 0I0 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	10	9,5	
		Лист центральный	I 760I 3I00 020 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	10	9,5	
	13	Узел (прав.)	I 760I 3I30 00I 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	120±10	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	8	7	
	14	Болт	8-24 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±10	8Х <sub>3</sub>	9Х <sub>3</sub>	-	-	
Д	2	Лист центральный	I 760I 3I00 0I0 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	10	9,5	
		Лист центральный	I 760I 3I00 020 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	4Г,5	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	10	9,5	
	9	Профиль	I 760I 3I00 0I2 000	Д16Т	Окисное анодизационное	42	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	8	7	
10	Пояс	I 760I 3I02 100 003	АК6	Окисное анодизационное	38	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	8	7		
12	Болт	I-8-36 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	120±10	8Х <sub>3</sub>	9Х <sub>3</sub>	-	-		

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Е	1	Пояс корневой нервиры (прав.)	I 760I 3I20 IO3 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	42	I2	I3	I7	-		
		Пояс корневой нервиры (лев.)	I 760I 3I20 IO3 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	I2	I3	I7	-		
		Пояс корневой нервиры (прав.)	I 760I 3I20 IO4 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	42	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	I7	I6,5		
		Пояс корневой нервиры (лев.)	I 760I 3I20 IO4 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	I7	I6,5		
	2	Лист центральный	I 760I 3I00 0I0 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	I7	I6,5		
		Лист центральный	I 760I 3I00 020 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	I7	I6,5		
	I3	Узел (лев.)	I 760I 3I30 002 000	ОХНЗМА	Оксидно-фосфатное	I20±I0	I2A <sub>3</sub>	I3A <sub>3</sub>	I4	I3,5		
	I6	Болт	303IA-I2-44	ЗОХГСА	Кадмиевое	I70±I0	I2C <sub>3</sub>	I3C <sub>3</sub>	-	-		
	Ж	1	Пояс корневой нервиры (прав.)	I 760I 3I20 IO3 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	42	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	II	IO,5	
			Пояс корневой нервиры (лев.)	I 760I 3I20 IO3 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	II	IO,5	
Пояс корневой нервиры (прав.)			I 760I 3I20 IO4 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	42	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	II	IO,5		
Пояс корневой нервиры (лев.)			I 760I 3I20 IO4 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	II	IO,5		
2		Лист центральный	I 760I 3I00 0I0 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	9	8,5		
		Лист центральный	I 760I 3I00 020 000	Д16Т	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	9	8,5		
3		Прокладка	I 760I 3I00 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	I2	II		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ж	4	Накладка (прав.)	I 760I 3I20 0I7 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	9	8,5	
		Накладка (лев.)	I 760I 3I20 0I7 002	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	9	8,5	
		Накладка (прав.)	I 760I 3I20 0I7 007	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	9	8,5	
		Накладка (лев.)	I 760I 3I20 0I7 008	ДI6AT	Окисное анодизационное	4I,5	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	9	8,5	
	IO	Пояс	I 760I 3I02 II0 003	AK6	Окисное анодизационное	38	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	13	12	
	15	Болт	3024A-IO-50	30XГСА	Кадмиевое	120 <sup>+25</sup> <sub>-10</sub>	IOС <sub>3</sub>	IIС <sub>3</sub>	-	-	

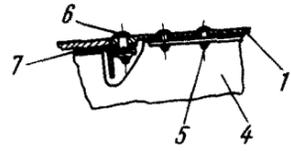
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



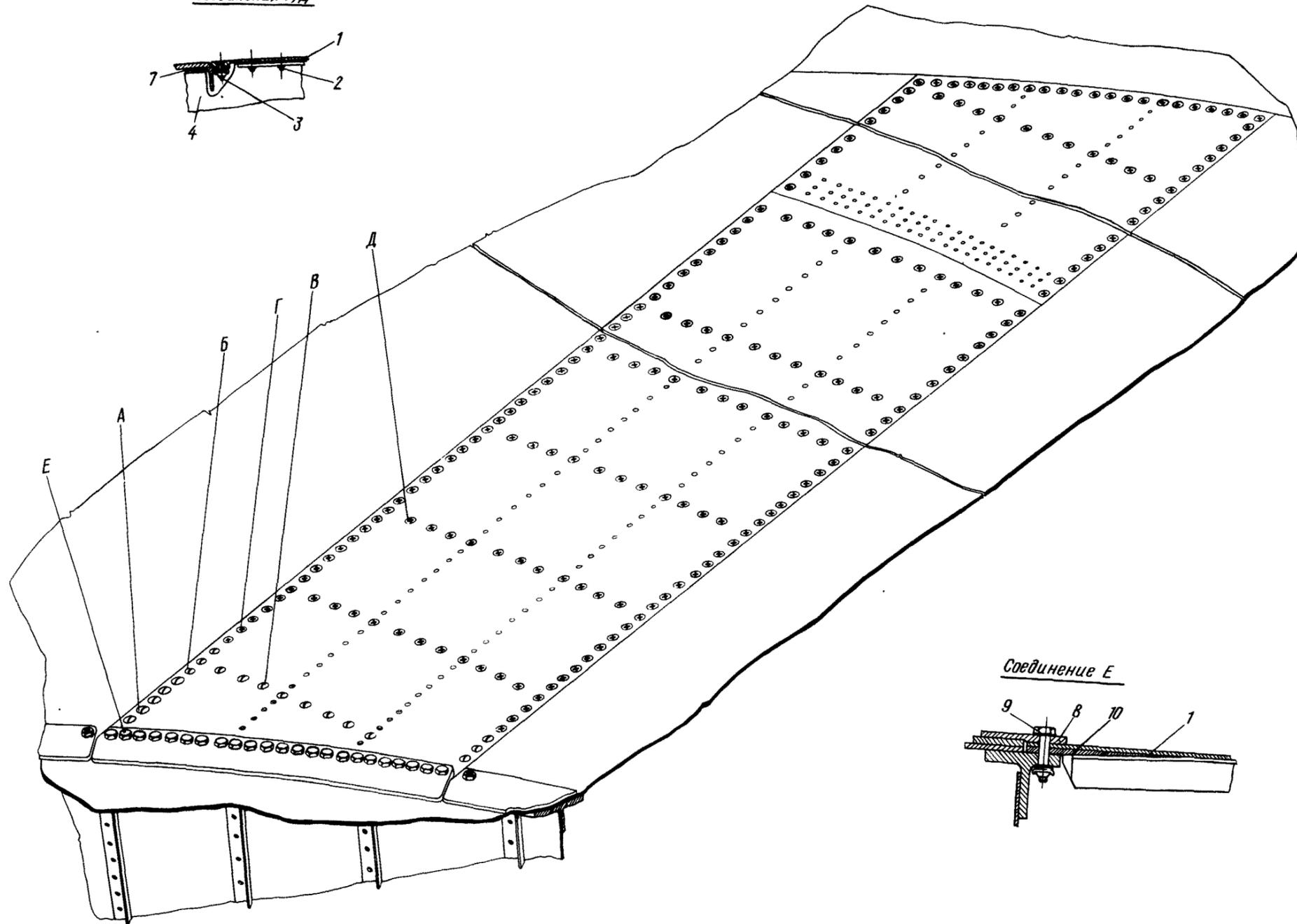
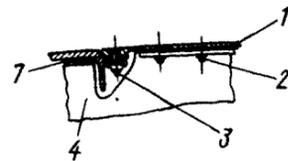


АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

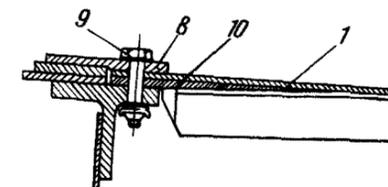
Соединения А, Б, В



Соединения Г, Д



Соединение Е



Крепление съемной панели стабилизатора  
Фигура 6

25.10.06  
Стр. 30/29

10 июня 1978 г.

486  
485

10 июня 1978 г.

КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМНОЙ ПАНЕЛИ СТАБИЛИЗАТОРА (см. фиг. 6)

ЧЕРТЕЖ I 760I 3I20 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	I	Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 00I 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7	6,5	
		Обшивка верхняя (лев.)	I 760I 3I20 00I 006	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7	6,5	
		Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 0II 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7	6,5	
		Обшивка верхняя (лев.)	I 760I 3I20 0II 006	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7	6,5	
	7	Стрингер (прав.)	I 760I 3I20 000 0I7	Д16Т	Окисное анодизационное	42	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7	6,5	
		Стрингер (лев.)	I 760I 3I20 000 0I8	Д16Т	Окисное анодизационное	42	6A <sub>4</sub>	7A <sub>4</sub>	7	6,5	
	6	Болт	499IA-6-C	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	6C <sub>4</sub>	7C <sub>4</sub>	-	-	
	Б	I	Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 00I 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5
Обшивка верхняя (лев.)			I 760I 3I20 00I 006	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
Обшивка верхняя (прав.)			I 760I 3I20 0II 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
Обшивка верхняя (лев.)			I 760I 3I20 0II 006	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
7		Стрингер (прав.)	I 760I 3I20 000 0I7	Д16Т	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
		Стрингер (лев.)	I 760I 3I20 000 0I8	Д16Т	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
6		Болт	499IA-5-E	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

25.10.06  
Стр. 31

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
В	1	Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 00I 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-		
		Обшивка верхняя (лев.)	I 760I 3I20 00I 006	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-		
		Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 0II 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-		
		Обшивка верхняя (лев.)	I 760I 3I20 0II 006	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-		
	4	Фестон (прав.)	I 760I 3I04 300 065	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	8	6,5		
		Фестон (лев.)	I 760I 3I04 300 066	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	8	6,5		
	Г	5	Болт	499IA-5-E	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
			1	Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 00I 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5
Обшивка верхняя (лев.)				I 760I 3I20 00I 006	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
Обшивка верхняя (прав.)				I 760I 3I20 0II 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5	
Обшивка верхняя (лев.)		I 760I 3I20 0II 006		Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
7		Стрингер (прав.)	I 760I 3I20 000 0I7	Д16Т	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
		Стрингер (лев.)	I 760I 3I20 000 0I8	Д16Т	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	7,5	6,5		
Д		3	Болт	4996A-5-E	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
	1		Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 00I 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	I	Обшивка верхняя (лев.)	I 760I 3I20 00I 006	ДI6ATB	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-	
		Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 0II 005	ДI6ATB	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-	
		Обшивка верхняя (лев.)	I 760I 3I20 0II 006	ДI6ATB	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	-	-	
	4	Фестон (прав.)	I 760I 3I04 300 065	ДI6AT	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	8	6,5	
		Фестон (лев.)	I 760I 3I04 300 066	ДI6AT	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	8	6,5	
	2	Болт	4996A-5-E	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
Е	I	Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 00I 005	ДI6ATB	Окисное анодизационное	42	8A	9A	10	9,5	
		Обшивка верхняя (лев.)	I 760I 3I20 00I 006	ДI6ATB	Окисное анодизационное	42	8A	9A	10	9,5	
		Обшивка верхняя (прав.)	I 760I 3I20 0II 005	ДI6ATB	Окисное анодизационное	42	8A	9A	10	9,5	
		Обшивка верхняя (лев.)	I 760I 3I20 0II 006	ДI6ATB	Окисное анодизационное	42	8A	9A	10	9,5	
	8	Накладка (прав.)	I 760I 3I20 0I7 003	ДI6AT	Окисное анодизационное	42	8A	9A	II	10	
		Накладка (лев.)	I 760I 3I20 0I7 004	ДI6AT	Окисное анодизационное	42	8A	9A	II	10	
	10	Лента средняя (прав.)	I 760I 3I20 005 003	ДI6AT	Окисное анодизационное	42	8A	9A	II	10	
		Лента средняя (лев.)	I 760I 3I20 005 004	ДI6AT	Окисное анодизационное	42	8A	9A	II	10	
	9	Болт	I 760I 3I20 I05 007	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	8C	9C	-	-	
		Болт	I 760I 3I20 I05 009	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	8C	9C	-	-	

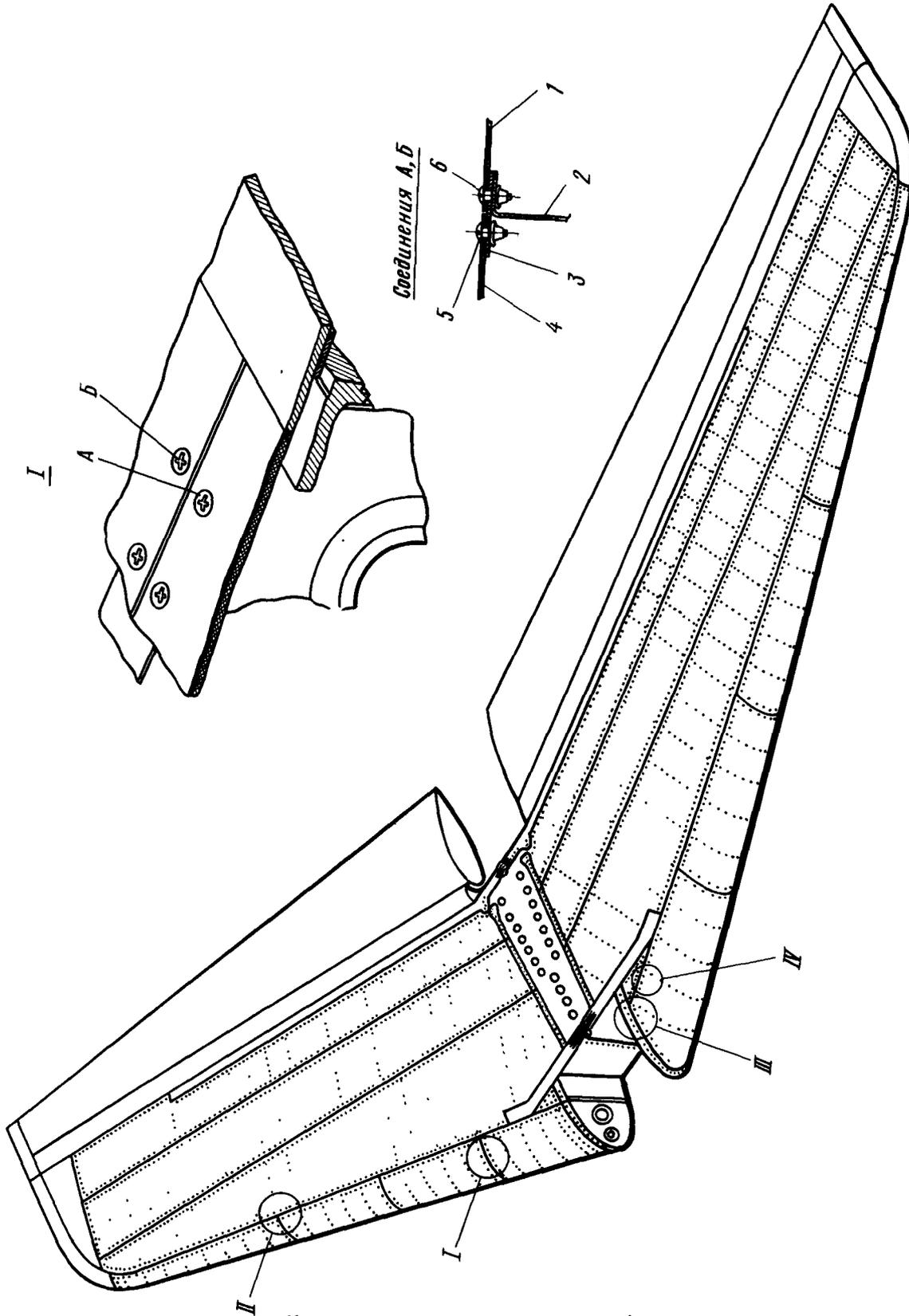
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ





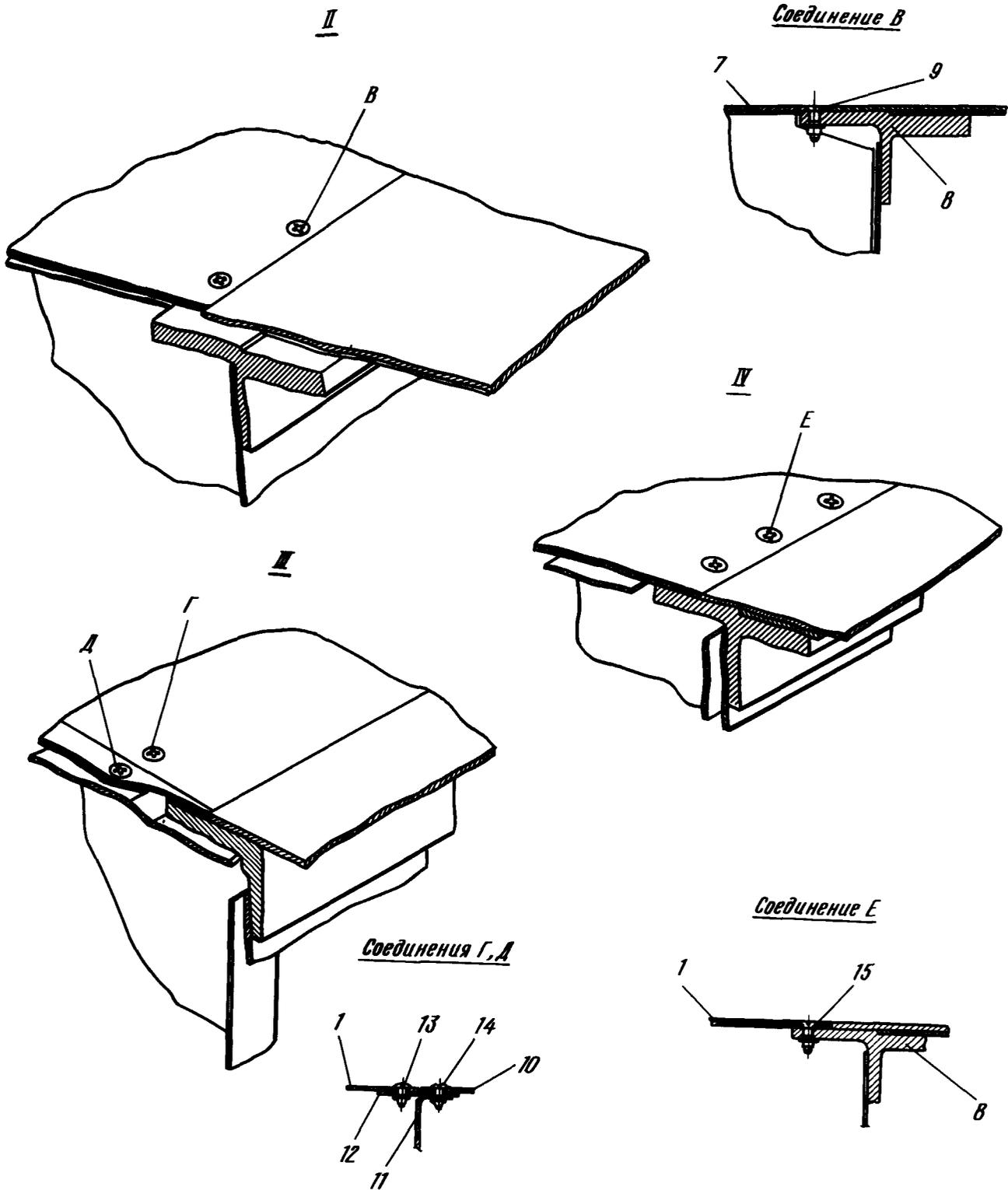
ИЛ 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Крепление съемных носков стабилизатора  
Фигура 7 (лист I из 2)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Крепление съемных носков стабилизатора  
Фигура 7 (лист 2 из 2)

10 июня 1978 г.

КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМНЫХ НОСКОВ СТАБИЛИЗАТОРА (см. фиг. 7)

ЧЕРТЕЖ I 760I 3I60 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Носок электрообогревательный (прав.)	I 760I 743I 100 00I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8	7	
		Носок электрообогревательный (лев.)	I 760I 743I 100 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8	7	
	2	Носок № 4 (прав.)	I 760I 3I60 000 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8	8	
		Носок № 4 (лев.)	I 760I 3I60 000 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8	8	
	3	Лента (прав.)	I 760I 3I60 000 063	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	10	8	
		Лента (лев.)	I 760I 3I60 000 064	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	10	8	
6	Болт	3I00А-5-18	30ХГСА	Цинковое	120±10	5С <sub>5</sub>	6С <sub>5</sub>	-	-		
Б	3	Лента (прав.)	I 760I 3I60 000 063	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	10	8	
		Лента (лев.)	I 760I 3I60 000 064	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	10	8	
В	4	Носок электрообогревательный (прав.)	I 760I 743I 200 00I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8	7	
		Носок электрообогревательный (лев.)	I 760I 743I 200 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8	7	
	5	Болт	3I00А-5-16	30ХГСА	Цинковое	120±10	5С <sub>5</sub>	6С <sub>5</sub>	-	-	
7	Носок электрообогревательный (прав.)	I 760I 743I 400 00I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8	7		

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

25.10.07  
Стр. 37

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
В	7	Носок электрообогревательный (лев.)	I 760I 743I 400 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8	7		
	8	Лонжерон передний (пояс) (прав.)	I 760I 3I0I 000 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	42	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	9	8		
		Лонжерон передний (пояс) (лев.)	I 760I 3I0I 000 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	9	8		
	9	Болт	3072А-5-18	ЗОХГСА	Цинковое	120±10	5C <sub>5</sub>	6C <sub>6</sub>	-	-		
	Г	I	Носок электрообогревательный (прав.)	I 760I 743I 100 00I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	8	7	
			Носок электрообогревательный (лев.)	I 760I 743I 100 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	8	7	
		I2	Лента (прав.)	I 760I 3I60 000 057	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	10	8	
			Лента (лев.)	I 760I 3I60 000 058	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	10	8	
		I3	Болт	3I00А-4-12	ЗОХГСА	Цинковое	120±10	4C <sub>5</sub>	5C <sub>5</sub>	-	-	
Д		I0	Накладка (прав.)	I 760I 3I60 000 077	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	8	7	
	Накладка (лев.)		I 760I 3I60 000 078	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	8	7		
	II	Носок корневой (прав.)	I 760I 3I60 00I 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	8	7		
		Носок корневой (лев.)	I 760I 3I60 00I 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	8	7		
	I2	Лента (прав.)	I 760I 3I60 000 057	Д16АТ	Окисное анодизационное	4I,5	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	10	8		

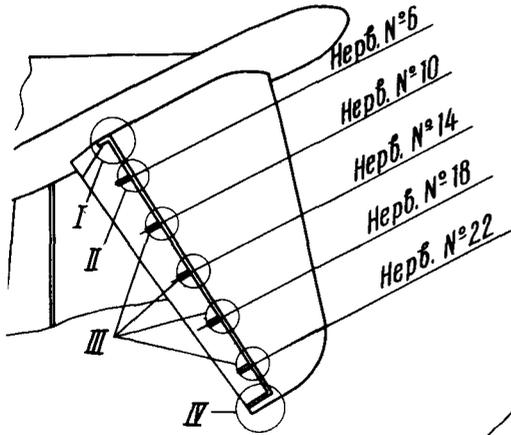
АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*И.И.Т.*

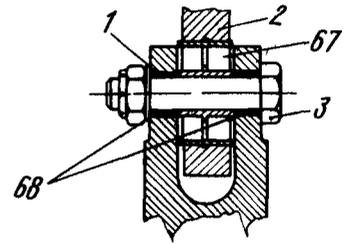
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	12	Лента (лев.)	I 760I 3I60 000 058	Д16АТ	Окисное анодизационное	41,5	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	10	8	
	14	Болт	3I00A-4-14	30X1CA	Цинковое	120±10	4C <sub>5</sub>	5C <sub>5</sub>	-	-	
Е	1	Носок электрообогревательный (прав.)	I 760I 743I 100 001	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	8	7	
		Носок электрообогревательный (лев.)	I 760I 743I 100 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	8	7	
	8	Лонжерон передний (прав.)	I 760I 3I0I 000 001	Д16Т	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	9	8	
		Лонжерон передний (лев.)	I 760I 3I0I 000 002	Д16Т	Окисное анодизационное	42	5A <sub>4</sub>	6A <sub>4</sub>	9	8	
	15	Болт	4996A-5-18	30X1CA	Кадмиевое	120±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	



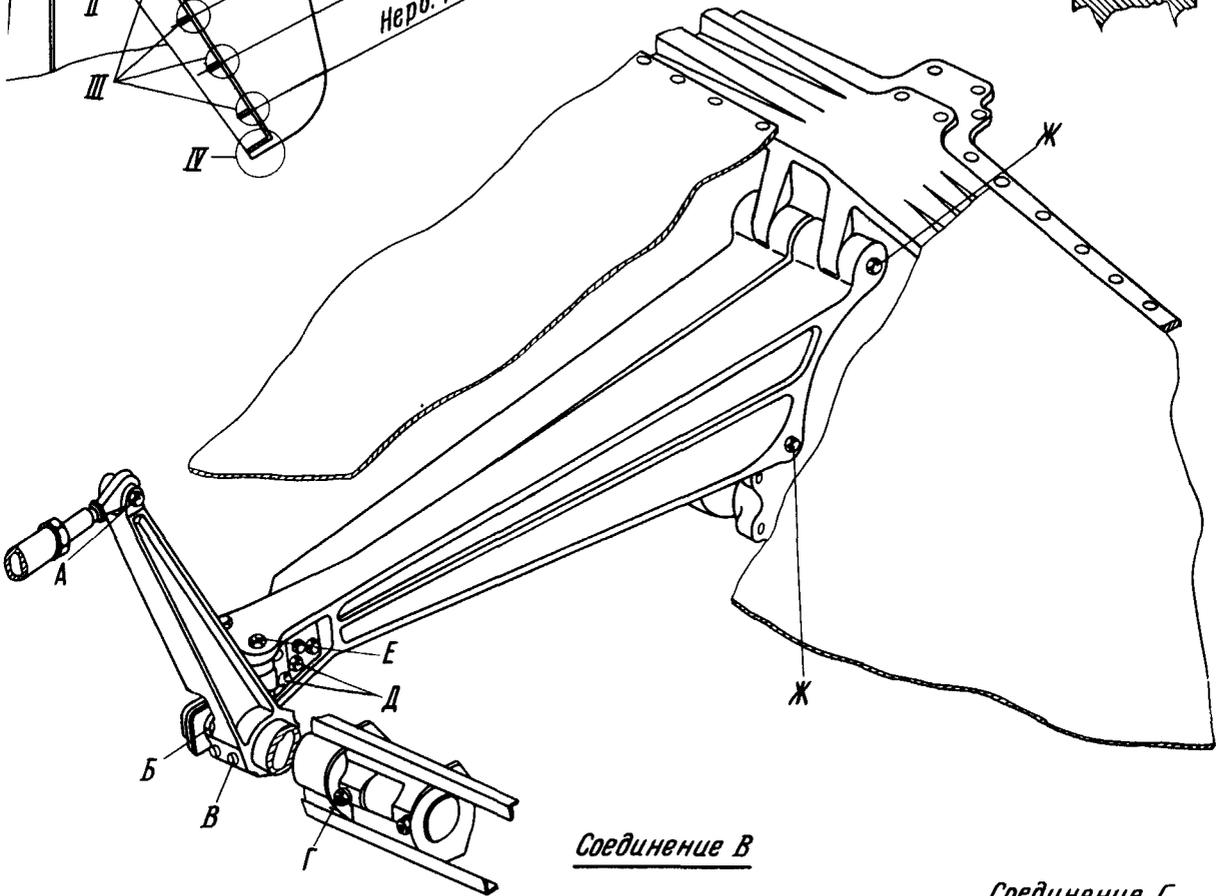
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение А

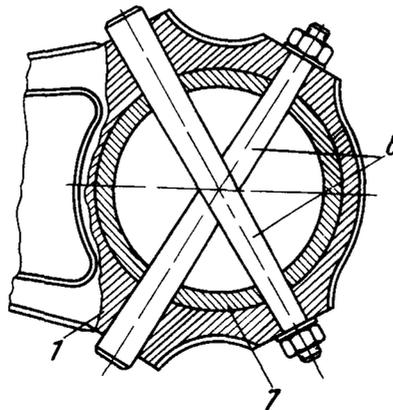
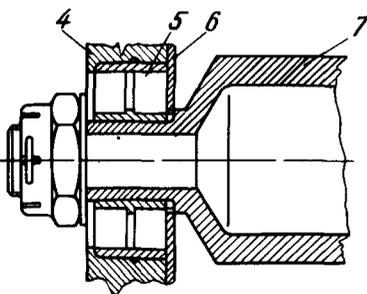


I

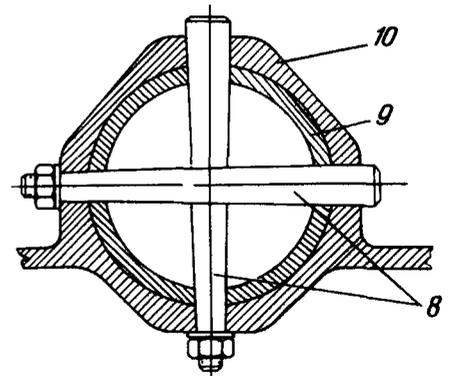


Соединение В

Соединение Б



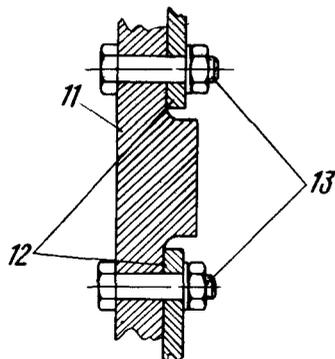
Соединение Г



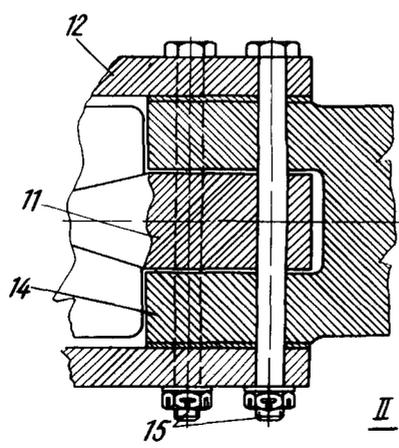
Узлы навески руля высоты  
Фигура 8 (лист I из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

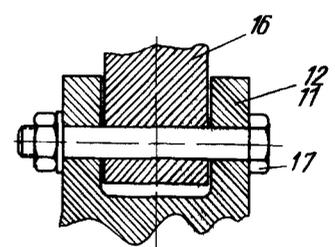
Соединение Д



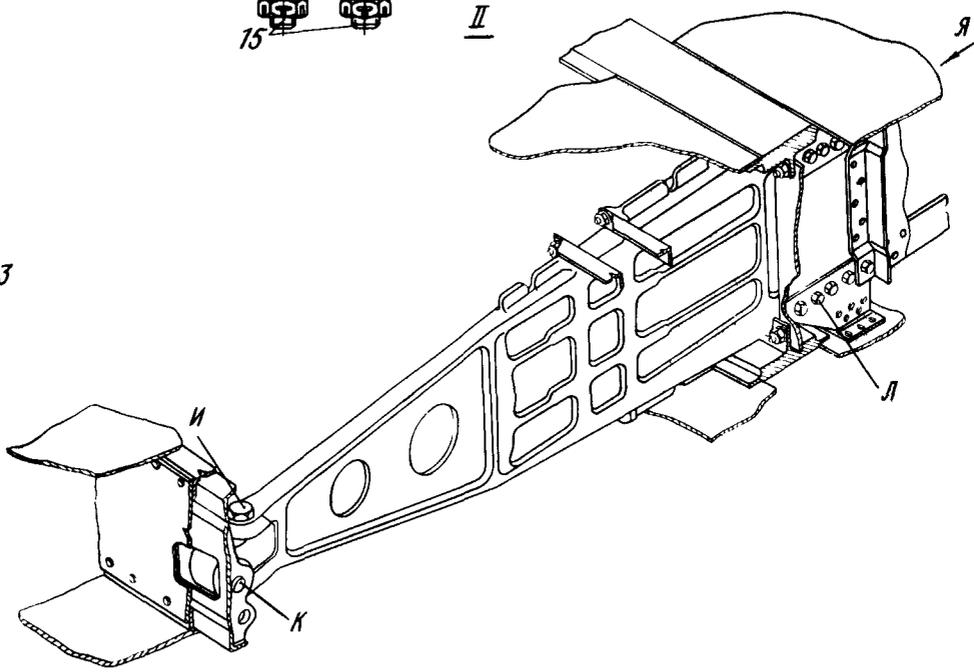
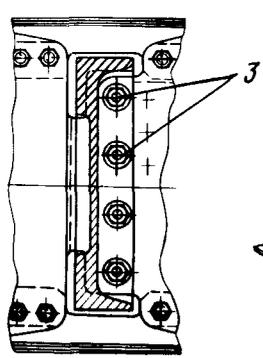
Соединение Е



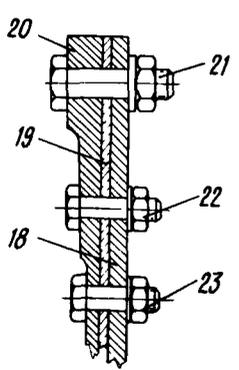
Соединение Ж



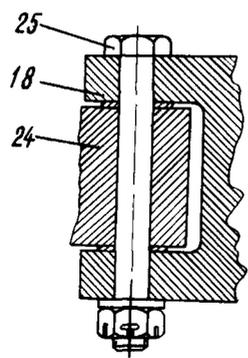
Вид Я



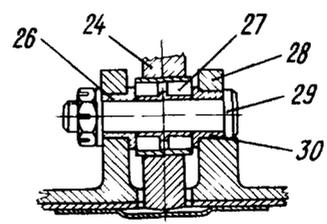
Соединение З



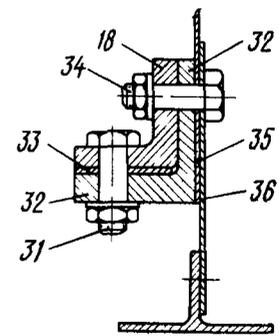
Соединение И



Соединение К



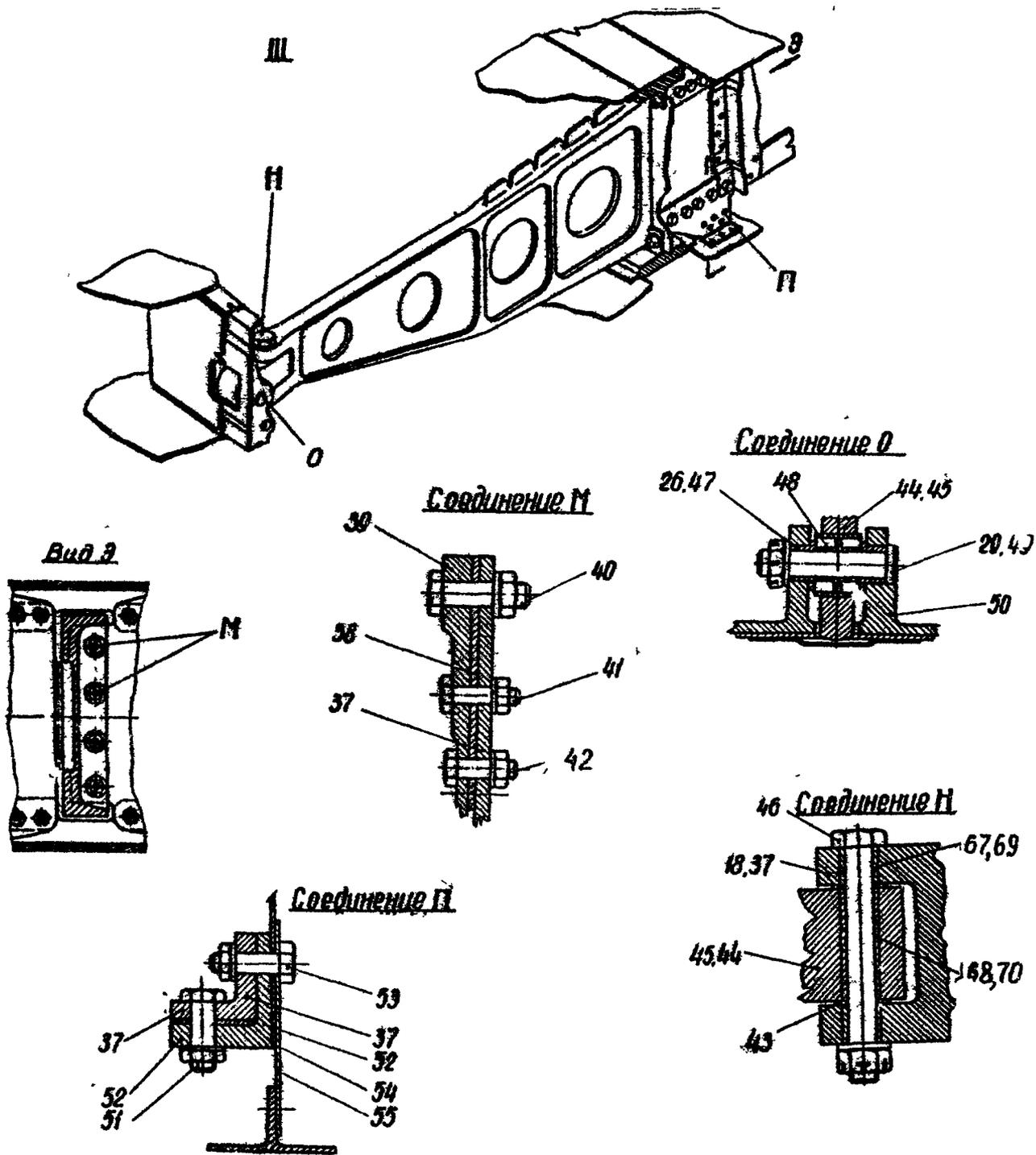
Соединение Л



Узлы навески руля высоты  
Фигура 8 (лист 2 из 4)

ИЛ 76

# Альбом основных сочленений и ремонтных допусков



Узлы навески руля высоты  
фигура 8 (лист 3 из 4)

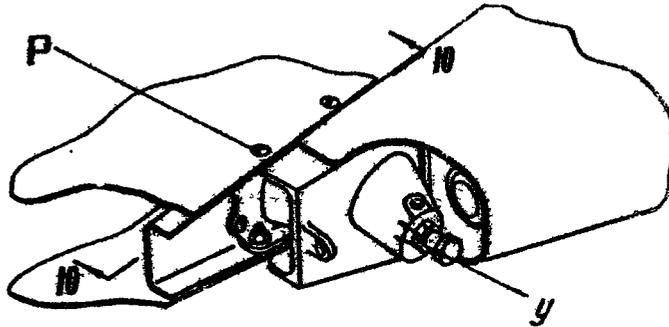
15 октября 1985 г.

25.10.08  
Стр. 43

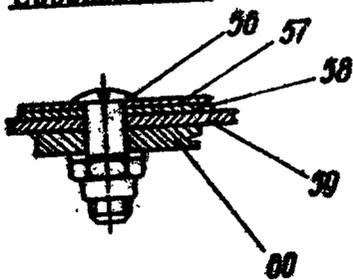
11.70

# Альбом основных сочленений и ремонтных допусков

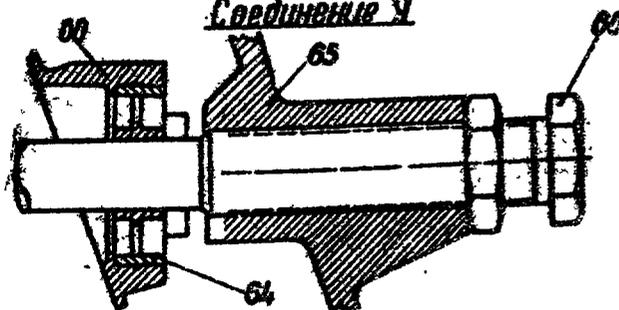
## Узел IV



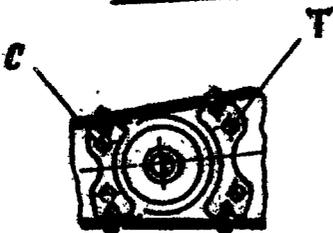
Соединение P



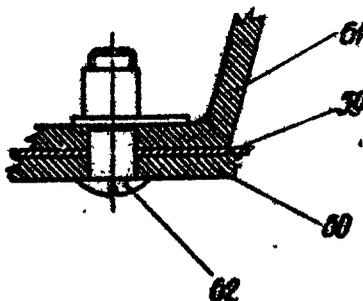
Соединение Y



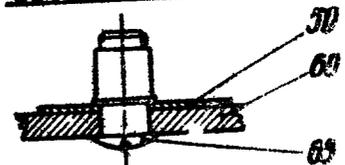
Сек 10-10



Соединение C



Соединение T



Узлы навески рули внооты  
Фигура 8 (лист 4 из 4)

УЗЛЫ НАВЕСКИ РУЛЯ ВЫСОТЫ (см. фиг. 8)

ЧЕРТЕЖ I 760I 3I70 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
А	1	Рычаг руля высоты (прав.)	I 760I 320I 005 001	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	10T	12A <sub>2a</sub>	10,5	9		
		Рычаг руля высоты (лев.)	I 760I 320I 005 002	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	10T	12A <sub>2a</sub>	10,5	9		
	2	Тяга	I 760I 5I7I 520 000	BT22	-	110	37Д	37Д	-	4,5		
	3	Болт	УН51-9-34	40ХНМА-В	Кадмиевое (3 - 6 мкм)	110	10X	10X	-	-		
	67	Подшипник	3034001001	-	-	-	-	-	-	-		Готовое изделие
	68	Втулка ремонтная	-	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	-	10T 12Pr2 <sub>2a</sub>	-	-		
Б	4	Корпус пяты	I 760I 3I70 011 000	AK6	-	38	62Д	62Д	-	7	Готовое изделие	
	5	Подшипник	83705KC2	-	-	-	-	-	-	-		
	6	Накладка	I 760I 3I70 010 005	Д16АТ	-	40	54	54	-	-		
	7	Стакан оси РВ	I 760I 320I 060 003	30ХГСА	Кадмиевое (9 - 13 мкм), оксидно-фосфатное, грунтовка ФЛ-086, АГ-3А и ХВ-16	120±10	68C <sub>3</sub>	68C <sub>3</sub>	-	-		
В	1	Рычаг руля высоты (прав.)	I 760I 320I 005 001	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	-	-	-	9		
		Рычаг руля высоты (лев.)	I 760I 320I 005 002	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	-	-	-	9		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В	7	Стакан оси РВ	I 760I 320I 060 003	30ХГСА	Кадмиевое (9 - 13 мкм), оксидно-фосфатное, грунтовки ФЛ-086, АГ-3А и ХВ-16	$120_{\pm 10}$	-	-	-	-	
	8	Болт	3033А-8-102	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	8	8	-	-	
Г	9	Труба оси РВ	I 760I 320I 060 000	30ХГСА	Кадмиевое (9 - 13 мкм), оксидно-фосфатное, грунтовки ФЛ-086, АК-3А и ХВ-16	$120_{\pm 10}$	66С <sub>3</sub>	66С <sub>3</sub>	-	4	
	10	Балмак (прав.)	I 760I 320I 002 001	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	-	-	-	-	
Балмак (лев.)		I 760I 320I 002 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	-	-	-	-		
8	Болт	3033А-8-87	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	8	8	-	-		
	11	Кронштейн РВ центральный внутренний (прав.)	I 760I 3170 008 001	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	9	8	
Кронштейн РВ центральный внутренний (лев.)		I 760I 3170 008 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	9	8		
12	Кронштейн РВ центральный внешний (прав.)	I 760I 3170 009 001	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8А <sub>3</sub>	9А <sub>3</sub>	9	8		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

10 июня 1978 г.

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Д	И2	Кронштейн РВ центральный внешний (лев.)	I 760I 3I70 009 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	9	8	
	И3	Болт	5024А-8-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8С <sub>3</sub>	9С <sub>3</sub>	-	-	
Е	И2	Кронштейн РВ центральный внешний (прав.)	I 760I 3I70 009 001	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8	6	
		Кронштейн РВ центральный внешний (лев.)	I 760I 3I70 009 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8	6	
И	И1	Кронштейн РВ центральный внутренний (прав.)	I 760I 3I70 008 001	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8	6	
		Кронштейн РВ центральный внутренний (лев.)	I 760I 3I70 008 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	8	6	
	И4	Корпус пяти	I 760I 3I70 011 000	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	-	-	
	И5	Болт	3024А-8-116-4	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8С <sub>3</sub>	9С <sub>3</sub>	-	-	
Ж	И6	Узел задний (прав.)	I 760I 3I03 001 000	ОХНЭМА	Оксидно-фосфатное, грунтовка АК-070 (2 слоя) и ЭП-140 (2 слоя)	110	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	7	5	
		Узел задний (лев.)	I 760I 3I03 002 000	ОХНЭМА	Оксидно-фосфатное, грунтовка АК-070 (2 слоя) и ЭП-140 (2 слоя)	110	10A <sub>3</sub>	11A <sub>3</sub>	7	5	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предельная прочность $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
И	I7	Болт	3024A-10-78	30ХГСА	Кадмиевое	-	10С <sub>3</sub>	11С <sub>3</sub>	-	-		
	II	Кронштейн РВ центральный внутренний (прав.)	I 760I 3I70 008 001	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	13	11		
II		Кронштейн РВ центральный внутренний (лев.)	I 760I 3I70 008 002	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	13	11		
	I2	Кронштейн РВ центральный внешний (прав.)	I 760I 3I70 009 001	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	13	11		
		Кронштейн РВ центральный внешний (лев.)	I 760I 3I70 009 002	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	13	11		
	3	I8	Кронштейн навески РВ по нервюре № 6 (прав.)	I 760I 3I70 100 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	7,5 6,5	
3		Кронштейн навески РВ по нервюре № 6 (лев.)	I 760I 3I70 100 004	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	7,5 6,5		
		I9	Стенка заднего лонжерона	I 760I 3I03 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	9,5	
		I20	Окантовка по нервюре № 6	I 760I 3I03 004 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	-	
		I21	Болт	59I6A-8-32	ВТИ6	-	120±10	8Пл	9Пл	-	-	
		I22	Болт	59I6A-6-24	ВТИ6	-	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
		I23	Болт	59I6A-6-22	ВТИ6	-	120±10	6Пл	7Пл	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



15 октября 1985 г.

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И	18	Кронштейн навески РВ по нерыву № 6 (прав.)	I 760I 3I70 I00 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	I2A	I3A	-	8,5	
		Кронштейн навески РВ по нерыву № 6 (лев.)	I 760I 3I70 I00 004	AK6	То же	38	I2A	I3A	-	8,5	
	24	Серьга	I 760I 3I70 020 003	AK6	То же	38	I2A	I3A	-	8,5	
	25	Болт	3024A-10-96-4	30X1CA	Кадмиевое	120±10	10C <sub>3</sub>	11C <sub>3</sub>	-	-	
	67	Втулка	24I2A-10-I2-I8	IXI7H2	Пассивное	120-15	10A <sub>3</sub> I2Pr <sub>2a</sub>	10A <sub>3</sub> I3Pr <sub>2a</sub>	-	-	
	68	Втулка	24I2A-10-I2-22	IXI7H2	Пассивное	120-15	10A <sub>3</sub> I2Pr <sub>2a</sub>	10A <sub>3</sub> I3Pr <sub>2a</sub>	-	-	
К	24	Серьга	I 760I 3I70 020 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	37Д	37Д	-	9,5	
	26	Втулка	I 760I 320I 011 003	IXI7H2	Пассивное	110	10A <sub>3</sub> I3Pr <sub>2a</sub>	10A <sub>3</sub> I4Pr <sub>2a</sub>	-	-	
	27	Подшипник	30340001	-	-	-	-	-	-	-	
	28	Кронштейн навески РВ (прав.)	I 760I 320I 010 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	I3A	I4A	-	8,5	
			Кронштейн навески РВ (лев.)	I 760I 320I 010 004	AK6	То же	38	I3A	I4A	-	8,5
	29	Болт опорный для нерывы № 10	I 760I 30000 005 002	40XНМА-ВД	Кадмиевое	120±10	10X	10X	-	-	
30	Втулка	I 760I 320I 011 003	IXI7H2	Пассивное	110	10A <sub>3</sub> I3Pr <sub>2a</sub>	10A <sub>3</sub> I4Pr <sub>2a</sub>	-	-		

Альбом основных соединений  
и ремонтных допусков

11176

25.10.08  
Стр. 50

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{ср}}$ кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							d <sub>0</sub>	d <sub>max</sub>	b <sub>0</sub>	b <sub>min</sub>	
Л	31	Болт	5009А-6-24	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
	32	Пояс нервюры № верхний (прав.)	I 760I 3I04 30I 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ086	40	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	7	
		Пояс нервюры № 6 верхний (лев.)	I 760I 3I04 30I 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	7	
		Пояс нервюры № 6 нижний (прав.)	I 760I 3I04 30I 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ086	40	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	7	
		Пояс нервюры № 6 нижний (лев.)	I 760I 3I04 30I 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ086	40	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	7	
	33	Прокладка	I 760I 3I04 300 033	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ086	40	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	-	
	18	Кронштейн навески РВ по нервюре № 6 (прав.)	I 760I 3I70 I00 003	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ086	38	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	7	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 6 (лев.)	I 760I 3I70 I00 004	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ086	38	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	-	
	34	Болт	5009А-8-24	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8Пл	9Пл	-	-	
		32	Пояс нервюры № верхний (прав.)	I 760I 3I04 30I 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ086	40	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	8,5
	Пояс нервюры № верхний (лев.)		I 760I 3I04 30I 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>3</sub> 8А <sub>3</sub>	7А <sub>3</sub> 9А <sub>3</sub>	-	8,5	

10 июля 1978 г.

Альбом основных соединений  
и ремонтных допусков

25.10.08

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Л	32	Пояс нервюры № 6 нижний (прав.)	I 760I 3I04 30I 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	8,5	
		Пояс нервюры № 6 нижний (лев.)	I 760I 3I04 30I 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	8,5	
	35	Стенка нервюры № 6	I 760I 3I04 302 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	8,5	
			I 760I 3I04 300 069	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	8,5	
	36	Фестон (лев.)	I 760I 3I04 300 070	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	8,5	
М	37	Кронштейн навески РВ по нервюре № 10	I 760I 3I70 0I2 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	38	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 14	I 760I 3I70 0I3 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 18	I 760I 3I70 0I4 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 22	I 760I 3I70 0I5 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	7,5	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
М	38	Стенка заднего лонжерона	I 760I 3I03 000 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Стенка заднего лонжерона	I 760I 3I03 000 009	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Стенка заднего лонжерона	I 760I 3I03 000 011	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Стенка заднего лонжерона	I 760I 3I03 000 013	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	7,5	
	39	Окантовка по нервюре № 10	I 760I 3I03 005 000	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Окантовка по нервюре № 14	I 760I 3I03 006 000	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Окантовка по нервюре № 18	I 760I 3I03 007 000	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Окантовка по нервюре № 22	I 760I 3I03 008 000	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовки ФЛ-086 и ХВ-16	38	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	

15 октября 1985 г.

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
М	40	Болт	5916A-8-30	ВТ16	-	120±10	8Пл	9Пл	-	-	
		Болт	5916A-6-28	ВТ16	-	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
		Болт	5009A-6-22	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
	41	Болт	5916A-6-22	ВТ16	-	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
		Болт	5009A-6-18	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
	42	Болт	5916A-6-22	ВТ16	-	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
		Болт	5916A-6-20	ВТ16	-	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
Н	37	Кронштейн навески РВ по нервюре № 10	I 760I 3I70 0I2 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	I2A	I3A	-	8,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 14	I 760I 3I70 0I3 003	AK6	То же	38	IOA	IIA	-	8,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 18	I 760I 3I70 0I4 003	AK6	То же	38	IOA	IIA	-	8,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 22	I 760I 3I70 0I5 003	AK6	То же	38	IOA	IIA	-	8,5	
	43	Шайба по нервюре № 10	3405A-I,5-10-22	30ХГСА	Кадмиевое, окисльно-фосфатное	120±10	10	10,5	-	8,5	
		Шайба по нервюрам № 14, 18, 22	3405A-I,5-8-22	30ХГСА	Кадмиевое, окисльно-фосфатное	120±10	8,5	8,5	-	6,5	
	44	Серьга по нервюре № 10	I 760I 3I70 020 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	IOA	IIA	-	8,5	
	45	Серьга по нервюрам № 14, 18, 22	I 760I 3I70 030 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ХВ-16	38	IOA	IIA	-	8,5	
	46	Болт для нервюры № 10	3024A-10-96-4	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	10С <sub>3</sub>	10С <sub>3</sub>	-	-	
		Болт для нервюры № 14, 18, 22	3024A-8-86-4	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	8С <sub>3</sub>	8С <sub>3</sub>	-	-	

Альбом основных соединений  
и ремонтных допусков

15/10/85

25.10.08  
Стр. 54

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Н	67	Втулка по нервюре № 10	24I2A57-10-12-18	IX17H2	Пассивное	120-15	10A <sub>3</sub> I2Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>	10A <sub>3</sub> I2Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>			
	68	Втулка по нервюре № 10	24I2A57-10-12-22	IX17H2	Пассивное	120-15	10A <sub>3</sub> I2Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>	10A <sub>3</sub> I2Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>			
	69	Втулка по нервюрам № 14, 18, 22	24I2A57-8-10-16	IX17H2	Пассивное	120-15	8A <sub>3</sub> I0Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>	8A <sub>3</sub> I0Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>			
	70	Втулка по нервюрам № 14, 18, 22	24I2A57-8-10-20	IX17H2	Пассивное	120-15	8A <sub>3</sub> I0Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>	8A <sub>3</sub> I0Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>			
0	26	Втулка	I 760I 320I 01I 003	IX17H2	Пассивное	110	10A <sub>3</sub> I3Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>	10A <sub>3</sub> I4Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>	-	-	
	47	Втулка по нервюрам № 14, 18, 22	I 760I 320I 01I 009	IX17H2	Пассивное	110	8A <sub>3</sub> I1Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>	8A <sub>3</sub> I2Pr <sub>2</sub> <sub>2a</sub>	-	-	
	48	Подшипник	303048DI	-	-	-	-	-	-	-	
	44	Серьга по нервюре № 10	I 760I 3170 020 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ХВ-16	38	37Д	37Д	-	8,5	
	45	Серьга по нервюрам № 14, 18, 22	I 760I 3170 030 003	AK6	То же	38	37Д	37Д	-	8,5	
	29	Болт опорный для нервюры № 10	I 760I 3000 005 002	40ХНМА-ВД	Кадмиевое	120±10	10Х	10Х	-	-	
	49	Болт опорный для нервюры № 14, 18, 22	I 760I 3170 005 004	40ХНМА-ВД	Кадмиевое	120±10	8Х	8Х	-	-	
	50	Накладка	I 760I 320I 020 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка Ш-086	38	13А	14А	-	9	

Альбом основных соединений  
и ремонтных допусков

11/176

15 октября 1985 г.

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
0	50	Накладка	I 760I 320I 030 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	IIA	I2A	-	8	
		Накладка	I 760I 320I 040 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	IIA	I2A	-	8	
		Накладка	I 760I 320I 050 003	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	IIA	I2A	-	8	
II	51	Болт	5009A-6-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6Пл	7Пл	-	-	
		Болт	5009A-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6Пл	7Пл	-	-	
		Болт	5009A-8-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	8Пл	9Пл	-	-	
		Болт	5009A-8-24	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	8Пл	9Пл	-	-	
	52	Пояс нервюры № 10 верхний (прав.)	I 760I 3104 40I 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Пояс нервюры № 10 верхний (лев.)	I 760I 3104 40I 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Пояс нервюры № 10 нижний (прав.)	I 760I 3104 40I 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	7,5	
	Пояс нервюры № 10 нижний (лев.)	I 760I 3104 40I 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	7,5		
	Пояс нервюры № 14 верхний (прав.)	I 760I 3104 50I 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	7,5		
	Пояс нервюры № 14 верхний (лев.)	I 760I 3104 50I 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	7,5		

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{с}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							d <sub>0</sub>	d <sub>max</sub>	b <sub>0</sub>	b <sub>min</sub>	
II	52	Пояс нервюры № 14 нижний (прав.)	I 760I 3I04 50I 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Пояс нервюры № 14 нижний (лев.)	I 760I 3I04 50I 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub> 8A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub> 9A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Пояс нервюры № 18 верхний (прав.)	I 760I 3I04 60I 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Пояс нервюры № 18 верхний (лев.)	I 760I 3I04 60I 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Пояс нервюры № 18 нижний (прав.)	I 760I 3I04 60I 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Пояс нервюры № 18 нижний (лев.)	I 760I 3I04 60I 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Пояс нервюры № 22 верхний (прав.)	I 760I 3I04 70I 001	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Пояс нервюры № 22 верхний (лев.)	I 760I 3I04 70I 002	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Пояс нервюры № 22 нижний (прав.)	I 760I 3I04 70I 003	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Пояс нервюры № 22 нижний (лев.)	I 760I 3I04 70I 004	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
II	37	Кронштейн навески РВ по нервюре № 10	I 760I 3I70 0I2 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 14	I 760I 3I70 0I3 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 18	I 760I 3I70 0I4 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Кронштейн навески РВ по нервюре № 22	I 760I 3I70 0I5 000	AK6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	8A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
	53	Болт	5009A-6-22	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
		Болт	5009A-6-24	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
		Болт	5009A-6-26	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	6Пл	7Пл	-	-	
		Болт	5009A-8-24	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	8Пл	9Пл	-	-	
		Болт	5009A-8-28	ЗОХТСА	Кадмиевое	120±10	8Пл	9Пл	-	-	
	54	Стенка нервюры № 10	I 760I 3I04 402 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	-	
		Стенка нервюры № 14	I 760I 3I04 500 053	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8A <sub>3</sub> 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	-	
		Стенка нервюры № 18	I 760I 3I04 600 057	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	
		Стенка нервюры № 22	I 760I 3I04 700 003	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
II	55	Фестон нервюры № 10 верхний (прав.)	I 760I 3I04 400 065	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Фестон нервюры № 10 верхний (лев.)	I 760I 3I04 400 066	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Фестон нервюры № 10 нижний (прав.)	I 760I 3I04 400 067	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Фестон нервюры № 10 нижний (лев.)	I 760I 3I04 400 068	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Фестон нервюры № 14 верхний (прав.)	I 760I 3I04 500 065	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Фестон нервюры № 14 верхний (лев.)	I 760I 3I04 500 066	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Фестон нервюры № 14 нижний (прав.)	I 760I 3I04 500 067	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Фестон нервюры № 14 нижний (лев.)	I 760I 3I04 500 068	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	8 6A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub> 7A <sub>3</sub>	-	7,5	
		Фестон нервюры № 18 верхний (прав.)	I 760I 3I04 600 065	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Фестон нервюры № 18 верхний (лев.)	I 760I 3I04 600 066	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
П	55	Фестон нервюры № 18 нижний (прав.)	I 760I 3I04 600 067	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Фестон нервюры № 18 нижний (лев.)	I 760I 3I04 600 068	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Фестон нервюры № 22 верхний (прав.)	I 760I 3I04 700 005	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Фестон нервюры № 22 верхний (лев.)	I 760I 3I04 700 006	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Фестон нервюры № 22 нижний (прав.)	I 760I 3I04 700 007	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
		Фестон нервюры № 22 нижний (лев.)	I 760I 3I04 700 008	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6A <sub>3</sub>	7A <sub>3</sub>	-	6,5	
Р	56	Болт	3059А-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5C <sub>5</sub>	6C <sub>5</sub>	-	-	
		Обшивки хвостовой части РВ (прав.)	I 760I 3200 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	-	7	
			I 760I 3200 000 006	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	-	7	
		Лента стыковая (прав.)	I 760I 3200 000 047	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	-	7	
			I 760I 3200 000 048	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	-	7	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Р	59	Нервюра концевая	I 760I 3200 005 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	5А <sub>5</sub>	6А <sub>5</sub>	-	7	
	60	Башмак концевой опоры РВ (прав.)	I 760I 3200 060 00I	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	5А <sub>5</sub>	6А <sub>5</sub>	-	7	
		Башмак концевой опоры РВ (лев.)	I 760I 3200 060 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	5А <sub>5</sub>	6А <sub>5</sub>	-	6,5	
С	6I	Стойка лонжерона задняя	I 760I 320I 000 II3	Д16Т	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	
	59	Нервюра концевая	I 760I 3200 005 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-	
	60	Башмак концевой опоры РВ (прав.)	I 760I 3200 060 00I	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	6,5	
		Башмак концевой опоры РВ (лев.)	I 760I 3200 060 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	6,5	
	62	Болт	305IA-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6С <sub>5</sub>	7С <sub>5</sub>	-	-	
	Т	59	Нервюра концевая	I 760I 3200 005 000	Д16АТ	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	40	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	-
60		Башмак концевой опоры РВ (прав.)	I 760I 3200 060 00I	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	6А <sub>5</sub>	7А <sub>5</sub>	-	6,5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Т	60	Башмак концевой опоры РВ (лев.)	I 760I 3200 060 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	6A <sub>5</sub>	7A <sub>5</sub>	-	6,5	Готовое изделие
	63	Болт Болт	3051A-6-18 3051A-6-16	30ХГСА 30ХГСА	Кадмиевое Кадмиевое	120 $\pm$ 10 120 $\pm$ 10	6C <sub>5</sub> 6C <sub>5</sub>	7C <sub>5</sub> 7C <sub>5</sub>	- -	- -	
У	64	Подшипник	3034020	-	-	-	-	-	-	-	
	60	Башмак концевой опоры РВ (прав.)	I 760I 3200 060 001	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	52Д	52Д	-	6	
		Башмак концевой опоры РВ (лев.)	I 760I 3200 060 002	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	52Д	52Д	-	6	
	65	Башмак	I 760I 3I70 I7I 000	АК6	Окисное анодизационное НХ, грунтовка ФЛ-086	38	М18xI,5 кл. 2а	М18xI,5 кл. 2а	-	6	
	66	Винт опорный	I 760I 3I70 0I7 000	40ХНМА	Кадмиевое (3 - 6 мкм)		М18xI,5 кл. 2а	М18xI,5 кл. 2а	-	-	

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*М.Т.К.*



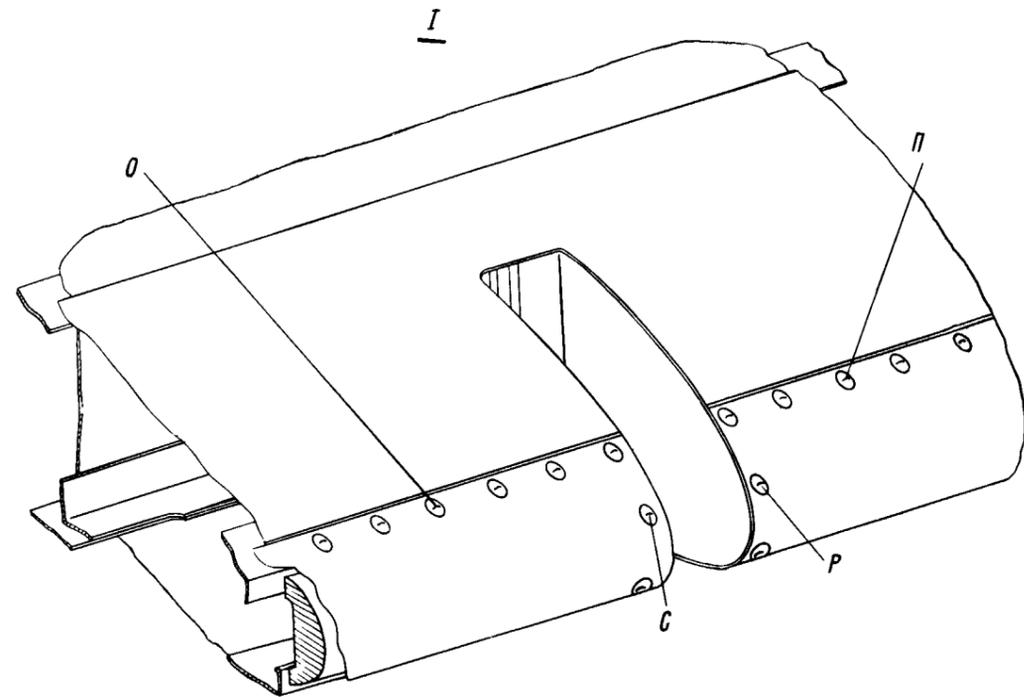
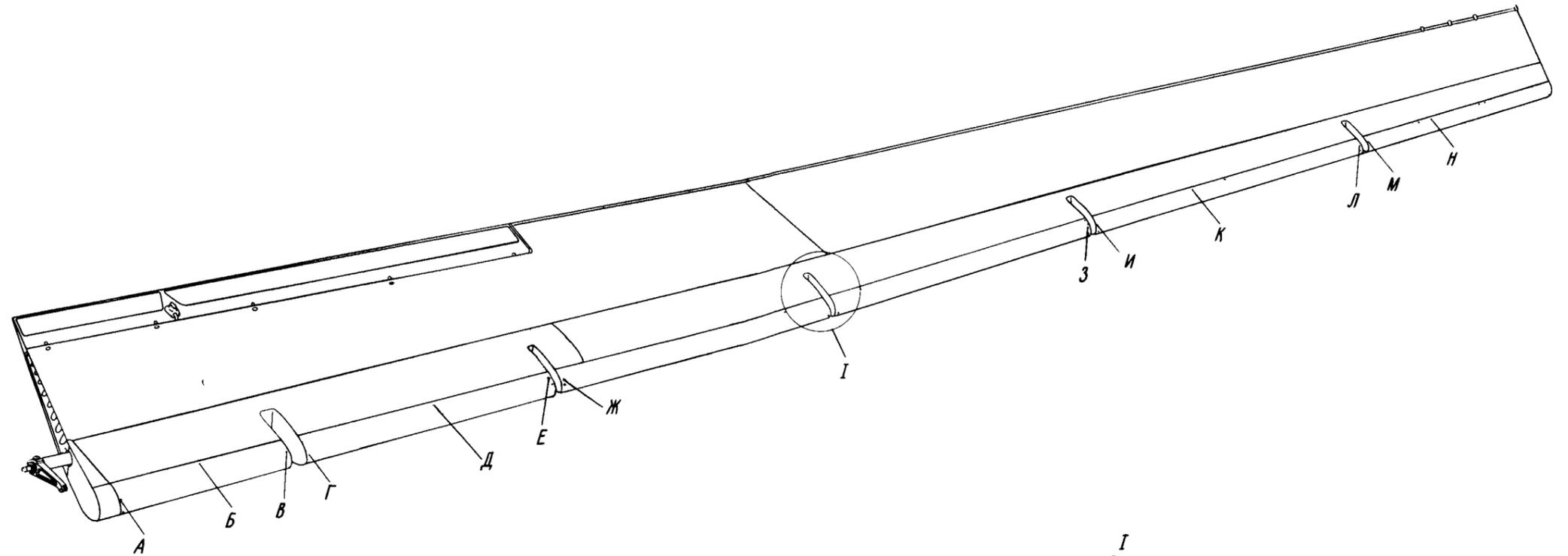
**25.20.00**

**РУЛЬ ВЫСОТЫ**

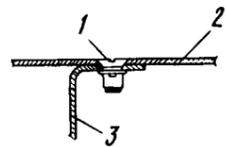




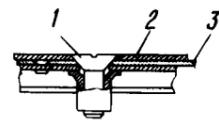
Ш. 76  
**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
 И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**



*Соединения А, В, Г, Е, Ж, З, И, Л, М, С, Р*



*Соединения Б, Д, К, Н, О, П*



**Крепление носков руля высоты  
 Фигура I**

## КРЕПЛЕНИЕ НОСКОВ РУЛЯ ВЫСОТЫ (см. фиг. I)

ЧЕРТЕЖ I 760I 3200 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Винт	3I83A-4-I2	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя (прав.)	I 760I 3200 000 IOI	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A5	4A5	7	-	
		Обшивка передняя (лев.)	I 760I 3200 000 IO2	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A5	4A5	7	-	
	3	Носок (прав.)	I 760I 3200 040 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A5	4A5	7	-	
		Носок (лев.)	I 760I 3200 040 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A5	4A5	7	-	
	Б	1	Винт	3I83A-4-I2	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-
2		Обшивка передняя (прав.)	I 760I 3200 000 IOI	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A5	4A5	7	-	
		Обшивка передняя (лев.)	I 760I 3200 000 IO2	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A5	4A5	7	-	
3		Стенка передняя (прав.)	I 760I 3200 004 0I5	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A5	4A5	7	-	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3200 004 0I6	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A5	4A5	7	-	
В		1	Винт	3I83A-4-I2	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-
	2	Обшивка передняя (прав.)	I 760I 3200 000 IOI	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A5	4A5	7	-	
		Обшивка передняя (лев.)	I 760I 3200 000 IO2	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A5	4A5	7	-	
	3	Носок (прав.)	I 760I 3200 003 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A5	4A5	7	-	
		Носок (лев.)	I 760I 3200 003 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A5	4A5	7	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ





АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	1	Винт	ЗІ83А-4-І2	Сталь І0	Цинковое	35	М4	М4	-	-	
	2	Обшивка передняя (прав.)	І 760І 3200 000 027	Сталь 20	Кадмиевое	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
		Обшивка передняя (лев.)	І 760І 3200 000 028	Сталь 20	Кадмиевое	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
	3	Носок (прав.)	І 760І 3200 003 003	ДІ6АТ	Окисное анодизационное	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
		Носок (лев.)	І 760І 3200 003 004	ДІ6АТ	Окисное анодизационное	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
	Д	1	Винт	ЗІ83А-4-І2	Сталь І0	Цинковое	35	М4	М4	-	-
2		Обшивка передняя (прав.)	І 760І 3200 000 027	Сталь 20	Кадмиевое	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
		Обшивка передняя (лев.)	І 760І 3200 000 028	Сталь 20	Кадмиевое	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
3		Стенка передняя (прав.)	І 760І 3200 004 003	ДІ6АТ	Окисное анодизационное	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
		Стенка передняя (лев.)	І 760І 3200 004 004	ДІ6АТ	Окисное анодизационное	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
Е		1	Винт	ЗІ83А-4-І2	Сталь І0	Цинковое	35	М4	М4	-	-
	2	Обшивка передняя (прав.)	І 760І 3200 000 027	Сталь 20	Кадмиевое	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
		Обшивка передняя (лев.)	І 760І 3200 000 028	Сталь 20	Кадмиевое	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
	3	Носок (прав.)	І 760І 3200 003 005	ДІ6АТ	Окисное анодизационное	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	
		Носок (лев.)	І 760І 3200 003 006	ДІ6АТ	Окисное анодизационное	40	4А <sub>5</sub>	4А <sub>5</sub>	7	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ж	1	Винт	ЗИ83А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 029	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Носок (прав.)	I 760I 3200 003 007	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок (лев.)	I 760I 3200 003 008	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
З	1	Винт	ЗИ83А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 031	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Носок (прав.)	I 760I 3200 003 013	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок (лев.)	I 760I 3200 003 014	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
И	1	Винт	ЗИ83А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 033	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Носок (прав.)	I 760I 3200 003 015	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок (лев.)	I 760I 3200 003 016	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
К	1	Винт	ЗИ83А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 033	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Стенка передняя (прав.)	I 760I 3200 004 009	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3200 004 010	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
Л	1	Винт	ЗИ83А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 033	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	

АЛБЕОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Л	3	Носок (прав.)	I 760I 3200 003 017	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок (лев.)	I 760I 3200 003 018	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
М	1	Винт	З183А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 035	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Стенка передняя (прав.)	I 760I 3200 003 019	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3200 003 020	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
Н	1	Винт	З183А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 035	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Стенка передняя (прав.)	I 760I 3200 004 009	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3200 004 010	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
О	1	Винт	З183А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 029	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Стенка передняя (прав.)	I 760I 3200 004 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3200 004 006	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
П	1	Винт	З183А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшивка передняя	I 760I 3200 000 031	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Стенка передняя (прав.)	I 760I 3200 004 007	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



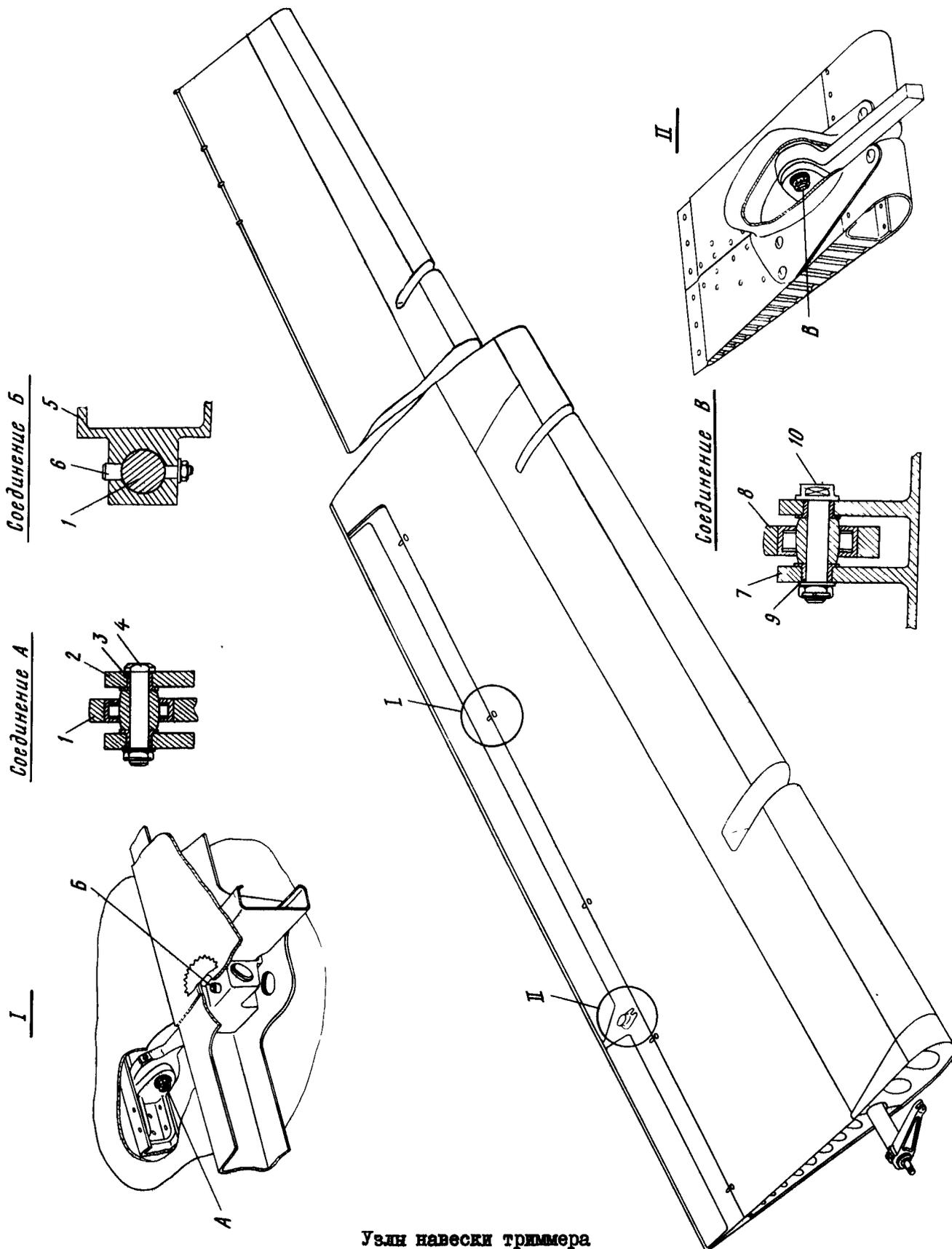
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
П	3	Стенка передняя (лев.)	I 760I 3200 004 008	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
Р	1	Винт	З183А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшива передняя	I 760I 3200 000 03I	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Носок (прав.)	I 760I 3200 003 01I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок (лев.)	I 760I 3200 003 012	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
С	1	Винт	З183А-4-12	Сталь 10	Цинковое	35	M4	M4	-	-	
	2	Обшива передняя	I 760I 3200 000 029	Сталь 20	Кадмиевое	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
	3	Носок (прав.)	I 760I 3200 003 009	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок (лев.)	I 760I 3200 003 010	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

ИЛ 76

# АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Узлы навески триммера  
Фигура 2

УЗЛЫ НАВЕСКИ ТРИММЕРА (см. фиг. 2)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 32I0 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Кронштейн шарнира	I 760I 32I0 030 000	40ХНМА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	22Д	22Д	5	4,2	
	2	Кронштейн навески	I 760I 32I0 010 000	АМг6	Окисное анодизационное		8А	8А	7	6	
	3	Втулка	24I5A-6-8-5	ТХ17Н2	Пассивное химическое	$95_{\pm 10}$	6Т 8Пр2 <sub>2а</sub>	6Т 8Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
	4	Болт	ИЛI5I-6-5-26-3	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	6Х	6Х <sub>3</sub>	-	-	
Б	1	Кронштейн шарнира	I 760I 32I0 030 000	40ХНМА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	14Д	14Д	-	-	
	5	Башмак кронштейна шарнира	I 760I 3200 009 000	АК6	Окисное анодизационное	36	14А	14А	4	3,5	
	6	Болт конусный	3033А-5-25,5	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	-	-	-	-	
В	7	Рычаг	I 760I 32I0 220 000	АК6	Окисное анодизационное	36	10А	10А	7,5	6,5	
	8	Наконечник	I 760I 54I0 100 000	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	26Д	26Д	4	3	
	9	Втулка	24I5A-7-10-5	ТХ17Н2	Пассивное химическое	$95_{\pm 10}$	7Т 10Пр2 <sub>2а</sub>	7Т 10Пр2 <sub>2а</sub>	-	-	
	10	Болт	УН5I-3-27	40ХНМА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	7Х	7Х <sub>3</sub>	-	-	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76



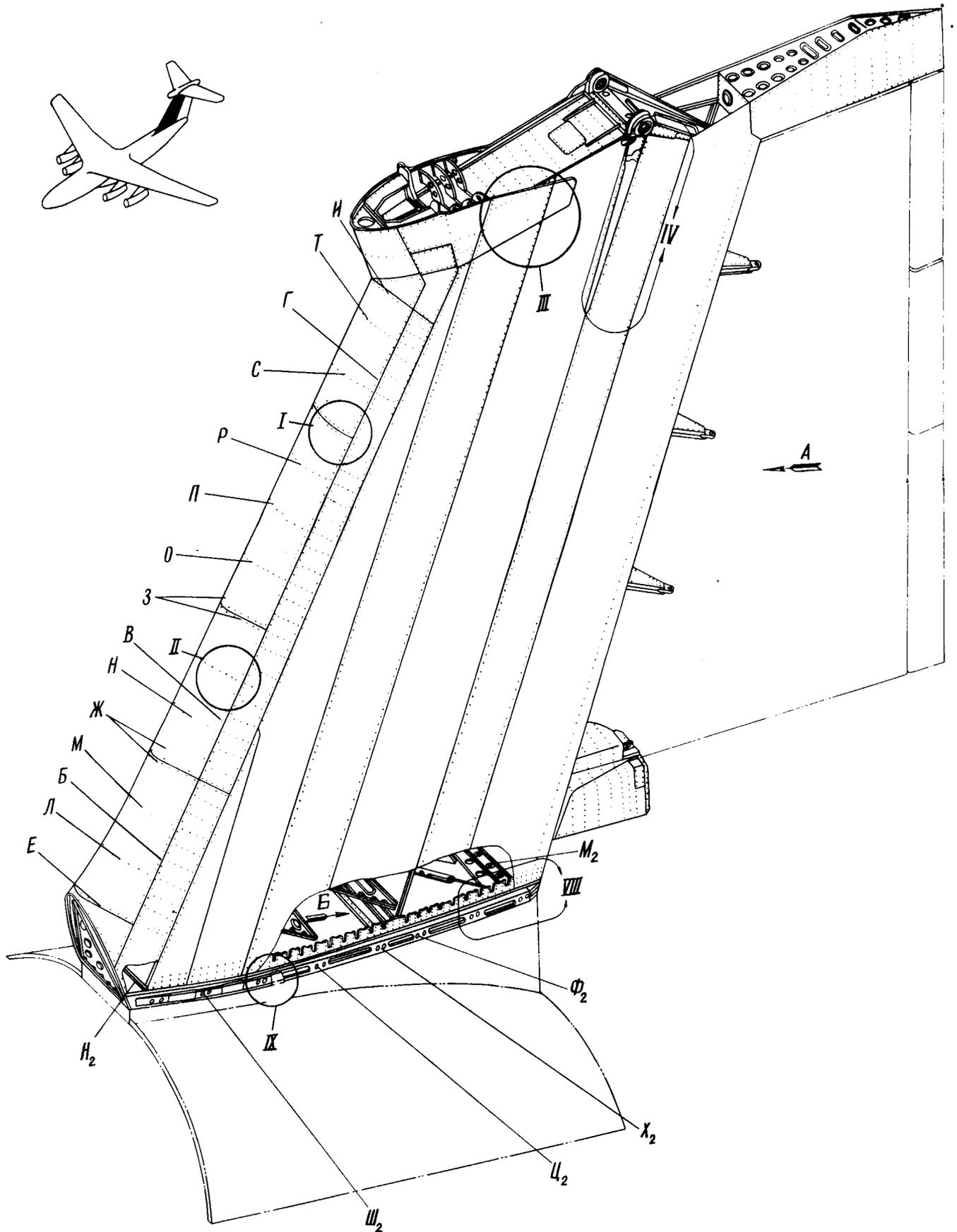
**25.30.00**

**КИЛЬ**



Ц. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Киль

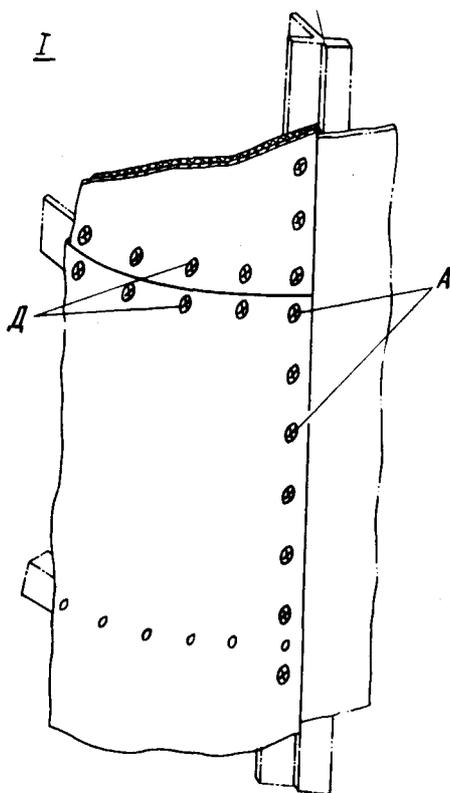
Фигура I (лист I из 8)

25.30.01

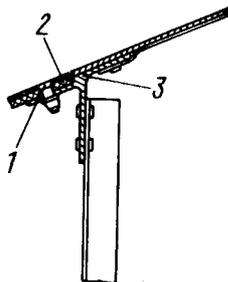
Стр. I

10 июня 1978 г.

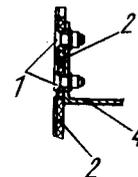
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединения А, Б, В, Г

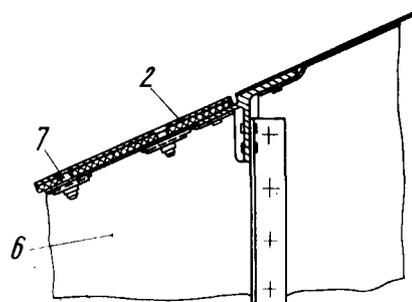
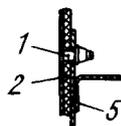


Соединения Д, Е, Ж, З

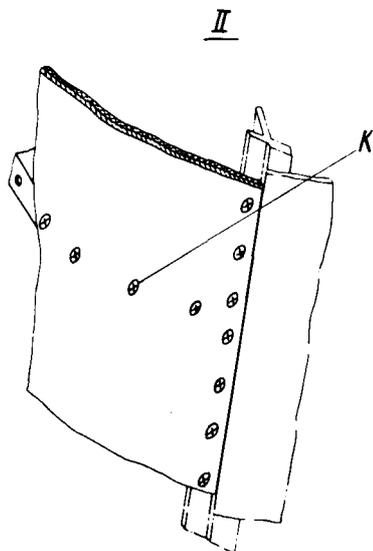
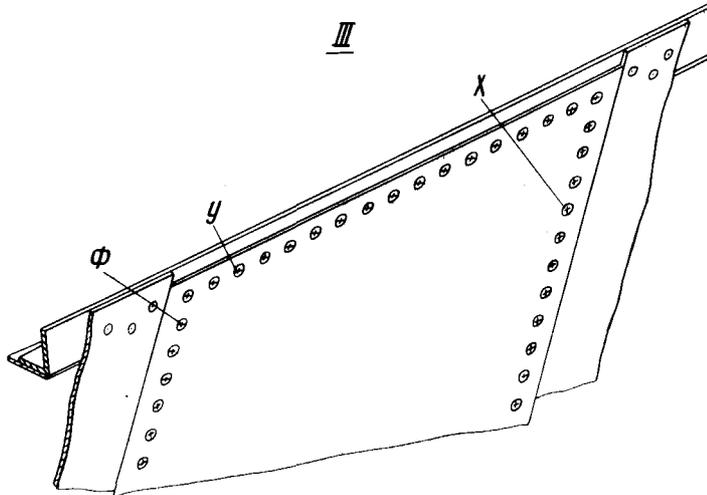


Соединения К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т

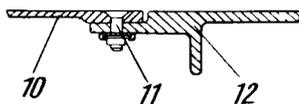
Соединение И



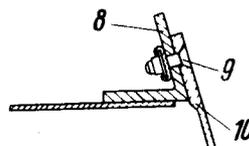
III



Соединения Ф, Х



Соединение У

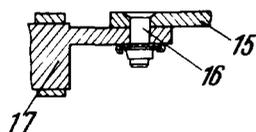


Киль

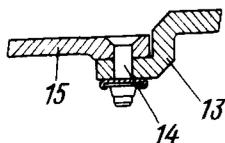
Фигура I (лист 2 из 8)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

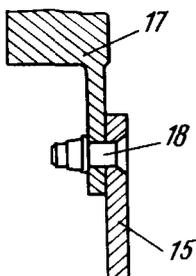
Соединение Ч



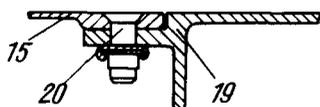
Соединение Ц



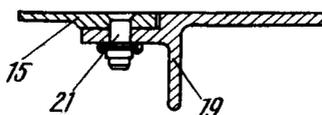
Соединение Ш



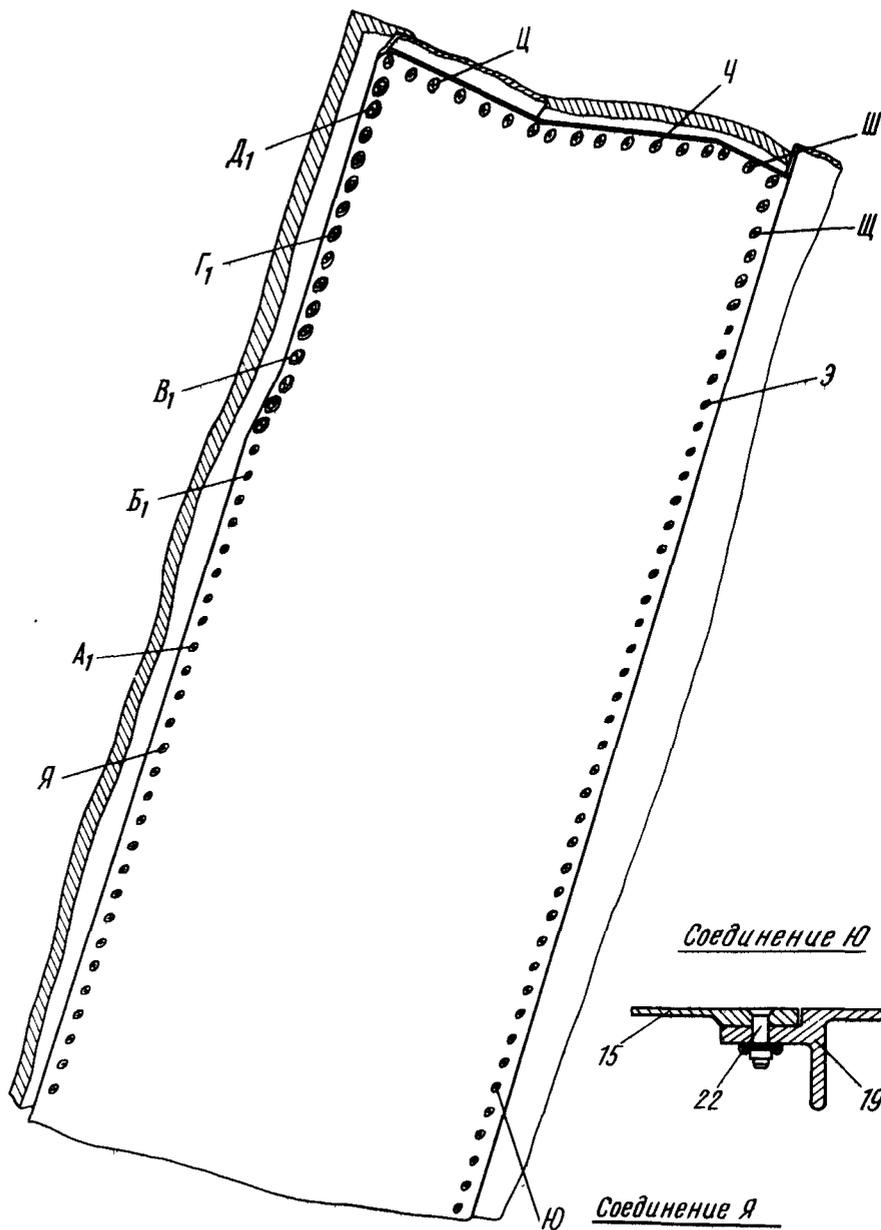
Соединение Щ



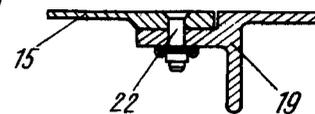
Соединение Э



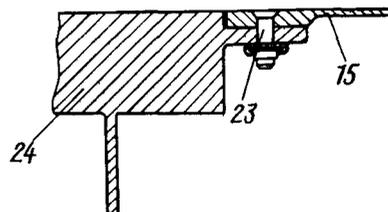
IV



Соединение Ю



Соединение Я

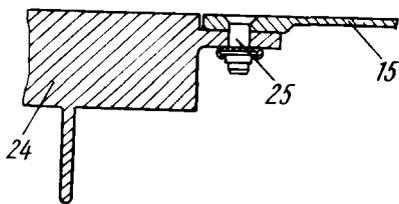


Киль

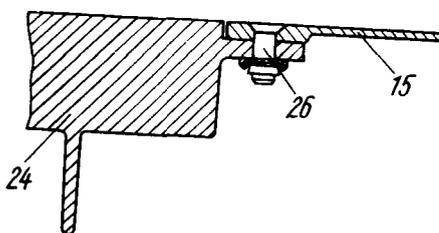
Фигура I (лист 3 из 8)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

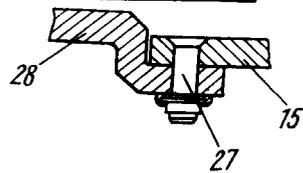
Соединение А<sub>1</sub>



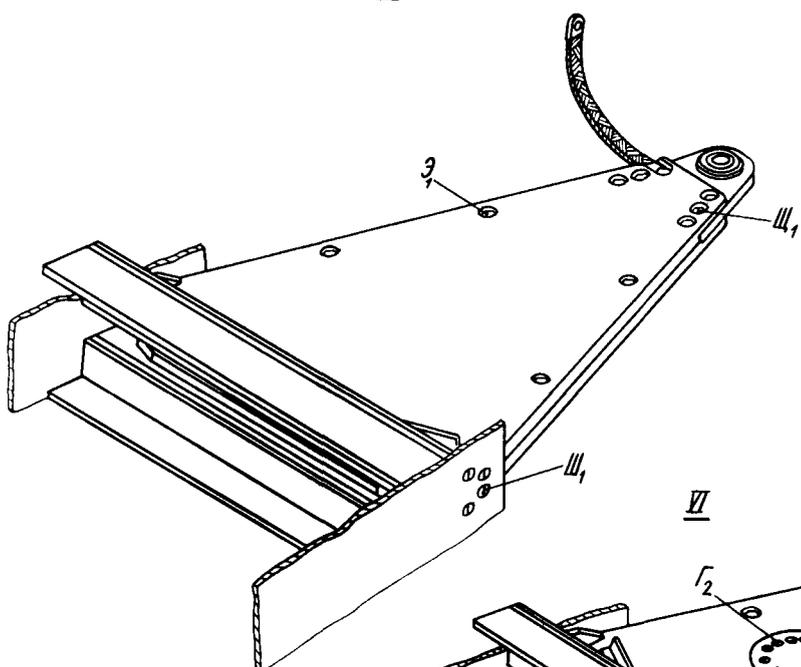
Соединения Б<sub>1</sub>, В<sub>1</sub>, Г<sub>1</sub>



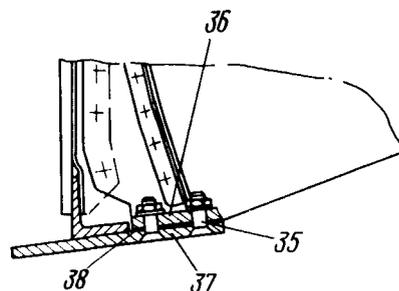
Соединение Д<sub>1</sub>



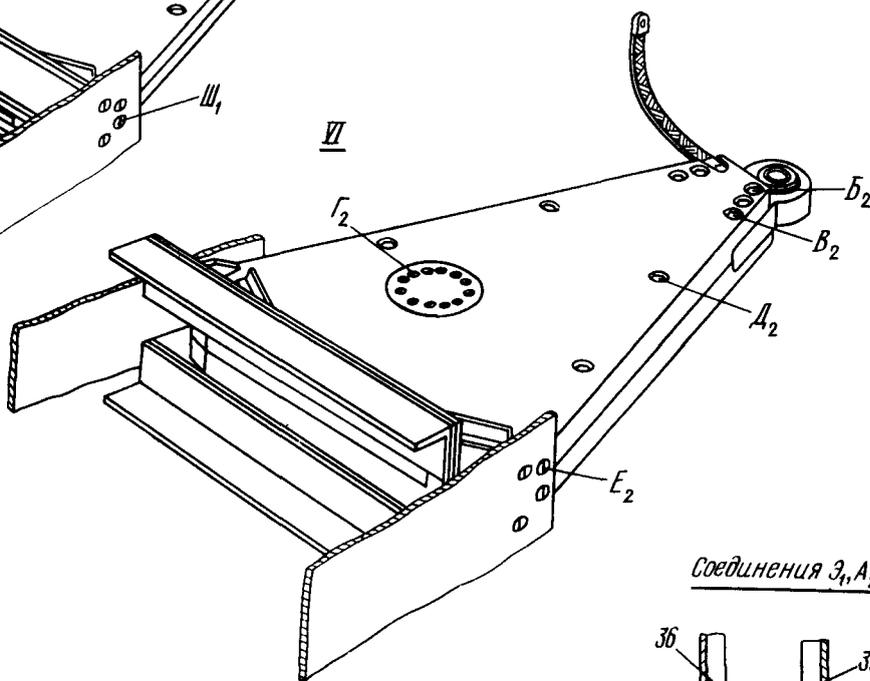
V



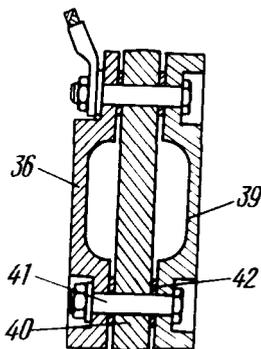
Соединения Ш1, Ю



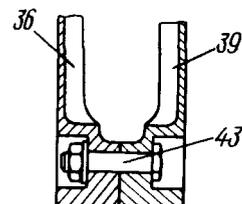
VI



Соединения Ш2, Я1



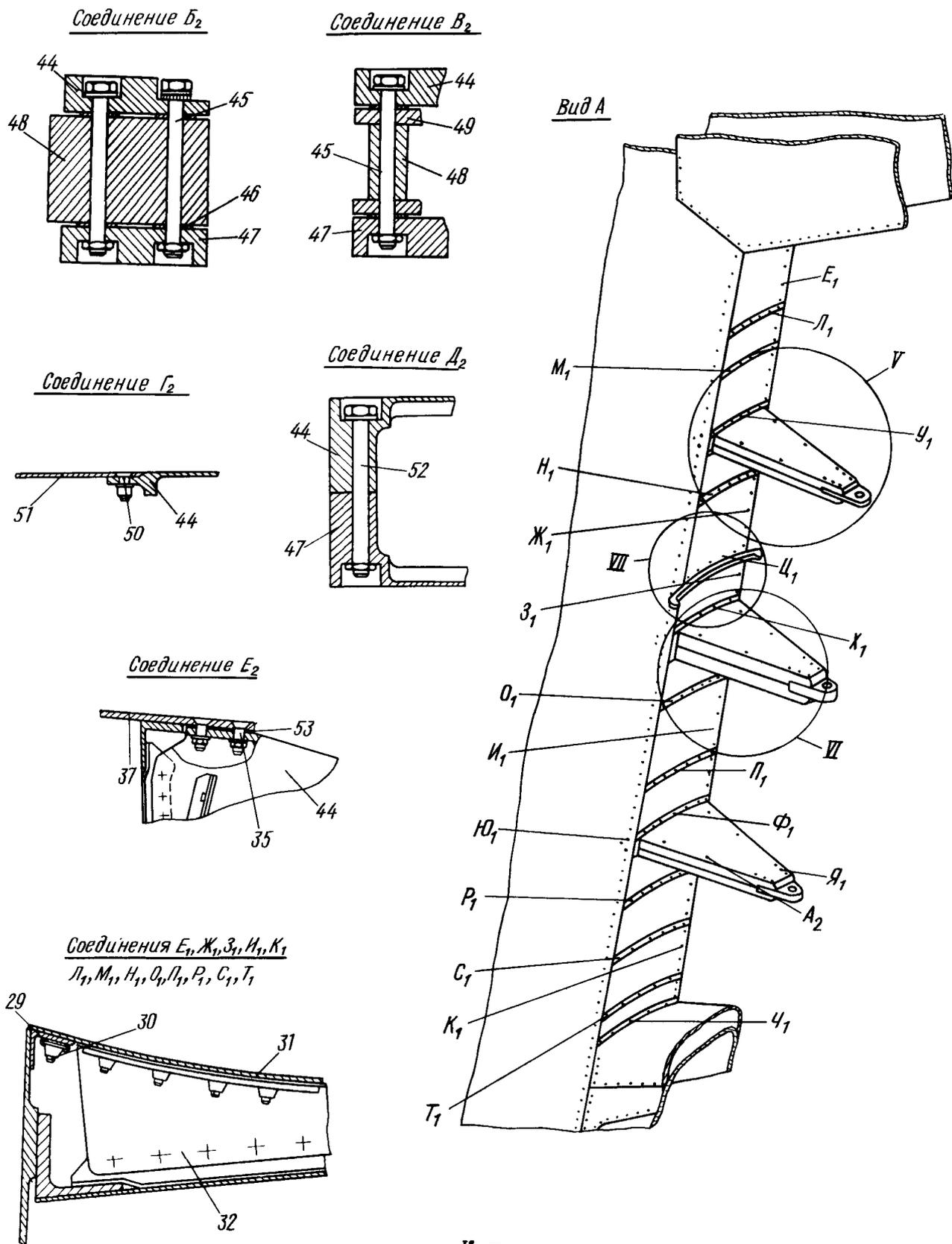
Соединения Э1, А2



Киль

Фигура I (лист 4 из 8)

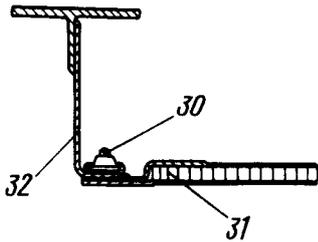
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



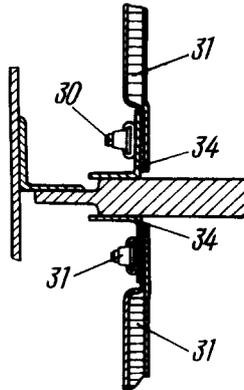
Киль  
Фигура I (лист 5 из 8)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

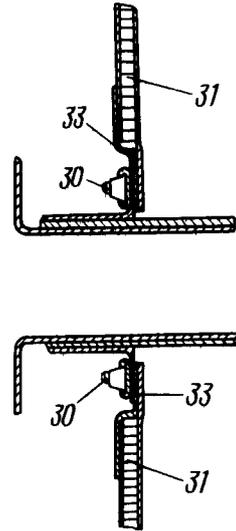
Соединение Ч<sub>1</sub>



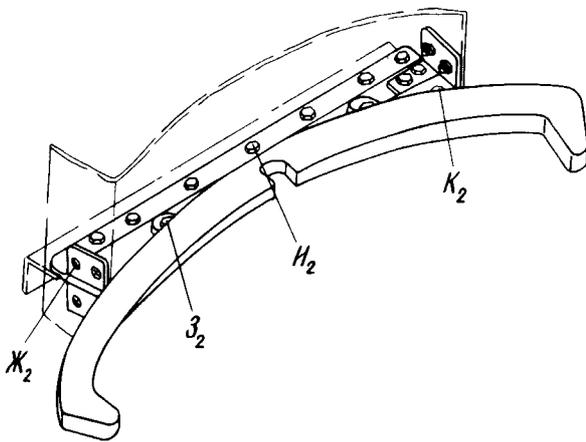
Соединение Ц<sub>1</sub>



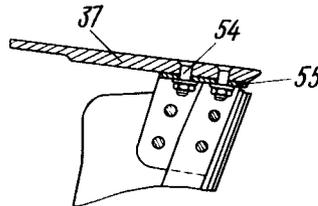
Соединения Ч, Ф, Х<sub>1</sub>



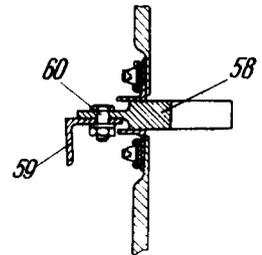
VII



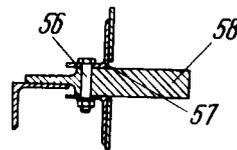
Соединение Ж<sub>2</sub>



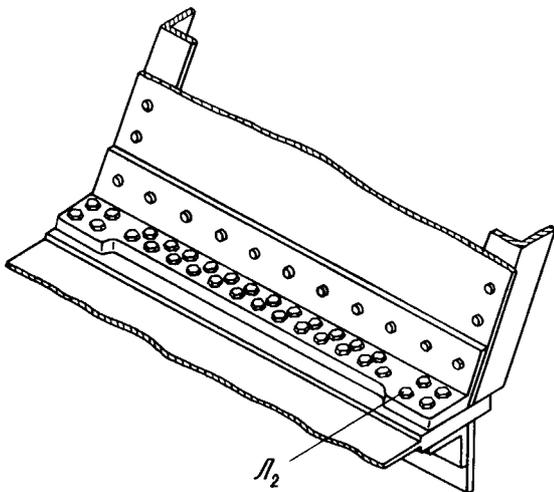
Соединение И<sub>2</sub>



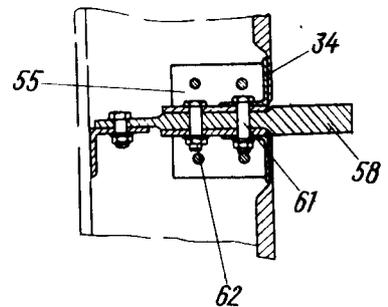
Соединение З<sub>2</sub>



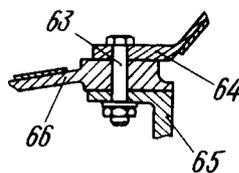
Вид Б



Соединение К<sub>2</sub>



Соединения Л<sub>2</sub>, М<sub>2</sub>, Н<sub>2</sub>

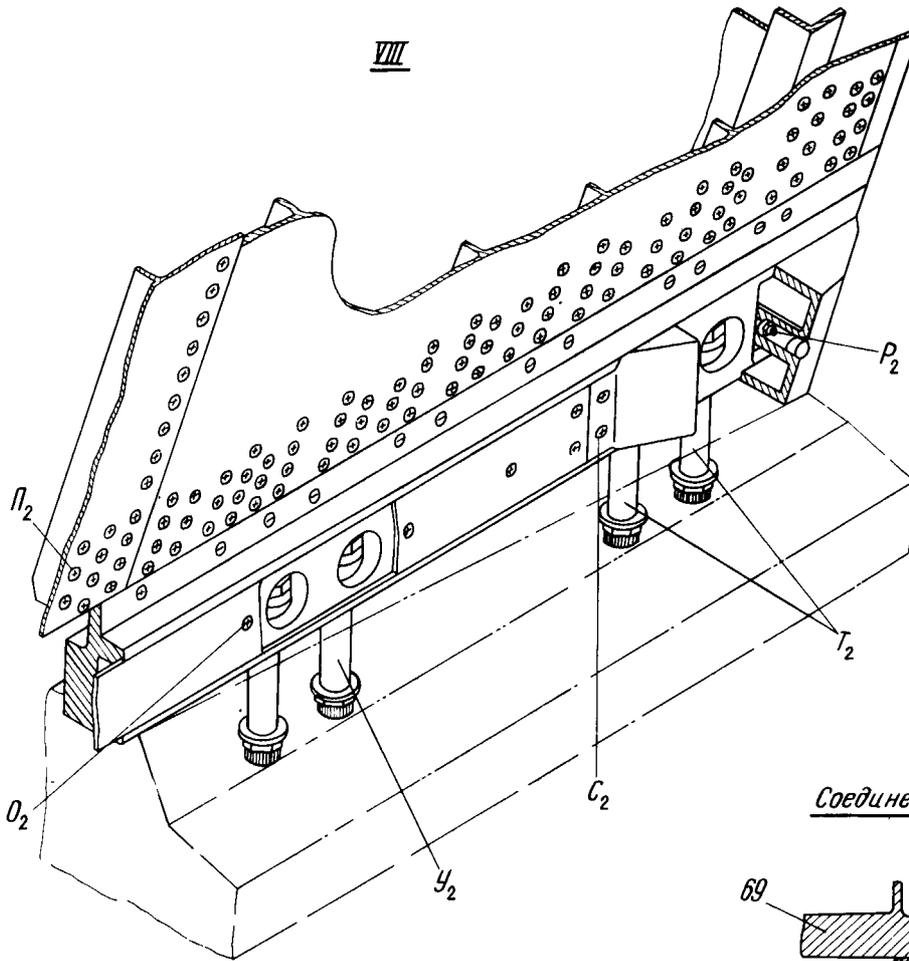


Киль

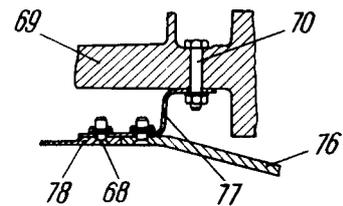
Фигура I (лист 6 из 8)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

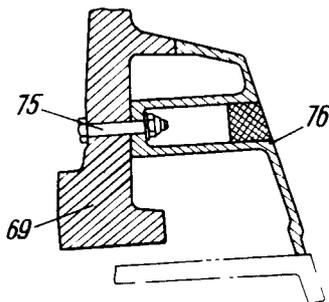
VIII



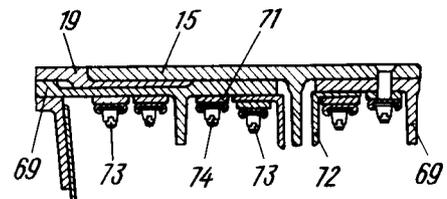
Соединение C<sub>2</sub>



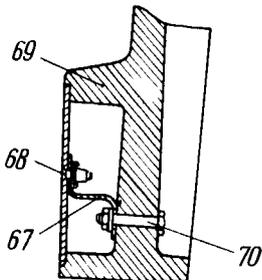
Соединение P<sub>2</sub>



Соединение П<sub>2</sub>

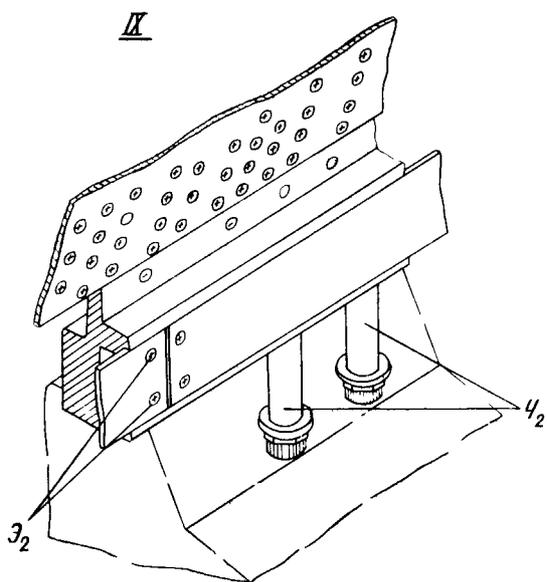


Соединение O<sub>2</sub>

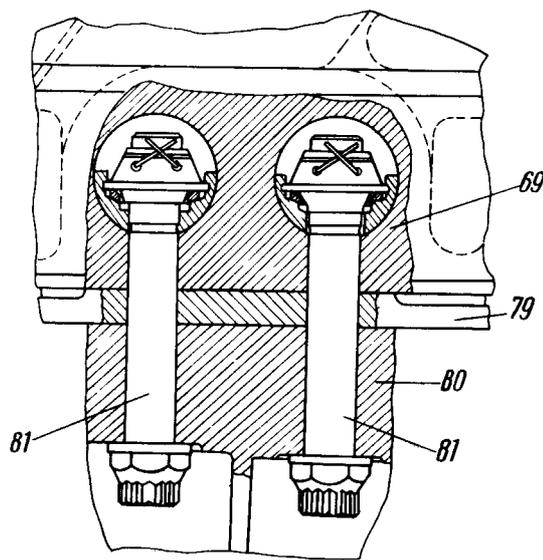


Киль  
Фигура I (лист 7 из 8)

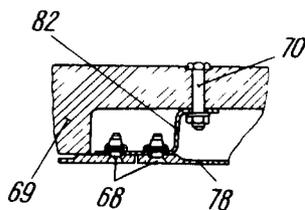
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединения  $T_2, Y_2, \Phi_2, X_2, U_2, Ч_2, Ш_2$



Соединение  $Э_2$



Киль

Фигура I (лист 8 из 8)

10 июня 1978 г.

КИЛЬ (см. фиг. I)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 3400 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\theta}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервюр № 7 - 10 съемный	I 760I 7434 300 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	8,4	7,0	
	3	Стрингер (лев.)	I 760I 3460 00I 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	7,4	6,5	
		Стрингер (прав.)	I 760I 3460 00I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	7,5	6,5	
Б	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервюр № I - 4 съемный	I 760I 7434 100 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	8,4	7,0	
	3	Стрингер (лев.)	I 760I 3460 00I 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	7,4	6,5	
		Стрингер (прав.)	I 760I 3460 00I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	7,4	6,5	
В	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервюр № 4 - 7 съемный	I 760I 7434 200 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	8,4	7,0	
	3	Стрингер (лев.)	I 760I 3460 00I 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	7,4	6,5	
		Стрингер (прав.)	I 760I 3460 00I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	7,4	6,5	
Г	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервюр № 10 - 14 съемный	I 760I 7434 400 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	8,4	7,0	
	3	Стрингер (лев.)	I 760I 3460 00I 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	7,4	6,5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Ш 76

25.30.01  
Стр. 9

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	3	Стрингер (прав.)	I 760I 3460 00I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	7,4	6,5	
Д	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервюр № 10 - 14 съёмный	I 760I 7434 400 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	6,4	5,5	
		Носок нервюр № 7 - 10 съёмный	I 760I 7434 300 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	6,4	5,5	
Е	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервюр № 1 - 4 съёмный	I 760I 7434 100 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	6,4	5,5	
	4	Стенка носка нервюр № 1	I 760I 3460 010 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
		Стенка носка нервюр № 10	I 760I 3460 100 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
Ж	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервюр № 1 - 4 съёмный	I 760I 7434 100 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	6,4	5,5	
		Носок нервюр № 4 - 7 съёмный	I 760I 7434 200 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	6,4	5,5	
	4	Стенка носка нервюр № 4	I 760I 3460 040 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
З	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервюр № 4 - 7 съёмный	I 760I 7434 200 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	6,4	5,5	
		Носок нервюр № 7 - 10 съёмный	I 760I 7434 300 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	6,4	5,5	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
З	4	Стенка носка нервыры № 7	I 760I 3460 070 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
И	1	Болт	334Ан-5-18	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	2	Носок нервыры № 10 - 14 съемный	I 760I 7434 400 000	-	Окраска	-	5,1	6,1	6,4	5,5	
	5	Лента (лев.) Лента (прав.)	I 760I 3480 000 012 I 760I 3480 000 011	Д16АТ Д16АТ	Окисное анодизационное Окисное анодизационное	- 40	5,1 5,1	6,1 6,1	7,4 7,4	6,5 6,5	
К	2	Носок нервыры № 4 - 7 съемный	I 760I 7434 200 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервыры № 6	I 760I 3460 060 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
Л	2	Носок нервыры № 1 - 4 съемный	I 760I 7434 100 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервыры № 2	I 760I 3460 020 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
М	2	Носок нервыры № 1 - 4 съемный	I 760I 7434 100 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервыры № 3	I 760I 3460 030 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Н	2	Носок нервюр № 4 - 7 съемный	I 760I 7434 200 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервюры № 5	I 760I 3460 050 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5	6	-	-	
О	2	Носок нервюр № 7 - 10 съемный	I 760I 7434 300 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервюры № 8	I 760I 3460 080 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
П	2	Носок нервюр № 7 - 10 съемный	I 760I 7434 300 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервюры № 9	I 760I 3460 090 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
Р	2	Носок нервюр № 10 - 14 съемный	I 760I 7434 400 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервюры № 11	I 760I 3460 110 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
С	2	Носок нервюр № 10 - 14 съемный	I 760I 7434 400 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервюры № 12	I 760I 3460 120 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

Ш 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	2	Носок нервюр № 10 - 14 съемный	I 760I 7434 400 000	-	Окраска	-	7	7	-	-	
	6	Стенка носка нервюры № 13	I 760I 3460 130 000	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	6,4	5,5	
	7	Болт	4996А-5-16	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
У	8	Пояс	I 760I 3404 800 005	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6,1	7,1	6,9	6,0	
	9	Болт	4991А-6-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6С <sub>4</sub>	7С <sub>4</sub>	-	-	
Ф	10	Панель	I 760I 3410 003 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6,1	7,1	6,9	6,0	
	11	Болт	4996А-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6С <sub>4</sub>	7С <sub>4</sub>	-	-	
	12	Панель	I 760I 3410 002 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6	7,1	8,9	8,0	
Х	10	Панель	I 760I 3410 003 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6,1	7,1	8,9	8,0	
	11	Болт	4996А-6-26	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6С <sub>4</sub>	7С <sub>4</sub>	-	-	
	12	Панель	I 760I 3410 004 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6,1	7,1	8,9	8,0	
Ц	13	Накладка	I 760I 3420 005 001	АК6	Окисное анодизационное	40	10,А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	10	9	
	14	Болт	Ил1299-10-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	10Х <sub>3</sub>	11Х <sub>3</sub>	-	-	
	15	Панель	I 760I 3410 005 001	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	10А <sub>3</sub>	11А <sub>3</sub>	10	9	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ч	I5	Панель	I 760I 3410 005 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO	9	
	I6	Болт	ИлI299-IO-I5	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> IO	IOX <sub>3</sub>	IIX <sub>3</sub>	-	-	
	I7	Пояс нервюры № 20	I 760I 3404 70I 00I	ДI6T	Окисное анодизационное	40	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO	9	
Ш	I5	Панель	I 760I 3410 005 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO	9	
	I8	Болт	3082A-IO-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> IO	IOX <sub>3</sub>	IIX <sub>3</sub>	-	-	
	I7	Пояс нервюры № 20	I 760I 3404 70I 00I	ДI6T	Окисное анодизационное	40	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO	9	
Щ	I5	Панель	I 760I 3410 005 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO	9	
	I9	Панель	I 760I 3410 006 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	IOA <sub>3</sub>	IIA <sub>3</sub>	IO	9	
	20	Болт	ИлI299-IO-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> IO	IOX <sub>3</sub>	IIX <sub>3</sub>	-	-	
Э	I5	Панель	I 760I 3410 005 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	8A	9A	8	7	
	I9	Панель	I 760I 3410 006 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	8A	9A	8	7	
	2I	Болт	4996A-8-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> IO	8X	9X	-	-	
Ю	I5	Панель	I 760I 3410 005 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	6A	7A	7	6	
	I9	Панель	I 760I 3410 006 00I	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	6A	7A	7	6	
	22	Болт	4996A-6-28	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20 <sub>±</sub> IO	6X	7X	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Я	15	Панель	I 760I 34I0 005 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
	23	Болт	4996А-6-26	ЗОХТСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6Х	7Х	-	-	
	24	Пояс лонжерона	I 760I 3402 000 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
А <sub>I</sub>	15	Панель	I 760I 34I0 005 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
	24	Пояс лонжерона	I 760I 3402 000 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
	25	Болт	4996А-6-28	ЗОХТСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	6Х	7Х	-	-	
Б <sub>I</sub>	15	Панель	I 760I 34I0 005 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8А	9А	8	7	
	24	Пояс лонжерона	I 760I 3402 000 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8А	9А	8	7	
	26	Болт	4996А-8-32	ЗОХТСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	8Х	9Х	-	-	
В <sub>I</sub>	15	Панель	I 760I 34I0 005 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	38	10А	11А	10	9	
	24	Пояс лонжерона	I 760I 3402 000 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10А	11А	10	9	
	26	Болт	3082А-10-34	ЗОХТСА	Кадмиевое	$120 \pm 10$	10Х	11Х	-	-	
Г <sub>I</sub>	15	Панель	I 760I 34I0 005 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	38	10А	11А	10	9	
	24	Пояс лонжерона	I 760I 3402 000 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10А	11А	10	9	
	26	Болт	I 760I 3402 000 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	10А	11А	-	-	

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

10/76

**АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*ИЛТ*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г <sub>I</sub>	26	Болт	ИЛ1299-10-20	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X	11X	-	-	
Д <sub>I</sub>	15	Панель	I 760I 3410 005 001	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	10А	11А	10	9	
	27	Болт	ИЛ1299-10-22	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	10X	11X	-	-	
	28	Накладка	I 760I 3420 004 002	АК6	Окисное анодизационное	36	10А	11А	10	9	
	29	Профиль (прав.)	I 760I 3470 000 011	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
Е <sub>I</sub>		Профиль (лев.)	I 760I 3470 000 012	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
	30	Болт	4996А-4-12	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 050 000	-	Окраска	-	4,1	5,2	7,9	6,5	
	29	Профиль (лев.)	I 760I 3470 000 010	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
Ж <sub>I</sub>		Профиль (прав.)	I 760I 3470 000 009	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
	30	Болт	4996А-4-12	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 040 000	-	Окраска	-	4,1	5,1	7,9	6,5	
	29	Профиль (лев.)	I 760I 3470 000 008	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
З <sub>I</sub>		Профиль (прав.)	I 760I 3470 000 007	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
	30	Болт	4996А-4-12	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Э <sub>I</sub>	3I	Панель зашивки щели	I 760I 3470 030 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	6,5	
И <sub>I</sub>	29	Профиль (лев.)	I 760I 3470 000 006	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,I	6,I	7,9	6,5	
		Профиль (прав.)	I 760I 3470 000 005	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	6,5	
	30	Болт	4996А-4-12	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
К <sub>I</sub>	3I	Панель зашивки щели	I 760I 3470 020 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	6,5	
	29	Профиль (лев.)	I 760I 3470 000 004	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	6,5	
		Профиль (прав.)	I 760I 3470 000 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	6,5	
	30	Болт	4996А-4-12	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	3I	Панель зашивки щели	I 760I 3470 010 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	6,5	
	Л <sub>I</sub>	30	Болт	4996А-4-12	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-
3I		Панель зашивки щели	I 760I 3470 050 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	6,5	
32		Диафрагма	I 760I 3470 000 029	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	9,9	8	
		Диафрагма	I 760I 3470 000 027	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	6,5	
М <sub>I</sub>	30	Болт	4996А-4-12	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	3I	Панель зашивки щели	I 760I 3470 050 000	-	Окисное анодизационное	-	4,I	5,I	7,9	6,5	

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОИТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
M <sub>I</sub>	32	Диафрагма	I 760I 3470 000 025	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
H <sub>I</sub>	30	Болт	4996А-4-12	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 040 000	-	Окраска	-	4,1	5,1	-	-	
	32	Диафрагма	I 760I 3470 000 023	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
O <sub>I</sub>	30	Болт	4996А-4-12	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 020 000	-	Окраска	-	4,1	5,1	-	-	
	32	Диафрагма	I 760I 3470 000 021	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
П <sub>I</sub>	30	Болт	4996А-4-12	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 020 000	-	Окраска	-	4,1	5,1	-	-	
	32	Диафрагма	I 760I 3470 000 019	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
P <sub>I</sub>	30	Болт	4996А-4-12	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 010 000	-	Окраска	-	4,1	5,1	-	-	
	32	Диафрагма	I 760I 3470 000 017	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	
C <sub>I</sub>	30	Болт	4996А-4-12	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 010 000	-	Окраска	-	4,1	5,1	-	-	
	32	Диафрагма	I 760I 3470 000 015	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,1	5,1	7,9	6,5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
T <sub>I</sub>	30	Болт	4996A-4-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4C <sub>4</sub>	5C <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 010 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	6,5	
	32	Диафрагма	I 760I 3470 000 013	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	6,5	
У <sub>I</sub>	30	Болт	4996A-4-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4C <sub>4</sub>	5C <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 050 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	5,5	
	33	Панель зашивки щели	I 760I 3470 040 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	5,5	
		Профиль	I 760I 3404 600 037	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	5,5	
		Профиль	I 760I 3404 600 039	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	5,5	
Ф <sub>I</sub>	30	Болт	4996A-4-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4C <sub>4</sub>	5C <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 030 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	5,5	
		Панель зашивки щели	I 760I 3470 020 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	5,5	
	33	Профиль	I 760I 3404 500 037	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	5,5	
		Профиль	I 760I 3404 500 039	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4,I	5,I	7,9	5,5	
Х <sub>I</sub>	30	Болт	4996A-4-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4C <sub>4</sub>	5C <sub>4</sub>	-	-	
	31	Панель зашивки щели	I 760I 3470 020 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	5,5	
		Панель зашивки щели	I 760I 3470 010 000	-	Окраска	-	4,I	5,I	7,9	5,5	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Х <sub>Т</sub>	33	Профиль	I 760I 3404 400 04I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4, I	5, I	7,9	6,5	
		Профиль	I 760I 3404 400 043	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4, I	5, I	7,9	6,5	
Ц <sub>Т</sub>	30	Болт	4996A-4-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	4C <sub>4</sub>	5C <sub>4</sub>	-	-	
	3I	Панель зашивки щели	I 760I 3470 040 000	-	Окраска	-	4, I	5, I	7,9	5,5	
		Панель зашивки щели	I 760I 3470 030 000	-	Окраска	-	4, I	5, I	7,9	5,5	
	34	Профиль	I 760I 3470 I00 009	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4, I	5, I	7,9	6,5	
		Профиль	I 760I 3470 I00 007	Д16Т	Окисное анодизационное	40	4, I	5, I	7,9	6,5	
Ч <sub>Т</sub>	30	Болт	4996A-4-I2	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	4C <sub>4</sub>	5C <sub>4</sub>	7,9	6,5	
	3I	Панель зашивки щели	I 760I 3470 0I0 000	-	Окраска	-	4, I	5, I	-	-	
		32	Диафрагма	I 760I 3470 000 03I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	4, I	5, I	9,9	8
Ш <sub>Т</sub>	35	Болт	3082A-8-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X	9X	-	-	
	36	Боковина кронштейна	I 760I 3404 6II 003	AK6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I3	II,5	
		Боковина кронштейна	I 760I 3404 6II 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I3	II,5	
	37	Панель (прав.)	I 760I 34I0 006 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8A	9A	I2	IO,5	
		Панель (лев.)	I 760I 34I0 006 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8A	9A	I2	IO,5	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ш <sub>I</sub>	38	Прокладка	I 760I 3404 600 04I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8А	9А	13	7,5	
Щ <sub>I</sub>	36	Боковина кронштейна	I 760I 3404 6II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	13	II,5	
	39	Боковина кронштейна	I 760I 3404 6II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	13	II,5	
	40	Ухо кронштейна	I 760I 3404 420 000	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	12	II	
	41	Болт	3024А-8-42	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	8Х	9Х	-	-	
Э <sub>I</sub>	42	Прокладка	I 760I 3404 6I0 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8А	9А	13	II	
	36	Боковина кронштейна	I 760I 3404 6II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	13	II,5	
	39	Боковина кронштейна	I 760I 3404 6II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	13	II,5	
	43	Болт	3024А-8-38	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	8Х	9Х	-	-	
Ю <sub>I</sub>	35	Болт	3082А-8-32	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	8Х	9Х	-	-	
	36	Боковина кронштейна	I 760I 3404 4II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	13	II,5	
		Боковина кронштейна	I 760I 3404 4II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	13	II,5	
	37	Панель (прав.)	I 760I 34I0 006 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8А	9А	12	II	
		Панель (лев.)	I 760I 34I0 006 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8А	9А	12	II	
	38	Прокладка	I 760I 3404 400 06I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8А	9А	13	II,5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Я <sub>I</sub>	36	Боковина кронштейна	I 760I 3404 4II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I3	II,5	
	39	Боковина кронштейна	I 760I 3404 4II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I3	II,5	
	40	Ухо кронштейна	I 760I 3404 420 000	АК6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I3	II,5	
	4I	Болт	3024A-8-40	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X	9X	-	-	
	42	Прокладка	I 760I 3404 4I0 003	ДП6АТ	Окисное анодизационное	40	8A	9A	I3	II,5	
А <sub>2</sub>	36	Боковина кронштейна	I 760I 3404 4II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I3	II,5	
	39	Боковина кронштейна	I 760I 3404 4II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I3	II,5	
	43	Болт	3024A-8-38	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X	9X	-	-	
Б <sub>2</sub>	44	Боковина	I 760I 3404 5II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8X	9X	I4	I2,5	
	45	Болт	3024A-8-86	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±I0	8X	9X	I4	I2,5	
	46	Прокладка	I 760I 3404 5I0 003	ДП6АТ	Окисное анодизационное	40	8A	9A	6	5	
	47	Боковина	I 760I 3404 5II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I4	I2,5	
В <sub>2</sub>	48	Ухо кронштейна	I 760I 3404 520 000	АК6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I4	I2,5	
	44	Боковина	I 760I 3404 5II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8A	9A	I4	I2,5	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
В <sub>2</sub>	45	Болт	3024А-8-86	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	8Х	9Х	-	-	
	47	Боковина	I 760I 3404 5II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	14	12,5	
	48	Вкладыш	I 760I 3404 5I2 000	ЛП-4С	-	-	8А	9А	6	5	
	49	Ухо кронштейна	I 760I 3404 520 000	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	14	12,5	
Г <sub>2</sub>	44	Боковина	I 760I 3404 5II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	5,1	6,1	8,5	7	
	50	Болт	3083А-5-14	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	5С <sub>3</sub>	6С <sub>3</sub>	-	-	
	5I	Крышка люка	I 760I 3404 5I0 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	8,5	7	
Д <sub>2</sub>	44	Боковина	I 760I 3404 5II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	12	10,5	
	47	Боковина	I 760I 3404 5II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	12	10,5	
	52	Болт	3024А-8-88	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	8Х	9Х	-	-	
Е <sub>2</sub>	35	Болт	3082А-8-30	ЗОХГСА	Кадмиевое	120 <sub>+10</sub>	8Х	9Х	-	-	По № 06160 С № 07162
		Болт	I-8-30 ОСТ I 1057I-72	ВТ16	-	110	8Х	9Х	-	-	
	37	Панель (прав.)	I 760I 34I0 006 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8А	9А	11	9,5	
		Панель (лев.)	I 760I 34I0 006 002	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8А	9А	11	9,5	
	44	Боковина	I 760I 3404 5II 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	11	9,5	
	Боковина	I 760I 3404 5II 003	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	11	9,5		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Е <sub>2</sub>	53	Прокладка	I 760I 3404 5I0 043	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	8А	9А	II	9,5	
Ж <sub>2</sub>	37	Панель	I 760I 34I0 006 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8А	9А	II	9,5	
		Панель	I 760I 34I0 006 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8А	9А	II	9,5	
	54	Болт	50I9A-6-20	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	6X	7X	-	-	
	55	Уголок (прав.)	I 760I 3470 I00 0I3	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	7,5	
		Уголок (лев.)	I 760I 3470 I00 0I4	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	7,5	
		Уголок (прав.)	I 760I 3470 I00 0I5	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	7,5	
		Уголок (лев.)	I 760I 3470 I00 0I6	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	7,5	
З <sub>2</sub>	56	Болт	I-5-26 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	110	5X <sub>3</sub>	6X <sub>3</sub>	-	-	
	57	Уголок	I 760I 3470 I00 007	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5А	6А	7,5	6	
		Уголок	I 760I 3470 I00 009	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5А	6А	7,5	6	
	58	Сектор-ограничитель	I 760I 3470 I0I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5А	6А	36,5	35	
И <sub>2</sub>	58	Сектор-ограничитель	I 760I 3470 I0I 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	II	9,5	
	59	Уголок	I 760I 3470 I00 009	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	II	9,5	
		Уголок	I 760I 3470 I00 007	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	II	9,5	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
И <sub>2</sub>	60	Болт	I-6-I6 ОСТ I 10570-72	ВТИ6	-	I20±10	6X	7X	-	-	
К <sub>2</sub>	34	Уголок	I 760I 3470 100 009	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	II	9,5	
	55	Уголок	I 760I 3470 100 007	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	II	9,5	
		Уголок	I 760I 3470 100 013	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	II	9,5	
	58	Сектор-ограничитель	I 760I 3470 101 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	II	9,5	
	61	Болт	6-28 ОСТ I 10570-72	ВТИ6	-	II0	6X	7X	-	-	
	62	Болт	6-24 ОСТ I 10570-72	ВТИ6	-	II0	6X	7X	-	-	
Л <sub>2</sub>	63	Болт	33I5A-8-50	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	8X	9X	-	-	
	64	Профиль стыковой	I 760I 3402 001 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8А	9А	II	9,5	
	65	Пояс стыковочный передний	I 760I 040I 46I 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	II	9,5	
	66	Фитинг	I 760I 040I 74I 000	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	II	9,5	
М <sub>2</sub>	63	Болт	33I5A-8-50	ЗОХГСА	Кадмиевое	I20±10	8X	9X	-	-	
	64	Профиль стыковой	I 760I 3403 001 000	Д16Т	Окисное анодизационное	40	8А	9А	II	9,5	
	65	Пояс стыковочный передний	I 760I 040I 46I 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	8А	9А	II	9,5	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
M <sub>2</sub>	66	Фитинг	I 760I 040I 80I 000	АКБ	Окисное анодизационное	36	8A	9A	II	9,5	
H <sub>2</sub>	63	Болт	ЗЗI5A-8-50	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	8X	9X	-	-	
	64	Профиль стыковой	I 760I 340I 00I 000	ДI6T	Окисное анодизационное	40	8A	9A	II	9,5	
	65	Пояс стыковочный передний	I 760I 040I 46I 00I	АКБ	Окисное анодизационное	36	8A	9A	II	9,5	
O <sub>2</sub>	66	Фитинг	I 760I 046I 82I 000	АКБ	Окисное анодизационное	36	8A	9A	II	9,5	
	67	Гнутик (прав.)	I 760I 3000 000 003	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
		Гнутик (лев.)	I 760I 3000 000 004	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
		Гнутик (прав.)	I 760I 3000 000 005	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
		Гнутик (лев.)	I 760I 3000 000 006	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
		Гнутик (прав.)	I 760I 3000 000 007	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
		Гнутик (лев.)	I 760I 3000 000 008	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
		Гнутик (прав.)	I 760I 3000 000 0I3	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
		Гнутик (лев.)	I 760I 3000 000 0I4	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
		Гнутик (прав.)	I 760I 3000 000 0I9	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8	
	Гнутик (лев.)	I 760I 3000 000 020	ДI6AT	Окисное анодизационное	40	5,I	6,I	9,4	8		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
O <sub>2</sub>	67	Гнутик (прав.)	I 760I 3000 000 02I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	9,4	8	
		Гнутик (лев.)	I 760I 3000 000 022	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	9,4	8	
		Гнутик (прав.)	I 760I 3000 000 01I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	9,4	8	
		Гнутик (лев.)	I 760I 3000 000 012	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5,1	6,1	9,4	8	
	68	Болт	4996А-5-14	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5А	6А	-	-	
		Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	5А	6А	-	-	
	70	Болт	I-5-28 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	110	5Х	6Х	-	-	
П <sub>2</sub>	15	Панель	I 760I 3410 005 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Панель	I 760I 3410 003 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
	19	Панель	I 760I 3410 002 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Панель	I 760I 3410 004 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Панель	I 760I 3410 006 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							d <sub>0</sub>	d <sub>max</sub>	b <sub>0</sub>	b <sub>min</sub>	
П <sub>2</sub>	7I	Прокладка	I 760I 3450 003 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка	I 760I 3450 003 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (прав.)	I 760I 3450 002 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (лев.)	I 760I 3450 002 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (прав.)	I 760I 3450 002 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (лев.)	I 760I 3450 002 004	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (прав.)	I 760I 3450 002 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (лев.)	I 760I 3450 002 006	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (прав.)	I 760I 3450 002 007	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (лев.)	I 760I 3450 002 008	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (прав.)	I 760I 3450 002 009	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (лев.)	I 760I 3450 002 010	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (прав.)	I 760I 3450 002 011	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	
		Прокладка (лев.)	I 760I 3450 002 012	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	6А	7А	7	6	

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
П <sub>2</sub>	72	Профиль	I 760I 3450 000 015	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Профиль	I 760I 3450 000 017	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Профиль	I 760I 3450 000 019	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Профиль	I 760I 3450 000 021	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Профиль	I 760I 3450 000 033	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Профиль	I 760I 3450 000 035	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
		Профиль	I 760I 3450 000 037	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	9	8	
	73	Болт	3080А-6-30	30ХГСА	Кадмиевое	I20±10	6Х	7Х	-	-	По № 06160 С № 07162
		Болт	I-6-28 ОСТ I 1057I-72	ВТ16	-	II0	6Х	7Х	-	-	
	74	Болт	3080А-6-34	30ХГСА	Кадмиевое	I20±10	6Х	7Х	-	-	По № 06160 С № 07162
		Болт	I-6-32 ОСТ I 1057I-72	ВТ16	-	II0	6Х	7Х	-	-	
Р <sub>2</sub>	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 001 001	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	-	-	
		Профиль стыковой	I 760I 3450 001 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	6А	7А	-	-	
	75	Болт	3017А-6-36	30ХГСА	Кадмиевое	I20±10	6Х	7Х	-	-	
	76	Зализ (прав.) Зализ (лев.)	I 760I 3000 018 001 I 760I 3000 018 002	МЛ5пч-Т4 МЛ5пч-Т4	Окраска Окраска	I7,5 I7,5	6А 6А	7А 7А	- -	- -	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_g$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
С <sub>2</sub>	68	Болт	4996А-5-14	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	24А	25А	3I	30	
	70	Болт	I-5-28 ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	110	5С <sub>4</sub>	6С <sub>4</sub>	-	-	
	76	Зализ (прав.)	I 760I 3000 0I8 00I	МЛ5пч-Т4	Окраска	17,5	6А	7А	-	-	
		Зализ (лев.)	I 760I 3000 0I8 002	МЛ5пч-Т4	Окраска	17,5	6А	7А	-	-	
	77	Гнутик (лев.)	I 760I 3000 000 024	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5	6	10	7	
		Гнутик (прав.)	I 760I 3000 000 023	Д16АТ	Окисное анодизационное	40	5	6	10	7	
	78	Лента перекрывная (прав.)	I 760I 3000 0I5 00I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	38	5	6	10	7	
		Лента перекрывная (лев.)	I 760I 3000 0I5 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	38	5	6	10	7	
	Т <sub>2</sub>	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I	Д16Т	Окисное анодизационное	40	24А	25А	3I	30
Профиль стыковой			I 760I 3450 00I 003	Д16Т	Окисное анодизационное	40	24А	25А	3I	30	
79		Пояс стыковочный передний (прав.)	I 760I 0402 3I2 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	24А	25А	-	-	
		Пояс стыковочный передний (лев.)	I 760I 0402 3I2 002	АК6	Окисное анодизационное	36	24А	25А	-	-	
80		Фитинг (прав.)	I 760I 0402 74I 00I	АК6	Окисное анодизационное	36	24А	25А	3I	30	
		Фитинг (лев.)	I 760I 0402 74I 002	АК6	Окисное анодизационное	36	24А	25А	3I	30	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

МЛ76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
T <sub>2</sub>	8I	Болт стыковой (прав.)	I 760I 3000 006 0II	40XНМА-ВД	Кадмиевое	I20±10	24X	25X	-	-	
		Болт стыковой (лев.)	I 760I 3000 006 0IO	40XНМА-ВД	Кадмиевое	I20±10	24X	25X	-	-	
У <sub>2</sub>	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I	ДI6T	Окисное анодизационное	40	24A	25A	3I	30	
		Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 003	ДI6T	Окисное анодизационное	40	24A	25A	3I	30	
	79	Пояс стыковочный передний (прав.)	I 760I 0402 3I2 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-	
		Пояс стыковочный передний (лев.)	I 760I 0402 3I2 002	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-	
	80	Фитинг (прав.)	I 760I 040I 76I 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	3I	30	
		Фитинг (лев.)	I 760I 040I 76I 002	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	3I	30	
	8I	Болт стыковой	I 760I 3000 006 004	40XНМА-ВД	Кадмиевое	I20±10	24X	25X	-	-	
		Болт стыковой	I 760I 3000 006 009	40XНМА-ВД	Кадмиевое	I20±10	24X	25X	-	-	
Ф <sub>2</sub> , Ц <sub>2</sub> , Ч <sub>2</sub>	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I	ДI6T	Окисное анодизационное	40	24A	25A	3I	30	
		Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 003	ДI6T	Окисное анодизационное	40	24A	25A	3I	30	
	79	Пояс стыковой передний (прав.)	I 760I 0402 3I2 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-	
		Пояс стыковой передний (лев.)	I 760I 0402 3I2 002	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-	
	80	Фитинг	I 760I 040I 78I 000	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	3I	30	
		Фитинг	I 760I 040I 80I 000	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	3I	30	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

1476

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание	
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$		
Ф <sub>2</sub> Ц <sub>2</sub> Ч <sub>2</sub>	80	Фитинг	I 760I 040I 82I 000	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	3I	30		
	8I	Болт стыковой (лев.)	I 760I 3000 006 006	40XНМА-ВД	Кадмиевое	I20±10	24X	25X	-	-		
Х <sub>2</sub>		Болт стыковой (прав.)	I 760I 3000 006 005	40XНМА-ВД	Кадмиевое	I20±10	24X	25X	-	-		
	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I	ДI6T	Окисное анодизационное	40	24A	25A	3I	30		
		Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 003	ДI6T	Окисное анодизационное	40	24A	25A	3I	30		
	79	Пояс стыковочный передний (прав.)	I 760I 0402 3I2 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-		
		Пояс стыковочный передний (лев.)	I 760I 0402 3I2 002	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-		
	80	Фитинг	I 760I 040I 82I 000	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-		
	8I	Болт стыковой (лев.)	I 760I 3000 006 008	40XНМА-ВД	Кадмиевое	I20±10	24X	25X	-	-		
		Болт стыковой (прав.)	I 760I 3000 006 007	40XНМА-ВД	Кадмиевое	I20±10	24X	25X	-	-		
	Ш <sub>2</sub>	69	Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I	ДI6T	Окисное анодизационное	40	24A	25A	3I	30	
			Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 003	ДI6T	Окисное анодизационное	40	24A	25A	3I	30	
79		Пояс стыковочный передний (прав.)	I 760I 0402 3I2 00I	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-		
		Пояс стыковочный передний (лев.)	I 760I 0402 3I2 002	AK6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	-	-		

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Ш <sub>2</sub>	80	Фитинг	I 760I 040I 85I 000	АК6	Окисное анодизационное	36	24A	25A	18	15	
	81	Болт стыковой (лев.) Болт стыковой (прав.)	I 760I 3000 006 004 I 760I 3000 006 003	40ХНМА-ВД 40ХНМА-ВД	Кадмиевое Кадмиевое	I20±10 I20±10	24X 24X	25X 25X	- -	- -	
Э <sub>2</sub>	68	Болт	4996А-5-14	30ХГСА	Кадмиевое	I20±10	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
	69	Профиль стыковой Профиль стыковой	I 760I 3450 00I 00I I 760I 3450 00I 003	Д16Т Д16Т	Окисное анодизационное Окисное анодизационное	I20±10 I20±10	5 5	6 6	- -	- -	
	70	Болт	I-5-28 ОСТ I 10569-72	ВТ16	-	110	5C <sub>4</sub>	6C <sub>4</sub>	-	-	
	78	Лента перекрывная (прав.)	I 760I 3000 013 00I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	
		Лента перекрывная (лев.)	I 760I 3000 013 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	
		Лента перекрывная (прав.)	I 760I 3000 014 00I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	
		Лента перекрывная (лев.)	I 760I 3000 014 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	
		Лента перекрывная (прав.)	I 760I 3000 015 00I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	
		Лента перекрывная (лев.)	I 760I 3000 015 002	Д16АТВ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	
	82	Гнуптик (лев.)	I 760I 3000 000 018	Д16АТ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	
Гнуптик (прав.)		I 760I 3000 000 017	Д16АТ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6		

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

**АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*М.П.*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Э <sub>2</sub>	82	Гнупик (прав.)	I 760I 3000 000 009	Д16АТ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	
		Гнупик (лев.)	I 760I 3000 000 010	Д16АТ	Окисное анодизационное	38	5	6	7,5	6	

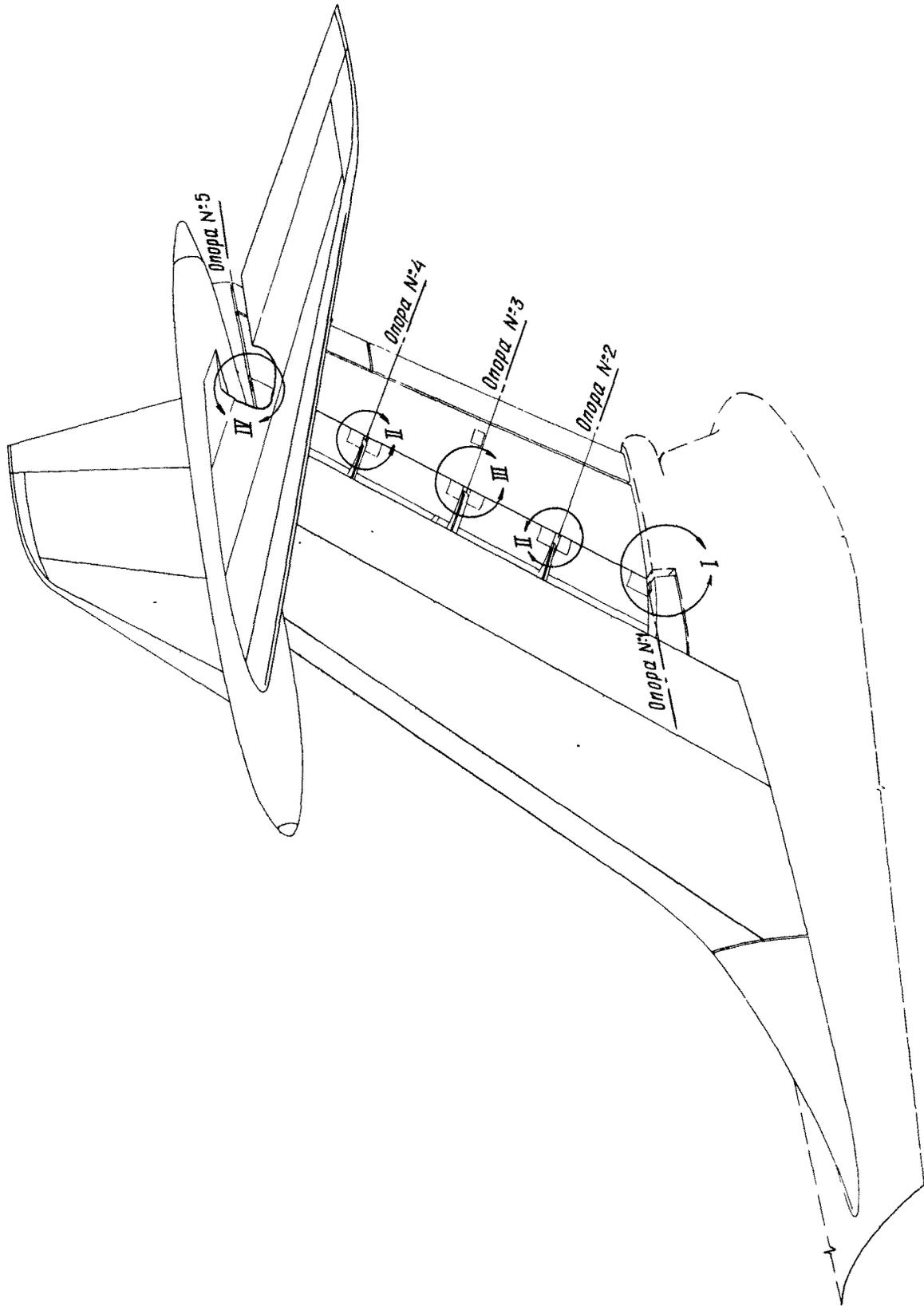
**25.40.00**

**РУЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ**



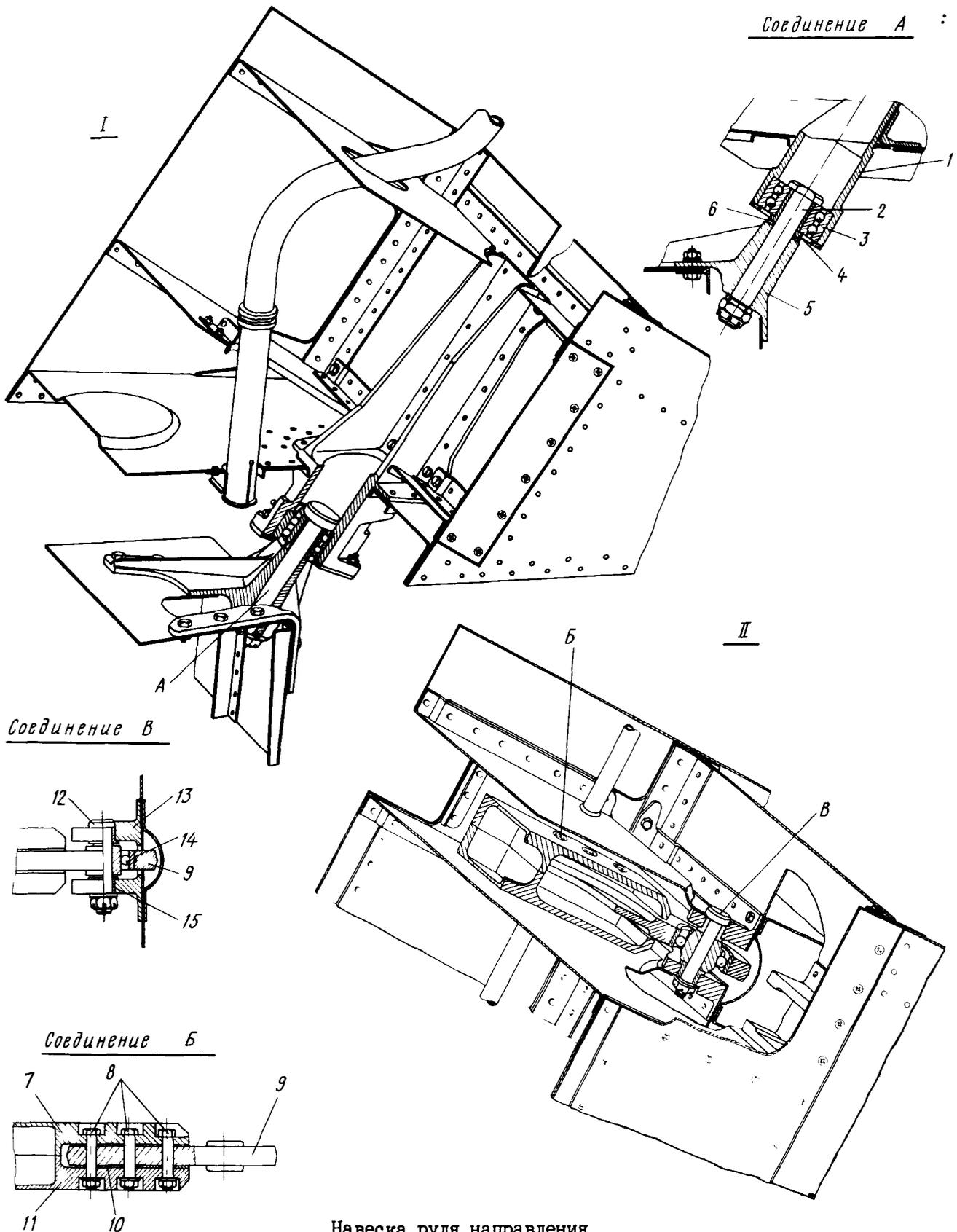
Ил. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Навеска руля направления  
Фигура I (лист I из 4)

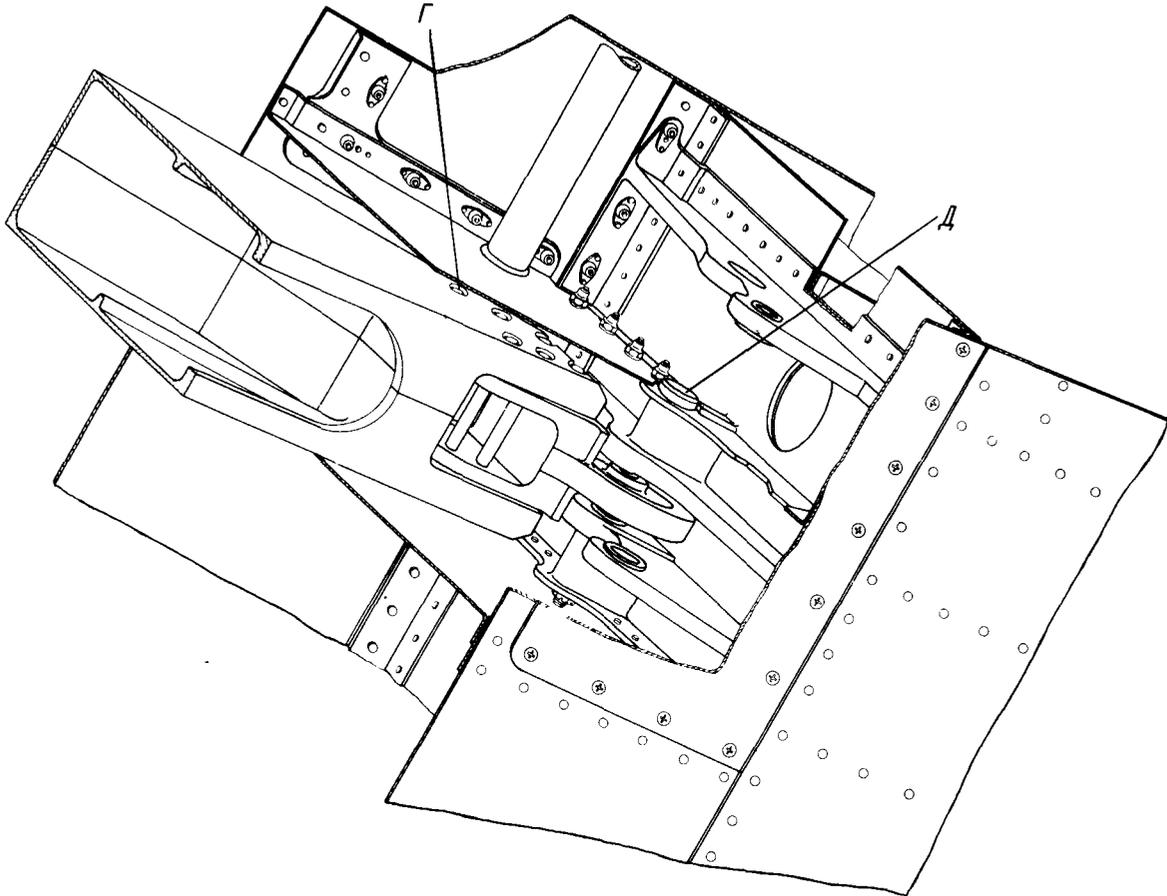
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



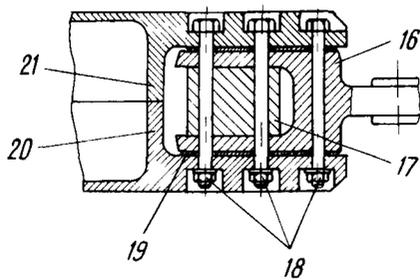
Навеска руля направления  
Фигура I (лист 2 из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

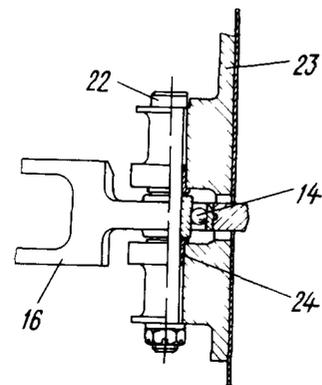
III



Соединение Г



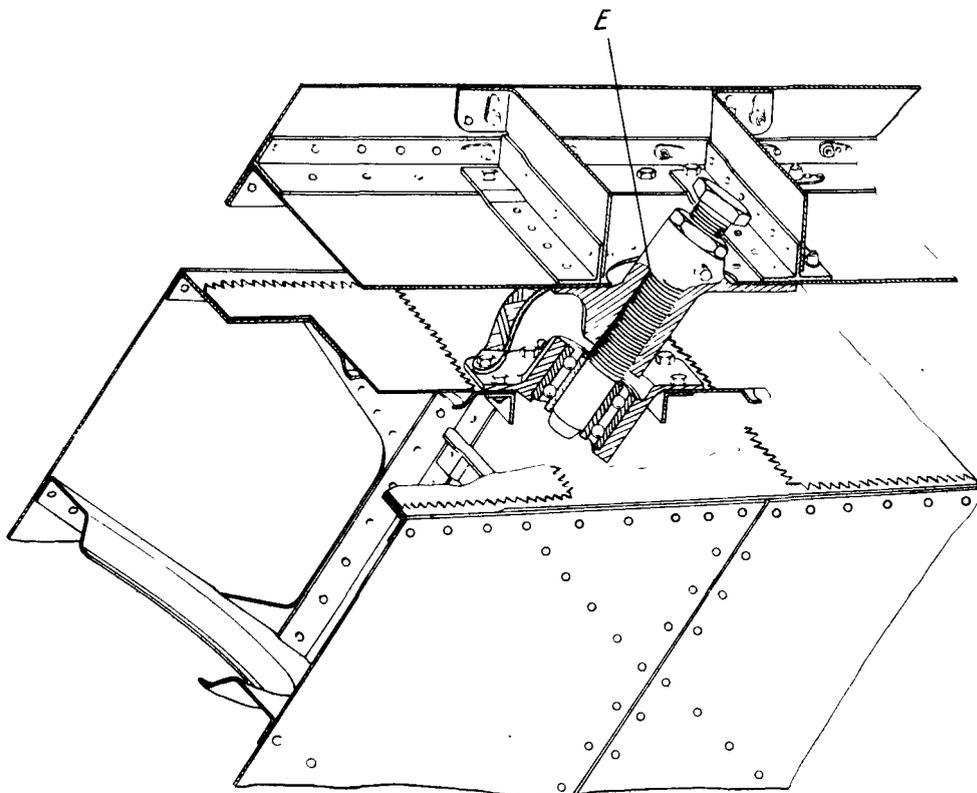
Соединение Д



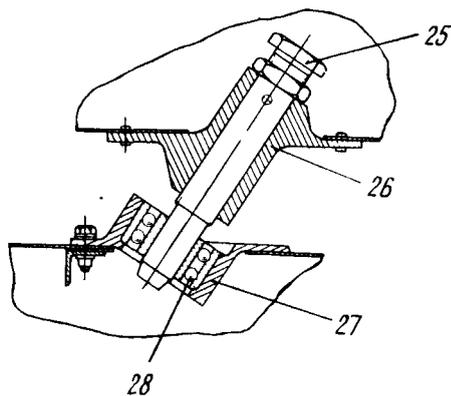
Навеска руля направления  
Фигура I (лист 3 из 4)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

IV



Соединение E



Навеска руля направления  
Фигура I (лист 4 из 4)

НАВЕСКА РУЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ (см. фиг. 1)  
ЧЕРТЕЖ I 760I I300 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Кронштейн	I 760I 330I 01I 000	AK6	Окисное анодизационное	38	62Д	62Д	5,5	-	По № 02039 Готовое изделие С № 0204I Готовое изделие
	2	Болт опорный	I 760I 3000 017 000	40ХНМА-ВД	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	20X	21X	-	-	
	3	Подшипник	83705KC2	-	-	-	-	-	-	-	
		Подшипник	83705K	-	-	-	-	-	-	-	
	4	Втулка	I 760I 330I 012 000	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	25Д 20A <sub>3</sub>	25Д 21A <sub>3</sub>	2,5	2	
	5	Пята	I 760I 3440 00I 000	AK6	Окисное анодизационное	38	20A <sub>3</sub>	21A <sub>3</sub>	8	7	
Б	6	Шайба	I 760I 3000 04I 000	1Х17Н2	Пассивное	$95_{\pm 10}$	20,5A <sub>5</sub>	21,5A <sub>5</sub>	7,75	-	
	7	Боковина кронштейна по опоре № 2	I 760I 3404 4II 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	14,5	12	
		Боковина кронштейна по опоре № 4	I 760I 3404 6II 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	14,5	12	
	8	Болт	3024А-8-40	30ХГСА	Кадмиевое	$120_{\pm 10}$	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	По № 02049 С № 02053 по 06160 С № 07162
		Болт	I-8-40	ВТИ6	-	$120_{\pm 10}$	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
		Болт	ОСТ I 10569-72	ВТИ6	-	$120_{\pm 10}$	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
			I-8-42	ВТИ6	-	$120_{\pm 10}$	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
		ОСТ I 10569-72									
9	Ухо кронштейна по опорам № 2 и 4	I 760I 3404 420 003	AK6	Окисное анодизационное	38	-	-	14	-		
10	Прокладка по опоре № 2	I 760I 3404 410 003	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	6	5		

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	10	Прокладка по опоре № 4	I 760I 3404 6I0 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	43	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	6	5	Готовое изделие  По № 06I60 С № 07I62
	11	Боковина кронштейна по опоре № 2	I 760I 3404 4II 003	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	14,5	12	
		Боковина кронштейна по опоре № 4	I 760I 3404 6II 003	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	14,5	12	
В	9	Ухо кронштейна по опорам № 2 и 4	I 760I 3404 420 003	AK6	Окисное анодизационное	38	52X <sub>3</sub>	52X <sub>3</sub>	16	-	
	12	Болт опорный	I 760I 3000 005 003	40XНМА-ВД	Кадмиевое	120±10	15X	15X <sub>3</sub>	-	-	
	13	Кронштейн навески РН по опоре № 2	I 76CI 330I 020 003	AK6	Окисное анодизационное	38	19A	20A <sub>3</sub>	12,5	11,5	
		Кронштейн навески РН по опоре № 2	I 760I 330I 040 003	AK6	Окисное анодизационное	38	19A	20A	12,5	11,5	
14	Подшипник	303402Ю	-	-	38	19A	-	12,5	-		
15	Втулка	24I5A-I5-I9-I0	IXI7H2	Пассивное	95±10	19Pr2 <sub>2a</sub> 15A <sub>3</sub>	20Pr2 <sub>2a</sub> 15A <sub>3</sub>	-	-		
Г	16	Ухо кронштейна	I 760I 3404 520 003	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	14	12	
	17	Вкладыш	I 760I 3404 5I2 000	АГ-4С	-	150	10A <sub>5</sub>	11A <sub>5</sub>	5	4	
	18	Болт	<b>3024A-8-86</b>	30XГСА	Кадмиевое	120±10	8C <sub>3</sub>	9C <sub>3</sub>	-	-	
		Шпилька	I 760I 3404 5I4 000	BTI6	-	115±10	8X <sub>3</sub>	9X <sub>3</sub>	-	-	
	19	Прокладка	I 760I 3404 5I0 003	ДИ6АТ	Окисное анодизационное	43	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	6	5	
20	Боковина кронштейна	<b>I 760I 3404 5II 003</b>	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	14	12		

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

*ИЛК*

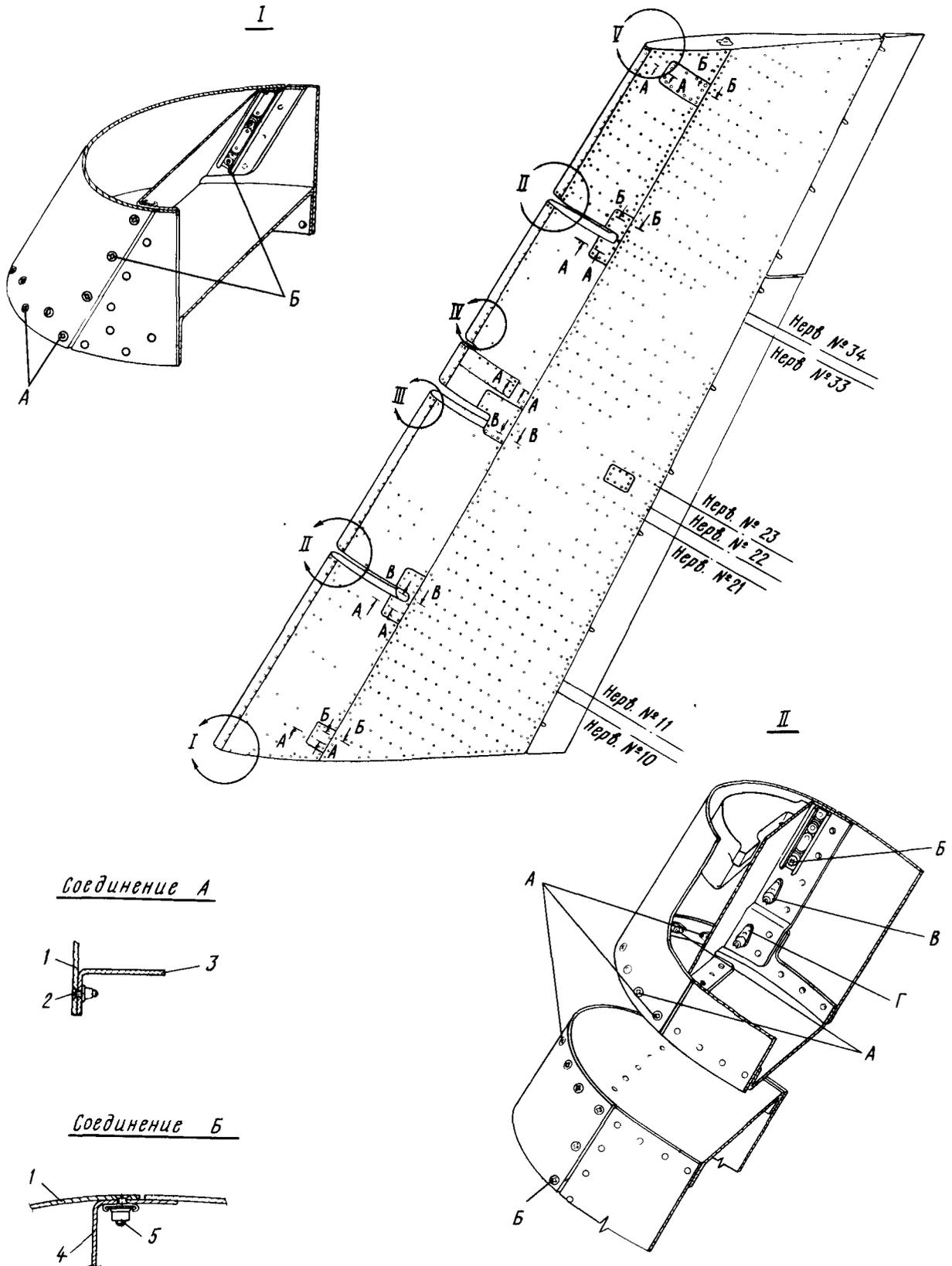
Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	2I	Боковина кронштейна	I 760I 3404 5II 00I	AK6	Окисное анодизационное	38	8A <sub>3</sub>	9A <sub>3</sub>	I4	I2	
Д	I4	Подшипник	303402Ю	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие
	I6	Ухо кронштейна	I 760I 3404 520 003	AK6	Окисное анодизационное	38	52X <sub>3</sub>	52X <sub>3</sub>	I6	I5	
	22	Болт опорный	I 760I 3000 0I6 000	40XНМА-ВД	Кадмиевое	120±10	I5X	I5X <sub>3</sub>	-	-	
	23	Кронштейн навески РН по опоре № 3	I 760I 330I 030 003	AK6	Окисное анодизационное	38	I9A	20A	2,0	-	
	24	Втулка	24I5A-I5-I9-I2	IXI7H2	Пассивное	95±10	I9Pr <sub>2a</sub> I5A <sub>3</sub>	20Pr <sub>2a</sub> I5A <sub>3</sub>	2,0	-	
Е	25	Болт стыковой	I 760I 3430 003 000	40XНМА	Кадмиевое	120±10	M24 20X	M24 20X <sub>3</sub>	-	-	По № 06I60
		<b>Болт стыковой</b>	<b>I 760I 3430 0I3 000</b>	<b>40XНМА</b>	<b>Кадмиевое</b>	<b>120±10</b>	<b>M24 20X</b>	<b>M24 20X<sub>3</sub></b>	-	-	<b>С № 07I62</b>
	26	Башмак	I 760I 3430 00I 000	AK6	Окисное анодизационное	38	M24	M24	8	-	По № 06I60
		Башмак	I 760I 3430 0II 000	AK6	Окисное анодизационное	38	M24	M24	8	-	С № 07I62
	27	Основание	I 760I 3302 0IO 003	AK6	Окисное анодизационное	38	52X <sub>3</sub>	52X <sub>3</sub>	7	-	
	28	Подшипник	83704KI	-	-	-	-	-	-	-	Готовое изделие

АЛББОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ



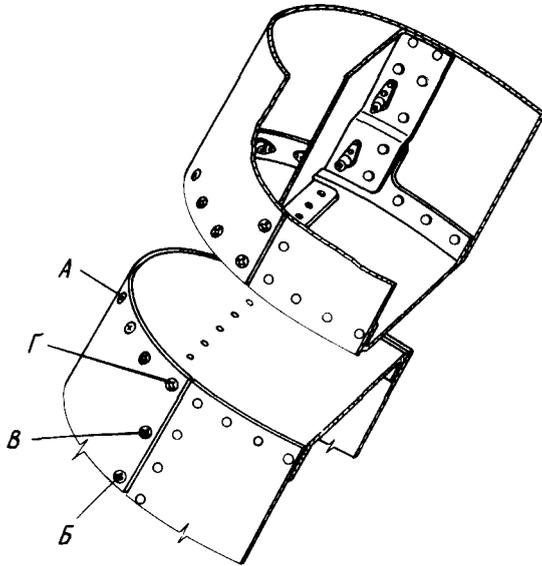
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



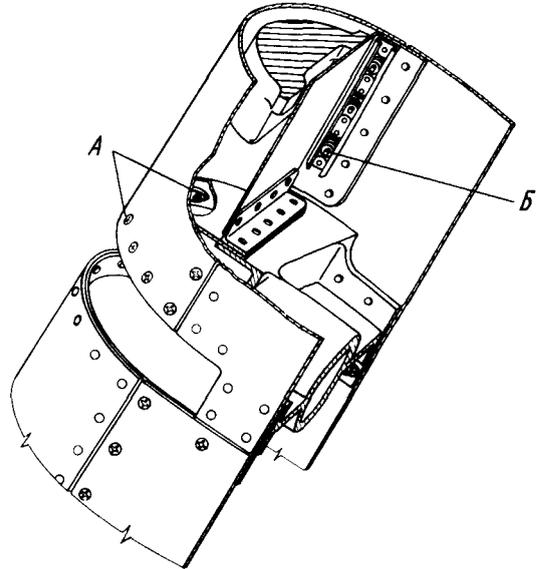
Установка съемных носков руля направления  
Фигура 2 (лист I из 2)

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

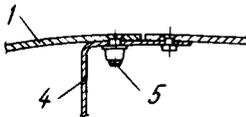
III



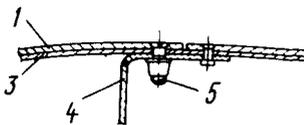
IV



Соединение В

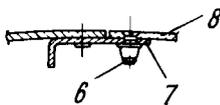


Соединение Г



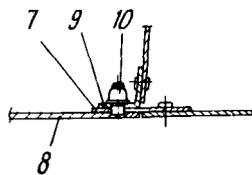
A-A

Соединение Д



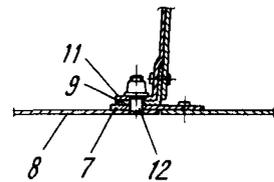
Б-Б

Соединение Е



В-В

Соединение Ж



Установка съемных носков руля направления  
Фигура 2 (лист 2 из 2)

10 июня 1978 г.

УСТАНОВКА СЪЕМНЫХ НОСКОВ РУЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ (см. фиг. 2)  
 ЧЕРТЕЖ I 760I 3300 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	I	Обшивка передняя	I 760I 3300 000 027	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	8	-	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 227	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	8	-	С № 02060
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 029	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 229	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	С № 02060
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 033	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 233	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	С № 02060
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 035	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 235	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	С № 02060
	2	Винт	ЗИ83А-4-9	Сталь 10	Цинковое	34	M4	M4	-	-	
	3	Носок корневой нервюры	I 760I 3300 030 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	8	-	
		Носок нервюры № 10	I 760I 3300 050 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок нервюры № 11	I 760I 3300 060 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок нервюры № 21	I 760I 3310 040 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Носок верхний	I 760I 3320 001 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
Носок нервюры № 33		<b>I 760I 3300 070 003</b>	<b>Д16АТ</b>	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-		
	Носок нервюры № 34	I 760I 3300 080 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-		
	Нервюра концевая	I 760I 3302 000 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-		
Б, В	I	Обшивка передняя	I 760I 3300 000 027	Сталь 20	Кадмиевое	43	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 227	Сталь 20	Кадмиевое	43	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	С № 02060
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 029	Сталь 20	Кадмиевое	43	4A <sub>5</sub>	<b>5A<sub>5</sub></b>	7	5	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 229	Сталь 20	Кадмиевое	43	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	С № 02060

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ


25.40.02  
Стр. II

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\text{в}}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{\text{max}}$	$b_0$	$b_{\text{min}}$	
Б, В	I	Обшивка передняя	I 760I 3300 000 033	Сталь 20	Кадмиевое	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 233	Сталь 20	Кадмиевое	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	С № 02060
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 035	Сталь 20	Кадмиевое	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 235	Сталь 20	Кадмиевое	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	С № 02060
	4	Стенка передняя (прав.)	I 760I 3300 0I4 00I	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3300 0I4 002	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3300 0I4 004	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	
		Стенка передняя (прав.)	I 760I 3300 0I4 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	
	5	Болт	4996А-4-I4	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4C <sub>4</sub>	5C <sub>4</sub>	-	-	
Г	I	Обшивка передняя	I 760I 3300 000 027	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 227	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	С № 02060
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 029	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 229	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	С № 02060
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 033	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 233	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	С № 02060
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 035	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	По № 02053
		Обшивка передняя	I 760I 3300 000 235	Сталь 20	Кадмиевое	42	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	С № 02060
	3	Носок нервюры № IO	I 760I 3300 050 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	12	9	
		Носок нервюры № II	I 760I 3300 060 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	12	9	
		Носок нервюры № 2I	I 760I 33IO 040 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	12	9	
		Носок нервюры № 33	I 760I 3300 070 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	12	9	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_{\sigma}$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Г	3	Носок нервиры № 34	I 760I 3300 080 003	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	12	9	
		Нервира концевая	I 760I 3302 000 003	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	12	9	
	4	Стенка передняя (прав.)	I 760I 3300 014 001	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3300 014 002	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	
		Стенка передняя (лев.)	I 760I 3300 014 004	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5	
	Стенка передняя (прав.)	I 760I 3300 014 005	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	7	5		
	5	Болт	4996А-4-14	ЗОХГСА	Кадмиевое	120±10	4С <sub>4</sub>	5С <sub>4</sub>	-	-	
Д	6	Винт	3183А-4-11	Сталь 10	Цинковое	34	М4	М4	-	-	
	7	Лента стыковая	I 760I 3300 000 037	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Лента стыковая	I 760I 3300 000 041	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Лента стыковая	I 760I 3300 000 047	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Лента стыковая	I 760I 3300 000 049	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Окантовка	I 760I 3320 000 005	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Лента стыковая	I 760I 3300 000 055	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	
		Лента стыковая	I 760I 3300 000 057	ДП6АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-	

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

11/76

АЛБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание		
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$			
Д	7	Окантовка (прав.)	I 760I 3330 000 003	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Окантовка (лев.)	I 760I 3330 000 004	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
	8	Крышка люка	I 760I 3300 000 06I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Крышка люка	I 760I 3300 000 063	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Крышка люка	I 760I 33I0 000 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Крышка люка	I 760I 33I0 000 007	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Крышка люка	I 760I 3320 000 003	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Крышка люка	I 760I 3300 000 065	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Крышка люка (прав.)	I 760I 3330 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Крышка люка (лев.)	I 760I 3330 000 006	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	4A <sub>5</sub>	7	-			
		Е	7	Лента стыковая	I 760I 3300 000 037	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>		II	9
				Лента стыковая	I 760I 3300 000 059	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>		II	9
	Лента стыковая			I 760I 3300 000 060	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	II		9	
	8		Крышка люка	I 760I 3300 000 06I	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	9		7	
Крышка люка (прав.)			I 760I 3330 000 005	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	9	7			

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_b$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Е	8	Крышка люка (лев.)	I 760I 3330 000 006	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	4A <sub>4</sub>	5A <sub>5</sub>	9	7	
	9	Пояс (прав.)	I 760I 330I 000 I23	Д16Т	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	II	9	
		Пояс (лев.)	I 760I 330I 000 I24	Д16Т	Окисное анодизационное	43	4A <sub>5</sub>	5A <sub>5</sub>	II	9	
Ю		Болт	307IA-4-I4	Сталь 45	Цинковое	6I	4C <sub>5</sub>	5C <sub>5</sub>	-	-	
Ж	8	Крышка люка	I 760I 3300 000 063	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	II,5	9,5	
		Крышка люка	I 760I 3310 000 005	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	II,5	9,5	
		Крышка люка	I 760I 3310 000 007	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	II,5	9,5	
		Крышка люка	I 760I 3300 000 065	Д16АТВ	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
	7	Лента стыковая	I 760I 3300 000 04I	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
		Лента стыковая	I 760I 3300 000 049	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
		Лента стыковая	I 760I 3300 000 047	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
		Лента стыковая	I 760I 3300 000 055	Д16АТ	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
	9	Пояс (прав.)	I 760I 330I 000 I23	Д16Т	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
		Пояс (лев.)	I 760I 330I 000 I24	Д16Т	Окисное анодизационное	43	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
II		Кронштейн навески РН	I 760I 330I 020 003	АК6	Окисное анодизационное	38	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



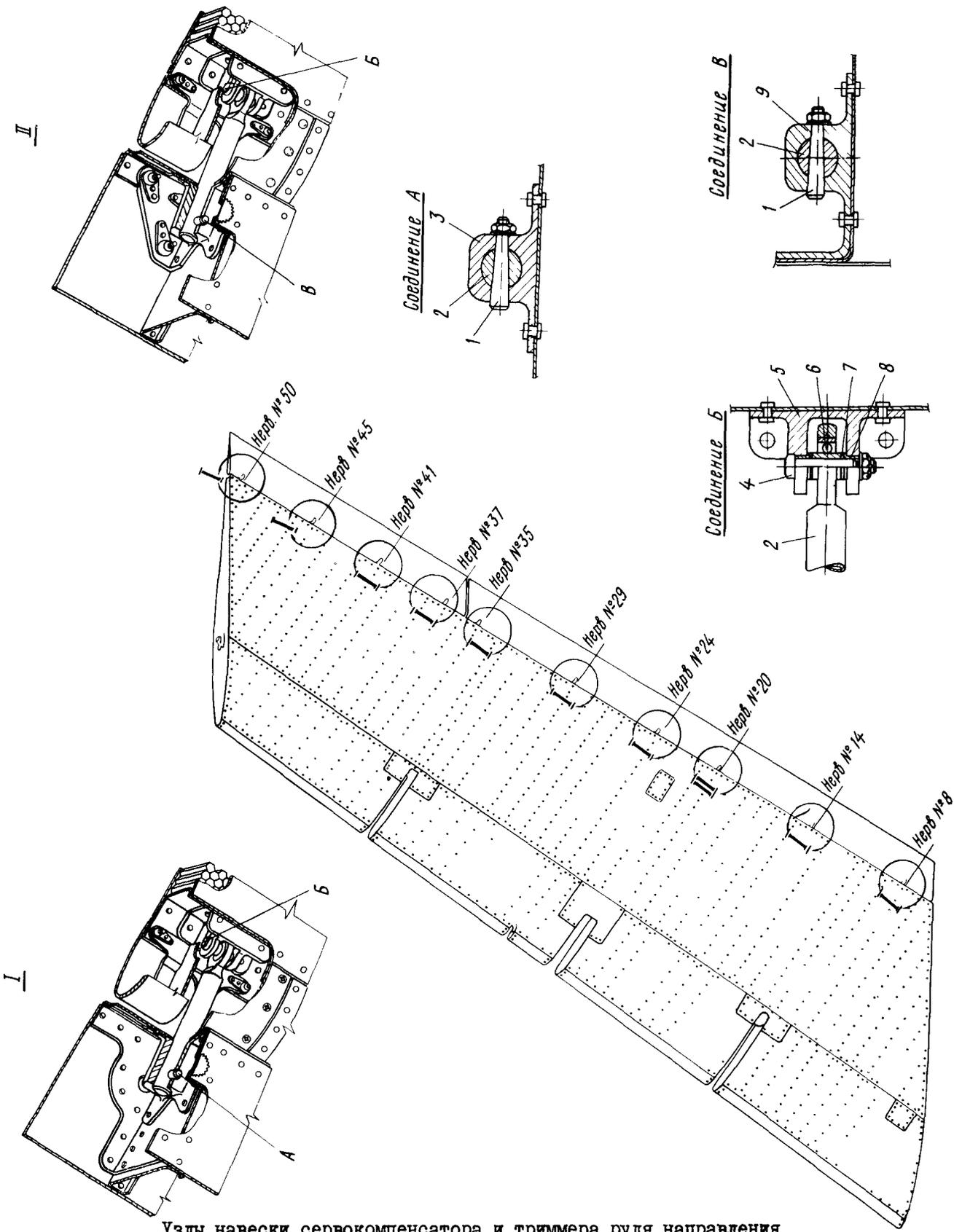
**АЛБЪМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

*И. П. П.*

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
I1	II	Кронштейн навески РН	I 760I 330I 030 003	АК6	Окисное анодизационное	38	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
		Кронштейн навески РН	I 760I 330I 040 003	АК6	Окисное анодизационное	38	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	8,5	7	
	I2	Болт	3072A-5-I8	30ХГСА	Цинковое	120±10	5A <sub>5</sub>	6A <sub>5</sub>	-	-	



АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



Узлы навески сервокомпенсатора и триммера руля направления  
Фигура 3

10 июня 1978 г.

УЗЛЫ НАВЕСКИ СЕРВОКОМПЕНСАТОРА И ТРИММЕРА РУЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ (см. фиг. 3)  
ЧЕРТЕЖИ I 760I 3303 000 000 И I 760I 3304 000 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт конический	3033А-5-29,5	30ХГСА	Цинковое	120 $\pm$ 10	-	-	-	-	Готовое изделие
	2	Кронштейн шарнира	I 760I 3303 030 003	40ХНМА-ВД	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	16Д	16Д	-	-	
	3	Узел	I 760I 3340 001 000	АК6	Окисное анодизационное	38	16А	16А <sub>3</sub>	5	-	
Б	2	Кронштейн шарнира	I 760I 3303 030 003	40ХНМА-ВД	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	22Д	22Д	5	-	
	4	Болт ступенчатый	ИЛ15I-6-5-28-3	30ХГСА	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	6Х	7Х	-	-	
	5	Кронштейн навески	I 760I 3303 010 003	АМг6	Окисное анодизационное	27	8А	9А	7	6,5	
	6	Подшипник	303036Ю	-	-	-	-	-	-	-	
	7	Шайба	3405А-2-6-10	30ХГСА	Цинковое	120 $\pm$ 10	6А <sub>5</sub>	6А <sub>5</sub>	-	-	
8	Втулка	2415А-57-6-8-5	1Х17Н2	Пассивное	120 $\pm$ 10	6Т 8Пр2 <sub>2а</sub>	7Т 9Пр2 <sub>2а</sub>	1	-		
В	1	Болт конический	3033А-5-29,5	30ХГСА	Цинковое	120 $\pm$ 10	-	-	-	-	
	2	Кронштейн шарнира	I 760I 3303 030 003	40ХНМА-ВД	Кадмиевое	120 $\pm$ 10	16Д	16Д	-	-	
	9	Узел	I 760I 3304 003 000	АК6	Окисное анодизационное	38	16А	16А <sub>3</sub>	5	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИИ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛ 76



**26.00.00**

**ПИЛОНЫ**





АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводи- тельного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятной					

№ 76

**АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ**

Изм.	Номер страницы			Всего страниц в документе	Номер документа	Входящий № сопроводительного документа и дат	Подпись	Дата
	измененной	новой	изъятной					

№ 76

## АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ.

### ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
26.00.00		10 июня 1978			
Шмцтитул					
Ли					
Лист регистрации	1	10 июня 1978			
изменений	2	10 июня 1978			
Перечень действующих страниц	1/2	10 июня 1978			
Оглавление	1/2	10 июня 1978			
26.10.00		10 июня 1978			
Шмцтитул					
26.10.01	2/1	10 июня 1978			
	3	10 июня 1978			
	4	10 июня 1978			
	5/6	10 июня 1978			



И. 76

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ОГЛАВЛЕНИЕ

<u>Глава, раздел, подраздел</u>	<u>Наименование</u>	<u>Фиг.</u>	<u>Стр.</u>
26.00.00	ПИЛОНЫ		
26.10.00	Кессон пилона		
26.10.01	Навеска и металлизация пилонов	I	2/1



**26.10.00**

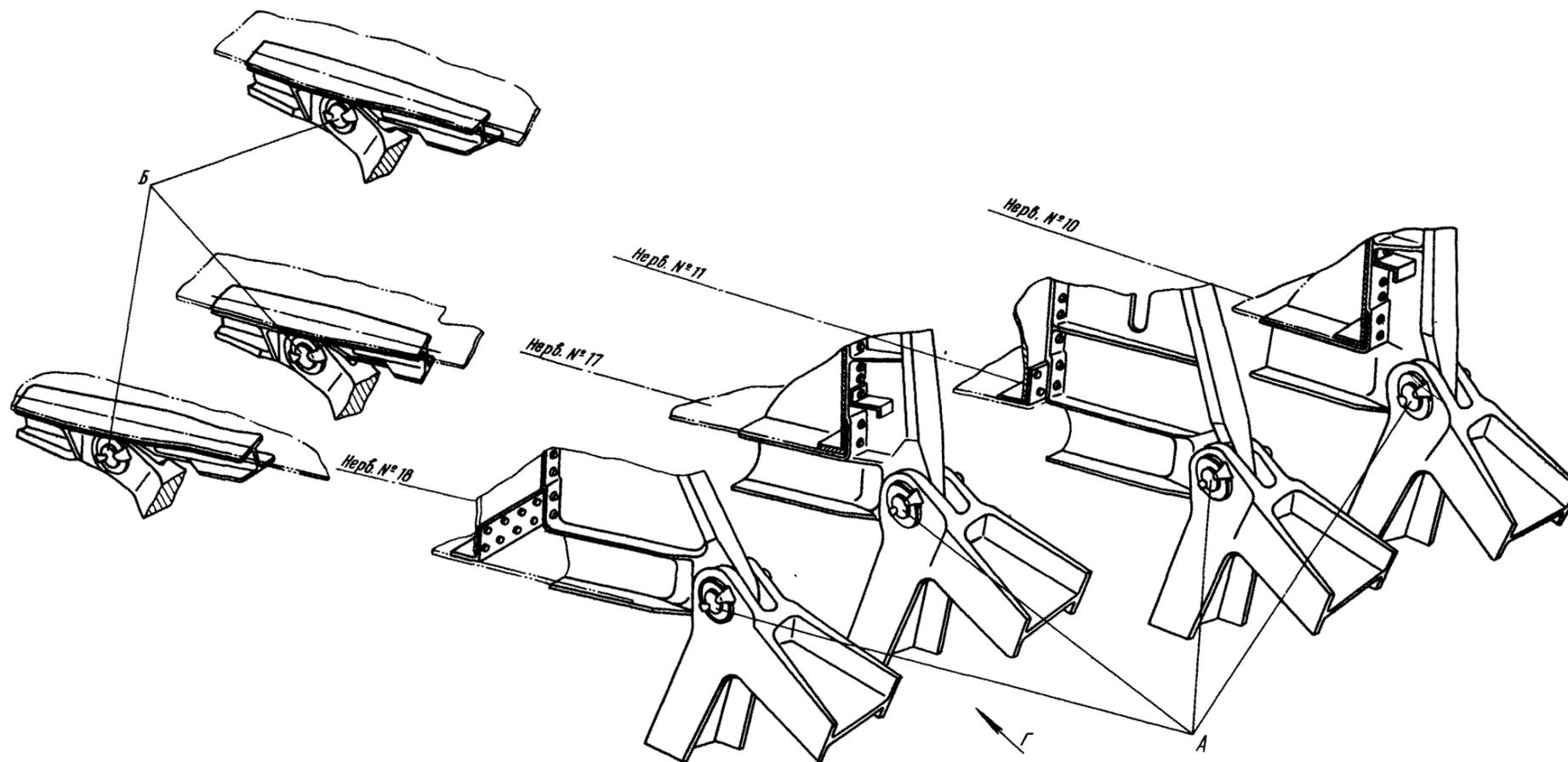
**КЕССОН ПИЛОНА**



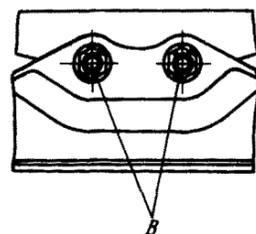


Ил 76

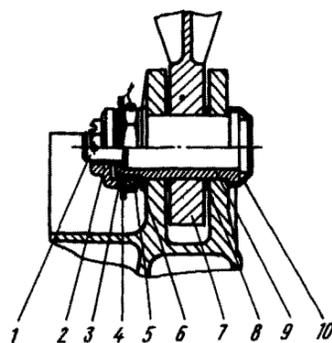
АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ



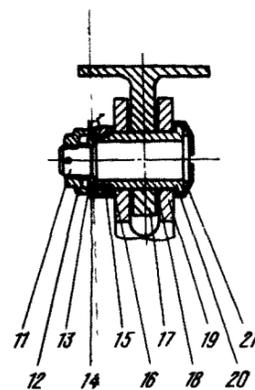
Вид Г



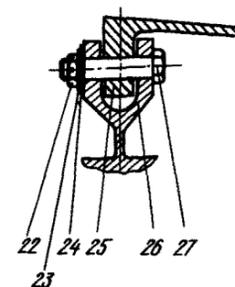
Соединение А



Соединение Б



Соединение В



Навеска и металлизация пилонов  
Фигура I

26.10.01  
Стр. 2/1

10 июня 1978 г.

600  
599

10 июня 1978 г.

НАВЕСКА И МЕТАЛЛИЗАЦИЯ ПИЛОНОВ (см. фот. I)  
ЧЕРТЕЖ I 760I 2010 800 000

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_s$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
А	1	Болт	I 760I 2010 803 000	40ХНМА-Ш	Кадмиевое. Головку болта красьте эмалью ХВ-16 (серо-голубой)	110	30,5С	30,5С	-	-	
	2	Гайка	I 760I 2010 806 000	ВТ22	-	110	M20x1,5 кл. 2а	M20x1,5 кл. 2а	5	5	
	3	Шайба	3401А-2-39-55	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	39А <sub>5</sub>	39	8	8	
	4	Шайба контрольная	I 760I 2010 809 000	Сталь 20	Кадмиевое	40	39,5А <sub>5</sub>	39,5А <sub>5</sub>	5,25	5,25	
	5	Гайка	I 760I 2010 805 000	ВТ22	-	110	M39x1,5 кл. 2а	M39x1,5 кл. 2а	5,5	5,5	
	6	Шайба	3401А-3-42-55	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	42А <sub>5</sub>	42А <sub>5</sub>	6,5	6,5	
	7	Узел крепления пилона	I 760I 2010 361 001	ВТ22	-	110	43А <sub>3</sub>	44	29,5	29	
	8	Шайба	3401А-2,5-42-60	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	42А <sub>5</sub>	43	9	-	
	9	Болт полый	I 760I 2010 801 000	40ХНМА-Ш	Кадмиевое. Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией. Головку болта красьте эмалью ХВ-16 (серо-голубой)	110	30,5А 43С	30,5А 44С	6,25	-	
	10	Шайба	I 760I 2010 811 000	Сталь 20	Кадмиевое	40	45А <sub>5</sub>	45	6,5	-	

АЛБВОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ

26.10.01  
Стр. 3

АЛЬБОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

№ 76

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	II	Болт	I 760I 20I0 804 000	40XНМА-III	Кадмиевое. Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией. Головку болта красьте эмаль ХВ-16 (серо-голубой)	II0	26С	26С	-	-	
	I2	Гайка	I 760I 20I0 808 000	BT22	-	II0	M20xI,5 кл. 2a	M20xI,5 кл. 2a	5	2	
	I3	Шайба	340IA-2-33-45	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	33A <sub>5</sub>	33A <sub>5</sub>	6	-	
	I4	Шайба контрольная	I 760I 20I0 8I3 000	Сталь 20	Кадмиевое	40	33,5A <sub>5</sub>	33,5A <sub>5</sub>	6,75	-	
	I5	Гайка	I 760I 20I0 807 000	BT22	-	II0	M33xI,5 кл. 2a	M33xI,5 кл. 2a	4	-	
	I6	Шайба	340IA-3-36-50	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	36A <sub>5</sub>	36A <sub>5</sub>	7	-	
	I7	Узел крепления пилона задний	I 760I 2090 00I 00I	BT22	-	II0	37A <sub>3</sub>	38A <sub>3</sub>	15,5	15	
	I8	Шайба	340IA-2-36-55	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	36A <sub>5</sub>	37A <sub>5</sub>	9,5	-	
	I9	Узел балки-подкоса	I 760I 20I0 24I 00I	BT22	-	II0	37A <sub>3</sub>	38A <sub>3</sub>	19,5	19	
	I20	Болт полный	I 760I 20I0 802 000	40XНМА-III	Кадмиевое. Оксидно-фосфатное с гидрофобизацией. Головку болта красьте эмаль ХВ-16 (серо-голубой)	II0	26A 37C	26A 38C	5,5	-	

Соединение	Позиция	Наименование детали	Обозначение	Материал	Защитное покрытие	Предел прочности $\sigma_B$ , кгс/мм <sup>2</sup>	Размеры, мм				Примечание
							$d_0$	$d_{max}$	$b_0$	$b_{min}$	
Б	21	Шайба	I 760I 20I0 8I2 000	Сталь 20	Кадмиевое	40	39A <sub>5</sub>	39A <sub>5</sub>	11,5	11,5	
В	22	Гайка	3346A-I4	30ХГСА	Цинковое	120±10	М14х1,5	М14х1,5	2,5	2,5	
	23	Шайба	340IA-3-I4-25	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	I4A <sub>5</sub>	I4A <sub>5</sub>	5,5	5,5	
	24	Шайба	340IA-2-I4-25	Д16АТ	Окисное анодизационное	42	I4A <sub>5</sub>	I4A <sub>5</sub>	5,5	5,5	
	25	Кронштейн	I 760I 2290 03I 00I	АК6	Окисное анодизационное. Грунтовка ФЛ-086	38	I4A <sub>3</sub>	I4A <sub>3</sub>	10	10	
	26	Кронштейн	I 760I 20I2 I73 000	АК6	Окисное анодизационное. Грунтовка ФЛ-086	38	I4A <sub>3</sub>	I4A <sub>3</sub>	10	10	
	27	Болт	3024A-I4-62-4,5	30ХГСА	Кадмиевое	120±10	I4C <sub>3</sub>	I4C <sub>3</sub>	-	-	

АЛБРОМ ОСНОВНЫХ СОЧЛЕНЕНИЙ  
И РЕМОНТНЫХ ДОПУСКОВ

ИЛТ



САМОЛЕТ Ил-76

Альбом основных сочленений  
и ремонтных допусков  
Часть II

Главы 20, 21, 22, 23, 25, 26

Изд. № 22668/2

